



# Kit de plataforma de carga

## Vehículo utilitario Workman® GTX

Nº de modelo 07046

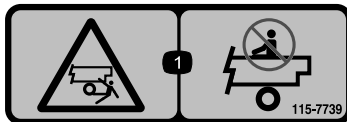
### Instrucciones de instalación

## Seguridad

### Pegatinas de seguridad e instrucciones



Las pegatinas y las instrucciones de seguridad están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.



decal115-7739

115-7739

1. Peligro de caída, aplastamiento – no lleve pasajeros.

## Instalación

### Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
<b>1</b>	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
<b>2</b>	Soporte derecho de la plataforma de carga Soporte izquierdo de la plataforma de carga Perno con arandela prensada (5/16" x 3/4") Arandela	1 1 8 8	Instale los soportes de la plataforma de carga.
<b>3</b>	Soporte de la varilla de sujeción Perno de cabeza hexagonal (3/8" x 2 1/2") Contratuerca (3/8")	1 2 2	Instalación del soporte de la varilla de sujeción (para la serie 410500000 y posteriores).
<b>4</b>	Perno (1/2" x 4 1/2") Tuerca con arandela prensada	2 2	Instalación de la plataforma de carga.



# 1

## Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

### Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Apague la máquina y retire la llave.

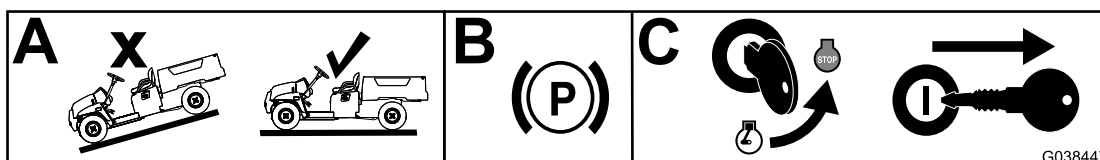


Figura 1

g038447

# 2

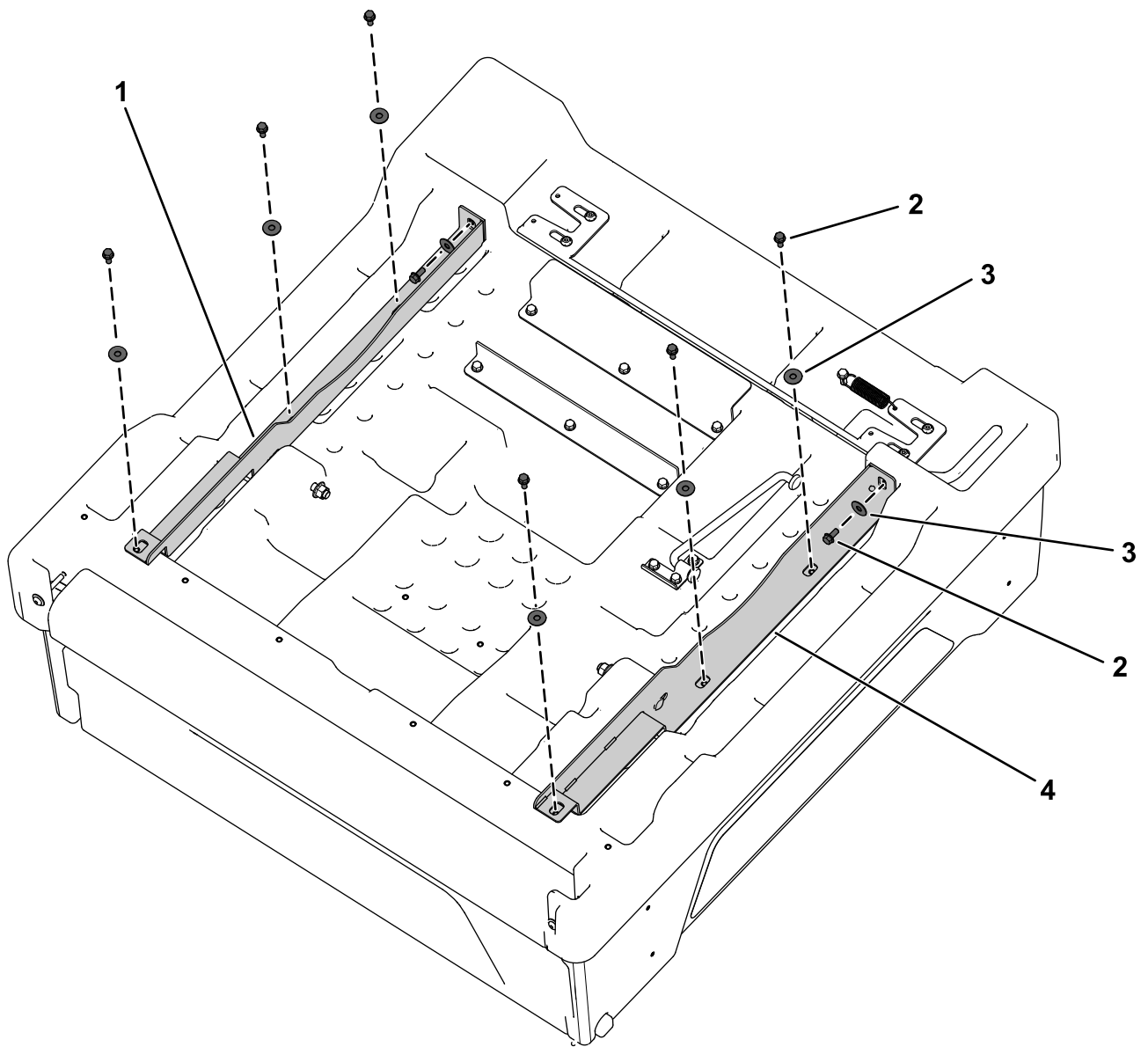
## Instalación de los soportes de la plataforma de carga

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte derecho de la plataforma de carga
1	Soporte izquierdo de la plataforma de carga
8	Perno con arandela prensada (5/16" x 3/4")
8	Arandela

### Procedimiento

1. Alinee los taladros de cada uno de los soportes de la plataforma de carga con los insertos roscados de la parte inferior de la plataforma de carga ([Figura 2](#)).
2. Sujete los soportes de la plataforma de carga a la plataforma de carga con 8 pernos con arandela prensada (5/16" x 3/4") y 8 arandelas ([Figura 2](#)).
3. Apriete los pernos con arandela prensada a 15–17 N·m.



g322754

**Figura 2**

- |   |  |
|---|--|
| 1. Soporte derecho de la plataforma de carga  | 3. Arandela                                    |
| 2. Perno con arandela prensada (5/16" x 3/4") | 4. Soporte izquierdo de la plataforma de carga |

# 3

## Instalación del soporte de la varilla de sujeción

Para la serie 410500000 y posteriores

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de la varilla de sujeción
2	Perno de cabeza hexagonal ( $\frac{3}{8}$ " x $2\frac{1}{2}$ " )
2	Contratuerca ( $\frac{3}{8}$ " )

### Procedimiento

1. Sujete el soporte de la varilla de sujeción al bastidor de la máquina con 2 pernos de cabeza hexagonal ( $\frac{3}{8}$ " x  $2\frac{1}{2}$ " ) y 2 contratuercas ( $\frac{3}{8}$ " ), tal y como se muestra en la [Figura 3](#).
2. Apriete los 2 pernos de cabeza hexagonal ( $\frac{3}{8}$ " x  $2\frac{1}{2}$ " ) a 41 N·m.

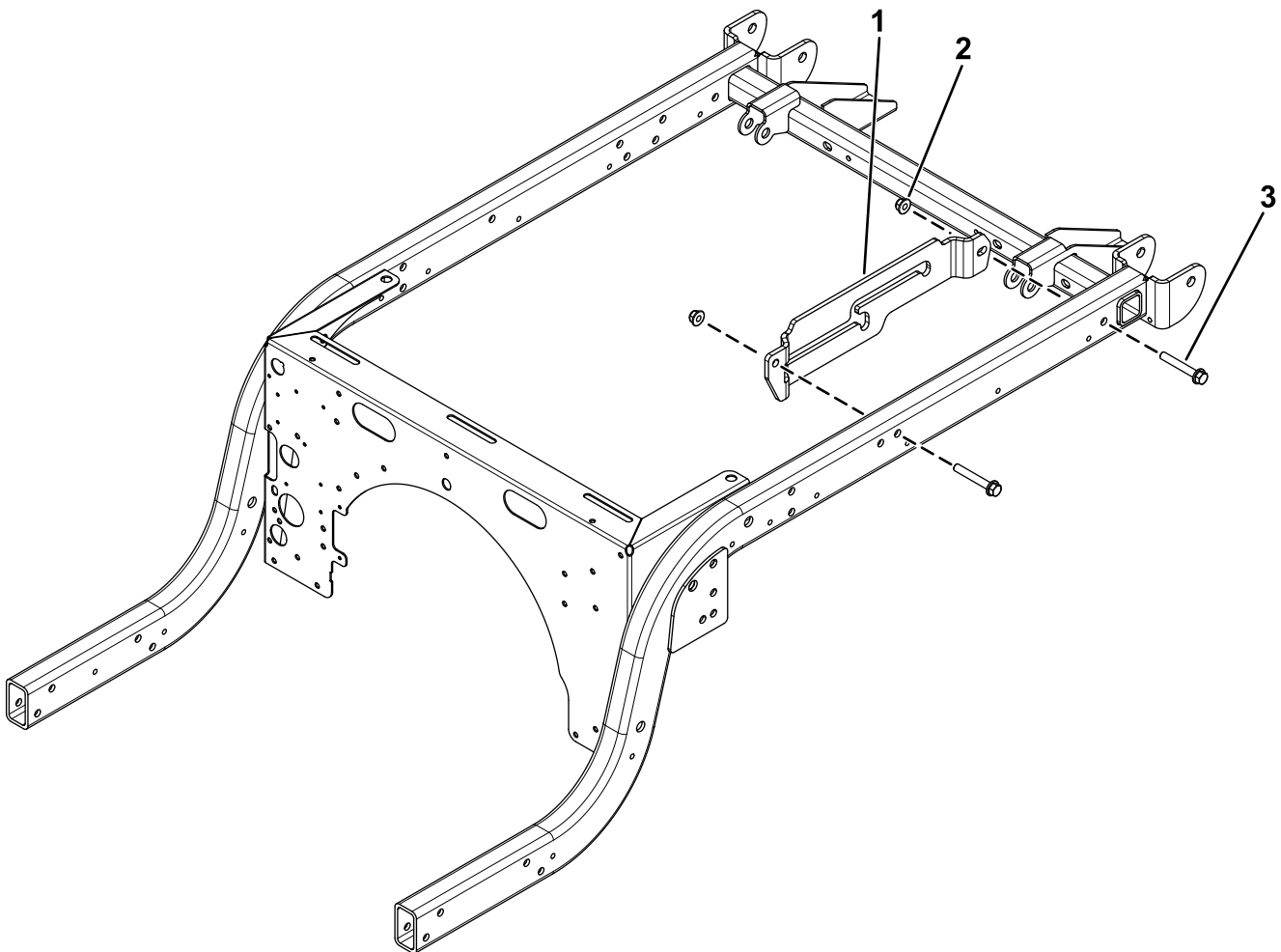


Figura 3

g377340

1. Soporte de la varilla de sujeción
2. Contratuerca ( $\frac{3}{8}$ " )

3. Perno de cabeza hexagonal ( $\frac{3}{8}$ " x  $2\frac{1}{2}$ " )

# 4

## Instalación de la plataforma de carga

### Piezas necesarias en este paso:

2	Perno ( $\frac{1}{2}$ " x $4\frac{1}{2}$ " )
2	Tuerca con arandela prensada

### Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, ponga el freno de estacionamiento, pare la máquina y retire la llave.
2. Gire la plataforma de carga de manera que el conjunto de soportes de giro y la varilla de sujeción estén hacia abajo.
3. Usando equipos de izado en la parte delantera y trasera de la plataforma de carga, eleve la plataforma y alinéela sobre el bastidor de la máquina con el conjunto de soportes de giro hacia atrás (Figura 4).

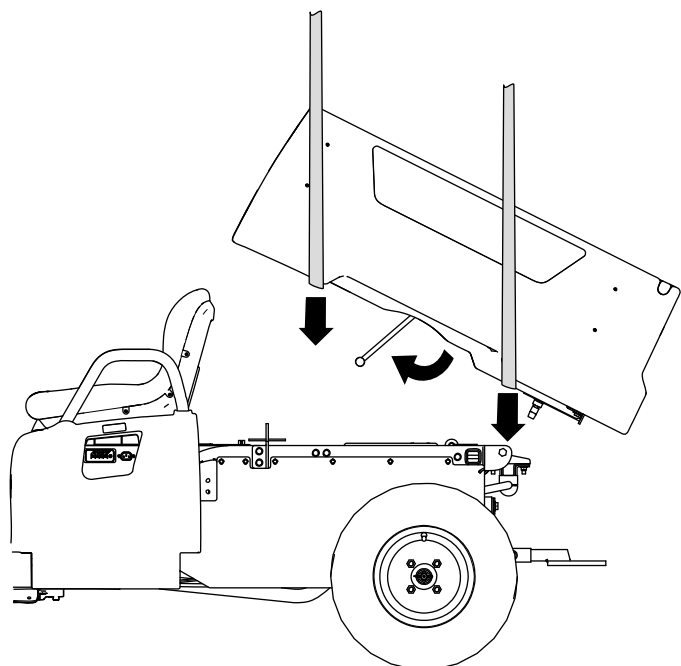


Figura 4

4. Ajuste la altura y la posición de los equipos de izado hasta que el extremo corto de la varilla de sujeción quede alineado con el orificio en forma de bocallave del extremo de la ranura de la varilla de sujeción, en el perfil izquierdo del

bastidor o el soporte de la varilla de sujeción (Figura 5).

**Nota:** Será necesario girar la plataforma de carga usando los equipos de izado para poder alinear la varilla de sujeción con el orificio en forma de bocallave.

5. Gire la varilla de sujeción hacia adelante, e inserte el extremo corto de la varilla a través del orificio en forma de bocallave (Figura 5).

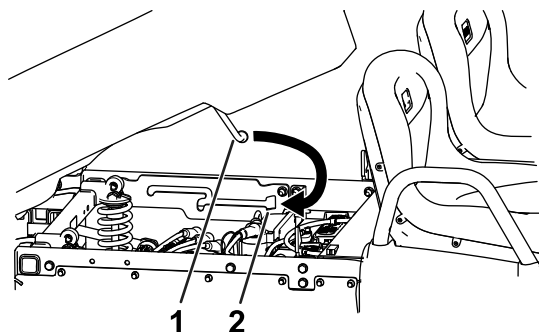


Figura 5

1. Varilla de sujeción
2. Orificio en forma de bocallave (ranura de la varilla de sujeción)

6. Mueva la plataforma de carga y la varilla de sujeción hacia atrás hasta que el conjunto de los soportes de giro esté alineado con el perfil trasero del bastidor.
7. Con cuidado, baje la plataforma de carga hasta que los taladros de los soportes de giro queden

alineados con los taladros de montaje de los soportes de la plataforma de carga (Figura 6).

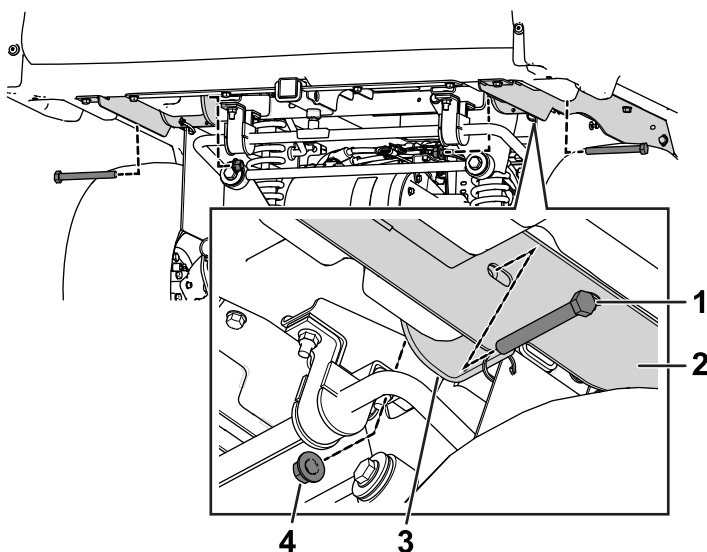


Figura 6

- |                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Perno (½" x 4½")                  | 3. Soporte de pivote            |
| 2. Soporte de la plataforma de carga | 4. Tuerca con arandela prensada |

- Utilice 2 pernos (½" x 4½") y 2 tuercas con arandela prensada para sujetar los soportes derecho e izquierdo de la plataforma de carga a los soportes de giro (Figura 6).
- Apriete las 2 tuercas con arandela prensada a entre 16 y 19 N·m.

## 5

## Ajuste de los enganches de la plataforma de carga

No se necesitan piezas

### Procedimiento

Si el enganche de la plataforma de carga está mal ajustado, la plataforma de carga vibrará hacia arriba y hacia abajo al conducir la máquina. Puede ajustar los topes de los enganches para asegurar una sujeción firme de la plataforma de carga al chasis.

- Verifique que la plataforma de carga está asegurada con los cierres.

**Nota:** Si la plataforma de carga no se cierra con seguridad, posiblemente el cerradero del cierre está demasiado bajo. Si la plataforma de

carga se cierra, pero vibra hacia arriba y hacia abajo al conducir, el cerradero del cierre está demasiado alto.

- Tire de la palanca situada a la izquierda, dentro de la plataforma de carga, y eleve la plataforma de carga (Figura 7).

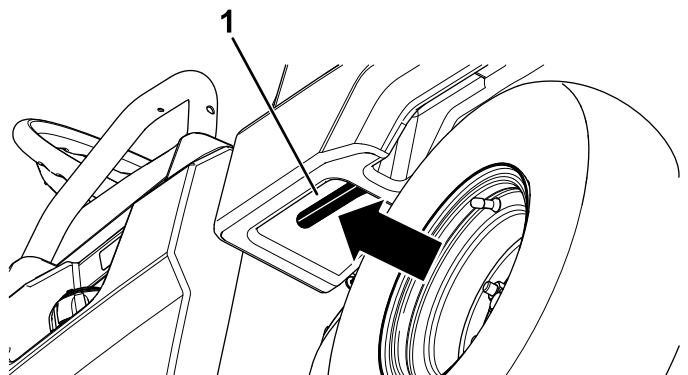


Figura 7

- Palanca de la plataforma de carga

- Inserte la varilla de sujeción en la ranura de retención de la posición de volcado para fijar la plataforma en la posición de volcado (Figura 8).

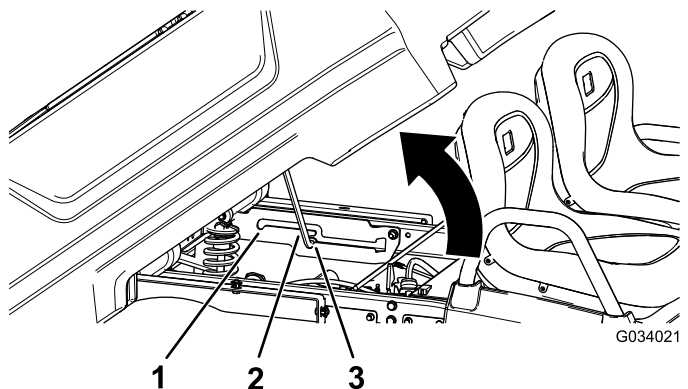
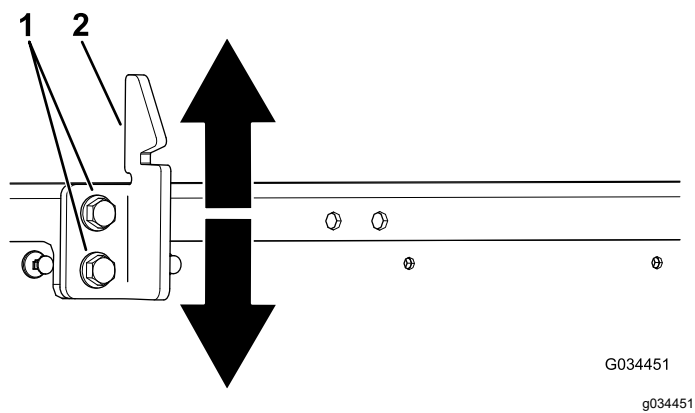


Figura 8

- |  |  |
|--|--|
| 1. Ranura de retención de posición de servicio | 3. Ranura de retención de la posición de volcado |
| 2. Varilla de sujeción                         |  |

- Afloje los 2 pernos en el cerradero del cierre de la plataforma y desplácelo hacia arriba o hacia abajo, en función de si está demasiado alto o bajo (Figura 9).



**Figura 9**

1. Perno
2. Cerradero del cierre de la plataforma

- 
5. Apriete los 2 pernos del cerradero del cierre de la plataforma ([Figura 9](#)).
  6. Verifique que el ajuste es correcto cerrando la plataforma de carga varias veces.



**Count on it.**