



# Kühlerpaket-Kit 2024 Horizontalbohrer Modellnr. 144-2555

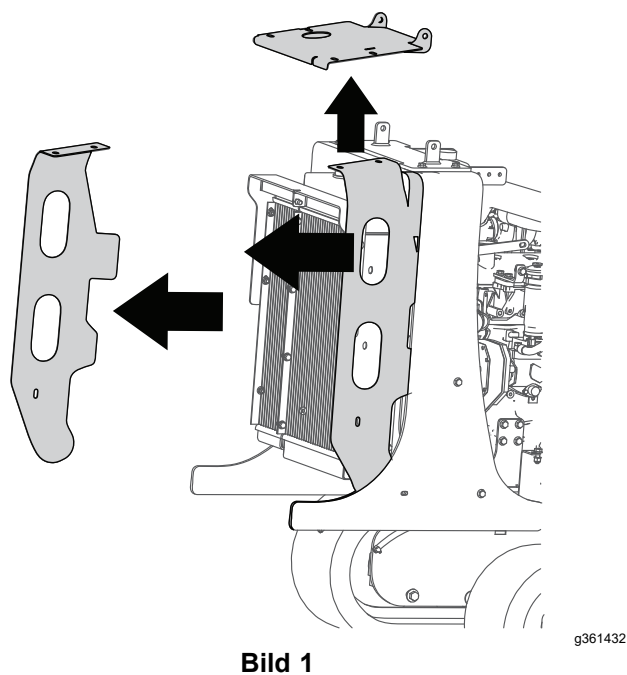
Form No. 3447-865 Rev A

## Installationsanweisungen

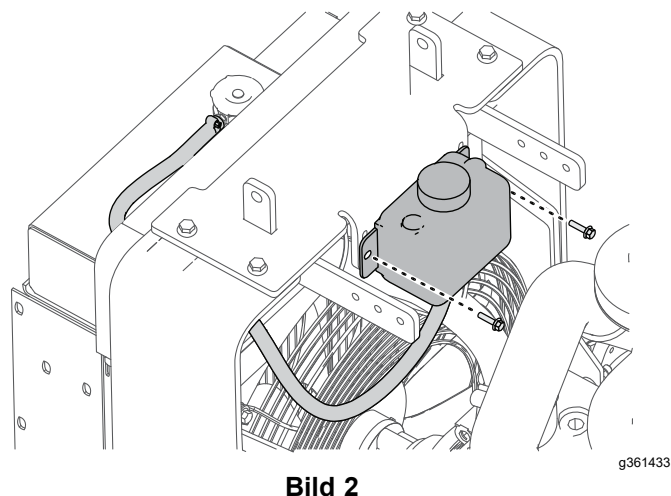
### Einbauen des Kits

**Hinweis:** Bewahren Sie alle Befestigungselemente auf.

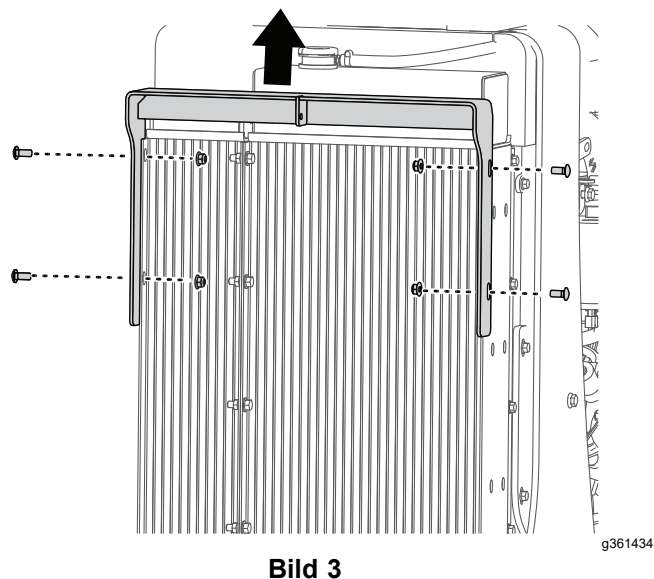
1. Stellen Sie die Maschine auf einer ebenen Fläche ab, stellen Sie den Motor ab, Schalten Sie den Batterietrennschalter in die AUS-Stellung und ziehen Sie den Schlüssel ab.
2. Lassen Sie das Kühlmittel aus dem Kühlsystem ab; siehe *Bedienungsanleitung*.
3. Entfernen Sie die vordere und hintere Haube.
4. Entfernen Sie die seitlichen Führungsplatten und die Haubenscharnierplatte.



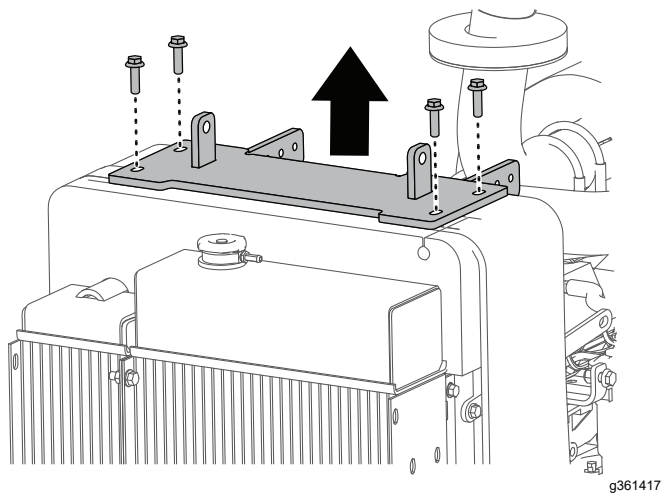
5. Ziehen Sie den Schlauch des Kühlmittelbehälters ab und entfernen Sie den Kühlmittelbehälter sowie die Halterung.



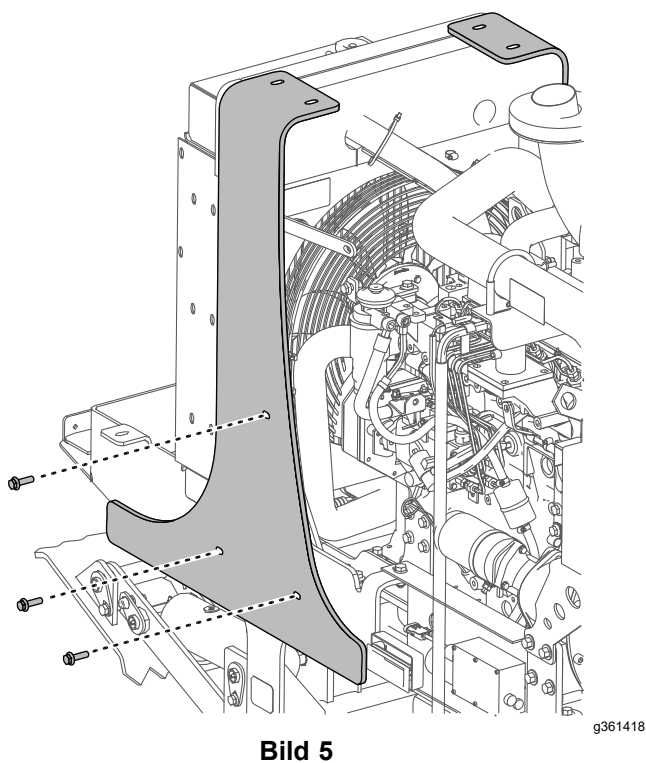
6. Entfernen Sie die hintere Dämpferhalterung der Haube.



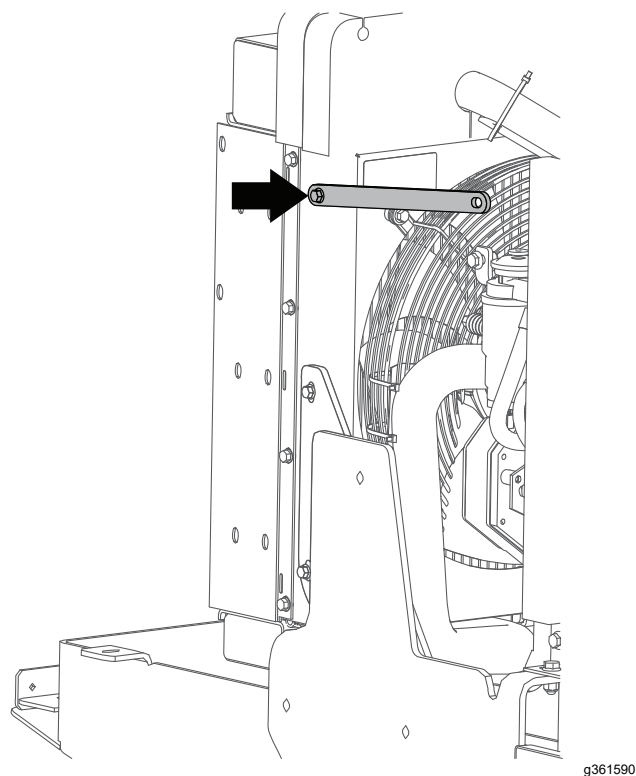
7. Entfernen Sie die Stützabdeckung.



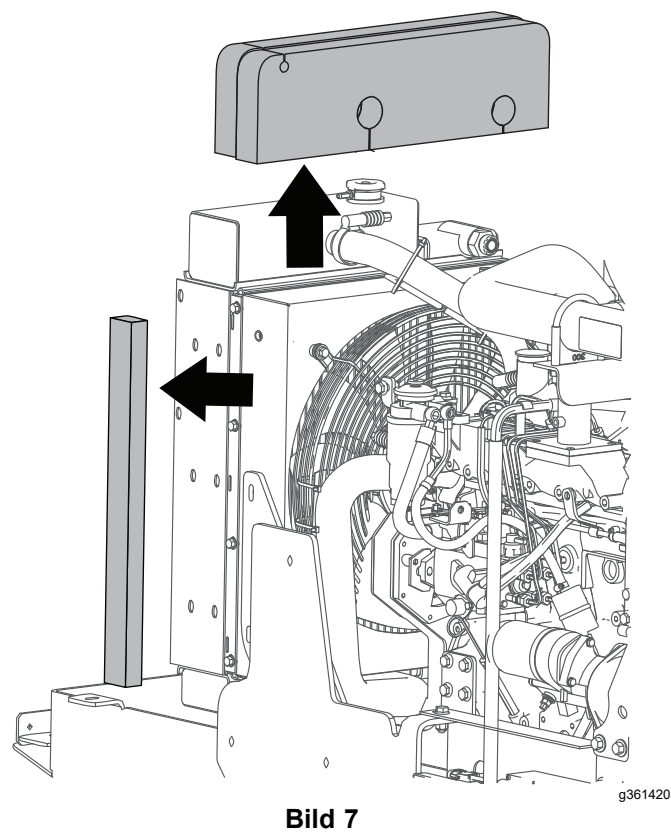
8. Entfernen Sie die Seitenplatten mit Hilfe einer zweiten Person.



9. Lösen Sie die Schrauben an den beiden Laschen der Kühlerhaube.

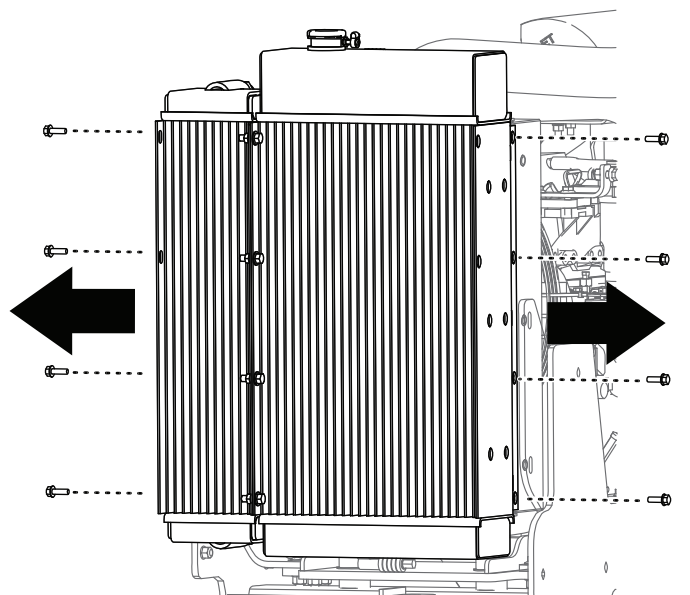


10. Entfernen Sie die Schaumstoffeinsätze.



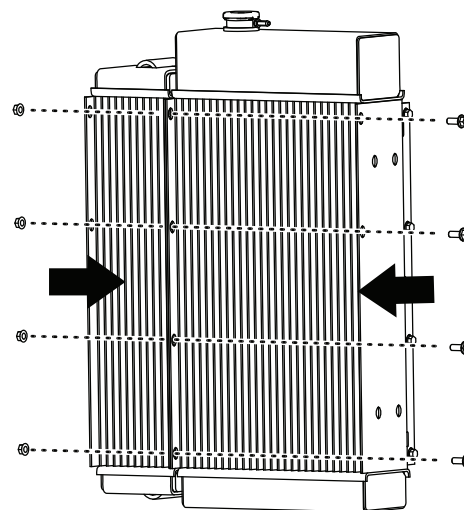
11. Schließen Sie die Hydraulikschläuche ab und versehen Sie diese mit Schutzkappen.

12. Trennen Sie die Schläuche vom Kühler ab.
13. Entfernen und trennen Sie die Kühlereinheit.



**Bild 8**

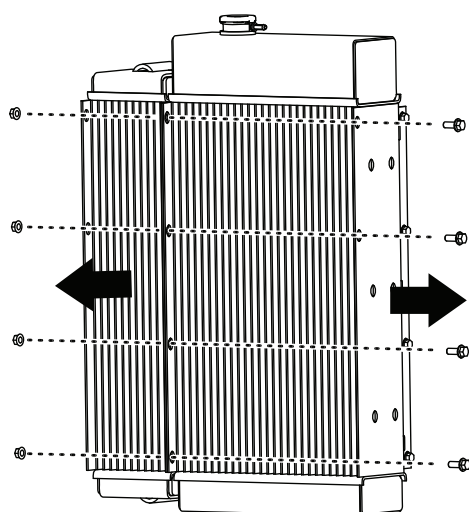
g361423



**Bild 10**

g361425

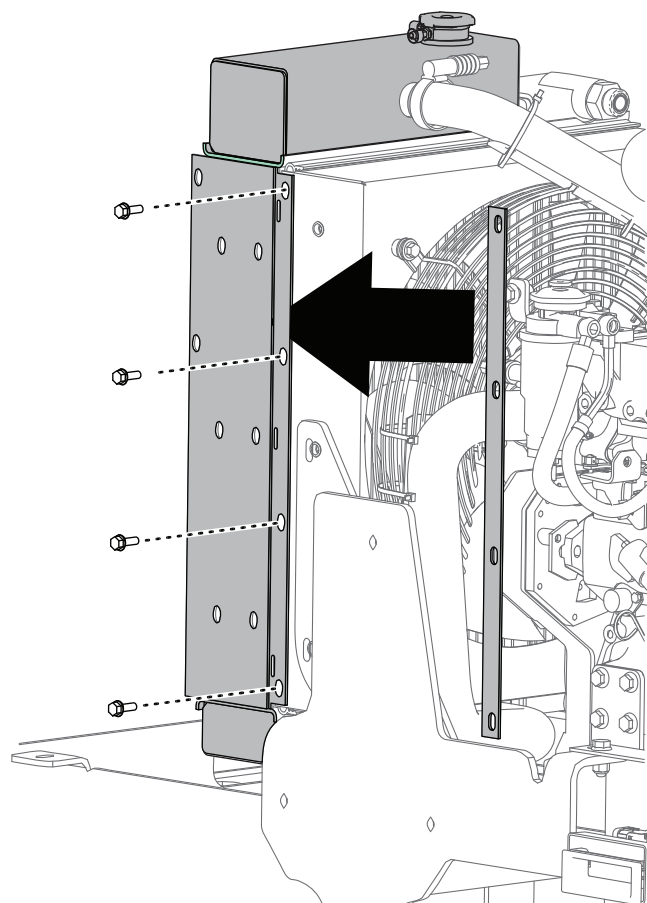
15. Setzen Sie die Kühlerbaugruppe ein, schieben Sie die Ausgleichsscheiben zwischen Kühlerbaugruppe und Kühlerhaube und sichern Sie diese mit den zuvor entfernten Befestigungselementen.



**Bild 9**

g361424

14. Verbinden Sie die beiden neuen Kühler auf beiden Seiten mit den zuvor entfernten Befestigungselementen.



**Bild 11**

g361426

16. Gehen Sie zum Einbau der Bauteile in umgekehrter Reihenfolge vor.

17. Ziehen Sie alle Schrauben auf folgende Drehmomente an:
- $\frac{3}{8}$ " Schrauben auf 37 bis 45 N·m.
  - 5/16" Schrauben auf 1978 bis 2542 N·cm.
  - M6-Schrauben auf 972 bis 1198 N·cm.
  - M8-Schrauben auf 23 bis 29 N·m.
  - M10-Schrauben auf 47 bis 57 N·m.