



Zestaw pakietu chłodzącego

2024 Wiertnica do przewiertów sterowanych

Model nr 144-2555

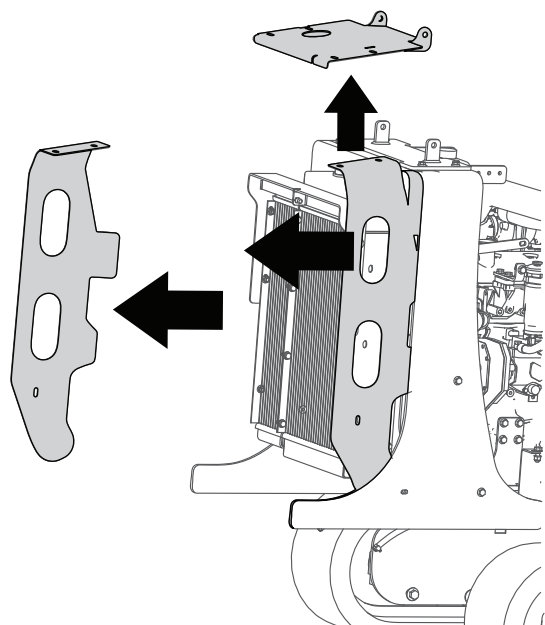
Form No. 3447-869 Rev A

Instrukcja instalacji

Instalacja zestawu

Informacja: Zachowaj wszystkie elementy mocujące.

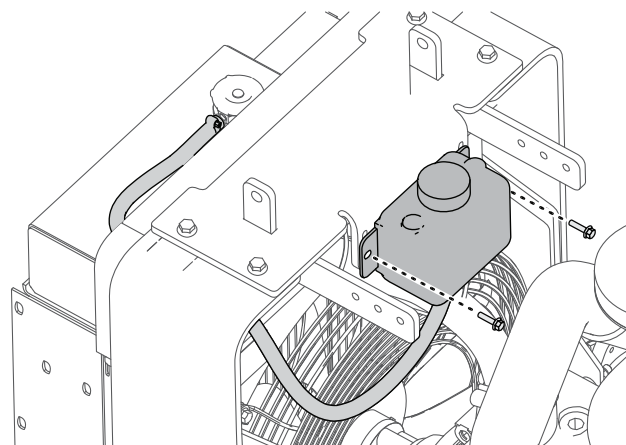
1. Ustaw maszynę na poziomej nawierzchni, wyłącz silnik, ustaw przełącznik odcięcia akumulatora w pozycji WYŁĄCZENIA i wyciągnij kluczyk.
2. Spuść płyn chłodzący z układu, patrz *instrukcja obsługi*.
3. Zdemontuj przednią i tylną pokrywę.
4. Zdemontuj boczne płyty prowadzące i płytę zawiasów pokryw.



Rysunek 1

g361432

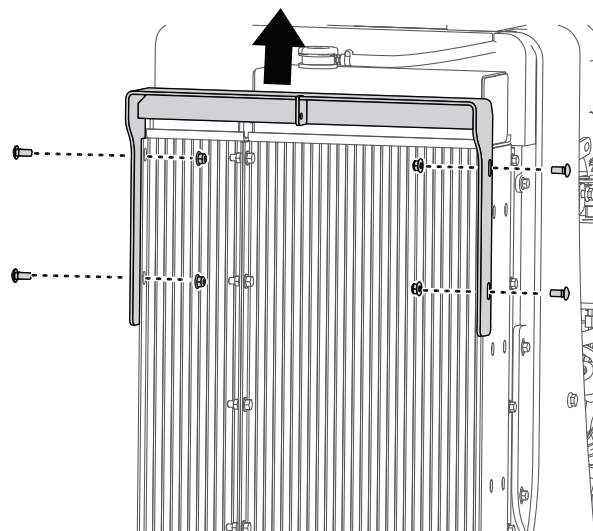
5. Odłącz przewód zbiornika płynu chłodzącego i zdemontuj zbiornik płynu chłodzącego oraz wspornik.



Rysunek 2

g361433

6. Zdemontuj mocowanie amortyzujące tylnej pokryw.

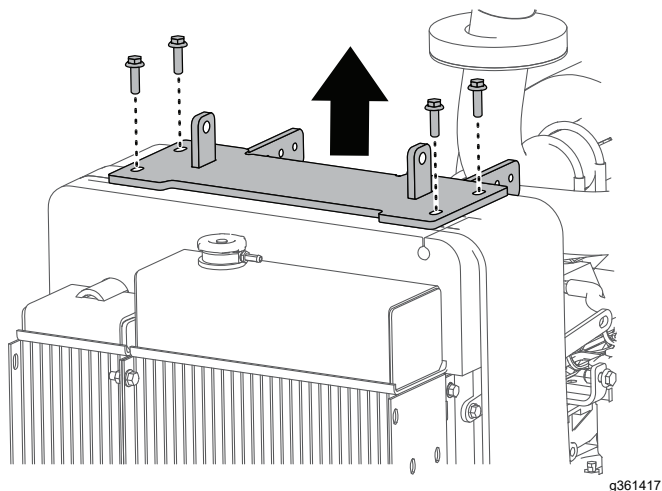


Rysunek 3

g361434

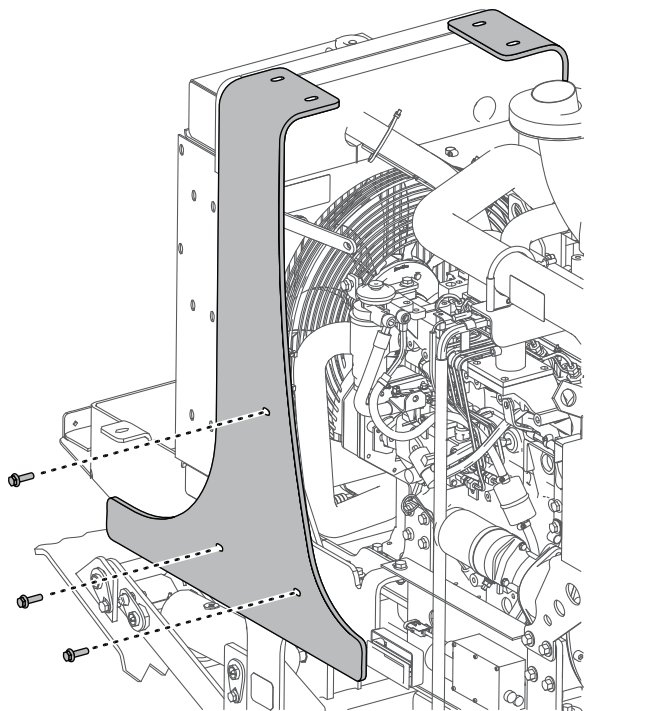


7. Zdemontuj osłonę wspornika.



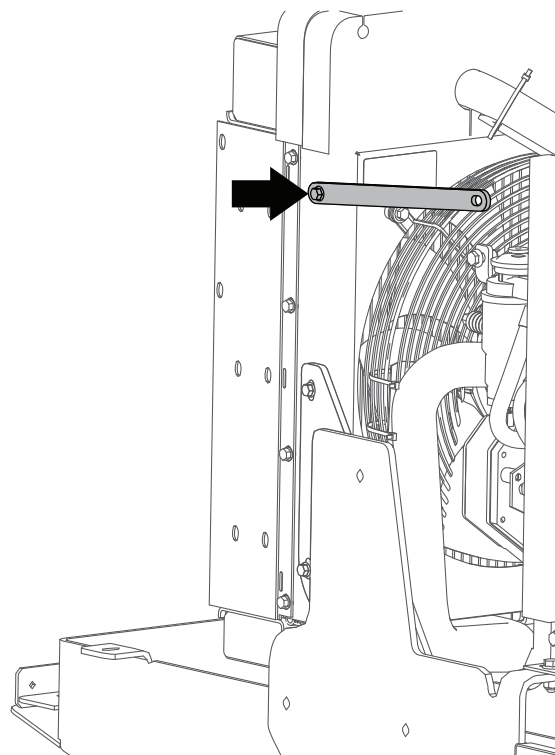
Rysunek 4

8. W 2 osoby zdemontuj płyty boczne.



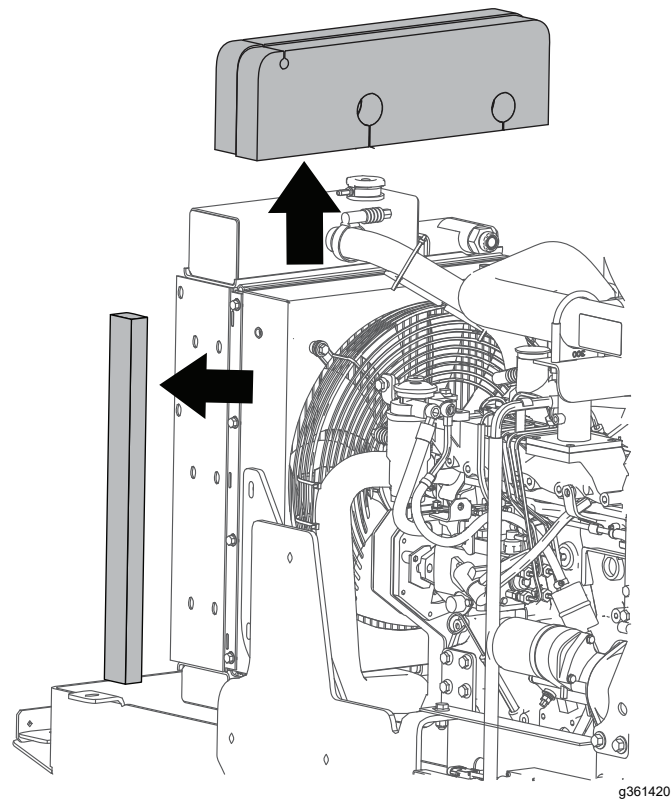
Rysunek 5

9. Poluzuj śruby na obu płaskownikach osłony chłodnicy.



Rysunek 6

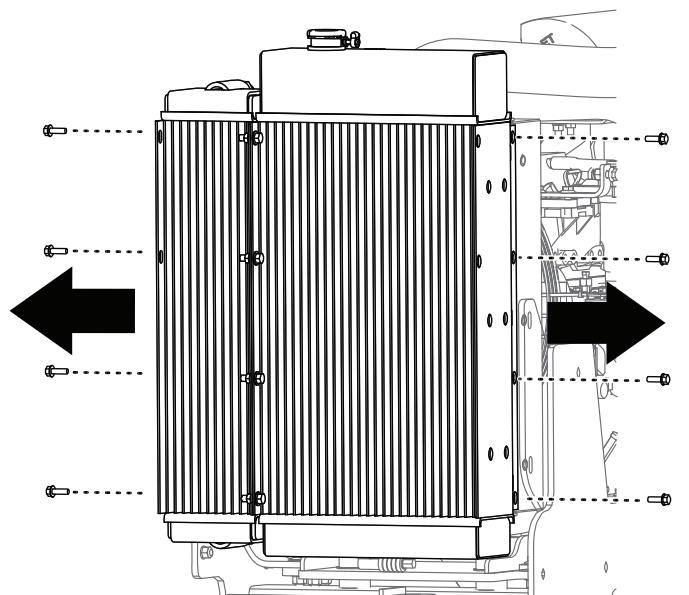
10. Zdemontuj elementy z pianki.



Rysunek 7

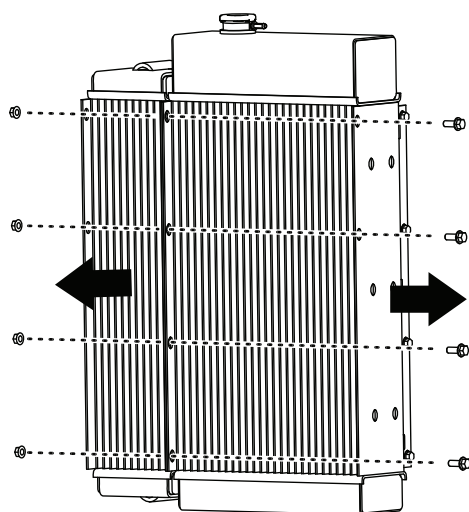
11. Odłącz przewody hydrauliczne i zabezpiecz je zaślepkami.

12. Zdemontuj przewody chłodnicy.
13. Zdemontuj i odłącz zespół chłodnicy.



Rysunek 8

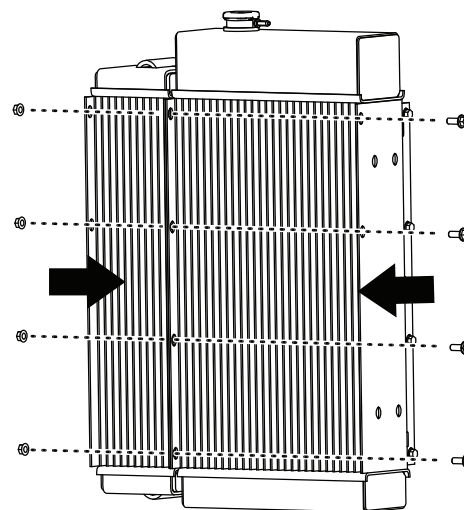
g361423



Rysunek 9

g361424

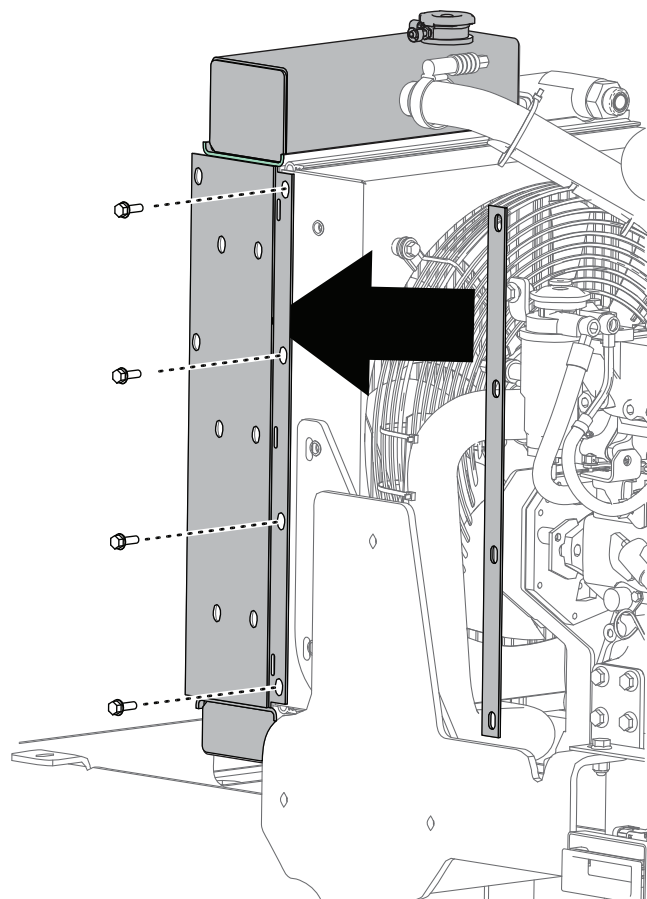
14. Wykorzystując elementy mocujące z wcześniejszego zespołu podłącz 2 nowe chłodnice po obu stronach.



Rysunek 10

g361425

15. Umieść zespół chłodnicy na miejscu, wsuń podkładki regulacyjne pomiędzy zespół chłodnicy a osłonę chłodnicy i zabezpiecz je wcześniej odkręconymi elementami mocującymi.



Rysunek 11

g361426

16. Zamontuj części w odwrotnej kolejności.
17. Dokręć wszystkie elementy mocujące zgodnie z poniższą specyfikacją:

- Śruby $\frac{3}{8}$ cala z momentem od 37 do 45 N·m
- Śruby $\frac{5}{16}$ cala z momentem od 1978 do 2542 N·cm.
- Śruba M6 z momentem od 972 do 1198 N·cm.
- Śruba M8 z momentem od 23 do 29 N·m.
- Śruba M10 z momentem od 47 do 57 N·m.