



# Federtinesrotor-Ersatzteilkit

Vertikutierer

Modellnr. 134-7561

Form No. 3450-950 Rev B

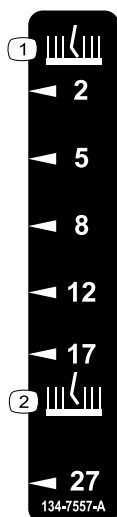
## Installationsanweisungen

## Sicherheit

### Sicherheits- und Bedienungsschilder



Die Sicherheits- und Anweisungsaufkleber sind gut sichtbar; sie befinden sich in der Nähe der möglichen Gefahrenbereiche. Tauschen Sie beschädigte oder verloren gegangene Aufkleber aus.



134-7557

decal134-7557

1. Tines auf Bodenhöhe
2. Tineshöhe über dem Boden (mm)

## Installation

**Hinweis:** Dieses Kit ist ein Ersatz für den vorhandenen Federtinesrotor, der zum Modell 54610 gehört.

1

### Vorbereiten der Maschine

Keine Teile werden benötigt

### Verfahren

1. Stellen Sie den Motor ab, warten Sie, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind und lassen Sie die Maschine abkühlen.
2. Ziehen Sie den Kerzenstecker von der Zündkerze ab ([Bild 1](#)).

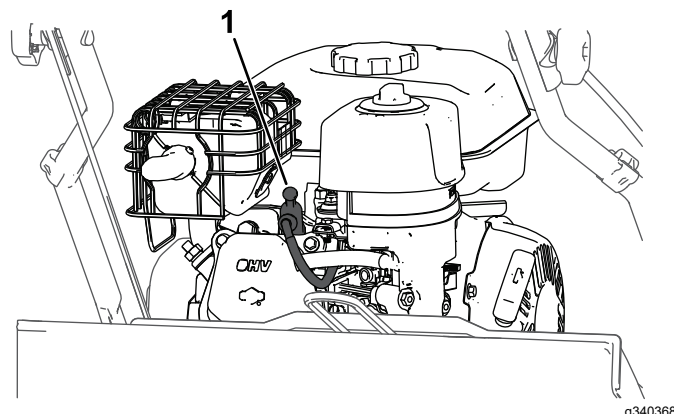


Bild 1

1. Zündkerzenstecker



# 2

## Austausch der Wellenbaugruppe

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| 1 | Federtines-Spindelwellenbaugruppe |
| 1 | Schnitthöhenaufkleber             |

### Verfahren

#### ⚠ WARNUNG:

Die Messer und Tines sind scharf; ein Berühren der Messer oder Tines kann zu schweren Verletzungen führen.

Tragen Sie gepolsterte oder schnittfeste Handschuhe, wenn Sie mit der Wellenbaugruppe arbeiten.

Der Vertikutierer enthält eine Messerwellenbaugruppe zum Vertikutieren und eine separate Zinkenwellenbaugruppe zum Belüften.

1. Entfernen Sie den Sechskantschlüssel von der Transporthebelbaugruppe (Bild 2).

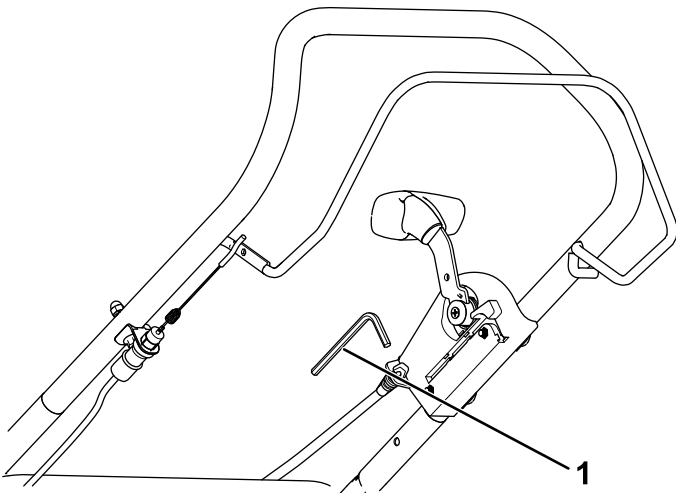


Bild 2

1. Sechskantschlüssel

2. Entfernen Sie mit dem Sechskantschlüssel die beiden Schrauben, mit denen das Lagergehäuse und die Spindelwelle auf der rechten Seite der Maschine befestigt sind (Bild 3).

**Hinweis:** Bewahren Sie alle entfernten Bauteile für den späteren Einbau auf.

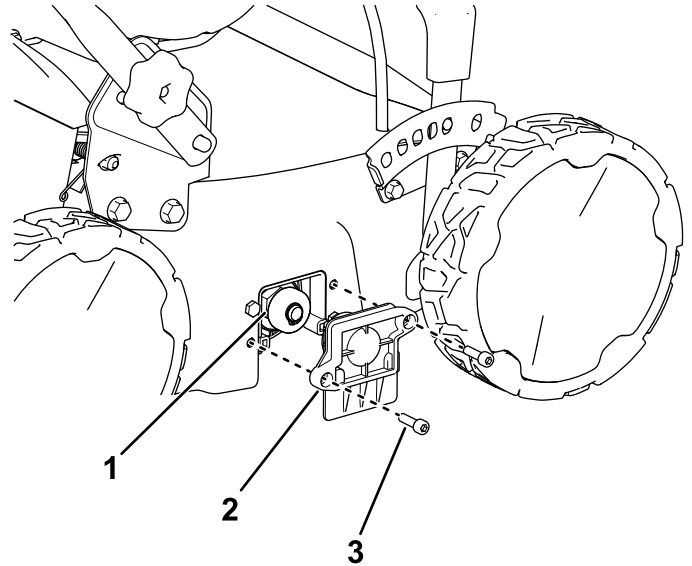


Bild 3

1. Welle
2. Lagergehäuse
3. Sechskantschraube

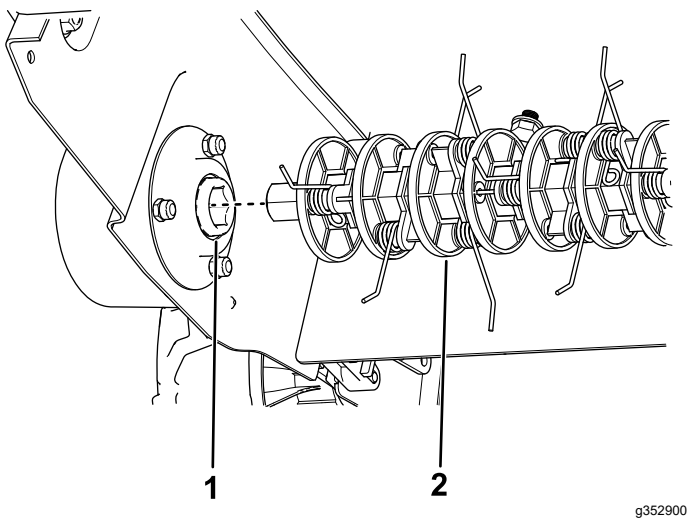
3. Schieben Sie das andere Ende der Wellenbaugruppe vom Antrieb und ersetzen Sie es durch die gewünschte Wellenbaugruppe (Bild 4).

**Wichtig:** Sie können die vorhandene Federtines-Spindelwellenbaugruppe entsorgen. Entsorgen Sie die Messerwelleneinheit nicht!

# Betrieb

## Betriebshinweise

- Die Auswahl der richtigen Wellenbaugruppe ist notwendig, um sicherzustellen, dass die Messer- oder Tineskomponenten nicht schnell verschleissen und somit die Lebensdauer der Komponenten verkürzt wird.
    - Die Stahlmesserwelle sollte auf Rasenflächen mit starkem oder ungepflegtem Gras und Moos verwendet werden.
    - Die Federtineswelle sollte auf Rasenflächen verwendet werden, die regelmäßig vertikutiert werden und nur wenig Moos und Gras aufweisen.
  - Beginnen Sie damit, den Rasen mit der niedrigsten Schnitthöhe (HOC) zu mähen, um den Vertikutierer zu entlasten.
  - Wählen Sie eine Schnitthöhe am Vertikutierer, die eine gleichmäßige und konsistente Menge an Material/Grasverfilzungen erzeugt.
- Wichtig:** Die Tinesmesser sollten so eingestellt werden, dass die Spitzen gerade die Bodenoberfläche berühren. Wenn die Messer zu stark in den Boden eindringen, wird die Maschine überlastet, was die Lebensdauer verringert.
- Setzen Sie den Vertikutierer auf schweren oder ungepflegten Rasenflächen mit einer höheren Schnitthöhe ein, um die Belastung der Maschine zu verringern und dessen Lebensdauer zu verlängern.
  - Heben Sie die Tines am Ende jedes Durchgangs vom Boden ab, um den Oberflächenverschleiß zu verringern.
  - Ein zweiter Durchgang sollte in einem diagonalen Winkel zum ersten durchgeführt werden (etwa im 30°-Winkel).
  - Mähen Sie die Rasenfläche erneut, um eventuelle Rückstände zu beseitigen.

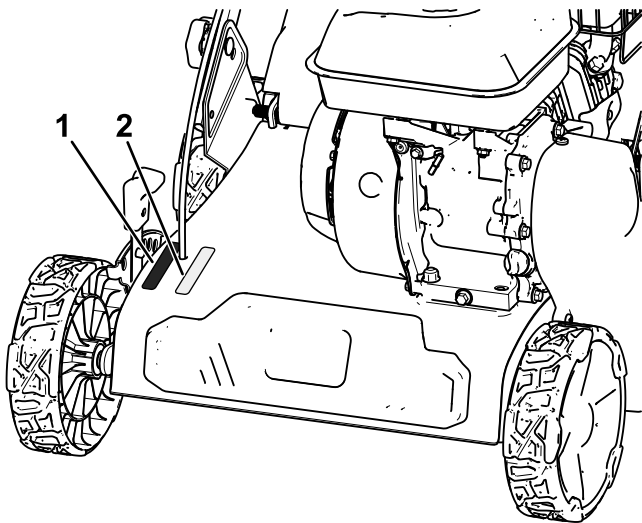


**Bild 4**

g352900

1. Wellenantrieb
2. Vorhandene Spindelwelle (hier Federtineswelle)

4. Montieren Sie das Lagergehäuse so, dass es die neu installierte Wellenbaugruppe mit den beiden in Schritt 2 entfernten Sechskantschrauben sichert und bewahren Sie den Sechskantschlüssel in der Transporthebelbaugruppe auf (Bild 3).
5. Stecken Sie den Zündkerzenstecker auf die Zündkerze.
6. Bringen Sie den mitgelieferten Schnitthöhenaufkleber neben dem vorhandenen Schnitthöhenaufkleber an.



**Bild 5**

g376588

1. Vorhandener Schnitthöhenaufkleber
2. Bringen Sie hier den Aufkleber 134-7557 an.



**Count on it.**