



2인용 또는 4인용 캐노피 키트

Workman® GTX 다용도 차량

모델 번호 07921—일련번호 400000000 및 그 이상

모델 번호 07922—일련번호 400000000 및 그 이상

설치 지침

설치

1

장비 준비

아무 부품도 필요 없음

절차

- 평평한 곳에 장비를 주차합니다.
- 주차 브레이크를 체결합니다.
- 엔진을 끄고 키를 뽑니다.
- 배터리를 분리합니다. 사용 설명서를 참조하십시오.
- 화물칸을 덤프 위치로 올리고 받침대로 고정합니다.

2

장착 튜브용 구멍 뚫기

아무 부품도 필요 없음

절차

- 그림 1에 표시된 치수를 사용하여 장비 양측에서 바닥판 외부로 구멍 1개(5/16 인치)를 뚫습니다.

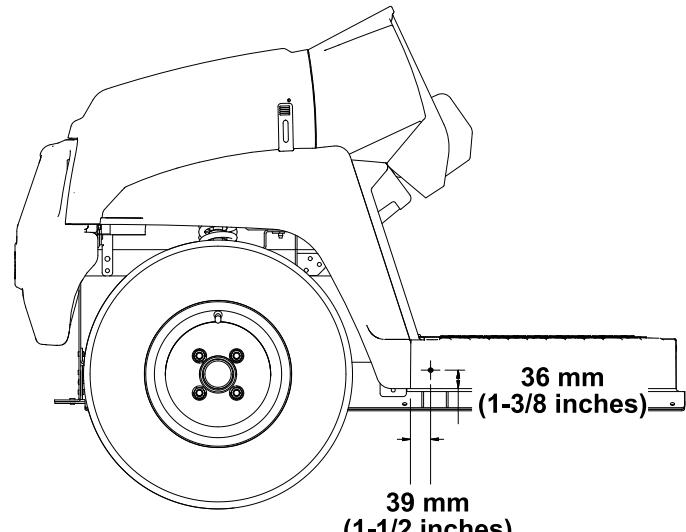


그림 1

g259750

- 그림 2에 표시된 치수를 사용하여 장비 좌우측 발판 외부로 구멍 1개(5/16 인치)를 뚫습니다.

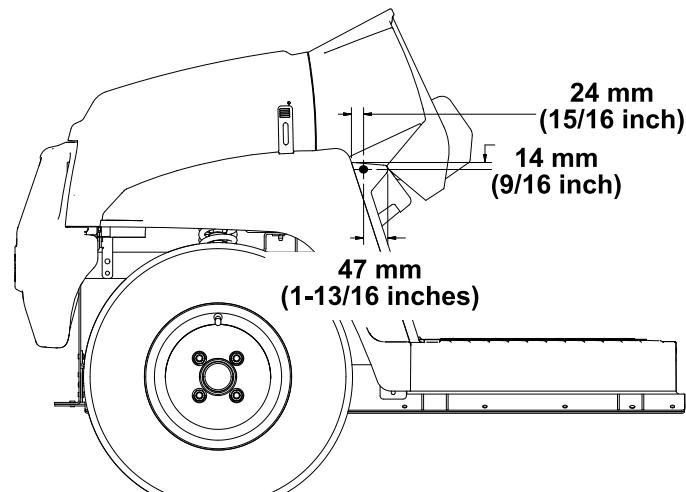


그림 2

g259751



* 3 4 5 3 - 8 6 7 *

3

전방 장착 튜브 설치

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

2	전방 장착 튜브
2	플랜지 헤드 볼트(5/16 x 3 인치)
2	스페이서(5/8 x 1 인치)
4	플랜지 너트(5/16 인치)
2	캐리지 볼트(5/16 x 2 인치)

절차

그림 3과 같이 플랜지 헤드 볼트(5/16 x 3 인치) 2개, 스페이서(5/8 x 1 인치) 2개, 플랜지 너트(5/16 인치) 4개, 및 캐리지 볼트(5/16 x 2 인치) 2개를 사용하여 전방 장착 튜브 2개를 느슨하게 설치합니다.

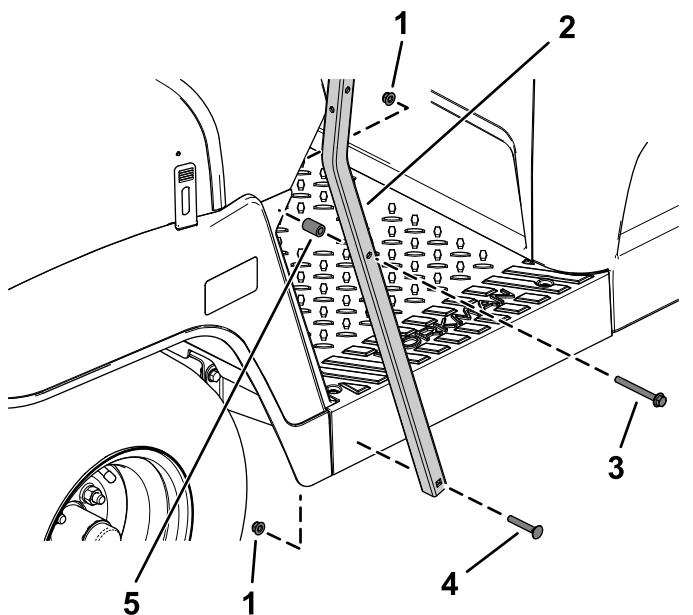


그림 3

좌측이 표시됨

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| 1. 플랜지 너트(5/16 인치) | 4. 캐리지 볼트(5/16 x 2 인치) |
| 2. 전방 장착 튜브 | 5. 스페이서(5/8 x 1 인치) |
| 3. 플랜지 헤드 볼트(5/16 x 3 인치) | |

4

측면 패널 분리

아무 부품도 필요 없음

휘발유 장비

중요: 이 절차를 수행하기 전에 설치용 구멍이 이미 존재하는지 장비를 확인하십시오. 존재하지 않는다면 이 절차를 진행하십시오.

참고: 이 절차에서 제거된 모든 하드웨어를 보관하십시오.

- 연료 탱크를 탱크 트레이에 고정하는 플랜지 헤드 볼트를 제거합니다([그림 4](#)).

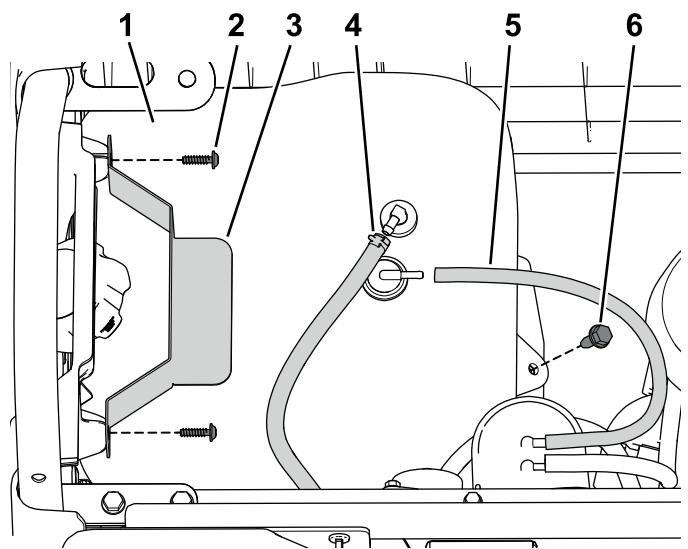


그림 4

- | | |
|----------|--------------|
| 1. 연료 탱크 | 4. 연료 라인 |
| 2. 나사 | 5. 통기 호스 |
| 3. 훌드 다운 | 6. 플랜지 헤드 볼트 |

- 훌드 다운을 고정하는 나사를 제거합니다([그림 4](#)).

3. 탱크에서 통기 투브 및 연료 라인을 분리합니다([그림 4](#)).

참고: 수거를 준비하고 탱크에서 연료 라인을 분리할 때 누출된 연료를 청소하십시오.

⚠ 위험

특정 환경에서 연료는 가연성이 극히 높으며 쉽게 폭발할 수 있습니다. 연료로 인한 화재나 폭발은 자신과 타인에게 화상을 입힐 수 있으며 재산상의 피해를 초래할 수도 있습니다.

- 엔진이 식으면 연료 탱크에서 연료를 배출합니다. 이 작업은 막히지 않은 공간의 실외에서 하십시오. 훌린 연료가 있으면 모두 닦아 내십시오.
 - 휘발유를 취급할 때 절대 담배를 피워서는 안 되며, 노출된 화염이 있는 곳이나 불꽃으로 인해 휘발유 가스에 불이 붙을 수 있는 곳에서 멀리 떨어지십시오.
4. 트레이에서 연료 탱크를 제거합니다.
5. 탱크 트레이를 프레임에 고정하는 플랜지 해드 볼트 2개를 끊습니다([그림 5](#)).

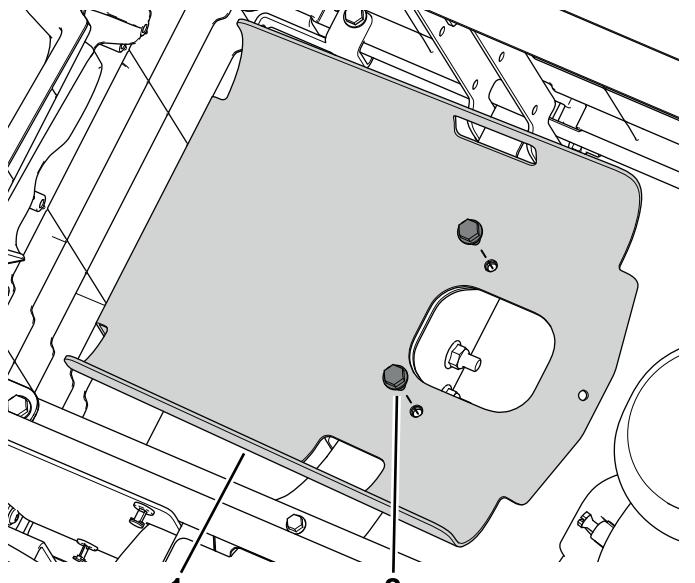


그림 5

1. 탱크 트레이

2. 플랜지 해드 볼트

6. 좌측 측면 패널을 하단 시트 어셈블리에 고정하는 나사 4개를 제거합니다([그림 6](#)).

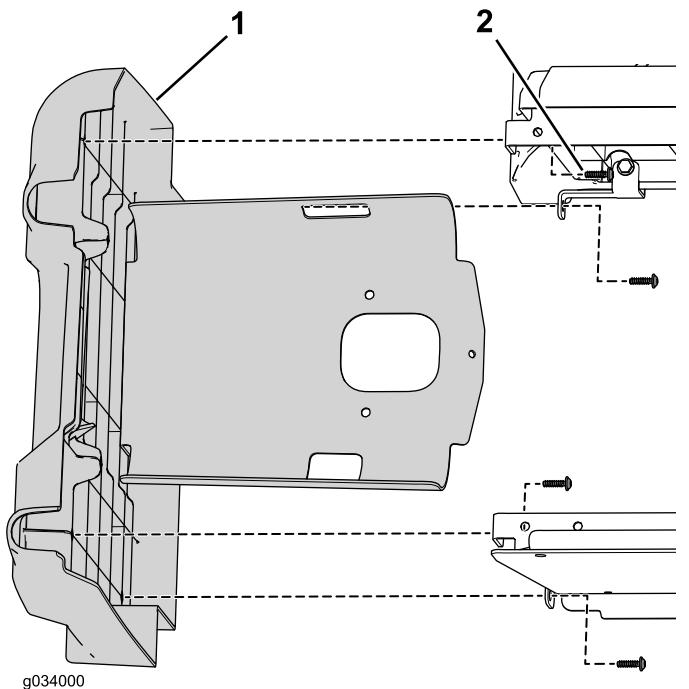


그림 6

1. 좌측 측면 패널

2. 나사

7. 배터리에서 음극(-) 케이블을 분리한 다음 양극(+) 케이블을 분리합니다([그림 7](#)).

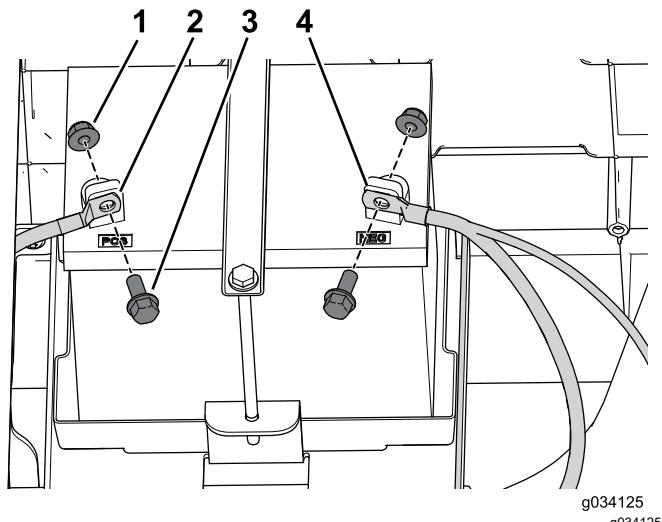


그림 7

1. 너트

2. 양극(+) 케이블

3. 볼트

4. 음극(-) 케이블

8. 배터리 트레이를 프레임에 고정하는 플랜지 헤드 볼트 2개를 끊습니다(그림 8).

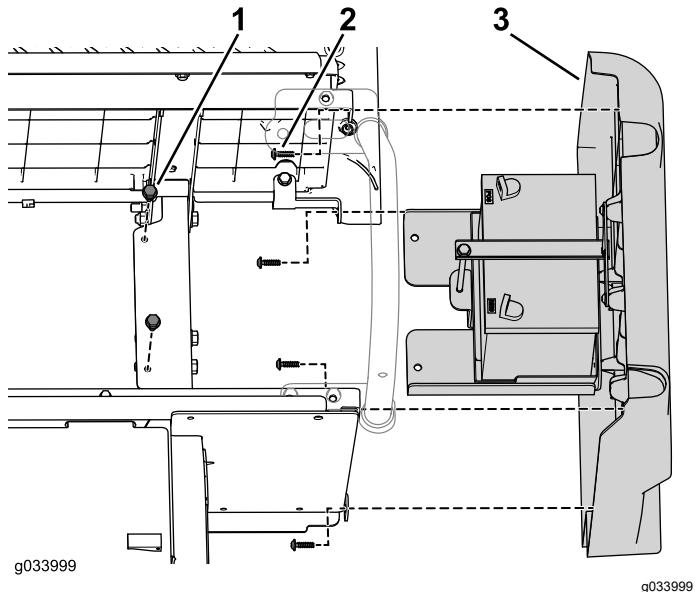


그림 8

- 1. 플랜지 헤드 볼트
- 2. 자동 태핑 나사
- 3. 오른쪽 패널

9. 우측 측면 패널을 하단 시트 어셈블리에 고정하는 나사 4개를 제거합니다(그림 8).

전동 장비용

중요: 이 절차를 수행하기 전에 설치용 구멍이 이미 존재하는지 장비를 확인하십시오. 존재하지 않는다면 이 절차를 진행하십시오.

참고: 이 절차에서 제거된 모든 하드웨어를 보관하십시오.

1. 우측 측면 패널을 장비에 고정하는 자동 태핑 나사 4개를 제거합니다(그림 9).

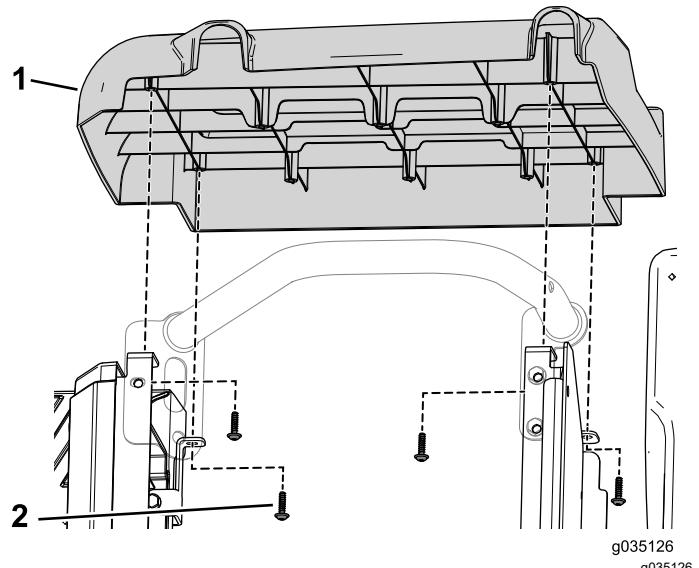


그림 9

- 1. 오른쪽 패널
- 2. 자동 태핑 나사

2. 배터리 트레이에 충전기 브래킷을 고정하는 볼트 2개를 끊습니다(그림 10).

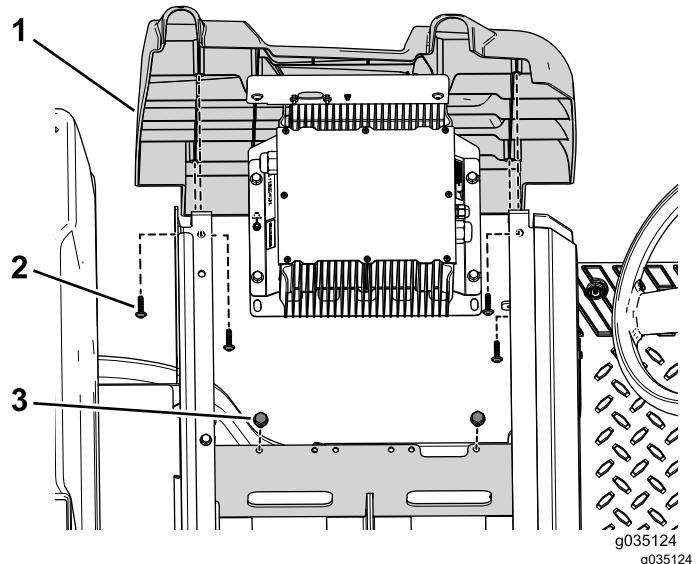


그림 10

- 1. 좌측 측면 패널
- 2. 자동 태핑 나사
- 3. 볼트

3. 좌측 측면 패널을 장비에 고정하는 자동 태핑 나사 4개를 제거합니다(그림 10).

5

지지 브래킷 구멍 뚫기

아무 부품도 필요 없음

절차

그림 11에 표시된 치수를 사용하여 지지 브래킷의 구멍을 뚫습니다.

최고 상단 구멍을 뚫을 때, 외부 브래킷, 프레임 튜브, 방화벽을 모두 통과하도록 구멍을 뚫어야 합니다.

▲ 주의

전동 장비의 프레임 우측에서 구멍을 뚫을 때 주의하십시오.

너무 깊이 구멍을 뚫으면 배터리 또는 기타 부품을 손상시킬 수 있습니다.

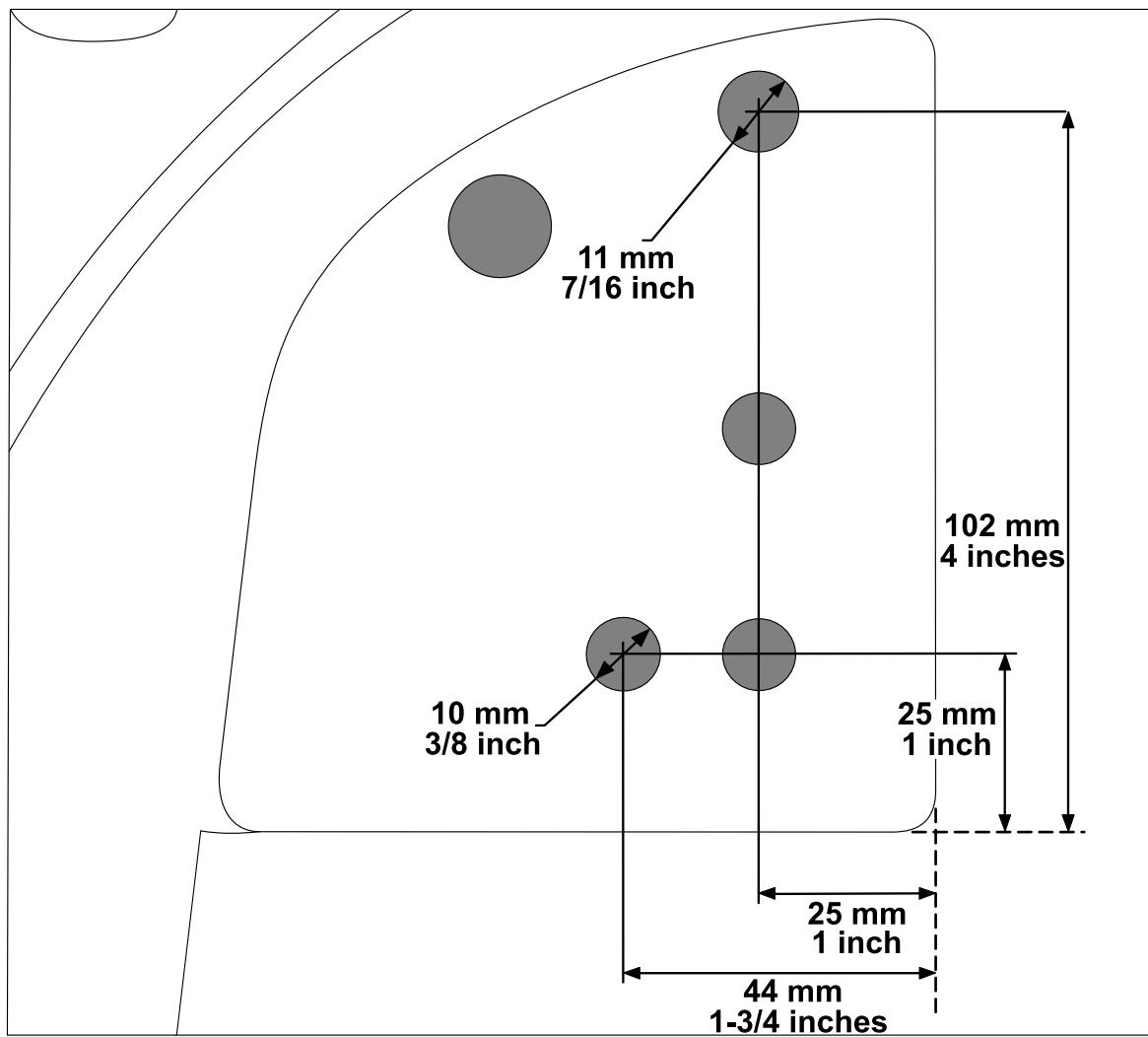


그림 11

g260925

6

측면 패널 장착

아무 부품도 필요 없음

휘발유 장비

- 앞에서 제거한 나사 4개를 사용하여 우측 측면 패널을 고정합니다([그림 8](#)).
- 앞에서 제거한 플랜지 헤드 볼트 2개를 사용하여 프레임에 배터리 트레이를 고정합니다([그림 8](#)).
- 앞에서 제거한 볼트 2개 및 너트 2개를 사용하여 배터리 케이블을 고정하고 배터리 단자를 연결합니다([그림 7](#)).
- 앞에서 제거한 나사 4개를 사용하여 좌측 측면 패널을 고정합니다([그림 6](#)).
- 앞에서 제거한 플랜지 헤드 볼트 2개를 사용하여 프레임에 탱크 트레이를 고정합니다([그림 5](#)).
- 연료 탱크를 탱크 트레이 내부에 놓습니다.
- 연료 탱크에 연료 라인 및 통기 튜브를 연결합니다([그림 4](#)).
- 앞에서 제거한 나사를 사용하여 헬드 다운을 고정합니다([그림 4](#)).
- 앞에서 제거한 플랜지 헤드 볼트를 사용하여 연료 탱크를 탱크 트레이에 고정합니다([그림 4](#)).
- 연료 탱크를 채웁니다. 사용 설명서를 참조하십시오.

전동 장비용

- 앞에서 제거한 자동 태핑 나사 4개를 사용하여 좌측 측면 패널을 고정합니다([그림 10](#)).
- 앞에서 제거한 볼트 2개를 사용하여 배터리 트레이에 충전기 브래킷을 고정합니다([그림 10](#)).
- 앞에서 제거한 자동 태핑 나사 4개를 사용하여 우측 측면 패널을 고정합니다([그림 9](#)).

7

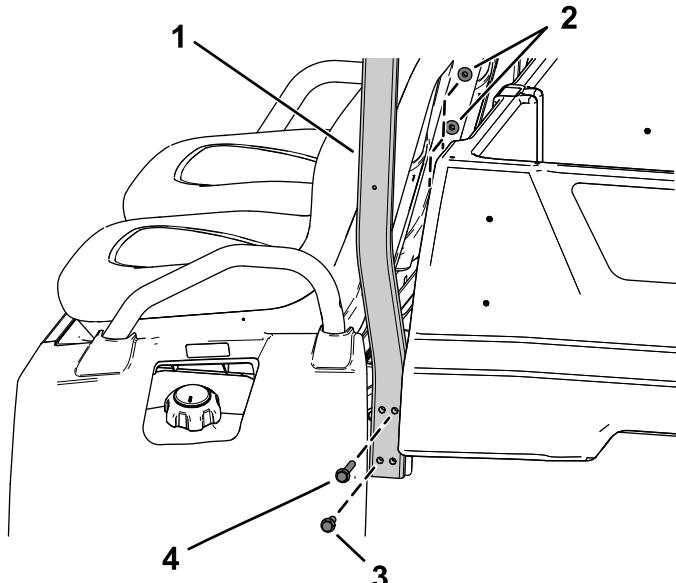
후방 장착 튜브 및 튜브 장착 브래킷 설치

이 절차를 수행하는데 필요한 부품:

2	후방 장착 튜브
1	튜브 장착 브래킷
2	플랜지 헤드 볼트(5/16 x 3 인치)
2	플랜지 너트(5/16 인치)
2	플랜지 헤드 볼트(3/8 x 1-3/4 인치)
2	플랜지 헤드 볼트(3/8 x 3-1/2 인치)
4	록너트(% 인치)
1	트림 씰

절차

- [그림 12](#)와 같이 플랜지 헤드 볼트(3/8 x 3-1/2 인치) 2개, 플랜지 헤드 볼트(3/8 x 1-3/4 인치) 2개, 록너트(3/8 인치) 4개를 사용하여 후방 장착 튜브 2개를 느슨하게 설치합니다.



g261071

그림 12

좌측이 표시됨

- 후방 장착 튜브
- 록너트(% 인치)
- 플랜지 헤드 볼트(3/8 x 1-3/4 인치)
- 플랜지 헤드 볼트(3/8 x 3-1/2 인치)

- 그림 13과 같이 플랜지 헤드 볼트(5/16 x 3 인치) 2개 및 플랜지 너트(5/16 인치) 2개를 사용

하여 후방 장착 투브에 투브 장착 브래킷을 설치합니다.

3. 투브 장착 브래킷 위에 트림 씰을 설치합니다
[\(그림 13\)](#).

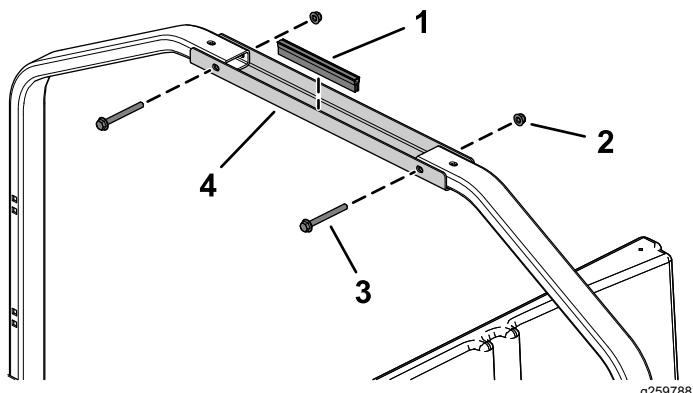


그림 13

- | | |
|--------------------|---------------------------|
| 1. 트림 씰 | 3. 플랜지 헤드 볼트(5/16 x 3 인치) |
| 2. 플랜지 너트(5/16 인치) | 4. 투브 장착 브래킷 |

-
4. 1 단계에서 설치한 패스너를 조입니다.
5/16 인치 패스너를 20~25 N·m 토크로 조입니다.
3/8 인치 패스너를 37~45 N·m 토크로 조입니다.

8

롱 캐노비 지지 브래킷 설치

4인용 캐노피 전용

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

2	롱 캐노비 지지 브래킷
8	육각 와셔 헤드 볼트(5/16 x 3/4 인치)
2	트림 씰

절차

- 그림 14과 같이 육각 와셔 헤드 볼트(5/16 x 3/4 인치) 8개를 사용하여 전방 및 후방 장착 튜브에 롱 캐노피 지지 브래킷 2개를 고정합니다.
- 트림 씰 2개를 롱 캐노피 지지 브래킷 2개 위에 설치합니다(그림 14).

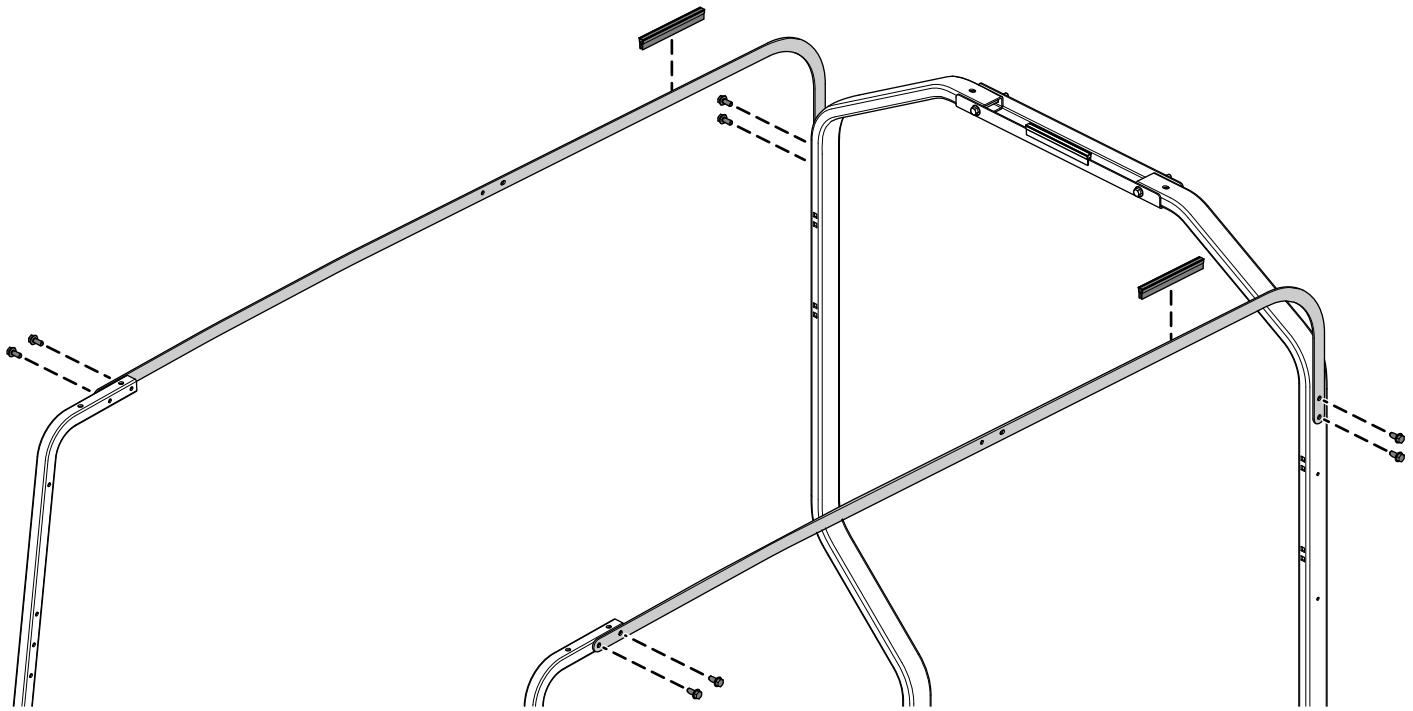


그림 14

9

캐노피 설치

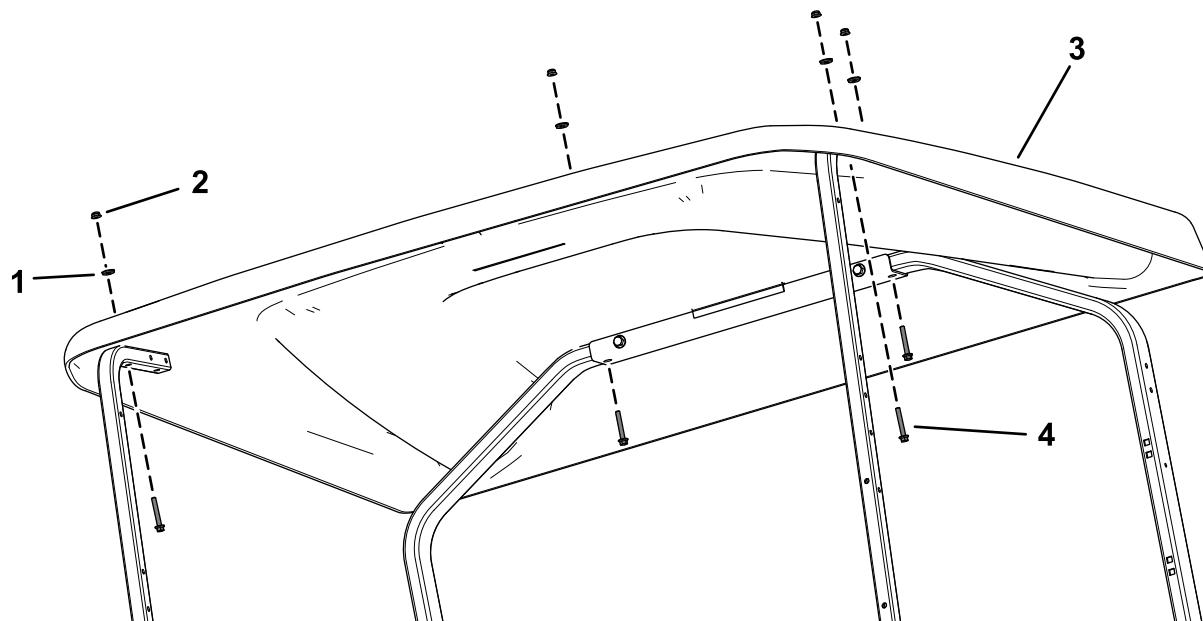
이 절차를 수행하는데 필요한 부품:

1	캐노피
4	플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 1\frac{3}{4}$ 인치)
4	밀폐 와셔
4	록너트($\frac{1}{4}$ 인치)

절차

중요: 거울 키트를 설치할 경우, 캐노피를 장착하기 전에 설치하십시오.

그림 15와 같이 플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 1\frac{3}{4}$ 인치) 4개, 밀폐 와셔 4개, 록너트($\frac{1}{4}$ 인치) 4개를 사용하여 전방 및 후방 장착 튜브에 캐노피를 고정하십시오.



g259844

그림 15
2인용 캐노피가 표시됨

- | | |
|---------------------------|---|
| 1. 밀폐 와셔 | 3. 캐노피 |
| 2. 록너트($\frac{1}{4}$ 인치) | 4. 플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 1\frac{3}{4}$ 인치) |

10

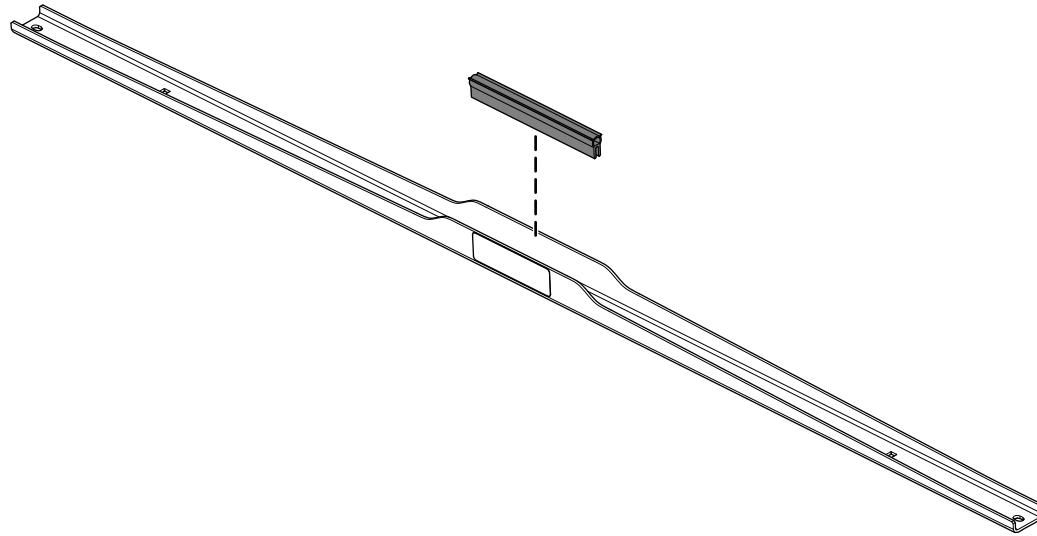
캐노비 지지 브래킷 설치

이 절차를 수행하는데 필요한 부품:

1	캐노피 지지 브래킷
2	플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 2\frac{1}{4}$ 인치)
2	록너트($\frac{1}{4}$ 인치)
2	밀폐 와셔
1	트림 씰
2	스페이서($\frac{1}{4}$ 인치)

절차

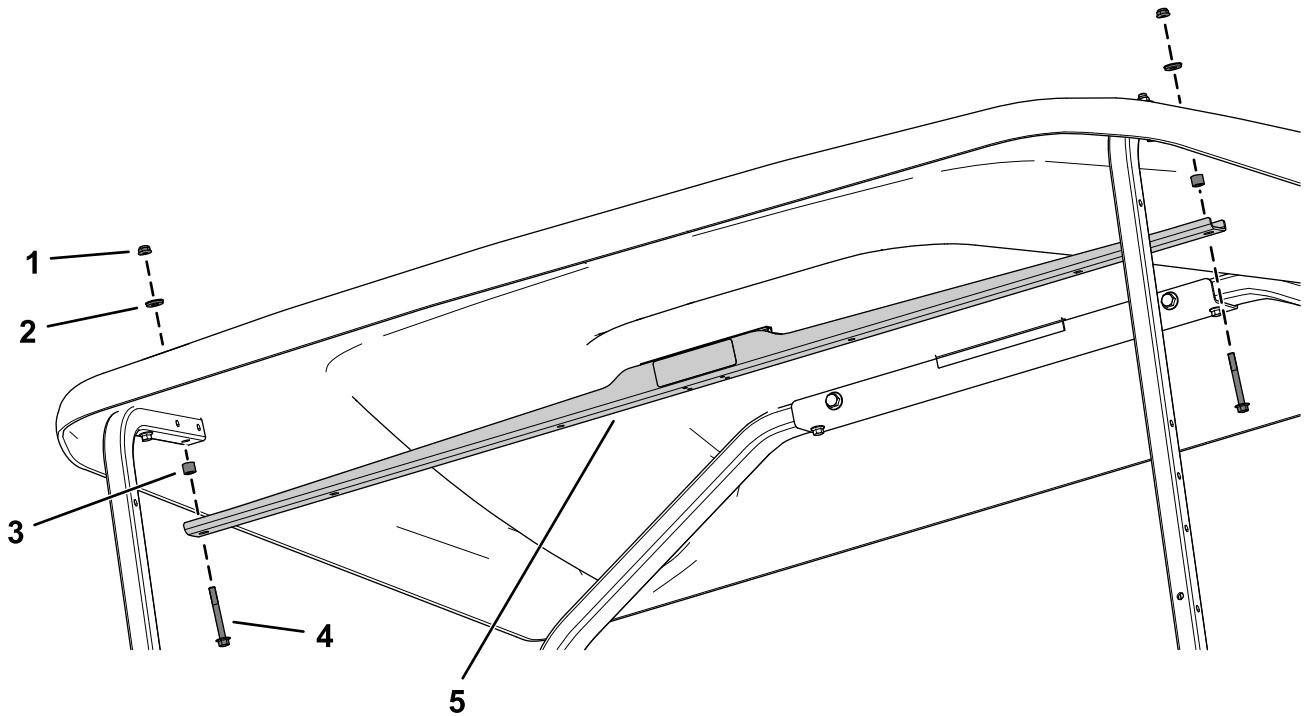
- 튜브 장착 브래킷 위에 트림 씰을 설치합니다(그림 16).



g259845

그림 16

2. 그림 17과 같이 플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 2\frac{1}{4}$ 인치) 2개, 스페이서($\frac{1}{4}$ 인치) 2개, 밀폐 와셔 2개, 롤너트($\frac{1}{4}$ 인치) 2개를 사용하여 전방 지지 튜브에 캐노피 지지 브래킷을 고정하십시오.



g259846

그림 17
2인용 캐노피가 표시됨

- | | |
|----------------------------|---|
| 1. 롤너트($\frac{1}{4}$ 인치) | 4. 플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 2\frac{1}{4}$ 인치) |
| 2. 밀폐 와셔 | 5. 캐노피 지지 브래킷 |
| 3. 스페이서($\frac{1}{4}$ 인치) | |

11

캐노비 지지 튜브 설치

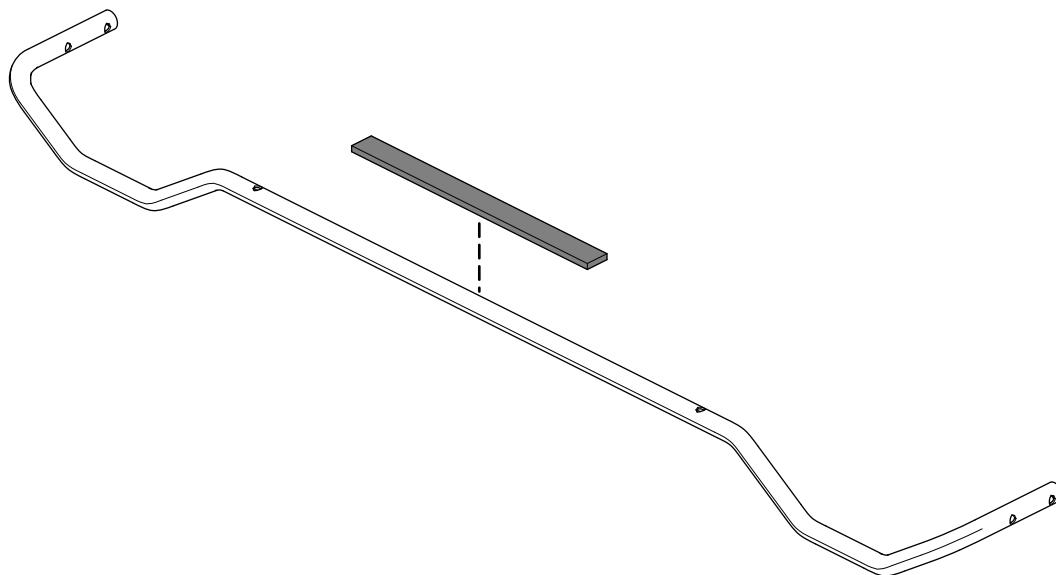
4인용 캐노피 전용

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

1	캐노피 지지 튜브
6	록너트($\frac{1}{4}$ 인치)
2	밀폐 와셔
2	플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ 인치)
1	폼 패드
4	플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$ 인치)

절차

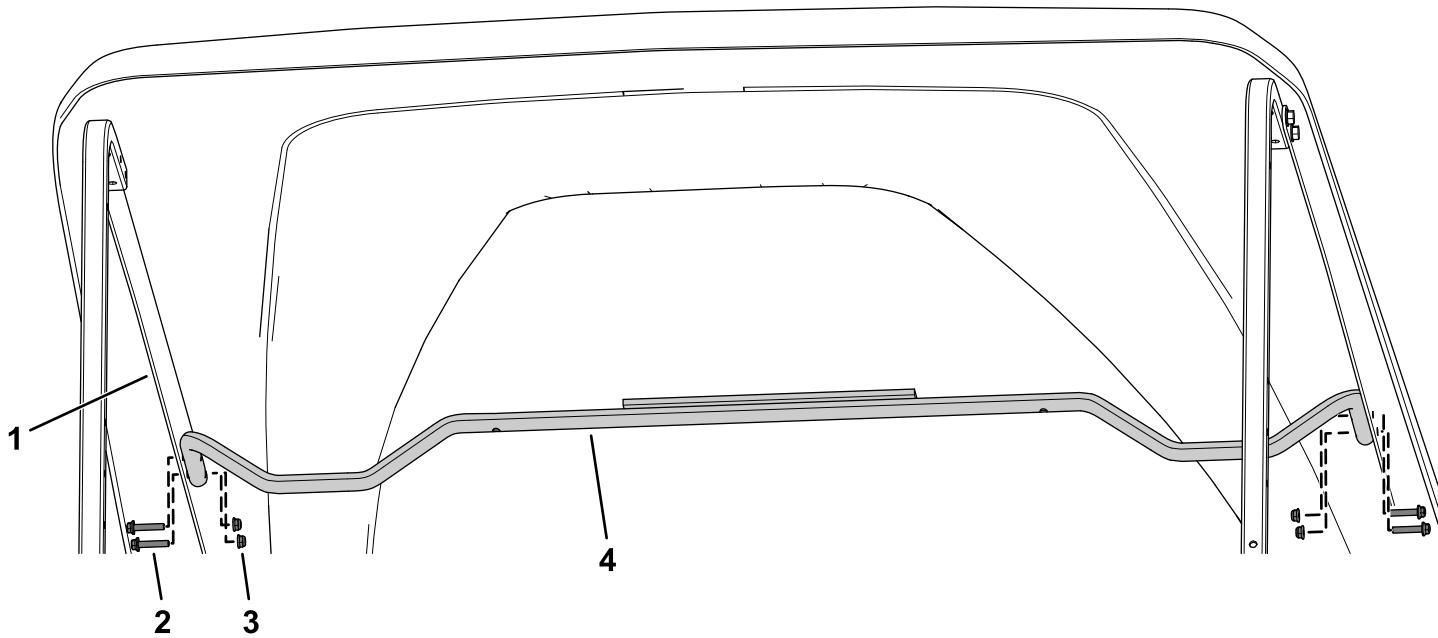
- 캐노피 지지 튜브에 폼 패드를 바릅니다(그림 18).



g261160

그림 18

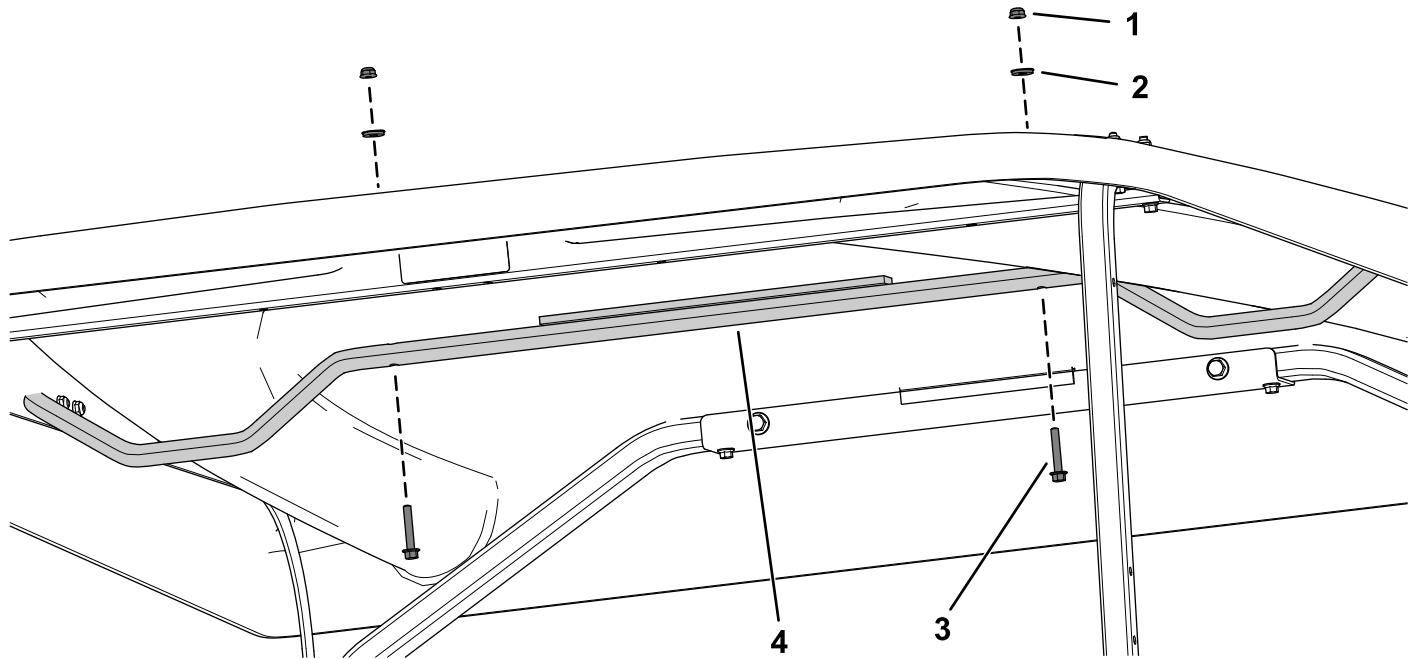
2. 그림 19와 같이 플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$ 인치) 4개, 록너트($\frac{1}{4}$ 인치) 4개를 사용하여 롱 캐노비 지지 브래킷에 캐노피 지지 튜브를 고정하십시오.



g262068

그림 19

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. 롱 캐노비 지지 브래킷 | 3. 록너트($\frac{1}{4}$ 인치) |
| 2. 플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$ 인치) | 4. 캐노피 지지 튜브 |
-
3. 템플릿과 같이 캐노피 지지 튜브를 사용하여 캐노피에 구멍(6 mm) 2개를 뚫습니다.
 4. 그림 20와 같이 플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ 인치) 2개, 밀폐 와셔 2개, 록너트($\frac{1}{4}$ 인치) 2개를 사용하여 캐노피에 캐노피 지지 튜브를 고정하십시오.



g261161

그림 20

- | | |
|---------------------------|---|
| 1. 록너트($\frac{1}{4}$ 인치) | 3. 플랜지 헤드 볼트($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ 인치) |
| 2. 밀폐 와셔 | 4. 캐노피 지지 튜브 |

참고:

참고:



The Toro 보증

2년 유한 제품 보증

적용 조건 및 제품

The Toro Company와 그 계열사인 Toro Warranty Company는 상호 협정에 따라 공동으로 귀하의 Toro 상용 제품("제품")에 원자재 또는 제조 기술상의 결함이 없음을 2년간, 또는 작동 시간* 기준으로 1500시간 동안(선도래 기준) 보증합니다. 본 보증은 에어레이터(Aerators)를 제외한 모든 제품에 적용됩니다(에어레이터에 대해서는 별도의 보증서를 참고하십시오). 당사에서는 보증 가능한 조건이 충족되면 진단, 작업, 부품 및 운송에 드는 비용을 포함해 어떠한 비용도 귀하께 청구하지 않고 해당 제품을 수리해드릴 것입니다. 본 보증은 제품이 원래의 구매자에게 인도된 날로부터 시작됩니다.

* 아워 미터가 장착된 제품.

보증 서비스를 받는 방법

귀하는 보증 가능한 조건이 충족된다고 생각되면 제품을 구매한 유통업체(Commercial Products Distributor)나 공인 딜러(Authorized Commercial Products Dealer)에 즉시 통보할 책임이 있습니다. 유통업체나 공인 딜러를 찾는 데 도움이 필요하거나 보증 권리나 의무와 관련하여 질문이 있을 때는 다음 연락처로 문의하십시오.

Toro Commercial Products Service Department

Toro Warranty Company

8111 Lyndale Avenue South

Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 또는 800-952-2740

전자 메일: commercial.warranty@toro.com

소유자의 의무

귀하는 제품 소유자로서 사용 설명서에 나와 있는 필수 유지보수 및 조정을 수행할 책임이 있습니다. 필요한 유지보수 및 정비를 수행하지 않았을 경우 보증 청구가 인정되지 않을 수 있습니다.

보증이 적용되지 않는 품목 및 조건

보증 기간에 발생하는 제품 고장이나 오작동이 모두 자재나 제조 기술상의 결함은 아닙니다. 본 보증은 다음 항목에 적용되지 않습니다.

- 타사의 교체 부품을 사용하거나 타사의 부가 장치나 개조된 액세서리 및 제품을 장착 및 사용하여 발생한 제품 고장. 이러한 품목에 대해서는 해당 제조사에서 별도의 보증을 제공할 것입니다.
- 권장 유지보수 및/또는 정비를 수행하지 않아 발생하는 제품 고장. 사용 설명서에 나와 있는 권장 유지보수 지침에 따라 Toro 제품을 제대로 정비하지 않을 경우 보증 청구가 거부될 수 있습니다.
- 제품을 함부로 사용하거나 부주의하게 또는 무모하게 사용하여 발생하는 제품 고장.
- 소모성 부품(결함이 발견될 경우는 제외). 정상적인 제품 사용 중 소모되는 부품의 예로는 브레이크 패드와 라이닝, 클러치 라이닝, 블레이드, 릴, 롤러와 베어링(밀폐형 혹은 그리스 도포 가능), 베드 나이프, 스파크 플러그, 캐스터 훈, 타이어, 필터, 벨트를 비롯하여 다이어프램, 노즐, 체크 밸브 등과 같은 특정 스프레이어 부품을 들 수 있으나 이에 국한되지는 않습니다.
- 외부적인 영향에 의해 발생한 고장. 외부적인 영향으로 간주할 수 있는 것으로는 날씨, 보관 관행, 오염, 승인되지 않은 연료, 냉각수, 윤활유, 첨가제, 비료, 물 또는 화학 물질 사용 등을 들 수 있으나 이에 국한되지는 않습니다.

미국 또는 캐나다 이외의 국가

미국이나 캐나다에서 수출된 Toro 제품을 구매한 고객은 자신의 Toro 판매 대리점(딜러)에 문의하여 해당 국가, 지방 또는 주에 대한 보증 정책을 확인해야 합니다. 판매 대리점의 서비스가 불만스럽거나 보증 정보를 얻기가 어려울 때는 Toro 수입업체에 문의하십시오.

- 해당 산업 표준에 맞지 않는 연료(휘발유, 디젤, 바이오디젤 등)의 사용으로 인한 고장 또는 성능 문제.
- 정상적인 소음, 진동, 마모 및 노후화.
- 정상적인 "마모"에는 닳거나 해짐으로 인한 시트 손상, 닳아 해진 표면 도색, 긁힌 데칼이나 창 등이 포함되나 이에 국한되지는 않습니다.

부품

필요한 유지보수의 일환으로 교체가 예정된 부품은 해당 부품의 교체 예정 시점까지 보증됩니다. 본 보증에 의해 교체된 부품은 원래의 제품 보증 기간 동안 보증되며 Toro의 재산이 됩니다. 기존 부품이나 조립품을 수리할 것인지 교체할 것인지에 대한 최종 결정은 Toro에서 내릴 것입니다. Toro는 보증 수리에 재생 부품을 사용할 수 있습니다.

딥 사이클 및 리튬 이온 배터리 보증:

딥 사이클 및 리튬 이온 배터리에는 수명이 다할 때까지 생산 가능한 총 킬로와트 시가 지정되어 있습니다. 총 배터리 수명은 배터리 운영, 충전 및 유지보수 방법에 따라 늘어나거나 줄어들 수 있습니다. 본 제품의 배터리는 소모품인 만큼 수명이 다할 때까지 충전 후 사용 시간이 점차 줄어듭니다. 정상적인 사용으로 수명이 다른 배터리를 교체하는 것은 제품 소유자의 책임입니다. 정상적인 제품 보증 기간에 소유자가 비용을 들어 배터리를 교체해야 할 수 있습니다.

참고: (리튬 이온 배터리만): 리튬 이온 배터리에는 사용 시간 및 사용 킬로와트 시를 기준으로 3년차에서 5년차까지만 비례 보증이 적용되는 부품이 장착되어 있습니다. 추가 유지보수 절차는 사용 설명서를 참조하십시오.

유지보수에 드는 비용은 소유자가 부담

Toro 제품의 소유자는 직접 비용을 들여 엔진 투입, 윤활, 청소, 광택내기, 필터와 냉각수 교체를 비롯한 권장 유지보수 지침을 완수해야 합니다.

일반 조건

본 보증에 따라 귀하가 받을 수 있는 유일한 배상은 Toro 공식 판매 대리점이나 딜러에 의한 수리입니다.

The Toro Company나 Toro Warranty Company 어느 쪽도 본 보증이 적용되는 Toro 제품 사용과 관련한 간접적, 부수적 또는 파생적 손해에 대해 책임을 지지 않습니다. 여기에는 본 보증에 따라 수리가 완료되기 전까지의 합당한 고장 기간 또는 사용 불능 기간에 대체 장비나 서비스를 제공하는 비용이나 경비가 포함됩니다. 당사는 아래에 언급된 배기ガ스 보증을 제외하고 다른 어떤 명시적인 보증도 하지 않습니다. 상품성과 사용 적합성에 대한 모든 목시적인 보증은 이 명시적 보증 기간으로 제한됩니다.

일부 주에서는 부수적 또는 파생적 손해를 배제하거나 암묵적 보증 기간에 제한을 두는 것을 허용하지 않기 때문에 위의 배제 및 제한 규정이 귀하에게 적용되지 않을 수 있습니다. 본 보증은 귀하에게 특정한 법적 권리(?)를 부여합니다. 귀하는 또한 주에 따라 그 밖의 권리(?)를 가질 수 있습니다.

엔진 보증과 관련한 참고 사항

귀하의 제품에 있는 배기ガ스 제어 시스템에는 미국 환경 보호국(EPA) 및/또는 캘리포니아 대기 자원 위원회(CARB)에서 제정한 요구 사항을 충족하는 별도의 보증이 적용될 수 있습니다. 위에 나와 있는 시간 제한은 배기ガ스 제어 시스템 보증에는 적용되지 않습니다. 자세한 내용은 제품과 함께 제공되거나 엔진 제조사의 문서에 들어 있는 엔진 배기ガ스 제어 보증서를 참조하십시오.