



Soporte de eje trasero

Cortacésped rotativo Groundsmaster® 5900 o 5910

Nº de modelo 145-8319

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Preparación del eje trasero.
3	No se necesitan piezas	–	Retirada del eje trasero.
4	No se necesitan piezas	–	Retirada del soporte del eje trasero existente.
5	No se necesitan piezas	–	Retirada de la pintura del soporte del eje trasero.
6	Soporte de eje trasero Eje de espaciador	1 1	Instalación del soporte del eje trasero de sustitución.
7	No se necesitan piezas	–	Soldadura del soporte del eje trasero de sustitución.
8	No se necesitan piezas	–	Finalización de la instalación del kit.



1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Apague el motor, retire la llave y deje que la máquina se enfríe por completo.

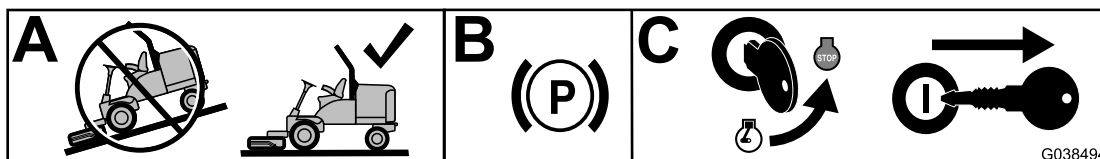


Figura 1

g387526

4. Retire el capó de las bisagras.

Nota: Guarde todas las piezas retiradas para su instalación posterior.

5. Gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de APAGADO ([Figura 2](#)).

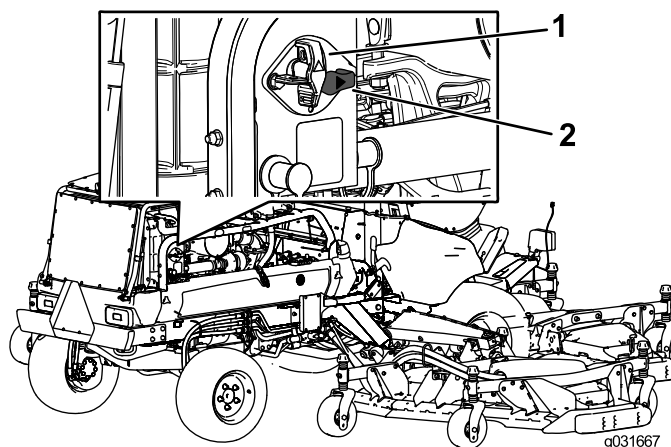


Figura 2

g031667

1. Interruptor de desconexión de la batería (posición de APAGADO)
2. Interruptor de desconexión de las baterías (posición de ENCENDIDO)

6. Levante la parte trasera de la máquina y apóyela sobre soportes fijos. Consulte el procedimiento correcto en el *Manual del operador*.

2

Preparación del eje trasero

No se necesitan piezas

Procedimiento

Este paso aumentará el espacio alrededor del eje trasero antes de retirarlo.

1. Retire las ruedas traseras ([Figura 3](#)).

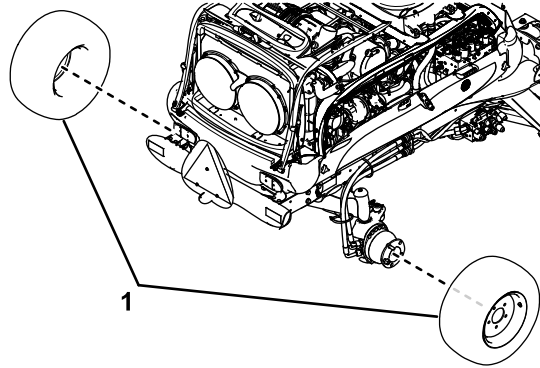


Figura 3

g392466

1. Rueda trasera
-

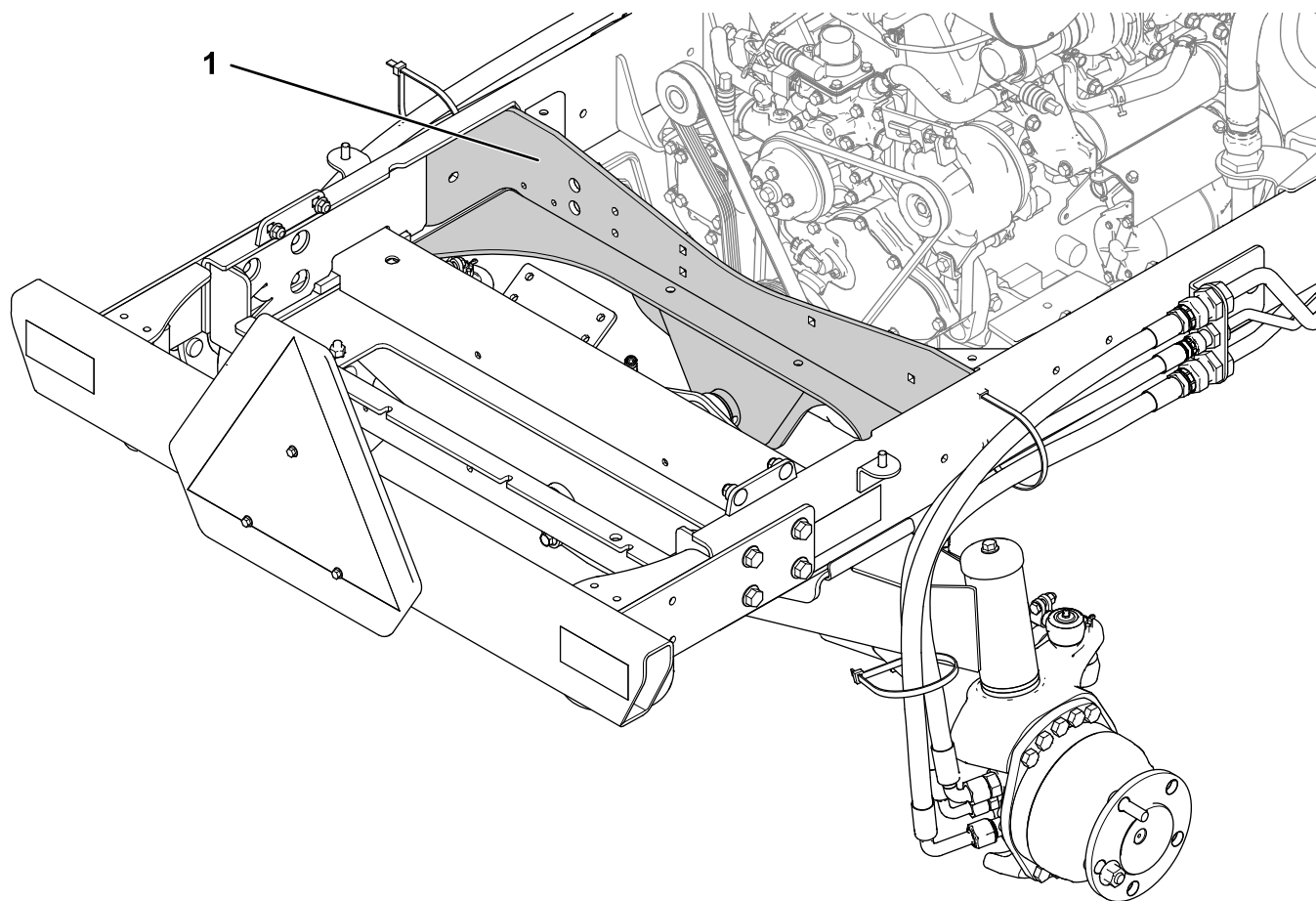
2. Retire cualquier pieza situada entre el motor y la parte trasera de la máquina, para que quede expuesto el soporte del eje trasero ([Figura 4](#))

- Conjunto de refrigeración
- Baterías
- Filtro de aire
- Alternador
- Subsistemas eléctricos
- Mangueras hidráulicas

Retire tantas piezas como sean necesarias para que haya suficiente espacio para retirar el soporte del eje trasero en el paso [4 Retirada del soporte del eje trasero existente \(página 8\)](#).

Nota: Guarde todas las piezas retiradas para su instalación posterior.

Nota: Para facilitar el montaje, etiquete cualquier manguera hidráulica para indicar sus ubicaciones correctas. Coloque tapas o tapones en todos los acoplamientos y mangueras para evitar la contaminación.

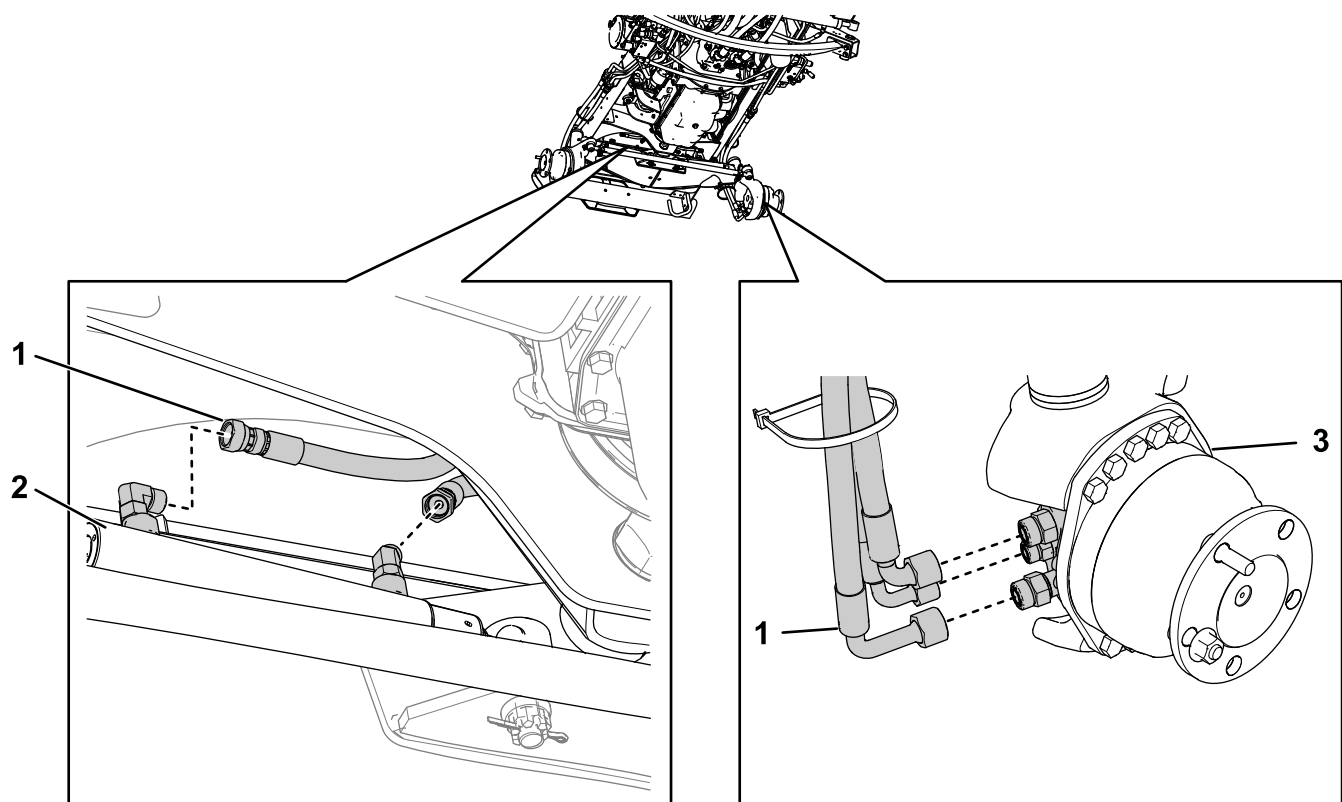


g392465

Figura 4

1. Soporte de eje trasero
-
3. Retire cualquier pieza que siga conectada al soporte del eje.

4. Desconecte cualquier manguera hidráulica conectada a los cilindros de dirección y los motores de las ruedas traseras (**Figura 5**). Repita el procedimiento en el otro lado.



g392695

Figura 5

1. Manguera hidráulica
2. Cilindro de dirección

3. Motor de rueda trasero

3

Retirada del eje trasero

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire la contratuerca y la arandela de empuje que fija el eje de giro al bastidor, tal y como se muestra en la [Figura 6](#).

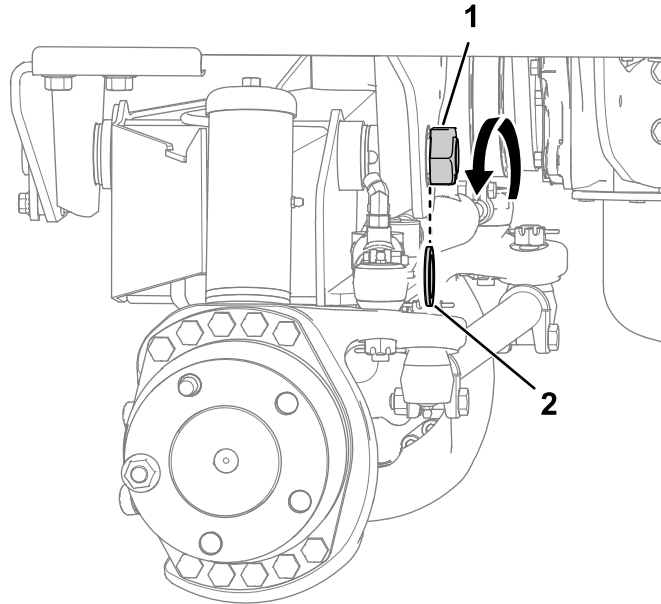


Figura 6

g392469

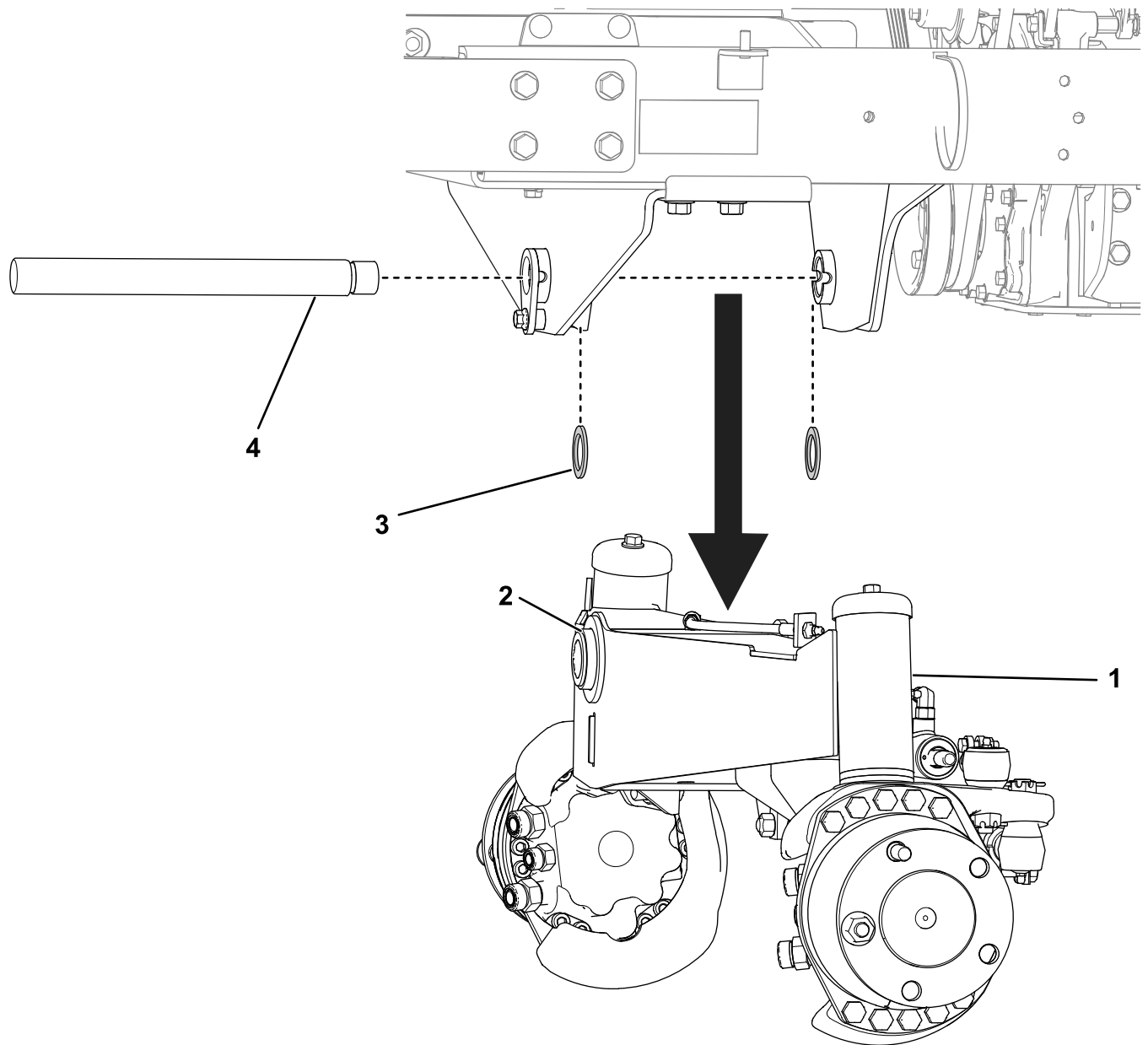
- | | |
|-----------------|-----------------------|
| 1. Contratuerca | 2. Arandela de empuje |
|-----------------|-----------------------|

-
2. Apoye el eje trasero para evitar que se caiga.

⚠ CUIDADO

El conjunto del eje trasero pesa alrededor de 136 kg. Utilice un dispositivo de elevación idóneo para elevar con seguridad el conjunto del eje trasero.

3. Tire del eje de giro del bastidor y del eje trasero. Baje con cuidado todo el conjunto del eje trasero y retírelo de debajo de la máquina. Localice y recupere las 2 arandelas de empuje entre el bastidor de la máquina y el eje trasero (Figura 7).



g392468

Figura 7

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1. Conjunto de eje trasero | 3. Arandela de empuje |
| 2. Eje trasero | 4. Eje de giro |

4

Retirada del soporte del eje trasero existente

No se necesitan piezas

Procedimiento

En este paso se describe cómo retirar el soporte del eje existente y preparar el bastidor para el siguiente paso.

1. Lime la soldadura situada entre el soporte del eje y el soporte de esquina, tal y como se muestra en la (Figura 8). Repita el procedimiento en el otro lado.

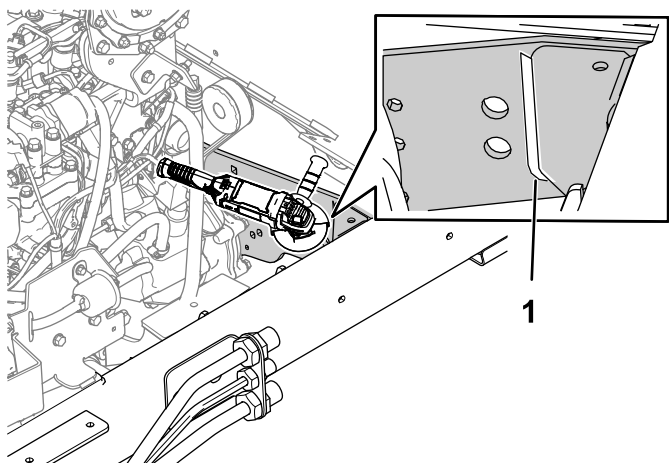


Figura 8

g392470

1. Lime esta soldadura. Repita el procedimiento en el otro lado.

2. Con una regla y una herramienta de dibujo, dibuje una línea con un ángulo de 90° desde la base del soporte del eje en ambas direcciones (Figura 9). Repita el procedimiento en el otro lado.

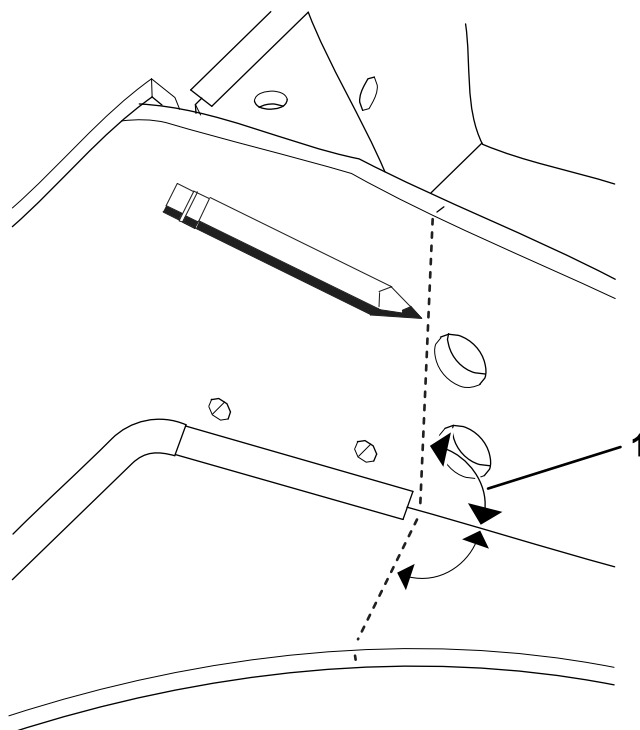


Figura 9

g392471

1. Ángulo de 90°

3. Utilice una sierra alternante para cortar recto a través del metal a lo largo de las marcas (Figura 10). Si fuera necesario, utilice una lijadora para asegurarse de que los cortes están alineados con el borde.

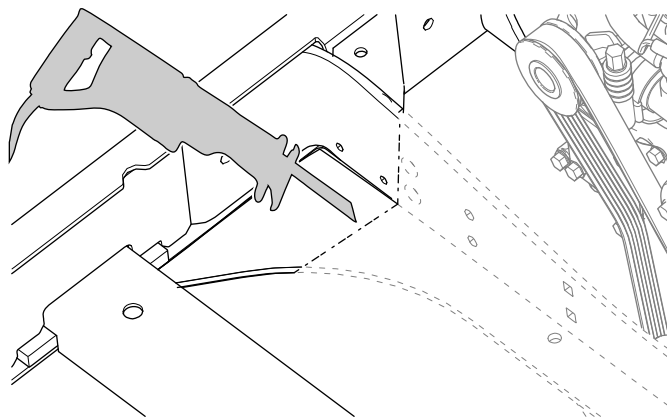


Figura 10

g392582

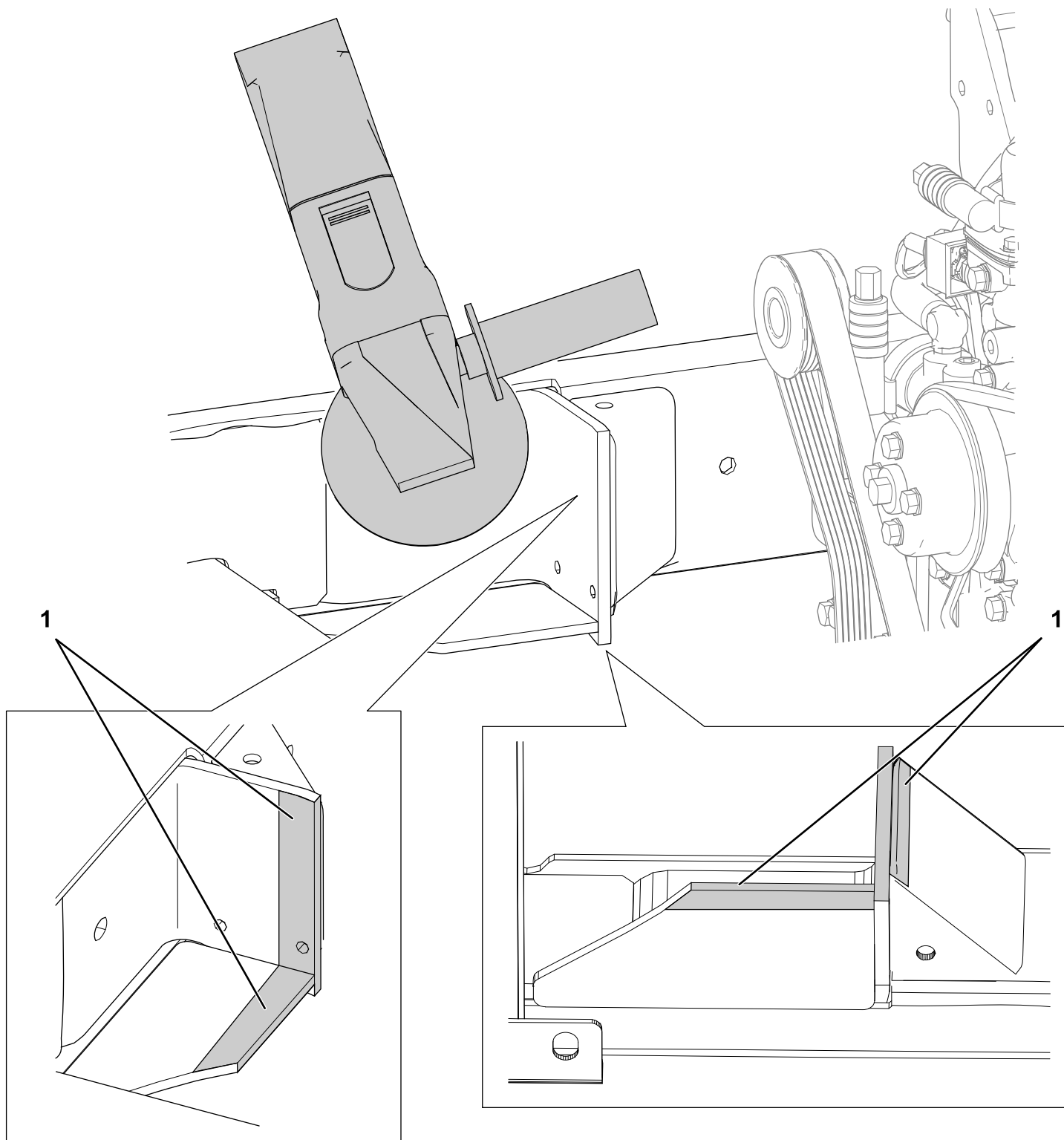
5

Retirada de la pintura del soporte del eje trasero

No se necesitan piezas

Procedimiento

Retire la pintura de las áreas indicadas para garantizar una soldadura continua en el paso [7 Soldadura del soporte del eje trasero de sustitución \(página 12\)](#). Repita el procedimiento en el otro lado ([Figura 11](#)).



g392583

Figura 11

1. Retire la pintura de estas áreas

6

Instalación del soporte del eje trasero de sustitución

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de eje trasero
1	Eje de espaciador

Procedimiento

1. Coloque el soporte del eje de sustitución en su lugar. Fíjelo con abrazaderas y placas de sujeción metálicas, tal y como se muestra en la [Figura 12](#). Asegúrese de que el soporte del eje queda alineado con el bastidor existente y de que no haya ningún hueco.

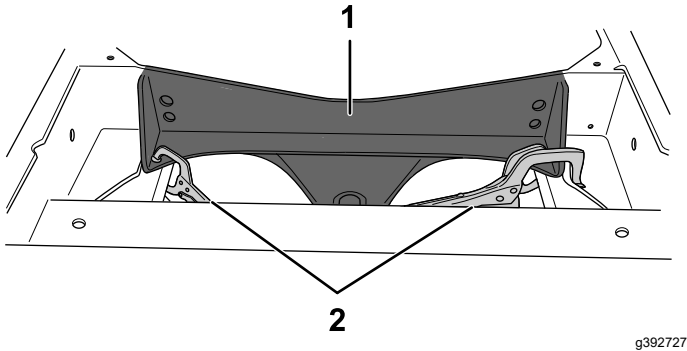


Figura 12

1. Soporte de eje trasero de sustitución
2. Abrazadera

2. Inserte el eje del espaciador entre los soportes del eje para asegurarse de que están a la distancia de separación correcta ([Figura 13](#)). Ajuste la posición del soporte del eje de sustitución en consonancia.

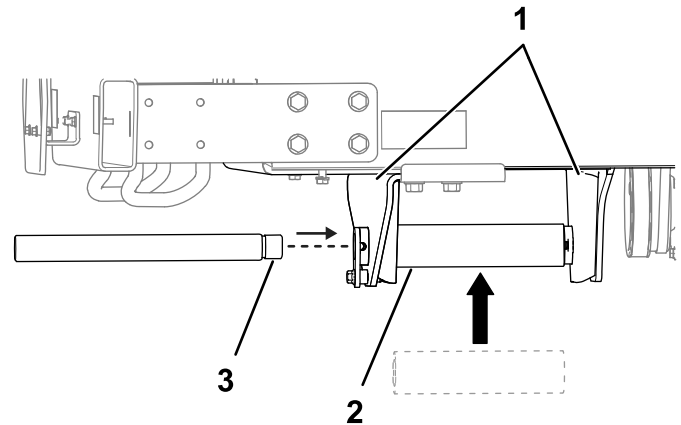


Figura 13

1. Soportes del eje
2. Eje de espaciador
3. Eje de giro

3. Inserte el eje de giro a través del eje del espaciador ([Figura 13](#)). Si el eje de giro no gira libremente, ajuste la posición del soporte del eje de sustitución. Lije los bordes del bastidor cuanto sea necesario.
4. Una vez que el soporte del eje esté en la posición correcta, retire el eje de giro y el eje del espaciador.

5. Aplique soldaduras por puntos en el exterior, por debajo y donde el soporte de esquina entra en contacto con el soporte del eje, para sostenerlo en su lugar (Figura 14). Repita el procedimiento en el otro lado.

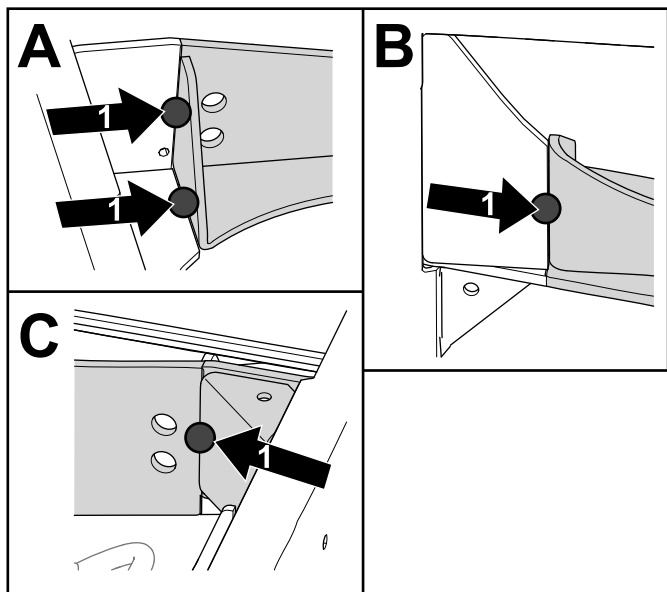


Figura 14

g392675

1. Aplique soldaduras por puntos en estos lugares

6. Retire las abrazaderas y las placas metálicas que sostienen el soporte del eje en su lugar.

7

Soldadura del soporte del eje trasero de sustitución

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Suelde el soporte del eje al bastidor en las áreas que se muestran en la Figura 15. Repita el procedimiento en el otro lado.

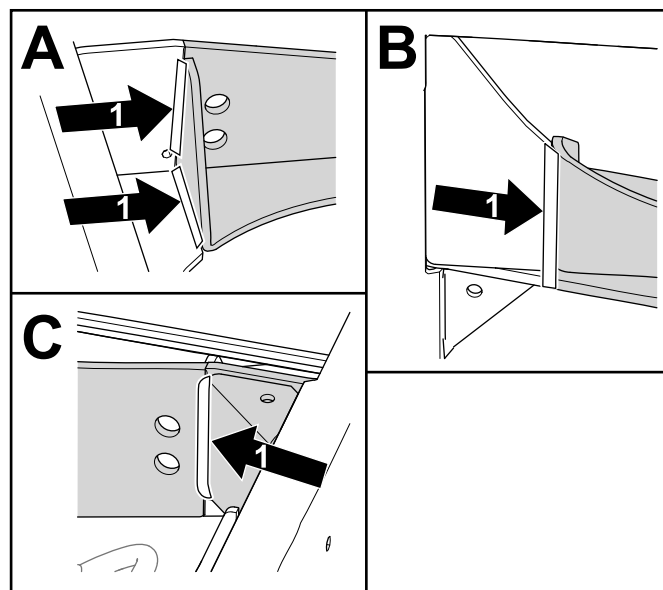


Figura 15

g392677

1. Suelde en estas áreas
2. Elimine cualquier salpicadura de soldadura y asegúrese de que todas las superficies están limpias.
3. Pinte con spray las zonas recién soldadas.

Finalización de la instalación del kit

No se necesitan piezas

Finalización de la instalación del eje trasero

1. Posicione el conjunto del eje trasero junto al bastidor. Eleve el conjunto del eje hasta el bastidor y deslice el eje de giro a través del bastidor, el eje y las 3 arandelas de empuje (**Figura 16**).

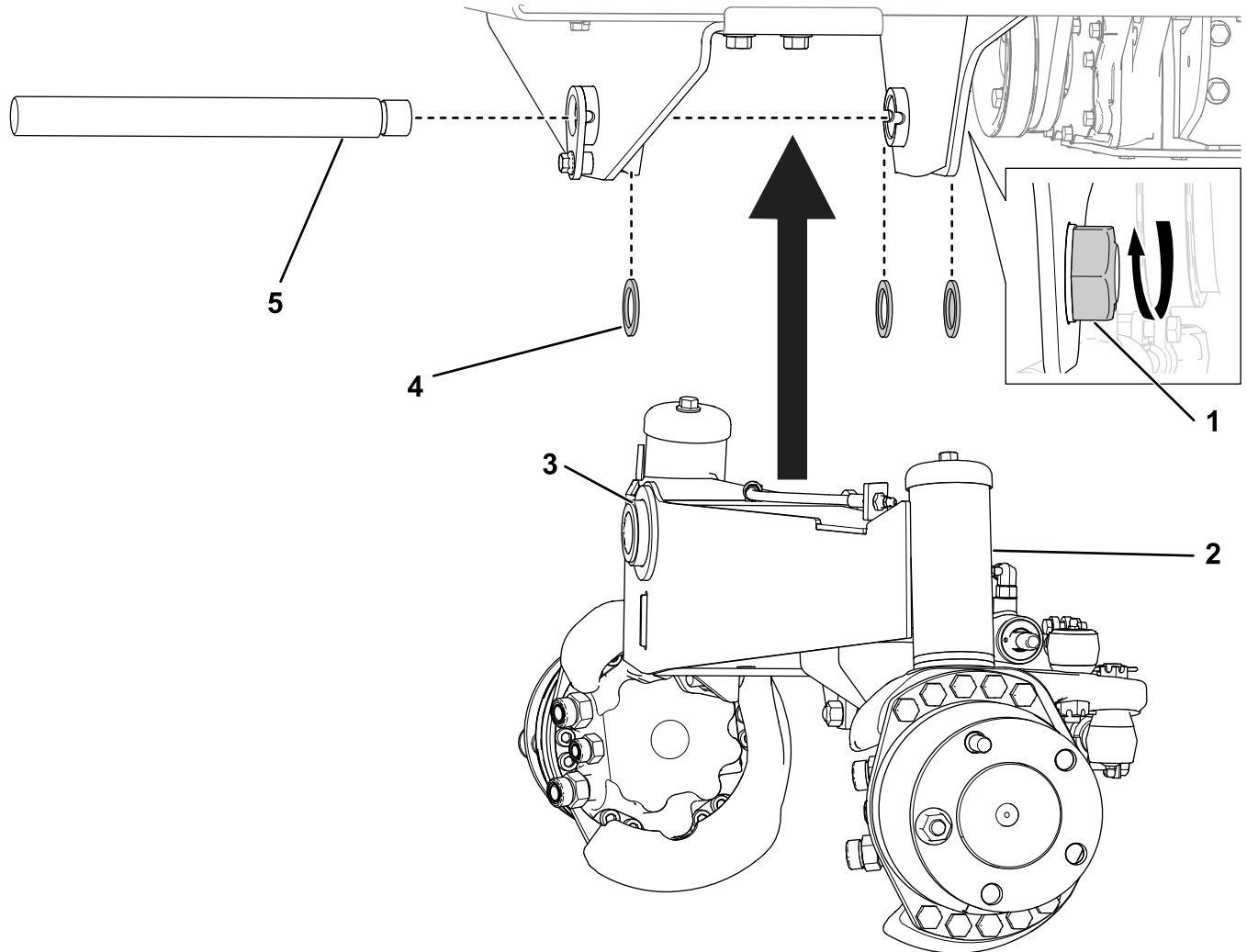


Figura 16

g392690

1. Contratuerca
2. Conjunto de eje trasero
3. Eje

4. Arandela de empuje
5. Eje de giro

2. Fije la contratuerca al eje de giro para eliminar cualquier movimiento axial (de la parte delantera a la trasera) del eje trasero. Asegúrese de que el eje pueda seguir girando libremente una vez que se aprieta la contratuerca (**Figura 16**).
3. Instale cualquier manguera hidráulica a los cilindros de dirección y los motores de las ruedas traseras.

4. Instale las piezas que retiró en [2 Preparación del eje trasero \(página 2\)](#) y cualquier manguera hidráulica.
5. Instale las ruedas traseras. Apriete las tuercas de rueda de forma uniforme siguiendo un patrón cruzado.
6. Baje la parte trasera de la máquina y retire los gatos fijos. Consulte el procedimiento correcto en el *Manual del operador*.

Conexión de la batería

1. Gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de ENCENDIDO, tal y como se muestra en la [Figura 2](#).
2. Cierre el capó y sujételo con los 2 cierres.

Notas:



Count on it.