



Kit de réduction des vibrations

Groupe de déplacement Groundsmaster® série 3300

N° de modèle 144-4050

Instructions de montage

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	–	Préparation de la machine.
2	Aucune pièce requise	–	Retrait de l'accessoire (selon l'équipement).
3	Gabarit de perçage	1	Utilisation du gabarit de perçage pour percer des trous dans le cadre.
4	Aucune pièce requise	–	Retrait de la conduite hydraulique existante.
5	Vis à tête creuse hexagonale (5/16" x 1 3/4") Rondelle (11/16") Écrou	2 2 2	Fixation de la plate-forme au tube du cadre.
6	Flexible hydraulique Raccord droit Raccord à 45°	1 1 1	Installation du flexible sur la vanne de direction et la pompe hydraulique.
7	Protection du flexible hydraulique Vis à tête creuse hexagonale (5/16" x 7/8") Rondelle (11/16") Écrou Boulon de carrosserie Support de la direction Boulon à tête hexagonale (5/16" x 1") Rondelle (3/4")	1 6 6 16 6 1 4 4	Installation de la protection du flexible hydraulique et du raidisseur.
8	Aucune pièce requise	–	Dernières opérations d'installation.



1

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale.
2. Serrez le frein de stationnement.
3. Abaissez l'accessoire.
4. Coupez le moteur et enlevez la clé.

2

Retrait de l'accessoire

(selon l'équipement)

Aucune pièce requise

Procédure

1. Si un accessoire est monté sur la machine, retirez-le ; voir les instructions de retrait dans le *Manuel de l'utilisation* du groupe de déplacement.
2. Utilisez un cordon ou un attache-câble pour attacher l'arbre de PDF à l'écart de la zone de travail.

3

Utilisation du gabarit de perçage pour percer des trous dans le cadre

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Gabarit de perçage
---	--------------------

Procédure

Un gabarit de perçage est inclus dans le sachet de pièces détachées pour ce kit. Utilisez ce gabarit pour

percer des trous à 2 emplacements sur la plate-forme de l'utilisateur comme suit :

1. Retirez le gabarit de perçage du raidisseur du gabarit de perçage général.

Remarque: Vous pouvez utiliser des ciseaux pour cette opération.

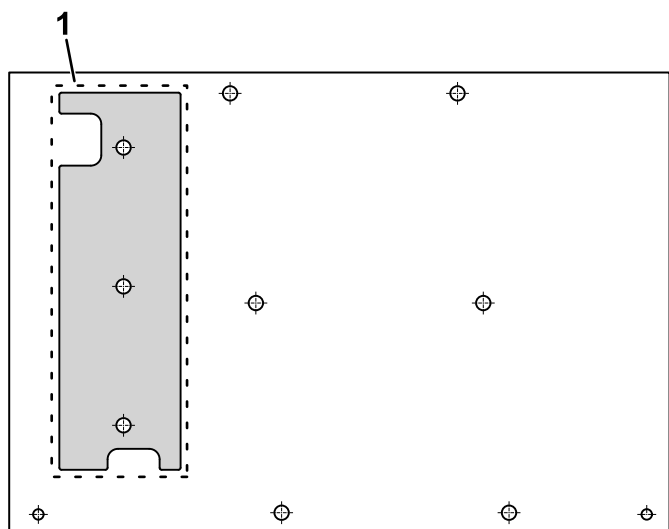


Figure 1

1. Gabarit de perçage du raidisseur

2. Desserrez les boulons autour de la base de la colonne de direction et élevez la base (Figure 2).

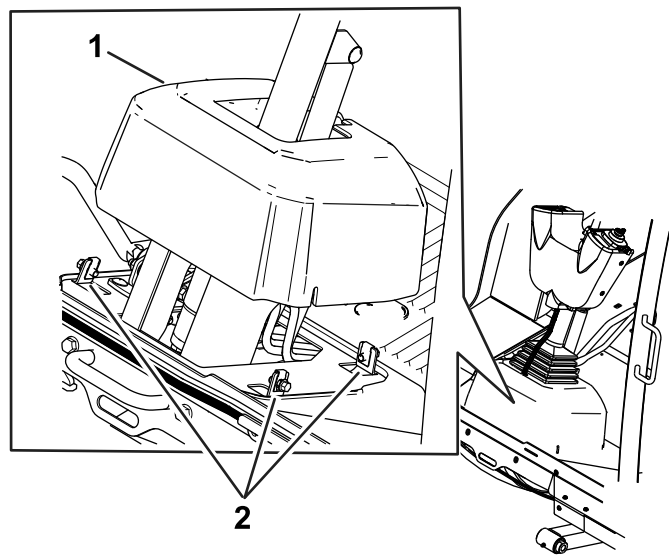


Figure 2

1. Base de colonne de direction
2. Boulons

3. Alignez les découpes du gabarit de perçage du raidisseur et les découpes dans la plate-forme, comme montré à la Figure 3.

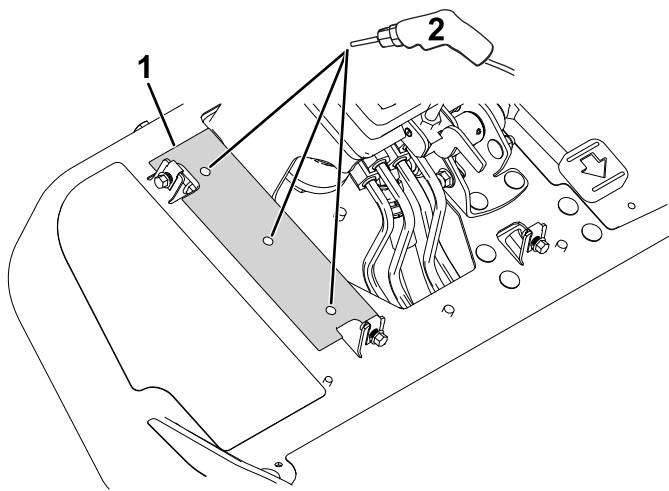


Figure 3

g363934

1. Gabarit de perçage du raidisseur
2. Percer 3 trous ($\frac{3}{8}$ ")

4. Percez 3 trous ($\frac{3}{8}$ ") dans la plate-forme comme indiqué par les trous dans le gabarit de perçage.
5. Retirez les boulons et les écrous du support du câble de déplacement, comme montré à la [Figure 4](#).

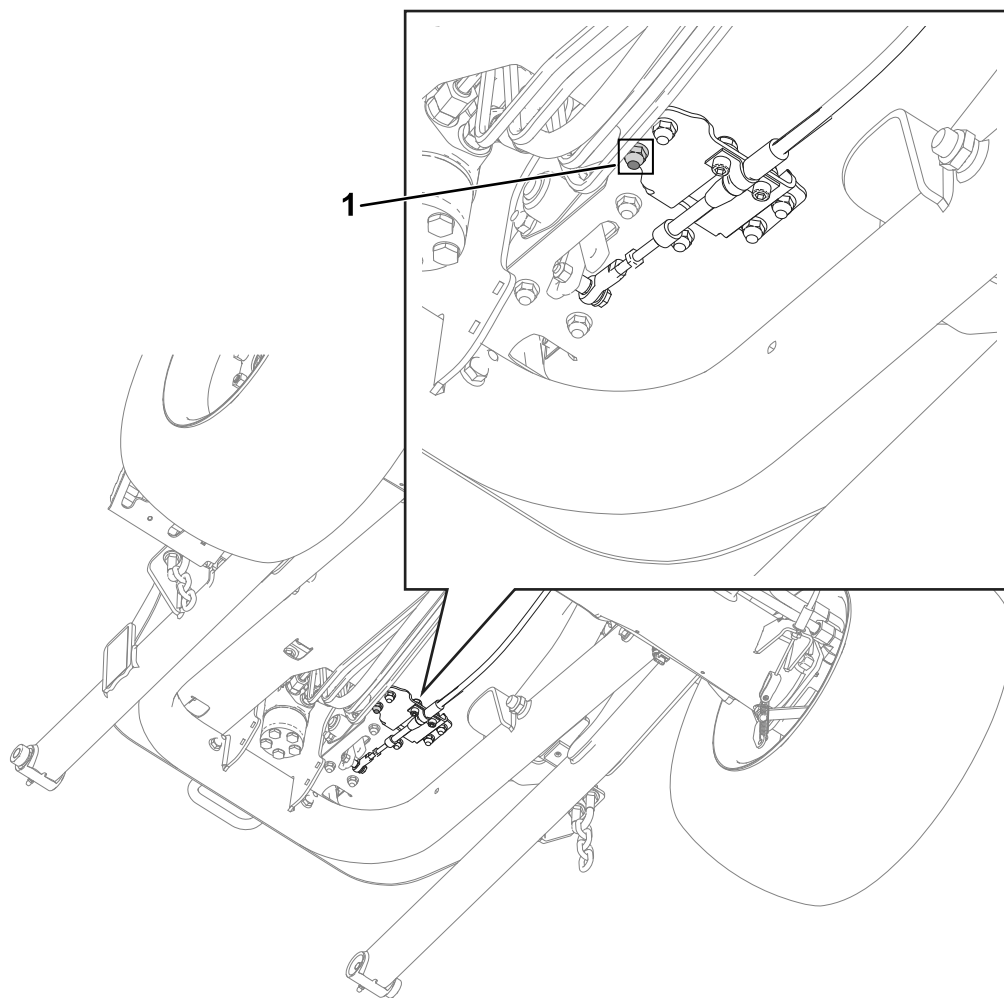


Figure 4

g370232

1. Retirer ce boulon et cet écrou du support du câble de déplacement

6. Alignez le support de la direction sur les trous que vous avez percés dans la plate-forme (voir [Figure 3](#)). (3/8") dans le support du distributeur de direction ([Figure 5](#)).
7. Utilisez les trous existants du support pour percer 2 trous (3/8") dans la plate-forme et 4 trous

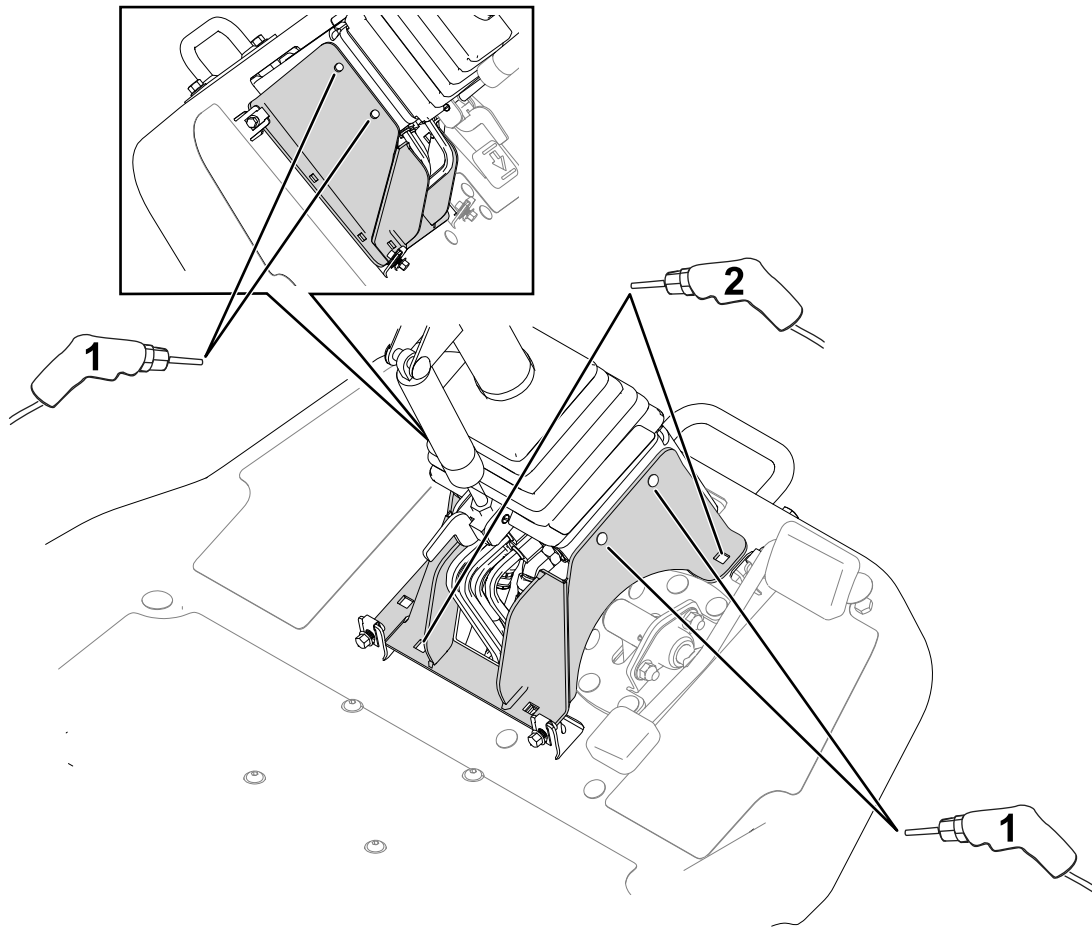
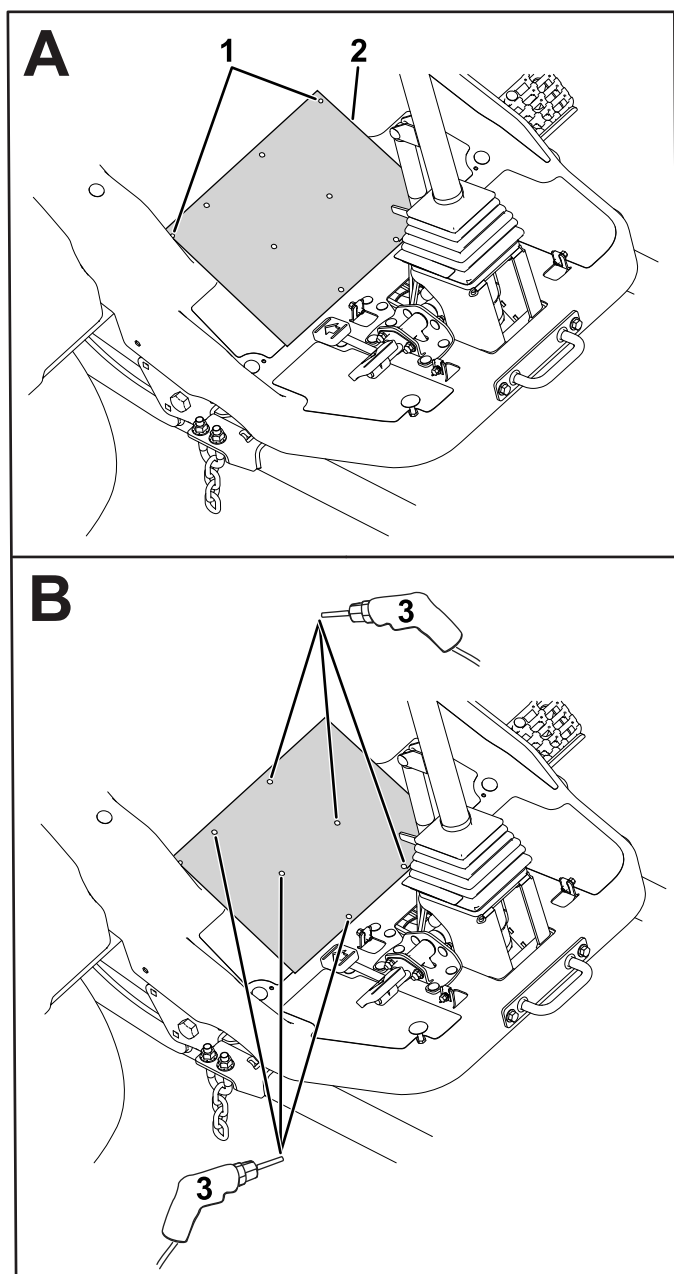


Figure 5

g370246

1. Percer des trous (3/8") dans le support du distributeur de direction.
 2. Percer des trous (3/8") dans la plate-forme.
-
8. Alignez les repères des trous d'écoulement du gabarit de perçage et les trous d'écoulement de la plate-forme.



g363933

Figure 6

1. Trous d'écoulement du gabarit alignés sur les trous d'écoulement de la plate-forme
 2. Gabarit de perçage
 3. Percer 6 trous ($\frac{3}{8}$ "
-
9. Percez 6 trous ($\frac{3}{8}$ " dans la plate-forme comme indiqué par les trous dans le gabarit de perçage.

4

Retrait de la conduite hydraulique existante

Aucune pièce requise

Procédure

Retirez la conduite hydraulique rigide existante, comme montré à la [Figure 7](#).

La conduite hydraulique est raccordée aux orifices suivants :

- Vanne de direction : P
- Pompe hydraulique : SORTIE

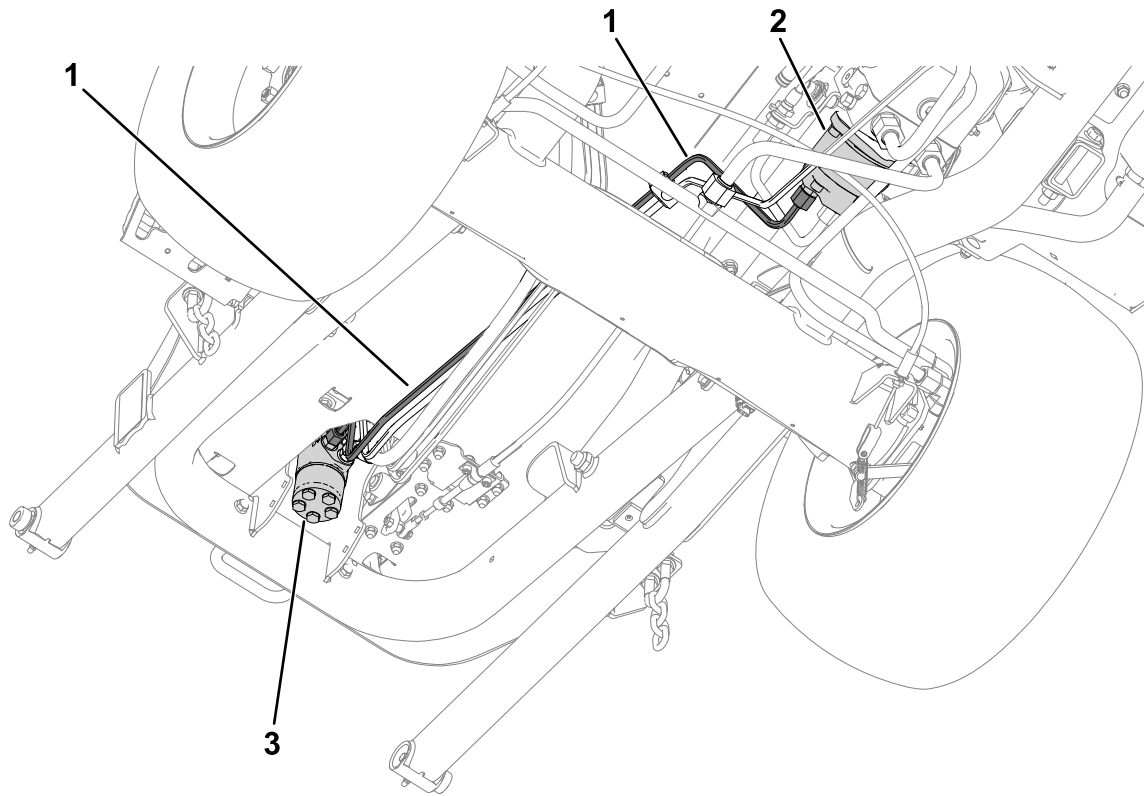


Figure 7

g363634

- 1. Conduite hydraulique
- 2. Pompe hydraulique

- 3. Vanne de direction

5

Fixation de la plate-forme au tube du cadre

Pièces nécessaires pour cette opération:

2	Vis à tête creuse hexagonale (5/16" x 1¾")
2	Rondelle (11/16")
2	Écrou

Procédure

1. Soulevez la machine à l'aide du cric ; voir la procédure de Levée de la machine dans le *Manuel de l'utilisateur* du groupe de déplacement.
2. Déposez la roue avant droite (vu depuis la position d'utilisation) de la machine.

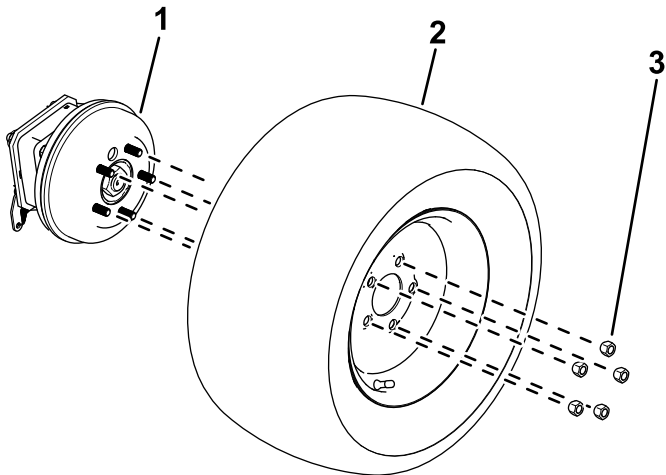


Figure 8

g299550

1. Moyeu de roue
2. Roue
3. Écrou de roue

3. Utilisez les trous existants du tube du cadre pour percer 2 trous (9 mm) dans la plate-forme.

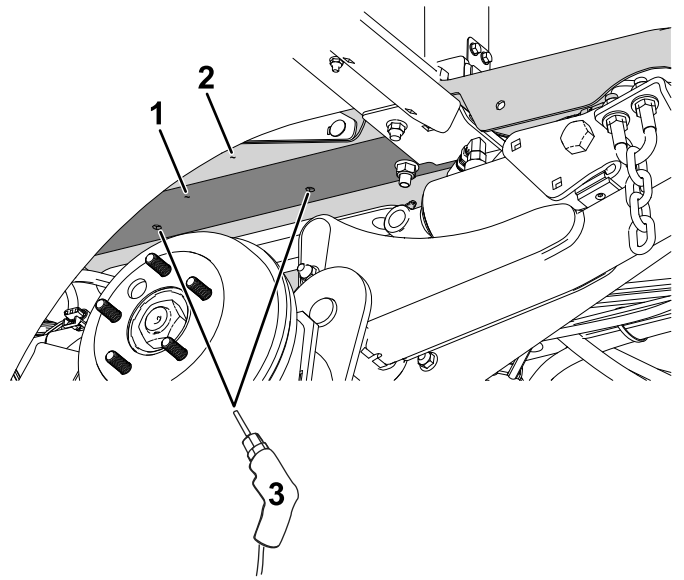


Figure 9

g363818

1. Tube du cadre
 2. Plate-forme
 3. Percer des trous de 9 mm dans les trous existants du tube du cadre
-
4. Fixez la plate-forme sur le tube du cadre à l'aide de 2 vis à tête creuse hexagonale (5/16" x 1¾"), 2 rondelles (11/16") et 2 écrous.

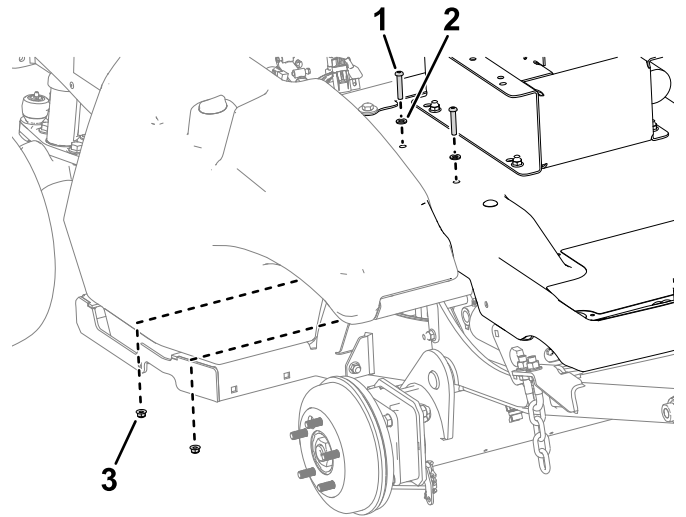


Figure 10

g363833

1. Vis à tête hexagonale creuse
2. Rondelle (11/16")
3. Écrou

5. Montez la roue.

6

Installation du flexible

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Flexible hydraulique
1	Raccord droit
1	Raccord à 45°

Procédure

1. Déposez le raccord existant de la pompe hydraulique et remplacez-le par le raccord droit.
2. Branchez le raccord hydraulique à 45° sur le nouveau raccord droit et orientez-le à 50°, comme montré à la [Figure 11](#).

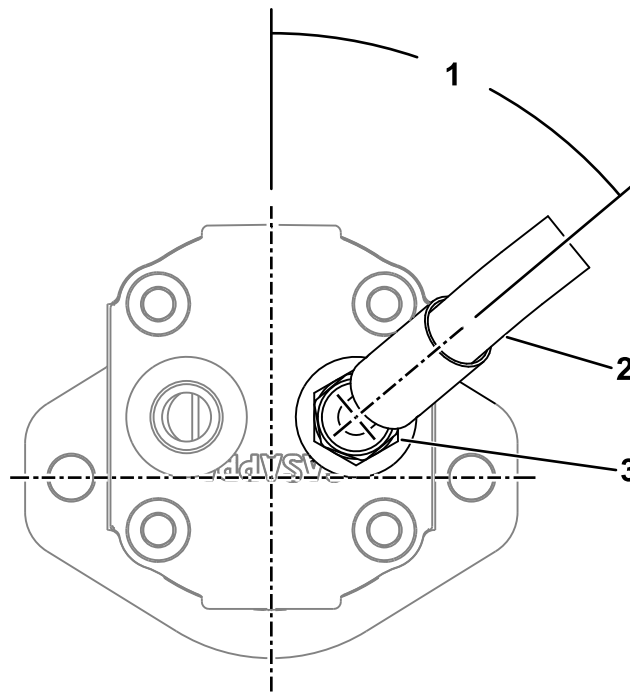


Figure 11

g363805

1. 50°
2. Flexible hydraulique avec raccord à 45°
3. Raccord droit

3. Déposez le raccord existant de la vanne de direction et remplacez-le par le raccord à 45° orienté vers le bas.
4. Branchez le raccord droit du flexible hydraulique sur le nouveau raccord à 45°, comme montré à la [Figure 12](#).

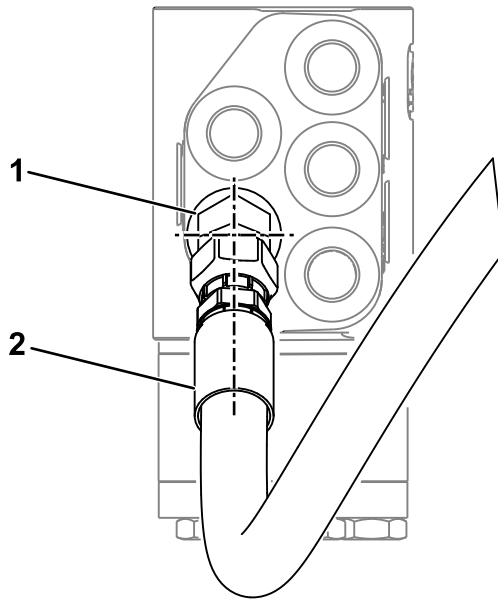


Figure 12

g363806

- 1. Raccord à 45°
- 2. Flexible hydraulique avec raccord droit

5. Veillez à acheminer le flexible hydraulique, comme montré à la [Figure 13](#).

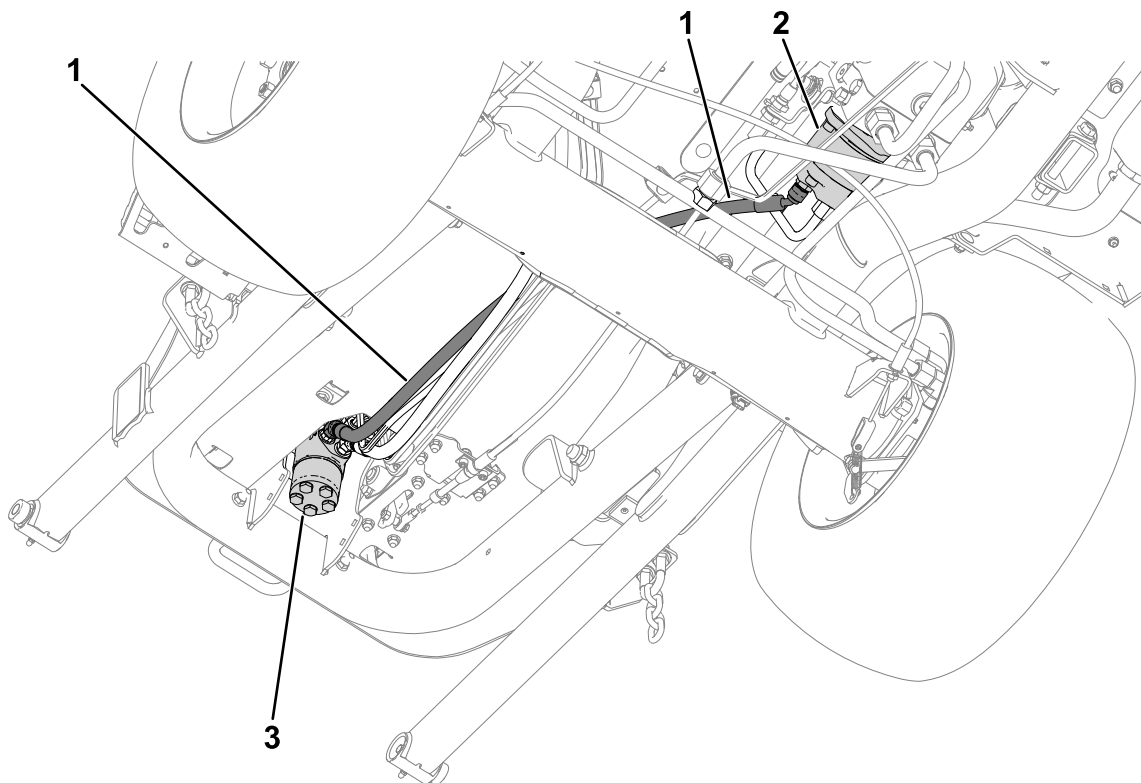


Figure 13

g363637

- 1. Flexible hydraulique
- 2. Pompe hydraulique
- 3. Vanne de direction

6. Veillez à aligner le flexible et les raccords comme montré à la [Figure 11](#) et la [Figure 12](#), et à ne pas vriller le flexible en suivant les conduites hydrauliques existantes.

7

Installation de la protection du flexible hydraulique et du support de la direction

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Protection du flexible hydraulique
6	Vis à tête creuse hexagonale (5/16" x 7/8")
6	Rondelle (11/16")
16	Écrou
6	Boulon de carrosserie
1	Support de la direction
4	Boulon à tête hexagonale (5/16" x 1")
4	Rondelle (3/4")

Procédure

1. Fixez la protection du flexible sur le cadre à l'aide de 6 vis à tête creuse (5/16" x 7/8"), 6 rondelles (11/16") et 6 écrous.

Vérifiez que tous les flexibles et conduites hydrauliques sont à l'intérieur de la protection, comme montré à la [Figure 14](#).

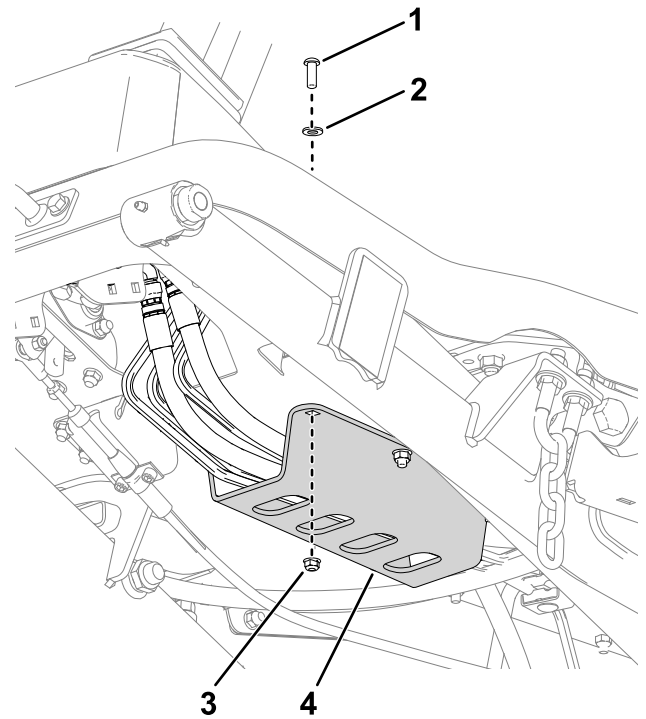


Figure 14

g363951

1. Vis à tête creuse hexagonale (5/16" x 7/8")
2. Rondelle (11/16")
3. Écrou
4. Protection du flexible

2. Fixez le support de la direction sur le cadre à l'aide de 6 boulons de carrosserie et 6 écrous ([Figure 15](#)).

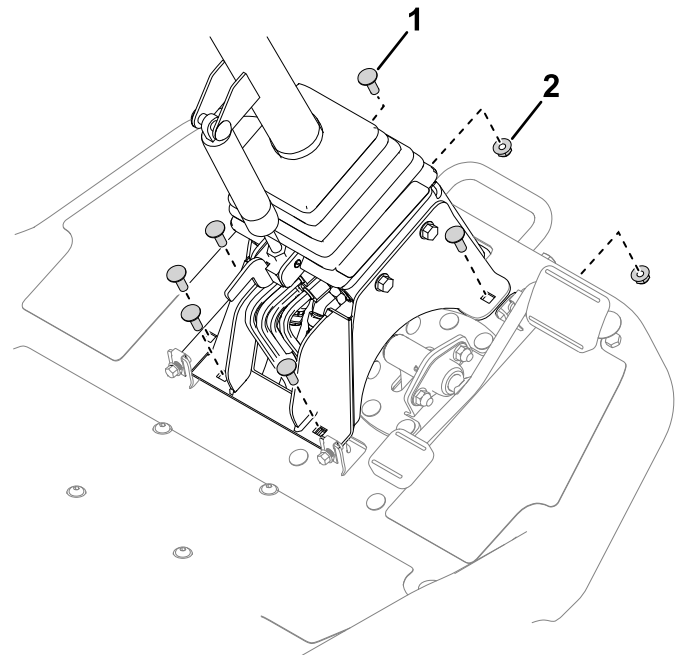
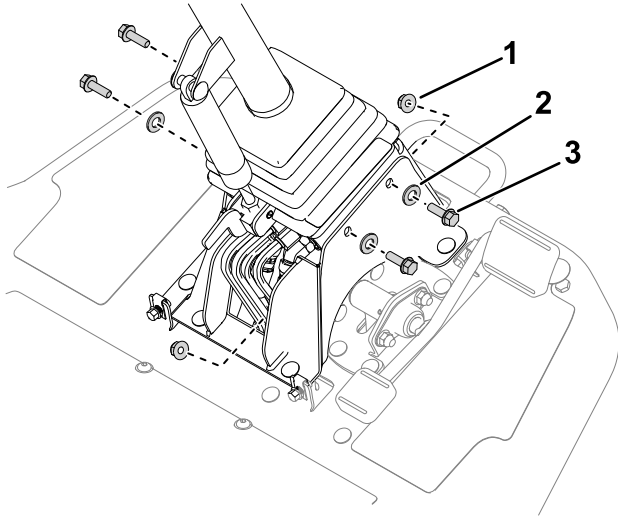


Figure 15

g370248

1. Boulon de carrosserie
2. Écrou

- Fixez le support de la direction sur le support du distributeur de direction à l'aide de 4 boulons à tête hexagonale (5/16" x 1"), 4 rondelles (3/4") et 4 écrous (Figure 16).



g383081

Figure 16

- Écrou
- Rondelle (3/4")
- Boulon à tête hexagonale (5/16" x 1")

8

Dernières opérations d'installation

Aucune pièce requise

Procédure

- Descendez la machine des chandelles.
- Installez un accessoire ; voir les instructions d'installation dans le *Manuel de l'utilisation* du groupe de déplacement.
- Procédez comme suit pour purger l'air du système hydraulique :
 - Abaissez et relevez complètement l'accessoire.
 - Tournez le volant à fond à droite et à gauche.



Count on it.