



Souprava chladicí soustavy Směrový vrtací stroj 2024

Číslo modelu 144-2555

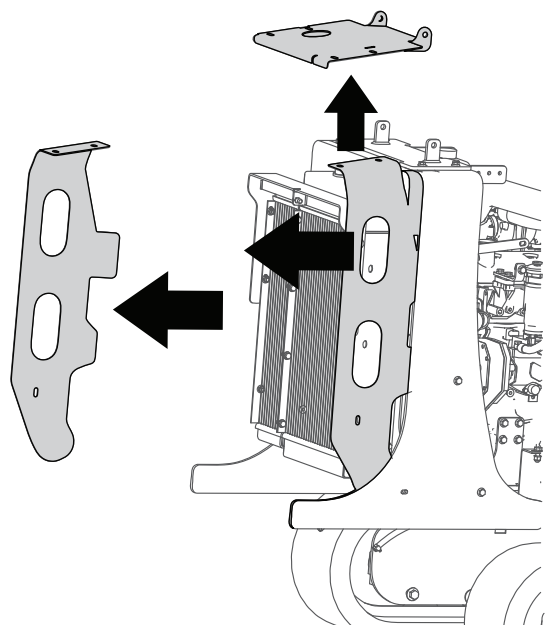
Form No. 3447-864 Rev A

Návod k instalaci

Montáž sady

Poznámka: Všechny šrouby a matice si uschovejte.

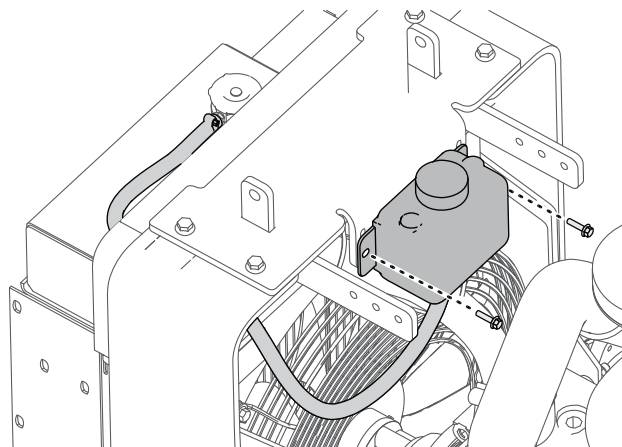
1. Zaparkujte stroj na rovném povrchu, vypněte motor, uveďte odpojovač akumulátoru do VYPNUTÉ polohy a vyjměte klíč.
2. Vypustěte chladicí kapalinu ze systému, viz *provozní příručka*.
3. Demontujte přední a zadní kapotu.
4. Odmontujte boční vodící desky a desku závěsu kapoty.



Obrázek 1

g361432

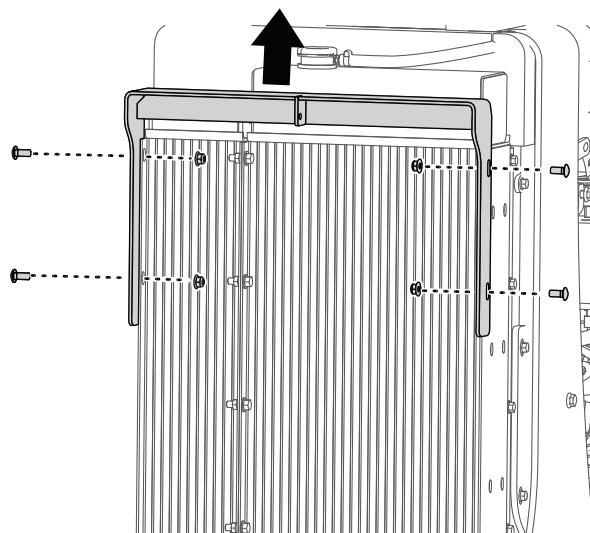
5. Odpojte hadici nádrže chladicí kapaliny a demontujte nádrž chladicí kapaliny a držák.



Obrázek 2

g361433

6. Demontujte zadní tlumič kapoty.

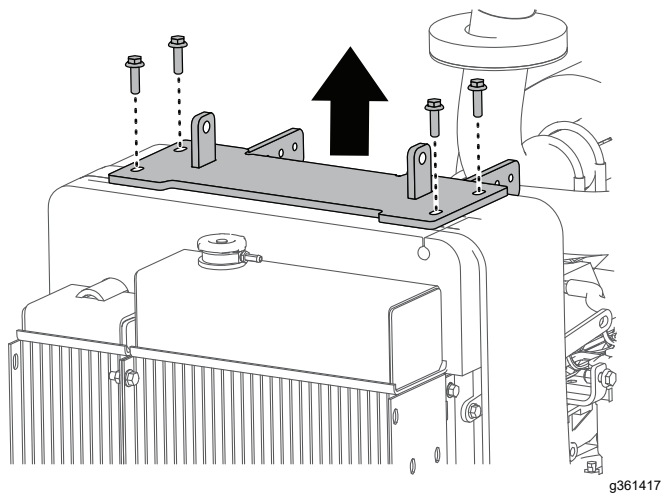


Obrázek 3

g361434

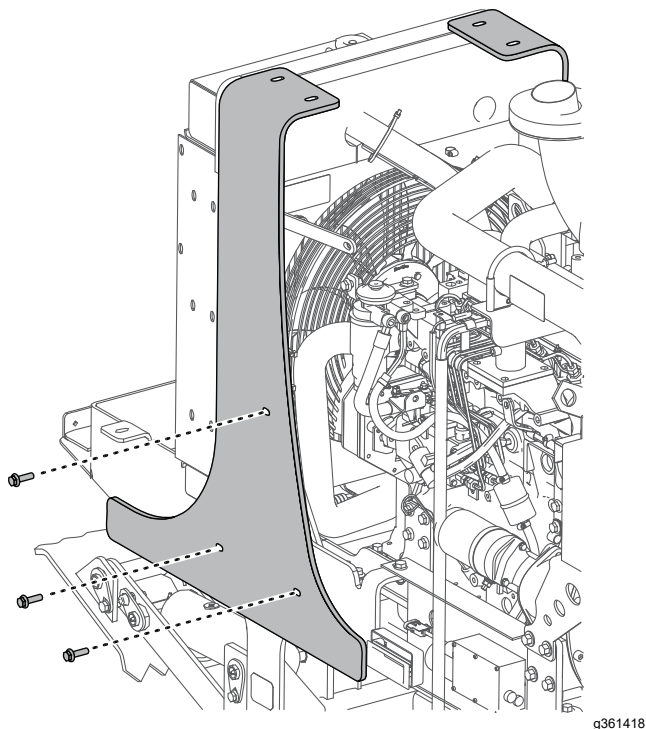


7. Demontujte opěrný kryt.



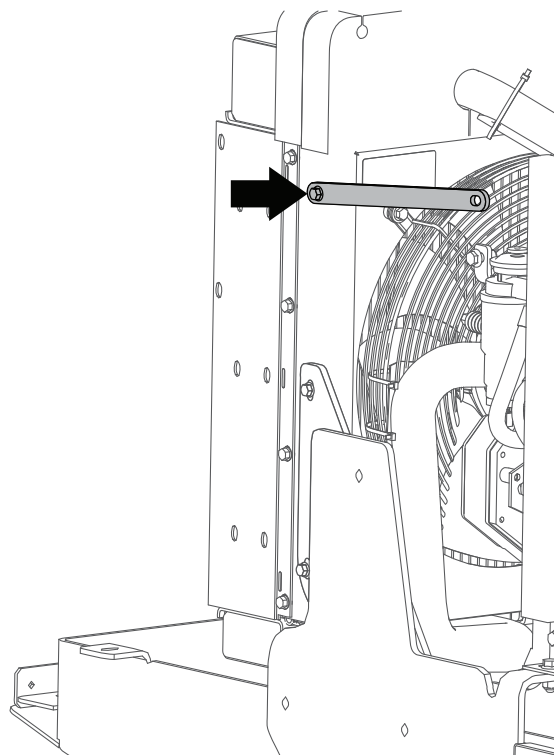
Obrázek 4

8. Pomocí 2 osob demontujte boční desky.



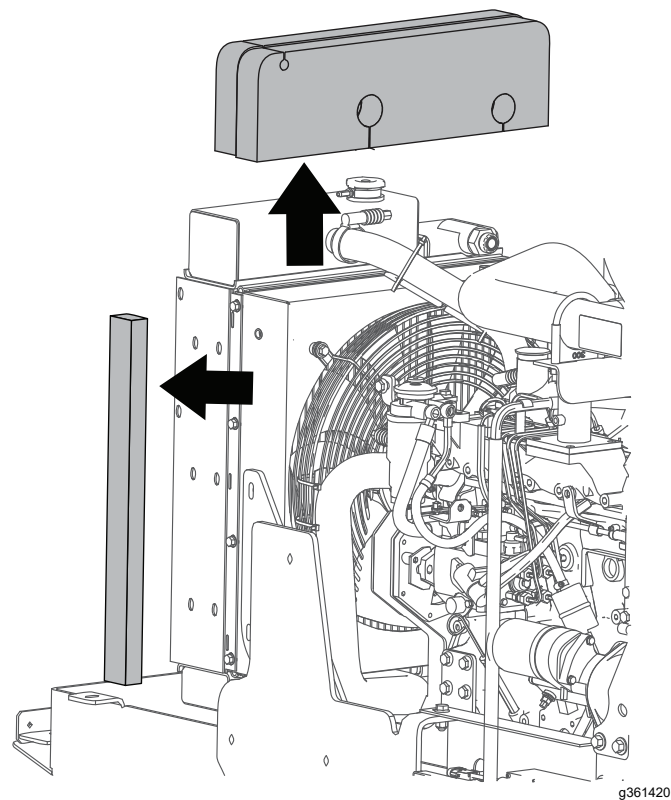
Obrázek 5

9. Povolte šrouby na obou pásech chladicího krytu.



Obrázek 6

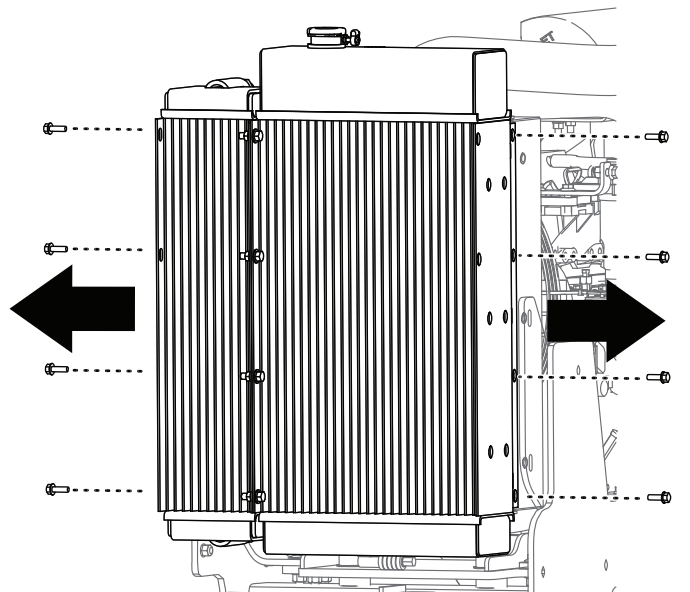
10. Odstraňte pěnové díly.



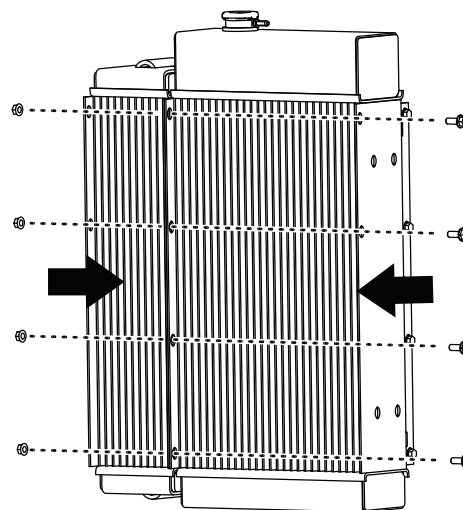
Obrázek 7

11. Odpojte a zazátkujte hydraulické hadice.
12. Odpojte hadice chladiče.

13. Demontujte a odpojte montážní celek chlazení.

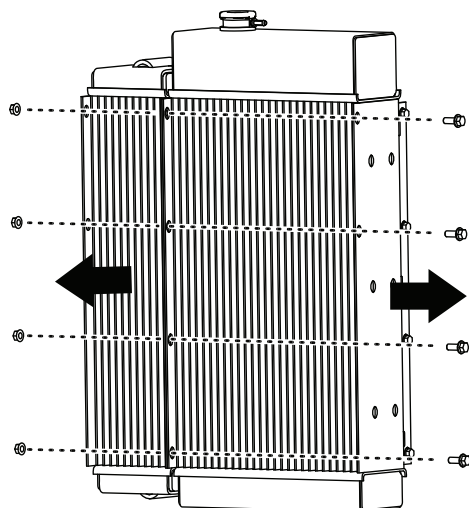


Obrázek 8



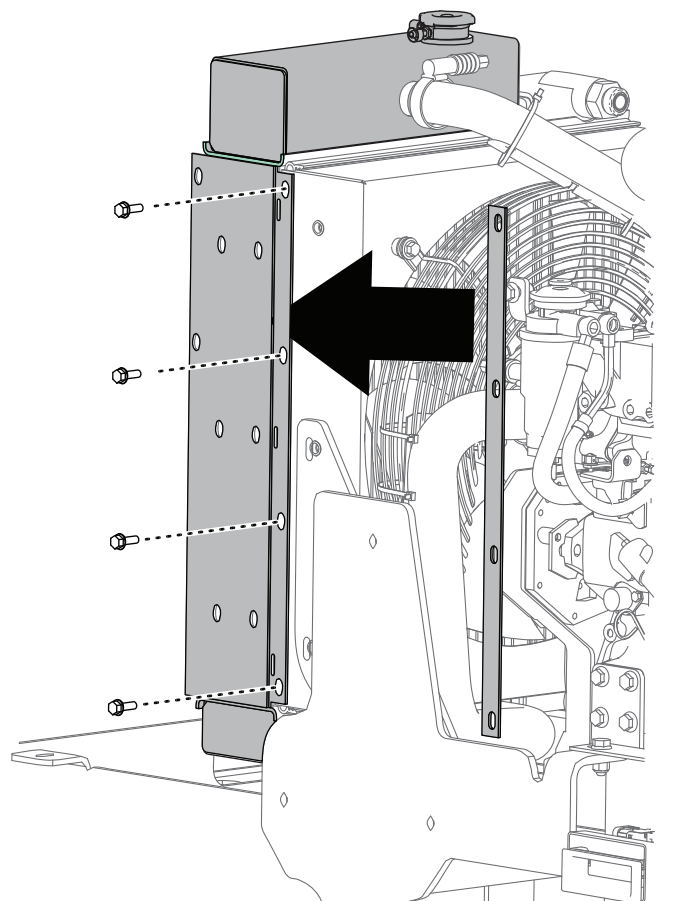
Obrázek 10

15. Umístěte montážní celek chladiče na místo, zasuněte vymezovací podložky mezi montážní celek chladiče a kryt chladiče a upevněte pomocí dříve demontovaného spojovacího materiálu.



Obrázek 9

14. Pomocí spojovacího materiálu z předchozího montážního celku připevněte na obou stranách 2 nové chladiče.



Obrázek 11

16. Součásti namontujte v opačném pořadí.
17. Veškerý spojovací materiál utáhněte na následující utahovací momenty:

- $\frac{3}{8}$ in šrouby na 37 až 45 N·m (27 až 33 ft-lb)
- $\frac{5}{16}$ in šrouby na 1978 to 2542 N·cm (175 až 225 in-lb)
- Šroub M6 na 972 až 1198 N·cm (86 až 106 in-lb)
- Šroub M8 na 23 až 29 N·m (17 až 21 ft-lb)
- Šroub M10 na 47 až 57 N·m (34 až 42 ft-lb)