



Kit ensemble de refroidissement

Foreuse directionnelle 2024

N° de modèle 144-2555

Form No. 3447-867 Rev A

Instructions de montage

Montage du kit

Remarque: Conservez toutes les fixations.

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale, serrez le frein de stationnement, tournez le coupe-batterie en position HORS TENSION et enlevez la clé.
2. Vidangez le liquide de refroidissement du système ; voir le *Manuel de l'utilisateur*.
3. Déposez les capots avant et arrière.
4. Déposez les plaques de guidage latérales et la plaque articulée du capot.

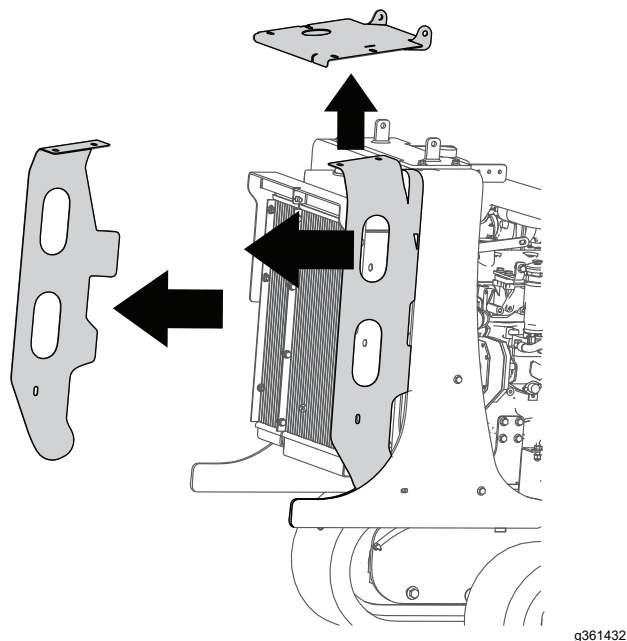


Figure 1

5. Débranchez le flexible du réservoir de liquide de refroidissement et déposez le réservoir ainsi que le support.

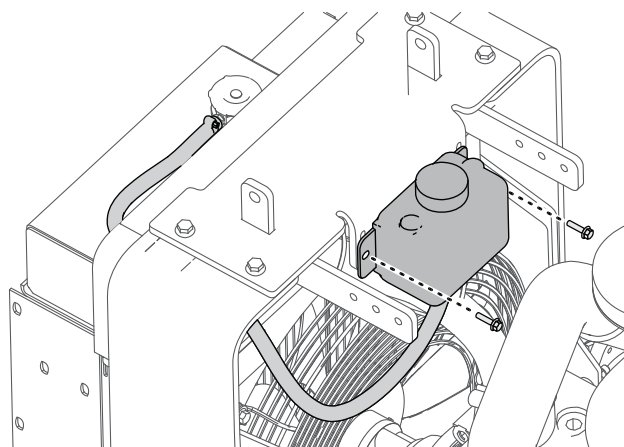


Figure 2

6. Déposez le support amortisseur du capot arrière.

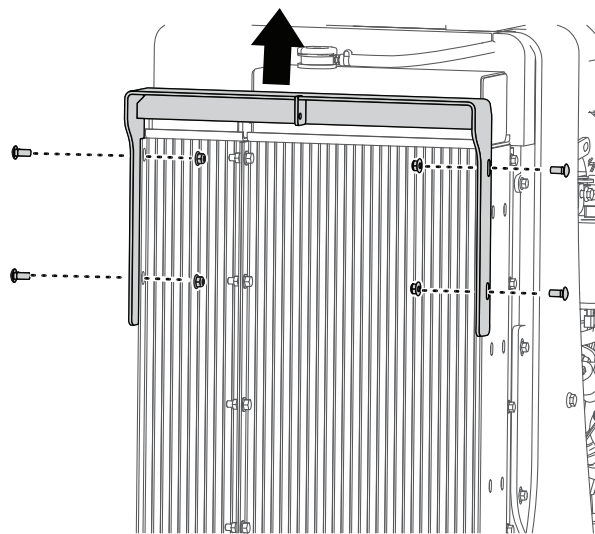


Figure 3



7. Déposez le support de protection.

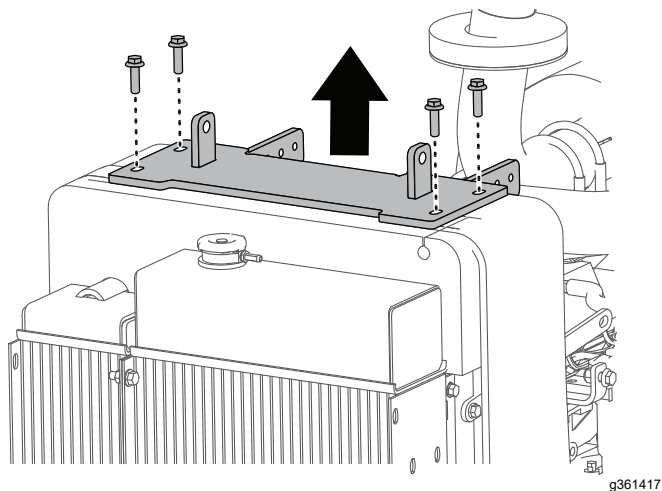


Figure 4

8. Avec l'aide de 2 personnes, déposez les plaques latérales.

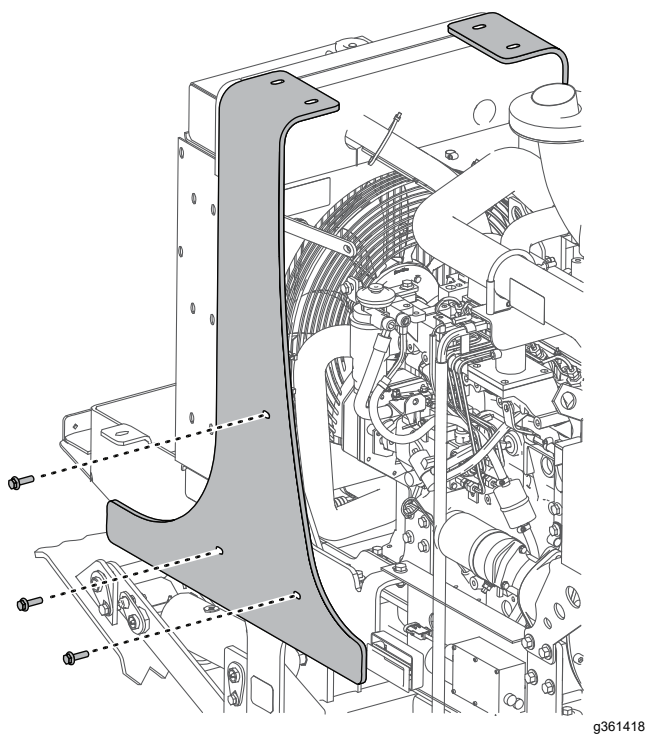


Figure 5

9. Desserrez les boulons sur les deux barrettes de l'enveloppe de refroidissement.

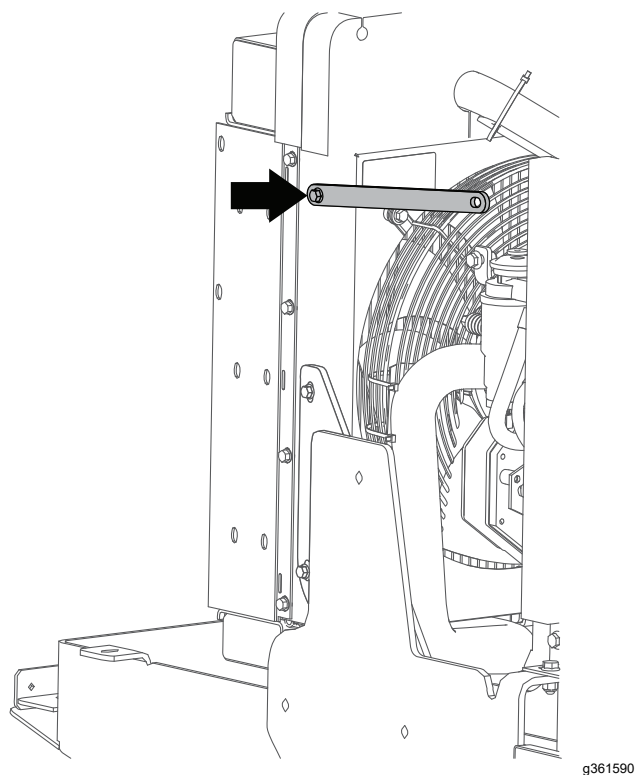


Figure 6

10. Déposez les éléments en mousse.

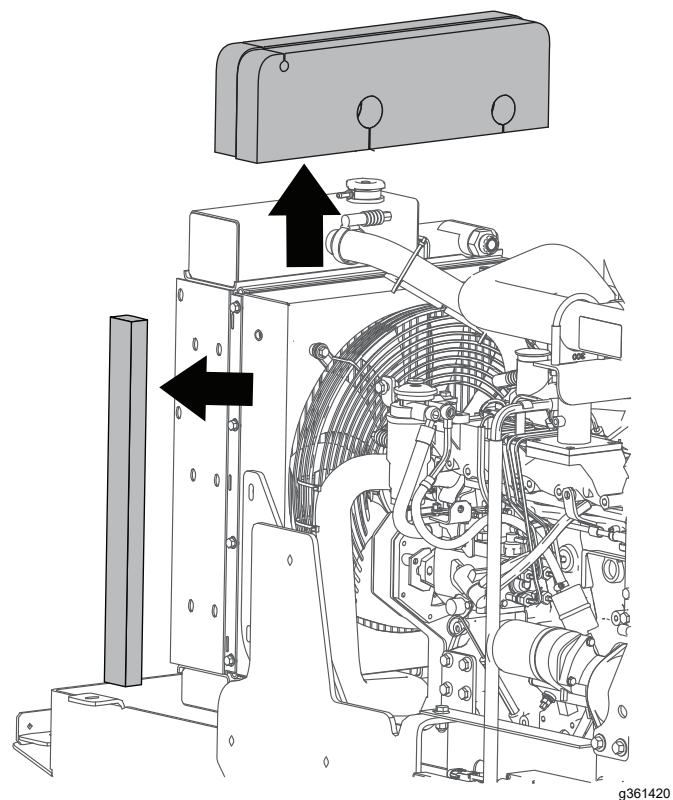


Figure 7

11. Débranchez et bouchez les flexibles hydrauliques.
12. Débranchez les flexibles du radiateur.
13. Déposez et débranchez l'ensemble de refroidissement.

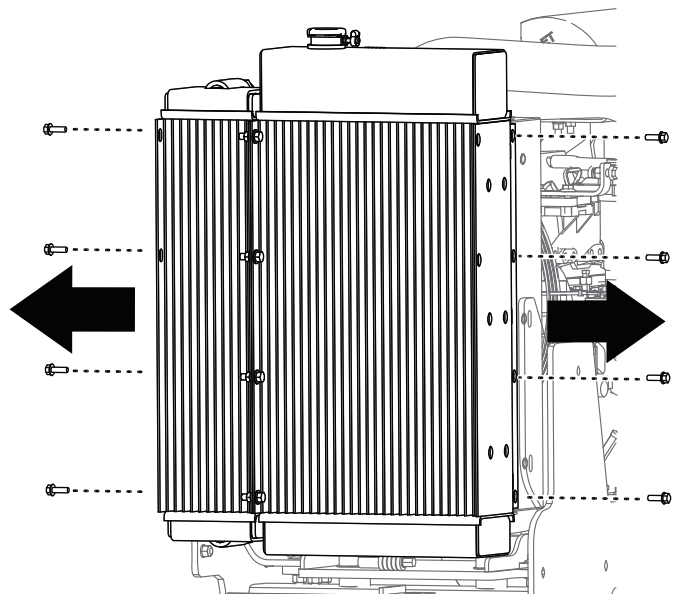


Figure 8

g361423

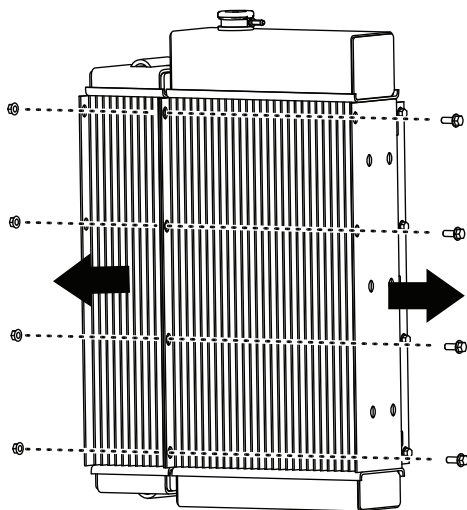


Figure 9

g361424

14. À l'aide des fixations de l'ensemble précédent, connectez les 2 nouveaux refroidisseurs des deux côtés.

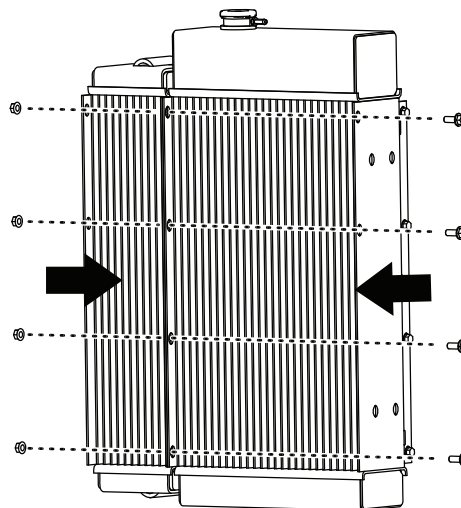


Figure 10

g361425

15. Installez le refroidisseur en place, glissez les cales entre le refroidisseur et son enveloppe, et fixez le tout avec les fixations retirées précédemment.

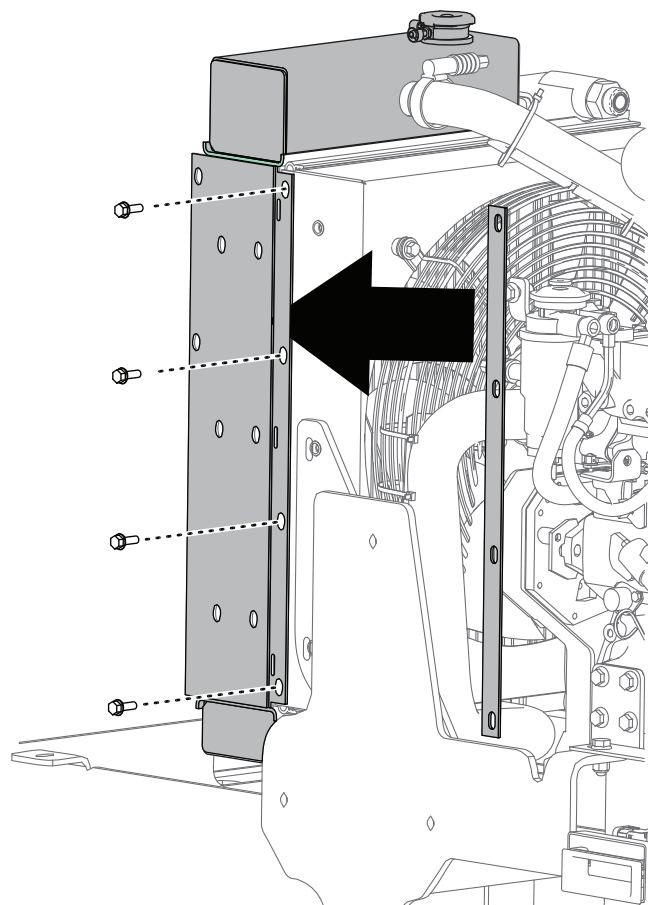


Figure 11

g361426

16. Installez les composants en inversant la procédure de dépose.
17. Serrez toutes les fixations aux couples suivants :
 - Serrez les boulons de $\frac{3}{8}$ " à un couple de 37 à 45 N·m
 - Serrez les boulons de 5/16" à un couple de 19,78 à 25,42 N·m
 - Serrez le boulon M6 à un couple de 9,72 à 11,98 N·m
 - Serrez le boulon M8 à un couple de 23 à 29 N·m
 - Serrez le boulon M10 à un couple de 47 à 57 N·m