



Count on it.

Form No. 3451-240 Rev A

มือของผู้ปฏิบัติงาน

ชุดตัดหญ้า EdgeSeries 11 ใบมดและ 14 ใบมด ขนาด 18 นิ้วและ 21 นิ้ว

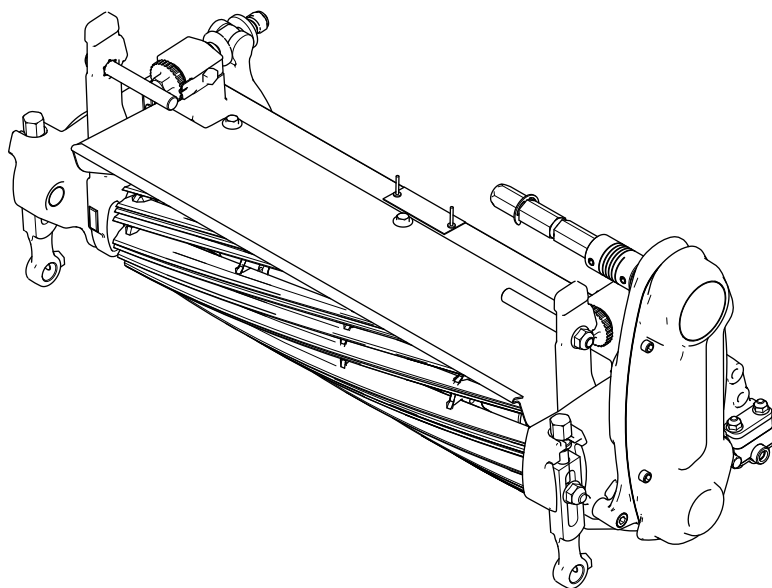
รถลากพ่วง Greensmaster® Flex™ หรือ eFlex™
1018 หรือ 1021

หมายเลขรุ่น 04853—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04854—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04863—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04864—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป



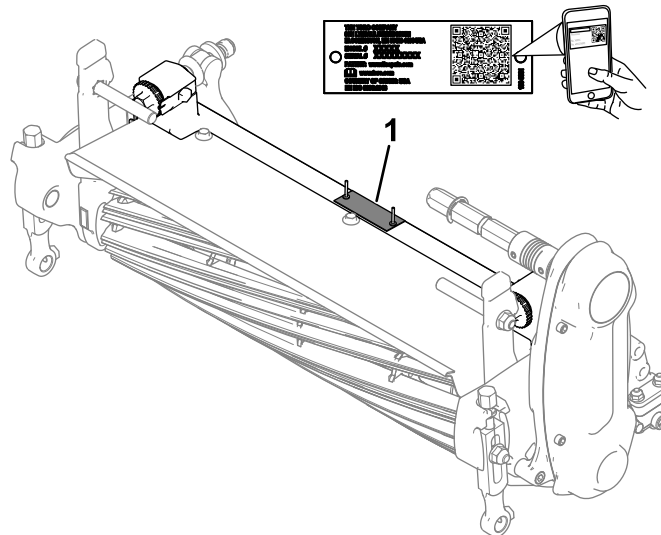
ขอมลเบองตน

ชุดตัดหญ้าออกแบบมาสำหรับการตัดหญ้าบนถนนหรือพื้นที่ขนาดเล็กในสนามกอล์ฟ
การใช้งานผลิตภัณฑ์นอกเหนือจากวัตถุประสงค์กำหนดไว้อาจเป็นอันตรายต่อคุณและคนรอบข้างได้

กรุณาอ่านเอกสารอย่างละเอียดเพื่อศึกษาวิธีควบคุมและบำรุงรักษาผลิตภัณฑ์อย่างเหมาะสม
และเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บและความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์ คุณมหนักใช้งานผลิตภัณฑ์อย่างถูกต้องและปลอดภัย

โปรดเข้าไปที่เว็บไซต์ www.Toro.com เพื่อดูเอกสารความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์และเอกสารประกอบการใช้งาน
ขอมลอุปกรณ์เสริม ความช่วยเหลือเพื่อค้นหาตัวแทนจำหน่าย หรือลงทะเบียนผลิตภัณฑ์

หากคุณต้องการการซ่อมบำรุง อะไหล่ของ Toro หรือขอมลเพิ่มเติม
โปรดติดต่อตัวแทนบริการโทรคมนาคมหรือฝ่ายบริการลูกค้าของ Toro
และเตรียมหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลของผลิตภัณฑ์ไว้พร้อม **ดู 1**
ระบุตำแหน่งของหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลบนผลิตภัณฑ์ จัดบันทึกหมายเลขในช่องว่างที่กำหนดไว้



ดู 1

g308510

1. ตำแหน่งหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียล

หมายเลขรุ่น _____

หมายเลขซีเรียล _____

คอมอบบบนใหขอมลเกยวกับอนตรายทอาจเกดชน และระบบขอความความปลอดภัยทแสดงดวยสัญลักษณ์เตือนอนตราย (su 2) ซงบงบออนตรายทอาจสงผลใหเกดการบาดเจบรายแรงหรือเสียชีวิตหากคนไมปฎบตตามขอควรระวงทแนะนํ



สป 2

สัญลักษณ์เตือนอนตราย

g000502

คอมอบบบนใช้คำ 2 คำในการเนนขอมล **สำคัญ** เพื่อใหคนใส่ใจศกษาขอมลพิเศษเกยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพอเนนขอมลทวไปทควรใหความสนใจเป็นพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทวไป	4
ความปลอดภัยของชุดตดหญา	4
ความปลอดภัยเกยวกับใบมด	4
สตทเคอรความปลอดภัยและคำแนะนำ	5
การตงค	6
1 การตดตงลกกลง	6
2 การตดตงชุดตดหญาเขากบรตลกพวง	6
3 การปรบชุดตดหญา	7
ภาพรวมผลตทณท	8
ขอมลจำเพาะ	8
อปกรณตอพวง/อปกรณเสริม	8
การปฎบตงาน	8
การบำรุงรทษ	9
การเขทงชุดตดหญา	9
การตรวจสอบจตอดจาระบของเพลทขบใบมดพวง	9
การปรบการสมพสทนของใบมดพวงกบใบมดलग	11
การตงคชุดตดหญาใหเหมาะกบสภาพสณบ	12
การปรบความสงในการตด	13
การปรบอตราเลมหญา	16
การปรบบารตด	18
การขอมบำรุงเบดบาร	18
การขอมบำรุงใบมดलग	20
การลบคมชุดตดหญา	23

ความปลอดภัย

อุปกรณ์ออกแบบมาตามมาตรฐาน EN ISO 5395 และ ANSI B71.4-2017

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเท้าได้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมที่ทำให้เสียสมาธิ
มีแนวโน้มอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ติดตังแผงกั้นและอุปกรณ์รอกยอนๆ ทั้งหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์รอกยอนทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- ก่อนโดยรอบและอื่นๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดลง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจส่งผลให้เกิดบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมบรณ์ต่อเมื่อติดตั้งเข้ากับรถลากพวงเท้าน อ่านคำแนะนำฉบับสมบูรณ์เกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถลากพวงอย่างละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดลงก่อนที่จะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์สั่นผิดปกติ ซ่อมแซมความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรักษาชิ้นส่วนทั้งหมดตามสภาพและทำงานไปตามปกติ และชิ้นส่วนทั้งหมดให้แน่นหนา เปลี่ยนสตัทเกอร์ทั้งหมดที่สึกหรอหรือชำรุด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพ่วง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนที่ผ่านการรับรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

ใบมีดที่สึกหรอเสียหายอาจจะแตกออกและชิ้นส่วนอาจจะกระเด็นไปทางคุณเองหรือผู้อื่น อาจทำให้เกิดบาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นระยะว่าการสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีด ให้เปลี่ยนหรือลับใบมีดเท่านั้น ห้ามยึดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ในอุปกรณ์หลายใบมีด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามท่อนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมุนตามได้

สตทเกอรความปลอดภยและคำแนะนำ



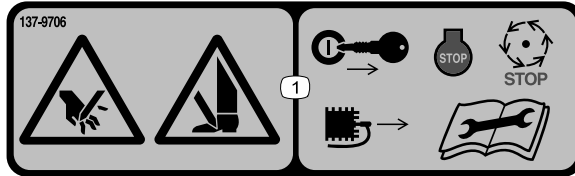
สตทเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยของแผนไชนดเจน และตตอยใกลกบมรเวณทมโภกสเกตอนตราย
เปลยนสตทเกอร์สยหอยหรือหอยไป



120-9570

decal120-9570

1. คำเตือน – ออให้ห่างจากชนสวนเคลอนไหว ตกตงแพงกนและอปกรณบรยกเขา



137-9706

decal137-9706

1. อนุตราจากการกบดานหรือเฝ้า – ดบเครื่องยนต์ ดงกญแจออกหรือลดทวเญน รอไซชนสวนเกลอนไวกงทหมดหยดณงและอาน*คมอฝ*ไขทอนการบารงรทษา

การตั้งค่า

1

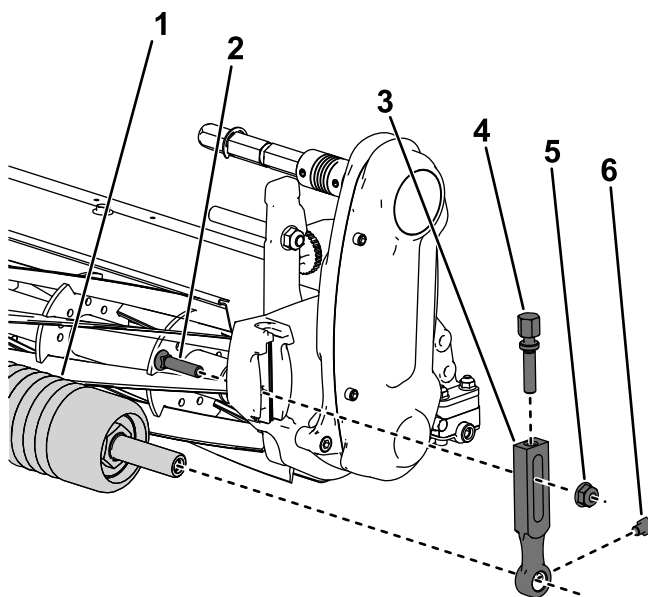
การตัดตงลกกลง

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

ชุดตัดหญ้าจะส่งโดยไม่มีลูกกลิ้งหน้า ขอบลูกกลิ้งจากตัวแทนจำหน่าย Toro ที่ไดรบนยนต์ และตัดตงเข้ากับชุดตัดหญ้าต่อไปนี้:

1. ถอดสลักเกลียวหัวแบบ แหวน และนอตตามากยึดลงในแขนปรับความสูงการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า (สป 3)



สป 3

g310842

1. ลูกกลิ้ง
2. สลักเกลียวหัวแบบ
3. แขนปรับความสูงในการตัด

4. สปริง
5. นอต
6. สกรยึดลูกกลิ้ง

2. คลายสกรยึดลูกกลิ้งในแขนปรับความสูงในการตัด
3. เลื่อนเฟาลูกกลิ้งเข้าไปในแขนปรับความสูงในการตัดที่ปลายด้านตรงข้ามของชุดตัดหญ้า
4. เลื่อนแขนปรับความสูงในการตัดลงบนเฟาลูกกลิ้ง
5. ยึดลูกกลิ้งเข้ากับชุดตัดหญ้าหลวมๆ ด้วยแขนปรับความสูงในการตัดและตวัดถอยออกมาจนหนา
6. วางลูกกลิ้งไว้ตรงกลางระหว่างแขนปรับความสูงในการตัด
7. ขนสกรยึดลูกกลิ้งใหม่
8. ปรับความสูงในการตัดตามที่ต้องการและขนตวัดแขนปรับความสูงในการตัดใหม่

2

การตัดตงชุดตดทฤษฎาเขากบรกลากพวง

ไมตองใชชนสวน

ขนตอน

ตดตงชุดตดทฤษฎาเขากบรกลากพวง ไปรตดคํานะนํ้าในการตดตงใน *คมอฬ* ใชองรกลากพวง

3

การปรบชุดตดทฤษฎา

ไมตองใชชนสวน

ขนตอน

1. การเขากงชุดตดทฤษฎา ไปรตด [การเขากงชุดตดทฤษฎา \(หนา 9\)](#)
2. ปรบใบมดลางเขากบใบมดพวง ไปรตด [การปรบใบมดลางหลงจากการเจอร](#) การลบคม หรือการแยกชนสวน (หนา 12)
3. ปรบความสงในการตด ไปรตด [การปรบความสงในการตด \(หนา 13\)](#)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมูลจำเพาะ

ความเขากนโดของรถลากพวง	ชุดตัดหญ้าเหล่านติดตบบนรถลากพวง Greensmaster Flex หรือ eFlex 1018 หรือ 1021 กมขนาดเหมาะสม			
ความกว้างในการตัด	หมายเลขรุ่น 04853 และ 04854		หมายเลขรุ่น 04863, 04864	
	46 ซม. (18 นิ้ว)		53 ซม. (21 นิ้ว)	
ความสูงในการตัด	ปรับลดกลองส่วนหน้ากดยดด้วยสกรูแนวตั้งและนอต 2 ชุด			
ช่วงความสูงในการตัด	ช่วงความสูงในการตัดแบบเบนมาตราฐานคือ 1.6 มม. (0.062 นิ้ว) ถึง 12.7 มม. (0.500 นิ้ว) ช่วงความสูงในการตัดแบบเบนขมวดความสูงในการตัดแบบสูงตัดตงอยคือ 7 มม. (0.285 นิ้ว) ถึง 25 มม. (1.00 นิ้ว) HOC ที่ใช้งานจริงอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพสนาม ประเภทของใบมดกลาง ลกกลอง และอุปกรณ์ต่อพวงกตตดง			
แรงใบมดพวง	แรงงลกป่นรองลกสเดนเลสสตลแบบซลมอย 2 ชุด			
ลกกลองส่วนหนา	ลกกลองส่วนหนามเสนพวนศนยกลาง 6.3 ซม. (2.5 นิ้ว) โดยมเคาโครงแตกต่างกนไปตามทลกลกาเลือก			
ใบมดกลาง	อุปกรณ์มมาพรอมกบใบมดกลาง EdgeMax Microcut เปนมาตราฐาน นอกจากนยงมใบมดกลางเสริมรูปแบบต่างๆ จดจำหนายดวย ใบมดกลางจะยดเขากบเบดบาร์เหล็กหลอกกลองดวยสกร 13 ตัว			
การปรนใบมดกลาง	มสกรคเพอปรนใบมดพวง ซงมรองเกากระระยะการซบใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรับแต่ละร่อง			
แผงกนหญา	แผงกนช่วยใหงกหญาจากใบมดพวงโดตชนเมอสภาพสนามเปยก			
น้ำหนักกลอง	น้ำหนักกลองเหล็กหลอจะตดตงโตรงขามกบซดเพลาชบเพอถวงไฟซดตดหญาสมดล			
น้ำหนักสกร	หมายเลขรุ่น 04853	หมายเลขรุ่น 04854	หมายเลขรุ่น 04863	หมายเลขรุ่น 04864
	34 กก. (74 ปอนด์)	04854: 35 กก. (77 ปอนด์)	35 กก. (77 ปอนด์)	36 กก. (80 ปอนด์)
อัตราเลมหญา	โปรดดคมอพอไซของรถลากพวง			

อุปกรณ์ต่อพวง/อุปกรณ์เสริม

เราจัดจำหน่ายอุปกรณ์ต่อพวงและอุปกรณ์เสริม Toro สรองมากมายสำหรับใช้กับเครื่องตัดหญารุ่นเพอเสริมประสิทธิภาพและขยายความสามารถของเครื่องตัดหญ้า โปรดตดตอตัวแทนบริการหรือตัวแทนจำหน่ายที่โดรบนอยาต หรือเขาไปท www.Toro.com เพอรายการอุปกรณ์ต่อพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงหมด

เพอสมรรถนะสูงสดและความปลอดภัยในการใช้งานอย่างตอเนอง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของแทจาก Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรายอนอาจเปอนตราย และการใช้งานดงกลาวอาจทำให้การรบประคณผลตททเพนโมชะ

การปฏิบัติงาน

โปรดดคำแนะน่านในการใช้งานอย่างละเอียดใน คมอพอไซของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง โปรดด [การปรับใบมีดกลางประจำวน \(หนา 11\)](#) ทดสอบคณภาพการตดโดยการตดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญาบนกรน เพอให้แนใจว่าพลพการตดจะออกมาทตดตงตามตองการ

การเขาสงสวดตคหญา

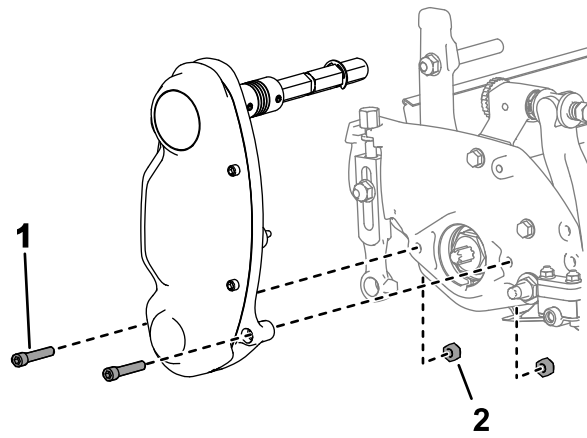
- เมื่อก่อเขตตติยภูมิจากอภปรณ ให้คำสวาทายของชดตตถญา เพอปองกนไมไหนดบ่นปลายดานหลงของสกรปรเบตบารวางอยบนพน (**su 4**)



- ในขณะที่ขาดทรัพยากรอย่างต่อเนื่องบนอุปกรณ์ ไลดนมอบของรถลากพวงลงกบพูน (su 5)



1. ถอดฮาร์ดแวร์กดยดชดเพลสขบขมดพวงเขากบแพงขางออก (su 6)

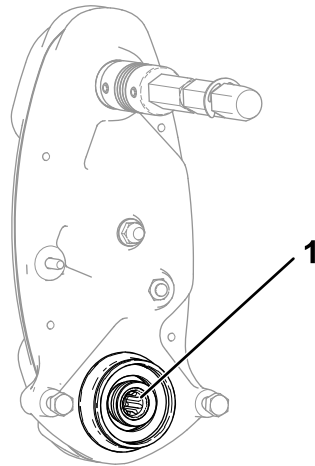


g310788

su 6

1. สกรูหจวม
2. นอต

2. ถอดนอตออกจากด้านในของแผงข้าง (su 6)
3. ตรวจสอบด้านในของเพลาชบใบมดพวง (su 7) เพื่อความจาระบเกลี้ยงหรือไหม หากคณเห็นว่าจาระบไม่เพียงพอ ให้เพิ่มจาระบเข้าไปในเพล่าเฟืองตวผและตวเมย



g310809

su 7

1. เพลาชบใบมดพวง

4. ยดชดเพลาชบใบมดพวงเขากบแผงข้างโดยใช้สกรูหจวมและนอตถกถอดออกมาคณหนน
5. ตดตงชดตดหญาเขากบรกลากพวง โปรดดคมอผไซของรกลากพวง

การปรับการสมผัสของใบมดพวงกับใบมดกลาง

การปรับใบมดกลางประจำวน

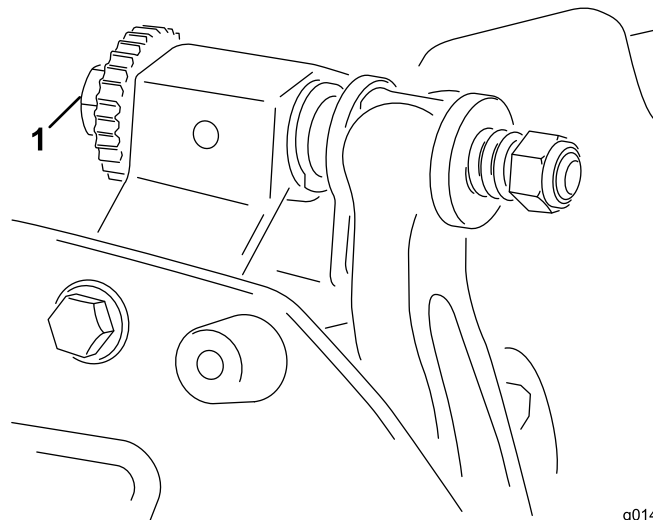
ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ควรตรวจสอบว่าใบมดกลางและพวงใบมดสมผัสกันอย่างถูกต้อง
ทำตามขั้นตอนบนแนวคณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะติดตอยกบรกลากพวง

1. ดับเครื่องรกลากพวง
2. การเขาสองชุดตัดหญ้า โปรดดู [การเขาสองชุดตัดหญ้า \(หน้า 9\)](#)
3. ค่อยๆ หมุนใบมดพวงถอยหลังช้าๆ ฟังเสียงสมผัสของใบมดพวงกับใบมดกลาง
 - หากไม่เห็นการสมผัส ให้ออกใบมดกลางดังนี้

A. หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา (su 8) หนึ่ง คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงสมผัสเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์รองรับสมผัสบนระยะการเล่นของใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว)
สำหรับแต่ละตำแหน่ง



su 8

g014595

g014595

1. สกรปรับเบดบาร์

B. สอดแถบกระดาษวัดคณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมดพวงกับใบมดกลาง โดยให้ทำมุมตั้งฉากกับใบมดกลาง (su 9) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมดพวงไปข้างหน้าช้าๆ ใบมดควรตัดกระดาษได้แต่ไม่ตัด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้

- หากพบว่าการสมผัส/แรงลากใบมดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมด ปรับพวงหน้าของใบมดกลาง หรือเจียรชุดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู [คู่มือการลบคมใบมดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro](#) หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

สำคัญ: ควรตรวจสอบการสมผัสเบาๆ ตลอดเวลา หากการสมผัสเบาๆ ไม่ดี ขอบใบมดกลาง/ใบมดพวงจะไม่ลบคมในตัวอย่างเพียงพอ และส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แต่หากสมผัสมากเกินไป ใบมดกลาง/ใบมดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคณภาพการตัด

หมายเหตุ: สำหรับชุดตัดหญ้า eFlex การสมผัสระหว่างใบมดพวงกับใบมดกลางมีผลกระทบอย่างมากต่อการใช้พลังงาน ใบมดทั้งสองควรสมผัสเล็กน้อยเพื่อประสิทธิภาพในการตัดและการใช้แบตเตอรี่

หมายเหตุ: ระวังการใบมดพวงหมนตกลับใบมดกลาง จะเกิดรอยขีดข่วนบนทพวงขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมดกลาง ใช้ตะไบขัดขอบหน้าเป็นครกครวเพื่อกำจัดเศษและทำให้การตัดดีขึ้น

หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนบนทปลายทงสองด้านของใบมดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจช่วยลดขอบการตของใบมดกลางจะช่วยให้ใบมดทำงานได้อย่างราบรื่น

การปรับใบมีดกลางหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วน

ทำตามขั้นตอนบนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมีดพวง
แต่**ไม่ใช่**การปรับประจำวน

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะตัดตอยกบรกลากพวง

หมายเหตุ: สำหรับชุดตัดหญ้า eFlex การผสมผสานระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลางมีผลกระทบอย่างมากต่อการใช้พลังงาน
ใบมีดทั้งสองควรผสมผสานเล็กน้อยเพื่อประสิทธิภาพในการตัดและการใช้แบตเตอรี่

1. ดับเครื่องรกลากพวง
2. การเขียงชุดตัดหญ้า โปรดดู [การเขียงชุดตัดหญ้า \(หน้า 9\)](#)
3. หมนใบมีดพวงเพื่อให้ใบมีด 1 ใบวางทับขอบใบมีดกลางระหว่างหัวสกรของใบมีดกลางบนท่อนและสองท่อนด้านขวาของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายท่อนบนโดยชัดเจนบนใบมีดตรงจุดกึ่งกลางขอบใบมีดกลาง

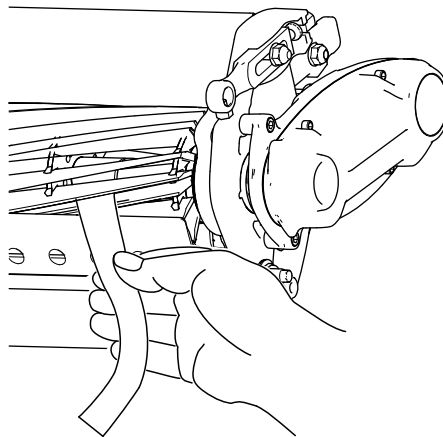
หมายเหตุ: การทำแบบนี้จะช่วยให้ปรับใบมีดได้อย่างง่ายดายในภายหลัง

5. สอดคม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) ระหว่างใบมีดกับขอบใบมีดกลางตรงจุดที่ทำเครื่องหมายในขั้นตอน [4](#)
6. หมนสกรปรับเบดบาร์ขวา ([รูป 8](#)) จนรู้สึกแรงดันเบาๆ บนคมเมื่อเลื่อนไปมาตามข้าง ดึงคมออก
7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมนใบมีดพวงเพื่อให้ใบมีดกึ่งกลางวางทับขอบใบมีดกลางระหว่างหัวสกรท่อนทั้งสอง
8. ทำซ้ำขั้นตอน [4](#) ถึง [6](#) สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสกรปรับเบดบาร์ซ้าย
9. ทำซ้ำขั้นตอน [5](#) และ [6](#) จนกว่าจะมีความดันเบาๆ กดผสมผสานด้านซ้ายและด้านขวาของชุดตัดหญ้า
10. หมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละด้านตามเข็มนาฬิกา 3 คลก เพื่อให้ใบมีดพวงและใบมีดกลางผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: การหมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละคลกจะขยับใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขันสกรปรับแน่นเกินไป**

การหมนสกรปรับตามเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมีดกลางเข้าไปใกล้ใบมีดพวง
ส่วนการหมนสกรปรับทวนเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมีดกลางให้ออกห่างจากใบมีดพวง

11. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610)
ไว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลางให้ตรงจากขอบใบมีดกลาง ([รูป 9](#)) จากนั้นค่อยๆ หมนใบมีดพวงไปข้างหน้า
ใบมีดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้หมนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตัดกระดาษได้



รูป 9

g310820

หมายเหตุ: หากพบว่าการผสมผสานแรงลากใบมีดพวงมากเกินไป คุณอาจลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง
หรือเจียรชุดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู
[คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro](#) หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

การตั้งค่าชุดตัดหญ้าให้เหมาะสมกับสภาพสนาม

ใช้ตารางต่อไปในการตั้งค่าใบมีดกลางให้เหมาะสมกับสภาพสนาม ตัดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro
ที่ไดรบนุญาตเพื่อขอใบมีดกลางและสกรกลองเสริม

ตารางใบมดกลาง/ความสูงในการตัดที่เหมาะสม	
ใบมดกลาง	ความสูงในการตัด
Edgemax Micro-cut (มาตรฐาน)	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062–0.188 นิ้ว)
Edgemax Tournament (อุปกรณ์เสริม)	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125–0.500 นิ้ว)
Micro-cut (อุปกรณ์เสริม)	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062–0.188 นิ้ว)
Tournament (อุปกรณ์เสริม)	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125–0.500 นิ้ว)
Extended Micro-cut (อุปกรณ์เสริม)	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062–0.188 นิ้ว)
Extended Tournament (อุปกรณ์เสริม)	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125–0.500 นิ้ว)
Low-cut (อุปกรณ์เสริม)	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188–1.00 นิ้ว)

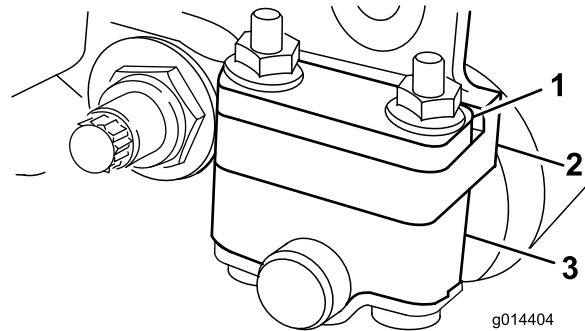
การปรับความสูงในการตัด

ตั้งค่าความสูงในการตัดตามความสูงที่ต้องการ โดยใช้เกจวัดความสูงในการตัด และดูให้แน่ใจว่าชุดตัดหยากตัดใบมดกลางที่เหมาะสมสอดคล้องกับความสูงในการตัดที่ต้องการ โปรดดู [การตั้งค่าชุดตัดหยากให้เหมาะสมกับสภาพสนาม \(หน้า 12\)](#)

การปรับความสูงลกลกกลาง

ปรับโครงยึดลกลกกลาง (sJ 10 หรือ sJ 11) ไปยังตำแหน่งต่ำหรือสูง ขึ้นอยู่กับช่วงความสูงในการตัดที่ต้องการ:

- วางตัวคนโหว้เหนือจานยึดแผงข้าง (กำหนดมาจากโรงงาน) เมื่อตั้งค่าช่วงความสูงในการตัดตั้งแต่ 1.5 มม. ถึง 6 มม. (1/16 นิ้ว ถึง ¼ นิ้ว) ดังแสดงใน [sJ 10](#)

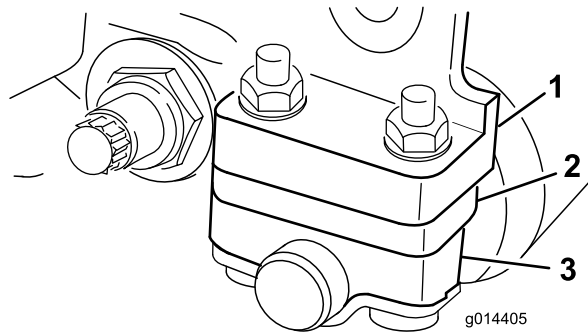


sJ 10

1. ตัวคน
2. จานยึดแผงข้าง

3. โครงยึดลกลก

- วางตัวคนโหว้ใต้จานยึดแผงข้าง เมื่อตั้งค่าช่วงความสูงในการตัดตั้งแต่ 3 มม. ถึง 25 มม. (⅛ นิ้ว ถึง 1 นิ้ว) ดังแสดงใน [sJ 11](#)



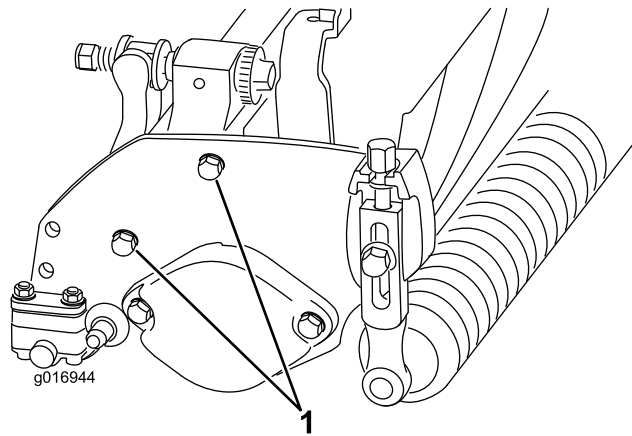
SU 11

g014405

1. ฐานยึดแผงข้าง
2. ตัวคน
3. โครงยึดสลกกลอง

1. ยกส่วนท้ายของชุดตัดหญ้าและวางบนล้อไมท์ไทม์กลาง
2. ถอดนอต 2 ตัวที่กำหนดยึดโครงยึดและตัวคนสลกกลองแต่ละชิ้นเข้ากับฐานยึดแผงข้างแต่ละด้านออกมา
3. สลกกลองและสกรูลงมาจากฐานยึดแผงข้างและตัวคน
4. วางตัวคนไวนิลสกรูเหนือส่วนใต้โครงยึดสลกกลองตามที่กำหนด (SU 10 หรือ SU 11)
5. ยึดโครงยึดสลกกลองและตัวคนเข้ากับด้านล่างของฐานยึดด้วยนอตถอดออกมาก่อนหน้า
6. ตรวจสอบให้ใบมีดกลางกับใบมีดพวงแต่ละอันอย่างถูกต้อง เหยียงเครื่องตัดหญ้าขึ้นเพื่อเข้าถึงสลกกลองส่วนหน้าและส่วนท้ายและใบมีดกลาง

หมายเหตุ: ตำแหน่งของสลกกลองส่วนท้ายกับใบมีดพวงควบคุมโดยการปรับความคลาดเคลื่อนบนของส่วนประกอบ และใบมีดจำเป็นต้องทำให้ขนานกัน การปรับทำได้เล็กน้อยโดยการตบคานตัดหญ้าบนแท่นรองและคลายสลกกลองยึดแผงข้าง (SU 12) ปรับและขันสลกกลองให้แน่นเมื่อเสร็จสิ้น



SU 12

g016944

1. สลกเกลียวยึดแผงข้าง

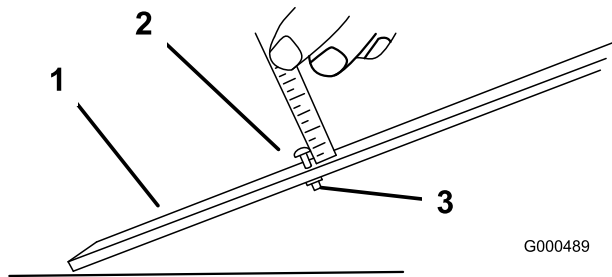
สำคัญ: เมื่อใดก็ตามที่คุณต้องเหยียงชุดตัดหญ้าเพื่อใบมีดกลาง/ใบมีดพวง ให้คำส่วนท้ายของชุดตัดหญ้าเพื่อป้องกันไม่ให้นอตบนปลายด้านหลังของสลกปรับเบดบารวางอยู่บนพื้น (SU 4)

การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเกจบาร์ และตบคานสกรูปรับให้ใดความสูงในการตัดที่ต้องการ (SU 13)

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างไถหวสกรูกับหน้าบาร์คือความสูงในการตัด



1. เกลียว
2. สกรปรับความตึง

3. นอต

2. ขนนอตให้แน่น

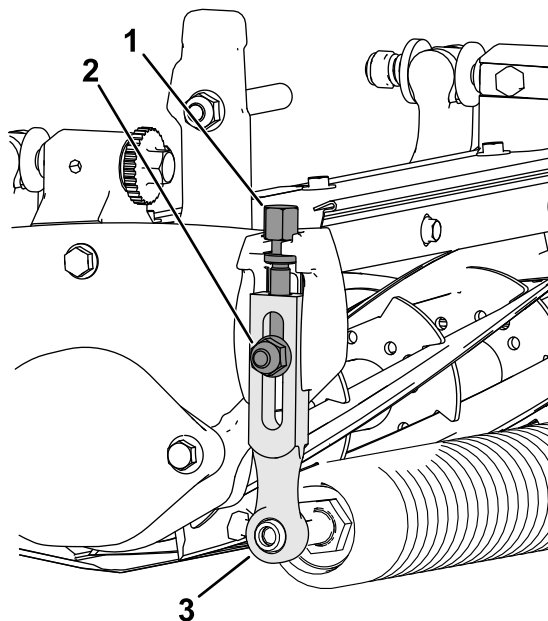
การปรับความตึงในการตัด

ชุดตัดหญ้ามาพร้อมกบใบมดกลาง Edgemax Micro-cut และเบดบาร์มาตรฐานเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ความตึงในการตัดที่ใช้จริงขึ้นอยู่กับข้อกำหนดเครื่องตัดหญ้าก่อนหน้า และสภาพสนาม (กล่าวคือ ประเภทของหญ้า ระยะห่างศูนย์กลางของใบมดกลาง, สนามกรนแบบธรรมดาหรือเชิง, สภาพตามฤดูกาล) ค่าความตึงในการตัดเริ่มต้นให้สูงกว่าค่าเครื่องตัดหญ้าก่อนหน้า 0.25 มม. ถึง 0.38 มม. (0.010 ถึง 0.015 นิ้ว) และปรับให้เหมาะสมกับสภาพสนาม

หมายเหตุ: สำหรับความตึงในการตัดมากกว่า 13 มม. (0.500 นิ้ว) ให้ตัดตรงความตึงในการตัดแบบตึง

โปรดดู [การตั้งค่าชุดตัดหญ้าให้เหมาะสมกับสภาพสนาม \(หน้า 12\)](#) เพื่อกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสมสำหรับความตึงในการตัดที่ต้องการทดสอบ

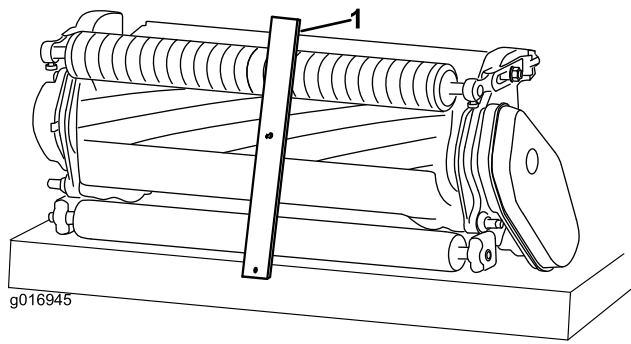
1. คลายนอตออกยกยดขันปรับความตึงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า ([sJ 14](#))



1. สกรปรับ
2. นอตล็อกมทา

3. แผงปรับความตึงในการตัด

2. เยกหวสกรของเกลียวความตึงในการตัดไว้กตาดนขวาของขอบการตัดของใบมดกลาง และวางปลายส่วนท้ายของบาร์ลงบนหลักกลางท่าย ([sJ 15](#))



สพ 15

g016945

1. เกอबार

3. หมนสกรปรจบจนควาลกลกกลงจะแตะกบดานหนาของเกอबार
4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ สำหรับดานซ้าย
5. ปรบปลายทงสองขางของสกลกลงจนกระทั่งสกลกลงขนานกบใบมดกลาง

สำคัญ: เมอปรบสเรอ สกลกลงดานหนาและดานหลงจะแตะกบเกอबार และสกรจะแตะอยบนใบมดกลาง ซงเมอทำตามน จะทำให้ความสงในการตดเทากนทงสองขาง

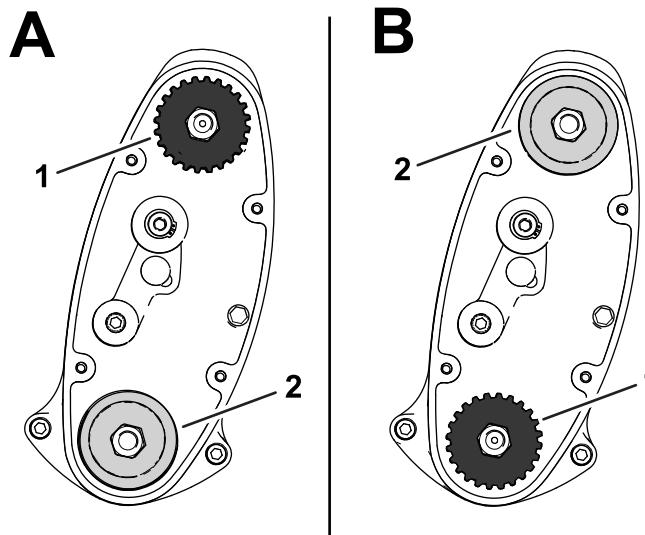
6. ขนนอตลอกบนแขนปรบความสงในการตดไหนด เพอยดการปรบเอาไวจนเพยงพอไหแหวนอยกบท
7. ตรวรสอไหแนใจวการตดคาความสงในการตดถกตอง ทำซ้ำขั้นตอนนถาจำเป็น

การปรบอตราเลมหลยา

อตราเลมหลยาคำหนดโดยการตงคาอปรกนตงตอไปน:

- **ความเร็วใบมดพวง:** ความเร็วใบมดพวงสามารถปรบเป็นคาสงหรือต่ำ โปรตดคมอพอไซของรลากลพวง
- **ตำแหน่งรอกขบใบมดพวง:** รอกขบใบมดพวง (22 ซและ 24 ซ) ตงคาโต 2 ตำแหน่ง:
 - ตำแหน่งสง: “A” ใน [สพ 16](#)
 - ตำแหน่งต่ำ: “B” ใน [สพ 16](#)

หมายเหตุ: รอกอยในตำแหน่ง ตำแหน่ง มาจากโรงงาน



สพ 16

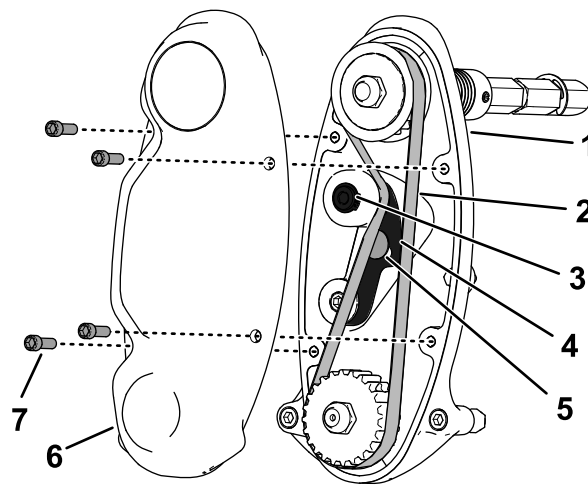
g310843

1. รอก (24 ซ)

2. รอก (22 ซ)

หากตองการปรบตำแหน่งรอก ให้ดำเนินการตงน:

1. ถอดฝาครอบสายพานเพอเปิดสายพาน ([สพ 17](#))

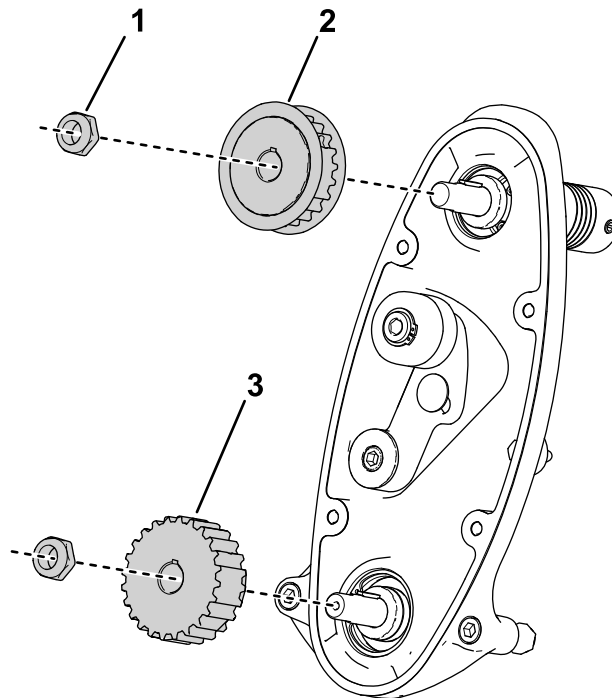


su 17

g310844

- | | |
|-----------------------------------|------------------------|
| 1. ตัวเรือนชุดขบใบมดพวง | 5. สลักเกลียวแขนประคอง |
| 2. สายพาน | 6. ฝาครอบสายพาน |
| 3. นอตหกเหลี่ยมด้านในของแขนประคอง | 7. สกรหุ้ม |
| 4. แขนประคอง | |

2. คลายสลักเกลียวแขนประคองและหมุนแขนประคอง (su 17) เพื่อพองความตึงของสายพาน
3. ถอดสายพานออก (su 17)
4. คลายนอตบนรอกแต่ละตัว ถอดรอกออก และไขนอตตัดตรงรอกในตำแหน่งที่ต้องการ



su 18

g310845

- | | |
|---------------|---------------|
| 1. นอต | 3. รอก (24 ช) |
| 2. รอก (22 ช) | |

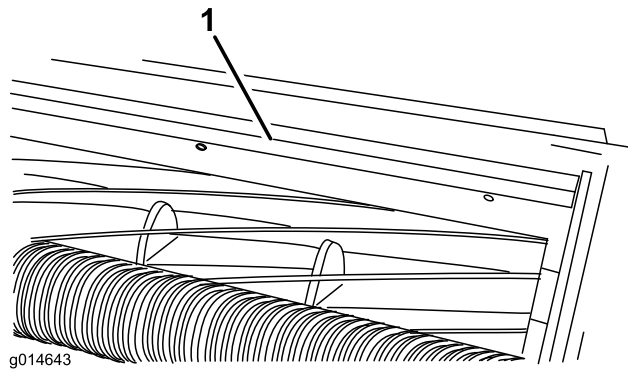
5. ขนนอตรอกจนได้แรงบิด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
6. ตัดสายพานและปรับความตึงสายพานโดยการไขแรง 4 ถึง 5 นิวตันเมตร (35 ถึง 40 นิวปอนด์) กดลงบนนอตหกเหลี่ยมด้านในของแขนประคองดังแสดงใน su 17
7. ขนสลักเกลียวแขนประคองให้แน่นและตัดตาฝาครอบสายพาน

การปรับบาร์ด

ปรับบาร์ด เพื่อให้เศษหญาระบายออกจากบริเวณใบมดพวงได้หมดจด โดยใช้วิธีการดังต่อไปนี้:

หมายเหตุ: คุณสามารถปรับได้เพื่อชุดเศษสภาพสนามเปลี่ยนแปลงไป ปรับบาร์ดให้ชิดกับใบมดพวงเมื่อสนามหญ้าแห้งมาก ในทางตรงข้าม ควรปรับบาร์ดให้ออกห่างจากใบมดพวงเมื่อสนามหญ้าเปียก บาร์ดควรขนานกับใบมดพวงเพื่อประสิทธิภาพสูงสุด ปรับหลังจากกลบคมใบมดพวงบนเครื่องเจียรใบมดพวงแล้ว

1. คลายสกรูยึดบาร์ด (su 19) เขากบชุดตัดหญ้า



su 19

1. บาร์ด

2. สอดฟลเลอร์เกจขนาด 1.5 มม. (0.060 นิ้ว) ไว้ระหว่างด้านบนของใบมดพวงกับบาร์ จากนั้นขันสกรูให้แน่น

สำคัญ: ตรวจสอบว่าบาร์ดกับใบมดพวงมีระยะห่างเท่ากันตลอดแนวใบมดพวง

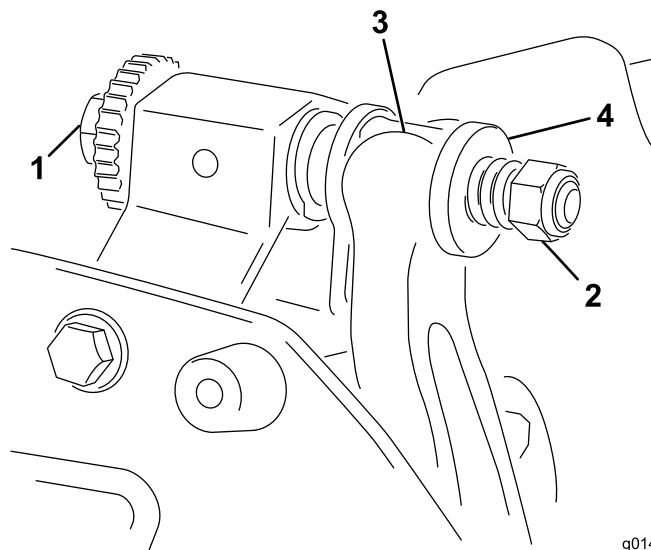
การซ่อมบำรุงเบดบาร์

การซ่อมบำรุงเบดบาร์และใบมดกลางควรดำเนินการโดยช่างกลไกที่ได้รับการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี เพื่อกันไม่ให้ใบมดพวงเบดบาร์ หรือใบมดกลางเสียหาย วัสดุทดแทนที่แนะนำคือ นำชุดตัดหญ้าไปให้ตัวแทนจำหน่าย Toro ที่ได้รับอนุญาตทำการซ่อมบำรุง โปรดดูคำแนะนำฉบับสมบูรณ์ เครื่องมือพิเศษ และแผนผังสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางจาก *คู่มือซ่อมบำรุง* ของรถตัดหญ้า หากต้องการถอดหรือประกอบเบดบาร์ด้วยตัวเอง โปรดดูคำแนะนำ รวมถึงข้อมูลจำเพาะสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางด้านล่าง

สำคัญ: ปฏิบัติตามขั้นตอนการซ่อมบำรุงใบมดกลางตามรายละเอียดใน *คู่มือซ่อมบำรุง* ที่เสนอในขณะที่ซ่อมบำรุงใบมดกลาง การตัดแต่งและเจียรใบมดกลางไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้ใบมดพวง เบดบาร์ หรือใบมดกลางชำรุดเสียหายได้

การถอดเบดบาร์

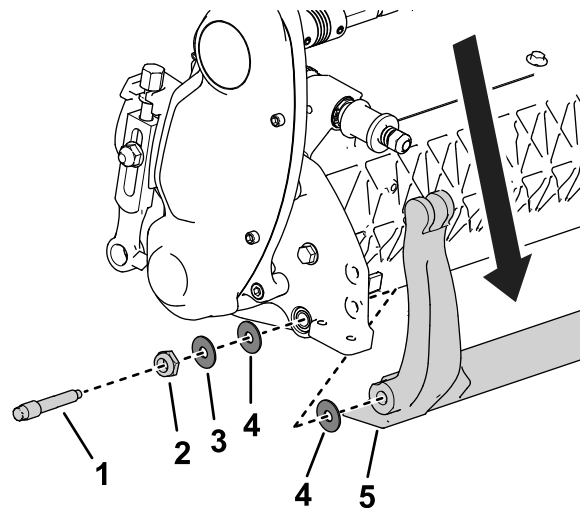
1. หมุนสกรูปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้ใบมดกลางถอยห่างจากใบมดพวง (su 20)



สJ 20

- | | |
|-------------------|------------|
| 1. สกรปรับเบดบาร์ | 3. เบดบาร์ |
| 2. นอตปรับสปริง | 4. แหวน |

2. ขนนอตปรับสปริง จนกระทั่งแหวนไม่ไถดบนเบดบาร์อีกต่อไป (สJ 20)
3. ทดแต่ละด้านของอุปกรณ์ คลายนอตล็อกดังแสดงใน สJ 21



สJ 21

- | | |
|---------------|----------------|
| 1. สกรเบดบาร์ | 4. แหวนพลาสติก |
| 2. นอต | 5. เบดบาร์ |
| 3. แหวนเหล็ก | |

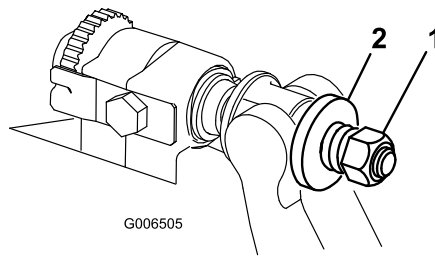
4. ถอดสลักเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะทำให้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตัดหญ้าได้ (สJ 21)
เตรียมแหวนพลาสติก 2 วงและแหวนเหล็ก 1 วงที่ปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (สJ 21)

การติดตั้งเบดบาร์

1. ติดตั้งเบดบาร์ ขยับหยดไว้ระหว่างแหวนกับสกรปรับเบดบาร์ (สJ 20)
2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละด้านด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทั้งหมด 6 ตัว)
3. วางแหวนไนลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไนลอนแต่ละอัน (สJ 21)
4. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 27 ถึง 36 นิวตันเมตร (240 ถึง 320 นิวตัน)
5. ขนนอตล็อกจนกว่าสลักเบดบาร์ไม่ขยับ แต่ยังสามารถหมุนแหวนด้วยมือได้ แหวนที่ติดในอานของวาง

สำคัญ: อย่าชนนอตลอกแบนเกินไป มิฉะนั้นจะทำให้แผ่นข้างสะบัดได้

6. ขนออกปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากบนถอยกลับ 1/2 รอบ (su 22)



su 22

g006505

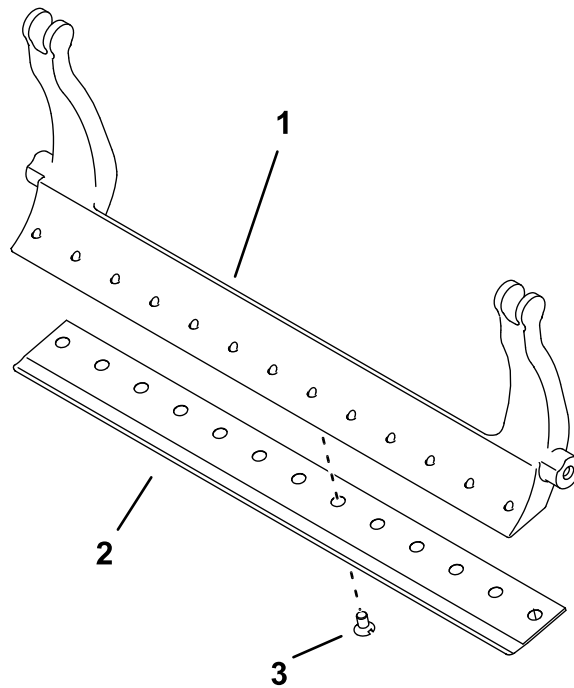
1. นอตปรมสปรง 2. สปรง

7. ปรับปรุงตลาดเกษตรกรในมณฑล ไป่ตง การปรับปรุงตลาดหลังจากการเจรจา การควบคุม หรือการแยกชนวน (หน้า 12)

การซ่อมบำรุงใบมดกลาง

การตัดตงใบมดลา

1. ขอดสนม ตะกรุด และการสกรอออกจากพณพวของเบตบารและกานำมบบางๆ บบพวของเบตบาร
2. เซดทำควมสะอาดเกลยวสกร
3. กานำยาบบเกลยวยดทสกร และตดตงใบมดลางเขากบบเบตบาร

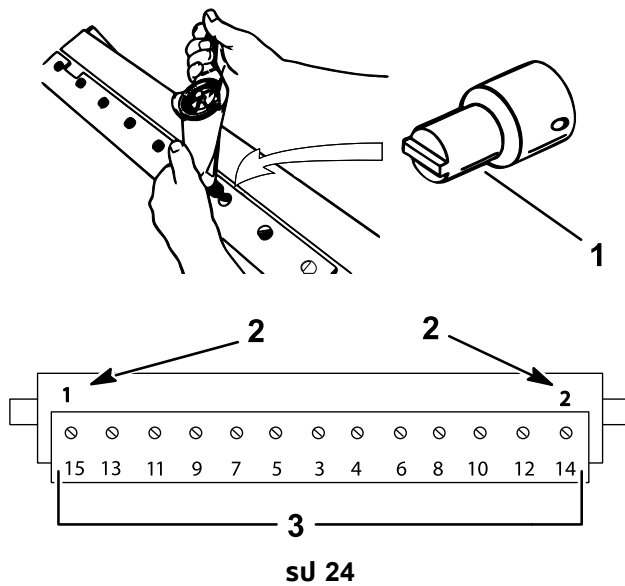


su 23

q255045

1. ເພດບາງ
2. ໃບເມດລາງ
3. ສຸກ

4. ขนสกรดานนอก 2 ตวไฟโตแรงบด 1 นวตบเมตร (10 นวปอนด)
5. เรมจากศนยกลางของไบมดलग โดยขนสกรไฟโตแรงบด 23 ถง 28 นวตบเมตร (200 ถง 250 นวปอนด)



g255046

1. เครื่องมือนอกสกรูแบบกลาง
2. ตัดและขันนอตเหล่านอนโตแรงบด 1 นวตบเมตร (10 นวปอนด) ก่อน
3. ขนจนโตแรงบด 23 ถึง 28 นวตบเมตร (200 ถึง 250 นวปอนด)

6. เจียรไบมดกลาง

การเตรียมเจียรไบมดพวง

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบทั้งหมดของชุดตัดหญ้าอยู่ในสภาพดี และแก้ไขปัญหาก่อนการเจียร
2. ปฏิบัติตามคำแนะนำของผลตเครื่องเจียรไบมดพวง เพอเจียรไบมดพวงตัดหญ้าให้เป็นไปตามขอมลจำเพาะต่อไปน

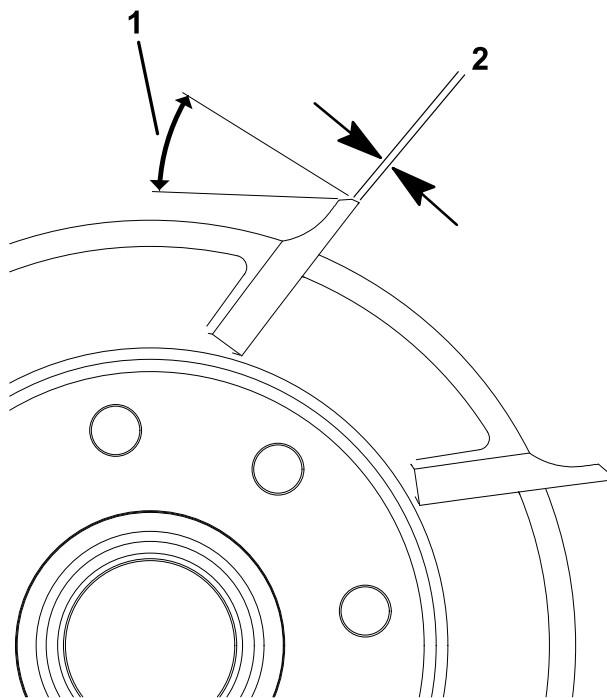
ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรไบมดพวง	
เสนผานศนยกลางไบมดพวงใหม่	128.5 มม. (5.06 นว)
ขดจำกัดการใช้งานเสนผานศนยกลางไบมดพวง	114.3 มม. (4.5 นว)
มมหลบของไบมด	$30^\circ \pm 5^\circ$
ความกวางบาไบมด	1.0 มม. (0.04 นว)
ชวงความกวางบาไบมด	0.76 ถึง 1.27 มม. (0.03 ถึง 0.05 นว)
ขดจำกัดการใช้งานปลายเรียวของเสนผานศนยกลางไบมดพวง	0.25 มม. (0.01 นว)

การเจียรมุมหลบไบมดพวง

ไบมดพวงใหม่มความกวางบา 0.76 ถึง 1.27 มม. (0.030 ถึง 0.050 นว) และและมุมมหลบการเจียร 30°

เมอความกวางบาขยายกวางกวา 3 มม. (0.120 นว) ให้ดำนเนการดงน:

1. เจียรมุมหลบ 30° บนไบมดพวงทงหมดจนโตความกวางบา 1.3 มม. (0.050 นว) ([su 25](#))



สป 25

g278332

1. 30°
2. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)

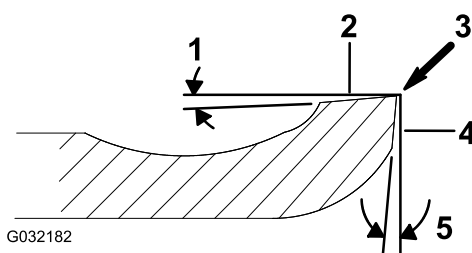
2. เจียรใบมดพวงจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายชนเล็กน้อย

3. ประชดตดทญา โปรดดคมอพิไขของชดตดทญา

หมายเหตุ: เพอใหขอบของใบมดพวงและใบมดलगคมไตนานชน หลงจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดलग
ไทรตรวจสอบจดสมผลใบมดพวงกบใบมดलगออกครงหลงจากการตดสนามกรน 2 สนาม เนองจากรอยชดใดๆ จะถกชดออกไป
รอยชดอาจทำให้ระยะหางของใบมดพวงกบใบมดलगไมถกตอง ชงทำให้สกรหรือเรวชน

ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดलग



สป 26

g032182

1. มมหลบ
2. พวดานบบ
3. ชจดเสยน
4. พวดานหนา
5. มมดานหนา

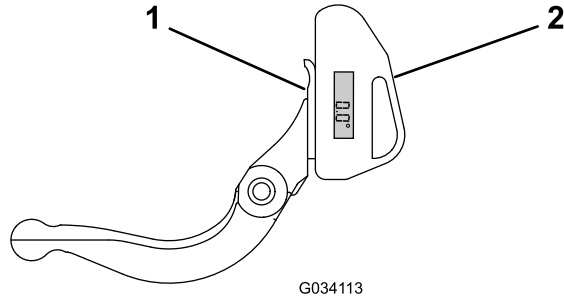
มมหลบของใบมดलगมาตรฐาน	ชนต่ำ 3°
มมหลบของใบมดलगขยาย	ชนต่ำ 7°
ชวงมมดานหนา	13° ถง 17°

การตรวจสอบมมเจียรดานบบ

มมทคณไซเจียรใบมดलगเปนสงสำคัญมาก

ใช้เครื่องมือวัดมุม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6828) และทยดเครื่องมือวัดมุม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6829) เพื่อตรวจสอบมุมเครื่องเจียรสร้าง จากบนแก้ไขความไม่ถูกต้องที่เกิดขึ้น

1. วางเครื่องมือวัดมุมกึ่งกลางของใบมีดกลางตามทแสดงใน [sJ 27](#)

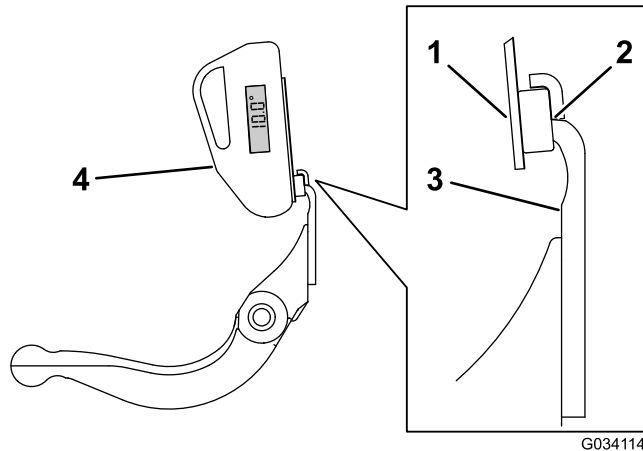


sJ 27

1. ใบมีดกลาง (แนวตั้ง)
2. เครื่องมือวัดมุม

2. กดปุ่ม Alt Zero บนเครื่องมือวัดมุม
3. วางทยดเครื่องมือวัดมุมบนขอบใบมีดกลาง เพื่อให้อ่านของแม่เหล็กบรรจบกับขอบใบมีดกลาง ([sJ 28](#))

หมายเหตุ: หนาจอแสดงผลควรมองเห็นได้จากด้านเดียวภายในระหว่างขั้นตอน เช่นเดียวภายในขั้นตอน [1](#)



sJ 28

1. ทยดเครื่องมือวัดมุม
2. ขอบของแม่เหล็กตรงกับขอบของใบมีดกลาง
3. ใบมีดกลาง
4. เครื่องมือวัดมุม

4. วางเครื่องมือวัดมุมบนทยดตามทแสดงใน [sJ 28](#)

หมายเหตุ: นคอมพิวเตอร์เครื่องเจียรสร้างชน และควรรอยภายในช่วง 2 องศาของมุมเจียรด้านบนทแนะนำ

การลบคัมขัดตดทญา

หากต้องการลบคัมขัดตดทญา ให้ใช้ชุดลบคัม Access (หมายเลขรุ่น 139-4342) โปรดดคำแนะนำการใช้งานในชุด *คำแนะนำในการตดท* ตดตอทวแทนจำหนาย Toro เพอชอชด

កម្ពុជា:

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสักระบไว้เมื่อตดตงตามคำแนะนำทไ้มาสำหรับอปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขชเรยล	คำอธิบายผลตภณท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสง
04853	400000000 และชนไป	ชดตดหญา EdgeSeries 11 ใบมด ขนาด 18 นว, เครื่องตดหญา Greensmaster Flex 1018	11-BLADE 18IN FLEX ES CU	เครื่องตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04854	400000000 และชนไป	ชดตดหญา EdgeSeries 14 ใบมด ขนาด 18 นว, เครื่องตดหญา Greensmaster Flex 1018	14-BLADE 18IN FLEX ES CU	เครื่องตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04863	400000000 และชนไป	ชดตดหญา EdgeSeries 11 ใบมด ขนาด 21 นว, เครื่องตดหญา Greensmaster Flex หรือ eFlex 1021	11-BLADE 21IN FLEX ES CU	เครื่องตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04864	400000000 และชนไป	ชดตดหญา EdgeSeries 14 ใบมด ขนาด 21 นว, เครื่องตดหญา Greensmaster Flex หรือ eFlex 1021	14-BLADE 21IN FLEX ES CU	เครื่องตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC

เอกสารทางเทคนิคทเกยวของจตทำตามขกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เรากจะสงตอขอมลทเกยวกับเครื่องจกรทสมรณเพยงบางสนนตามคำขจากหน่วยกำกับดเลขของประเทศ การสงเอกสารจะดำเนนการดวระบบอเลทกรอนทส

เครื่องจกรนโมมการนำไปใชงานจนทวากจะประทอรวมทบอปกรณ์รณท Toro รบรองตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของและตามคำแนะนำทงทมด ดงนจงบรองไ้วาทเครื่องจกรไ้มาตรฐานตามคำสงทงทมดทเกยวของ

ผานการรับรอง:



John Heckel
ผอำนวยการฝ่ายศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
รนวาคม 26, 2019

ตวแทนโดรบนญาท:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

ประกาศความเป็นส่วนตัวเขตเศรษฐกิจยุโรป/สหราชอาณาจักร

การใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของ Toro

The Toro Company (“Toro”) เคารพความเป็นส่วนตัวของคุณ เมื่อคุณซื้อผลิตภัณฑ์ของเรา เราอาจรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลบางอย่างเกี่ยวกับคุณที่รวบรวมโดยตรงจากคุณหรือผ่านบริษัท Toro ในท้องถิ่นหรือจากตัวแทนจำหน่าย Toro ใช้ข้อมูลนี้เพื่อปฏิบัติตามข้อผูกพันตามสัญญา เช่น ลงทะเบียนการรับประกันสินค้า ดำเนินการขอใช้สิทธิการรับประกันให้กับคุณ หรือติดต่อคุณในกรณีที่มีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ และเพื่อวัตถุประสงค์ทางธุรกิจที่ถูกต้องตามกฎหมาย เช่น เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเรา หรือให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่คุณอาจสนใจ Toro อาจแบ่งปันข้อมูลกับบริษัทย่อย บริษัทในเครือ ตัวแทนจำหน่าย หรือพันธมิตรทางธุรกิจอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการประกอบธุรกิจ และเราอาจเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเมื่อกฎหมายกำหนด หรือเมื่อเกี่ยวข้องกับการขาย การซื้อ หรือการควบรวมธุรกิจ เราไม่ขายข้อมูลส่วนบุคคลของคุณให้กับบริษัทอื่นเพื่อวัตถุประสงค์ทางการตลาด

การเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล

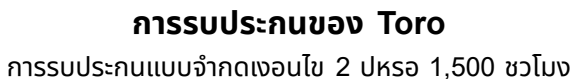
Toro จะเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคลของคุณตามเกณฑ์ที่กำหนดตามวัตถุประสงค์ข้างต้น และปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมาย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระยะเวลาการเก็บรักษาที่เกี่ยวข้อง โปรดติดต่อ legal@toro.com

พันธสัญญาต่อการรักษาความปลอดภัยของ Toro

ข้อมูลส่วนบุคคลของคุณอาจได้รับการประมวลผลในสหรัฐอเมริกาหรือประเทศอื่นๆ ซึ่งอาจกฎหมายคุ้มครองข้อมูลเข้มงวดน้อยกว่าประเทศบ้านของคุณ เมื่อใดก็ตามที่เราถ่ายโอนข้อมูลของคุณออกไปนอกประเทศบ้านของคุณ เราจะใช้ขั้นตอนที่กำหนดตามกฎหมายเพื่อให้แน่ใจว่าการปกป้องที่เหมาะสมสำหรับการคุ้มครองข้อมูล และเพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลได้รับการดูแลอย่างปลอดภัย

การเข้าถึงและการแก้ไข

คุณสามารถส่งเรื่องแก้ไขหรือตรวจสอบข้อมูลส่วนบุคคล หรือคัดค้านหรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลของคุณ หากต้องการใช้สิทธิดังกล่าว โปรดติดต่อเราทางอีเมล legal@toro.com หากคุณมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการจัดการข้อมูลของ Toro เราขอแนะนำให้คุณแจ้งเราโดยตรง โปรดทราบว่า мыنحنผ่านนโยบายโปรแกรมโรงเรียนไปยังหน่วยงานกำกับดูแลด้านการคุ้มครองข้อมูล



The Toro Company และบริษัทในเครือ และ Toro Warranty Company ตามข้อตกลงระหว่างกัน สนับสนุนผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลิตภัณฑ์") รวมกับว่า ผลกระทบที่ปรากฏด้านทางค่าวัสดุและงานฝีมือเป็นเวลา 2 ปีของการใช้งาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วแต่ว่าใดเกิดก่อน การรับประกันบนผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ยกเว้นเครื่องเติมอากาศ (โปรดดูคำแจ้งการรับประกันแยกต่างหากของผลิตภัณฑ์เหล่านี้) หกเดือนภายใต้สถานการณ์ที่ระบุไว้ เราขอขอบเขตผลิตภัณฑ์ให้แคบโดยโมบายไซต์ ชงรวมลงการนอจอย แรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันเริ่มต้นตั้งแต่วันกลสมอบผลิตภัณฑ์ให้แก่ซบปลคนแรก * ผลกระทบที่ตดตงด้วยมเตอเรนซ์ชั่วโมง

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือ
ขายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้กลุ่มข้อผิดพลาดกับนักกฏหมาย
อาจเตือนให้ใช้การการประกันประกันใดก็ตาม หากคุณต้องการความช่วยเหลือ
ขอการคนหาตัวแทนจำหน่ายหรือขายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาต
หรือคนค้าถามเกี่ยวกับวิธีการประกันประกันหรือความรับผิดชอบ
คุณสามารถติดต่อได้ที่:

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการำรกรรขและกรรปรบผดทกทท
 ตามก่ำหนดใน *คมผข* กรรชอมเชมปญหขงผดทกททกเกิดขงขกรกรไม่ปฏบต
 ตามกรรำรกรรขและกรรปรบทก่ำหนดไม่ไดรบคคมครองในการบประกน

ขอทบทวนหรือการทำงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ข้อบกพร่องทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันไม่คุ้มครองสิ่งต่างๆ ต่อไป:

- ขอบกพร่องของผลิตภัณฑ์ทกขเป็นผลจากการใช้ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ Toro หรือจากการตกตะกอนและใช้ส่วนผสมหรือดัดแปลงไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และอุปกรณ์ที่ใช้แบรนด์ Toro
- ขอบกพร่องของผลิตภัณฑ์ทกขเป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือการปรับเทียบ
- ขอบกพร่องของผลิตภัณฑ์ทกขเป็นผลจากการใช้งานผลิตภัณฑ์ในทางผิดการละเลย หรือไม่ใส่ใจ
- อะไหล่สกรูจากการใช้งานตามปกติไม่ใช้ขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สกรูหรือการใช้งานไปในระหว่างการใช้งานผลิตภัณฑ์ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฟาบริกและแผ่นเคลือบแรก แผ่นเคลือบ ในด ในดพวง ลากงและแรง (เช่นหรือดจารบ) ในดต่าง หวเกย ลอเลนและแรง ลอยาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหวสเปรียงบางอยาง เช่น โต๊ะแฟรม หวด และชควาลว
- ขอบกพร่องที่เกิดจากการพลายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลกปฏิกตในกรเจดเบก การปนเปอน การใช้เชอเพลิง น้ำเกลือเย็น น้ำบมหลอล สารเติมเตง ปย น้ำ หรือสารเคมีที่ผ่านการรับรอง
- ขอบกพร่องหรือปัญหาด้านประสิทธิภาพเนื่องจากการใช้เชอเพลิง (เช่น เบนซิน ดเซล หรือโอดเซล) ที่ไม่เปนไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมกเกยของ
- เสยงรบกวน การสนสะเทอน การสกรหรือและฉกษาด และการเสมอสภาพตามปกติ “การสกรหรือและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสยหายตอเบาะกนงเบองจากการสกรหรือหรือขด สกหลดลอล สดกหรือหรือหน้าตาขบรอยขบ

ลคคาขอผลตกบท Toro ฌงออกจากสทฐธูแฌนากวรดตอวแฌนัจำนาย Toro (พยาย) เพอขอโนบายการบปรกนสำหรปรกศ จงหวด ทธธฐธองคณ
หาคคณไมพงพอจกบการของตวแฌนัจำนายหรือไมสามารถขอฌนลการบปรกนได ไมวาดวยเหตุผลใดก็ตาม ไปรดตตอฌนบการของ Toro ทไธธธอนญาด

อะโหลกกำหนดการเปลี่ยนตามการบํารุงรชากกำหนดการบรรประ
กนตามระยะเวลาจนถึงการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลดกล่าว
อะโหลกเปลี่ยนทดแทนตามการบรรประกนตามความคงทนตามระยะเว
การบรรประกนเดิมของผลิตภัณฑ์ และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro
จะเป็นจุดสนใจลูกค้าว่าจะชอบแบบอะโหลดชนิดเดิม หรือเปลี่ยนทดแทนไฟ
อะโหลดอะโหลดผานการผลัดใหม่มาขอแบบการบริการตามบรรประกน

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้และชนิดชาร์จได้อีกจำนวนกว่า 100 ชนิด รวมทั้งรวมตามกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใช้งาน การชาร์จ และการบำรุงรักษาอาจลดหรือลดอายุการใช้งานได้ เนื่องจากแบตเตอรี่ในผลิตภัณฑ์บางประเภทสามารถแปลง จำนวนการใช้รอบ: หารวงจรการชาร์จจะลดลงจนกว่าแบตเตอรี่จะเสื่อมสภาพโดยสมบูรณ์ การเปลี่ยนแบตเตอรี่ทดสอบสภาพเนื่องจากการใช้งานตามปกติถือเป็นความรับผิดชอบของเจ้าของ หมายเลข: (แบตเตอรี่รถยนต์ (ตามเกณฑ์): ตามสลับหลังจาก 2 ปี โปรดดูการรับประกันแบตเตอรี่สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทุบมันอย่างปลอดภัยของแถบของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเปเปอร์ปรกติเดิมและใช้งานโดยพลัดตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการคุมครองเพลอาของเหยวของเครื่องยนต์หลังจากการรประ-กนตลอดชีพ เครื่องตัดหญ้าแนวเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) ของอุปกรณ์ทกลาวอณๆ ในโปรแกรมควบคุมองจากการรประ-กนเพลอาของเหยวตลอดชีพ

การปรบอบเครื่องยนต์ การหลอกล การทำความสะอาดและขัดเงา การเปลี่ยนตัวกรอง น้ำหล่อเย็น และการบำรุงรักษาแบนำทางหมดเป็นการซ่อมบำรุงผลิตภัณฑ์ Toro ตามปกติบางส่วนของทอโรเป็นค่าใช้จ่ายของเจ้าของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นวิธีที่ยาวนานที่สุดและปลอดภัยที่สุดในการรับประกัน

ทั้ง The Toro Company และบริษัท Toro Warranty ไม่ได้นำผลประโยชน์ต่อค่าเสียหายโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการผิดสัญญา หรือค่าเสียหายจากผลสืบเนื่อง ซึ่งเกี่ยวข้องกับภาระค่าใช้จ่ายผลจาก Toro ในการคุ้มครองตามการรับประกัน รวมกันและรวมหรือค่าใช้จ่ายใดๆ ของการจัดหาอุปกรณ์ทดแทนหรือการซ่อมบำรุงใด ๆ ระหว่างช่วงเวลาทำการผลิตปกติ หรือในช่วงที่โมโตโรทำงาน เพราะการซ่อมแซมเสร็จสิ้นภายใต้การรับประกัน ยกเว้นการรับประกันตามผลพวงของการใช้งาน ในระหว่างการรับประกันที่ชัดเจน การรับประกันโดยบริษัท Toro ครอบคลุมความสามารถในการใช้งานที่ปลอดภัยและความเหมาะสมกับการใช้งานจากัดเฉพาะตามระยะเวลาของการรับประกันที่แน่นอน

ในบางรัฐโมโนคัลเจอร์ไทยเกินความเสียหายอันเนื่องมาจากการผลิตสยาหร
อคาเสียจากผลสบนอง หรือจำกัระยะเวลาการบประคบโดยปราย
ตงบนขยกเวนและขอจำกัอาจไมมผลบงคนไขบคน การบประคบนบสรตามกฏ
หมยบยอจยงของคณ และคณอจมสรกอนข กตถกตงกนไปนแต่ละรัฐ

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณาจารย์โดยควบคุมการปล่อยจากการประกอบ
แยกต่างหาก ซึ่งนำไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณะกรรมการการรักษากฎอากาศ (CARB) ของรัฐแคลิ
ฟอร์เนีย ขีดจำกัดข้อบังคับกำหนดขนาดของโมดูลการประกอบระบบควบคุมมลพิษ
โปรดดูคำแนะนำการประกอบสำหรับการควบคุมมลพิษของเครื่องยนต์ในคู่มือประกอบผลตก
ทุนของคณาจารย์ หรือบนเอกสารของผลตกทุนของคณาจารย์



Count on it.