



8- og 11- knivs spoleklipper med ett-trinns justering

Greensmaster® 3000-serien

Modellnr. 04450 – serienr. 220000001 og oppover

Modellnr. 04468 – serienr. 220000001 og oppover

Brukerhåndbok

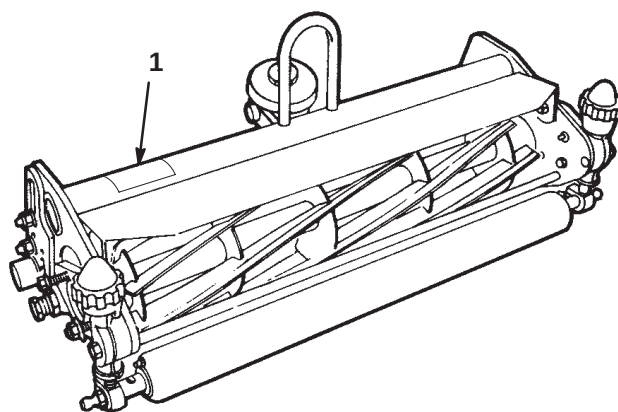
Innhold

	Side
Innledning	2
Sikkerhet	3
Sikkerhets- og instruksjonsmerker	3
Tilleggsutstyr	3
Montering	4
Løse deler	4
Justere bakre valse til spolen	4
Justere klippehøyden	6
Justere skyddhøyden	6
Justere den øverste stangen	7
Drift	7
Vedlikehold	8
Smøring	8
Spolesliping	8
Fjerne motstålet	9
Montere motstålet	9
Justere motstålet parallelt til spolen	10
Gjøre spolen klar for sliping	11
Vedlikeholde og justere spolelagrene	12
Fjern spolen	12

Innledning

Les håndboken nøye, slik at du lærer å bruke og vedlikeholde produktet riktig. Informasjonen i brukerhåndboken kan hjelpe deg og andre med å unngå personskader og produktskader. Selv om Toro utformer og produserer sikre produkter, har du selv ansvaret for at produktet brukes på en forsvarlig og riktig måte.

Hvis gressklipperen trenger reparasjon, eller hvis du trenger originale Toro-deler eller mer informasjon, kan du kontakte et autorisert forhandlerverksted eller avdelingen for kundeservice hos Toro. Ha modell- og serienumre for hånden når du tar kontakt. På figur 1 vises plasseringen av modell- og serienumrene på produktet.



Figur 1

1. Skilt med modell- og serienummer

Noter produktets modell- og serienummer i ruten nedenfor:

Modellnr. _____
Serienr. _____

Brukerhåndboken gjør deg oppmerksom på potensielle farer og har spesiell informasjon om sikkerhet som hjelper deg og andre til å unngå personskader og dødsfall. **Fare**, **Advarsel** og **Forsiktig** er uttrykk som brukes for å identifisere ulike farenivåer. Vær imidlertid svært forsiktig uansett farerisiko.

Fare varsler om en svært farlig situasjon, som *vil* føre til alvorlige skader eller dødsfall hvis du ikke følger de anbefalte sikkerhetstiltakene.

Advarsel varsler om en fare som *kan* føre til alvorlige skader eller dødsfall hvis du ikke følger de anbefalte sikkerhetstiltakene.

Forsiktig varsler om en fare som kan føre til mindre alvorlige skader hvis du ikke følger de anbefalte sikkerhetstiltakene.

I håndboken brukes to andre ord til å vektlegge informasjon. **Viktig** angir teknisk informasjon og **Obs:** vektlegger generell informasjon som du bør være spesielt oppmerksom på.

Sikkerhet

Sikkerhets- og instruksjonsmerker



Sikkerhetsmerker og instruksjoner er enkelt synlige for operatøren, og de er plassert i nærheten av alle områder som representerer en potensiell fare. Bytt ut alle merker som er ødelagte eller forsvunnet.



93-6691

1. Les *brugerhåndboken*.

Tilleggsutstyr

Bøyd valsesett	Modellnr. 04414
Komplett Valsesett	Modellnr. 04412
Wiehle-valsesett	Modellnr. 04424
Wiehle-valsesett i aluminium	Modellnr. 04426
Motstål for lav klippehøyde	Delenr. 93-4264
Motstål for høy klipping	Delenr. 62-2500
Turneringsmotstål	Delenr. 93-4263
Forsterkningssett for kurv	Delenr. 26-0900
Skrapekam	Delenr. 11-0700
Skrapesett for bakre valse	Delenr. 53-9240
Justering av klippehøyde (hurtig innstilling)	Modellnr. 04451
Skrape/børste	Delenr. 33-1000

Montering

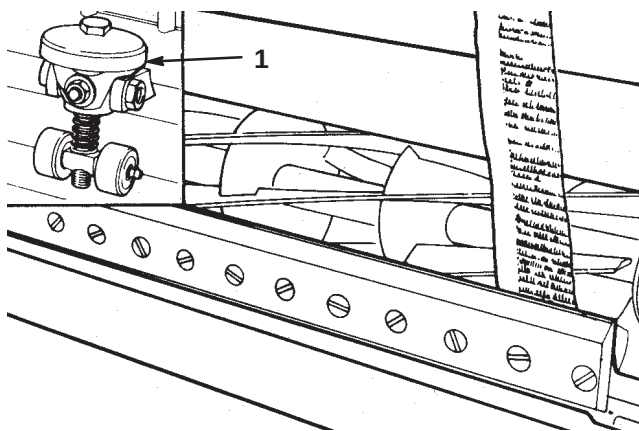
Løse deler

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Kulebolt	2	Montere den fremre valsen
Intern tannlåseskive, 3/8 tommer	2	
Låsemutter med flens	2	Montere spolemotoren til klippeenheten
Registreringskort	1	Fyll ut dette og send det tilbake til Toro.

1. Klippeenheten leveres uten fremre valse. Monter valsen ved hjelp av de løse delene som leveres med klippeenheten og instruksjonene om følger med valsen.
2. Behold de to flensmutterne som leveres med de løse delene for å montere spolemotoren til klippeenheten.
3. Kontroller om lagrene er løse mellom endeplaten og spolen ved å flytte spolen sidelengs eller aksialt på hver ende av klippeenheten. Se Vedlikeholde og justere spoelagrene på side 12.
4. Kontroller at motstålet og spolen er parallelle. På begge ender av spolens fremre side skyver du inn en lang remse med avispapir mellom spolekniven og motstålet. Drei spolen sakte, og bruk en skrunøkkel til å vri justeringsknotten for motstålet (fig. 2) med klokken, ett klikk om gangen, til papiret klemmes lett. Du vil merke lett motstand når du drar i papiret.

Obs: Justeringsknotten inneholder en sperre som tilsvarer motstålsbevegelser på 0,025 mm for hver indikatorposisjon.

Kontroller at det er lett kontakt i andre enden ved hjelp av papir. Hvis det ikke er lett kontakt i begge ender, betyr dette at motstålet ikke er parallelt med motstålet. Se Justere motstålet parallelt til spolen på side 10.

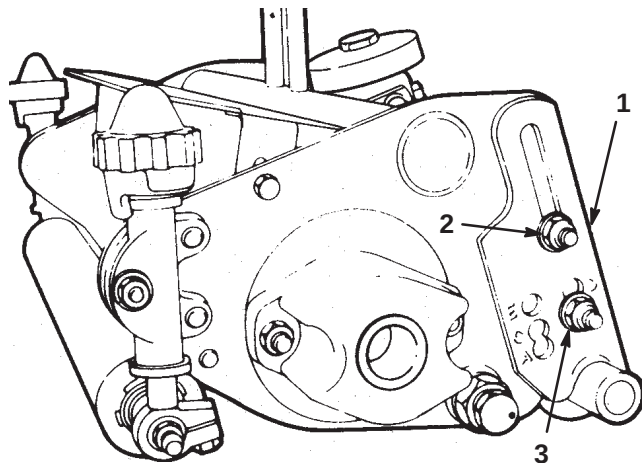


Figur 2

1. Justeringsknott på motstål

Justere bakre valse til spolen

1. Sett klippeenheten på en jevn flate.
2. Monter de bakre klippehøydebrakettene til ønsket stilling. Løsne den øverste hodeskruen og mutteren, og fjern den nederste mutteren og bolten på høyre og venstre side av klippeenheten (fig. 3).



Figur 3

1. Bakre klippehøydebrakett
2. Øverste hodeskruue og mutter
3. Nederste mutter

3. Skyv boltene gjennom hver brakett til brakettene kan rettes opp i forhold til riktig monteringshull. Se tabell 1 for hvordan brakettene skal stilles inn på riktig måte.

Obs: De ulike hullene for bakre valsebrakett (B til E) er utformet slik at de optimerer motstålets plassering for ulike klippehøyder.

Når du vil bestemme riktig hull for innstillingen, må du finne ønsket klippehøyde i tabellen nedenfor og merke deg bokstaven for anbefalt hullplassering. De vanlige klippehøydeverdiene kan brukes som en rettleiding.

Tabell 1

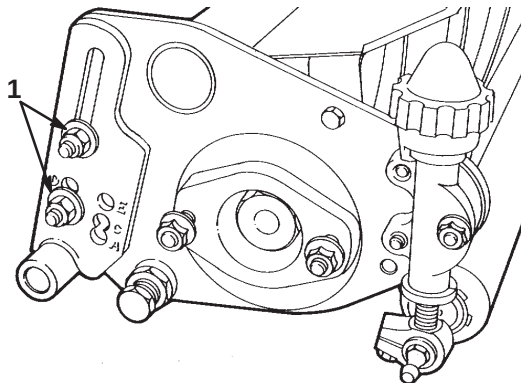
Vanlig klippehøyde	Anbefalte hullplasseringer for bakre valsebrakett	Klippehøydeinnstillinger
3,18 mm*	B	2,38–6,36 mm
6,36 mm	C	4,76–9,53 mm
9,53 mm	D	6,36–12,7 mm
12,7 mm	E	9,53–19,05 mm

* med riktig motstål

Obs: Den beste plasseringen av bakre valse for de mest vanlige typer green-klipping, er vanligvis “C”-stillingen.

Obs: Klippehøydeinnstillingene har mer enn én mulig hullplassering. Det kan være nødvendig å avvike fra forslagene gitt ovenfor hvis gressforholdene tilsier det.

- Etter at du har stilt inn boltene i hullene for riktig klippehøyde, må du montere de flate skivene og mutrene, og feste hodeskruene for høyre valsebrakett godt (fig. 4).

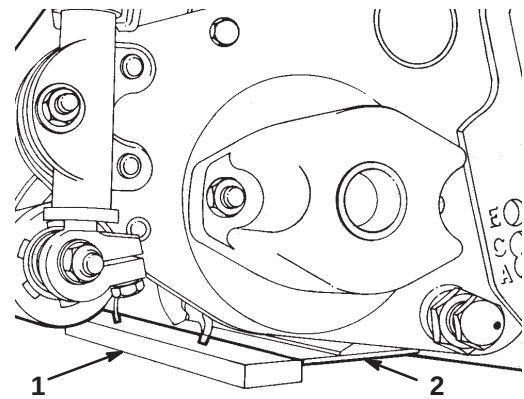


Figur 4

- Hodeskruer for bakre, høyre valsebrakett

- Stram hodeskruene for bakre venstre valsebrakett slik at de ikke sitter altfor løst, men la braketten være løs nok til at den kan skyves fritt på sideplaten.
- Plasser en plate som er 6,4 mm eller tykkere under spoleknivene og mot fronten av motstålet (fig. 5).

Obs: Sørg for at platen dekker den fulle lengden av spolebladene og at de tre bladene er i kontakt med platen.

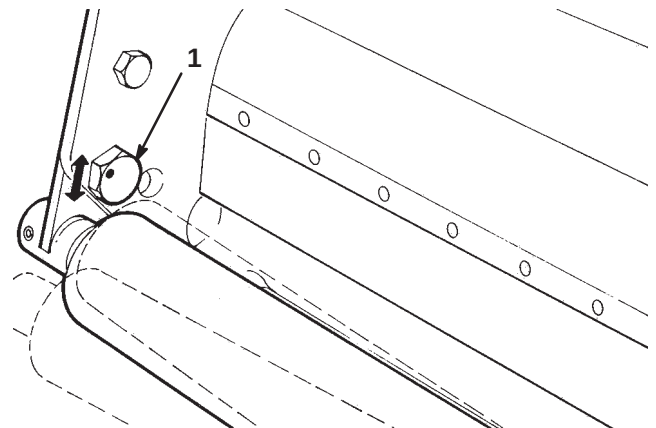


Figur 5

- 6,4 mm plate
- Motstål

- Mens du holder spolen fast på platen, retter du opp spolen ved å rotere valsens nedre, venstre svingbolt.

Svingboltene har en forskjøvet gjenge som virker som en kam når den dreies, for å heve eller senke valsen. På boltens hode finnes det et identifiseringspunkt (fig. 6) som angir boltens forskyvning. Punktet angir i hvilken retning venstre ende av valsen beveger seg når den dreies.

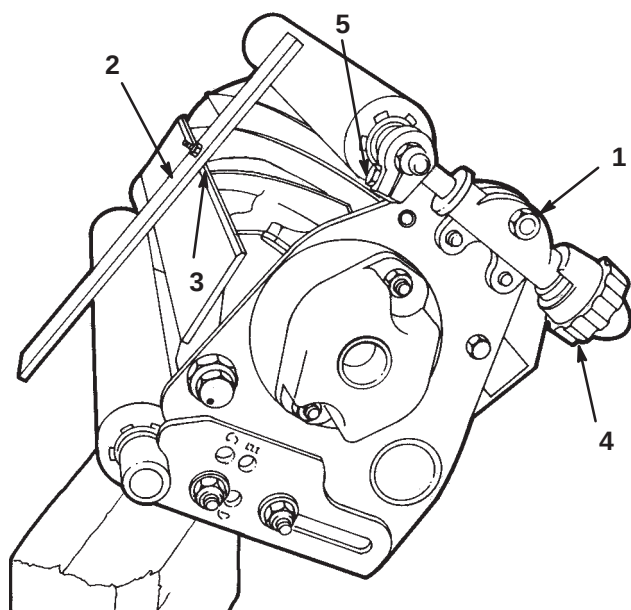


Figur 6

- Svingbolt
- Kontroller at valsen er rettet opp ved å prøve å skyve et stykke papir inn under enden på valsen.
- Når valsen er rettet opp, strammer du venstre hodeskrue og svingbolt godt.

Justere klippehøyden

1. Kontroller at de bakre valsebrakettene har riktig hullplassering i forhold til ønsket klippehøyde, og at bakre valse er rettet opp. Kontroller også at kontakten mellom motstålet og spolen er riktig (se tabell 1 på side 5).
2. Vend klippeenheten over, og løsne låsemutrene som fester fremre vales justeringsskruer til klippehøydebrakettene (fig. 7).



Figur 7

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Låsemutter for klippehøydeknott | 4. Klippehøydeknott |
| 2. Målestang (13-8199) | 5. Batteriklemme for valseaksel |
| 3. Skruehode til målestang | |

3. Bruk en målestang (delenr. 13-8199), og still inn skruehodet til ønsket klippehøyde. Denne målingen er fra forsiden av stangen til undersiden av skruehodet.
4. Plasser stangen på tvers av de fremre og bakre valsene, og juster knotten for klippehøyde til undersiden av skruehodet kommer i kontakt med motstålets knivegg (fig. 7).

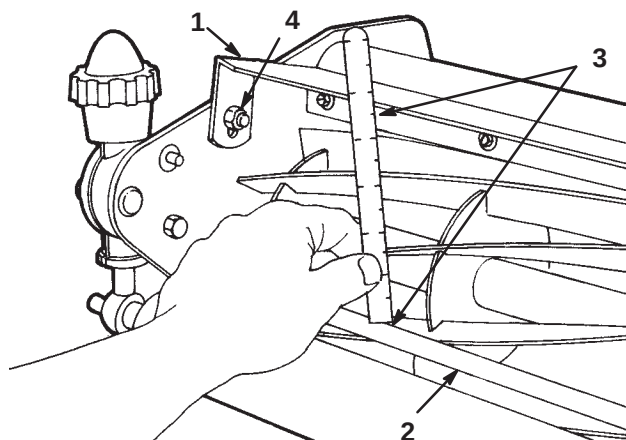
Obs: Hvis du snur klippehøydeknotten ett hakk, tilsvarer dette en endring i klippehøyde på 0,64 mm

Viktig Utfør trinn 4 på begge sider av motstålet, og stram justeringslåsemutrene for klippehøyde i begge ender.

Justere skyddhøyden

Juster skyddet slik at det avklippede gresset havner i kurven.

1. Still inn klippeenheten i normal klippeposisjon, og mål avstanden fra toppen av fremre tverrstang til skyddet i begge ender av klippeenheten (fig. 8).



Figur 8

- | | |
|----------------------|-----------------|
| 1. Skydd | 3. 121 mm |
| 2. Fremre tverrstang | 4. Skyddfestere |

2. Skyddhøyden fra tverrstangen skal ved normale klippeforhold være 121 mm. Løsne hodeskruene og mutrene som fester skyddet til hver sideplate, juster skyddet til riktig høyde og stram festene (fig. 8).
3. Gjenta justeringen på de gjenværende klippeenhetene, og juster den øverste stangen. Se Justere den øverste stangen på side 7.

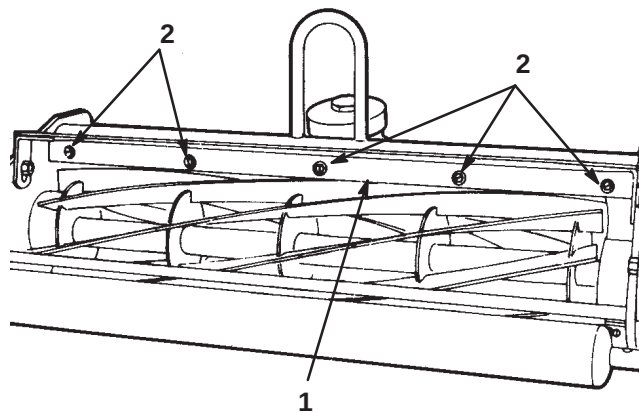
Obs: Skyddet kan senkes under tørre gressforhold (hvis gresset fyker over kurven), eller heves under forhold med tungt gress (hvis gresset hoper seg opp bak i kurven).

Justere den øverste stangen

Juster den øverste stangen slik at spoleområdet er helt fritt for gressrester .

1. Løsne skruene som fester den øverste stangen (fig. 9). Sett inn et følerblad på 1,5 mm mellom toppen av spolen og stangen, og stram skruene (fig. 9). Sørg for at stangen og spolen har lik avstand til hverandre på tvers av hele spolen.
2. Gjør de samme innstillingene på de andre klippeenhetene.

Obs: Stangen er justerbar for å kompensere for endringer i gressforholdene. Juster stangen nærmere spolen når gresset er svært vått, og lenger bort fra spolen når gressforholdene er tørre. Stangen bør være parallell med spolen for å sørge for optimal ytelse, og bør justeres når skyddhøyden justeres eller når spolen slipes med et slipeapparat.



Figur 9

- | | |
|------------------|-------------------------------|
| 1. Øverste stang | 2. Monteringsskruer for stang |
|------------------|-------------------------------|

Drift

Før daglig klipping, eller eventuelt så ofte som du synes at det er nødvendig, må alle klippeenheter sjekkes for å kontrollere at det er skikkelig kontakt mellom motstålet og spolen. **Denne kontrollen må utføres selv om klippingen har tilfredsstillende kvalitet.**

1. Slå av maskinen, og senk klippeenhetene ned på en hard flate.
2. Fjern gresskurvene.
3. På hver klippeenhet løsner du de to flensmutrene som fester spolemotoren til klippeenheten.
4. Vri motoren mot høyre for å kople den fra klippeenheten, og ta den ut.
5. Drei spolen sakte i motsatt retning, mens du lytter for å sjekke om det er kontakt mellom spolen og motstålet. Hvis du ikke hører lyder som tyder på at det er kontakt, dreier du justeringsknotten for motstålet med klokken, et hakk om gangen, til du merker og hører at det er oppstått lett kontakt.
6. Hvis du merker at det er overdreven kontakt, dreier du justeringsknotten for motstålet mot klokken, et hakk om gangen, til det er tydelig at det ikke lenger er noen kontakt. Drei så justeringsknotten for motstålet med klokken, et hakk om gangen, til du merker og hører at det er oppstått lett kontakt.
7. Monter motoren til klippeenheten.

Viktig Lett kontakt foretrekkes alltid. Hvis lett kontakt ikke forekommer, vil ikke motstålet og spolens egger være selv-slipende, noe som fører til at kniveggene blir sløve etter bruk. Hvis overdreven kontakt opprettholdes, slites motstålet og spolen raskere, noe som kan føre til ujevn slitasje. Dette kan ha en uheldig innvirkning på klippekvaliteten.

Obs: Når spoleknivene fortsetter å skure mot motstålet, vil det komme fram en ru kant foran på kniveggens flate som er like lang som motstålet. Klippingen kan forbedres hvis du av og til bruker en fil på tvers av motstålets fremre kniv for å fjerne ru kanter.

Obs: Etter hyppig bruk utvikles det til slutt hakk i begge ender av motstålet. Disse hakkene må avrundes eller files slik at de jevnes ut med motstålets knivegg, for å sørge for jevn bruk.

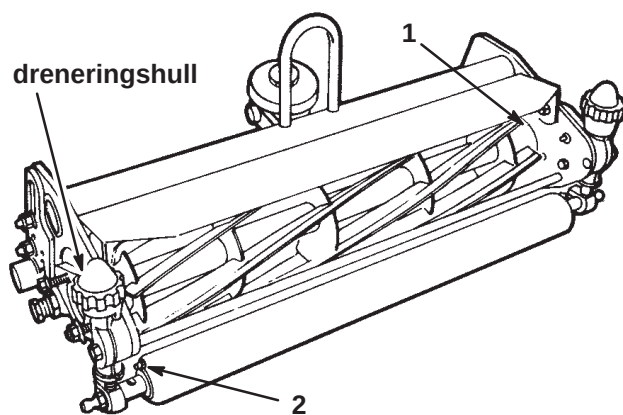
Vedlikehold

Viktig Fjern spolemotorene før du fjerner klippeenhetene, for å hindre at de hydrauliske slangene skades.

Smøring

På hver klippeenhet finnes det syv smørenipler (fig. 10 og 11), som bør smøres rett etter at du har vasket enheten for å skylle vannet ut av lagrene og bidra til at de får forlenget levetid. Smør dem med nr. 2 litumbasert universalfett. En manuell fettsprøyte anbefales for best mulig resultat.

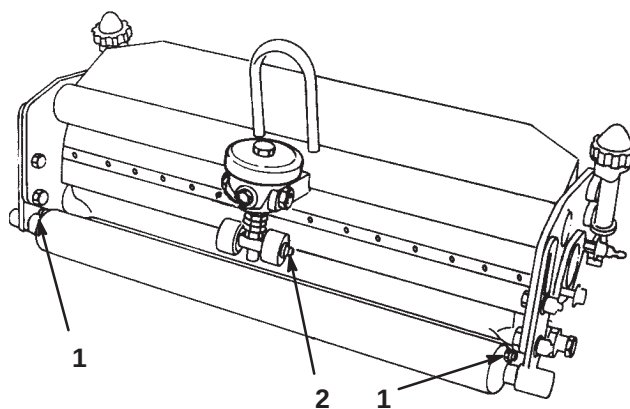
1. Tørk av alle smøreniplene med en ren fille.
2. Smør spolelagrene (fig. 10) til fettet kommer ut av dreneringshullet.



Figur 10

1. Smør spolelager (begge ender)
 2. Smør fremre spolelager (begge ender)
3. Smør de fremre og bakre valselagrene (fig. 10 og 11) til fettet blir synlig rundt forseglingskantene.

Viktig Press ikke for hardt, ettersom du kan ødelegge fettpakningene.



Figur 11

1. Smør bakre valselager
2. Smør justeringsknotten for omdreiningpunkt

4. Smør omdreiningpunktene (fig. 11)
5. Tørk vekk overflødig fett.

Spolesliping

Fest en slipemaskin til klippeenheten med en forlengelseskopling og en 9/16 tommer sokkel. Denne sokkelen kan plasseres på hodeskruen på spoleakselen i motvektsvekten på enden av klippeenheten. Utfør slipingen i henhold til fremgangsmåten i Toros håndbok for sliping av spole- og rotasjonsgressklippere, skjemanr. 80-300 PT.

Obs: Hvis du vil ha en skarpere knivegg, bruker du en fil på tvers av forsiden av motstålet når du er ferdig med slipingen. Dette vil fjerne alle ru eller skarpe kanter på klippeenheten.



Forsiktig



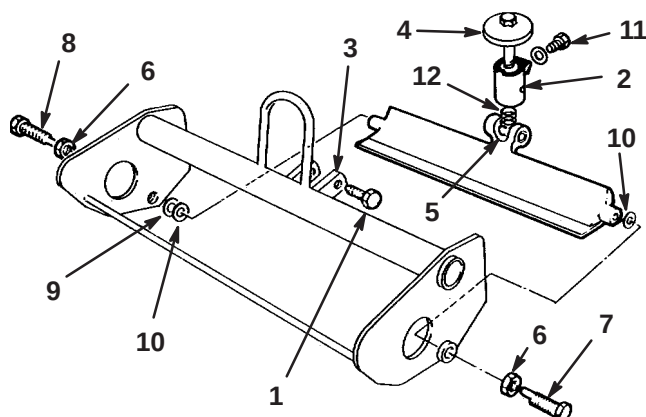
Kontakt med deler som er i bevegelse kan føre til personskader.

Hold deg unna spolene under slipingen.

Fjerne motstålet

Viktig Fjern spolemotorene før du fjerner klippeenhetene, for å hindre at de hydrauliske slangene skades.

1. Fjern hodeskruen og skiven som holder armfjæren fra omdreiningpunktet. Løsne svingskruene som holder omdreiningpunktet for motstålet til spolerammestøttene på plass (fig. 12).



Figur 12

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. Svingskrue | 7. Svingskrue til venstre motstål |
| 2. Motstålets omdreiningpunkt | 8. Svingskrue til høyre motstål |
| 3. Spolerammestøtter | 9. Stålskive |
| 4. Justeringsknott | 10. Plastske |
| 5. Motstålets omdreiningpunkt | 11. Hodeskrue som holder armfjæren på plass |
| 6. Låsemutter | 12. Kompresjonsfjær |

2. Drei justeringsknotten og omdreiningpunktet mot høyre (venstre gjenge) til det er skrudd av motstålets omdreiningpunkt (fig. 12).
3. Løsne låsemutterne som holder motstålets høyre og venstre svingbolter på plass. Fjern svingboltene (fig. 12).

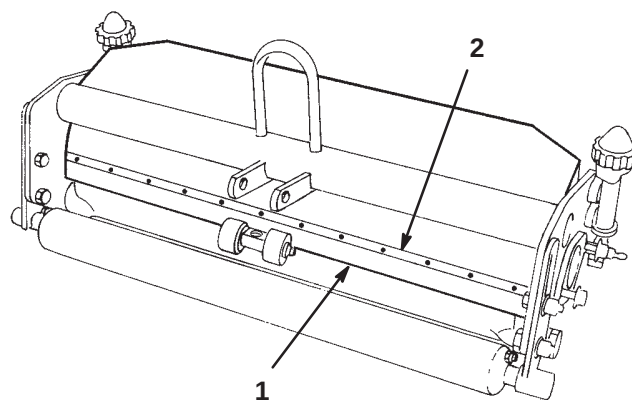
Viktig For fremtidig montering bør du merke deg plasseringen til plastsken og stålsken på høyre side av motstålet, og plastsken på venstre ende av motstålet.

4. Skyv motstålet ned og ut under klippeenheten. Husk å legge merke til hvor du legger skivene.
5. Juster spolelagrene, og slip deretter spolen for å fjerne eventuelle tilspissinger. Bytt ut kniveggene.

Obs: Utfør sliping av motstålet i henhold til fremgangsmåten i Toros håndbok for sliping av spole- og rotasjonsgressklippere, skjemanr. 80 300PT.

Montere motstålet

1. Skyv motstålet slik at det plasseres mellom sideplatene, og sørg for at begge ender av motstålet er under skyddet (fig. 13).



Figur 13

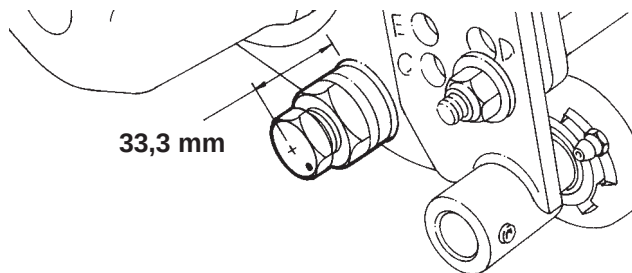
1. Motstang

2. Skydd

Obs: Du kan lette monteringen av motstålet til sideplatene, trinn 2 og 3, ved å starte monteringen i begge ender før du fullfører.

Viktig Bruk alltid Aerosol-smøring (Toro delenr. 505-35) på motstålets omdreiningpunkt og svingbolter.

2. Plasser plastsken mellom motstålet og sideplaten på venstre side av motstålet. Skru svingbolten gjennom låsemutteren og sideplaten og inn på motstålet til avstanden fra toppen av svingbolten og sideplaten er 33,3 mm, med identifiseringspunktet plassert bakover. Stram ikke låsemutteren på dette punktet (fig. 14).



Figur 14

3. Plasser stålskiven og plastskiven mellom motstålet og sideplaten på høyre side av motstålet, med plastskiven nærmest motstålet. Skru skulderbolten (høyre gjenger) gjennom låsemutteren og sideplaten og inn på motstålet til den venstre enden av motstålet er plassert fast mot den venstre sideplaten, noe som holder plastskiven godt fast og fjerner all dødgang fra motstålet.

Obs: Skulderbolten kan justeres med opptil en ekstra 1/2 gang etter at dødgangen er fjernet. Motstålet må kunne dreies uten at det strammes når motstålets justeringsknott og omdreiningspunkt ikke er installert.

Stram låsemutteren mens du holder skulderbolten (fig. 12).

Obs: Finn identifiseringsmerket på motstålets omdreiningspunkt. Merket bør være nærmest kompresjonsfjæren.

Obs: Pass på at gjengene på justeringsknotten og den flate delen av det midtre motstålets omdreiningspunkt er riktig stilt inn før du monterer, for å unngå gjengeskjæring på tvers.

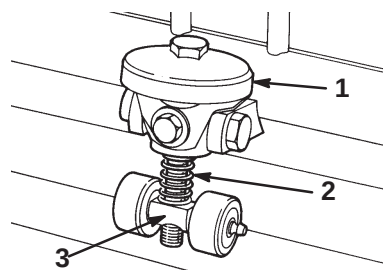
Viktig Bruk Never Seez på gjengene på håndtaket.

4. Drei justeringsknotten og omdreiningspunktet på den flate siden av motstålets omdreiningspunkt til monteringshullene i omdreiningspunktet er rettet opp i forhold til hullene i spolerammestøttene, og motstålet ikke har kontakt med spolen (fig. 12).
5. Plasser omdreiningspunktet i midten mellom spolerammestøttene. Stram svingskruene med et moment på 81 Nm. Fest armfjæren til omdreiningspunktet.
6. Kontroller at motstålet og spolen er parallelle etter at du er ferdig med å montere motstålet. Se Justere motstålet parallelt til spolen på side 10.

Justere motstålet parallelt til spolen

Viktig Fjern spolemotorene før du fjerner klippeenhetene, for å hindre at de hydrauliske slangene skades.

1. Fjern gressklipperen fra trekkenheten, og plasser den på en jevn arbeidsflate. Kontroller at motstålet ikke er i kontakt med noe ved å dreie justeringsknotten på motstålet mot venstre (fig. 15).



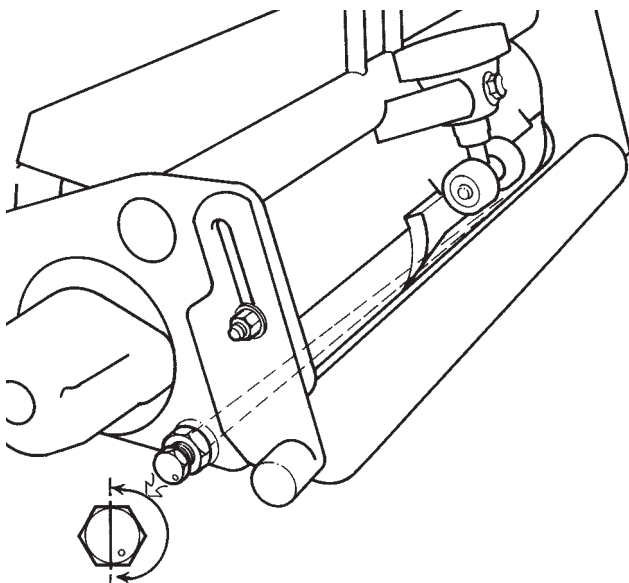
Figur 15

- | | |
|-------------------------------|---------------|
| 1. Justeringsknott på motstål | 3. Svingstang |
| 2. Kompresjonsfjær | |

2. På begge ender av spolens fremre side skyver du inn en lang remse med avisapir mellom spolen og motstålet. Mens du sakte dreier spolen fremover, vrir du justeringsknotten for motstålet (fig. 15) mot høyre, ett klikk om gangen, til papiret klemmes lett. Du vil merke lett motstand når du drar i papiret.
3. Kontroller om det er lett kontakt i den andre enden av spolen ved å bruke papir. Hvis det ikke er lett kontakt i begge ender, betyr dette at motstålet ikke er parallelt med spolen. gå til trinn 4.

4. Løsne låsemutteren på svingbolten på venstre side av motstålet slik at det blir lettere å dreie bolten.

Den venstre svingbolten har en forskjøvet gjenge som virker som en kam når den dreies, for å heve eller senke motstålet. På hodebolten finnes det et identifiseringspunkt som angir boltens forskyvning. Når punktet er i opp-stilling (fig. 16), er den venstre enden av motstålet hevet. Når bolten dreies mot høyre og punktet senkes, senkes også den venstre enden av motstålet. Identifiseringspunktet må plasseres innenfor den bakre (180°) posisjonen når du justerer.



Figur 16

5. Drei svingbolten for å heve eller senke motstålet etter behov.
6. Kontroller justeringene ved å gjenta trinn 2 og 3.
7. Når det er lett kontakt mellom papiret og motstålet på begge sider, strammer du den venstre låsemutteren mens du holder svingbolten på plass. Sørg for at svingbolten ikke feiljusteres når du dreier låsemutteren. Foreta justeringer hvis det er nødvendig.

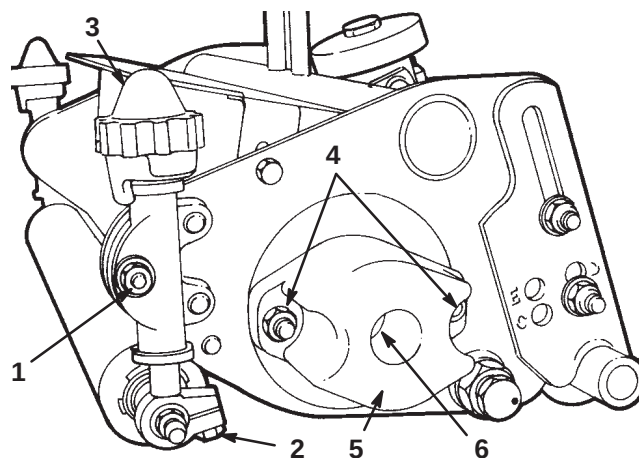
Gjøre spolen klar for sliping

Viktig Fjern spolemotorene før du fjerner klippeenheten, for å hindre at de hydrauliske slangene skades.

Viktig Noen spoleslipere krever at den bakre valsen monteres til klippeenheten for å få skikkelig støtte i spolesliperen.

Det kan hende at den fremre valsen må flyttes slik at spolen kan slipes. Utfør følgende for å gjøre dette:

1. Løsne låsemutrene som fester klippehøydejusteringsstengene i begge ender av klippeenheten, og valseakselens batteriklemmer (fig. 17).



Figur 17

- | | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| 1. Klippehøydelåsemutter | 4. Monteringsmutter for endedeksel |
| 2. Batteriklemme for valseaksel | 5. Endedeksel for motvekt |
| 3. Klippehøydeknott | 6. Justeringsmutter for spoelager |
2. Drei justeringsknottene for klippehøyde til de koples fra justeringsstengene for klippehøyde (fig. 17). Knottene låses på klippehøydeklemmens øvre skive.
 3. Fjern valsen fra klippeenheten ved å dra likt på begge sider.
 4. Utfør sliping av spolen i henhold til fremgangsmåten i Toros håndbok for sliping av spole- og rotasjonsgressklippere, skjemanr. 80 300PT.

Viktig Etter at du har utført sliping, monterer du klippeenheten, kontrollerer justeringen av lagrene og justerer det øvre skyddet og stangen. Se Justere skyddhøyden på side 6, og Justere den øverste stangen på side 7. Slip klippeenheten som et siste ledd i sliping.

Vedlikeholde og justere spolelagrene

Viktig Fjern spolemotorene før du fjerner klippeenheten, for å hindre at de hydrauliske slangene skades.

Kontroller motstanden på spolelagrene med jevne mellomrom. Disse kan kontrolleres og justeres på følgende måte:

1. Drei justeringsknotten for motstålet mot høyre for å være sikker på at det ikke er noen kontakt med spolen.
2. Kontakten med spolelageret bør være fra 1 Nm (fig. 17). Dette kan måles med en momentnøkkel.

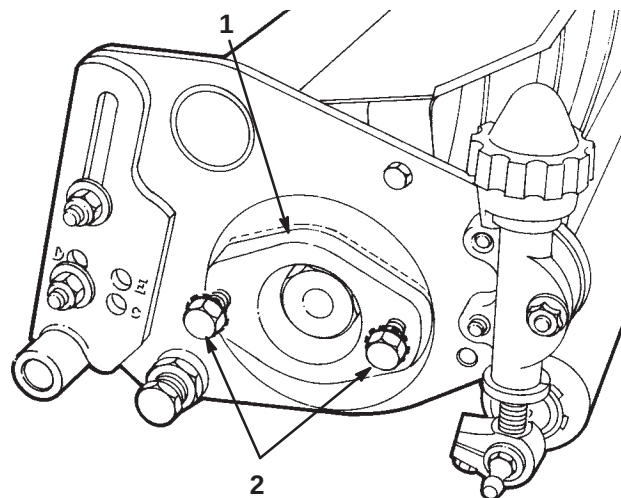
Hvis lagerkontakten ikke oppfyller kravene ovenfor, må du benytte følgende fremgangsmåte for å justere spolelagerkontakten:

- A. Fjern monteringskruene fra motvektens endedeksel, og fjern endedekslet fra monteringsboltene (fig. 17).
- B. Fjern bolten som er montert til enden av spoleakselen. Du kan nå montere en stor pipe­nøkkel på spolelagerets justeringsmutter på innsiden av sideplaten.
- C. Når nøkkelen er montert, holder du spolen og strammer spolelagerets store justeringsmutter (fig. 17). Stram den til kontakten på spolen oppfyller kravet om (1 Nm).
- D. Monter bolten på enden av spoleakselen, og kontroller strammingen med en momentnøkkel for tommer/pund.

Fjern spolen

Viktig Fjern spolemotorene før du fjerner klippeenheten, for å hindre at de hydrauliske slangene skades.

1. Fjern motvektens endedeksel (fig. 17).
2. Fjern lagerets store justeringsmutter fra den ene enden av spoleakselen (fig. 17), og den spesielle kilemutteren på motsatt side av spoleakselen.
3. Fjern monteringsboltene fra lagerhuset i begge ender av klippeenheten (fig. 18).



Figur 18

1. Lagerhus
2. Monteringsbolt til lagerhus

Viktig Fjern smøreniplene fra lagerhuset i begge ender av klippeenheten.

4. Bruk en hammer med plasthode, og drei lagerhuset forsiktig. Installer boltene til lagerhuset fra huset utenfra, drei boltene vekselvis mot sideplaten og fjern lagerhuset.
5. Lagerhuset vil skyves ut fra sideplatene, og spolen kan fjernes så snart lagerhuset er demontert fra sideplatene.