



69 cm:n kevytmetallivanne- ja rengassarja

Workman® UTX -työajoneuvo

Mallinro: 08144

Asennusohjeet

Asennus

Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
Mitään osia ei tarvita	–	Koneen valmistelu.
Mitään osia ei tarvita	–	Nykyisten pyörien irrotus
Etupyöräkokoonpano	2	Uusien pyörien asennus
Takapyöräkokoonpano	2	
Pyöränmutteri	16	



Koneen valmistelu

1. Pysäköi kone tasaiselle alustalle.
2. Siirrä vaihteistovipu P (pysäköinti) -asentoon.
3. Sammuta moottori ja irrota virta-avain.
4. Nosta kone tunkilla ja tue se pukeilla.

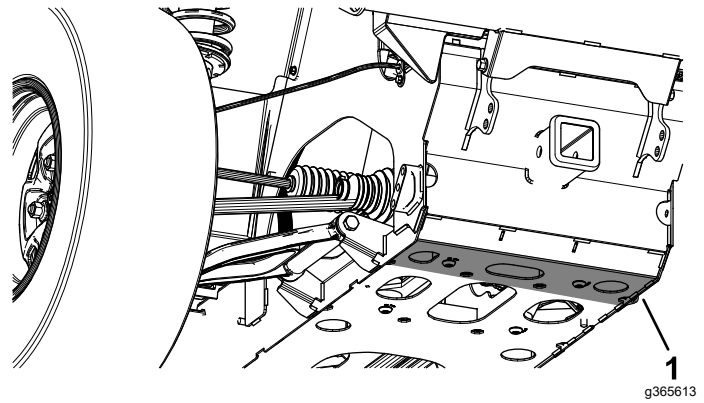
Kun nostat koneen etupäätä, aseta aina puukappale (tai vastaava) tunkin ja koneen rungon väliin.

⚠ HENGENVAARA

Tunkilla tuettu kone voi olla epävaka ja luiskahtaa ja vahingoittaa siten koneen alla olevaa henkilöä.

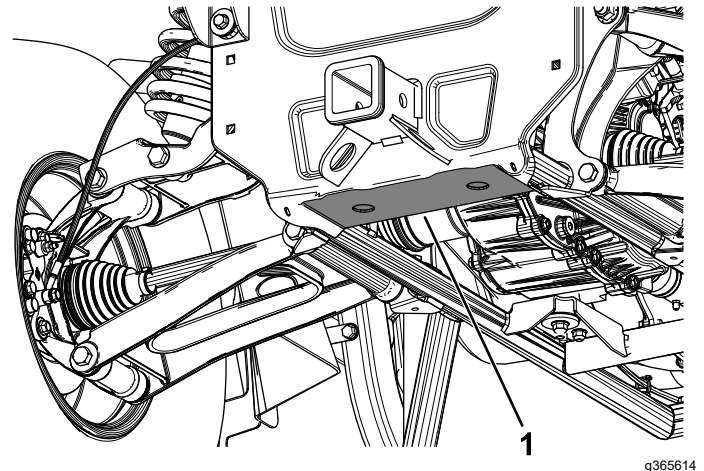
- Älä käynnistä konetta, kun kone on tunkilla, koska moottorin värinä tai pyörän liike saattaa pudottaa koneen tunkilta.
- Poista aina avain virtalukosta, ennen kuin nouset pois koneesta.
- Aseta pyöriin vierimisen estävät kiilat, kun kone on nostettu tunkilla.

Koneen etupään nostokohta sijaitsee rungon etuosan pohjalevyssä.



1. Etunostokohta

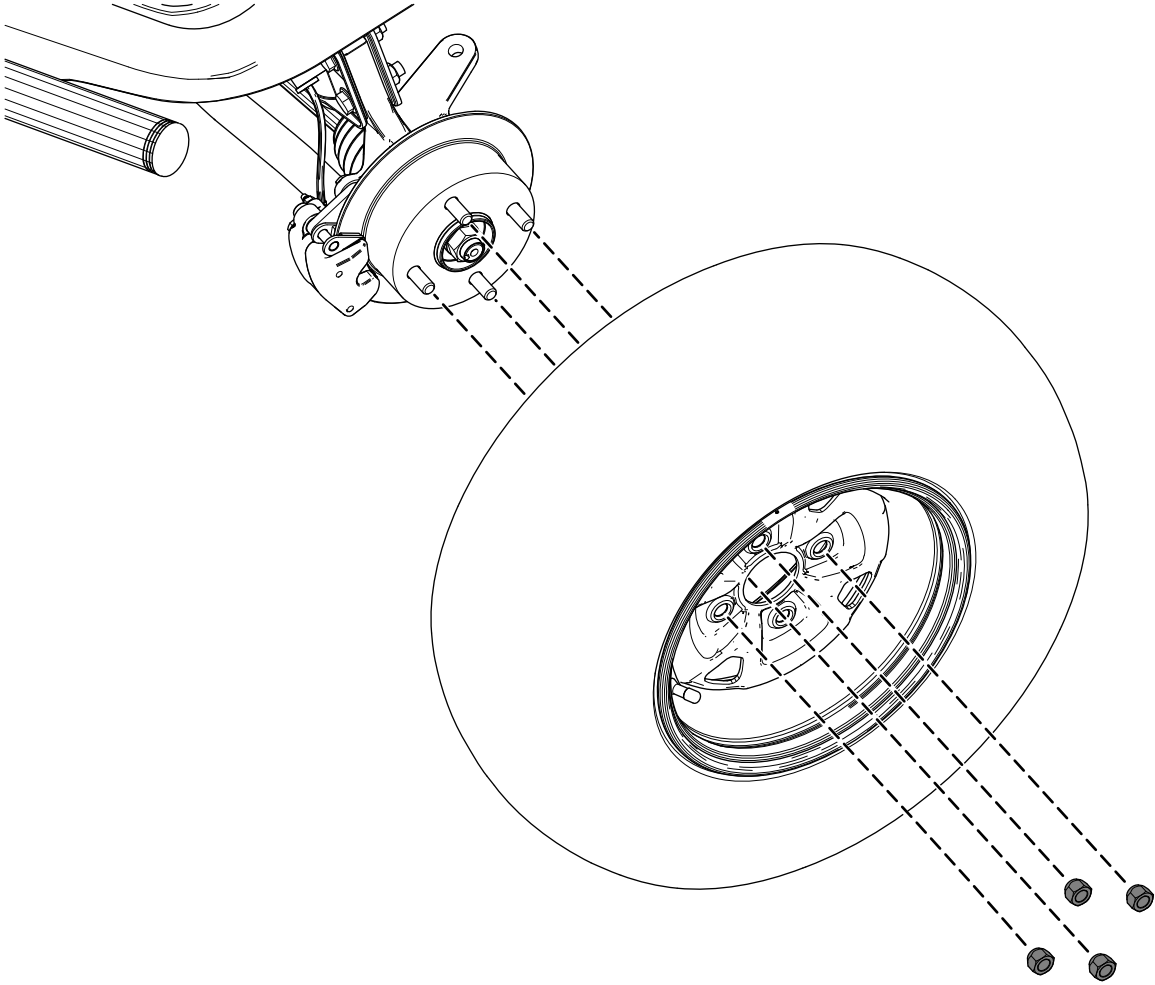
Koneen takapään nostokohta sijaitsee takatelineen kannattimessa.



1. Takanostokohta

Nykyisten pyörien irrotus

Irrota neljä nykyistä pyöränmutteria ja pyörää koneesta.

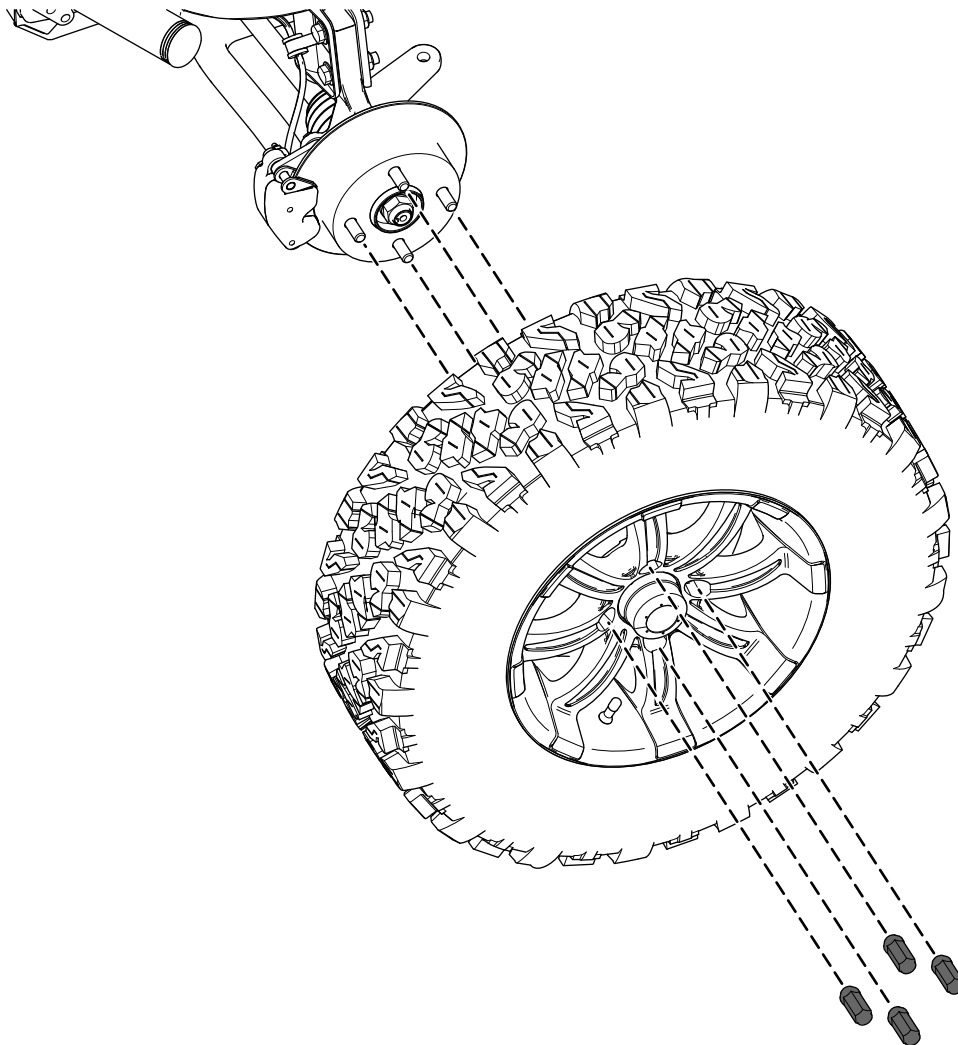


Kuvassa vasen etupyöräkokoonpano

g382587

Uusien pyörien asennus

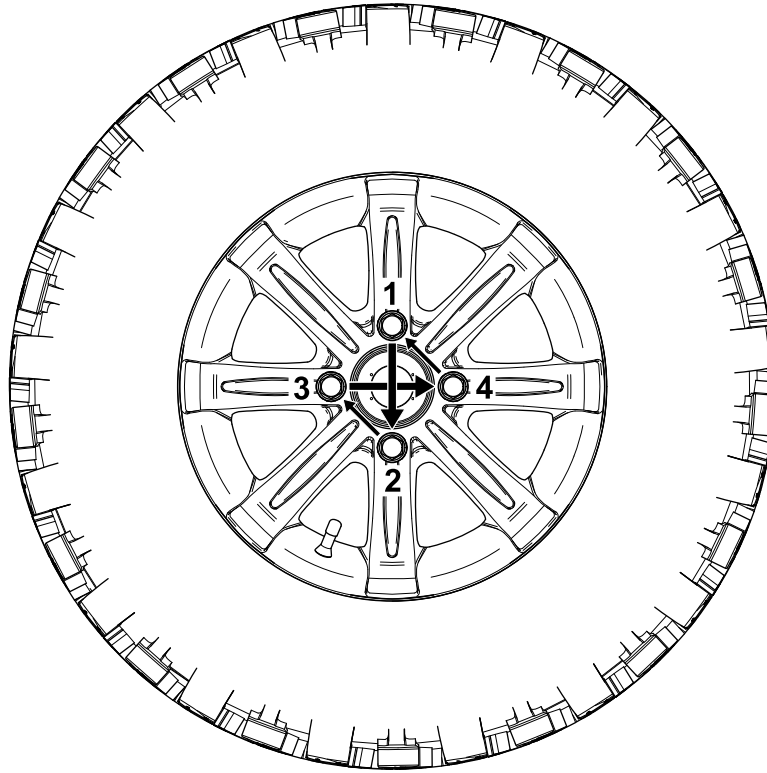
1. Asenna kaksi etupyöräkokoonpanoa ja kaksi takapyöräkokoonpanoa kuhunkin pyörään mukana toimitetuilla neljällä pyöränmutterilla.



Kuvassa vasen etupyöräkokoonpano

g383545

2. Käytä ohutseinäistä hylsyä ja kiristä pyöränmutterit ristikkäisessä järjestyksessä momenttiin 108 N·m.



g383546

3. Säädä kunkin pyöräkokoonpanon rengaspaine valmistajan suosituksen mukaisesti.
4. Tarkista ja kiristä pyöränmutterit uudelleen 10 ensimmäisen käyttötunnin jälkeen.

Huomautuksia:

Huomautuksia:



Count on it.