



Комплект для уменьшения вибрации

Тяговый блок Groundsmaster® серии 3300

Номер модели 144-4050

Инструкции по монтажу

Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Детали не требуются	—	Подготовка машины.
2	Детали не требуются	—	Снимите навесное оборудование (при наличии)
3	Шаблон для сверления	1	Используйте шаблон для сверления отверстий в раме.
4	Детали не требуются	—	Снимите имеющуюся гидравлическую трубку.
5	Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 1 3/4 дюйма) Шайба (11/16 дюйма) Гайка	2 2 2	Прикрепите платформу к трубе рамы.
6	Гидравлический шланг Прямой штуцер 45-градусный штуцер	1 1 1	Подсоедините шланг к клапану рулевого управления и гидравлическому насосу.
7	Ограждение гидравлического шланга Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 7/8 дюйма) Шайба (11/16 дюйма) Гайка Каретный болт Монтажный кронштейн рулевого управления Болт с шестигранной головкой (5/16 x 1 дюйм) Шайба (3/4 дюйма)	1 6 6 16 6 1 4 4	Установите ограждение гидравлического шланга и ребро жесткости.
8	Детали не требуются	—	Завершите установку.



1

Подготовка машины

Детали не требуются

Процедура

1. Установите машину на ровной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Опустите навесное оборудование.
4. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.

2

Снятие навесного оборудования

(при наличии)

Детали не требуются

Процедура

1. Если на вашей машине установлено навесное оборудование, снимите его; см. инструкцию по снятию в *Руководстве оператора* для вашего тягового блока.
2. Закрепите с помощью шнура или кабельной стяжки вал механизма отбора мощности за пределами места проведения работы.

3

Использование шаблона для сверления отверстий в раме

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Шаблон для сверления
---	----------------------

Процедура

Шаблон для сверления входит в пакет с отдельными деталями, поставляемый с данным комплектом. Используйте этот шаблон в качестве эталона для сверления отверстий в 2 зонах платформы оператора следующим образом:

1. Снимите шаблон для сверления отверстий в ребре жесткости с шаблона для сверления.

Примечание: Для выполнения этого действия можно использовать ножницы.

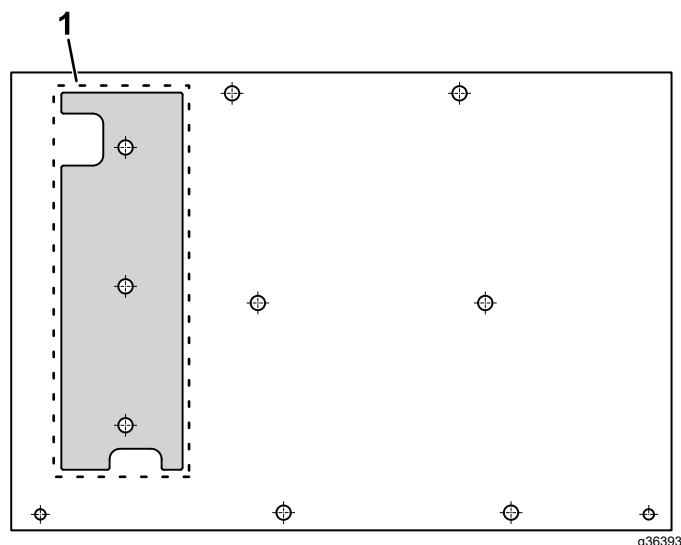


Рисунок 1

1. Шаблон для сверления отверстий в ребре жесткости.
2. Ослабьте болты вокруг основания рулевой колонки и поднимите основание (Рисунок 2).

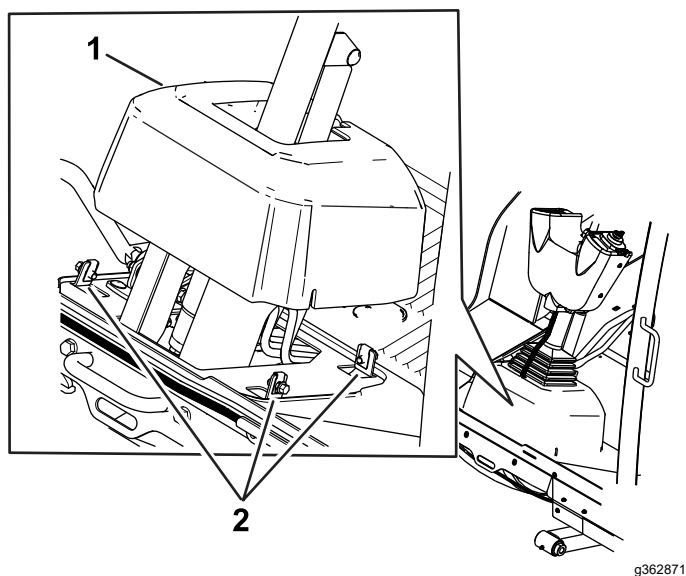


Рисунок 2

1. Основание рулевой колонки
2. Болты

3. Совместите вырезы шаблона для сверления отверстий в ребре жесткости с вырезами в платформе, как показано на [Рисунок 3](#).

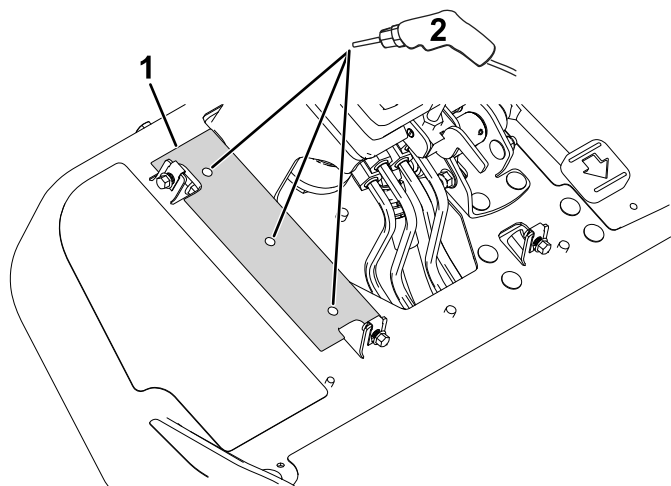


Рисунок 3

1. Шаблон для сверления отверстий в ребре жесткости.
2. Просверлите 3 отверстия ($\frac{3}{8}$ дюйма).

4. Просверлите 3 отверстия ($\frac{3}{8}$ дюйма) в платформе, соответствующие отверстиям в шаблоне для сверления, как показано.
5. Отверните болт с гайкой с кронштейна тросика тяги, как показано на [Рисунок 4](#).

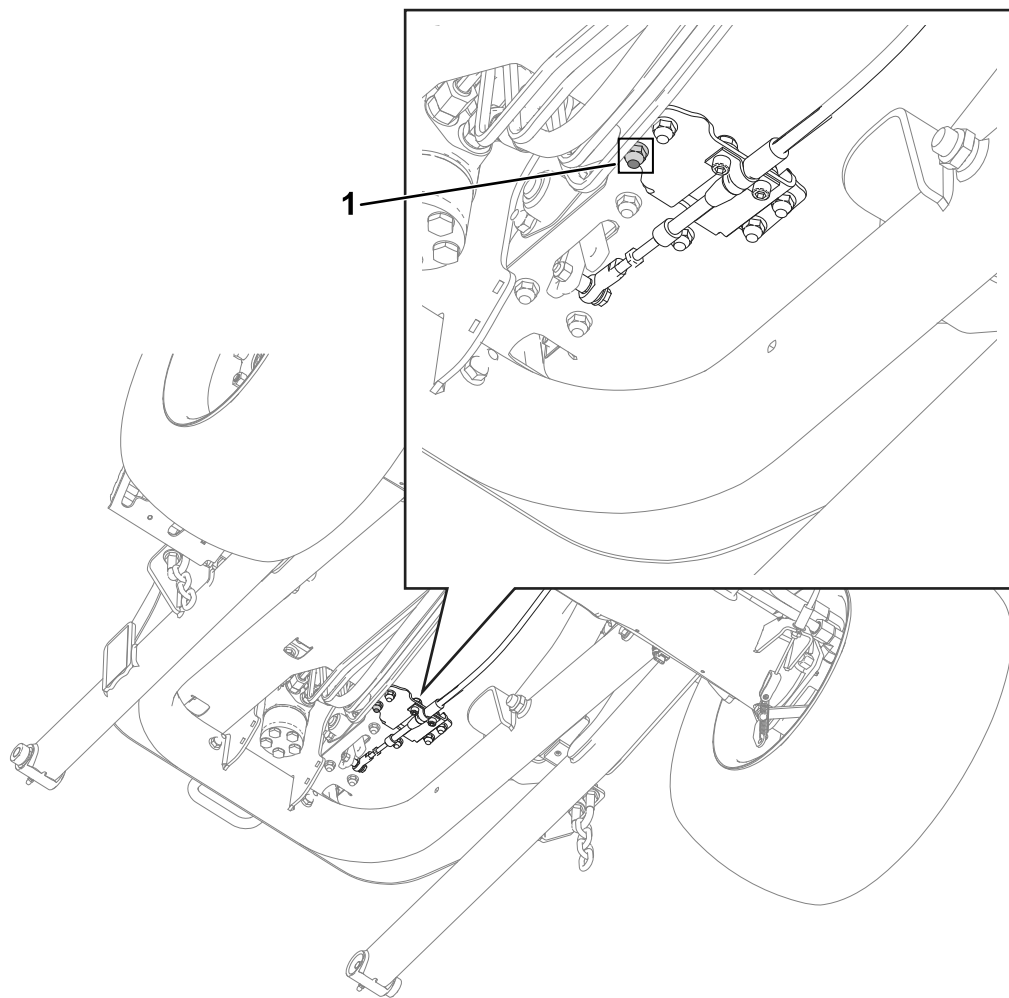
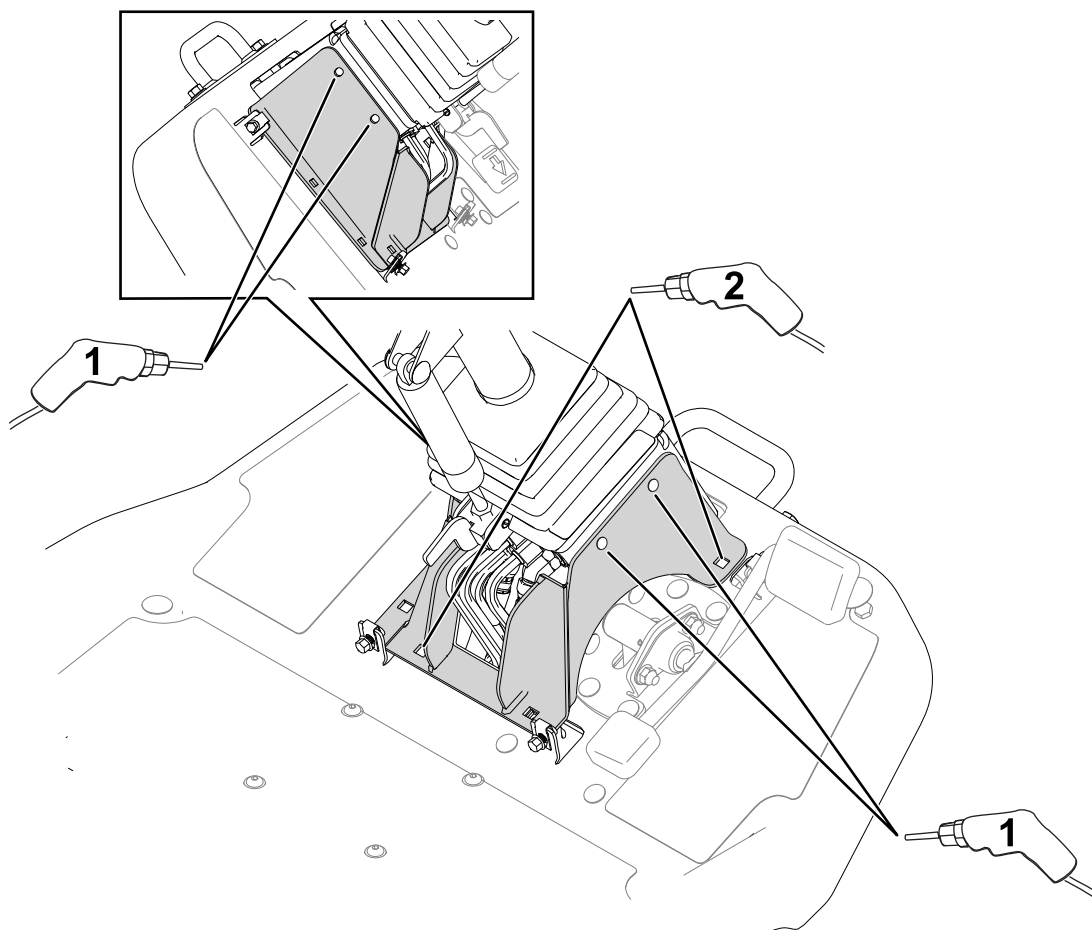


Рисунок 4

g370232

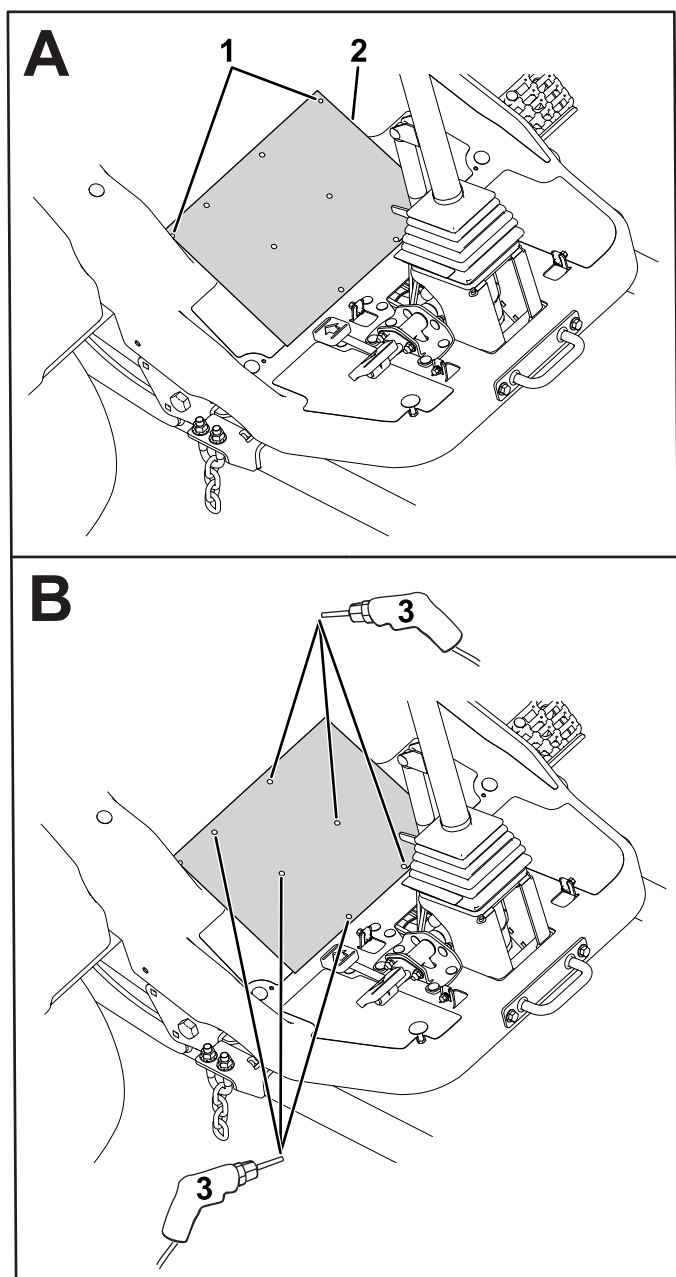
1. Отверните этот болт и гайку с кронштейна тросика тяги.
6. Совместите монтажный кронштейн рулевого управления с ранее просверленными отверстиями в платформе (показанными на [Рисунок 3](#)).
7. Используйте имеющиеся отверстия в кронштейне, чтобы просверлить 2 отверстия ($\frac{3}{8}$ дюйма) в платформе и 4 отверстия ($\frac{3}{8}$ дюйма) в монтажном кронштейне клапана рулевого управления ([Рисунок 5](#)).



g370246

Рисунок 5

1. Просверлите отверстия ($\frac{3}{8}$ дюйма) в монтажном кронштейне клапана рулевого управления.
 2. Просверлите отверстия ($\frac{3}{8}$ дюйма) в платформе.
-
8. Совместите отметки сливных отверстий на шаблоне для сверления со сливными отверстиями в платформе.



g363933

Рисунок 6

1. Сливные отверстия шаблона, совмещенные со сливными отверстиями платформы.
 2. Шаблон для сверления
 3. Просверлите 6 отверстий ($\frac{3}{8}$ дюйма).
-
9. Просверлите 6 отверстий ($\frac{3}{8}$ дюйма) в платформе, соответствующие отверстиям в шаблоне для сверления, как показано.

4

Снятие имеющейся гидравлической трубки

Детали не требуются

Процедура

Снимите имеющуюся жесткую гидравлическую трубку, показанную на [Рисунок 7](#).

Гидравлическая трубка подсоединена к следующим отверстиям:

- Клапан рулевого управления: P
- Гидравлический насос: OUT (Выход)

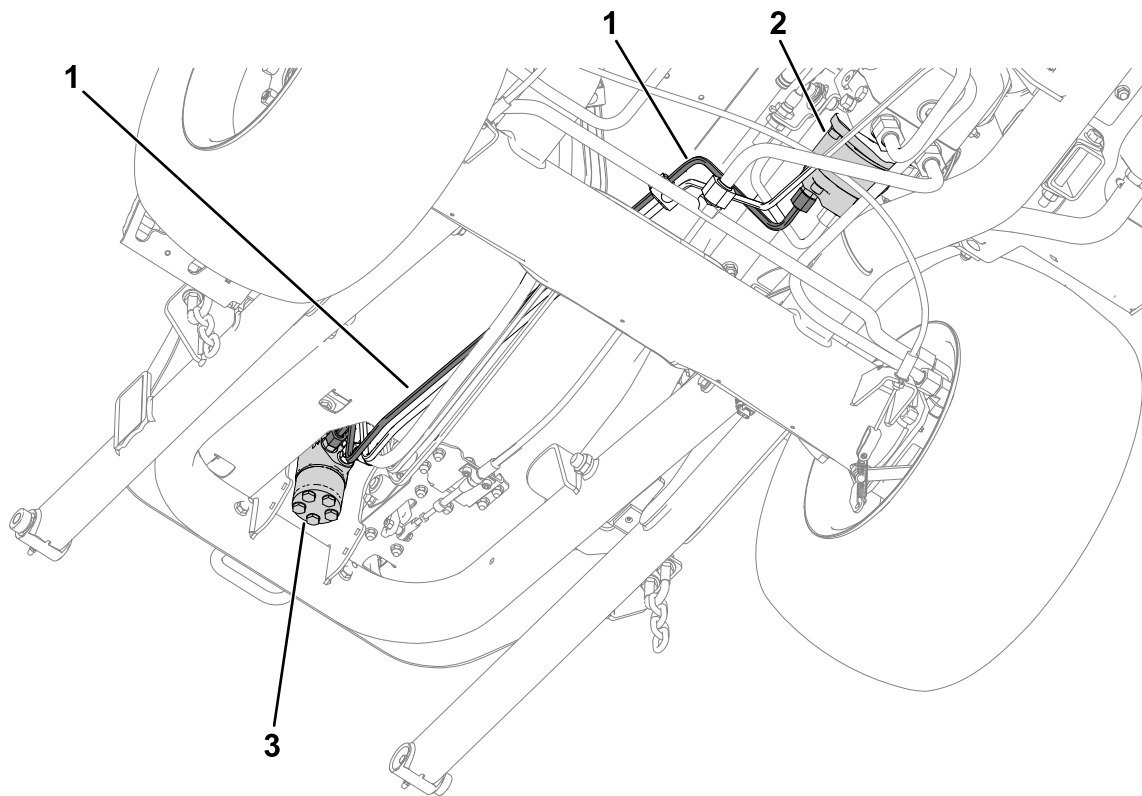


Рисунок 7

g363634

- | | |
|--------------------------|-------------------------------|
| 1. Гидравлическая трубка | 3. Клапан рулевого управления |
| 2. Гидравлический насос | |

5

Крепление платформы к трубе рамы

Детали, требуемые для этой процедуры:

2	Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 1¾ дюйма)
2	Шайба (11/16 дюйма)
2	Гайка

Процедура

1. Поднимите машину домкратом; см. описание процедуры подъема машины в *Руководстве оператора* для вашего тягового блока.
2. Снимите переднее правое колесо (если смотреть со стороны оператора) с машины.

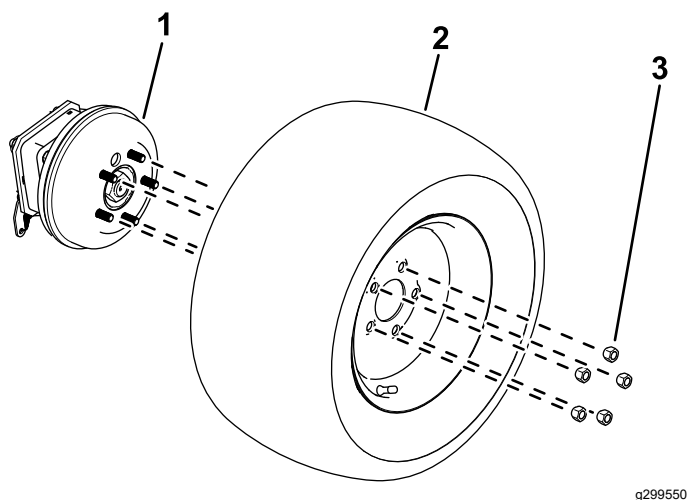


Рисунок 8

1. Ступица колеса
2. Колесо
3. Зажимная гайка

3. Используя имеющиеся отверстия в трубе рамы, просверлите 2 отверстия диаметром 9 мм в платформе.

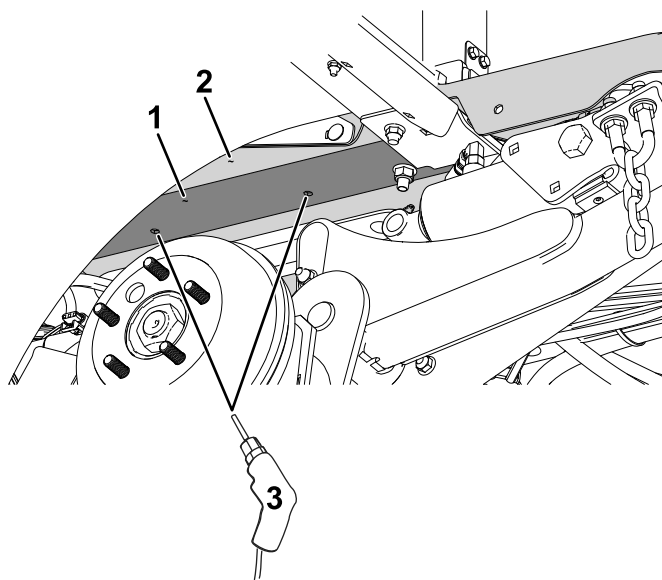


Рисунок 9

1. Труба рамы
2. Платформа
3. Просверлите отверстия (9 мм) через имеющиеся отверстия в трубе рамы.
4. Используйте 2 винта с внутренним шестигранником (5/16 x 1¾ дюйма), 2 шайбы (11/16 дюйма) и 2 гайки для крепления платформы к трубе рамы.

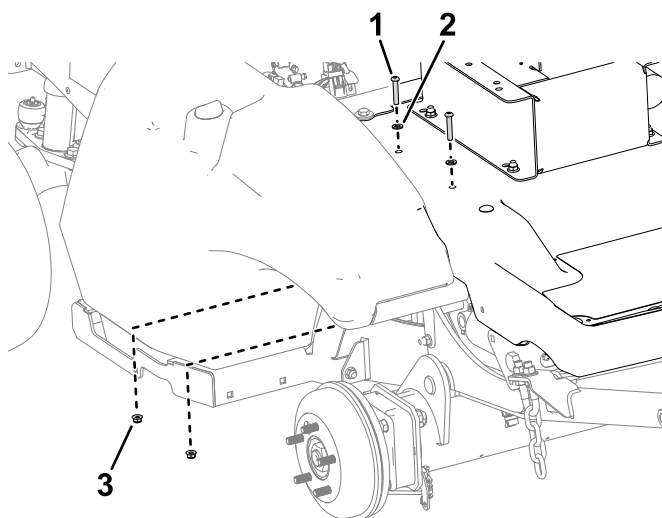


Рисунок 10

1. Винт с внутренним шестигранником
2. Шайба (11/16 дюйма)
3. Гайка

5. Установите колесо.

Установка шланга

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Гидравлический шланг
1	Прямой штуцер
1	45-градусный штуцер

Процедура

1. Снимите имеющийся штуцер с гидравлического насоса и установите вместо него прямой штуцер.
2. Подсоедините 45-градусный штуцер гидравлического шланга к новому прямому штуцеру и установите его под углом 50°, как показано на [Рисунок 11](#).

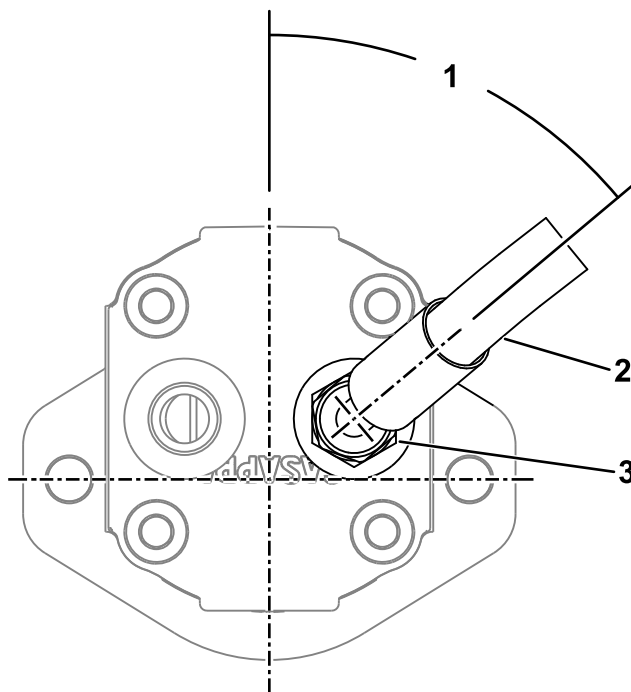
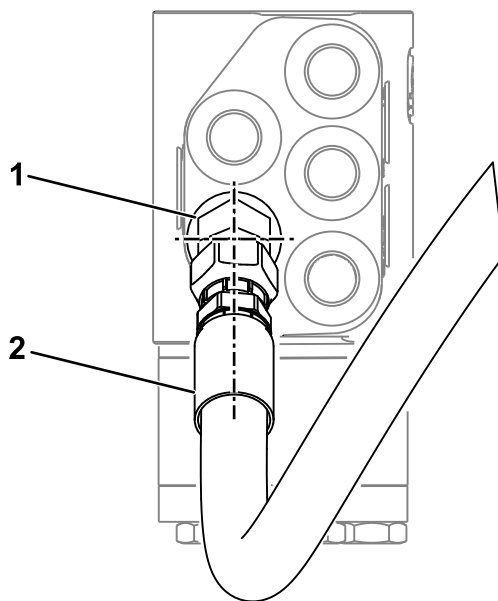


Рисунок 11

g363805

1. 50°
 2. Гидравлический шланг с концом, на котором установлен 45-градусный штуцер
 3. Прямой штуцер
-
3. Снимите имеющийся штуцер с клапана рулевого управления и установите вместо него 45-градусный штуцер, повернув его по направлению вниз.
 4. Подсоедините прямой штуцер гидравлического шланга к новому 45-градусному штуцеру, как показано на [Рисунок 12](#).

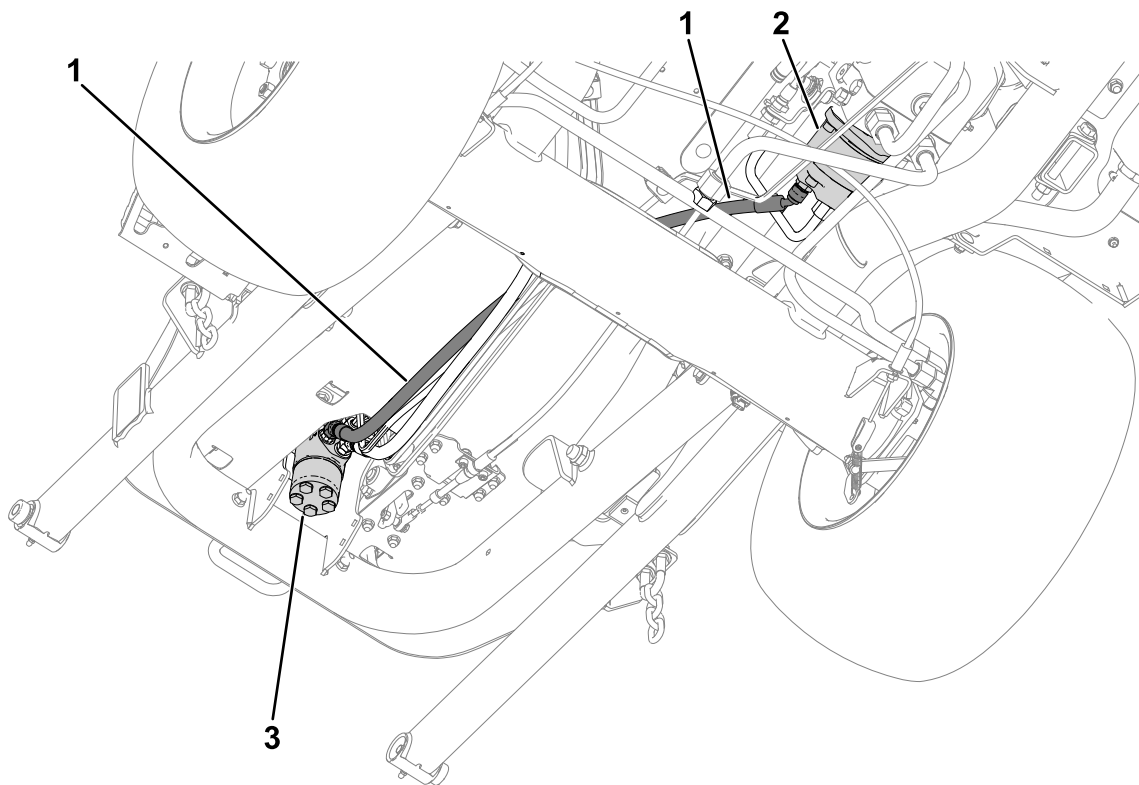


g363806

Рисунок 12

1. 45-градусный штуцер
2. Гидравлический шланг с концом, на котором установлен прямой штуцер

5. Убедитесь в том, что гидравлический шланг проложен так, как показано на [Рисунок 13](#).



g363637

Рисунок 13

1. Гидравлический шланг
2. Гидравлический насос
3. Клапан рулевого управления

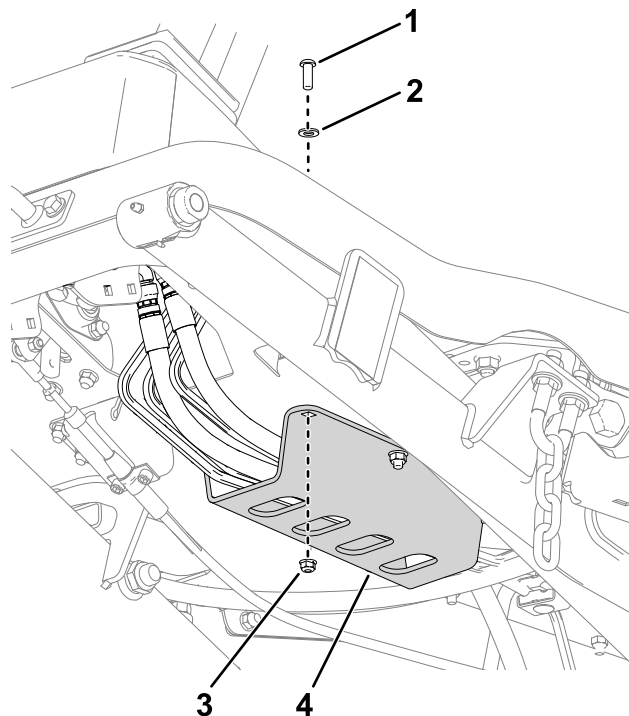
6. Убедитесь в том, что шланг и штуцеры выровнены так, как показано на [Рисунок 11](#) и [Рисунок 12](#), а также в отсутствии перекручивания шланга, проложенного вдоль имеющихся гидравлических трубок.

7

Установка ограждения гидравлического шланга и монтажного кронштейна рулевого управления

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Ограждение гидравлического шланга
6	Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 7/8 дюйма)
6	Шайба (11/16 дюйма)
16	Гайка
6	Каретный болт
1	Монтажный кронштейн рулевого управления
4	Болт с шестигранной головкой (5/16 x 1 дюйм)
4	Шайба (3/4 дюйма)



g363951

Рисунок 14

- | | |
|--|----------------------|
| 1. Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 7/8 дюйма) | 3. Гайка |
| 2. Шайба (11/16 дюйма) | 4. Ограждение шланга |

Процедура

- Используйте 6 винтов с внутренним шестигранником (5/16 x 7/8 дюйма), 6 шайб (11/16 дюйма) и 6 гаек для крепления ограждения шланга к раме.

Убедитесь в том, что все гидравлические трубки и шланги проложены внутри ограждения шлангов, как показано на [Рисунок 14](#).

- Используйте 6 каретных болтов и 6 гаек для крепления монтажного кронштейна рулевого управления к раме ([Рисунок 15](#)).

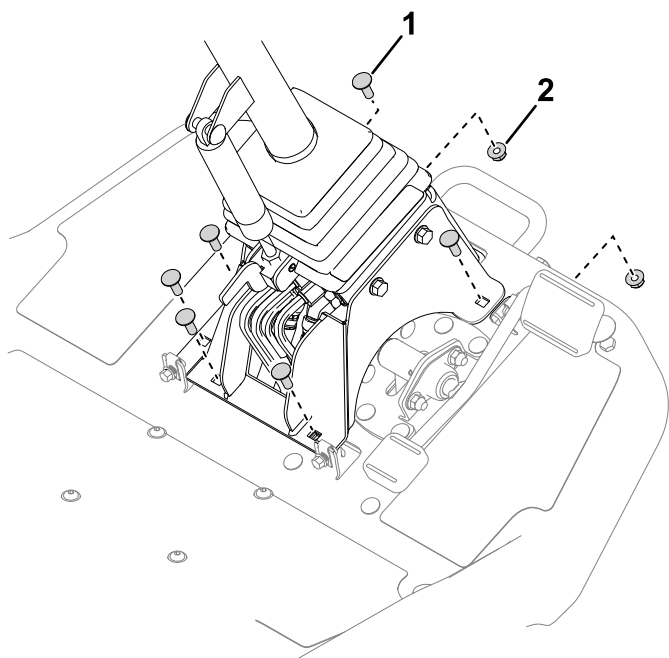
8

Завершение установки

Детали не требуются

Процедура

1. Опустите машину с подъемных опор.
2. Установите навесное оборудование; см. инструкции по установке в *Руководстве оператора* для вашего тягового блока.
3. Выполните следующие действия для вытеснения воздуха из гидравлической системы:
 - Полностью опустите и поднимите навесное оборудование.
 - Несколько раз поверните рулевое колесо до упора влево и вправо.

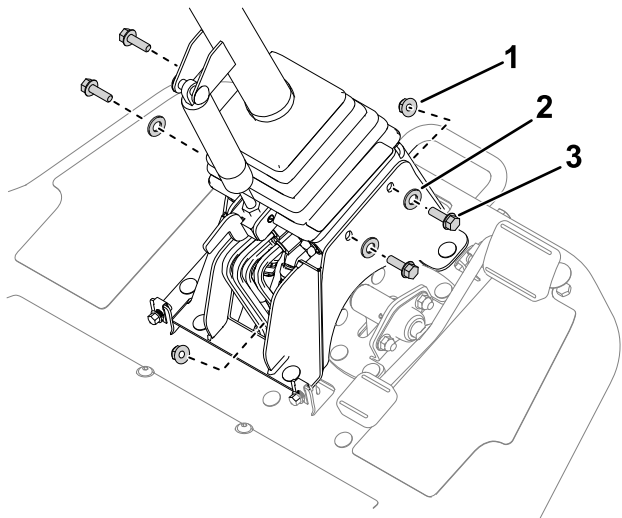


g370248

Рисунок 15

1. Каретный болт
2. Гайка

3. Используйте 4 болта с шестигранными головками (5/16 x 1 дюйм), 4 шайбы (3/4 дюйма) и 4 гайки для крепления монтажного кронштейна рулевого управления к монтажному кронштейну клапана рулевого управления (Рисунок 16).



g383081

Рисунок 16

1. Гайка
2. Шайба (3/4 дюйма)
3. Болт с шестигранной головкой (5/16 x 1 дюйм)