Form No. 3451-946 Rev A

燃油泵更换套件
柴油动力主机
型号 144-4020

安装说明

该套件适用于多种机器。使用松动部件表查找您的机器和程序编号。在程序中确认机器型号。

安全

- 处理燃油时要格外小心。燃油极度易燃，产生的蒸汽会发生爆炸。
- 应熄灭所有香烟、雪茄、烟斗及其他火源。
- 仅使用经批准的燃料容器。
- 在发动机运行或较热时，切勿拆下油箱盖或向油箱加油。
- 切勿在密闭的空间添加或排放燃油。
- 切勿将机器或燃油容器存放在有明火、火花或常明火的地方，例如热水器或其他电器上。
- 如果燃油溢出，切勿尝试启动发动机；避免形成任何火源，直到燃油蒸汽完全消散。

安装

散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	-	准备机器。
2	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 软管	1 1 4 1	在 Groundsmaster 360 机器上安装燃油泵。
3	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓（1/4 x 5/8 英寸） 尼龙锁紧螺母（1/4 英寸） 软管	1 1 4 2 2 1	在 Groundsmaster 3280 机器上安装燃油泵。
4	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 自攻螺丝（1/4 x 1/2 英寸） 软管	1 1 4 1 1	在 Groundsmaster 7200 或 7210 机器上安装燃油泵。
5	燃油泵 软管夹 托架螺栓（1/4 x 3/4 英寸） 尼龙锁紧螺母（1/4 英寸） 软管	1 4 2 2 1	在 Groundsmaster 4000 系列机器上安装燃油泵。

© 2022—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

注册： www.Toro.com.

译文 (ZH)
美国印刷
保留所有权利

3451-946

程序	说明	数量	用途
6	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 自攻螺丝（1/4 x 1/2 英寸） 燃油泵板 软管	1 1 4 2 1 1	在 Groundsmaster3500 系列机器和 Reelmaster 3100 或 3500 系列机器上安装燃油泵。
7	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 软管	1 1 4 1	在 Groundsmaster 4500 或 4700 机器和 Reelmaster 7000 机器上安装燃油泵。
8	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 自攻螺丝（1/4 x 1/2 英寸） 软管	1 1 4 2 1	在 Groundsmaster 4300 机器或 Reelmaster 5000 系列机器上安装燃油泵。
9	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓（1/4 x 5/8 英寸） 尼龙锁紧螺母（1/4 英寸） 软管	1 1 4 2 2 1	在 Reelmaster 6700 机器上安装燃油泵。
10	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 隔片 软管	1 1 4 1 1	在 Multi Pro 5800 机器上安装燃油泵。
11	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓（1/4 x 5/8 英寸） 尼龙锁紧螺母（1/4 英寸） 软管	1 1 4 2 2 1	在 MDX-D 机器上安装燃油泵。
12	燃油泵支架 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓（1/4 x 5/8 英寸） 尼龙锁紧螺母（1/4 英寸） 螺栓（M8 X 20mm） 软管	1 1 1 4 2 2 1 1	在 HDX-D 机器上安装燃油泵。
13	燃油泵支架 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓（1/4 x 5/8 英寸） 尼龙锁紧螺母（1/4 英寸） 软管	1 1 1 4 2 2 1	在 Z Master 机器上安装燃油泵。

程序	说明	数量	用途
14	燃油泵支架 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓（1/4 x 5/8 英寸） 尼龙锁紧螺母（1/4 英寸） 软管	1 1 1 4 1 1 1	在 Greensmaster GR3250 机器上安装燃油泵。
15	燃油泵板 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓（1/4 x 5/8 英寸） 尼龙锁紧螺母（1/4 英寸） 软管	1 1 1 4 2 2 1	在 Greensmaster GR3400 和 GR3420 机器上安装燃油泵。
16	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓（1/4 x 5/8 英寸） 尼龙锁紧螺母（1/4 英寸） 软管	1 1 4 2 2 1	在 Dingo TX 1000 机器上安装燃油泵。
17	燃油泵板 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓（3/8 x 1 英寸） 尼龙锁紧螺母（3/8 英寸） 自攻螺丝（1/4 x 1/2 英寸） 软管	1 1 1 4 2 2 1 1	在 Dingo TX 525 机器上安装燃油泵。

注意： 在任意机器上安装泵时，检查燃油软管并在必要时更换。

1

准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机。
4. 放低附件。
5. 待机器冷却后再安装此套件。
6. 进行任何维修前，先断开负极 (-) 电池接线。

2

在 Groundsmaster® 360 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	软管

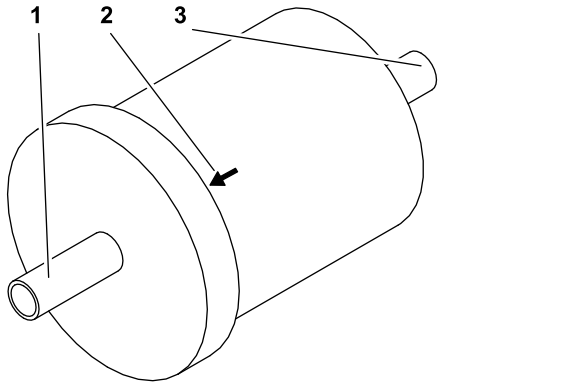
程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 360 2 轮驱动	31230
Groundsmaster 360 4 轮驱动	31223
Groundsmaster 360 4 轮驱动	31236

在此程序中使用图 1和图 2。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

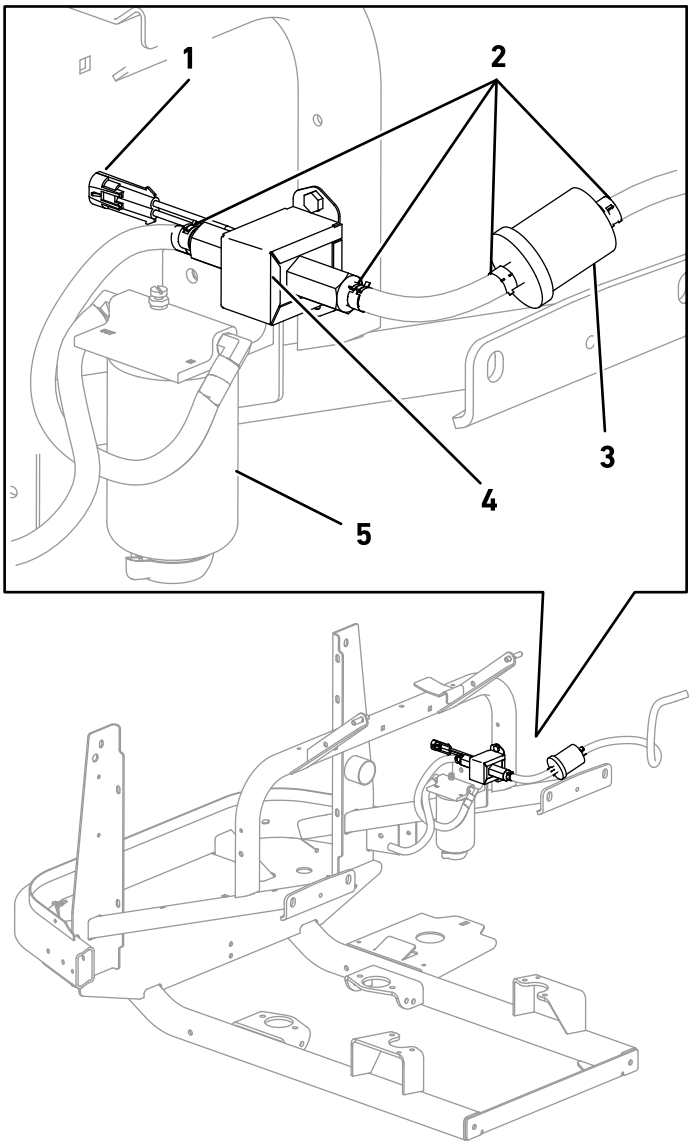


g368968

图 1

1. 出口朝向燃油泵
2. 箭头指向燃油泵
3. 入口

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 使用机架管中的顶孔、泵中的顶孔和现有五金件安装新燃油泵。
5. 将软管夹安装到从水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
7. 将 2 个软管夹安装到软管上。
8. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
9. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
10. 将燃油泵接头插入线束。



g368644

图 2

1. 燃油泵接头
2. 软管夹
3. 燃油滤清器
4. 燃油泵
5. 水分离器

3

在 Groundsmaster 3280 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
2	尼龙锁紧螺母（1/4 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 3280	30344
Groundsmaster 3280	30345

在此程序中使用图 1和图 3。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
4. 使用 2 个螺栓（¼ x 5/8 英寸）和 2 个锁紧螺母（¼ 英寸）将新燃油泵安装到机器机架上。
5. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
7. 将 2 个软管夹安装到软管上。
8. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
9. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
10. 将燃油泵接头插入线束。

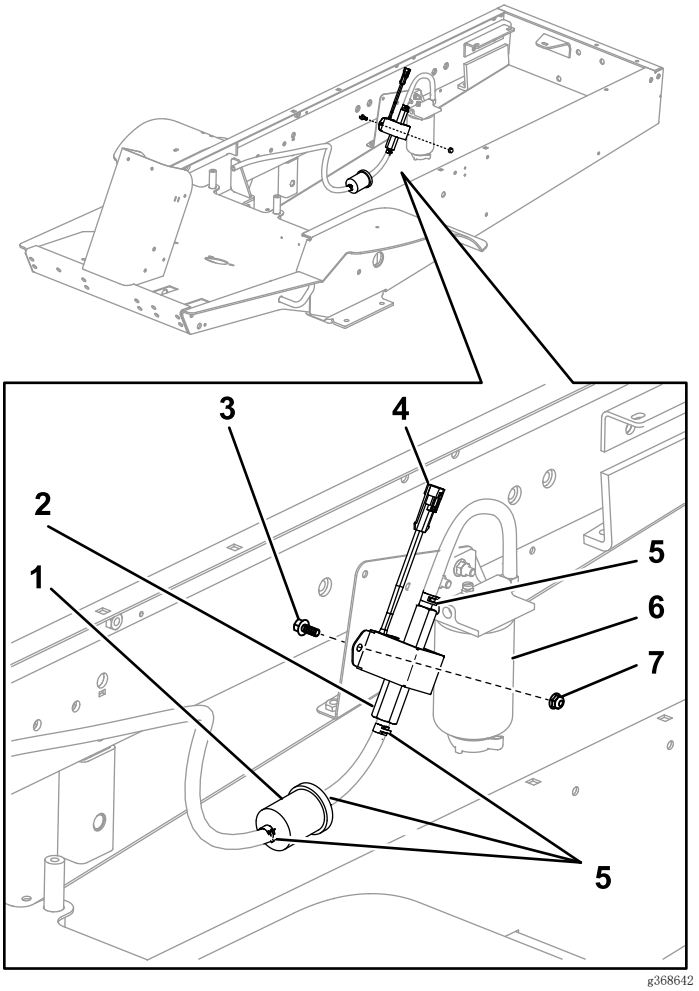


图 3

1. 燃油滤清器
2. 燃油泵
3. 螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
4. 燃油泵接头
5. 软管夹
6. 水分离器
7. 锁紧螺母（1/4 英寸）

4

在 Groundsmaster 7200 或 7210 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	自攻螺丝（1/4 x 1/2 英寸）
1	软管

程序

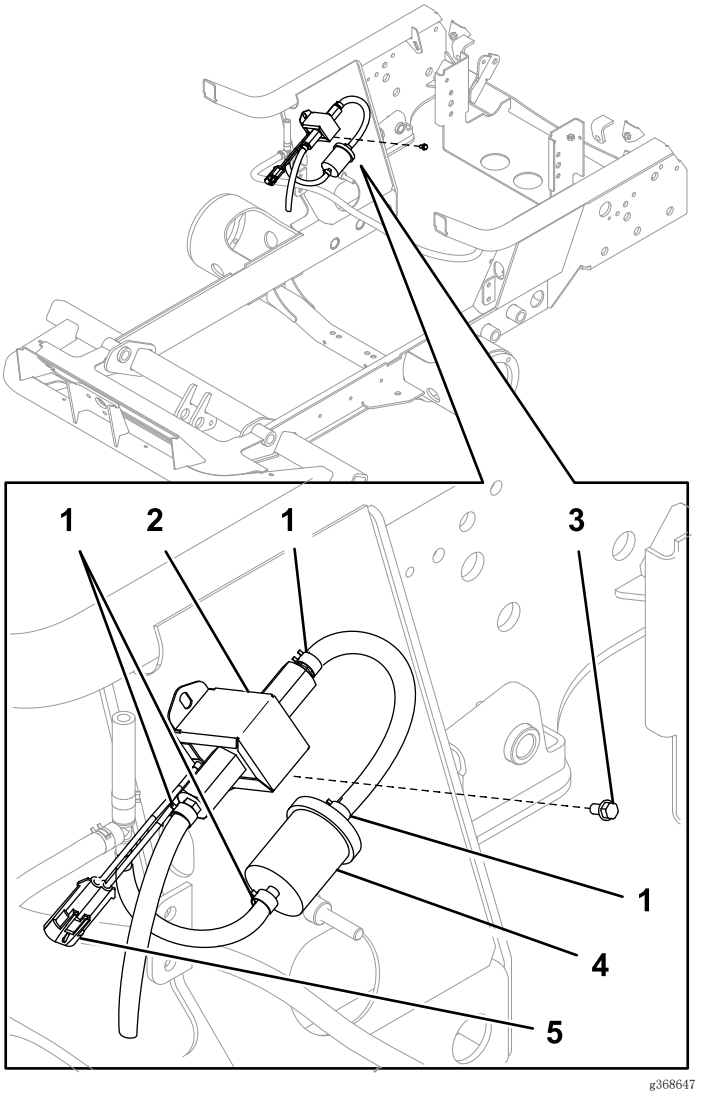
此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 7200	30495
Groundsmaster 7200	30495TC
Groundsmaster 7210	30487TC

在此程序中使用图 1和图 4。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 使用泵底部的孔、机架中现有的孔和自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）安装新燃油泵。
5. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
7. 将 2 个软管夹安装到软管上。
8. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
9. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
10. 将燃油泵接头插入线束。



g368647

图 4

1. 软管夹
2. 燃油泵
3. 自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）
4. 燃油滤清器
5. 燃油泵接头

5

在 Groundsmaster 4000 系列机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
4	软管夹
2	托架螺栓（1/4 x 3/4 英寸）
2	尼龙锁紧螺母（1/4 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 4100	30604
Groundsmaster 4000	30605
Groundsmaster 4010	30635
Groundsmaster 4110	30643

在此程序中使用图 5。

注意： 请勿在本机上安装滤清器。

1. 夹住连接到燃油泵和滤清器的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
4. 使用 2 个托架螺栓（¼ x ¾ 英寸）和锁紧螺母（¼ 英寸）安装新燃油泵。
5. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 将软管夹安装到通往发动机的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
7. 将燃油泵接头插入线束。

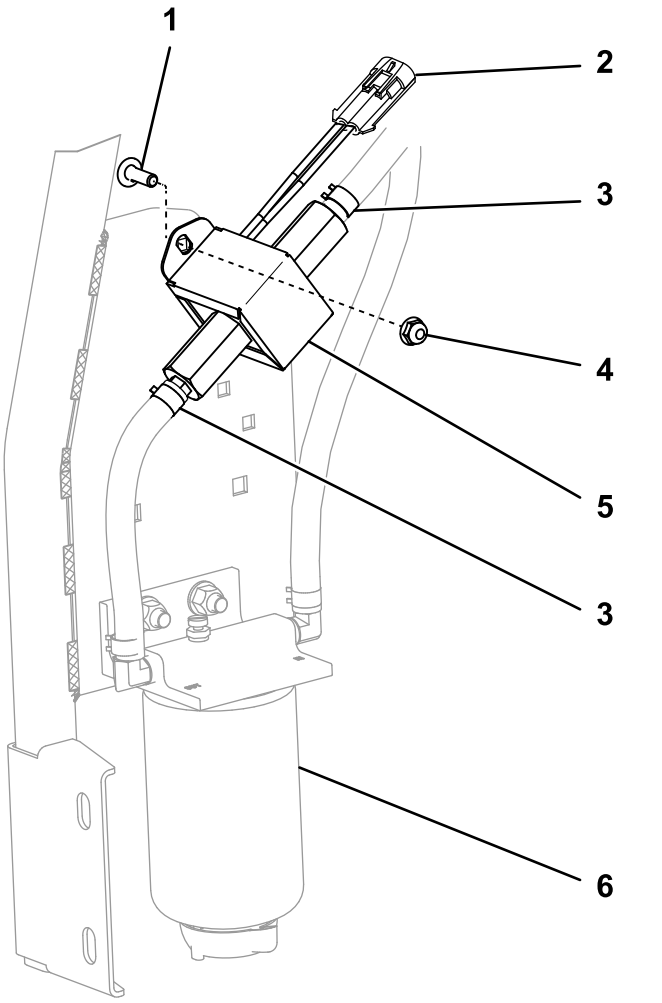


图 5

1. 托架螺栓（1/4 x 3/4 英寸）
2. 燃油泵接头
3. 软管夹
4. 锁紧螺母（1/4 英寸）
5. 燃油泵
6. 水分离器

6

在 Groundsmaster® 3500 系列机器和 Reelmaster® 3100 或 3500 系列机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）
1	燃油泵板
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster® 3500-D	30807
Groundsmaster® 3500-D	30839
Groundsmaster® 3500-D	30849
Reelmaster 3100	03170
Reelmaster 3100	03171
Reelmaster 3105	03174
Reelmaster 3550	03910
Reelmaster 3555	03820
Reelmaster 3575	03821

在此程序中使用图 1和图 6。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 使用 2 个自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）将新燃油泵安装到燃油泵板上。
5. 使用现有五金件将新燃油泵和板安装到发动机缸体上。
6. 将软管夹安装到连接水分离器的燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用管夹固定软管。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
11. 将燃油泵接头插入线束。

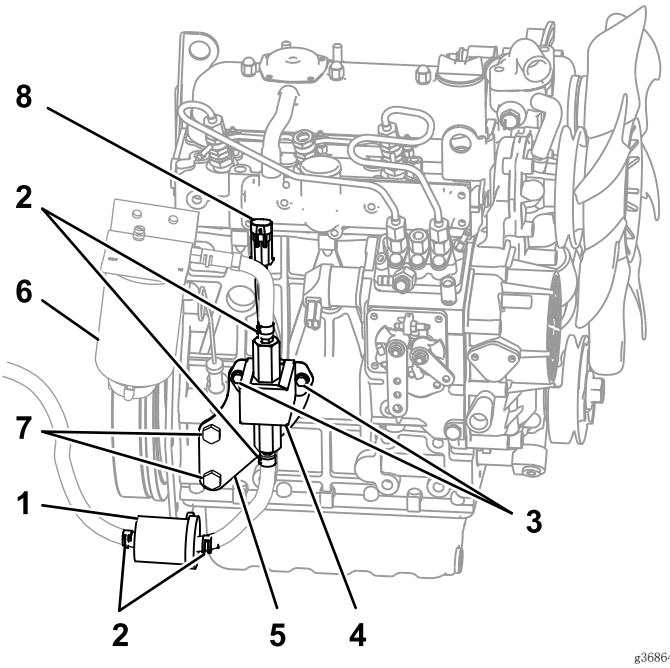


图 6

1. 燃油滤清器
2. 软管夹
3. 自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）
4. 燃油泵
5. 燃油泵板
6. 水分离器
7. 现有螺栓
8. 燃油泵接头

7

在 Groundsmaster® 4500 或 4700 机器和 Reelmaster® 7000 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	软管

程序

此程序适用于具有以下型号和 TE 型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 4500	30873(TE)
Groundsmaster 4700	30874(TE)
Groundsmaster 4500	30893(TE)
Groundsmaster 4700	30899(TE)
Reelmaster 7000	03781(TE)

在此程序中使用图 1和图 7。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 对于 Groundsmaster 4500 和 4700 机器，使用泵的顶孔安装新燃油泵，并使用现有紧固件将其固定到机架管上。
5. 对于 Reelmaster 7000 机器，使用泵的两个孔安装新燃油泵，并使用现有紧固件将其固定到机架管上。
6. 将软管夹安装到连接水分离器的燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用管夹固定软管。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
11. 将燃油泵接头插入线束。

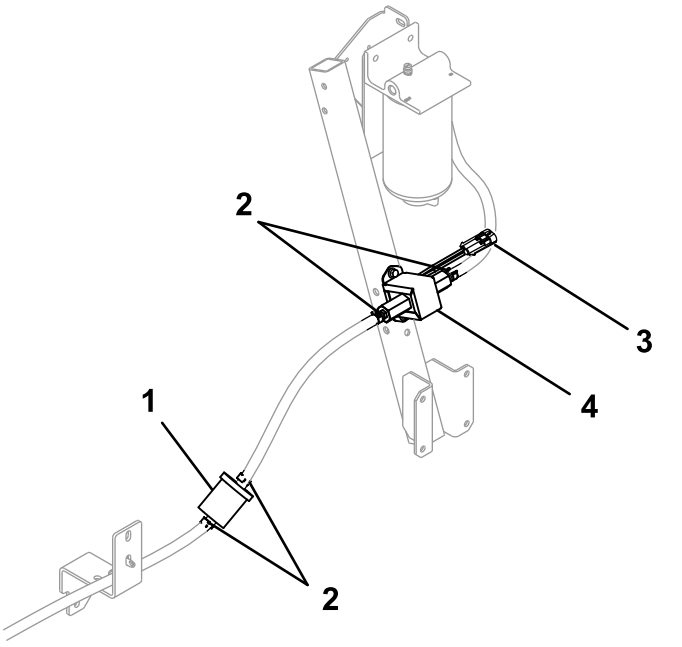


图 7

1. 燃油滤清器
2. 软管夹
3. 燃油泵接头
4. 燃油泵

8

在 Groundsmaster 4300 机器或 Reelmaster 5000 系列机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于具有以下型号和 TE 型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 4300	30853
Reelmaster 5010-H	03674
Reelmaster 5410	03675
Reelmaster 5510	03676(TE)
Reelmaster 5610 4 轮驱动	03678(TE)

在此程序中使用图 1和图 8。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
4. 使用 2 个自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）通过现有的孔将新燃油泵安装到机架上。
5. 将软管夹安装到连接发动机的燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用管夹固定软管。
6. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
7. 将 2 个软管夹安装到软管上。
8. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
9. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
10. 将燃油泵接头插入线束。

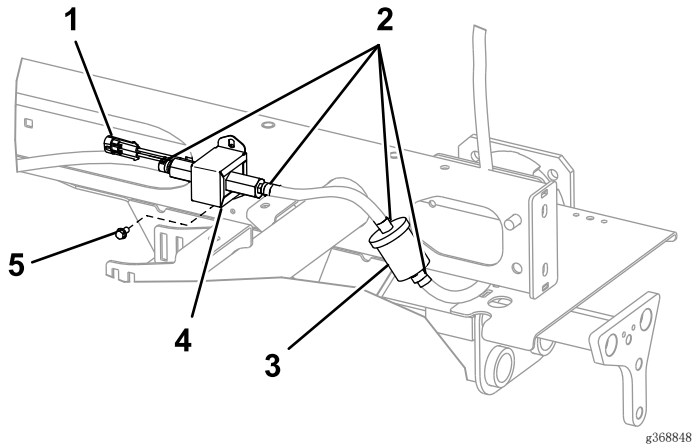


图 8

1. 燃油泵接头
2. 软管夹
3. 燃油滤清器
4. 燃油泵
5. 自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）

9

在 Reelmaster 6700 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓（¼ x ⅝ 英寸）
2	尼龙锁紧螺母（¼ 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Reelmaster 6700	03813

在此程序中使用图 1和图 9。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 使用 2 个螺栓（¼ x ⅝ 英寸）和 2 个锁紧螺母（¼ 英寸）通过现有的槽安装新燃油泵。
5. 将软管夹安装到连接发动机的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用管夹固定软管。
6. 将软管夹安装到连接水分离器的燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
11. 将燃油泵接头插入线束。

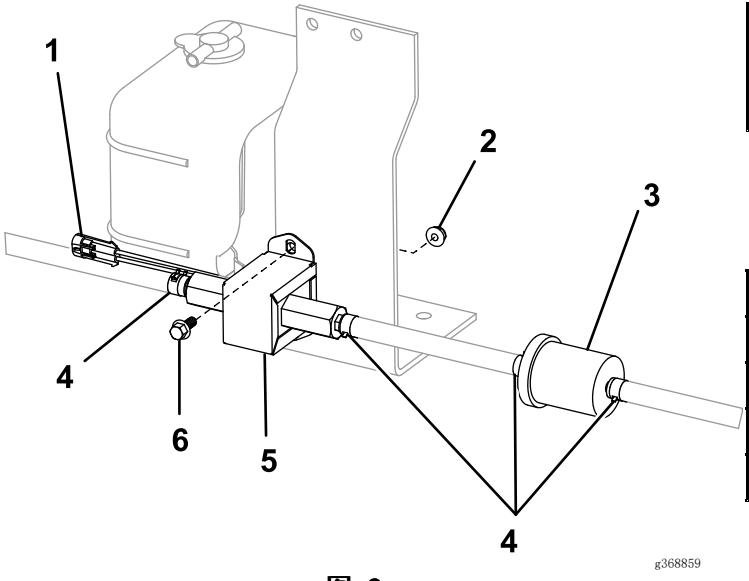


图 9

1. 燃油泵接头
2. 锁紧螺母（1/4 英寸）
3. 燃油滤芯
4. 软管夹
5. 燃油泵
6. 螺栓（1/4 x 5/8 英寸）

10

在 Multi Pro® 5800 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	隔片
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Multi Pro 5800	41393

在此程序中使用图 1和图 10。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 使用顶孔、机架板上现有的槽和带新隔片的现有五金件安装新燃油泵。
5. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
7. 将 2 个软管夹安装到软管上。
8. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
9. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
10. 将燃油泵接头插入线束。

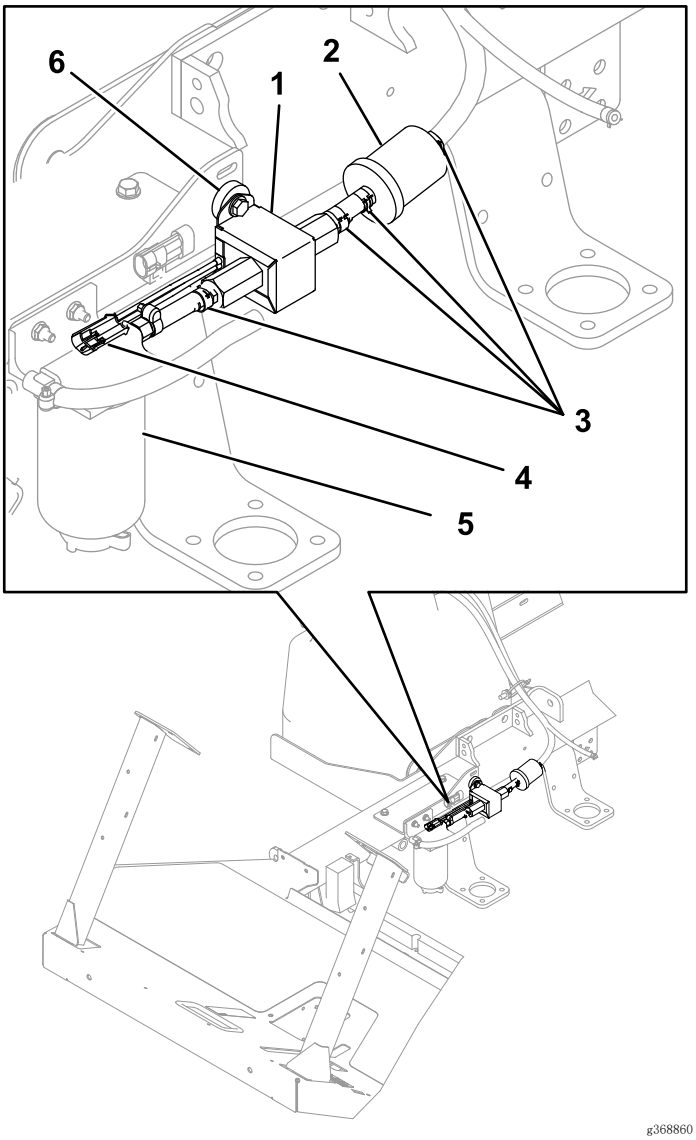


图 10

1. 燃油泵
2. 燃油滤清器
3. 软管夹
4. 燃油泵接头
5. 水分离器
6. 隔片

11

在 Workman® MDX-D 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
2	尼龙锁紧螺母（1/4 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
MDX-D	07236
MDX-D	07236TC

在此程序中使用图 1、图 11 和图 12。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 要接触到燃油泵，请拆下座椅底座和油箱箍带，然后滑动油箱以接触泵。
2. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
3. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
4. 从机器上拆下现有的燃油泵和安装泡沫并丢弃五金件。
5. 在机架的后板上定位、标记并钻 2 个孔（9/32 英寸），如图 11所示。

⚠ 警告

在未佩戴适当护目镜的情况下使用电钻可能会让碎屑进入眼睛，导致受伤。

钻孔时务必佩戴护目镜。

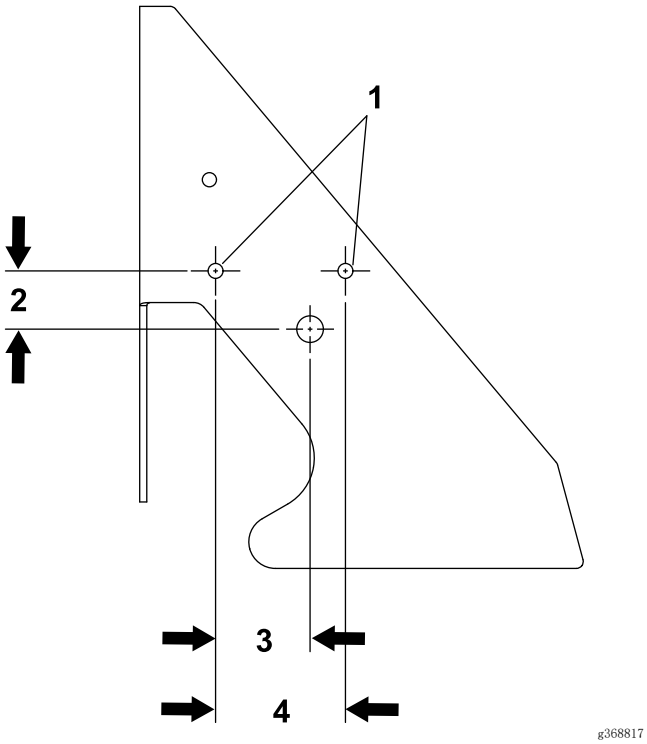


图 11

1. 9/32 英寸孔
2. 28.6mm
3. 44.5mm
4. 63.5mm

6. 使用 2 个螺栓（¼ x ⅝ 英寸）和 2 个锁紧螺母（¼ 英寸）通过新孔安装新燃油泵。
7. 将软管夹安装到现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。
8. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
9. 将 2 个软管夹安装到软管上。
10. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
11. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
12. 将燃油泵接头插入线束。

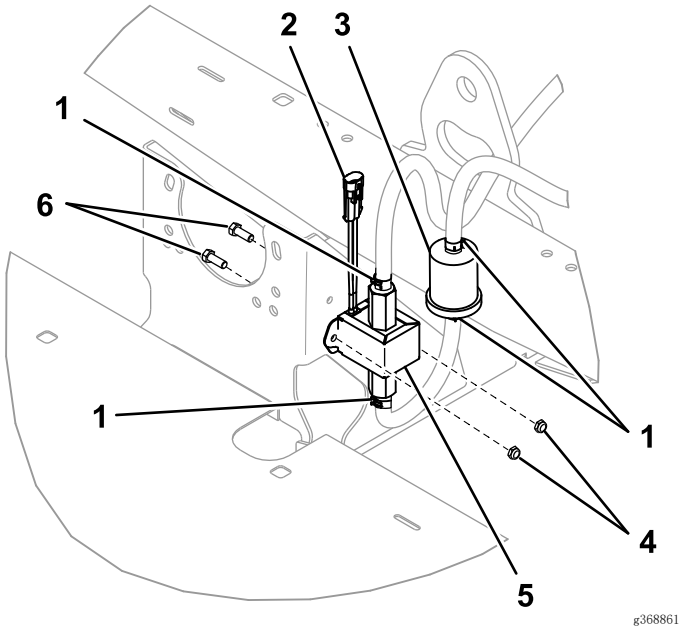


图 12

1. 软管夹
2. 燃油泵接头
3. 燃油滤清器
4. 锁紧螺母（¼ 英寸）
5. 燃油泵
6. 螺栓（¼ x ⅝ 英寸）

12

在 Workman HDX-D 系列机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵支架
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
2	尼龙锁紧螺母（1/4 英寸）
1	螺栓（M8 X 20mm）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
HDX-D	07379
HDX-D	07385
HDX-D	07385TC
HDX-D 4 轮驱动	07387
HDX-D 4 轮驱动	07387TC

在此程序中使用图 1和图 13。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵和安装支架并保留五金件。
4. 使用 2 个螺栓（¼ x 5/8 英寸）和 2 个锁紧螺母（¼ 英寸）将新燃油泵安装到新燃油泵支架上。
5. 使用现有螺栓和一个新螺栓（M8 X 20mm）将泵和支架安装到发动机上。
6. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
11. 将燃油泵接头插入线束。

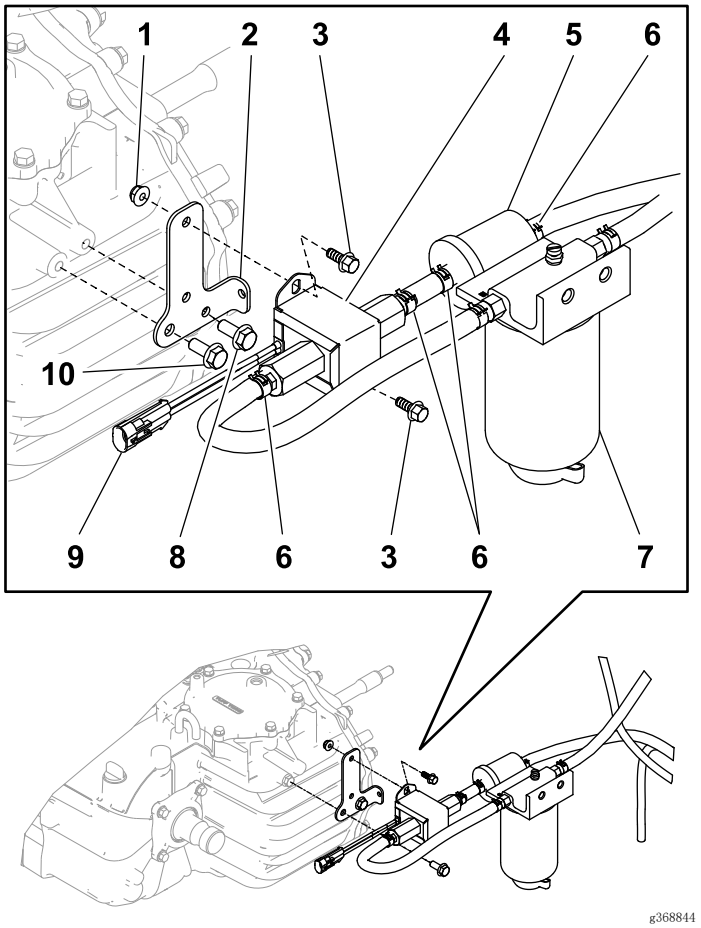


图 13

1. 锁紧螺母（1/4 英寸）
2. 燃油泵支架
3. 螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
4. 燃油泵
5. 燃油滤清器
6. 软管夹
7. 水分离器
8. 现有螺栓
9. 燃油泵接头
10. 螺栓（M8 X 20mm）

13

在 Z Master 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵支架
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
2	尼龙锁紧螺母（1/4 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Z Master 7000，52 英寸滚刀组	72266
Z Master 7000，60 英寸滚刀组	72267
Z Master 7000，72 英寸滚刀组	72274
Z Master 7000，132cm 滚刀组	72264TE
Z Master 7000，152cm 滚刀组	72265TE
Z Master 7000，132cm 滚刀组	72279TE
Z Master 7000，72 英寸滚刀组	74274
Z Master Z595，72 英寸滚刀组	74274CP
Z Master 7000，60 英寸滚刀组	74267
Z Master 580D，60 英寸滚刀组	74267CP
Z Master 7000，52 英寸滚刀组	74266
Z Master 580D，52 英寸滚刀组	74266CP
Z Master 7000，132cm 滚刀组	74279TE
Z Master 7000，152cm 滚刀组	74265TE
Z Master 7000，132cm 滚刀组	74264TE

在此程序中使用图 1、图 14、图 15 和图 16。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
4. 仅对于海外机器型号，在护板中定位、标记并钻 2 个孔（9/32 英寸），如图 14和图 16 所示。

⚠ 警告

在没有适当护目措施的情况下使用电钻可能会让碎屑进入眼睛，导致受伤。

钻孔时务必要佩戴护目镜。

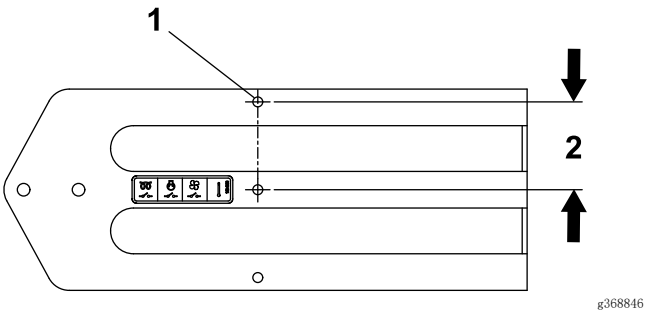


图 14

1. 9/32 英寸孔
2. 63.5mm

5. 对于国内机器型号，使用螺栓（1/4 x 5/8 英寸）和锁紧螺母（1/4 英寸）通过泵的底孔安装新燃油泵；请参阅图 15。对于国内机器型号，仅使用一个螺母和一个螺栓。
6. 对于海外机器型号，使用泵的两个孔安装新燃油泵，并通过 2 个螺栓（1/4 x 5/8 英寸）和 2 个锁紧螺母（1/4 英寸）固定；请参阅图 16。
7. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
8. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
9. 将 2 个软管夹安装到软管上。
10. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
11. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
12. 将燃油泵接头插入线束。

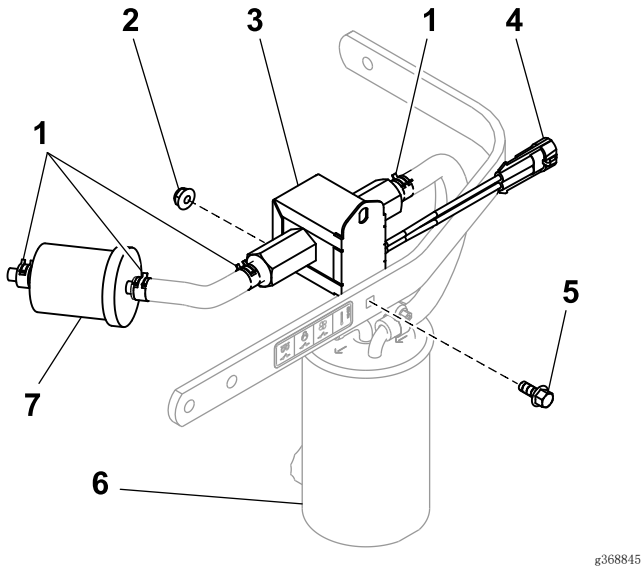


图 15
国内机器型号

1. 软管夹
2. 锁紧螺母（1/4 英寸）
3. 燃油泵
4. 燃油泵接头
5. 螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
6. 水分离器
7. 燃油滤清器

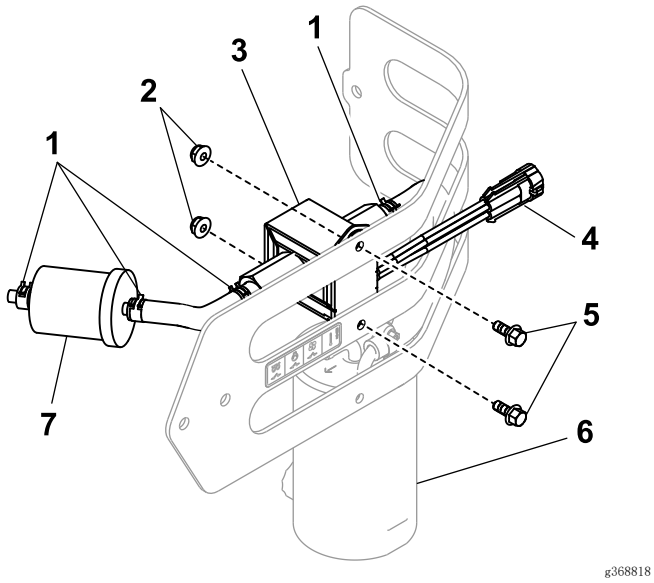


图 16
海外机器型号

1. 软管夹
2. 锁紧螺母（1/4 英寸）
3. 燃油泵
4. 燃油泵接头
5. 螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
6. 水分离器
7. 燃油滤清器

14

在 Greensmaster GR3250 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵支架
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
1	尼龙锁紧螺母（1/4 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Greensmaster GR3250	04384

在此程序中使用图 1和图 17。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
4. 使用泵的顶孔和机架板上的底孔安装新燃油泵。
5. 使用螺栓（¼ x 5/8 英寸）和锁紧螺母（¼ 英寸）固定泵。
6. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
11. 将燃油泵接头插入线束。

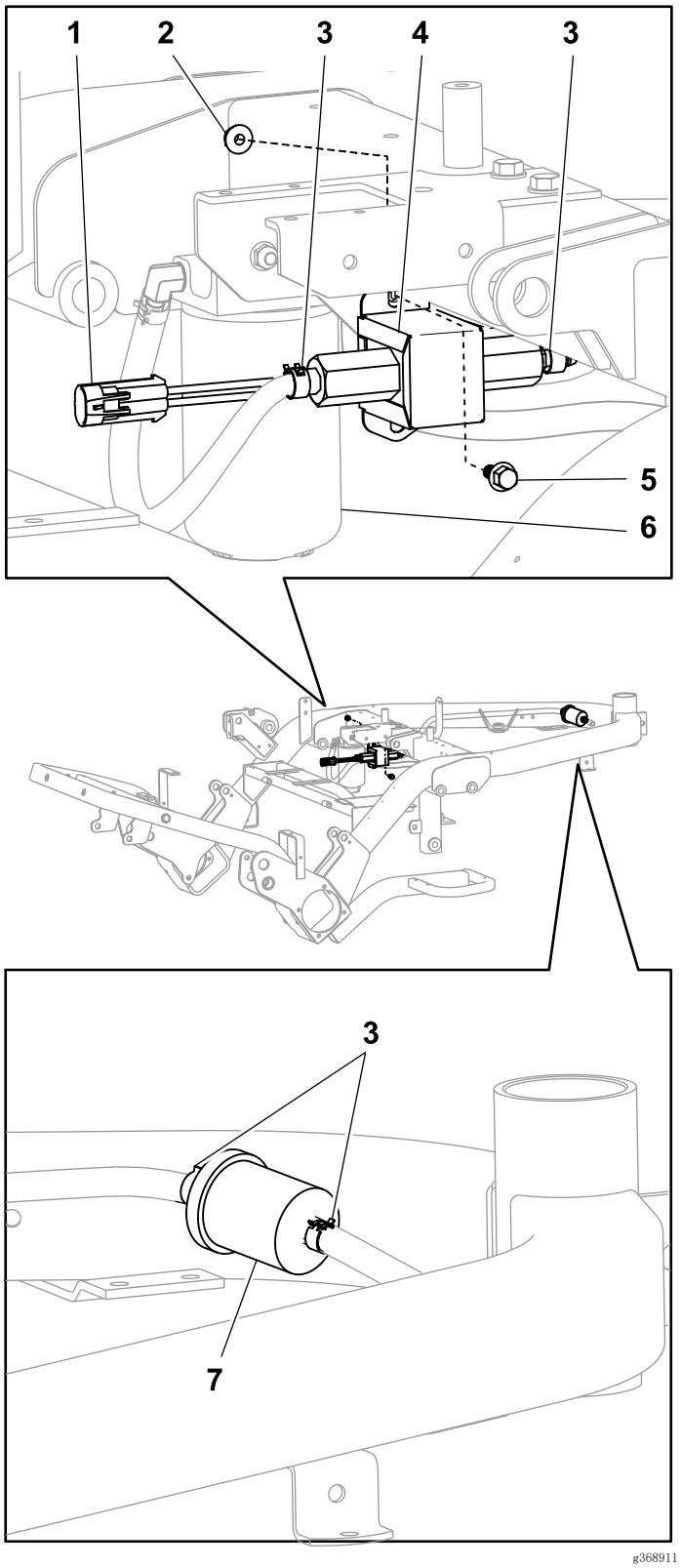


图 17

1. 燃油泵接头
2. 锁紧螺母（1/4 英寸）
3. 软管夹
4. 燃油泵
5. 螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
6. 水分离器
7. 燃油滤清器

15

在 Greensmaster GR3400 和 GR3420 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵板
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
2	尼龙锁紧螺母（1/4 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Greensmaster GR3400	04520
Greensmaster GR3420	04540

在此程序中使用图 1和图 18。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从散热器上拆下现有的燃油泵和支架并丢弃五金件。
4. 使用螺栓（1/4 x 5/8 英寸）和锁紧螺母（1/4 英寸）将新泵板安装到散热器上。
5. 使用螺栓（1/4 x 5/8 英寸）和锁紧螺母（1/4 英寸）通过泵的顶孔将新燃油泵安装到新板上。
6. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
11. 将燃油泵接头插入线束。

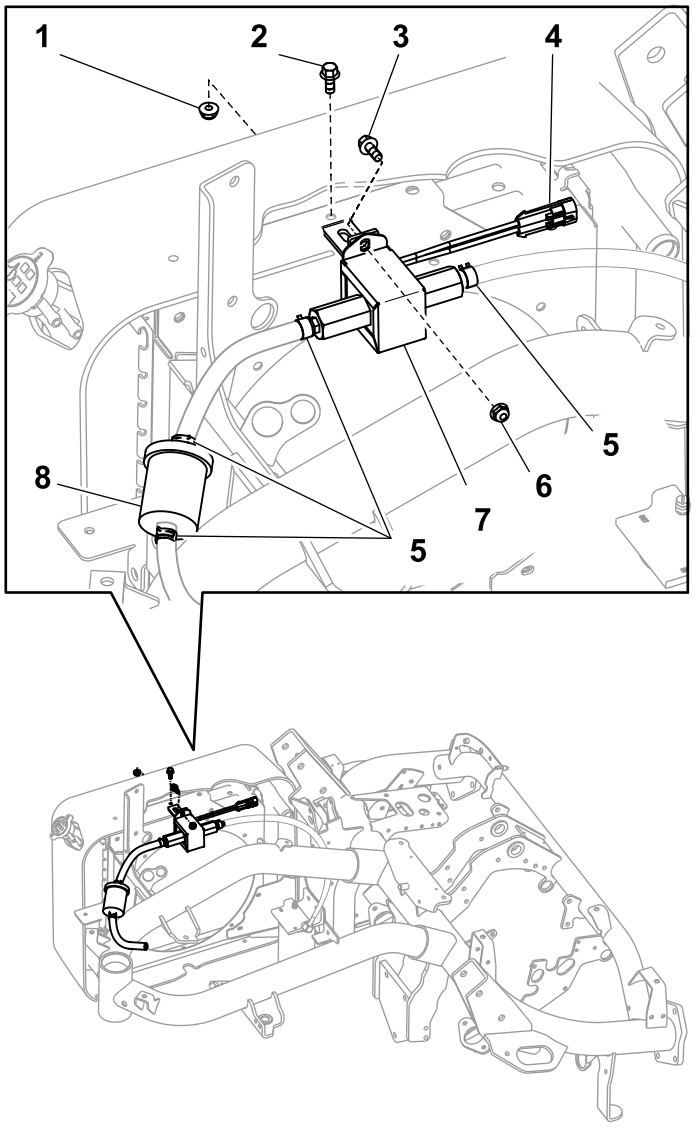


图 18

1. 锁紧螺母（1/4 英寸）
2. 螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
3.
4. 燃油泵接头
5. 软管夹
6.
7. 燃油泵
8. 燃油滤清器
9. 水分离器

16

在 Dingo® TX 1000 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓（1/4 x 5/8 英寸）
2	尼龙锁紧螺母（1/4 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Dingo TX 1000	22327
Dingo TX 1000	22327G
Dingo TX 1000	22327HD
Dingo TX 1000	22328
Dingo TX 1000	22328HD

在此程序中使用图 1、图 19 和图 20。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 从燃油泵上拆下软管夹和现有的燃油软管。
2. 从机器上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。

3. 使用新燃油泵作为模板，将泵的顶孔与机架中现有的下孔对齐。标记泵底孔的位置。

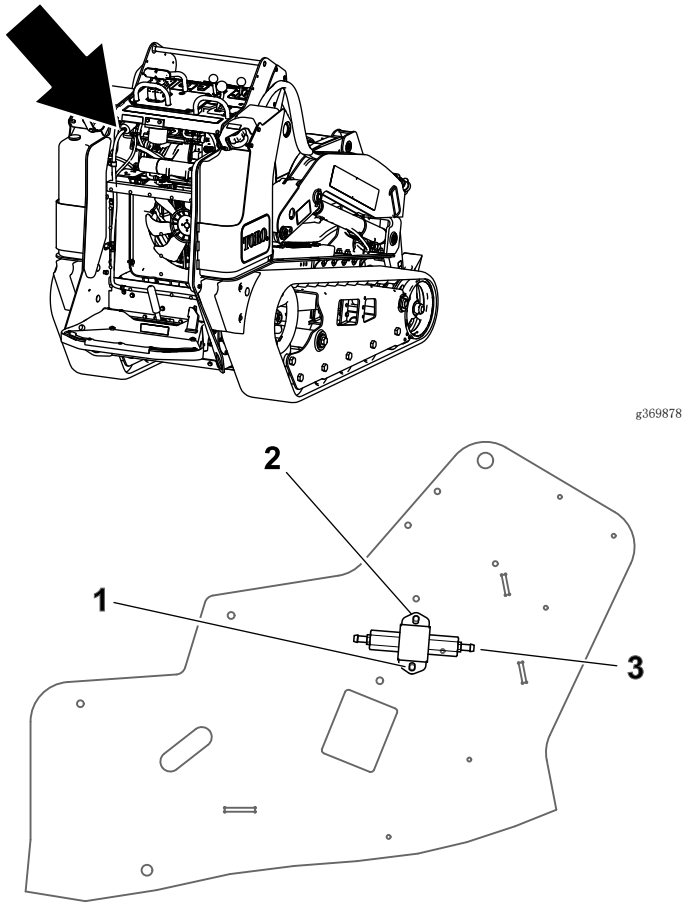


图 19

1. 在此处钻一个 9/32 英寸的孔。
2. 现有的孔
3. 新燃油泵

4. 拆下泵并在标记位置处钻一个孔（9/32 英寸）。

重要事项： **确保不要损坏机架内的任何电线或软管。**

⚠ 警告

在没有适当护目措施的情况下使用电钻可能会让碎屑进入眼睛，导致受伤。

钻孔时务必要佩戴护目镜。

5. 如图 20所示，用 2 个螺栓（¼ x ⅝ 英寸）和 2 个锁紧螺母（¼ 英寸）安装新燃油泵。

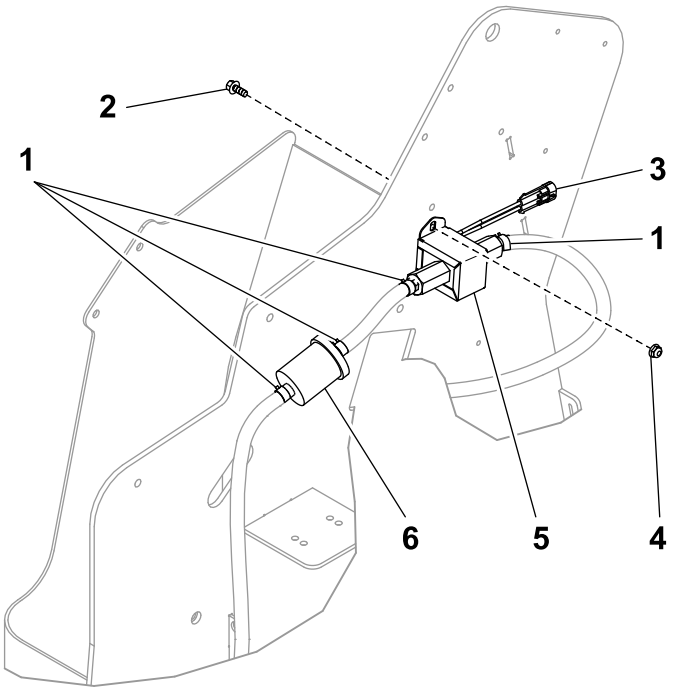


图 20

1. 软管夹
2. 螺栓（¼ x ⅝ 英寸）
3. 燃油泵接头
4. 锁紧螺母（¼ 英寸）
5. 燃油泵
6. 燃油滤清器

6. 将软管夹安装到发动机引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
7. 拆下现有燃油滤清器。
8. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
9. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
10. 在软管的两端安装软管夹。
11. 使用新软管替换从燃油泵到燃油滤清器之间的现有软管，并用 2 个软管夹将其固定。
12. 将燃油泵接头插入线束。

17

在 Dingo TX 525 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵板
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓（3/8 x 1 英寸）
2	尼龙锁紧螺母（3/8 英寸）
1	自攻螺丝（1/4 x 1/2 英寸）
1	软管

程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Dingo TX 525	22323
Dingo TX 525	22323G
Dingo TX 525	22324

在此程序中使用图 1和图 21 到图 25。

注意： 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 从燃油泵上拆下软管夹和现有的燃油软管。
2. 从板上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
3. 从板上拆下燃油滤清器罐支架。保留五金件。

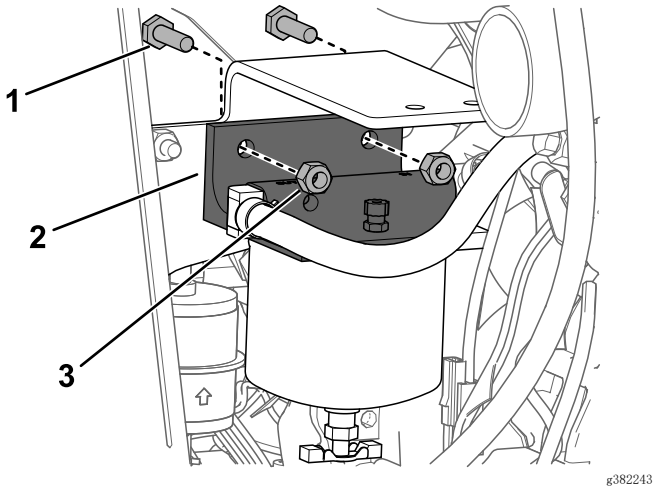


图 21

1. 螺栓—1/4 x 7/8 英寸 (2)
2. 燃油滤清器罐支架
3. 螺母—1/4 英寸 (2)

4. 从板和软管上拆下 R 形夹。保留五金件。

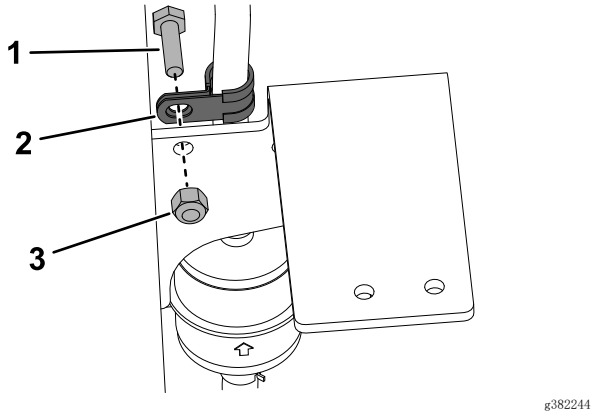


图 22

1. 螺栓—1/4 x 7/8 英寸
2. R 形夹
3. 螺母—1/4 英寸

5. 拆下板并保留五金件。

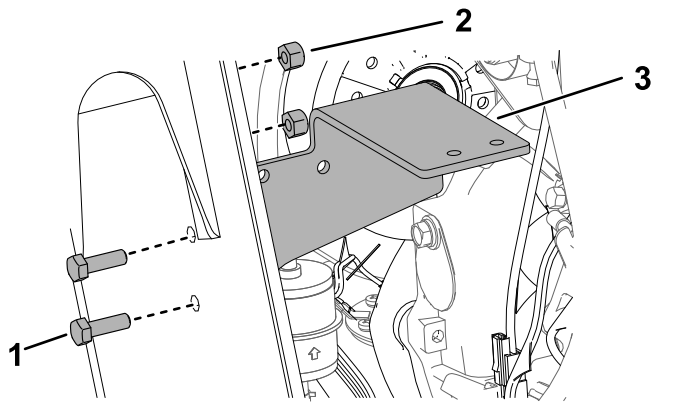


图 23

1. 螺栓—5/16 x 1 英寸 (2)
2. 螺母—5/16 英寸 (2)
3. 板

6. 在板上定位、标记并钻 2 个孔（13/32 英寸），如图 24所示。

⚠ 警告

在没有适当护目措施的情况下使用电钻可能会让碎屑进入眼睛，导致受伤。

钻孔时务必要佩戴护目镜。

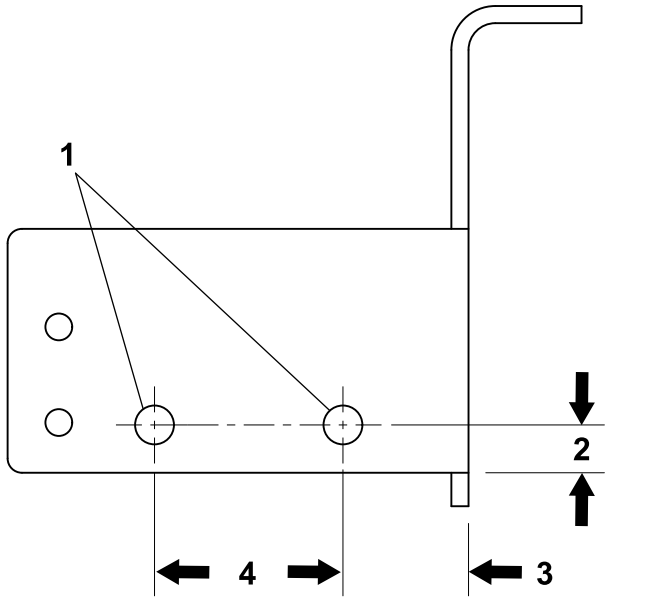


图 24

1. 13/32 英寸孔
2. 13mm
3. 33mm
4. 51mm

7. 如图 23所示，将板安装到机架上。
8. 如图 25所示，使用 2 个自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）将新燃油泵安装到燃油泵支架上。

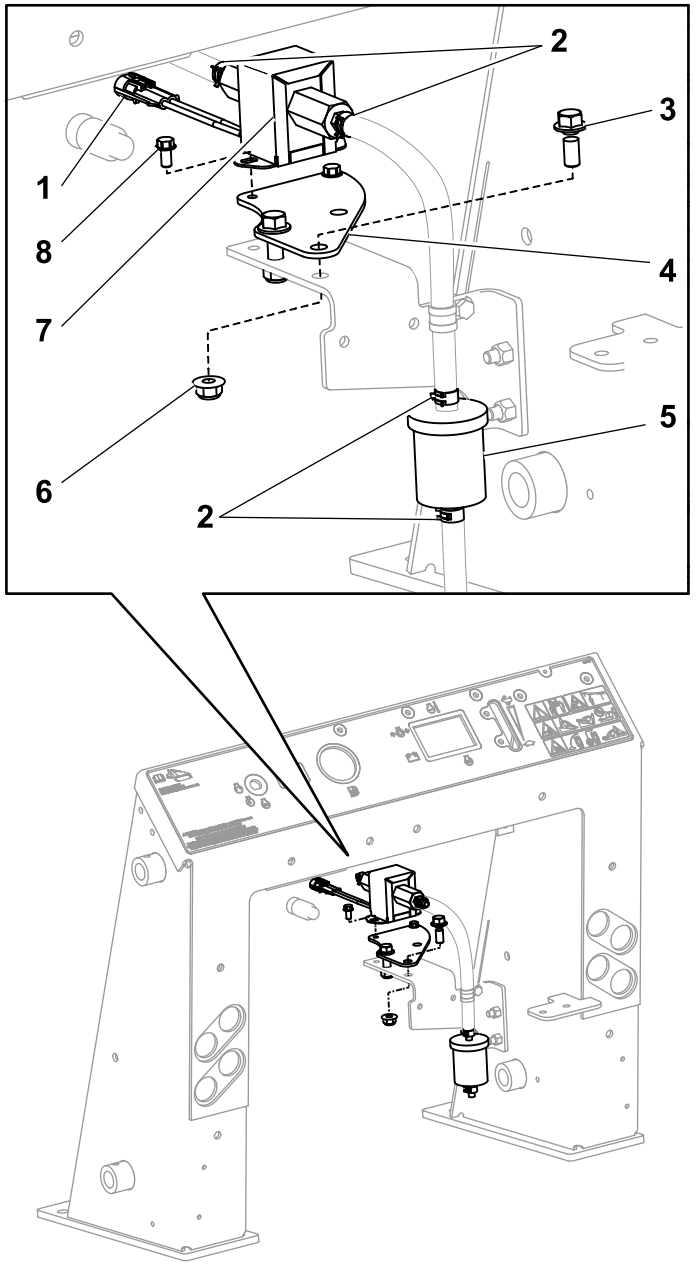


图 25

1. 燃油泵接头
2. 软管夹
3. 螺栓（⅜ x 1 英寸）
4. 燃油泵板
5. 管线式燃油滤清器
6. 锁紧螺母（⅜ 英寸）
7. 燃油泵
8. 自攻螺丝（¼ x ½ 英寸）

9. 使用 2 个螺栓（⅜ x 1 英寸）和 2 个锁紧螺母（⅜ 英寸）通过新孔将泵和支架安装到板上。
10. 将软管夹安装到发动机引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
11. 拆下现有的管线式燃油滤清器。
12. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
13. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。将 R 形夹安装到软管上。
14. 在软管的两端安装软管夹。

15. 使用新软管替换从燃油泵到燃油滤清器之间的现有软管，并用 2 个软管夹将其固定。
16. 将 R 形夹固定到板上，如图 22所示。
17. 将燃油滤清器罐安装到板上，如图 21所示。
18. 将燃油泵接头插入线束。

备注：

Count on it.