Form No. 3450-785 Rev A

Kit de divisor de flujo manual

Cortacésped rotativo Groundsmaster® 5900

Nº de modelo 140-5800

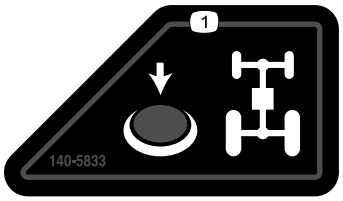
Instrucciones de instalación

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

Seguridad

Pegatinas de seguridad e instrucciones

Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.



decal140-5833

140-5833

1. Presionar para activar la tracción a 4 ruedas

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
2	Interruptor momentáneo Arandela (⅝") Contratuerca (⅝") Pegatina Arnés de cables	1 1 1 1 1	Instale el interruptor momentáneo.
3	No se necesitan piezas	–	Retire la tapa de la consola de control y la tapa del panel eléctrico.
4	No se necesitan piezas	–	Instale el arnés de cables del kit en el panel eléctrico.

© 2022—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

Traducción del original (ES)
Impreso en EUA
Reservados todos los derechos

3450-785

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
5	Válvula de control de tracción Bobina Tuerca de la bobina Fijación MOC-LOC Brida	1 1 1 1 1	Instale el arnés de cables del kit en el distribuidor de tracción.
6	No se necesitan piezas	–	Instale las tapas del panel eléctrico y de la consola de control.
7	No se necesitan piezas	–	Finalice la instalación del kit.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Baje las carcasas de corte.
3. Ponga el freno de estacionamiento, apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.

⚠ CUIDADO

Si deja la llave en el interruptor, alguien podría arrancar el motor accidentalmente y causar lesiones graves a usted o a otras personas.

Retire la llave del interruptor de encendido antes de realizar ninguna operación de mantenimiento.

4. Abra el capó.
5. Gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de APAGADO (Figura 1).

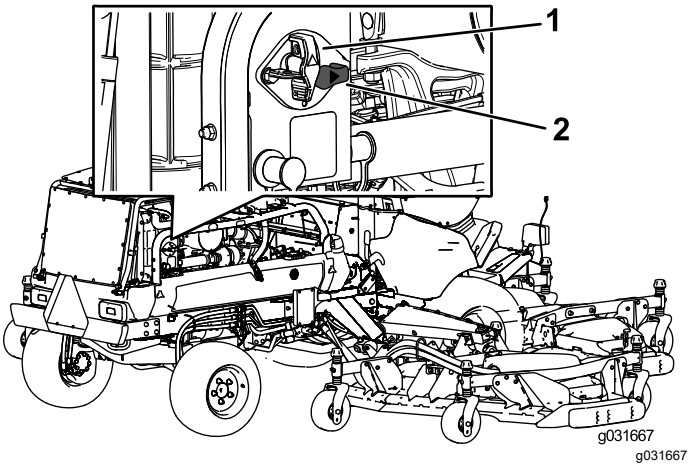


Figura 1

1. Interruptor de desconexión de la batería (posición de APAGADO)
2. Interruptor de desconexión de la batería (posición de ENCENDIDO)

6. Deje que el motor se enfríe.

2

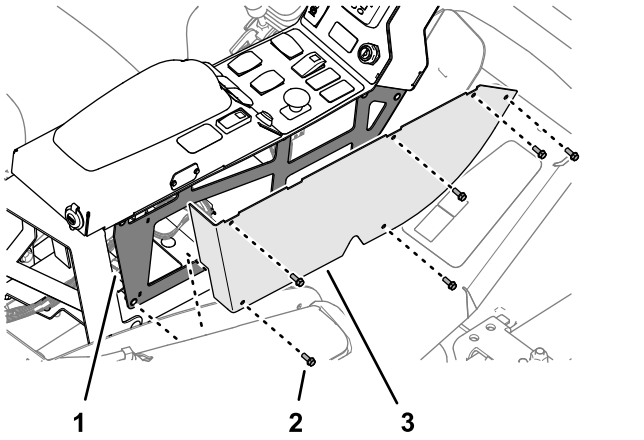
Instalación del interruptor momentáneo

Piezas necesarias en este paso:

1	Interruptor momentáneo
1	Arandela (⅝")
1	Contratuerca (⅝")
1	Pegatina
1	Arnés de cables

Preparación de la consola de control

1. En el lado exterior de la consola de control, retire los 5 tornillos con arandela prensada que sujetan la tapa derecha de la consola de control (Figura 2).

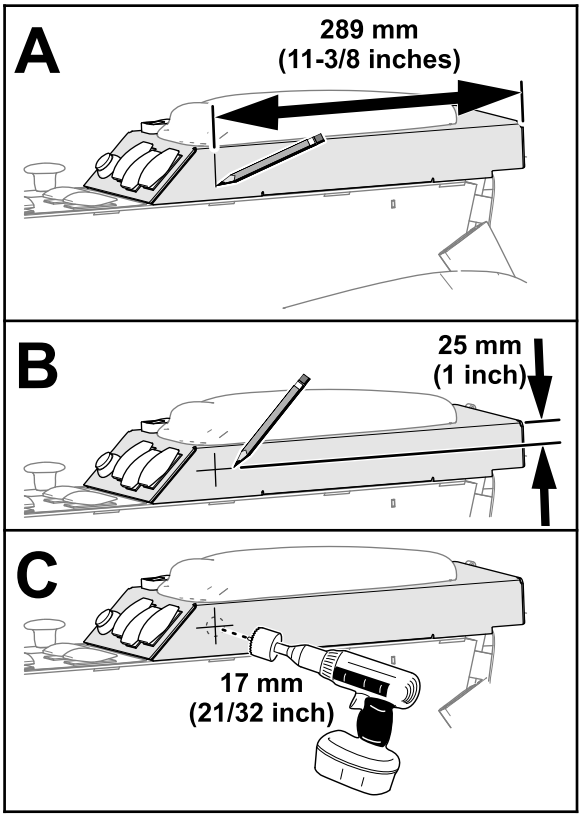


g320588

Figura 2

1. Panel de la consola de control
2. Tornillo con arandela prensada
3. Tapa de la consola de control (derecha)

2. Mueva el asiento del operador hacia atrás.
3. Mida 289 mm (11⅜") desde la parte trasera del brazo de la consola, y marque la superficie del panel izquierdo de la consola (Figura 3).



g320614

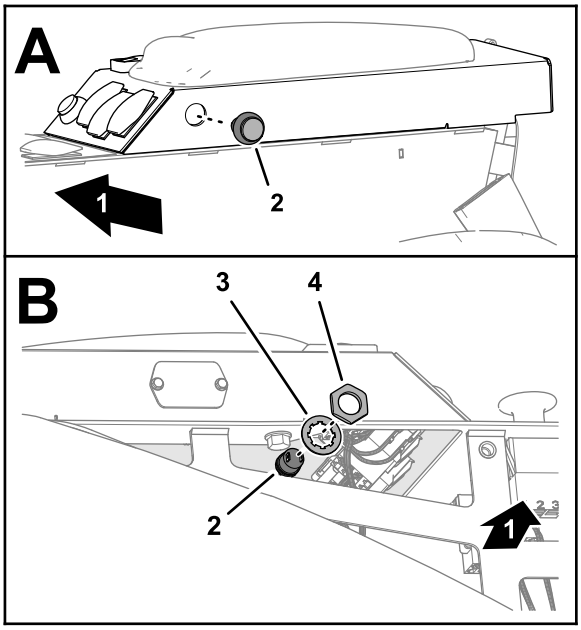
Figura 3

4. Mida 25 mm (1") desde el borde superior del brazo de la consola, y marque la superficie del panel izquierdo de la consola (Figura 3).
5. En la intersección de las marcas, marque con un punzón el panel izquierdo de la consola.
6. Perfore un orificio de 17 mm (21/32") en la marca hecha con el punzón (Figura 3).

   Importante: **Tenga cuidado al perforar el panel de la consola.**

Montaje del interruptor momentáneo en la consola de control

1. Monte el interruptor momentáneo en el orificio del panel izquierdo de la consola (Figura 4).

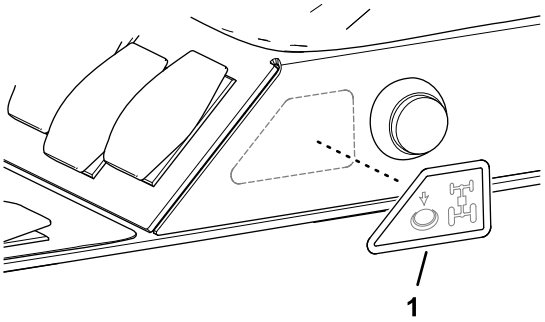


g320615

Figura 4

1. Lado derecho de la máquina
2. Interruptor momentáneo
3. Arandela (⅝")
4. Contratuerca (⅝")

2. Dentro de la consola de control, sujete el interruptor al panel (Figura 4) con la arandela (⅝") y la contratuerca (⅝").
3. En el lado exterior de la consola de control, aplique la pegatina al panel izquierdo de la consola, como se muestra en la Figura 5.



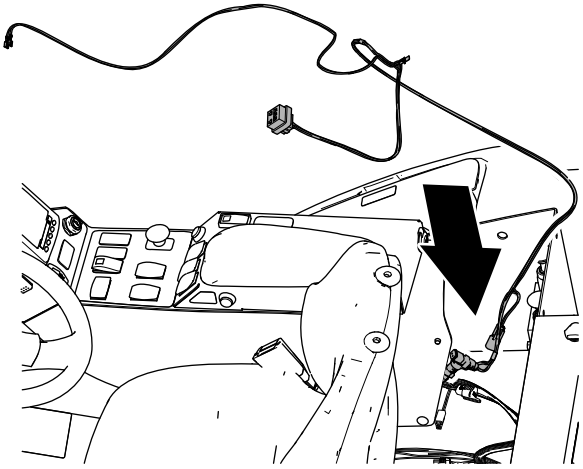
g320703

Figura 5

1. Pegatina

Conexión del arnés de cables del kit al interruptor momentáneo

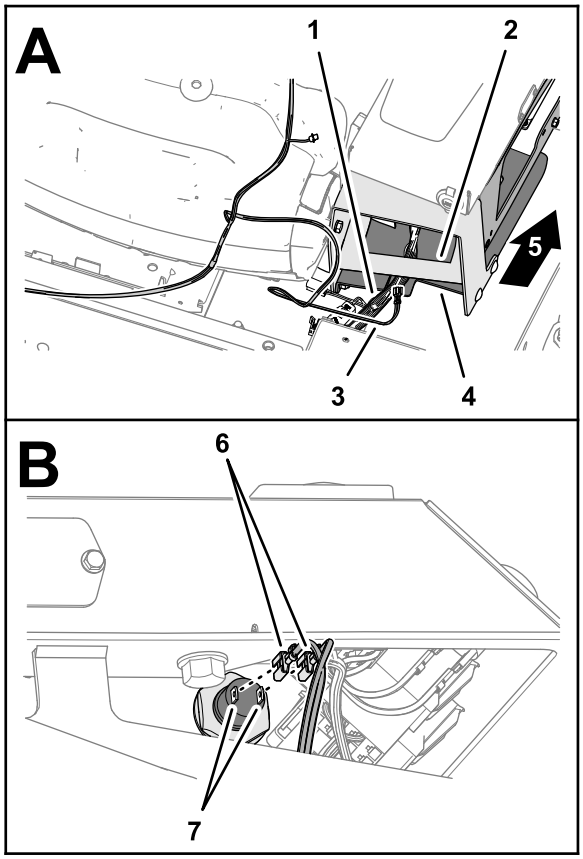
1. Coloque el arnés de cables del kit detrás del asiento y de la consola de control, como se muestra en la Figura 6.



g320701

Figura 6

2. En la parte trasera de la consola de control, enrute la rama de 2 hilos (la rama que tiene 2 terminales hembra de una vía) del arnés de cables del kit por el arnés de cables de la plataforma y hasta la consola (Figura 7).



g320702

Figura 7

1. Arnés de cables de la máquina
2. Soporte del brazo
3. Rama de 2 hilos (arnés de cables del kit)
4. Hueco del soporte
5. Parte delantera de la máquina
6. 2 terminales hembra de una vía (rama de 2 hilos – arnés de cables del kit)
7. Terminales planos (interruptor momentáneo)

3. Conecte los 2 terminales hembra de una vía a los terminales planos del interruptor momentáneo (Figura 7).

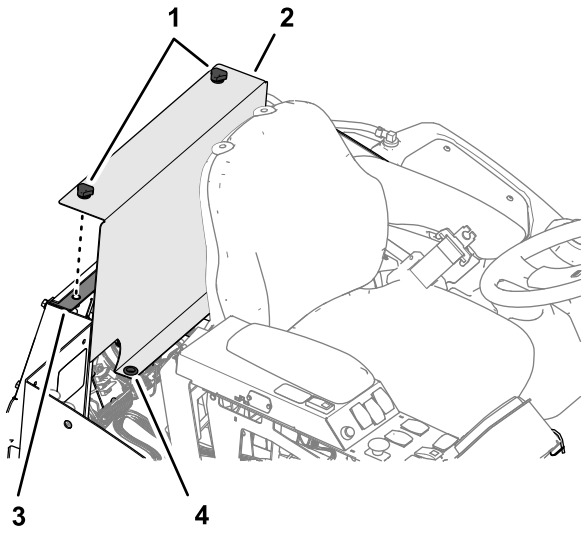
3

Retirada de la tapa del panel eléctrico

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Mueva el asiento del operador hacia adelante del todo.
2. Afloje los pomos que sujetan la tapa del panel eléctrico a la máquina, y retire la tapa (Figura 8).



g320789

Figura 8

1. Pomos
2. Tapa del panel eléctrico
3. Placa eléctrica
4. Anillo de goma

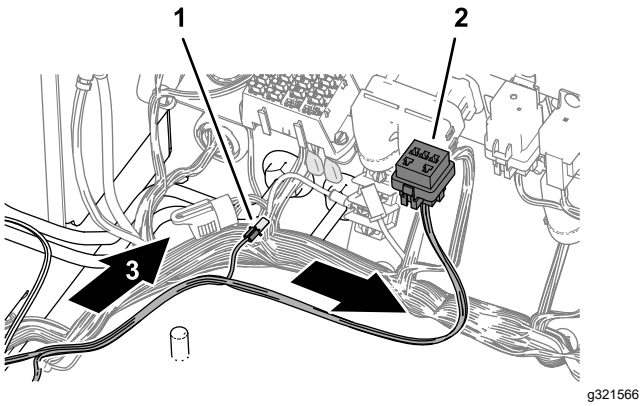
4

Instalación del arnés de cables del kit en el panel eléctrico

No se necesitan piezas

Enrutado del arnés de cables del kit al panel eléctrico

Enrute la rama del arnés de cables del kit que tiene un conector plano y un conector hembra de 5 vías junto al arnés de cables de la plataforma de la máquina, y hacia el bloque de fusibles (Figura 9).



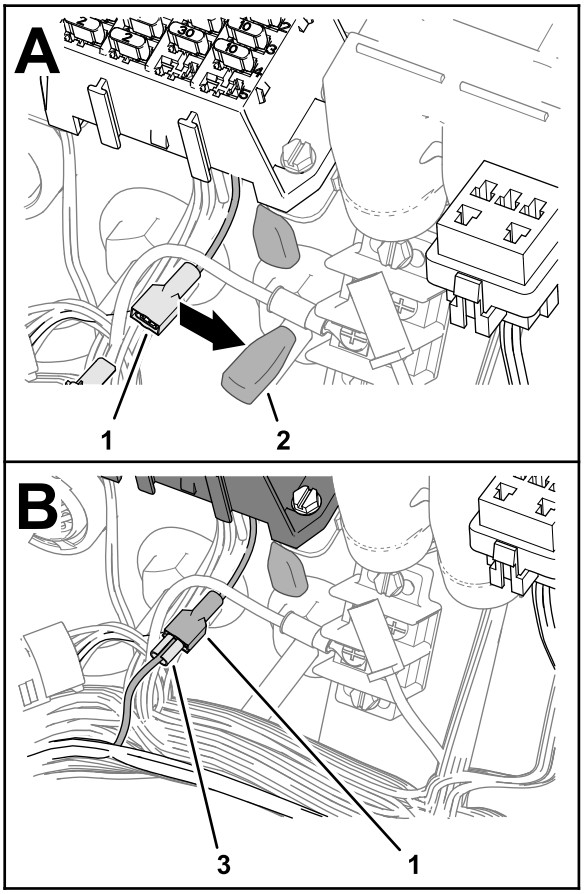
g321566

Figura 9

1. Conector plano (arnés de cables del kit)
2. Conector hembra de 5 vías (arnés de cables del kit)

Instalación del arnés de cables del kit en el bloque de fusibles

1. En la parte inferior del bloque de fusibles, localice el cable que está conectado al zócaloC5 del bloque y retire el aislante termoretráctil del conector hembra (Figura 10).



g321564

Figura 10

1. Conector hembra (cable de alimentación de accesorios – zócalo C5 del bloque de fusibles)
2. Aislante termoretráctil
3. Conector plano (arnés de cables del kit)

2. Enchufe el conector plano del arnés de cables del kit (Figura 10) en el conector hembra del cable de alimentación del accesorio (zócalo C5 del bloque de fusibles).
3. Introduzca el fusible (10 A) en el zócalo C5 del bloque de fusibles (Figura 11).

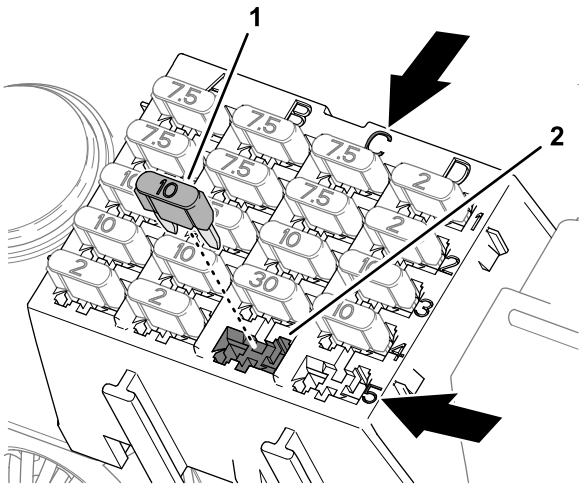


Figura 11

1. Fusible (10 A)
2. Zócalo C5 del bloque de fusibles

Instalación del relé

1. Enchufe el relé en el conector hembra de 5 vías del arnés de cables del kit (Figura 12).

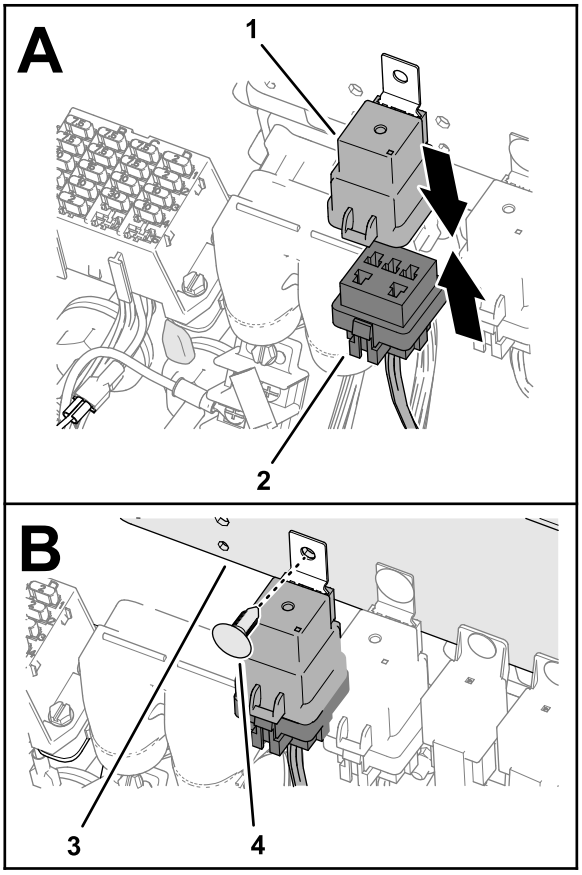


Figura 12

1. Relé
2. Conector hembra de 5 vías (arnés de cables del kit)
3. Placa eléctrica
4. Grapa

2. Alinee el orificio de la pestaña del relé con el orificio de la placa eléctrica, y sujete el relé a la placa con una grapa (Figura 12).

5

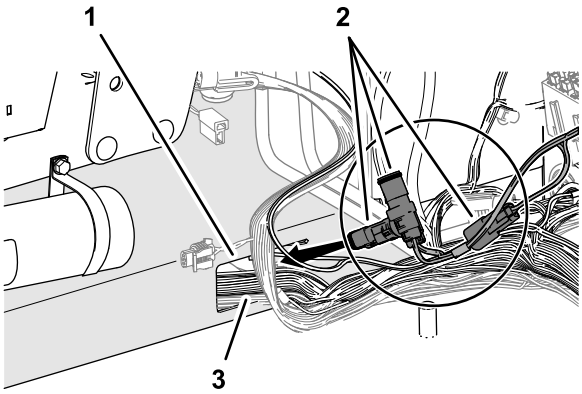
Instalación del arnés de cables del kit en el distribuidor de tracción

Piezas necesarias en este paso:

1	Válvula de control de tracción
1	Bobina
1	Tuerca de la bobina
1	Fijación MOC-LOC
1	Brida

Enrutado del arnés de cables del kit al distribuidor de tracción

1. Enrute el conector de 2 pines y los conectores hembra de 2 vías junto al arnés de cables de la plataforma y a través del orificio de la chapa de suelo derecha (Figura 13).

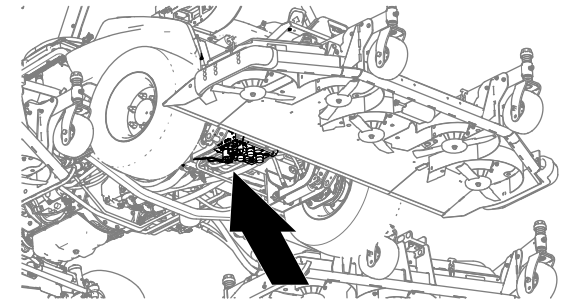


g321568

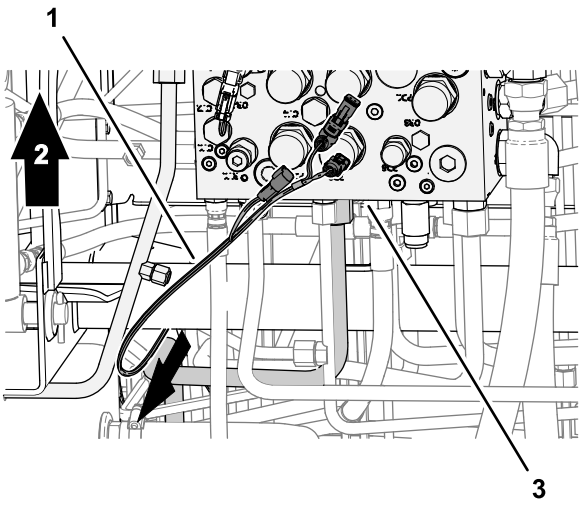
Figura 13

1. Orificio (chapa de suelo derecha)
2. Conector de 2 pines y conectores hembra de 2 vías (arnés de cables del kit)
3. Arnés de cables de la plataforma

2. Enrute el arnés de cables del kit hacia abajo y hacia el distribuidor de tracción (Figura 14).



g321582



g321567

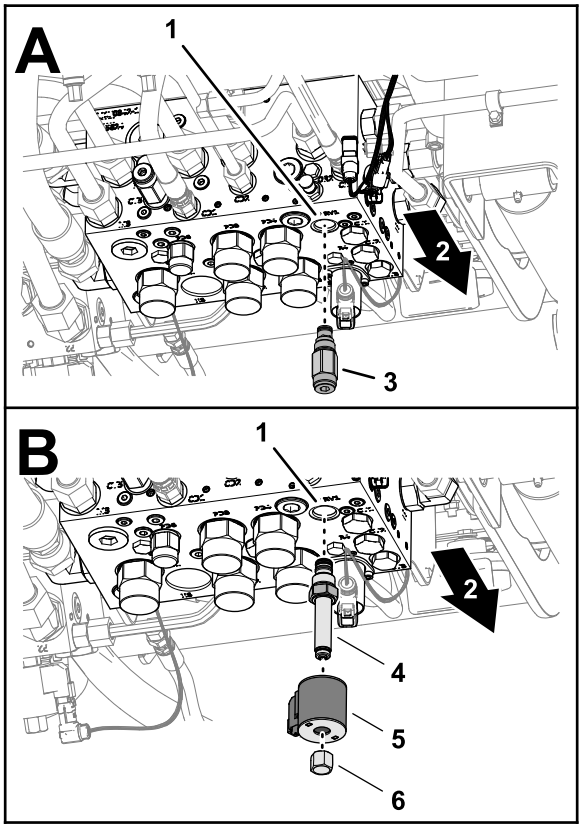
Figura 14

1. Arnés de cables del kit
2. Parte delantera de la máquina
3. Colector de tracción

Instalación de la bobina y la válvula en el distribuidor de tracción

1. Retire el cartucho de la válvula de alivio del orificio RV1 del distribuidor de tracción (Figura 15).

   Nota: Afloje el cartucho de la válvula de alivio usando las zonas planas del cuerpo de la válvula.



g321606

Figura 15

1. Orificio RV1 (distribuidor de tracción)
2. Parte delantera de la máquina
3. Cartucho de la válvula de alivio
4. Válvula de control de tracción
5. Bobina
6. Tuerca de la bobina

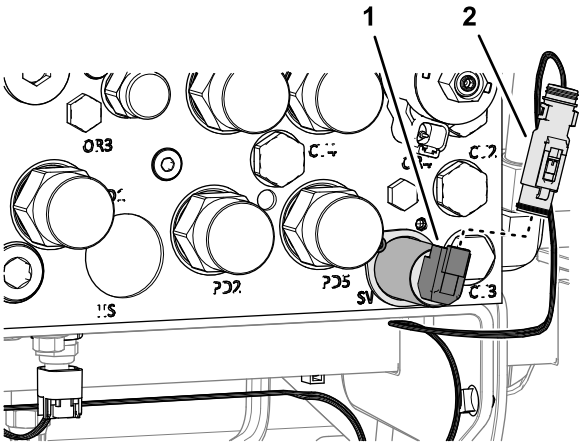
2. Instale la válvula de control de tracción en el orificio RV1 del distribuidor de tracción (Figura 15).

   Importante: **Apriete la válvula con las zonas planas del cuerpo de la válvula.**

3. Monte la bobina en la válvula de control de tracción y sujete la bobina con la tuerca (Figura 15).
4. Apriete la tuerca de la bobina a 9.5 – 13.6 N·m (84 – 120 pulgadas-libra).

Conexión del arnés de cables del kit al distribuidor de tracción

1. Desconecte el conector hembra de 2 vías del arnés de cables de la máquina marcado TRACTION MOW/TRANSPORT del conector de 2 pines de la válvula de solenoide del orificio SV del distribuidor de tracción (Figura 16).

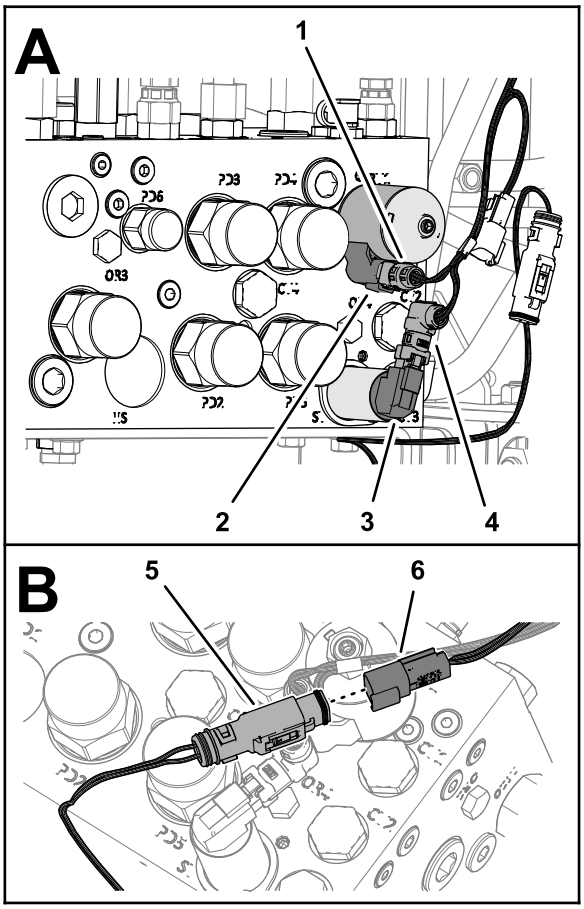


g321607

Figura 16

1. Conector de 2 pines (válvula de solenoide – distribuidor de tracción – orificio SV
2. Conector hembra de 2 vías (arnés de cables de la máquina – marcado TRACTION MOW/TRANSPORT)

2. Enchufe el conector hembra de 2 vías de 90° del arnés de cables del kit en el conector de 2 pines de la válvula de solenoide del orificio SV del distribuidor de tracción (Figura 17).



g321640

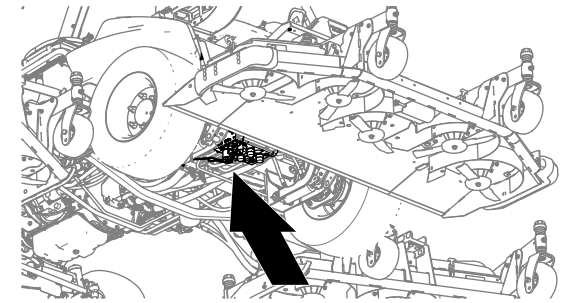
Figura 17

1. Conector hembra de 2 vías recto (arnés de cables del kit)
2. Conector de 2 pines (bobina – distribuidor de tracción – orificio RV1)
3. Conector de 2 pines (válvula de solenoide – distribuidor de tracción – orificio SV)
4. Conector hembra de 2 vías de 90° (arnés de cables del kit)
5. Conector hembra de 2 vías (arnés de cables de la máquina – marcado TRACTION MOW/TRANSPORT)
6. Conector de 2 pines (arnés de cables del kit)

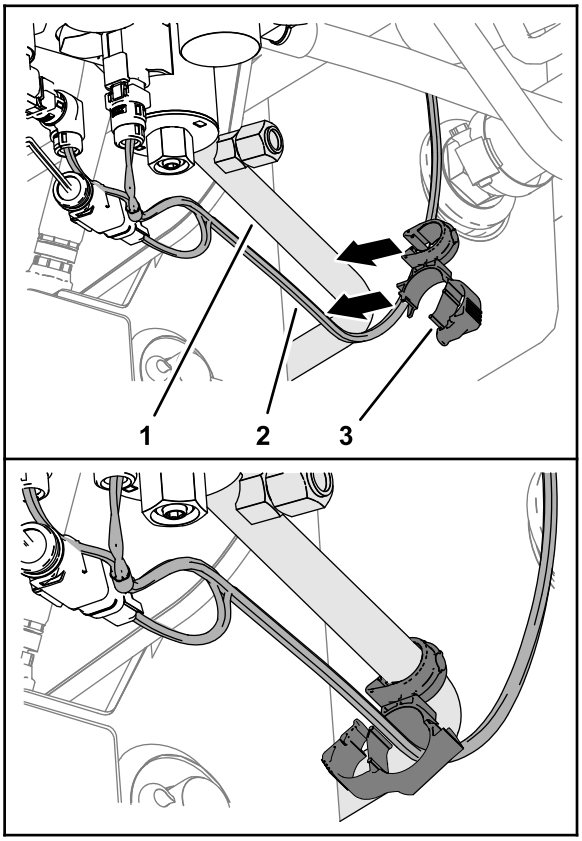
3. Enchufe el conector hembra de 2 vías recto del arnés de cables del kit en el conector de 2 pines de la bobina del orificio RV1 del distribuidor de tracción (Figura 17).
4. Enchufe el conector hembra de 2 vías del arnés de cables de la máquina marcado TRACTION MOW/TRANSPORT en el conector de 2 pines del arnés de cables del kit (Figura 17).

Sujeción del arnés de cables del kit a la máquina

1. En la parte inferior de la máquina, sujete la fijación MOC-LOC al tubo que conecta el orificio M7 del distribuidor de tracción al motor de tracción delantero derecho, como se muestra en la Figura 18.



g321582

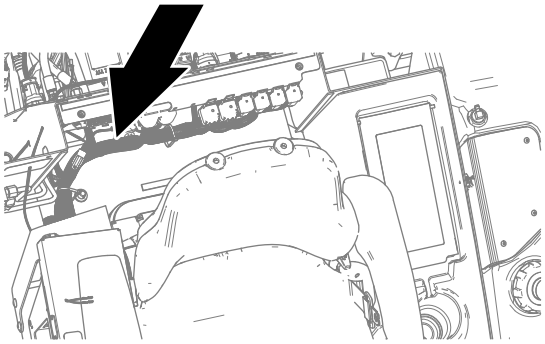


g321701

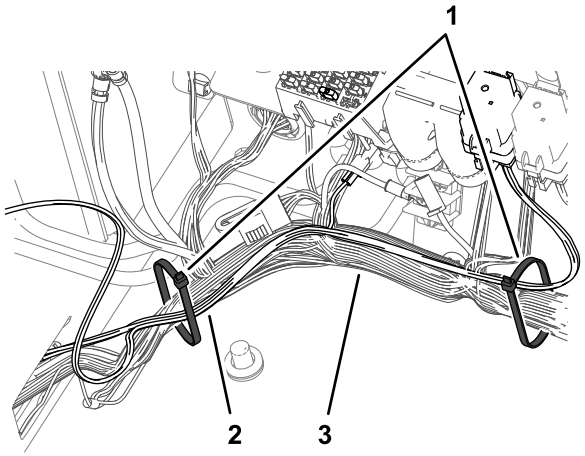
Figura 18

1. Tubo (distribuidor de tracción - orificio M7 – motor de tracción delantero derecho)
2. Arnés de cables del kit
3. Fijación MOC-LOC

2. Pase el arnés de cables del kit a través de la abrazadera de la fijación MOC-LOC, y sujete la abrazadera alrededor del arnés (Figura 18).
3. En la parte superior de la máquina, sujete el arnés de cables del kit al arnés de cables de la plataforma con 2 bridas (Figura 19)



g321708



g321709

Figura 19

1. Brida
2. Arnés de cables del kit
3. Arnés de cables de la plataforma

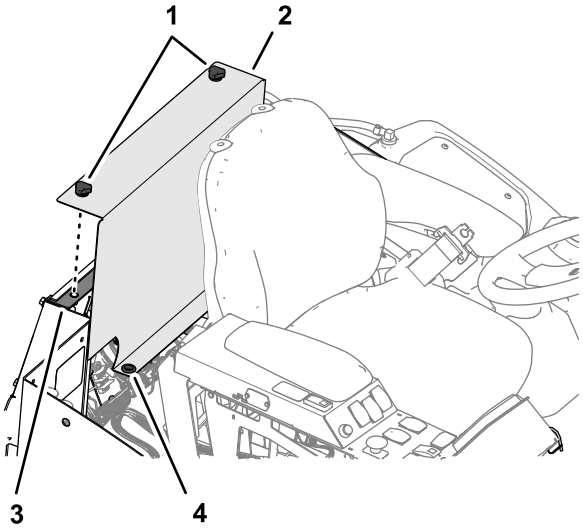
6

Instalación de las tapas del panel eléctrico y de la consola de control

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Alinee los anillos de goma de la parte inferior de la tapa del panel eléctrico (Figura 20) con los 2 pasadores de la chapa de suelo.
2. Alinee las varillas roscadas de los pomos de la tapa con las tuercas de remache de la placa eléctrica (Figura 20).

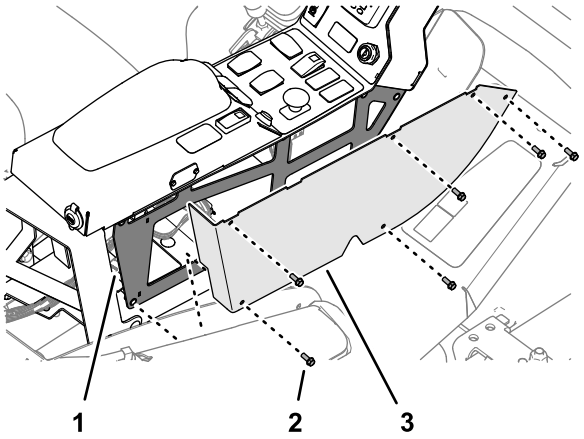


g320789

Figura 20

1. Pomos
2. Tapa del panel eléctrico
3. Placa eléctrica
4. Anillo de goma

3. Monte la tapa en la placa y sujete el panel con los pomos (Figura 20).
4. En el lado exterior de la consola de control, alinee los orificios de la tapa derecha de la consola de control con los orificios de la consola (Figura 21).



g320588

Figura 21

1. Panel de la consola de control
2. Tornillo con arandela prensada
3. Tapa de la consola de control (derecha)

5. Monte la tapa en la consola de control (Figura 21) con los 5 tornillos con arandela prensada que retiró en Preparación de la consola de control (página 3).

7

Finalización de la instalación del kit

No se necesitan piezas

Conexión de la batería

1. Gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de ENCENDIDO (Figura 22).

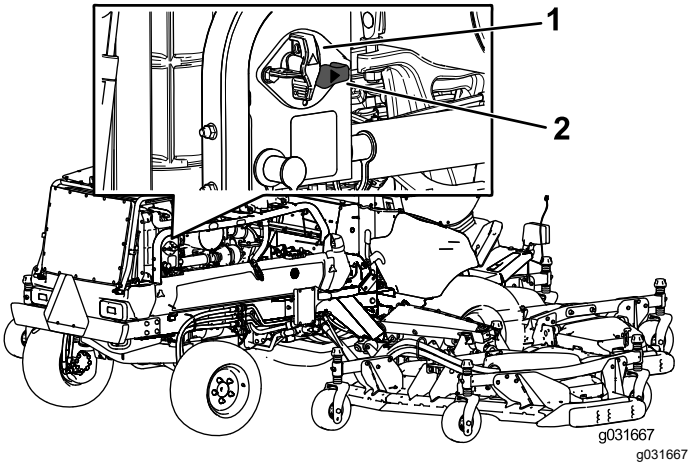


Figura 22

1. Interruptor de desconexión de la batería (posición de APAGADO)
2. Interruptor de desconexión de la batería (posición de ENCENDIDO)

2. Cierre el capó y sujételo con los 2 cierres.

Prueba del sistema de tracción

1. Arranque el motor y quite el freno de estacionamiento.
2. Pulse el interruptor del intervalo de velocidad alto/bajo a la posición L (intervalo bajo)Figura 23).

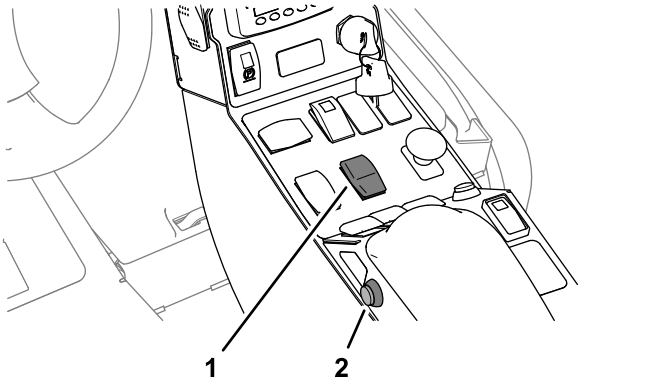


Figura 23

1. Interruptor del intervalo de velocidad Alto-Bajo
2. Interruptor momentáneo

3. Mantenga pulsado el interruptor momentáneo (Figura 23).
4. Para observar la mayor agresividad de la tracción a 4 ruedas, conduzca la máquina lentamente en un círculo completo.

   Nota: Debe notar el par más elevado del tren de potencia, y se nota fácilmente en una superficie pavimentada.
5. Mientras conduce la máquina en un círculo, suelte el interruptor momentáneo para confirmar que la tracción a 4 ruedas vuelve al modo normal.
6. Pare la máquina, ponga el freno de estacionamiento, apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.

Operación

Uso del sistema de tracción

Nota: El interruptor momentáneo de tracción a 4 ruedas activa un modo de tracción a 4 ruedas más agresivo mientras el interruptor está presionado.

1. Pare la máquina.
2. Pulse el interruptor del intervalo de velocidad alto/bajo a la posición L (intervalo bajo)Figura 24).

   Importante: **No utilice el interruptor de tracción a 4 ruedas si el sistema de tracción está en el intervalo alto.**

   Nota: Utilice el interruptor de tracción a 4 ruedas únicamente cuando sea necesario para evitar un desgaste prematuro del sistema de tracción.

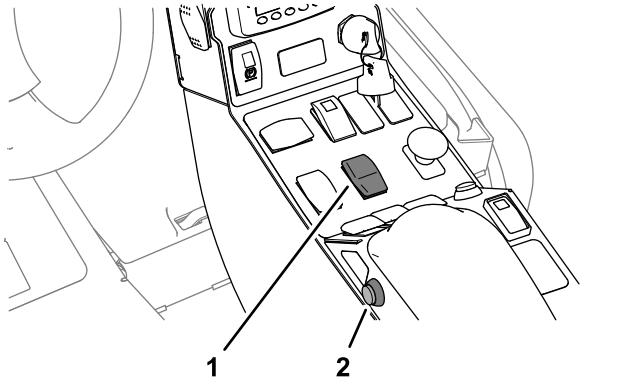


Figura 24

1. Interruptor del intervalo de velocidad Alto-Bajo
2. Interruptor de tracción a 4 ruedas

3. Mantenga pulsado el interruptor de tracción a 4 ruedas para activar la respuesta más agresiva de la tracción a las 4 ruedas (Figura 24).
4. Conduzca la máquina mientras presiona el interruptor de tracción a 4 ruedas.
5. Suelte el interruptor de tracción a 4 ruedas para conducir la máquina en el modo normal de tracción a 4 ruedas.

Notas:

Notas:



Count on it.