



Installazione

Importante: Per il corretto montaggio della protezione a traino e delle ruote, dovete usare una chiave torsiometrica. Se non disponete di una chiave torsiometrica o avete dubbi sull'esecuzione di questa operazione, contattate un Centro Assistenza autorizzato. Visitate il sito Toro.com/locator per trovare un Centro Assistenza autorizzato.

1

Preparazione della macchina

Non occorrono parti

Procedura

1. Portate la macchina su una superficie pianeggiante.
2. Spegnete la macchina.
3. Attendete finché tutte le parti mobili si siano fermate.
4. Rimuovete il pulsante di avviamento elettrico (se presente).

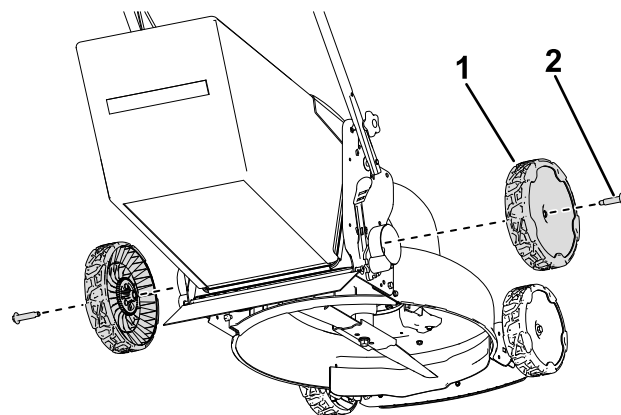
2

Smontaggio delle ruote posteriori

Non occorrono parti

Procedura

1. Rimuovete i bulloni che fissano la ruota posteriore alla macchina ([Figura 1](#)).
Mettete da parte i bulloni per il montaggio successivo.



g369899

Figura 1

- | | |
|----------|------------|
| 1. Ruota | 2. Bullone |
|----------|------------|

2. Rimuovete le ruote posteriori dalla macchina ([Figura 1](#)).

Mettete da parte le ruote per il montaggio successivo.



3

Rimozione della protezione a traino esistente

Non occorrono parti

Procedura

Rimuovete la protezione a traino esistente dai fori della piastra laterale; fate riferimento a [Figura 2](#).

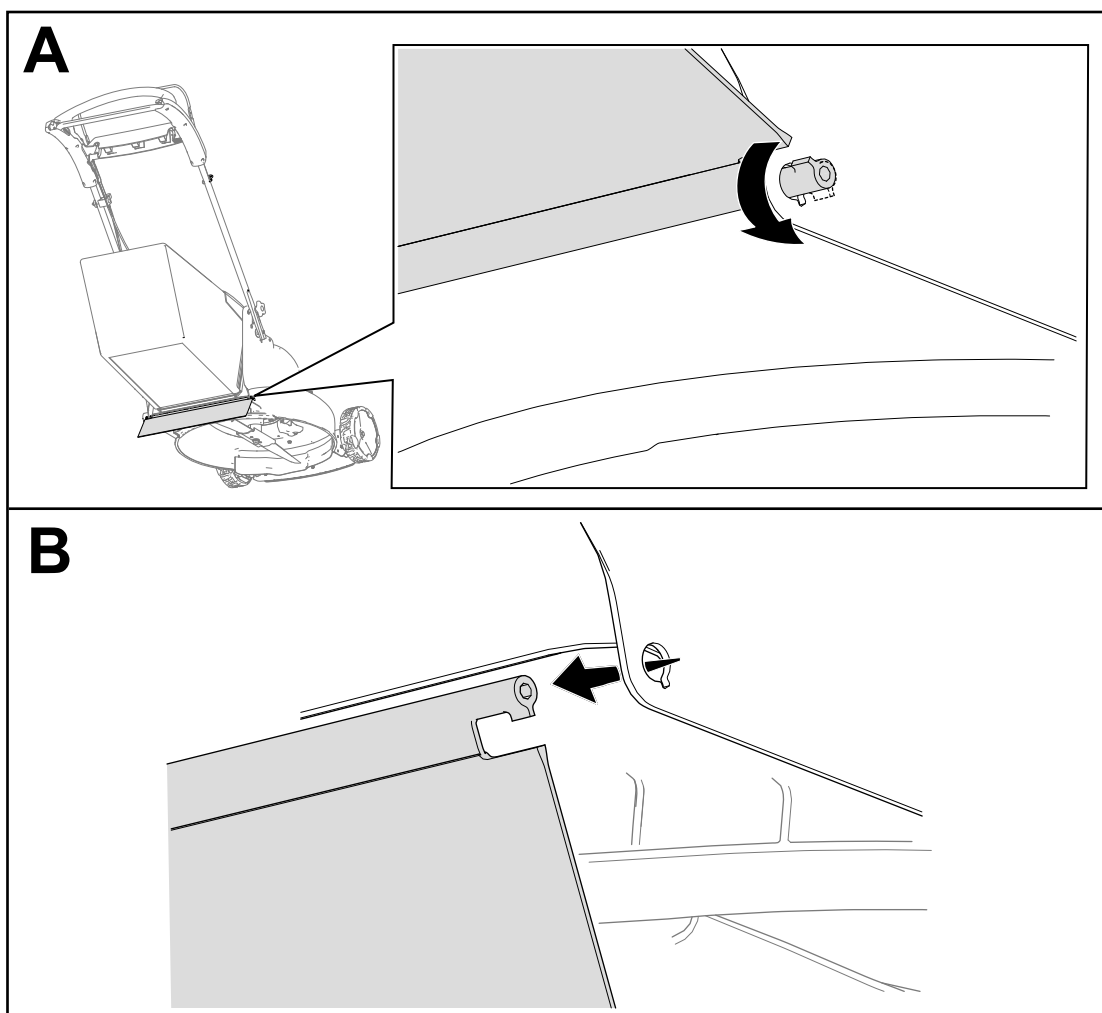


Figura 2
Lato destro.

g370271

4

Montaggio della protezione a traino

Parti necessarie per questa operazione:

1	Protezione a traino
2	Vite

Procedura

1. Montate la protezione a traino attraverso i fori della piastra laterale (Figura 3).

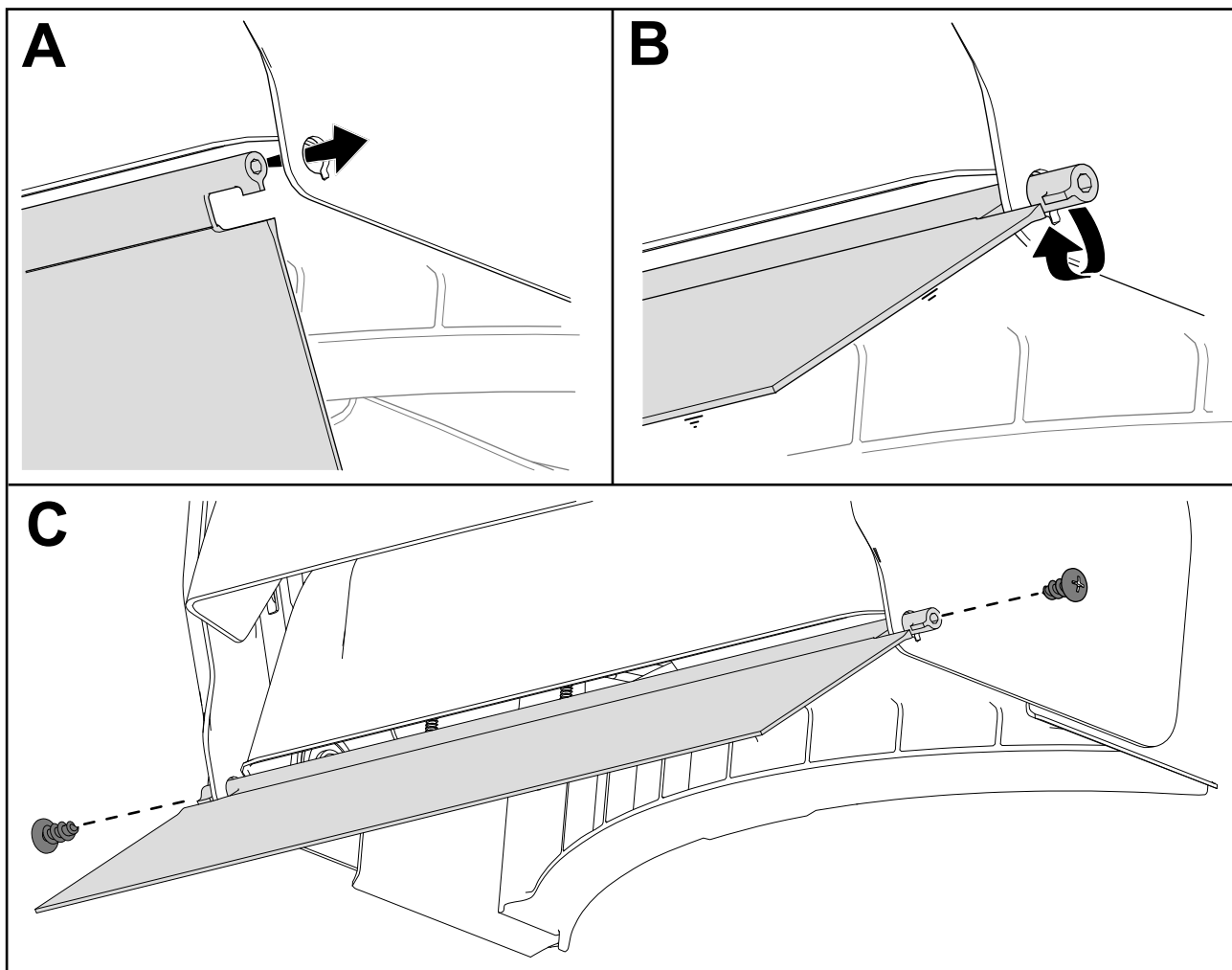


Figura 3

g369877

2. Utilizzate le 2 viti che fissano la protezione a traino alla macchina (Figura 3).
3. Con una chiave torsiometrica serrate le viti a una coppia compresa tra 0,9 e 1,1 N·m.

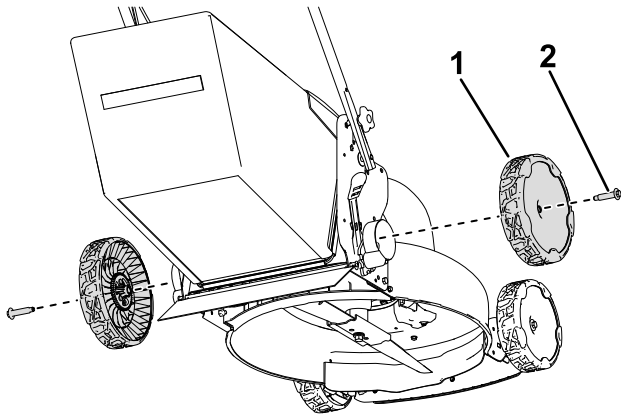
5

Montaggio delle ruote posteriori.

Non occorrono parti

Procedura

1. Utilizzate i bulloni che avete rimosso in precedenza per fissare le ruote alla macchina (Figura 4).



g369899

Figura 4

- | | |
|----------|------------|
| 1. Ruota | 2. Bullone |
|----------|------------|

-
2. Con una chiave torsionometrica serrate i bulloni a una coppia compresa tra 34 e 37 N·m.