



货斗套件
Workman® GTX 多功能工作车
型号 07046

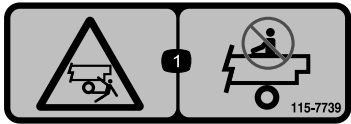
安装说明

安全

安全和指示标签



任何潜在危险区附近均贴有操作员清晰可见的安全标贴和说明。更换受损或丢失的标贴。



decal115-7739

115-7739

1. 跌落、挤压危险——切勿搭载乘客。

安装

散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	-	准备机器。
2	右货斗支架 左货斗支架 凸缘头螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) 垫圈	1 1 8 8	安装货斗支架。
3	支撑杆支架 六角头螺栓 (3/8 x 2 1/2 英寸) 锁紧螺母 (3/8 英寸)	1 2 2	安装支撑杆支架 (适用于序列号 410500000 及之后)。
4	螺栓 (1/2 x 4 1/2 英寸) 凸缘螺母	2 2	安装货斗。



1

准备机器

不需要零件

程序

- 1. 将机器停在水平地面上。
- 2. 接合驻车刹车。
- 3. 关闭机器并拔下钥匙。

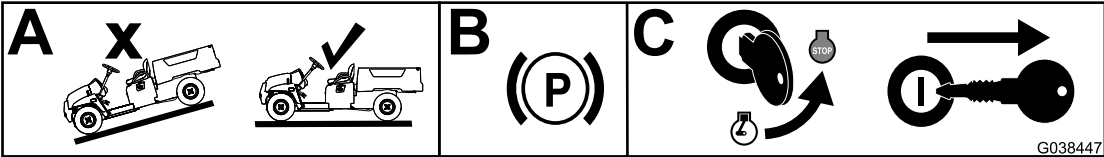


图 1

g038447

2

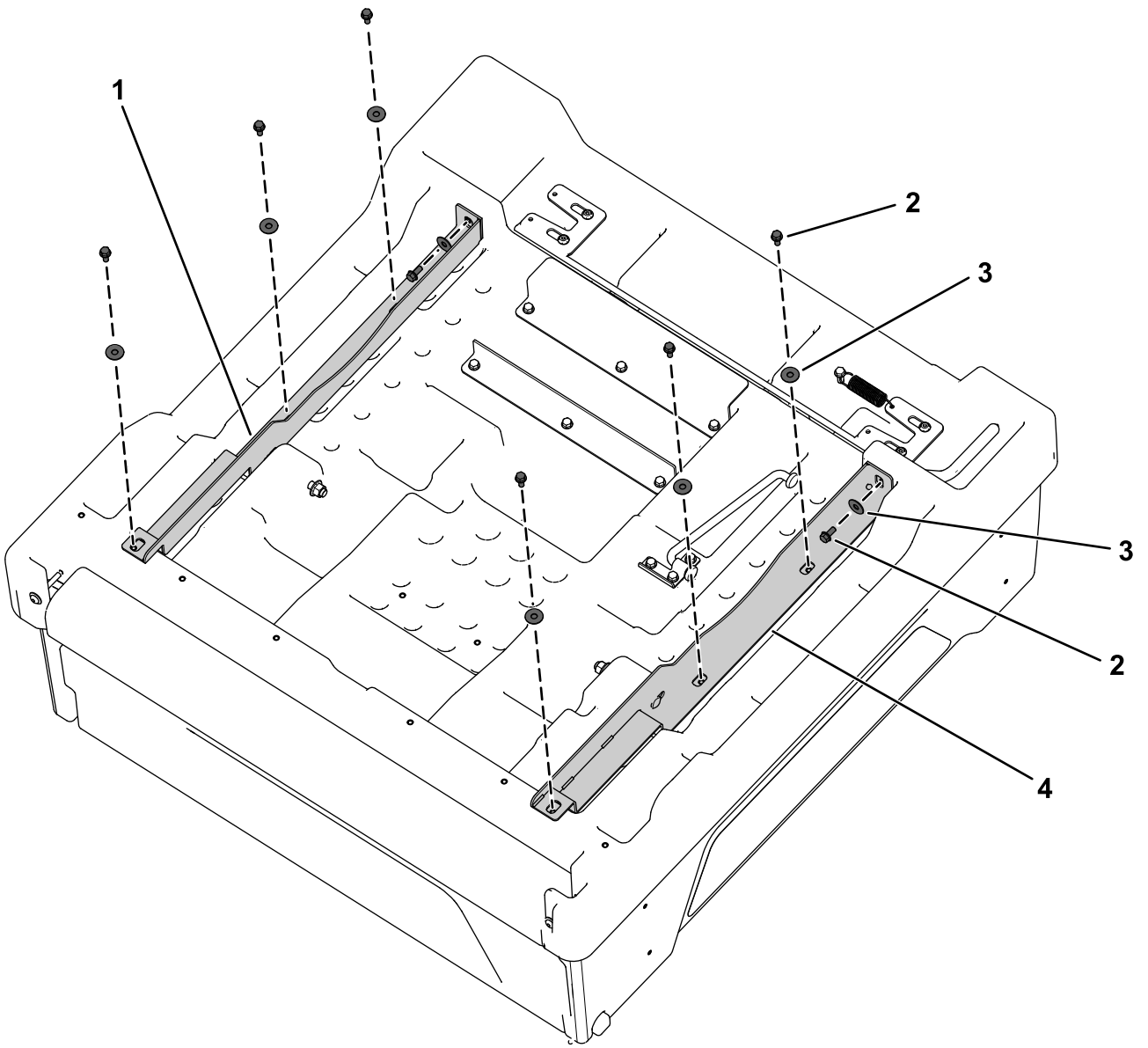
安装货斗支架

此程序中需要的物件：

1	右货斗支架
1	左货斗支架
8	凸缘头螺栓（5/16 x ¾ 英寸）
8	垫圈

程序

- 1. 将每个货斗支架中的孔与货斗底部的螺纹嵌入件对齐（图 2）。
- 2. 用 8 个凸缘头螺栓（5/16 x ¾ 英寸）和 8 个垫圈将货斗支架固定到货斗上（图 2）。
- 3. 上紧凸缘头螺栓扭矩至 15~17N·m。



g322754

图 2

- | | |
|--------------------------|----------|
| 1. 右货斗支架 | 3. 垫圈 |
| 2. 凸缘头螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) | 4. 左货斗支架 |

3

安装支撑杆支架

适用于序列号 410500000 及之后

此程序中需要的物件：

1	支撑杆支架
2	六角头螺栓 ($\frac{3}{8}$ x $2\frac{1}{2}$ 英寸)
2	锁紧螺母 ($\frac{3}{8}$ 英寸)

程序

1. 如图 3 所示，用 2 个六角头螺栓 ($\frac{3}{8}$ x $2\frac{1}{2}$ 英寸) 和 2 个锁紧螺母 ($\frac{3}{8}$ 英寸) 将支撑杆支架固定到机器机架。
2. 上紧 2 个六角头螺栓 ($\frac{3}{8}$ x $2\frac{1}{2}$ 英寸) 扭矩至 41 N•m。

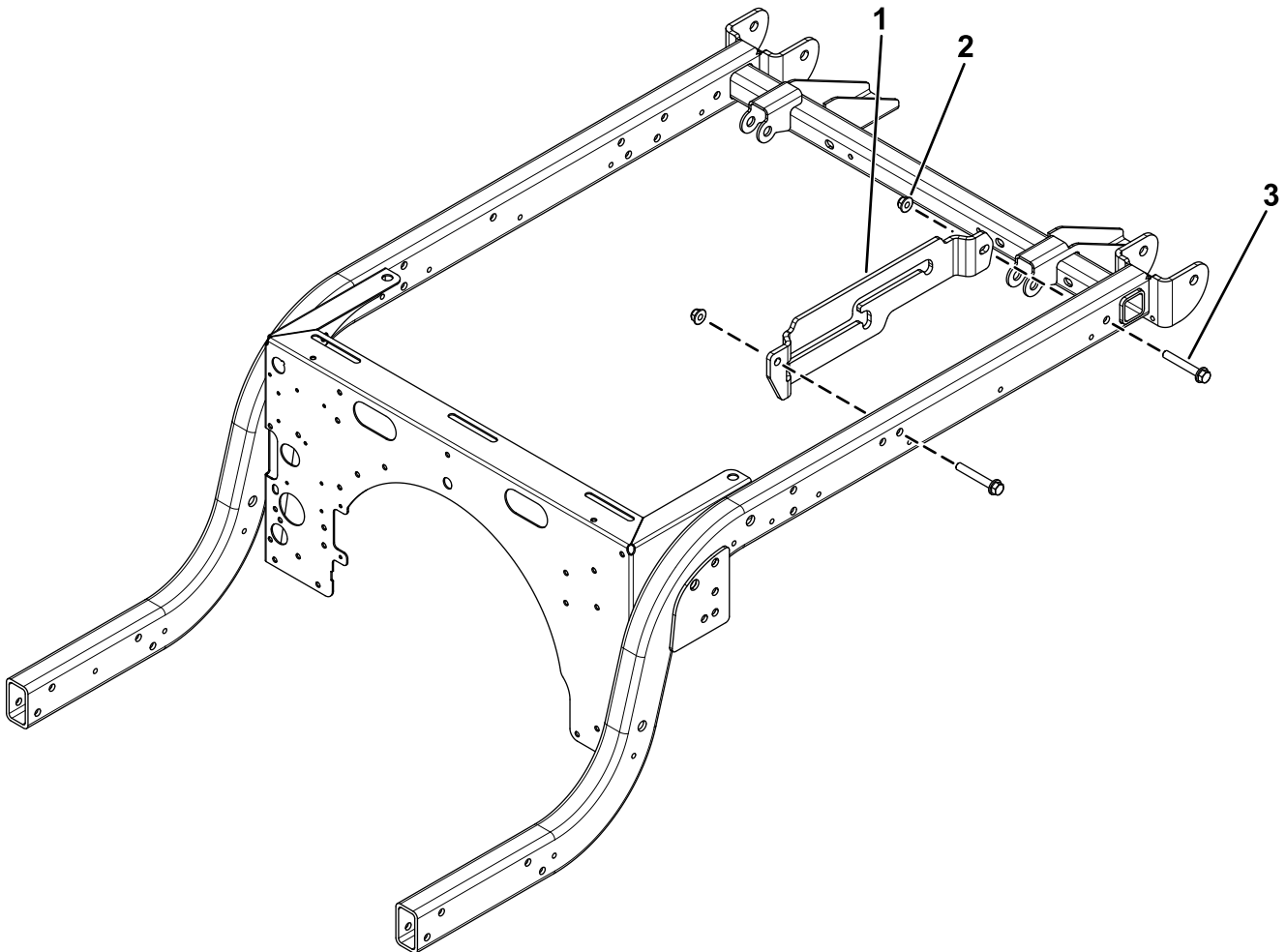


图 3

g377340

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. 支撑杆支架 | 3. 六角头螺栓 ($\frac{3}{8}$ x $2\frac{1}{2}$ 英寸) |
| 2. 锁紧螺母 ($\frac{3}{8}$ 英寸) | |

4

安装货斗

此程序中需要的物件：

2	螺栓 ($\frac{1}{2} \times 4\frac{1}{2}$ 英寸)
2	凸缘螺母

程序

1. 将机器停放在水平地面上，接合手刹，关闭机器，然后拔下钥匙。
2. 旋转货斗，使枢轴支架组件和支撑杆向下。
3. 使用货斗前、后部的提升装置升起货斗，并将其在机器机架上对齐，使枢轴支架组件向后（图 4）。

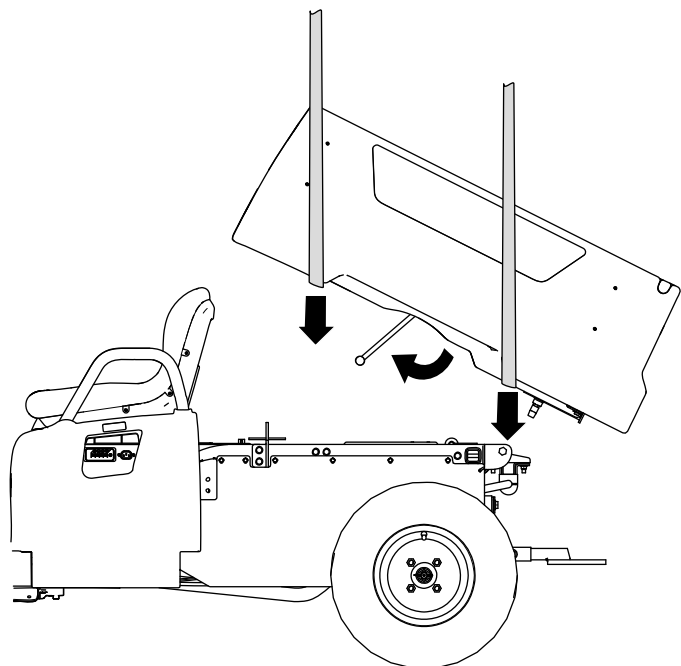


图 4

g191339

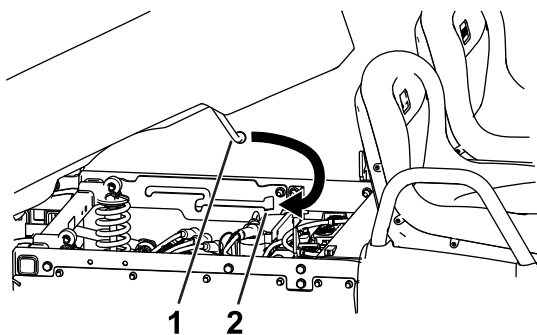


图 5

g191980

1. 支撑杆
2. 锁孔槽（支撑杆槽）

6. 向后移动货斗和支撑杆，直至枢轴支架组件与后机架槽对齐。
7. 小心放下货斗，直至枢轴支架中的孔与货斗支架中的安装孔对齐（图 6）。

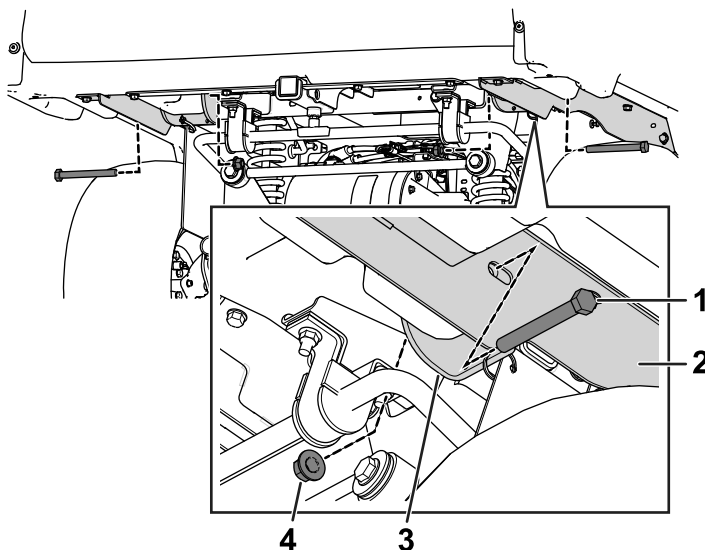


图 6

g191148

1. 螺栓 ($\frac{1}{2} \times 4\frac{1}{2}$ 英寸)
2. 货斗支架
3. 枢轴支架
4. 凸缘螺母

4. 调整提升装置的高度和位置，使支撑杆的短腿与左机架安装槽或支撑杆支架中支撑杆槽端部的锁孔槽对齐（图 5）。

注意： 必须调整货斗与提升装置的角度，使支撑杆与锁孔槽对齐。

5. 向前摆动支撑杆，将支撑杆的短腿穿过锁孔槽（图 5）。

8. 使用 2 个螺栓 ($\frac{1}{2} \times 4\frac{1}{2}$ 英寸) 和 2 个凸缘螺母将右货斗支架和左货斗支架固定到枢轴支架上（图 6）。
9. 上紧 2 个凸缘螺母扭矩至 16~19N·m。

5

调整货斗门锁

不需要零件

程序

如果货斗门锁失调，驾驶机器时货斗会上下振动。可调整门锁杆，使门锁将货斗牢牢固定到机架上。

1. 检查货斗是否锁好。

注意： 如果货斗没锁定，可能是货斗门锁撞销过低。如果货斗锁定，但在驾驶时上下振动，可能是货斗门锁撞销过高。

2. 向左拉操纵杆，使货斗内部朝向您，然后升起货斗（图 7）。

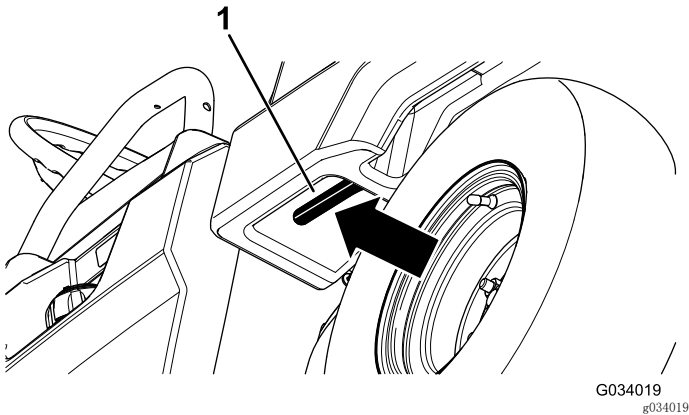


图 7

1. 货斗操纵杆

3. 将支撑杆拉入倾倒位置止动槽，将货斗固定至倾倒位置（图 8）。

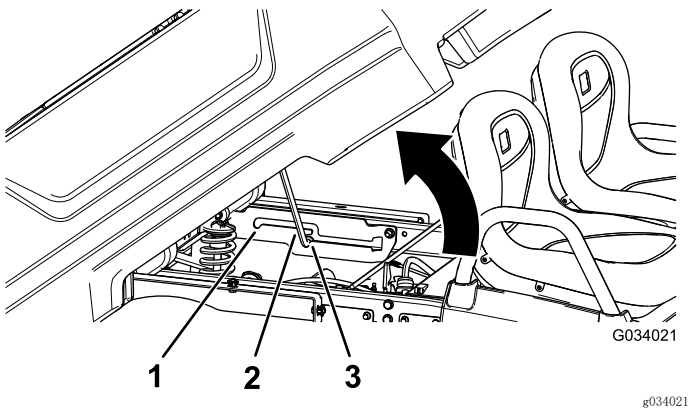


图 8

1. 维修位置止动槽
2. 支撑杆
3. 倾倒位置止动槽

4. 拧松货斗门锁撞销上的 2 个螺栓，并向上或向下（取决于撞销过高还是过低）移动撞销（图 9）。

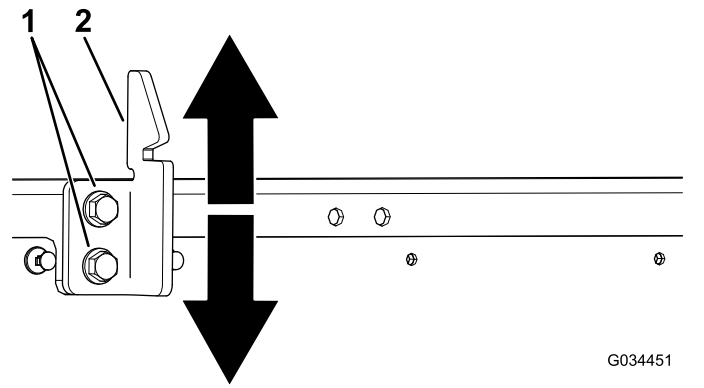


图 9

1. 螺栓
2. 货斗门锁撞销

5. 拧紧货斗门锁撞销上的 2 个螺栓（图 9）。
6. 尝试锁住货斗几次，检查调整是否正确。

备注：



Count on it.