



Titreřim Azaltma Seti
Groundsmaster® 3300 Serisi Çekiş Ünitesi
 Model Numarası 144-4050

Montaj Talimatları

Montaj

Sökölü Parçalar

Bütün parçaların gönderildiğini doğrulamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
1	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Makinenin Hazırlanması.
2	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Ataşmanı (varsa) çıkarın.
3	Delme şablonu	1	şaside delikler açmak için delme şablonunu kullanın.
4	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Mevcut hidrolik hattını çıkarın.
5	Altıgen vida (5/16 x 1¼ inç) Rondela(11/16 inç) Somun	2 2 2	Platformu şasi borusuna sabitleyin.
6	Hidrolik hortumu Düz bağlantı parçası 45° bağlantı parçası	1 1 1	Hortumu direksiyon valfine ve hidrolik pompaya takın.
7	Hidrolik hortum koruyucu Altıgen vida (5/16 x ¾ inç) Rondela(11/16 inç) Somun Taşıyıcı cıvata Direksiyon montaj braket Altıgen cıvata (5/16 x 1 inç) Rondela (¾ inç)	1 6 6 16 6 1 4 4	Hidrolik hortum koruyucuyu ve katılaştırıcıyı takın.
8	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Takma işlemini tamamlayın.



1

Makinenin Hazırlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Makineyi düz bir zemine park edin.
2. Park frenini etkinleştirin.
3. Atışmanı indirin.
4. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.

2

Atışmanın Yerinden Çıkarılması

Takılmışsa

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Makineye takılmış bir atışmanız varsa yerinden çıkarın; çekiş ünitenizin *Kullanma Kılavuzunda* bulunan çıkarma talimatlarına bakın.
2. PTO şaftını çalışma alanının dışındaki bir noktaya sabitlemek için bir kablo veya kablo bağı kullanın.

3

Şaside Delikler Açmak için Delme Şablonunun Kullanılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

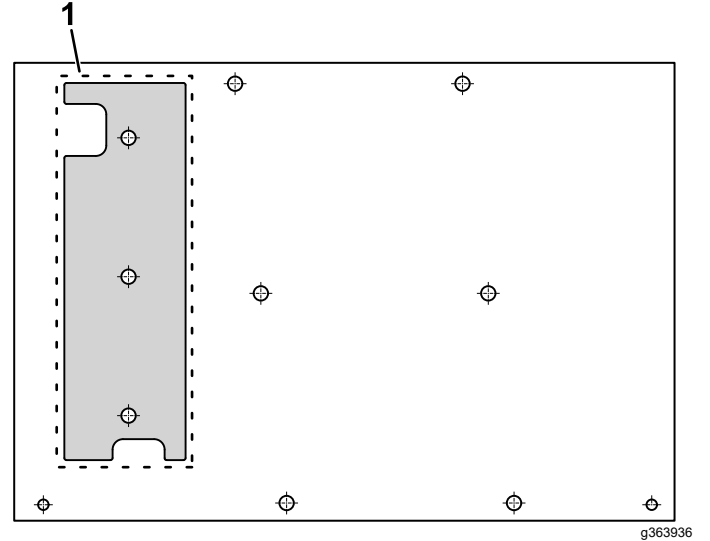
1	Delme şablonu
---	---------------

Prosedür

Bu setin sabitlenmeyen parçalar torbasında bir adet delme şablonu bulunur. Operatör platformunun 2 bölümünde delikler açarken kılavuz olarak bu şablonu şöyle kullanın:

1. Katılaştırıcı delme delikleri şablonunu delme şablonundan çıkarın.

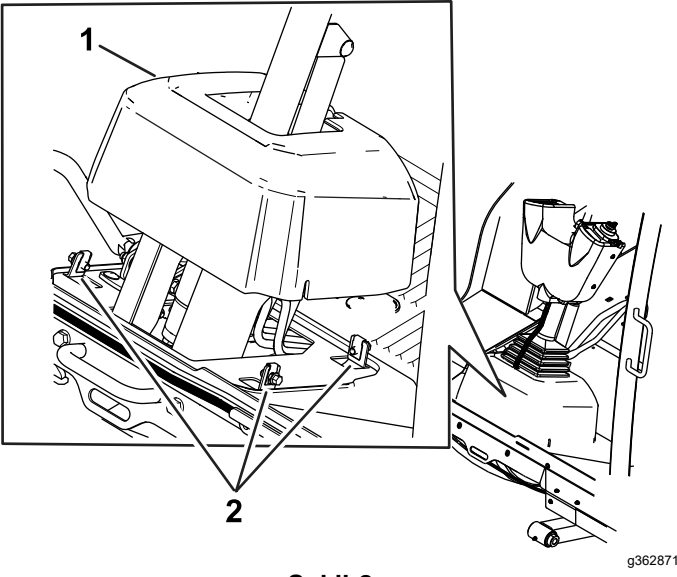
Not: Bu adımı makas kullanarak gerçekleştirebilirsiniz.



Şekil 1

1. Katılaştırıcı delme delikleri şablonu

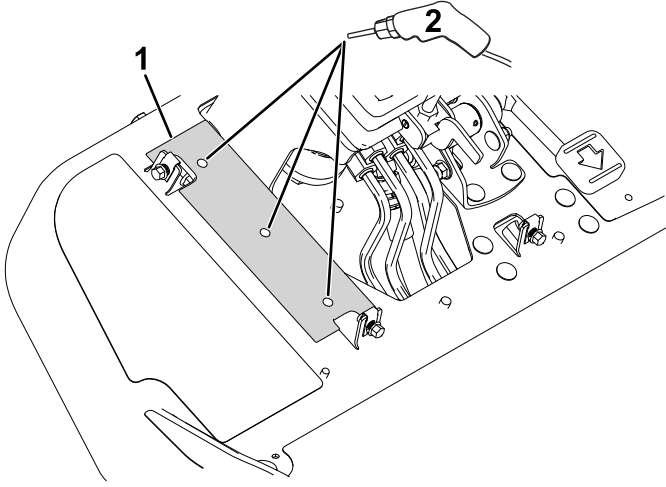
2. Direksiyon kolunu tabanının çevresindeki cıvataları gevşetin ve tabanı yukarı kaldırın (Şekil 2).



Şekil 2

1. Direksiyon kolunu tabanı 2. Cıvatalar

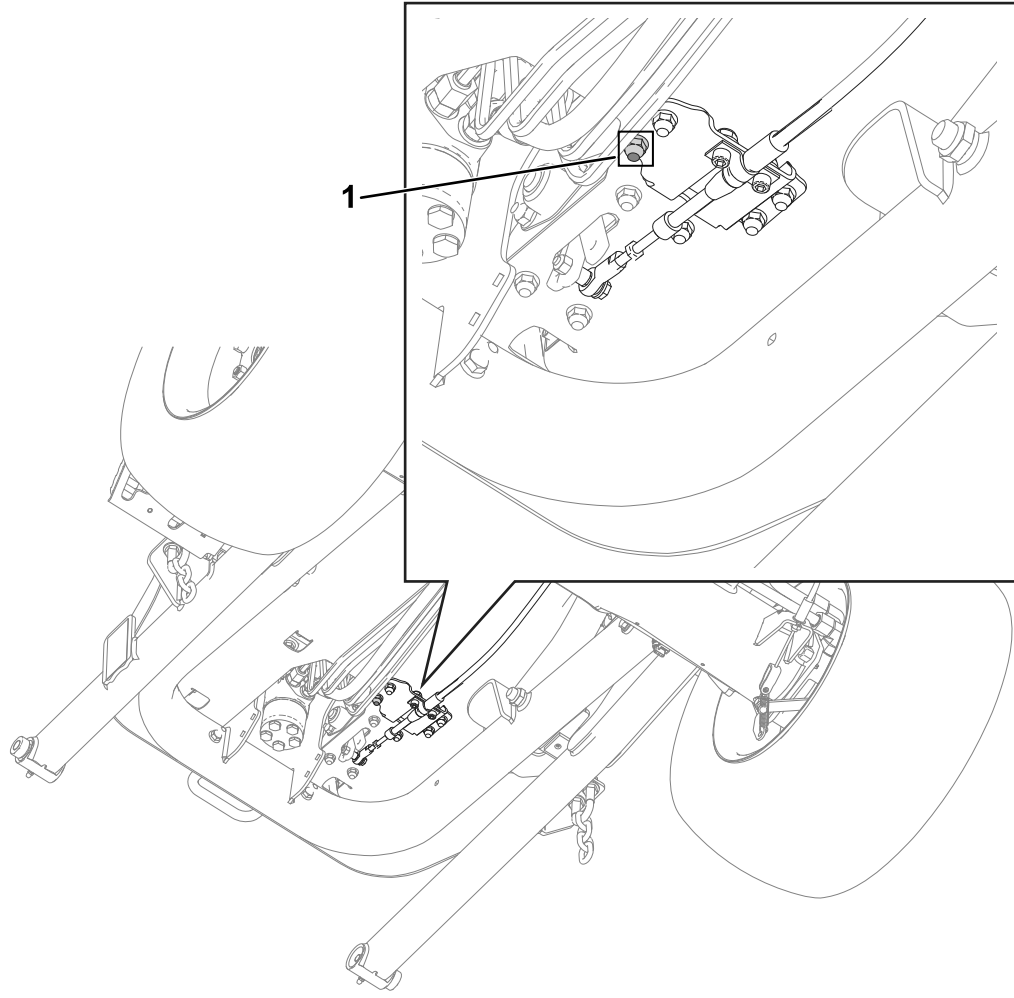
3. Katılaştırıcı delme şablonu kesiklerini **Şekil 3** ile gösterildiği gibi platformun kesikleriyle hizalayın.



Şekil 3

1. Katılaştırıcı delme delikleri 2. 3 delik açın ($\frac{3}{8}$ inç). şablonu

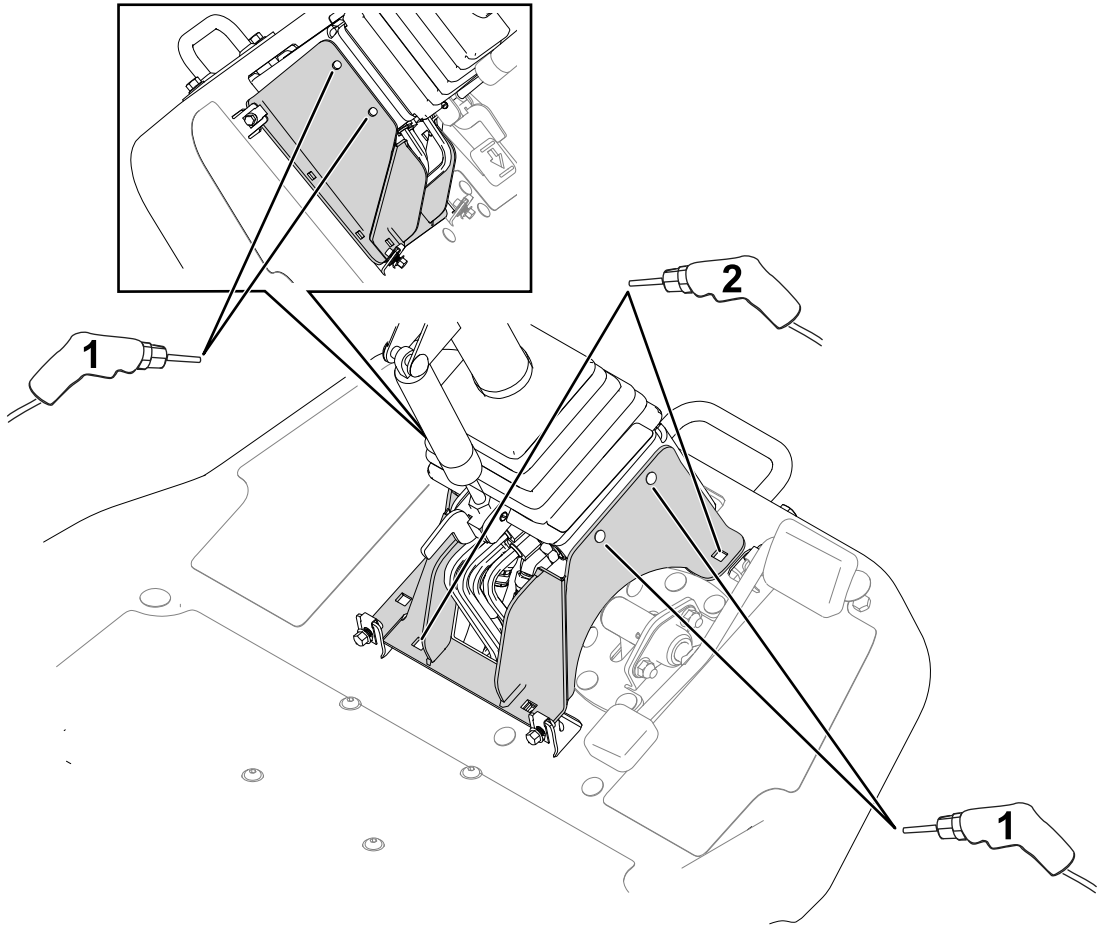
4. Delme şablonundaki delikler için gösterildiği gibi platformda 3 adet ($\frac{3}{8}$ inç) delik açın.
5. Cıvata ve somunu, **Şekil 4** ile gösterildiği gibi çekiş kablosu braketinden sökün.



Şekil 4

g370232

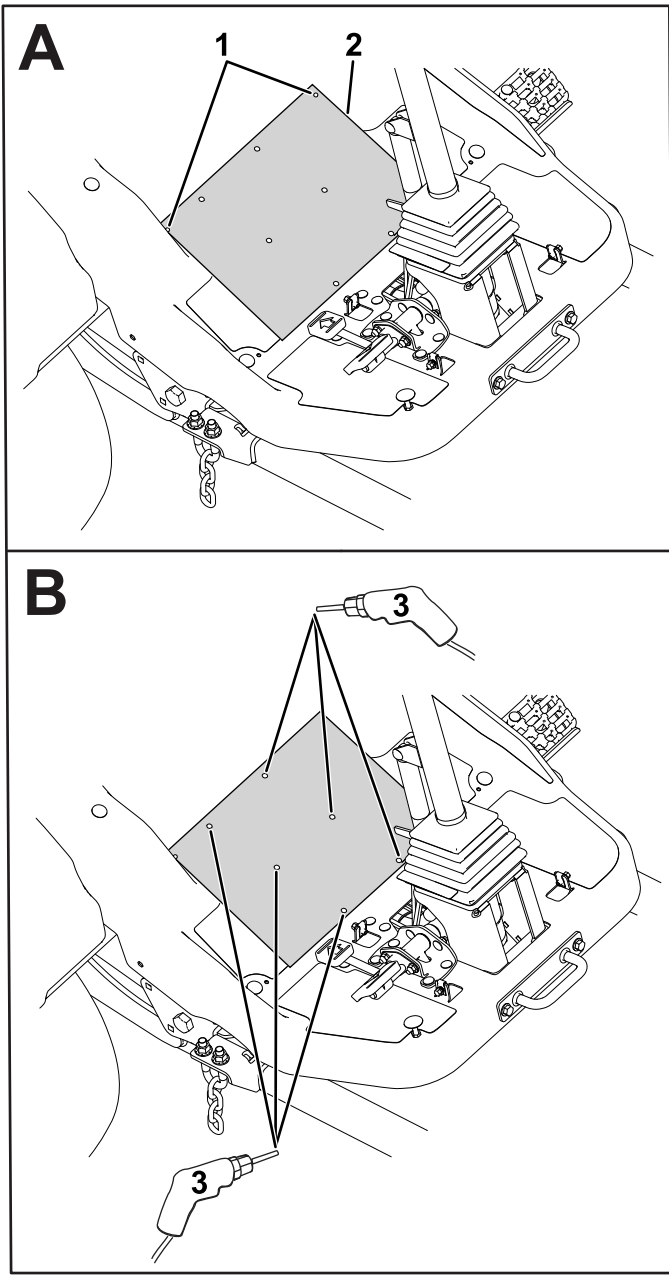
1. Bu cıvata ve somunu, çekiş kablosu braketinden sökün.
6. Direksiyon montaj braketini, daha önce açtığınız platform delikleriyle hizalayın (Şekil 3 ile gösterildiği gibi).
7. Mevcut braket deliklerini kullanarak platformda 2 delik ($\frac{3}{8}$ inç) ile direksiyon valfi montaj braketinde 4 delik ($\frac{3}{8}$) açın (Şekil 5).



g370246

Şekil 5

1. Direksiyon valfi montaj braketinde delikler ($\frac{3}{8}$ inç) açın.
 2. Platformda delikler ($\frac{3}{8}$ inç) açın.
-
8. Delme şablonundaki delik ile platform deliklerini hizalayın.



g363933

Şekil 6

1. Şablonun delikleri ile platformun delikleri hizalanmış.
 2. Delme şablonu
 3. 6 delik açın ($\frac{3}{8}$ inç).
-
9. Delme şablonundaki delikler için gösterildiği gibi platformda 6 adet ($\frac{3}{8}$ inç) delik açın.

4

Mevcut Hidrolik Hattının Çıkarılması

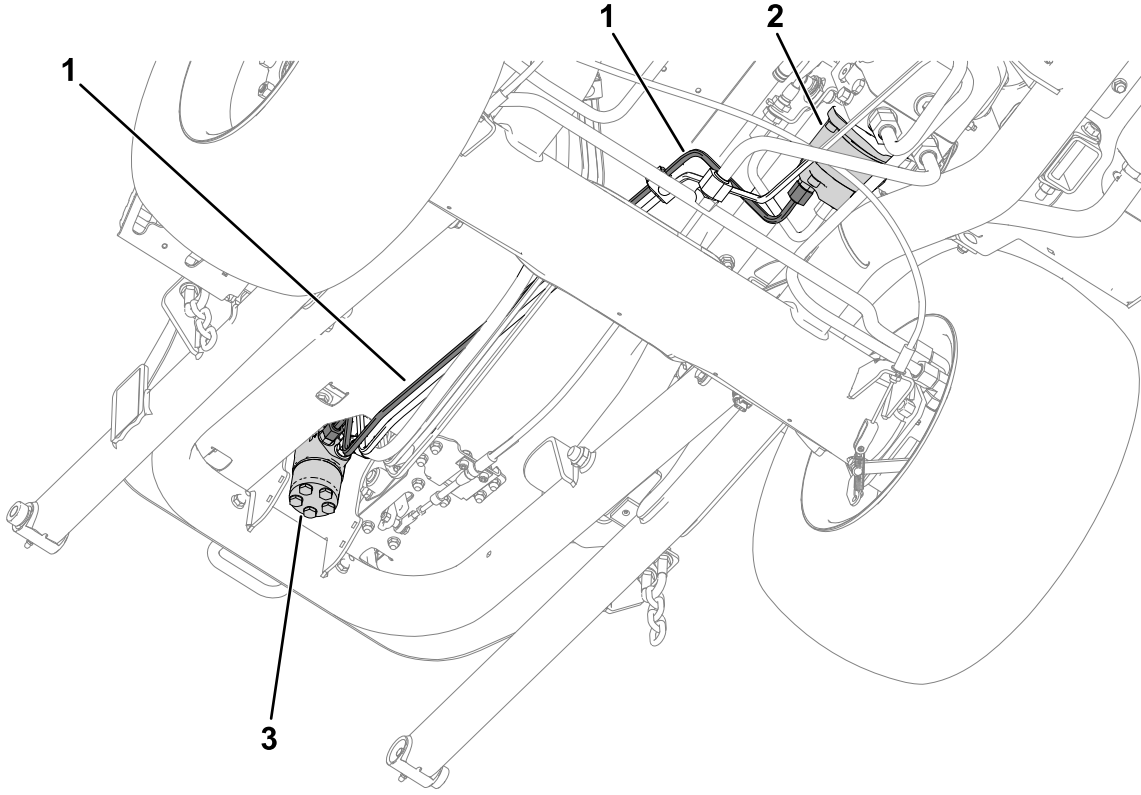
Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

Mevcut sert hidrolik hattını [Şekil 7](#) ile gösterildiği gibi çıkarın.

Hidrolik hattı şu portlara bağlanır:

- Direksiyon valfi: P
- Hidrolik pompa: ÇIKIŞ



Şekil 7

g363634

1. Hidrolik hattı
2. Hidrolik pompa

3. Direksiyon valfi

5

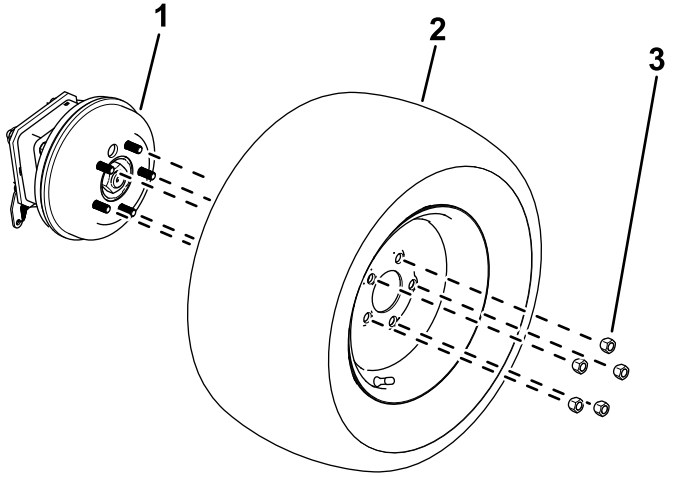
Platformun Şasi Borusuna Sabitlenmesi

Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Altıgen vida (5/16 x 1¾ inç)
2	Rondela(11/16 inç)
2	Somun

Prosedür

1. Bir kriko kullanarak makineyi yükseltin; çekiş ünitenizin *Kullanma Kılavuzunda* bulunan Makinenin Yükseltilmesi prosedürüne bakın.
2. Sağ ön lastiği (operatör konumundan bakıldığında) makineden sökün.

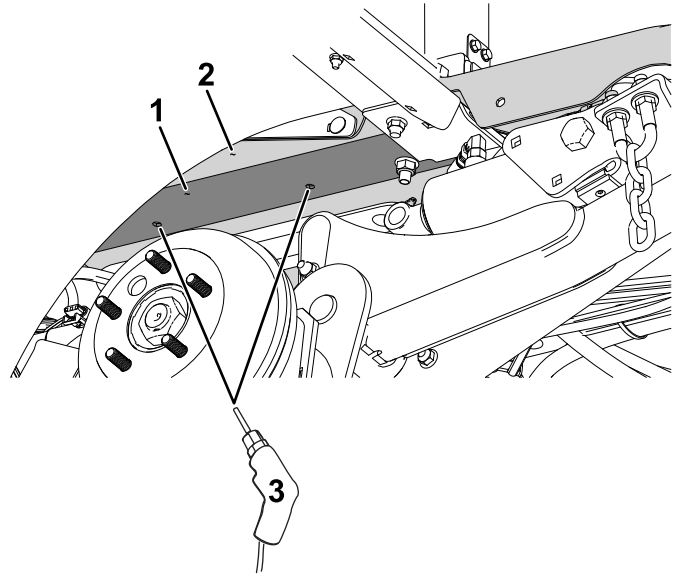


Şekil 8

g299550

1. Tekerlek göbeği
2. Lastik
3. Bijon somunu

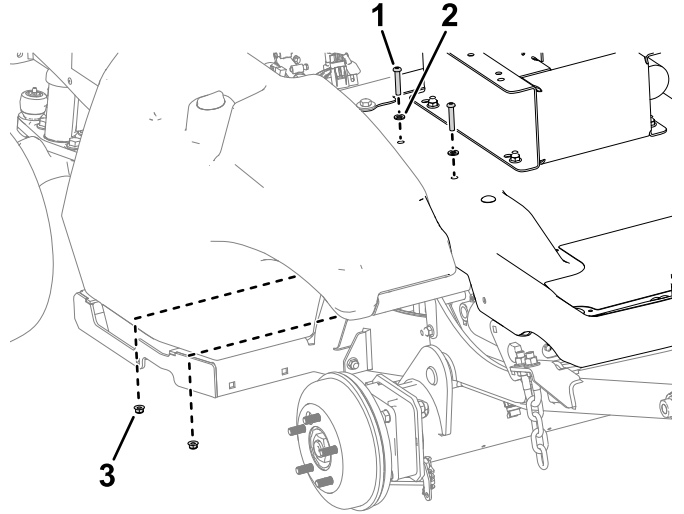
3. Mevcut şasi borusu deliklerini kullanarak platformda 2 delik (11/32 inç veya 9 mm) açın.



Şekil 9

g363818

1. Şasi borusu
2. Platform
3. Mevcut şasi borusu delikleri üzerinden delikler açın (9 mm).
4. 2 altıgen vida (5/16 x 1¾ inç), 2 rondela (11/16 inç) ve 2 somun kullanarak platformu şasi borusuna sabitleyin.



Şekil 10

g363833

1. Altıgen vida
2. Rondela(11/16 inç)
3. Somun

5. Lastiği takın.

6

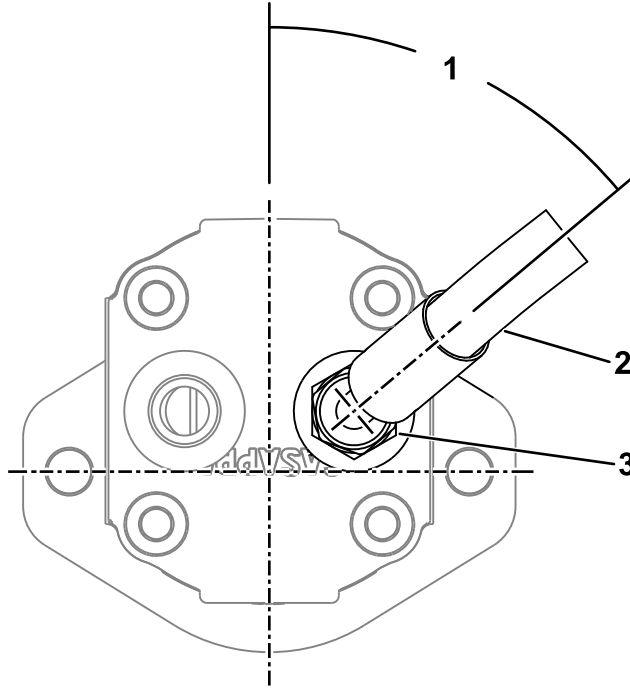
Hortumun Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Hidrolik hortumu
1	Düz bağlantı parçası
1	45° bağlantı parçası

Prosedür

1. Mevcut bağlantı parçasını hidrolik pompadan çıkarın ve düz bağlantı parçasıyla değiştirin.
2. 45° hidrolik hortum bağlantı parçasını yeni düz bağlantı parçasına bağlayın ve [Şekil 11](#) ile gösterildiği gibi 50° yönlendirin.

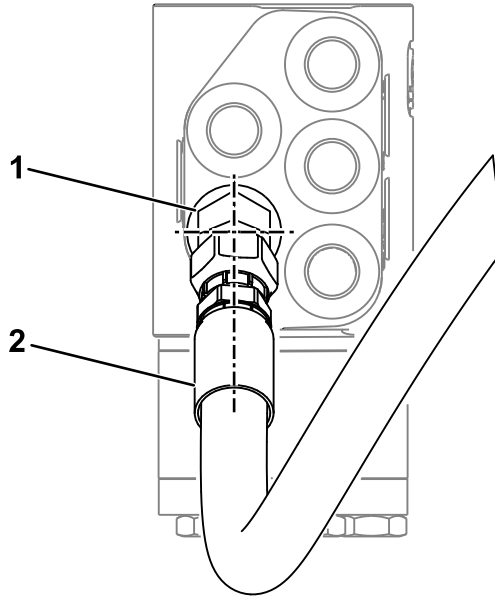


Şekil 11

g363805

1. 50°
2. 45° bağlantı parçası uçlu hidrolik hortumu
3. Düz bağlantı parçası

3. Mevcut bağlantı parçasını direksiyon valfinden çıkarın, 45° bağlantı parçasıyla değiştirin ve bu yeni parçayı öne doğru yönlendirin.
4. Düz hidrolik hortum bağlantı parçasını [Şekil 12](#) ile gösterildiği gibi yeni 45° bağlantı parçasına bağlayın.

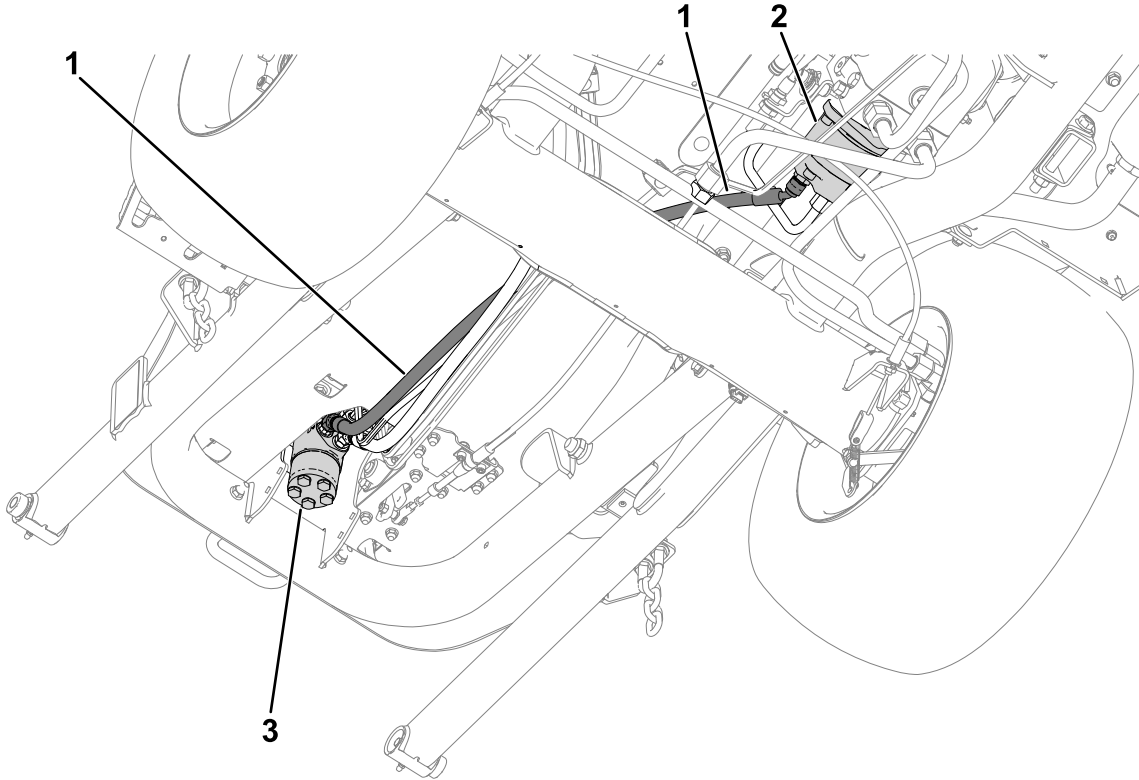


Şekil 12

g363806

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. 45° bağlantı parçası | 2. Düz bağlantı parçası uçlu hidrolik hortumu |
|-------------------------|---|

5. Hidrolik hortumunun **Şekil 13** ile gösterildiği gibi yönlendirildiğini kontrol edin.



Şekil 13

g363637

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1. Hidrolik hortumu | 3. Direksiyon valfi |
| 2. Hidrolik pompa | |

6. Hortum ile bağlantı parçalarının **Şekil 11** ve **Şekil 12** ile gösterildiği gibi hizalandığını ve hortumun mevcut hidrolik hatlarının yanına doğru yönlendirilince bükülmediğini kontrol edin.

7

Hidrolik Hortum Koruyucunun ve Direksiyon Montaj Braketinin Takılması

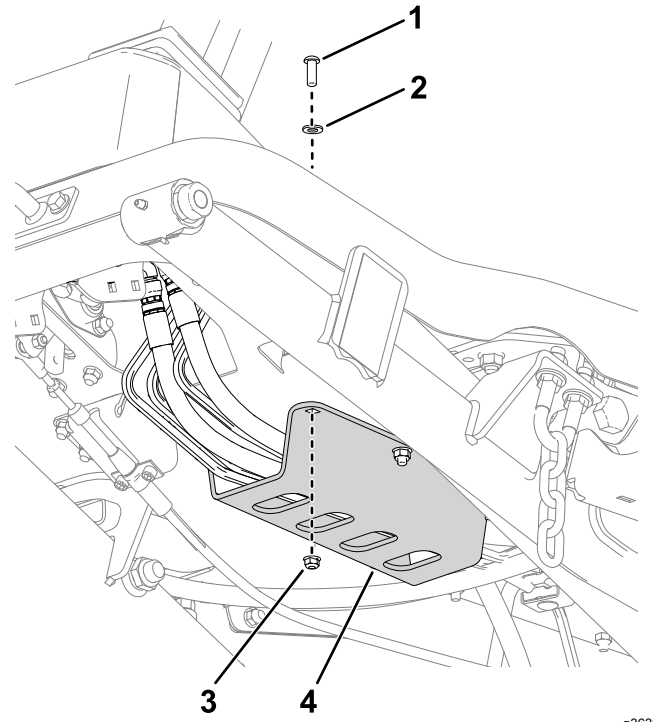
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Hidrolik hortum koruyucu
6	Altıgen vida (5/16 x 7/8 inç)
6	Rondela(11/16 inç)
16	Somun
6	Taşıyıcı cıvata
1	Direksiyon montaj braket
4	Altıgen cıvata (5/16 x 1 inç)
4	Rondela (3/4 inç)

Prosedür

1. 6 altıgen vida (5/16 x 7/8 inç), 6 rondela (11/16 inç) ve 6 somun kullanarak hortum koruyucuyu şasiye sabitleyin.

Tüm hidrolik hat ve hortumlarının [Şekil 14](#) ile gösterildiği gibi hortum koruyucunun içine girdiğini kontrol edin.

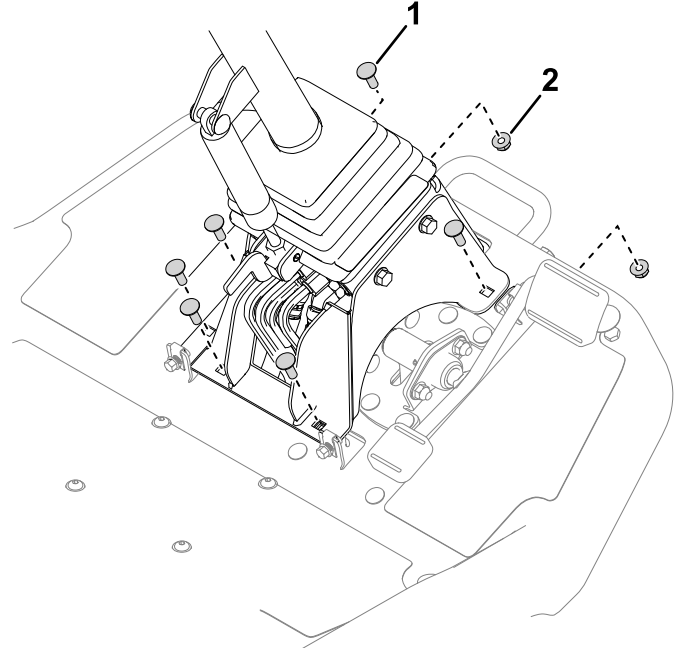


g363951

Şekil 14

1. Altıgen vida (5/16 x 7/8 inç)
2. Rondela(11/16 inç)
3. Somun
4. Hortum koruyucu

2. 6 taşıyıcı cıvata ve 6 somun kullanarak direksiyon montaj braketini şasiye sabitleyin ([Şekil 15](#)).



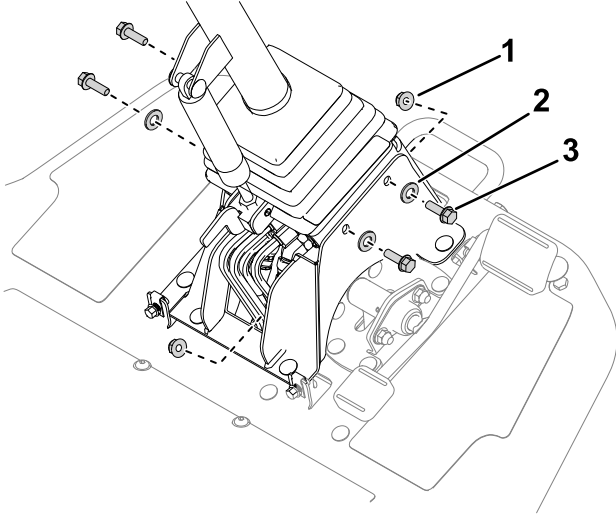
g370248

Şekil 15

1. Taşıyıcı cıvata
2. Somun

3. 4 altıgen cıvata (5/16 x 1 inç), 4 rondela (3/4 inç) ve 4 somun kullanarak direksiyon montaj

braketini direksiyon valfi montaj braketine sabitleyin (Şekil 16).



Şekil 16

- | | |
|----------------------|----------------------------------|
| 1. Somun | 3. Altıgen cıvata (5/16 x 1 inç) |
| 2. Rondela (3/4 inç) | |

8

Takma İşleminin Tamamlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Makineyi krik o ayaklarından indirin.
2. Bir ataşman takın; çekiş ünitenizin *Kullanma Kılavuzunda* bulunan takma talimatlarına bakın.
3. Hidrolik sistemindeki havayı boşaltmak için aşağıdaki adımları uygulayın:
 - Ataşmanı sonuna kadar indirip tekrar yukarı kaldırın.
 - Direksiyonu sonuna kadar sola ve sağa döndürün.