



Elektrisk løftesett for klippeenhet

Z Master®-plentraktor i 4000-serien

Modellnr. 144-0390

Installasjonsveiledning

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Klargjøre maskinen.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken.
3	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne den eksisterende venstre bevegelseskontrollspaken.
4	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne kompresjonsfjæren.
5	Venstre bevegelseskontrollspak	1	Montere den nye venstre bevegelseskontrollspaken.
6	Ytre aktuatorbrakett Indre aktuatorbrakett Låsemutter (½ tomme) Svingbolt Låsebolt (5/16 x 2¾ tomme) Låsebolt (5/16 x ¾ tomme) Låsemutter (5/16 tomme) Seks-kantskrue (½ x 1¼ tomme)	1 1 2 1 2 2 4 1	Montere aktuatorbrakettene og bakre løftedeler.
7	Ledningssats for klippeenhetsløft Trykkfeste Relé Taptite-skrue	1 1 2 1	Føre ledningssatsen og monter releene.
8	Ingen deler er nødvendige	–	Montere det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken.
9	Ingen deler er nødvendige	–	Koble til ledningssatsen.
10	Aktuator Stiftklemme Flenshodebolt (½ x 2¼ tomme) Låsemutter (½ tomme)	1 1 1 1	Montere aktuatoren.
11	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne transportlåsen.
12	Ingen deler er nødvendige	–	Kontrollere klippehøyden og raken til klippeenheten.



Merk: Fastslå hva som er venstre og høyre side på maskinen ut fra normal arbeidsstilling.

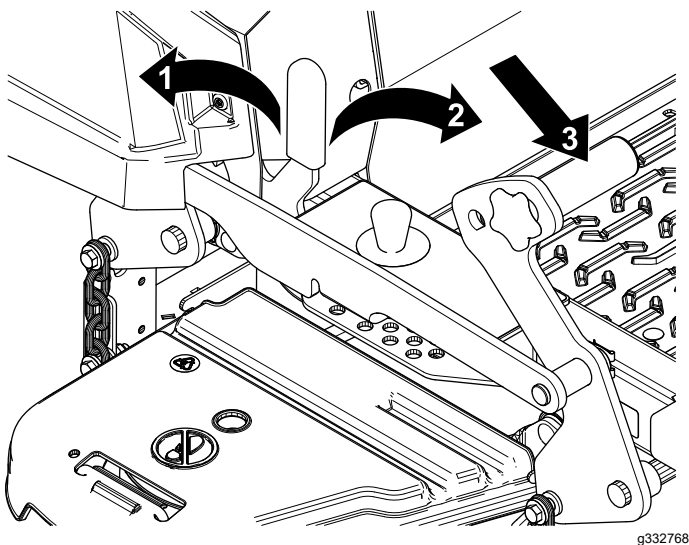
1

Klargjøre maskinen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

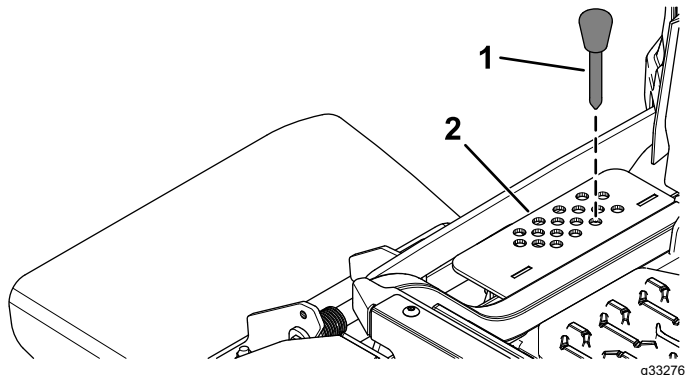
1. Parker maskinen på en jevn flate.
2. Koble fra knivkontrollbryteren.
3. Flytt bevegelseskontrollspakene utover til NØYTRAL, LÅST stilling.
4. Sett på parkeringsbremsen.
5. Slå av motoren og ta ut nøkkelen.
6. Koble fra den negative batterikabelen.
7. Skyv løftepedalen for klippeenheten helt frem for å låse klippeenheten i TRANSPORT-stillingen (Figur 1).



Figur 1

1. LAST-stilling – klippeenheten låses i transportstillingen.
2. ULAST-stilling – klippeenheten låses ikke i transportstillingen.
3. Trykk på løftepedalen for klippeenheten med foten for å heve klippeenheten.

8. Støtt klippeenheten med 4 x 4-treblokker.
9. Fjern klippehøydepinnen fra klippehøydebraketten (Figur 2).



Figur 2

1. Klippehøydestang
2. Klippehøydebrakett

2

Fjerne det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Fjern lokket til drivstofftanken fra det venstre dekselet (Figur 3).
Ta vare på lokket til drivstofftanken for senere montering.

3

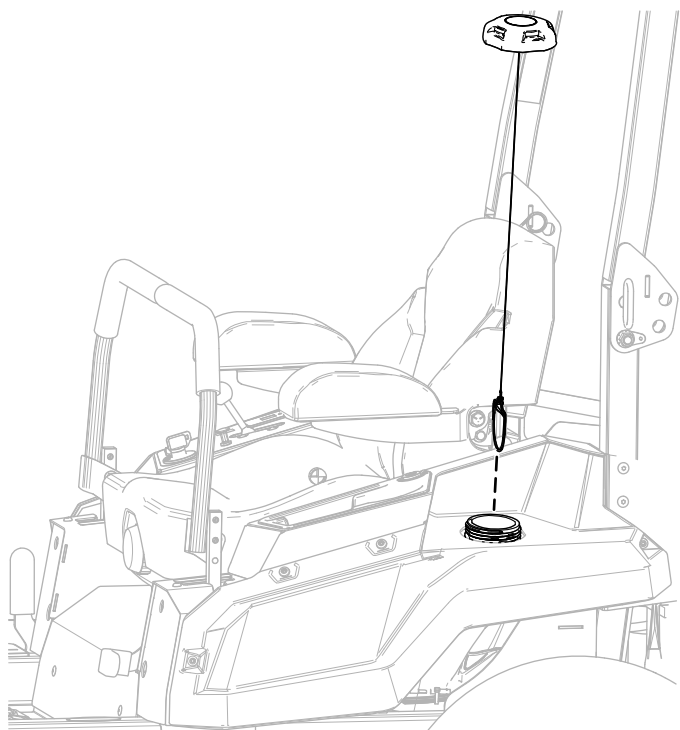
Fjerne den eksisterende venstre bevegelseskontrollspaken

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Fjern de to flenshodeboltene ($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) som fester den eksisterende venstre bevegelseskontrollspaken, og fjern den venstre bevegelseskontrollspaken (Figur 5).

Behold de to flenshodeboltene ($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) for senere installasjon.

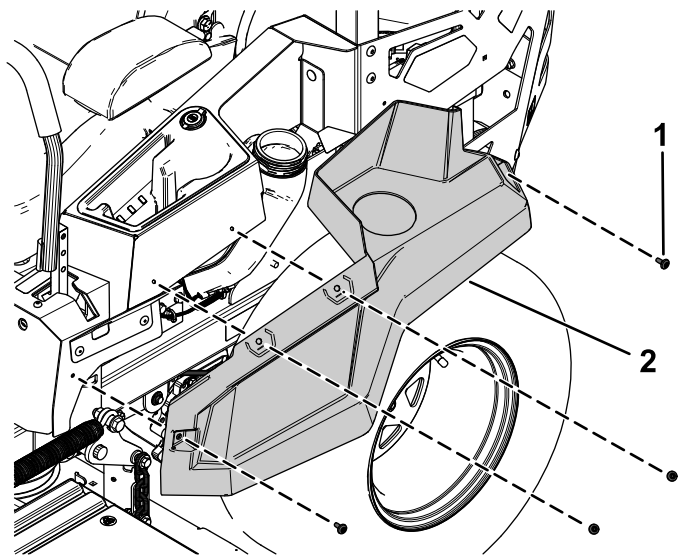


Figur 3

g345966

2. Fjern de fire skulderskruene som fester det venstre dekselet, og fjern det venstre dekselet (Figur 4).

Behold venstre deksel og fire skulderskruer for senere montering.

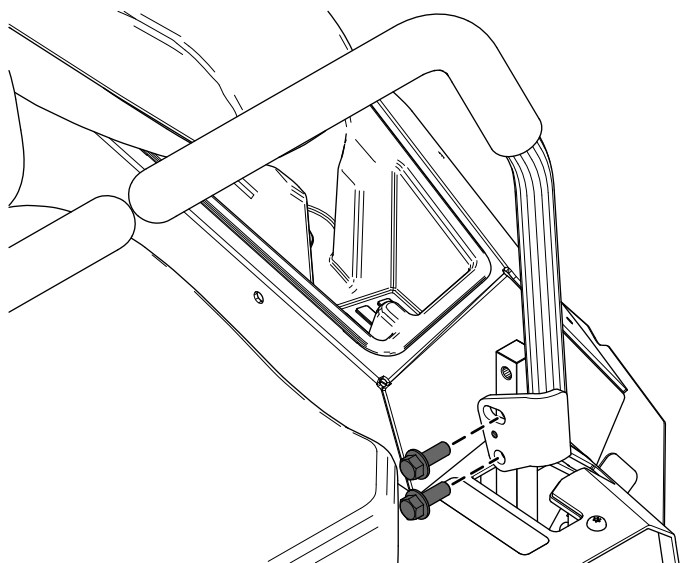


Figur 4

g345968

1. Skulderskrue
2. Venstre deksel

3. Fest drivstofftankklokket (Figur 3).



Figur 5

g345967

4

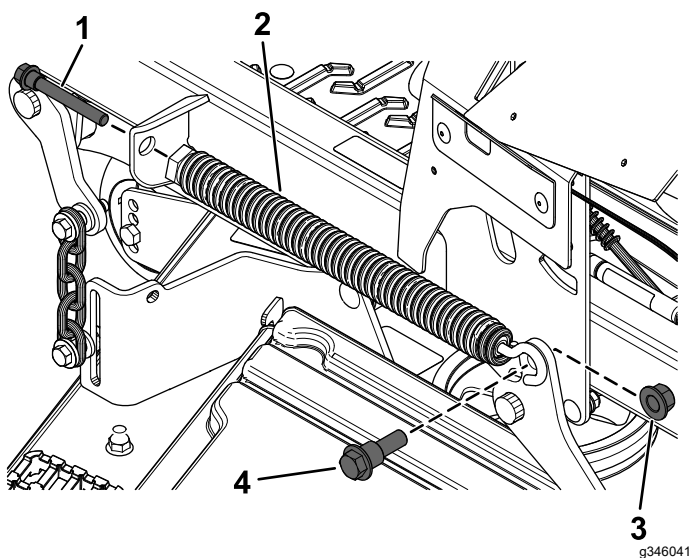
Fjerne kompresjonsfjæren

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Fjern fjærbolten som sikrer kompresjonsfjæren foran (Figur 6).

2. Fjern skulderbolten og låsemutteren (1/2 tomme) som sikrer den bakre delen av kompresjonsfjæren (Figur 6).
3. Fjern kompresjonsfjæren (Figur 6).



Figur 6

- | | |
|--------------------|---------------------------|
| 1. Fjærbolt | 3. Låsemutter (1/2 tomme) |
| 2. Kompresjonsfjær | 4. Skulderbolt |

5

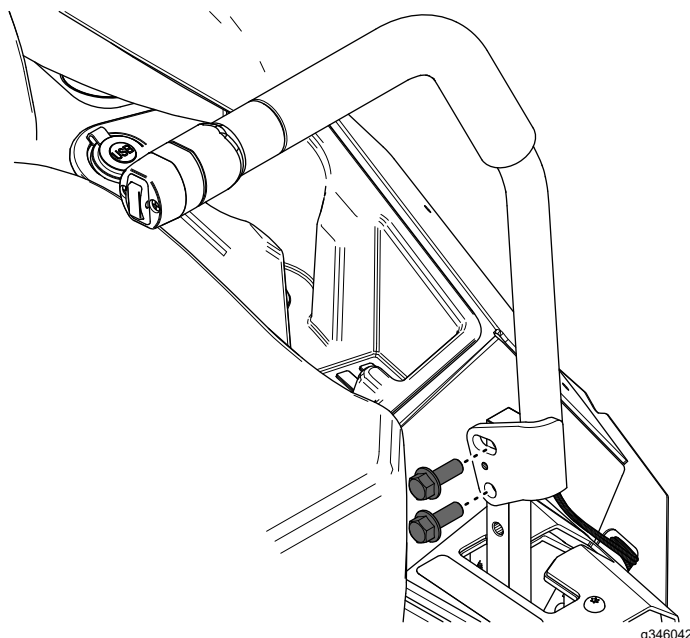
Montere den nye venstre bevegelseskontrollspaken

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Venstre bevegelseskontrollspak
---	--------------------------------

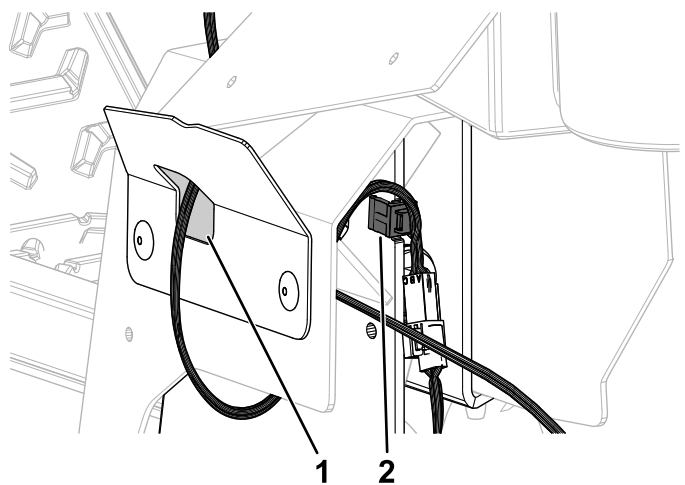
Prosedyre

1. Fest den venstre bevegelseskontrollspaken ved å bruke de to flenshodeboltene (3/8 x 1 tomme) som du fjernet tidligere, som vist i Figur 7.



Figur 7

2. Før ledningssatsen på bevegelseskontrollspaken gjennom hullet i den venstre dekselplaten (Figur 8).
3. Fest ledningssatsen til hakket i den venstre bevegelseskontrollplaten (Figur 8).



Figur 8

1. Før selen gjennom åpningen i den venstre dekselplaten her.
2. Fest ledningssatsen til hakket her.

6

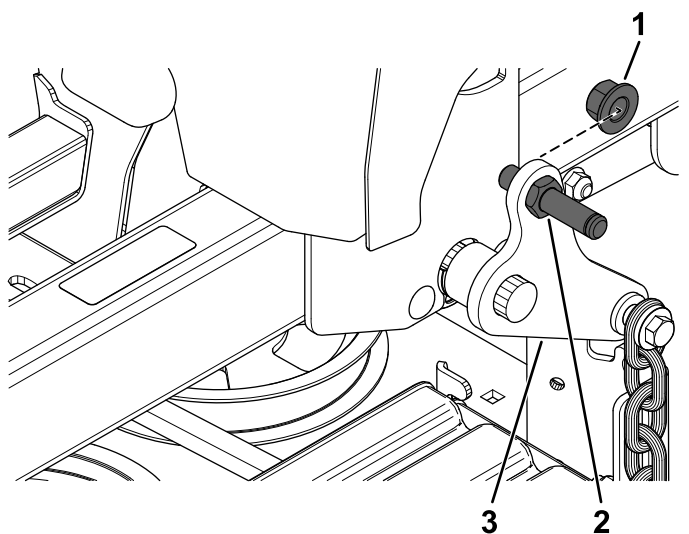
Montere aktuatorbrakettene og bakre løftedeler

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Ytre aktuatorbrakett
1	Indre aktuatorbrakett
2	Låsemutter (½ tomme)
1	Svingbolt
2	Låsebolt (5/16 x 2¾ tomme)
2	Låsebolt (5/16 x ¾ tomme)
4	Låsemutter (5/16 tomme)
1	Sekskantskrue (½ x 1¼ tomme)

Prosedyre

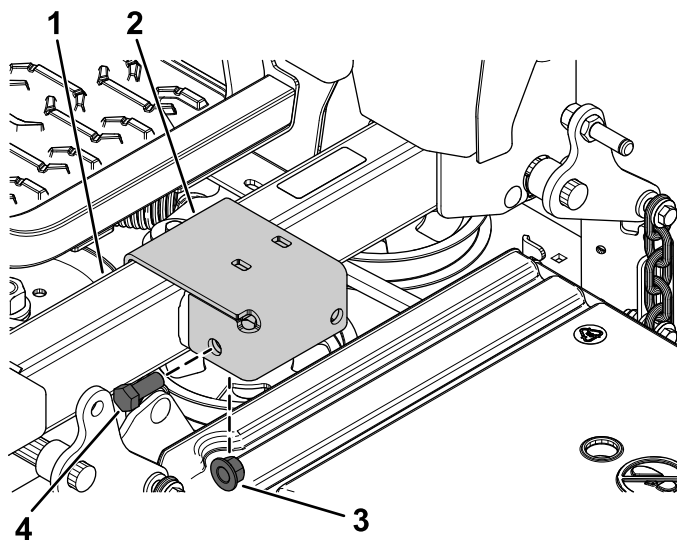
1. Fest svingbolten til den bakre løftearmen til klippeenheten ved å bruke én låsemutter (½ tomme), som vist i [Figur 9](#).



Figur 9

1. Låsemutter (½ tomme)
2. Svingbolt
3. Bakre løftearmenhet for klippeenhet

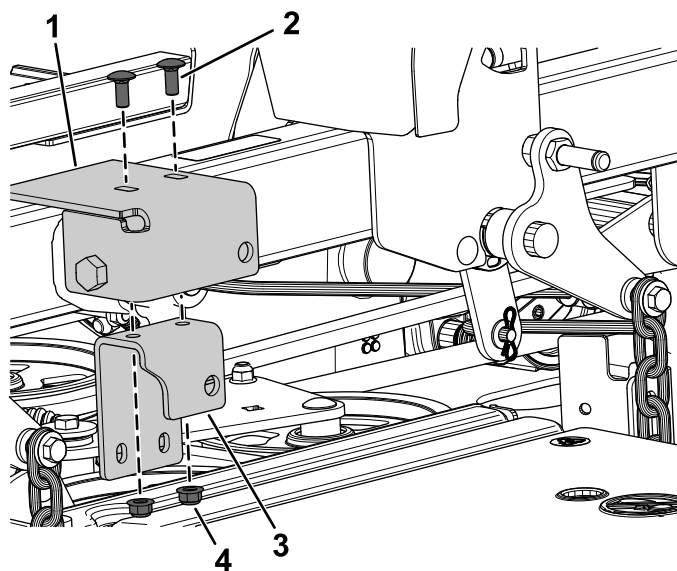
2. Fest den ytre aktuatorbraketten løst til den venstre rammerør ved å bruke én sekskantskrue (½ x 1¼ tomme) og én låsemutter (½ tomme), som vist i [Figur 10](#).



Figur 10

1. Venstre rammerør
2. Ytre aktuatorbrakett
3. Låsemutter (½ tomme)
4. Sekskantskrue (½ x 1¼ tomme)

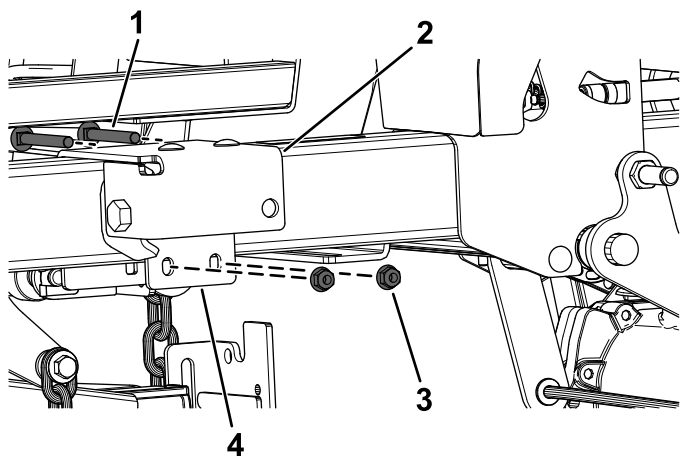
3. Fest den indre aktuatorbraketten løst til den ytre aktuatorbraketten med to låseskruer (5/16 x ¾ tomme) og to låsemuttere (5/16 tomme), som vist i [Figur 11](#).



Figur 11

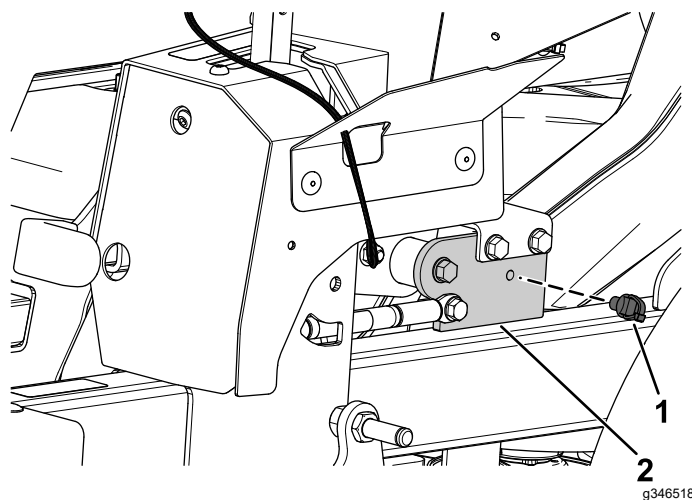
1. Ytre aktuatorbrakett
2. Låsebolt, (5/16 x ¾ tomme)
3. Indre aktuatorbrakett
4. Låsemutter (5/16 tomme)

4. Fest den innvendige aktuatorbraketten til den ytre aktuatorbraketten ved å bruke to låsebolter (5/16 x 2¾ tomme) og to låsemuttere (5/16 tomme), som vist i [Figur 12](#).



Figur 12

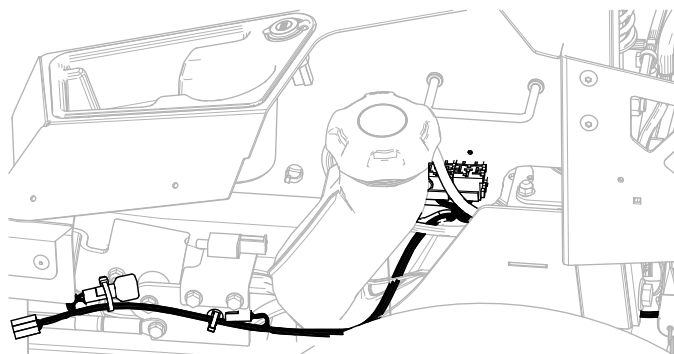
1. Låsebolt (5/16 x 2¾ tomme)
 2. Ytre aktuatorbrakett
 3. Låsemutter (5/16 tomme)
 4. Indre aktuatorbrakett
-
5. Stram til flenshodebolten (½ x 1¼ tomme) og låsemutteren (½ tomme).
 6. Stram de fire låsemutrene (5/16 tomme).



Figur 13

1. Trykkfeste
2. Brakett for parkeringsbremsespak

2. Før ledningssatsen (Figur 14) langs venstre side av rammen gjennom trykkfestet du installerte i trinn 1.



Figur 14

3. Monter det andre trykkfestet til den bakre drivstofftankbraketten (Figur 15).

7

Føre ledningssatsen og montere releene

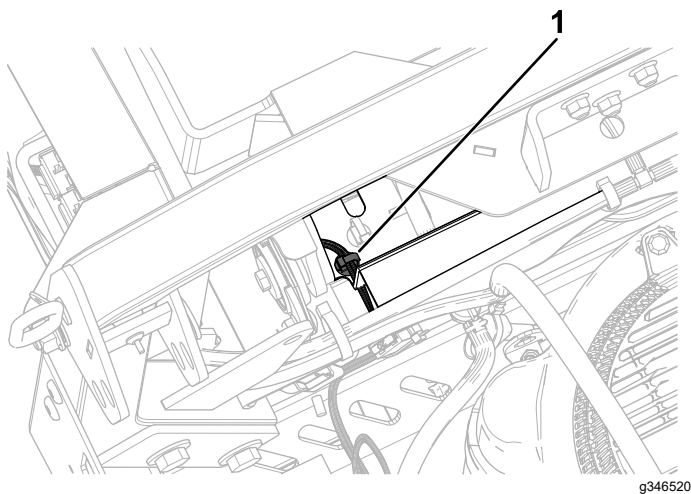
Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Ledningssats for klippeenhetsløft
1	Trykkfeste
2	Relé
1	Taptite-skrue

Prosedyre

1. Monter det fremre trykkfestet til braketten for parkeringsbremsespaken (Figur 13).

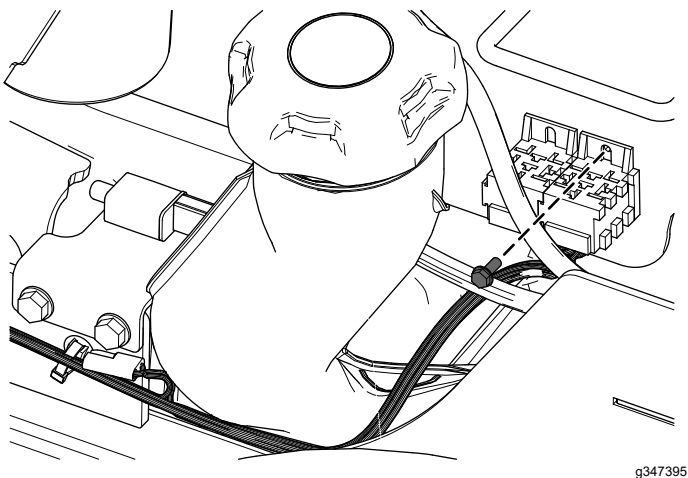
Merk: Det bakre trykkfestet er allerede montert.



Figur 15

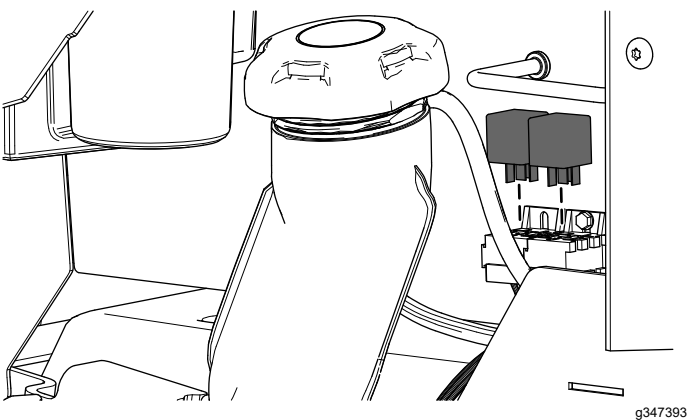
1. Trykkfeste

4. Fest ledningssatsen til releene ved å bruke en tap-tite-skrue (Figur 16).



Figur 16

5. Installer de to releene (Figur 17).



Figur 17

8

Montere det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Fjern drivstofftanklokket (Figur 3).
2. Fest det venstre dekselet, ved hjelp av de fire skulderskruene du fjernet tidligere (Figur 4).
3. Fest drivstofftanklokket (Figur 3).

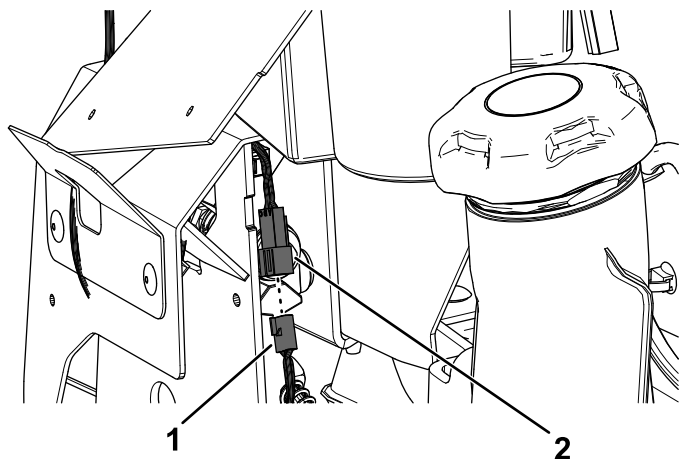
9

Koble til ledningssatsen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Koble settledningssatsen til ledningssatskontakten til maskinen merket CONN-DECK LIFT.
2. Koble settledningssatsen til kontakten for den nye venstre bevegelseskontrollspaken (Figur 18).

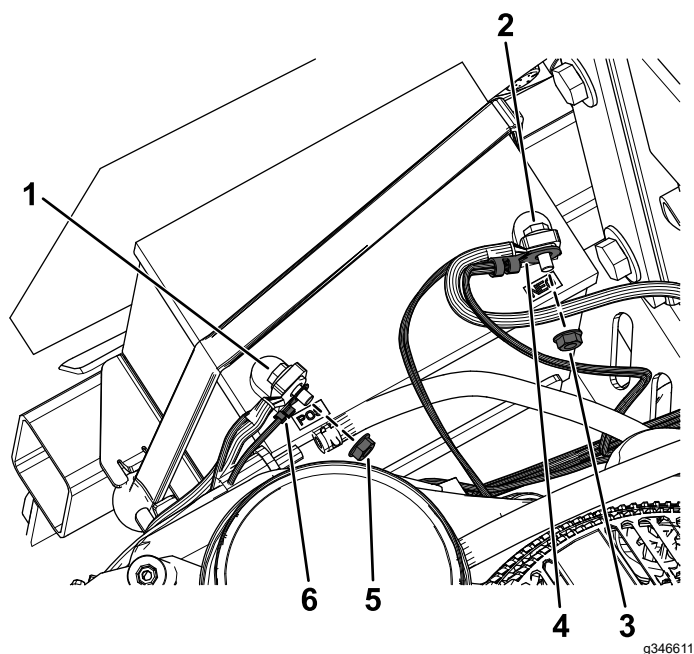


Figur 18

1. Kontakt for settledningssats
2. Kontakt for ny venstre bevegelseskontrollspak

3. Koble settledningssatsen til aktuatoren.

4. Trekk hettelokket av den positive batteriklemmen.
5. Fjern mutteren fra den positive batteriklemmen, og monter den positive terminalringen til settledningssatsen på bolten (Figur 19).
6. Fest den positive terminalringen ved å bruke den tidligere fjernede mutteren (Figur 19).
7. Plasser hettelokket over den positive batteriklemmen.
8. Fjern mutteren fra den negative batteriklemmen, og monter den negative terminalringen til settledningssatsen på bolten (Figur 19).
9. Fest den negative terminalringen ved å bruke mutteren som du fjernet tidligere (Figur 19).



Figur 19

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Positiv klemmebolt | 4. Negativ terminalring for settledningssats |
| 2. Negativ klemmebolt | 5. Positiv klemmemutter |
| 3. Negativ klemmemutter | 6. Positiv terminalring for settledningssats |

10

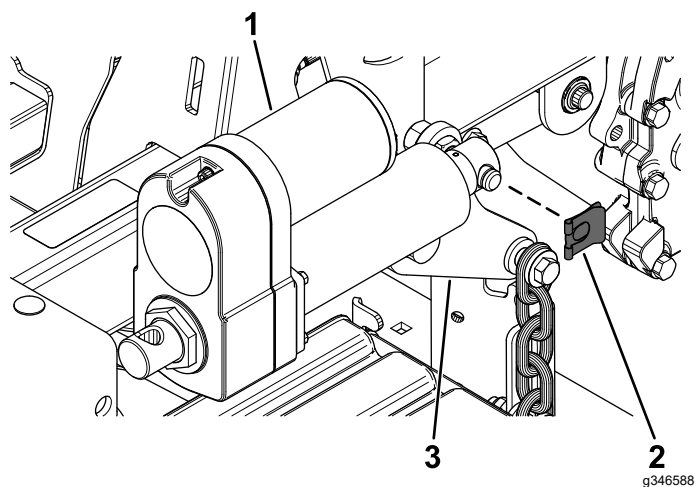
Montere aktuatoren

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Aktuator
1	Stiftklemme
1	Flenshodebolt (½ x 2¼ tomme)
1	Låsemutter (½ tomme)

Prosedyre

1. Fest aktuatoren til den bakre løftearmen til klippeenheten ved hjelp av stiftklemmen (Figur 20).



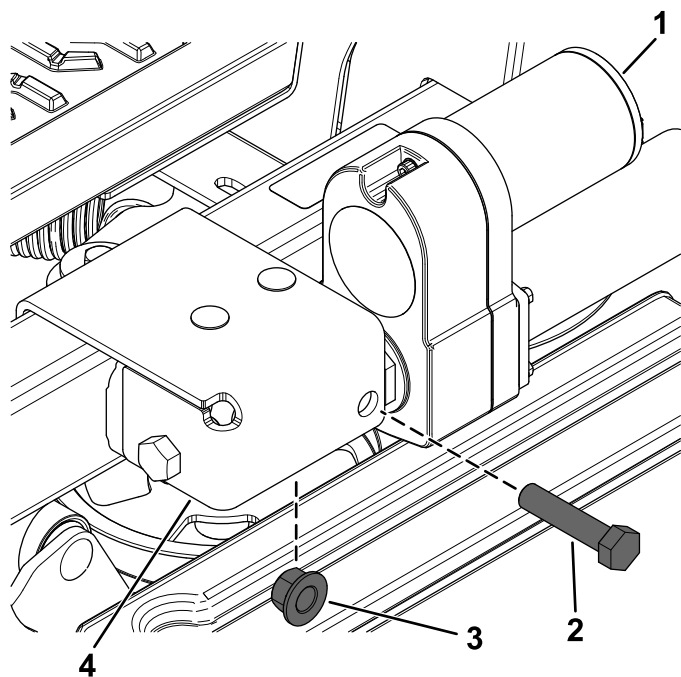
Figur 20

- | | |
|----------------|--|
| 1. Aktuator | 3. Bakre løftearmenhet for klippeenhet |
| 2. Stiftklemme | |

2. Vri aktuatoren oppover og still inn aktuatoren til hullet i den ytre aktuatorbraketten.

Hvis hullene **ikke er innrettet**, slår du på maskinen og trykker forsiktig på løftebryteren for klippeenheten på bevegelseskontrollspaken opp eller ned til hullene er innrettet.

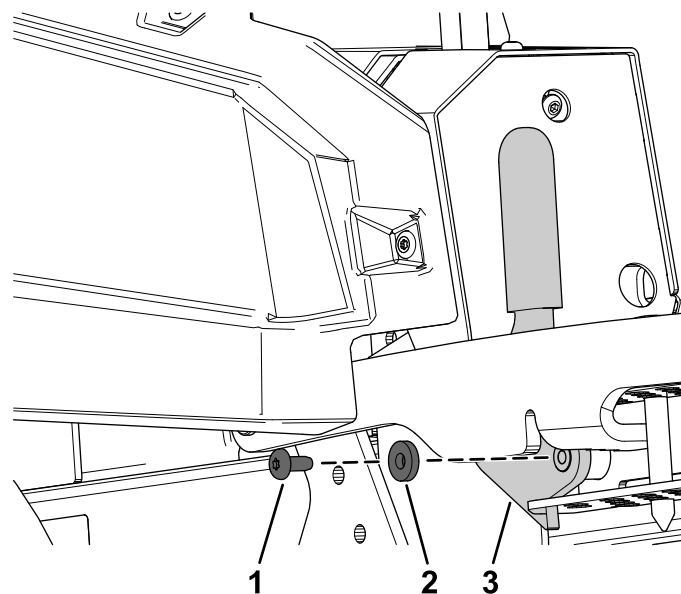
3. Fest aktuatoren til den ytre aktuatorbraketten ved å bruke én flenshodebolt (½ x 2¼ tomme) og én låsemutter (½ tomme), som vist i Figur 21.



Figur 21

g346587

- | | |
|---------------------------------|-------------------------|
| 1. Aktuator | 3. Låsemutter (½ tomme) |
| 2. Flenshodebolt (½ x 2¼ tomme) | 4. Ytre aktuatorbrakett |



Figur 22

g346609

- | | |
|----------|-----------------|
| 1. Bolt | 3. Transportlås |
| 2. Skive | |

11

Fjerne transportlåsen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Skyv løftebryteren for klippeenheten oppover til du hører en sperrelyd eller klikkelyd fra aktuatoren.
2. Slå av maskinen.
3. Fjern bolten, skiven og transportlåsen ([Figur 22](#)).

12

Kontrollere klippehøyden og raken til klippeenheten

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

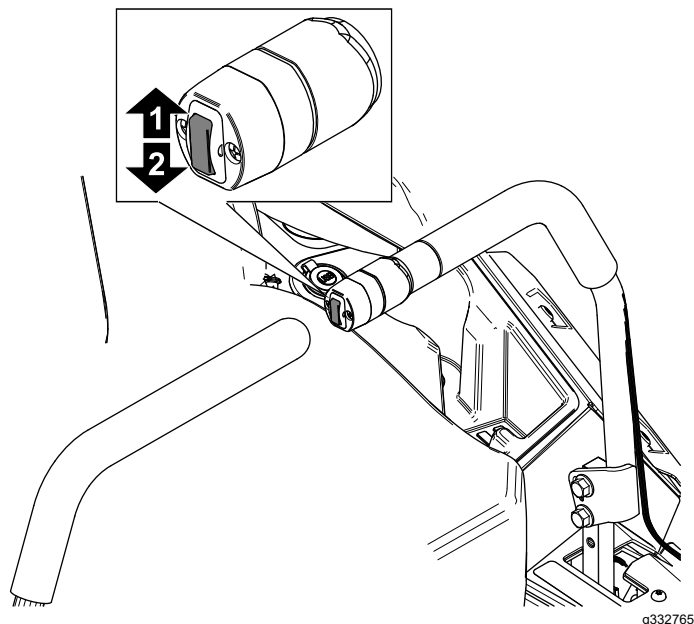
Se prosedyren for å justere side-til-side-nivellering og knivens helling i *brakerhåndboken*.

Bruk

Justere klippehøyden

For maskiner med klippeenhet med elektrisk arm

1. Skyv opp på løftebryteren til klippeenheten ([Figur 23](#)).

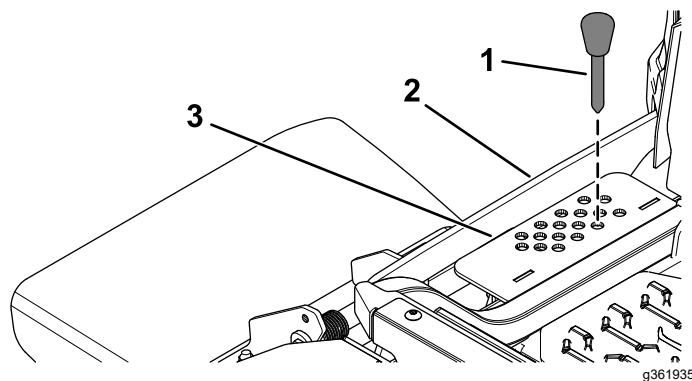


Figur 23

1. Skyv opp for å heve klippeenheten.
2. Skyv ned for å senke klippeenheten.

2. Velg det hullet i klippehøydebraketten som svarer til ønsket klippehøyde, og sett inn pinnen ([Figur 24](#)).
3. Skyv ned løftebryteren for klippeenheten til forbindelsesleddet til klippehøyden er så vidt i kontakt med klippehøydebolten ([Figur 24](#)).

Merk: For mye kontakt mellom forbindelsesleddet til klippehøyden og klippehøydebolten kan ha negativ innvirkning på høyden og nivåene til klippeenheten.



Figur 24

1. Klippehøydebolt
2. Forbindelsesledd til klippehøyde
3. Klippehøydebrakett

Notat:



Count on it.