



Kit de paquete de refrigeración

Perforadora direccional 2024

Nº de modelo 144-2555

Form No. 3447-866 Rev A

Instrucciones de instalación

Instalación del kit

Nota: Guarde todas las fijaciones.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, pare el motor, gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición DESCONECTADO y retire la llave.
2. Drene el refrigerante del sistema; consulte el *Manual del operador*.
3. Retire los capós delantero y trasero.
4. Retire las placas de guía laterales y la placa de bisagra del capó.

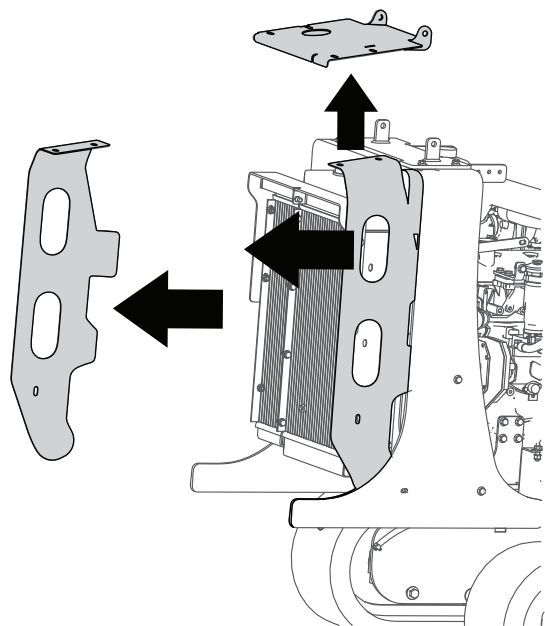


Figura 1

5. Desconecte la manguera del depósito del refrigerante y retire el depósito del refrigerante y el soporte.

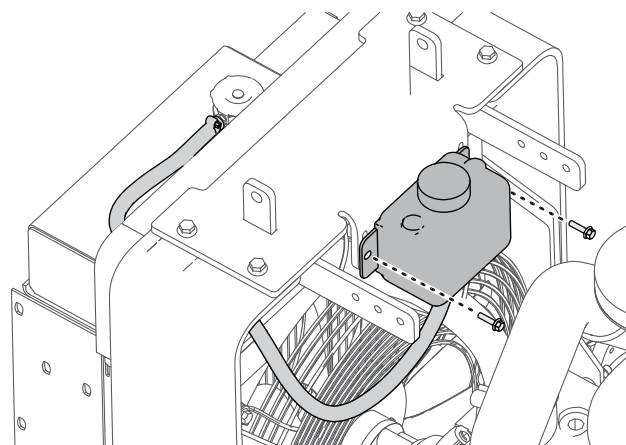


Figura 2

6. Retire el soporte del amortiguador del capó trasero.

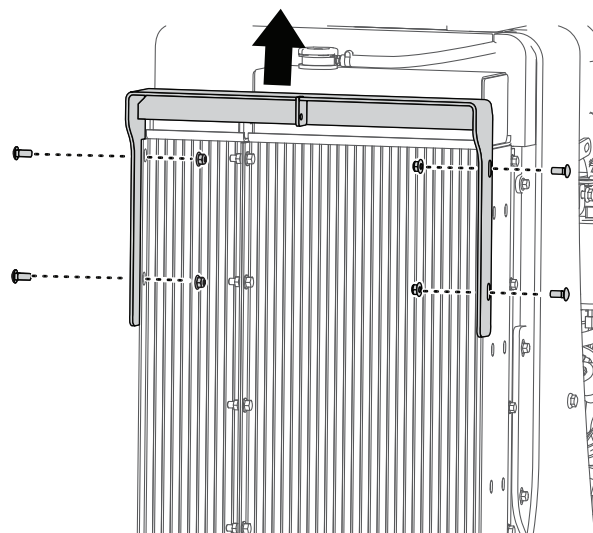


Figura 3



7. Retire el protector del soporte.

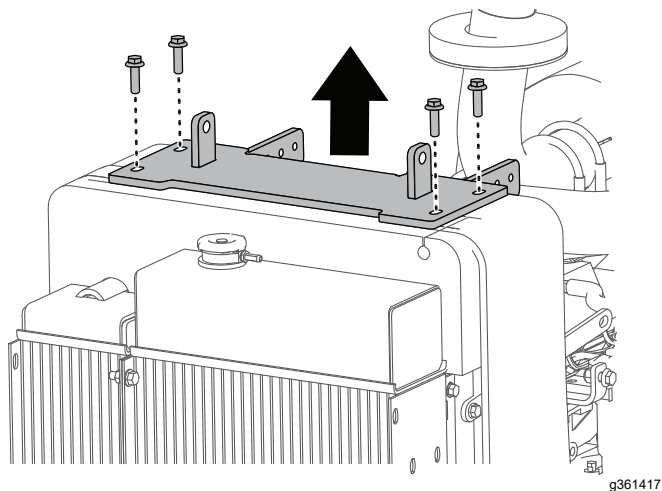


Figura 4

8. Retire las placas laterales con la ayuda de otra persona.

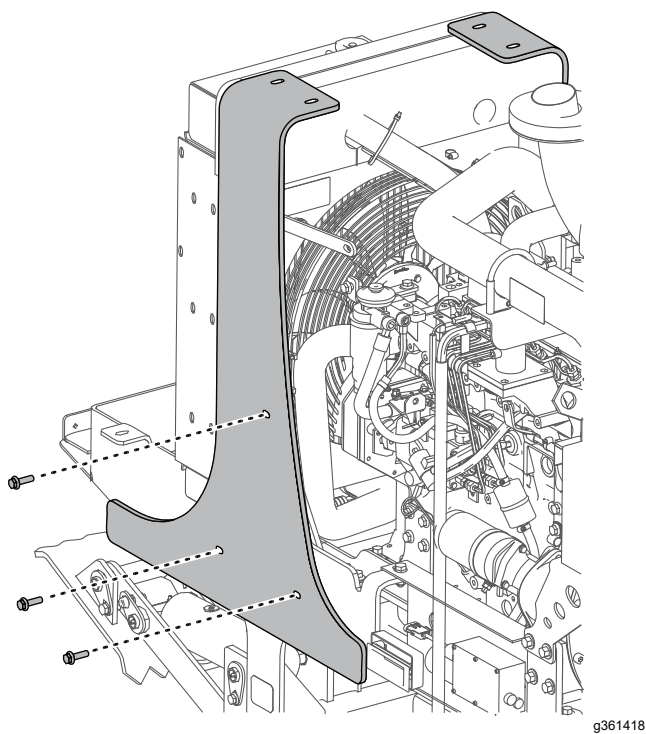


Figura 5

9. Afloje los pernos en ambas correas del protector de refrigeración.

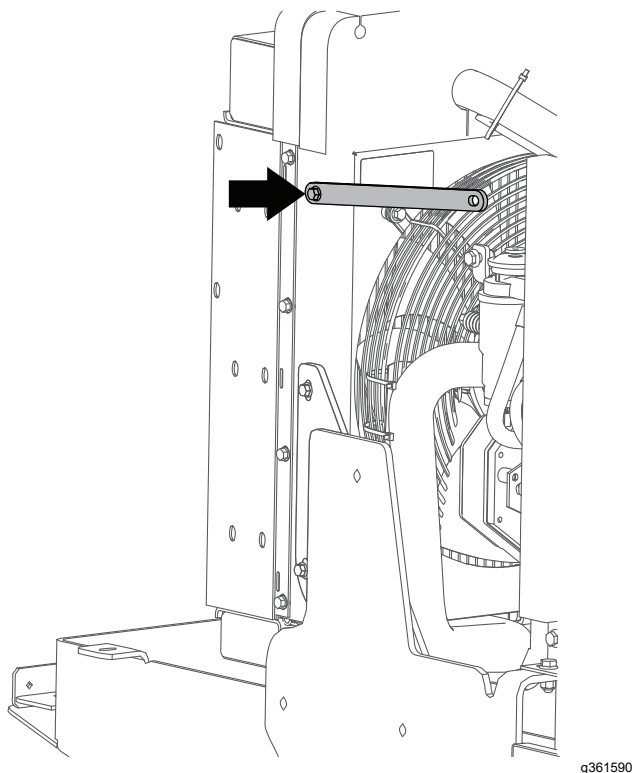


Figura 6

10. Retire las piezas de espuma.

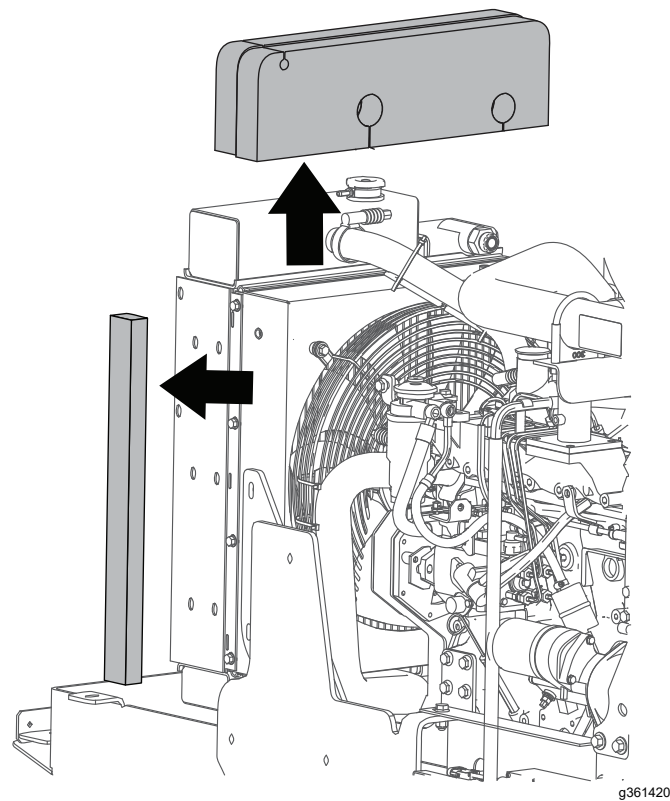


Figura 7

11. Desconecte y enchufe las mangueras hidráulicas.
12. Desconecte las mangueras del radiador.
13. Retire y desconecte el conjunto de refrigeración.

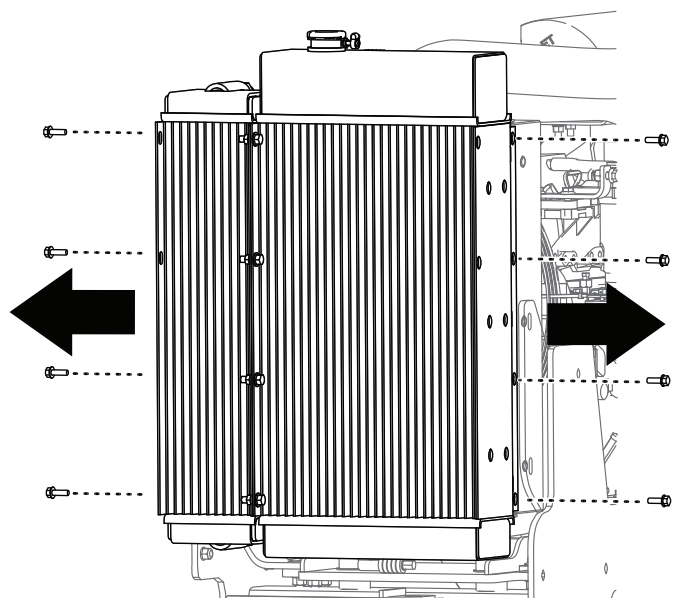


Figura 8

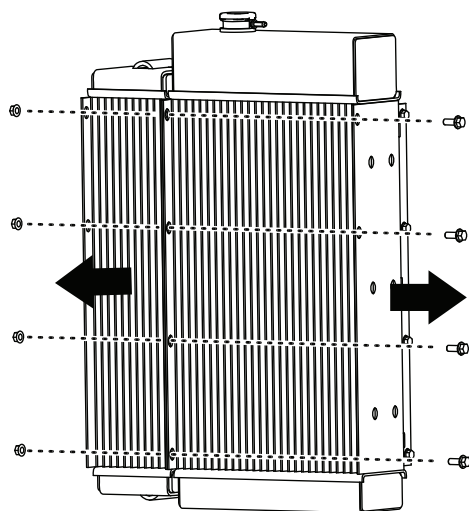


Figura 9

14. Con los herrajes del conjunto anterior, conecte los 2 nuevos enfriadores a ambos lados.

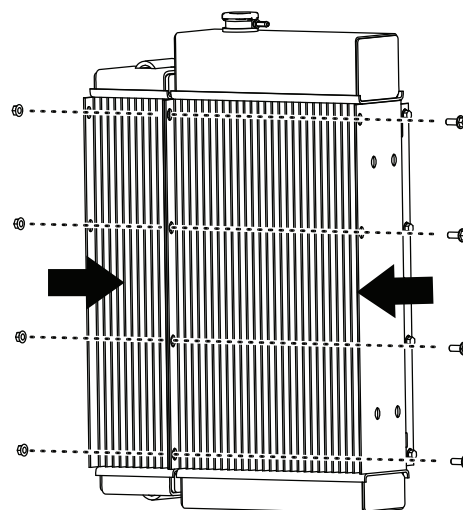


Figura 10

15. Coloque el conjunto del enfriador en su lugar, deslice los suplementos entre el conjunto del enfriador y el protector del enfriador y fíjelos con los herrajes que retiró anteriormente.

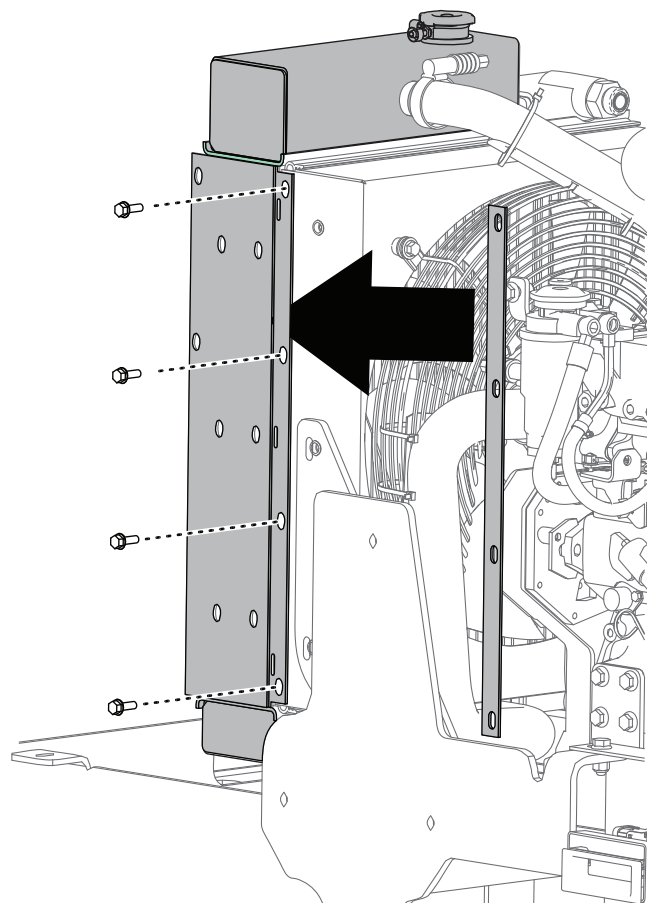


Figura 11

16. Instale los componentes en orden inverso.

17. Apriete todas las fijaciones según las siguientes especificaciones:

- Pernos de $\frac{3}{8}$ " a entre 37 y 45 N·m
- Pernos de $\frac{5}{16}$ " a entre 1978 y 2542 N·cm
- Perno M6 a entre 972 y 1198 N·cm
- Perno M8 a entre 23 y 29 N·m
- Perno M10 a entre 47 y 57 N·m