



## センター荷台ラックキット

Workman® UTX 乗用 および MDX 汎用作業車でスチール製荷台付きの製品用

モデル番号 08142

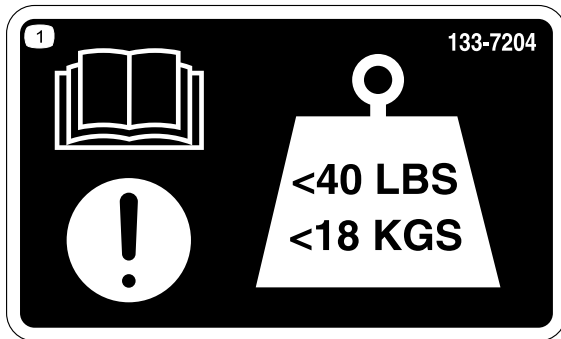
取り付け要領

## 安全について

### 安全ラベルと指示ラベル



以下のラベルや指示は危険な個所の見やすい部分に貼付してあります。破損したりはがれたりした場合は新しいラベルを貼付してください。



decal133-7204

133-7204

1. 注意 オペレーターズマニュアルを読むこと重量が 18 kg を超えないようにすること。



# 取り付け

## 付属部品


すべての部品がそろっているか、下の表で確認してください。

内容	数量	用途
必要なパーツはありません。	—	マシンの準備を行う。
左側ラック	1	センター荷台ラックキットを取り付けます。
右側ラック	1	
センターバー	1	
スクリーン	1	
キャリッジボルト5/16 x ¾"	27	
ロックナット5/16"	27	
重量制限デカル 133-7204	2	

## マシンの準備を行う

1. 平らな場所に駐車する。
2. トランスミッションレバーを P (駐車) 位置にシフトする。
3. エンジンを止め、キーを抜取る。

## センター荷台ラックキットを取り付ける

1. 左側ラックと右側ラックをセンターバーに仮止めするキャリッジボルト5/16 x ¾"8本とロックナット5/16"8個を使用して  1 のように取り付ける。

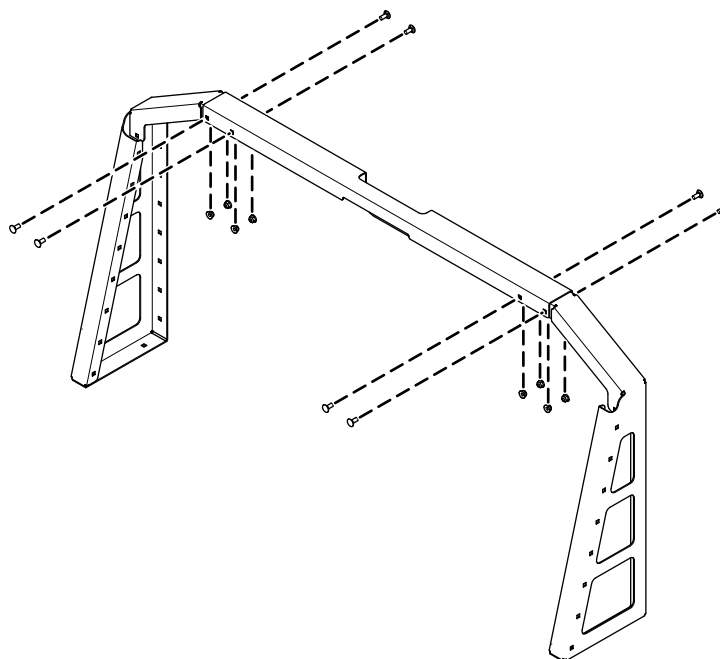
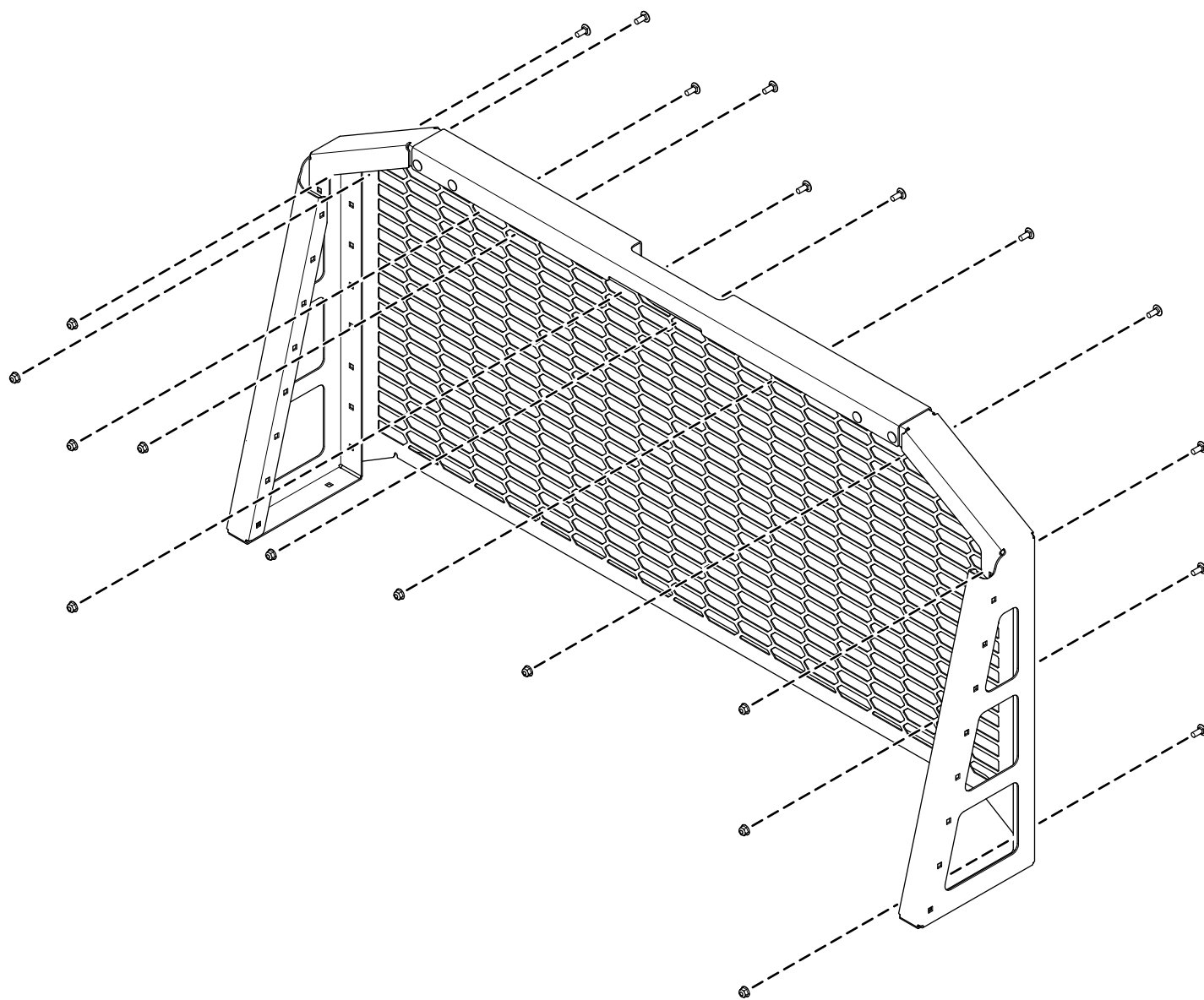


図 1

g407139

2. スクリーンをラックのフレームに仮止めするキャリッジボルト5/16 x 3/4"11本とロックナット5/16"11個を使用して図 2のように取り付ける。



g407136

図 2

3. ラックアセンブリを荷台に載せ、荷台の前側の縁および外側の縁に収まることを確認する。
4. 左側ラックと右側ラックを型紙として使って、穴あけ箇所にもマーキングする。

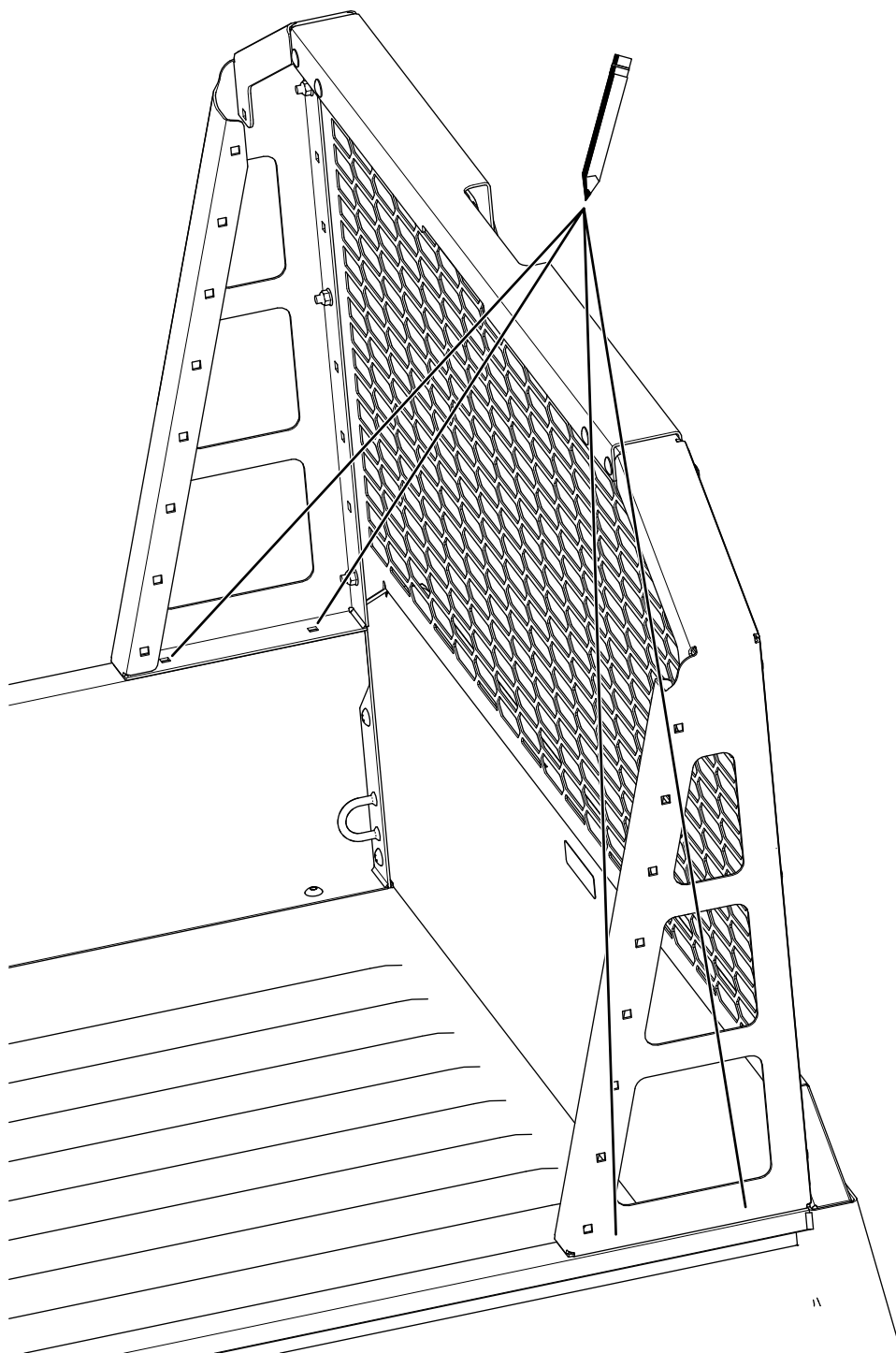
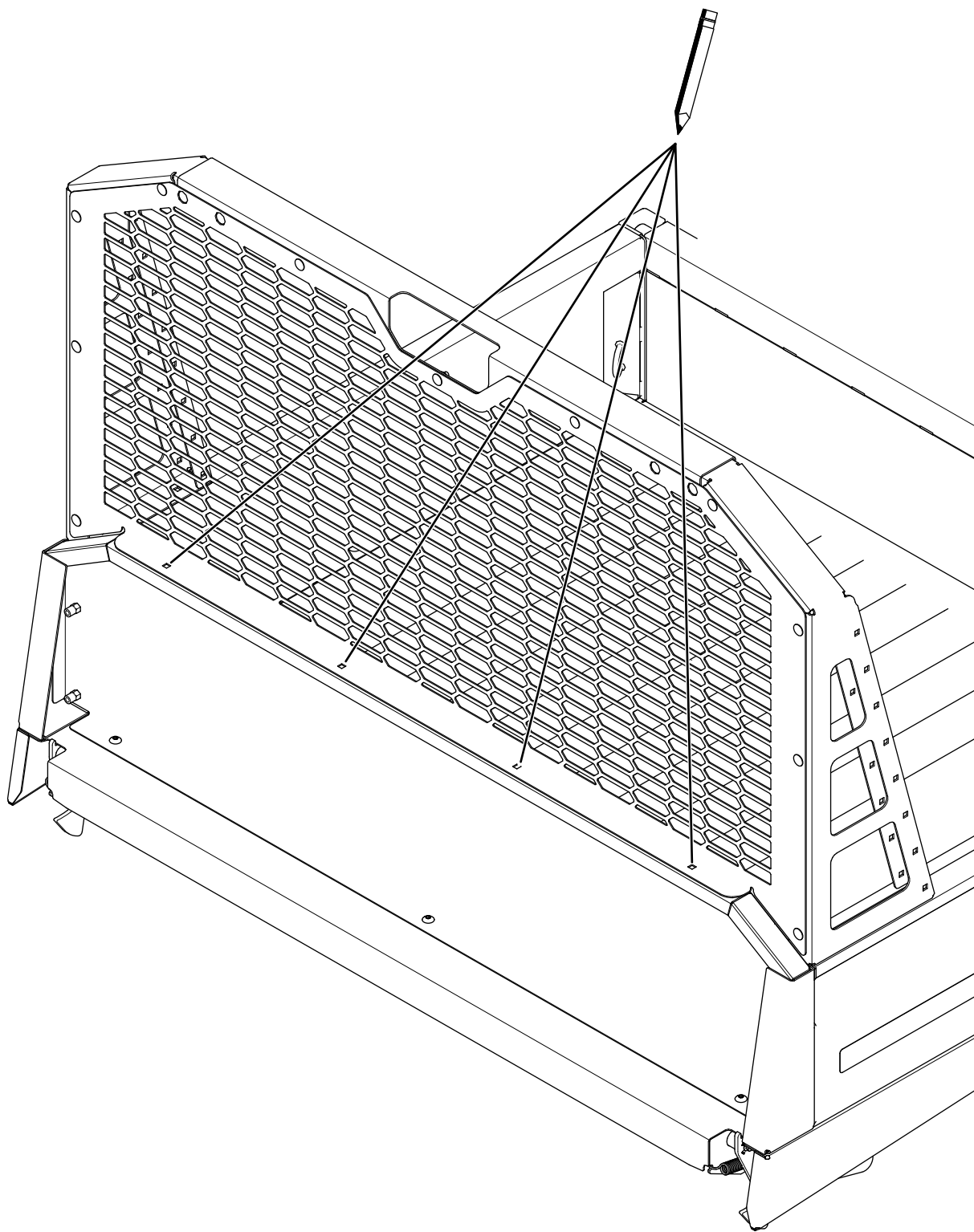


図 3

g407138



g407137

图 4

5. ラックアセンブリを荷台から降ろす。
6. 荷台のマーク箇所それぞれにポンチを打つ。
7. ポンチ位置にドリルで直径 9 mm の穴を 8 個開ける。
8. ラックアセンブリを荷台に載せて荷台に仮止めするキャリッジボルト5/16 x 3/4"8本とロックナット5/16"8個を使用して図 5と図 6のように取り付ける。

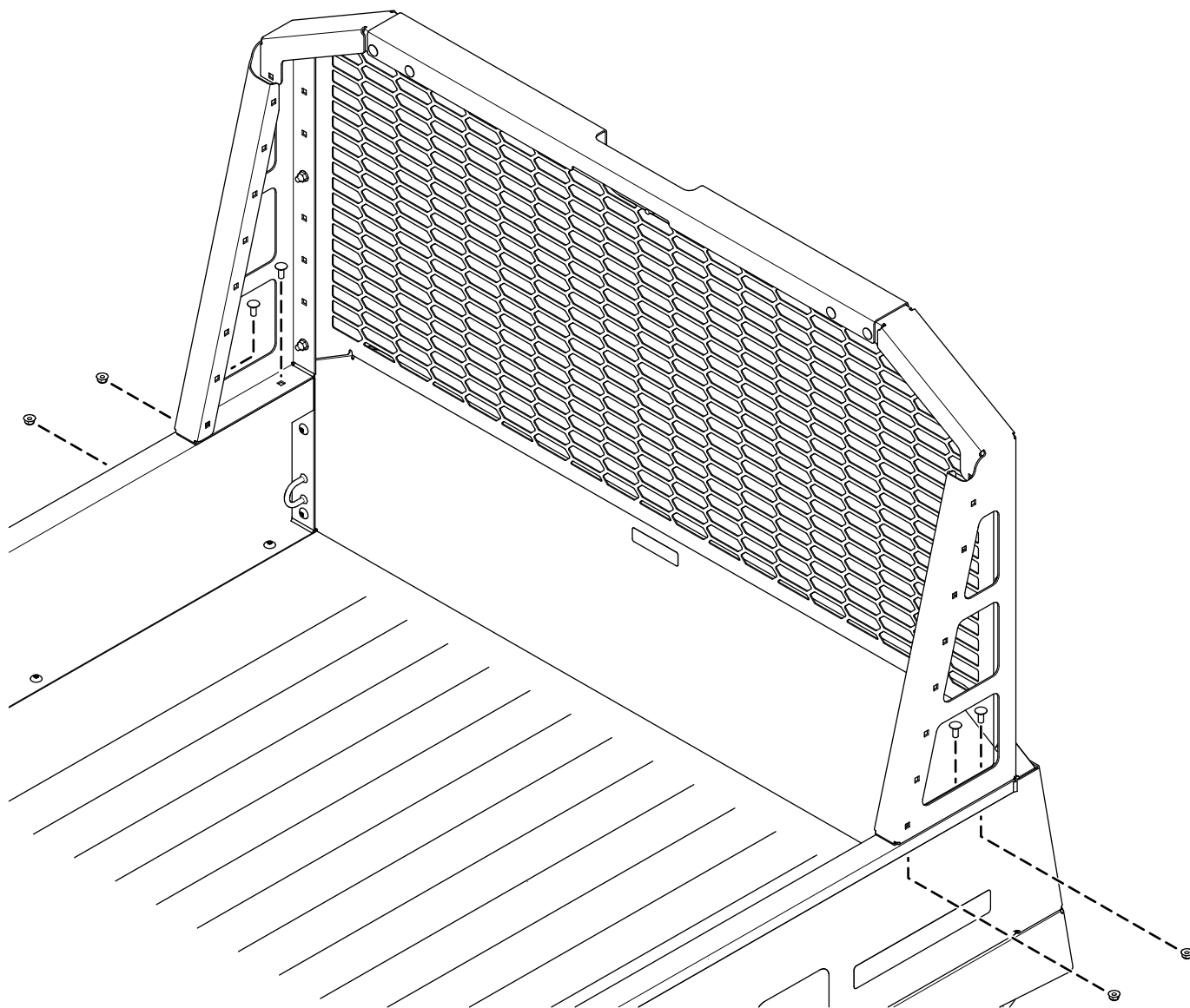
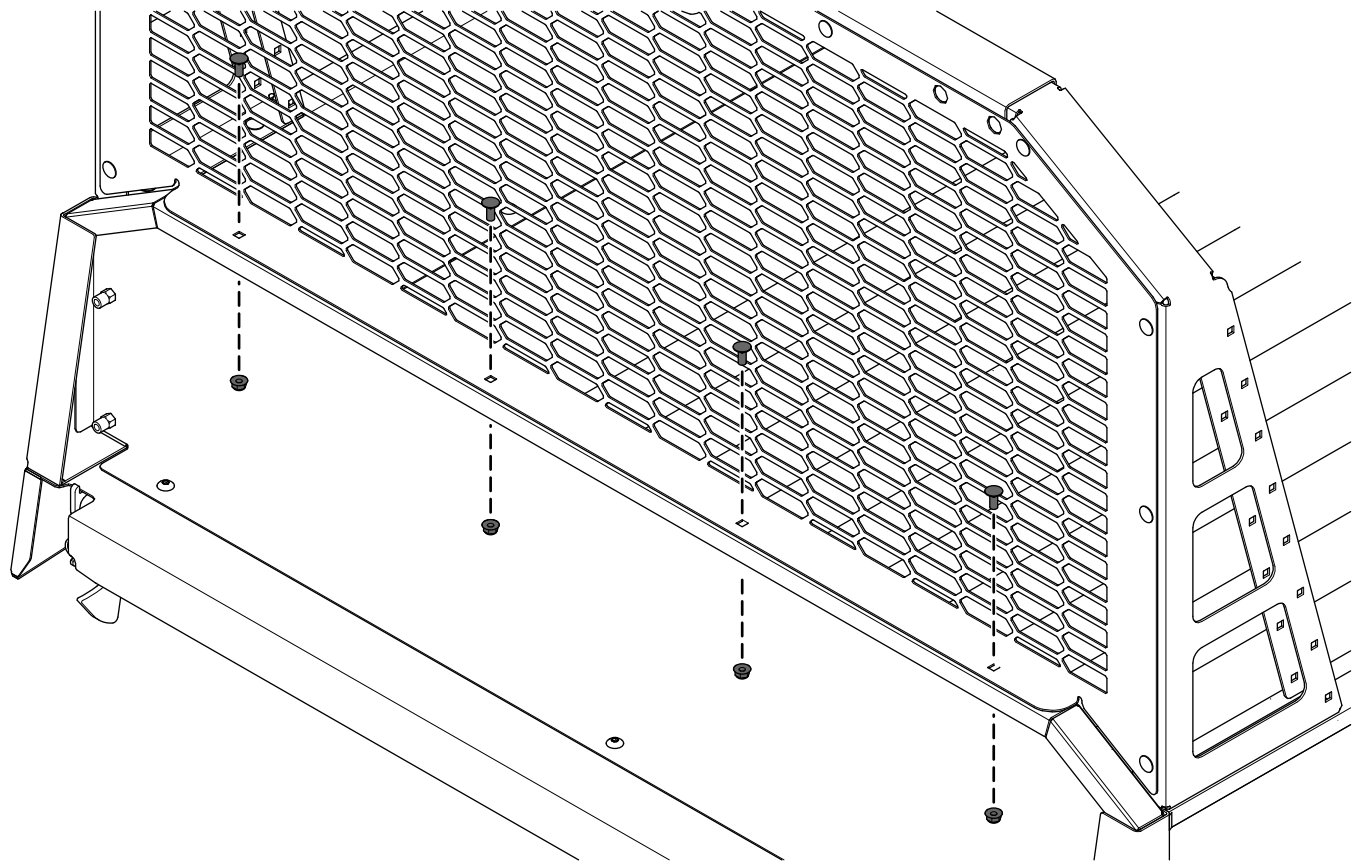


図 5

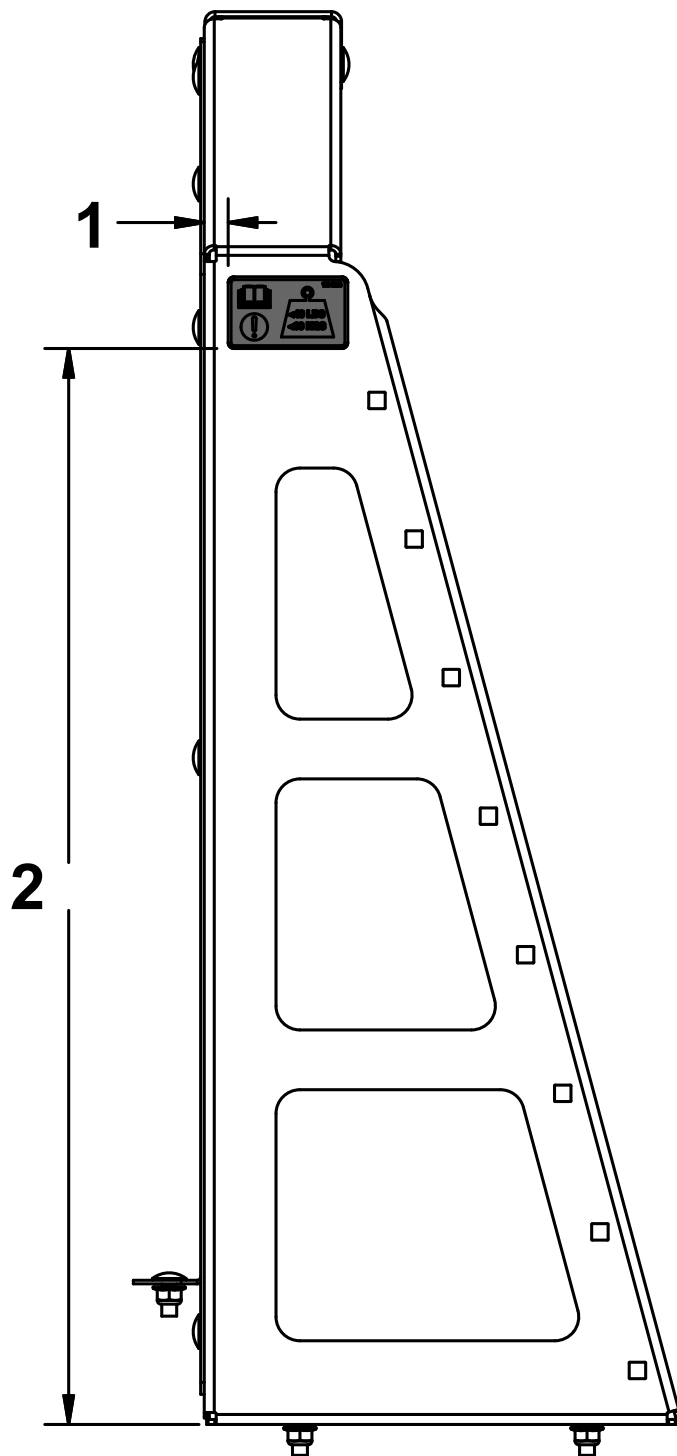


g407140

図 6

- 
9. 全部のボルトを  $2025 \text{ N}\cdot\text{m}$   $2.1\text{-}2.5 \text{ kg}\cdot\text{m}$   $= 180\text{-}220 \text{ in}\cdot\text{lb}$  にトルク締めする。

10. 左側ラックと右側ラックの、[図 7](#)に示すおおよその位置の表面をきれいにし、重量制限デカルを貼り付ける。



g407153

図 7

1. 13 mm

2. 57 cm