

Colector de admisión

Kit N° 142-4167 y 142-4189

Instrucciones de instalación

Símbolo de alerta de seguridad

Este símbolo de alerta de seguridad (Figura 1) se utiliza tanto en esta hoja de instrucciones como sobre la máquina, para identificar importantes mensajes de seguridad que deben observarse para evitar accidentes.

Este símbolo significa: **¡ATENCIÓN! ¡ESTÉ ALERTA! ¡SE TRATA DE SU SEGURIDAD!**



Figura 1

Símbolo de alerta de seguridad

g000502

El símbolo de alerta de seguridad aparece encima de información que le alerta ante acciones o situaciones inseguras, y va seguido de la palabra **PELIGRO**, **ADVERTENCIA**, o **CUIDADO**.

PELIGRO: Indica una situación peligrosa inminente, que si no se evita, **causará** la muerte o lesiones graves.

ADVERTENCIA: Indica una situación potencialmente peligrosa que si no se evita, **podría** causar la muerte o lesiones graves.

CUIDADO: Indica una situación potencialmente peligrosa que si no se evita, **podría** causar lesiones menores o moderadas.

Este manual utiliza dos palabras más para resaltar información. **Importante** llama la atención sobre información mecánica especial, y **Nota** resalta información general que merece una atención especial.

⚠ ADVERTENCIA

Mientras se realizan operaciones de mantenimiento o los ajustes, alguien podría arrancar el motor. Un arranque accidental del motor podría lesionar gravemente a usted o a otra persona.

Retire la llave del interruptor de encendido y ponga el freno de estacionamiento antes de realizar ninguna operación de mantenimiento.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

Nota: Aparque la máquina en una superficie nivelada. Asegúrese de que todas las piezas móviles se han detenido, el freno de estacionamiento está puesto y la llave ha sido retirada. Deje que la máquina se enfríe completamente antes de iniciar este procedimiento.



Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

E-le-m-e-nto	Pieza N°	Descripción	Can-t.
1	142-4487	Colector de admisión	1
	142-4488	Colector de admisión	1
2	142-3516-03	Rejilla de admisión [delantera]	1
3	142-4090-03	Rejilla de admisión [central superior]	1
4	142-4091-03	Rejilla de admisión [central inferior]	1
5	142-4092-03	Rejilla de admisión [lateral superior]	2
6	142-4093-03	Rejilla de admisión [lateral inferior]	2
7	117-2382	Tapón de plástico	140*
8	142-3969	Varilla del capó	1
9	3256-4	Arandela plana	4

E-le-m-e-nto	Pieza N°	Descripción	Ca-nt.
10	3290-255	Chaveta	2
11	142-6024-03	Tope del ROPS [soldado, IZQ]	1
12	142-6025-03	Tope del ROPS [soldado, DER]	1
13	325-35	Tornillo de cabeza hexagonal, ½-13 x 3¾ Gr 8	2
14	109-9505	Arandela elástica	2
15	99-5107	Contratuerca, ½-13	2
16	142-3970-03	Placa trasera	1
17	142-3971-03	Soporte de montaje [IZQ]	1
18	142-3972-03	Soporte de montaje [DER]	1
19	142-3973-03	Soporte de montaje [delantero]	1

* Se incluyen tapones adicionales por si hicieran falta para el montaje o la instalación.

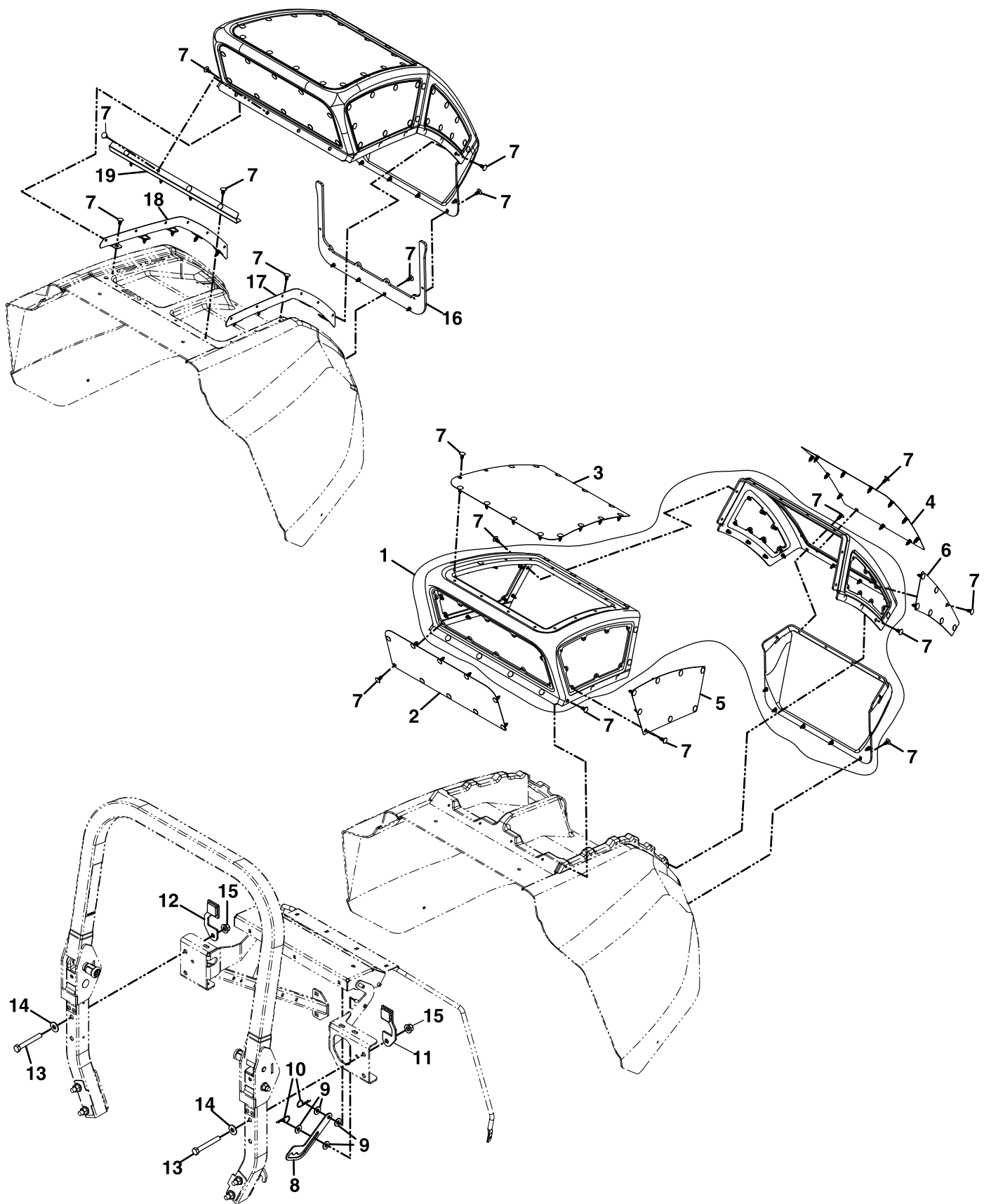


Figura 2

g318722

Instrucciones de instalación

1. Retire y deseche la rejilla y los tapones de plástico actuales.
2. Identifique el tipo de capó que está instalado en la máquina.

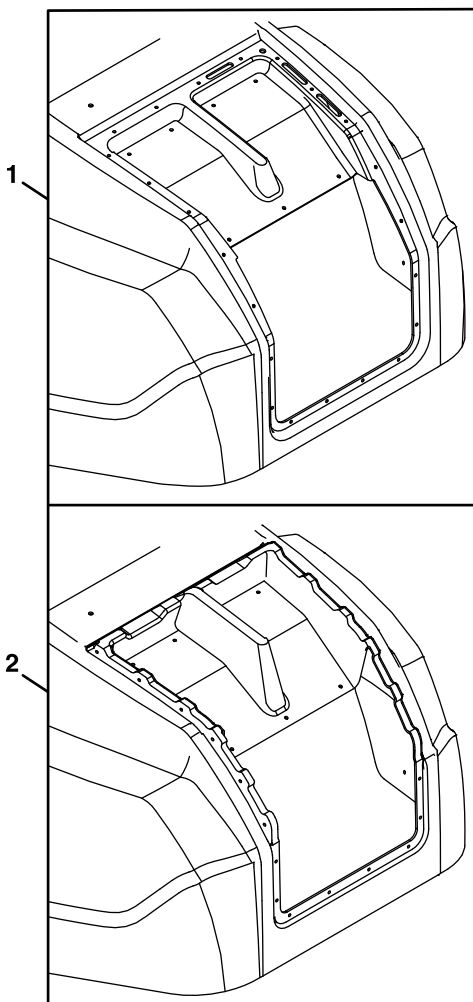


Figura 3

Tipo de capó

- | | |
|--|--|
| 1. Estilo antiguo – Modelos con número de serie 406,342,956 e inferiores | 2. Estilo nuevo – Modelos con número de serie 406,342,957 y superiores |
|--|--|

3. En capós del estilo antiguo es necesario instalar los soportes de montaje izquierdo, derecho y delantero y la placa trasera. Utilice los tapones de plástico como se muestra en la [Figura 4](#) para montar los soportes en el capó. Usando una broca de 1/4", perforo dos orificios a través del capó existente como se muestra en la [Figura 4](#); instale los tapones de plástico.

Los capós de estilo nuevo ya están preparados para el montaje y los soportes y la placa no son necesarios.

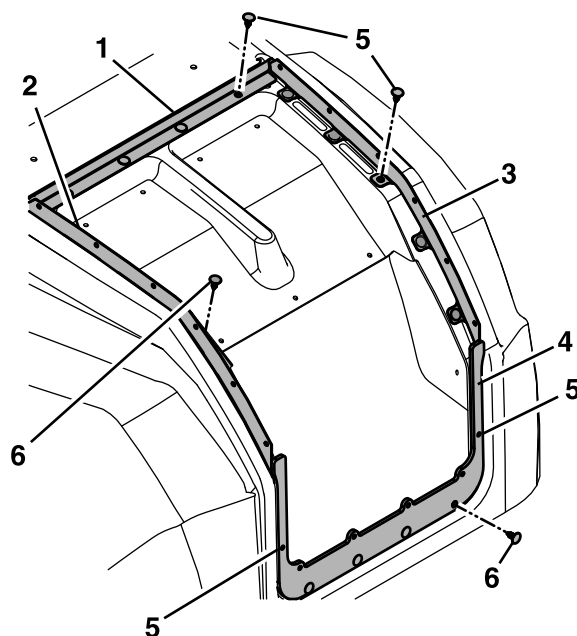


Figura 4

- | | |
|---------------------------------|----------------------|
| 1. Soporte de montaje delantero | 4. Placa trasera |
| 2. Soporte de montaje izquierdo | 5. Perforar taladros |
| 3. Soporte de montaje derecho | 6. Tapón de plástico |

4. Monte las piezas del armazón superior, central e inferior del colector de admisión usando los tapones de plástico.

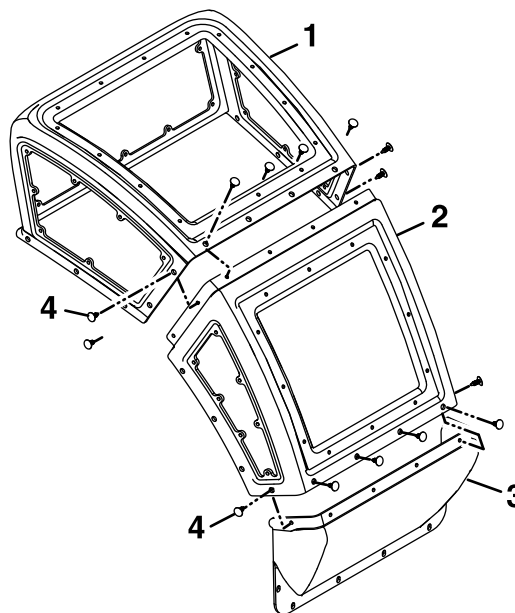


Figura 5

- | |
|--|
| 1. Armazón superior del colector de admisión |
| 2. Armazón central del colector de admisión |
| 3. Armazón inferior del colector de admisión |
| 4. Tapón de plástico |

5. Instale el conjunto del colector de admisión en el capó y sujételo con los tapones de plástico.

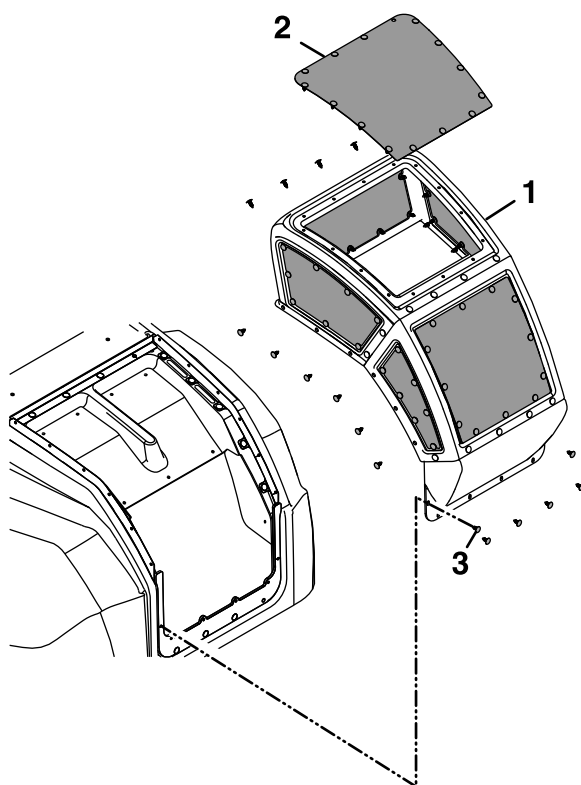


Figura 6

1. Conjunto del colector de admisión
2. Rejilla de admisión
3. Tapón de plástico

g319055

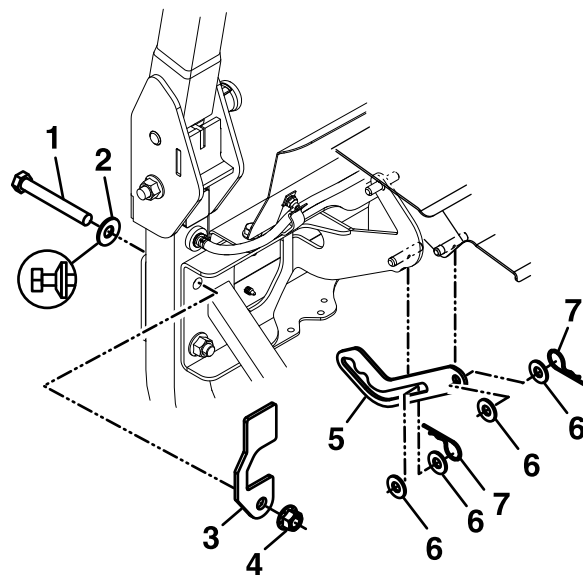


Figura 7

1. Tornillo de cabeza hexagonal Clase 8 de $\frac{1}{2}$ "-13 x $3\frac{3}{4}$ "
2. Arandela elástica
3. Tope del ROPS
4. Contratuerca, $\frac{1}{2}$ "-13
5. Soporte del capó
6. Arandela
7. Chaveta

g319134

8. Levante el capó y retire la varilla del capó antigua y sus fijaciones de montaje. Instale la varilla nueva del capó usando cuatro arandelas y dos chavetas ([Figura 7](#)).

6. Monte las rejillas de admisión en los armazones del colector usando los tapones de plástico, como se muestra en la [Figura 6](#).
7. Retire y deseche el perno superior, la arandela y la tuerca de la pata inferior izquierda del ROPS. Instale el tope izquierdo del ROPS usando un tornillo de cabeza hexagonal Clase 8 de $\frac{1}{2}$ "-13 x $3\frac{3}{4}$ ", una arandela elástica y una contratuerca de $\frac{1}{2}$ "-13, como se muestra en la [Figura 7](#). Repita este paso con el tope derecho del ROPS. Apriete las fijaciones del ROPS a 136 – 149 N·m (100 – 110 pies-libra).