



Kit spazzola per rullo posteriore

Apparato di taglio da 46 cm Serie Reelmaster® 3550 con cilindri da 12,7 cm e groomer universale

N° del modello 03657

Istruzioni di installazione

Questo prodotto è conforme a tutte le direttive europee pertinenti. Per maggiori dettagli, consultate la Dichiarazione di incorporazione sul retro di questa pubblicazione.

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Descrizione	Qté	Uso
Non occorrono parti	—	Determinazione della posizione delle spazzole per rullo e dei motori dei cilindri.
Gruppo della spazzola per rullo	5	Montaggio del kit.
Anello di ritenuta	5	
Gruppo copricinghia/piastra di destra	2	
Gruppo copricinghia/piastra di sinistra	3	
Raccordo d'ingrassaggio 90°	5	
Bullone a testa tonda	10	
Peso	10	
Dado di bloccaggio	10	
Puleggia motrice	5	
Bullone di trasmissione esagonale (5/16" x 1/2")	15	
Cinghia	5	
Rondella spessore (come previsto per allineamento cinghia)	5	
Utensile di allineamento della cinghia	1	
Gruppo paraurti anteriore	1	
Rondella	2	
Gruppo paraurti posteriore	1	
Spazzola per altezze di taglio alte (opzionale)	—	Installazione della spazzola per altezza di taglio superiore, per altezze superiori a 2,5 cm.

Nota: Montate prima il kit groomer universale; fate riferimento alle istruzioni di montaggio del groomer.

Nota: Stabilite i lati sinistro e destro dell'apparato di taglio rispetto alla parte posteriore dello stesso.

Importante: Utilizzate il kit spazzola per rullo posteriore solamente quando si taglia a un'altezza compresa fra 6 e 25 mm. Quando tagliate ad altezze superiori a 25 mm, utilizzate la spazzola per altezza di taglio superiore. Fate riferimento alla procedura per l'installazione della spazzola per altezza di taglio superiore (opzionale).



Determinazione dell'orientamento della spazzola per rullo

Tutti gli apparati di taglio vengono spediti con il contrappeso montato sul lato sinistro dell'apparato. Fate riferimento a [Figura 1](#) per determinare la posizione della spazzola per rullo e dei motori dei cilindri.

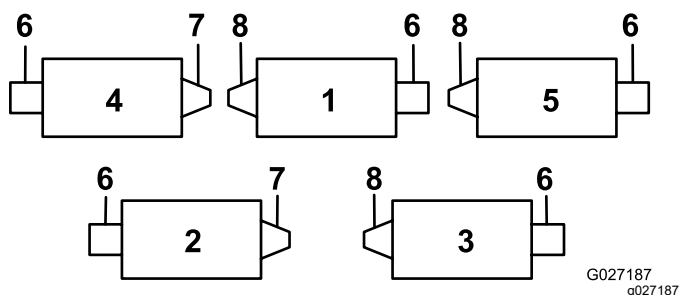


Figura 1

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Apparato di taglio 1 | 5. Apparato di taglio 5 |
| 2. Apparato di taglio 2 | 6. Motore del cilindro |
| 3. Apparato di taglio 3 | 7. Gruppo di trasmissione della spazzola per rullo di destra |
| 4. Apparato di taglio 4 | 8. Gruppo di trasmissione della spazzola per rullo di sinistra |

Nota: Le presenti istruzioni e illustrazioni mostrano l'installazione del kit sugli apparati di taglio con il groomer universale montato sul lato sinistro dell'apparato di taglio.

Montaggio del kit

Montaggio del raccordo d'ingrassaggio

1. Rimuovete il raccordo d'ingrassaggio per il rullo dal lato dell'elemento di taglio provvisto di alloggiamento della spazzola per rullo ([Figura 3](#)).

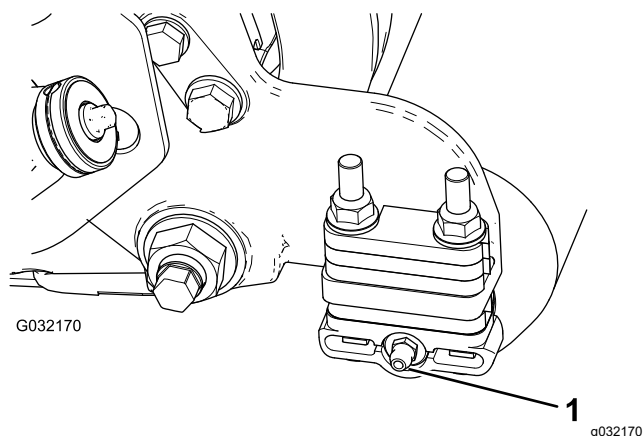


Figura 2

1. Raccordo d'ingrassaggio
2. Installate il raccordo d'ingrassaggio a 90° in modo che sia rivolto all'indietro ([Figura 2](#)).

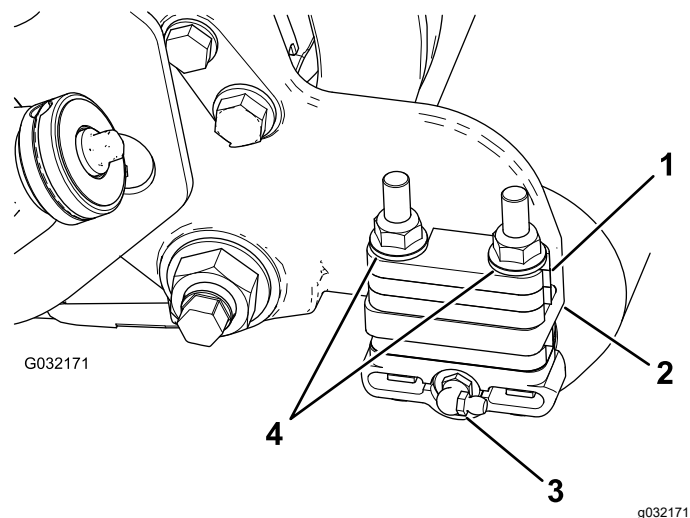


Figura 3

- | | |
|--|--|
| 1. Distanziale, 6 mm | 3. Raccordo d'ingrassaggio 90° |
| 2. Flangia di montaggio piastra laterale | 4. Dadi di bloccaggio flangiati (da rimuovere) |

Montaggio delle zavorre

Montate le zavorre sugli apparati di taglio come illustrato nella [Figura 4](#).

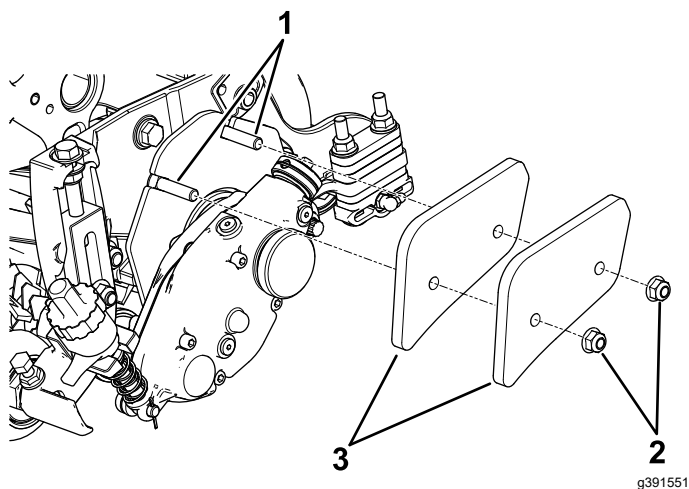


Figura 4

1. Bulloni a testa tonda (5/16" x 1")
2. Dadi flangiati (5/16"), serrate ad un valore compreso tra 20 e 26 N·m
3. Zavorre

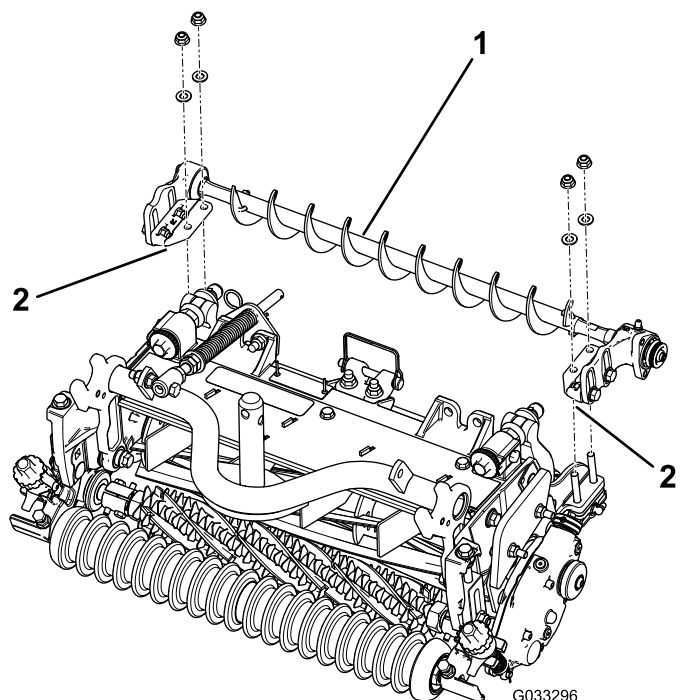


Figura 5

1. Gruppo spazzola per rullo
2. Staffa di montaggio della spazzola per rullo

Montaggio del gruppo spazzola per rullo

1. Togliete i 2 dadi di bloccaggio flangiati che fissano ciascuna staffa del rullo alle piastre laterali, **oltre a tutti i distanziali da 6 mm situati sulla parte superiore della flangia di montaggio della piastra laterale (Figura 3).**
- Nota:** Non togliete i bulloni. Conservate i dadi di bloccaggio flangiati per un montaggio futuro.
2. Posizionate le staffe di montaggio del gruppo spazzola per rullo di sinistra o destra sui bulloni della staffa del rullo (Figura 5).

Importante: Montate le staffe di montaggio del gruppo della spazzola per rullo direttamente sulla superficie superiore della flangia di montaggio della piastra laterale dell'apparato di taglio. **Non inserite distanziali tra le staffe di montaggio della spazzola per rullo e le flange di montaggio della piastra laterale.** Conservate i distanziali supplementari da 6 mm per eventuali utilizzi futuri.

3. Fissate, senza serrarle, le staffe di montaggio del gruppo spazzola alle piastre laterali dell'apparato di taglio con i dadi rimossi in precedenza.
4. Fate scorrere ogni guarnizione verso l'esterno fino a creare un leggero contatto tra le guarnizioni a labbro e ogni alloggiamento dei cuscinetti (Figura 6).

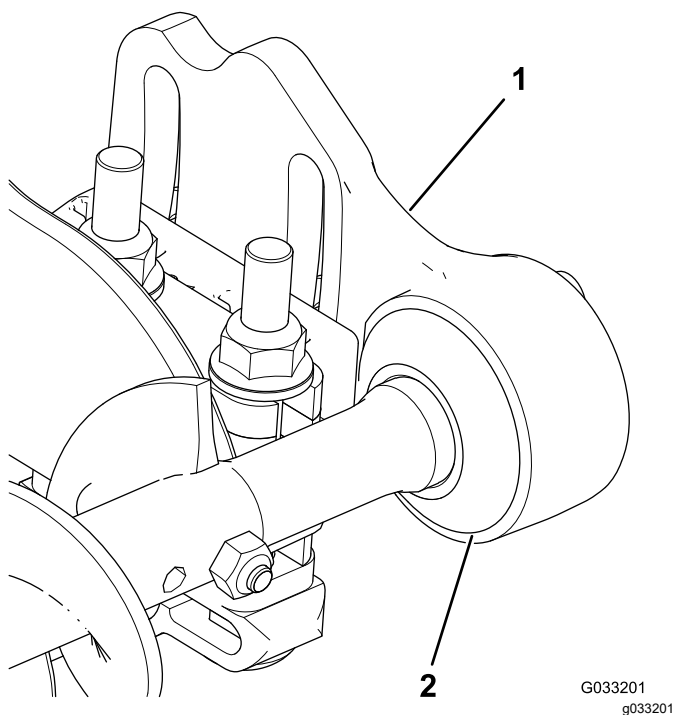


Figura 6

- | | |
|---------------------------------|----------------|
| 1. Alloggiamento del cuscinetto | 2. Guarnizione |
|---------------------------------|----------------|

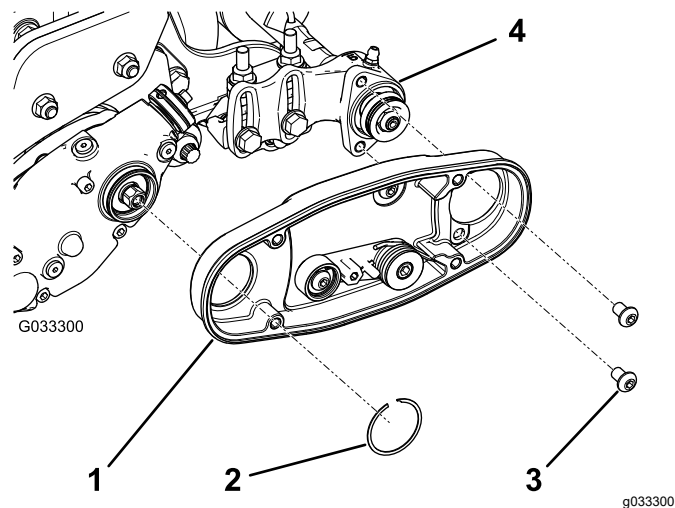


Figura 8

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. Alloggiamento della spazzola per rullo | 3. Bullone (2) |
| 2. Anello di ritenuta | 4. Alloggiamento del cuscinetto |

Montaggio dell'alloggiamento della spazzola per rullo

1. Rimuovete ed eliminate il tappo della trasmissione del groomer.

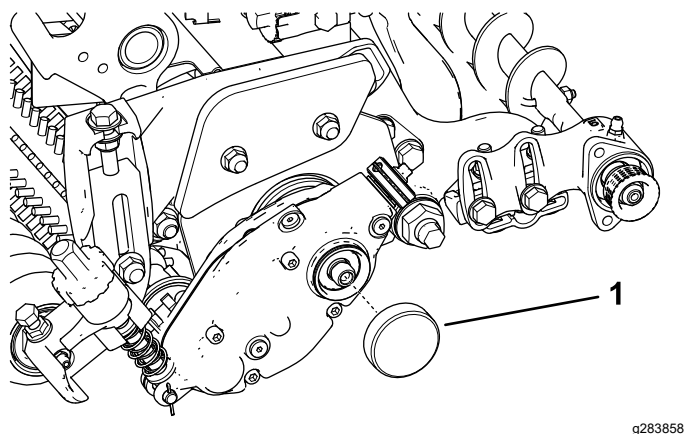


Figura 7

1. Tappo

2. Montate l'alloggiamento della spazzola per rullo di sinistra o destra (Figura 8).

Nota: Verificate che il gruppo puleggia tendicinghia sia installato in basso come mostrato nella Figura 8.

3. Applicate Loctite 242 (blu) sui 2 bulloni (5/16" x 1/2") e utilizzateli per montare l'alloggiamento della spazzola per rullo sull'alloggiamento dei cuscinetti (Figura 8).

Nota: Serrate i bulloni a un valore compreso tra 20 e 26 N·m.

4. Fissate l'alloggiamento della spazzola per rullo all'alloggiamento della trasmissione del groomer con l'anello di ritenuta (Figura 8).
5. Verificate che l'alloggiamento della spazzola per rullo sia parallela alla piastra laterale dell'apparato di taglio. Procedere come indicato di seguito:
 - A. Allentate i 2 dadi di bloccaggio flangiati che fissano la staffa di montaggio della spazzola per rullo alla piastra laterale dell'apparato di taglio (Figura 9).
 - B. Girate l'alloggiamento del cuscinetto della spazzola per rullo fin quando la piastra della spazzola non risulta parallela alla piastra laterale dell'apparato di taglio (Figura 9).
 - C. Serrate i 2 dadi di bloccaggio flangiati che fissano la staffa di montaggio della spazzola per rullo alla piastra laterale dell'apparato di taglio (Figura 9).

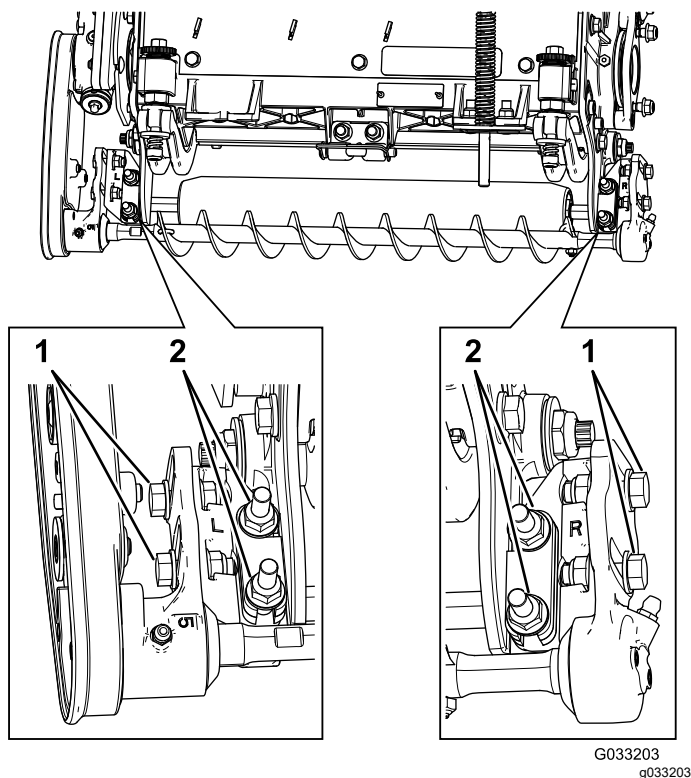


Figura 9

1. Allentate questi bulloni per il posizionamento della spazzola per rullo.
2. Allentate questi dadi per il posizionamento parallelo della piastra della spazzola per rullo.

Posizionamento della spazzola per rullo

1. Allentate i 2 bulloni che fissano ciascun alloggiamento del cuscinetto della spazzola per rullo alla staffa di montaggio della spazzola per rullo (Figura 9).

Nota: I bulloni devono essere lenti di fabbrica.

2. Posizionate la spazzola per rullo in modo che tocchi o appoggi appena sul rullo posteriore (Figura 10).

Importante: L'albero della spazzola per rullo non deve toccare la piastra laterale dell'apparato di taglio.

Importante: Un contatto eccessivo con il rullo provocherà un'usura prematura della spazzola.

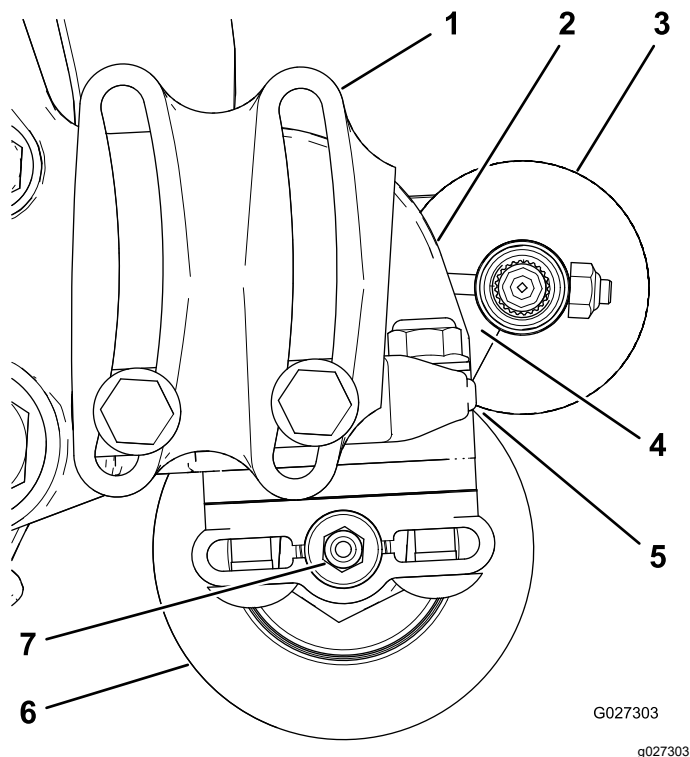


Figura 10

1. Alloggiamento dei cuscinetti (alcune parti non sono illustrate)
2. Piastra laterale
3. Spazzola per rullo
4. Assicuratevi che vi sia gioco sufficiente.
5. Contatto leggero
6. Rullo posteriore
7. Raccordo d'ingrassaggio

Nota: L'albero della spazzola per rullo deve essere parallelo al rullo posteriore.

Importante: Posizionate entrambi gli alloggiamenti dei cuscinetti della spazzola per rullo in modo che siano paralleli al terreno, per garantire il gioco per il raccordo di ingrassaggio del rullo posteriore.

3. Serrate i 2 bulloni che fissano ciascun alloggiamento del cuscinetto della spazzola per rullo alle staffe di montaggio della spazzola.

Montaggio della puleggia motrice

1. Prima di montare la puleggia motrice, fermate il cilindro; fate riferimento a [Fissaggio del cilindro per il montaggio degli inserti filettati \(pagina 11\)](#).
2. Montate la puleggia motrice sull'albero del groomer (Figura 11).

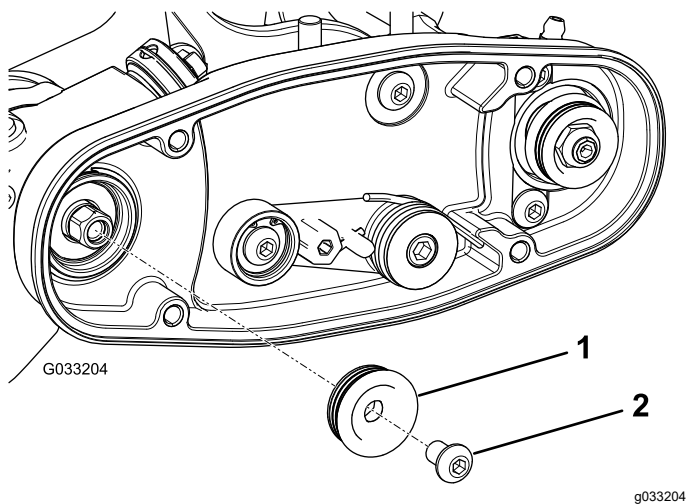


Figura 11

1. Puleggia motrice
2. Bullone di trasmissione esagonale – serrate a un valore compreso tra 20 e 26 N·m.

3. Applicate Loctite 242 (blu) sul bullone di trasmissione esagonale e utilizzate il bullone per fissare la puleggia all'albero di trasmissione; fate riferimento alla [Figura 11](#).

Nota: Serrate il bullone a un valore compreso tra 20 e 26 N·m.

Importante: Se non serrate debitamente il bullone, questo si allenterà.

Montaggio della cinghia

1. Montate la cinghia sulle pulegge come segue:
 - Avvolgete la cinghia intorno alla puleggia **motrice** e successivamente intorno alla parte superiore della puleggia tendicinghia ([Figura 12](#)).

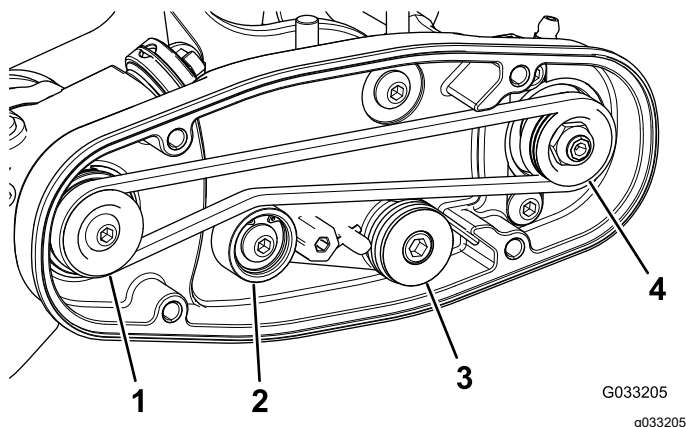


Figura 12

1. Puleggia motrice
2. Gruppo della puleggia tendicinghia
3. Cinghia
4. Puleggia condotta

- Avviate la cinghia sulla puleggia **condotta** ([Figura 13](#)).
- Utilizzate una chiave a tubo di profondità (9/16") per ruotare il gruppo spazzola e guidare la cinghia sulla puleggia condotta ([Figura 13](#)).

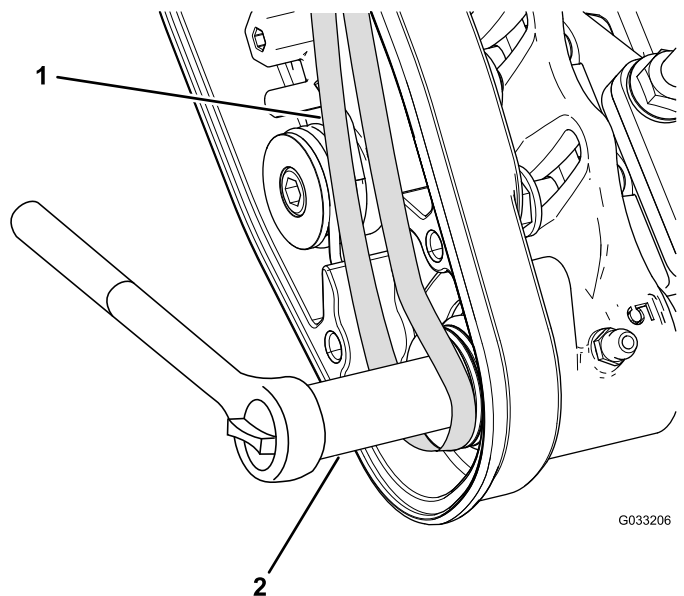


Figura 13

1. Cinghia
2. Chiave a tubo di profondità (9/16")

Importante: Verificate che le nervature della cinghia siano inserite correttamente nelle gole di ciascuna puleggia e che la cinghia sia al centro della puleggia tendicinghia.

2. Premete sulla puleggia tendicinghia per assicurarvi che il gruppo della puleggia tendicinghia si muova liberamente.

Completamento dell'installazione

1. Verificate l'allineamento della cinghia e delle pulegge come segue:

Nota: La cinghia deve essere tesa correttamente prima di controllare l'allineamento.

- Appoggiate l'utensile di allineamento della cinghia sulla superficie esterna della puleggia **motrice** ([Figura 14](#)). **Non** appoggiate il regolo sulla puleggia motrice e la puleggia condotta.
- Le superfici esterne della puleggia motrice e della puleggia condotta devono essere allineate entro 0,76 mm.
- Se le pulegge non sono allineate, fate riferimento a [Verifica e regolazione dell'allineamento della puleggia](#) (pagina 9).

- Se le pulegge sono allineate, procedete con il montaggio.
- **Non** utilizzate la puleggia tendicinghia per controllare l'allineamento.

Importante: Se le pulegge non sono correttamente allineate, la cinghia può usurarsi anzitempo.

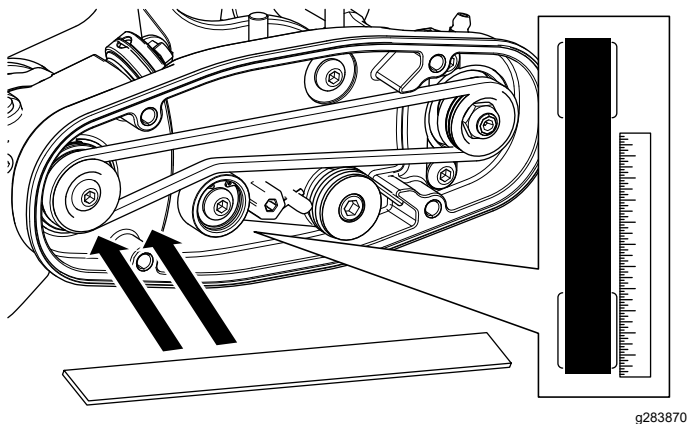


Figura 14

2. Allineate il copricinghia ai fori di montaggio e fissatelo con 4 bulloni (Figura 15).

Importante: Non serrate eccessivamente i bulloni, per non danneggiare il copricinghia.

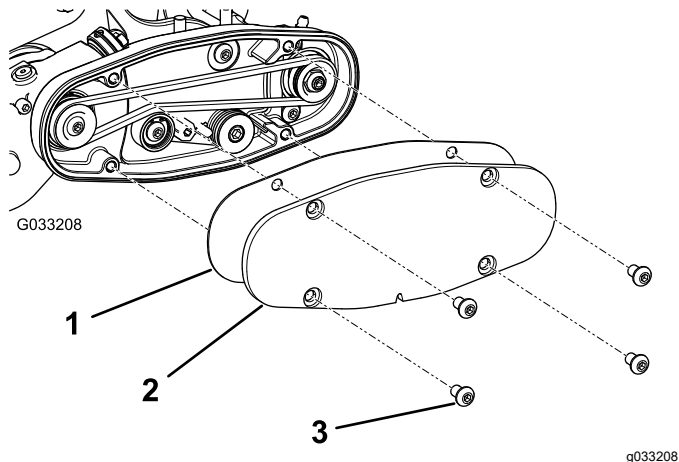


Figura 15

1. Copertura in metallo
2. Copertura in plastica
3. Vite (4)

3. Serrate i dadi che fissano le staffe di montaggio del gruppo spazzola alle piastre laterali dell'apparato di taglio.
4. Lubrificate i raccordi d'ingrassaggio su ogni alloggiamento del cuscinetto della spazzola per rullo utilizzando grasso a base di litio n. 2 (Figura 16).

Nota: Rimuovete il grasso in eccesso, in particolare intorno alle guarnizioni.

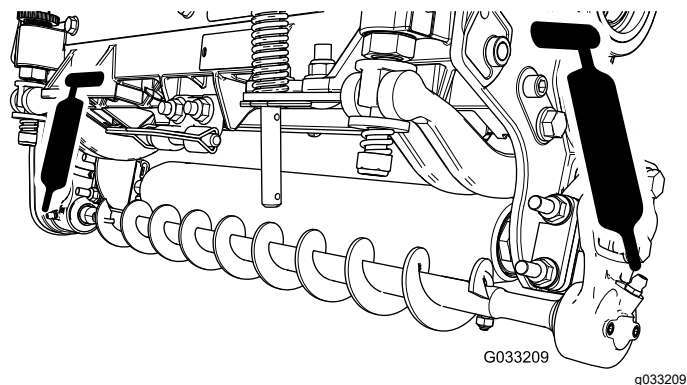


Figura 16

Montaggio dei gruppi paraurti

1. Abbassate al suolo gli apparati di taglio.
2. Rimuovete i bulloni a testa flangiata preesistenti e i paraurti arrotondati (Figura 17).

Nota: Conservate i bulloni a testa flangiata per il montaggio del gruppo paraurti anteriore. Eliminate i paraurti arrotondati.

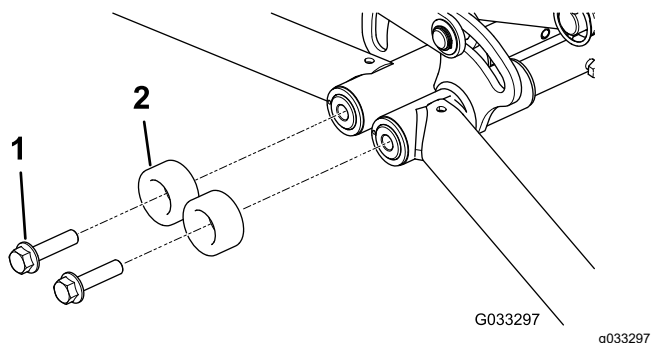


Figura 17

1. Bullone a testa flangiata, preesistente (2)
2. Paraurti arrotondato, preesistente (2) – da eliminare

3. Applicate Loctite 242 (blu) ai filetti dei bulloni.
4. Montate (senza fissarlo) il gruppo paraurti anteriore e le rondelle, come mostrato nella Figura 18.

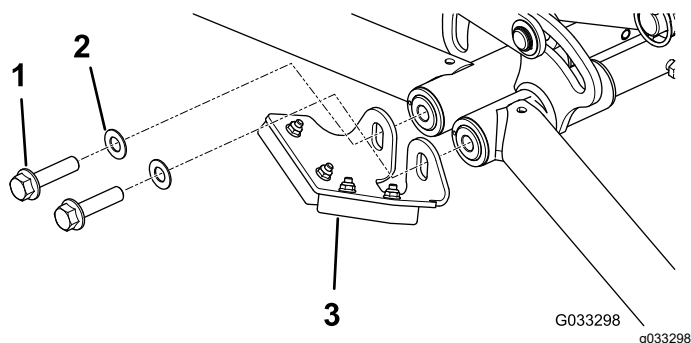


Figura 18

1. Bullone a testa flangiata, 3. Gruppo paraurti anteriore preesistente (2)
2. Rondella (2)

5. Regolate il paraurti anteriore in modo che sia a contatto con gli alloggiamenti della spazzola per rullo posteriore quando gli apparati di taglio sono sollevati e livellati.

Nota: Quando il paraurti è correttamente posizionato, serrate i bulloni a un valore compreso tra 91 e 113 N·m.

6. Montate il gruppo paraurti posteriore come mostrato nella [Figura 19](#).

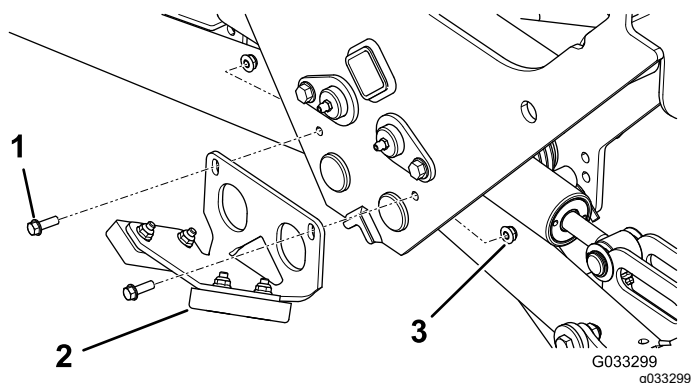


Figura 19

1. Bullone a testa flangiata (2) 3. Dado di bloccaggio
2. Gruppo paraurti posteriore

cuscinetto secondario alla staffa di montaggio dell'alloggiamento del cuscinetto ([Figura 20](#) e [Figura 21](#)).

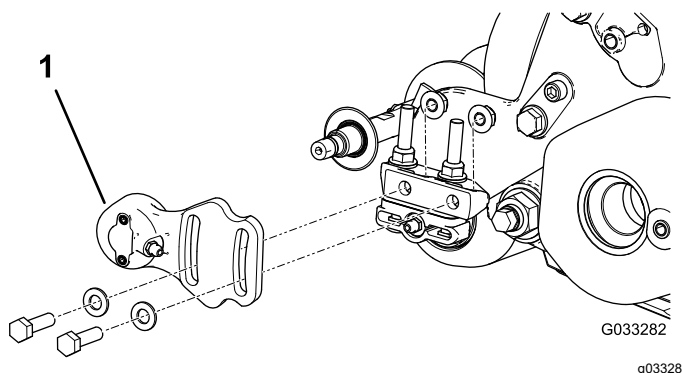


Figura 20

1. Alloggiamento del cuscinetto secondario
2. Fate scorrere l'alloggiamento del cuscinetto secondario e la guarnizione fino a estrarle dall'albero della spazzola ([Figura 21](#)).

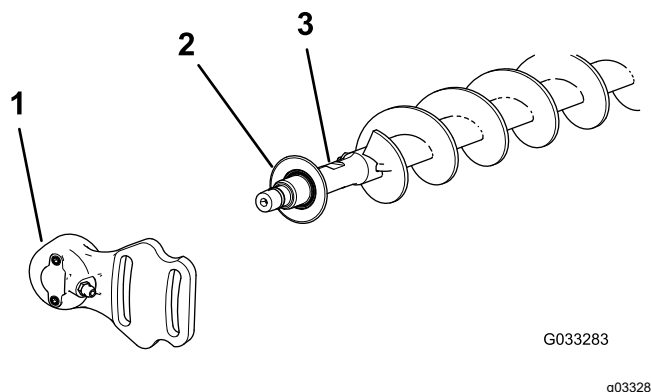


Figura 21

1. Alloggiamento del cuscinetto secondario 3. Albero della spazzola
2. Guarnizione

3. Togliete i 2 bulloni a J e i dadi ([Figura 22](#)).
4. Fate scorrere la spazzola esistente fino ad estrarla dall'albero ([Figura 22](#)).
5. Allentate i 2 bulloni, le rondelle e i dadi che fissano l'alloggiamento del cuscinetto di comando alla staffa di montaggio dell'alloggiamento del cuscinetto ([Figura 22](#)).
6. Fate scorrere la spazzola per altezze di taglio alte sull'albero della spazzola ([Figura 22](#)).
7. Bloccare la spazzola sull'albero con 2 bulloni J e i dadi precedentemente rimossi ([Figura 22](#)).

Importante: Inserite le estremità filettate dei bulloni a J nei fori esterni dell'albero della spazzola mentre agganciate le estremità ad uncino dei bulloni ai fori interni.

Installazione della spazzola per altezza di taglio superiore (optional)

Installate la spazzola per altezze di taglio alte (venduta separatamente) in caso di altezza di taglio pari o superiore a 2,5 cm (5 o più distanziali installati sotto il cuscinetto della piastra laterale).

1. Se sull'apparato di taglio è installata una spazzola per rullo, togliete i 2 bulloni, le rondelle e i dadi che fissano l'alloggiamento del

8. Serrate i dadi di bloccaggio dei bulloni a J tra 2 e 3 N·m.

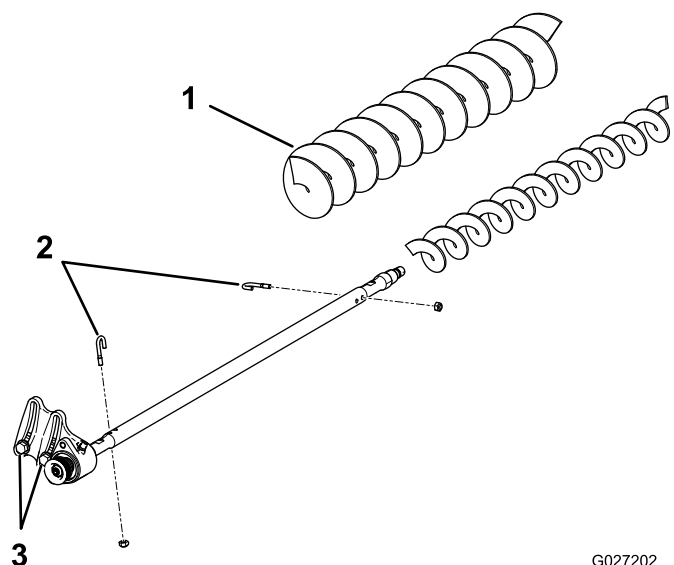


Figura 22

1. Spazzola per altezze di taglio alte
2. Bulloni a J
3. Allentate questi bulloni.

9. Installate la guarnizione e l'alloggiamento del cuscinetto secondario sull'albero della spazzola (Figura 21).
10. Montate l'alloggiamento del cuscinetto secondario sulla staffa di montaggio dell'alloggiamento del cuscinetto con i 2 bulloni, le rondelle e i dadi precedentemente rimossi.

Nota: Attenzione a non lasciare cadere la molla di tenuta.

11. Serrate i 2 bulloni, le rondelle e i dadi che fissano l'alloggiamento del cuscinetto di comando alla staffa di montaggio dell'alloggiamento del cuscinetto.

Manutenzione

- Assicuratevi che la spazzola sia parallela al rullo con un gioco di 1,5 mm per assicurare un contatto leggero.
- Lubrificate i raccordi ogni 50 ore e dopo ogni lavaggio.
- Quando sostituite una spazzola per rullo, serrate i bulloni a J a un valore compreso tra 2 e 3 N·m.
- Quando sostituite la puleggia condotta dell'albero della spazzola, serrate il dado a un valore compreso tra 20 e 26 N·m.
- Quando sostituite la puleggia motrice della spazzola, applicate Loctite 242 (blu) e serrate il bullone a un valore compreso tra 20 e 26 N·m.

Nota: La spazzola per rullo, il cuscinetto della puleggia tendicinghia e la cinghia sono considerati articoli di consumo.

Verifica e regolazione dell'allineamento della puleggia

1. La puleggia condotta (all'albero della spazzola per rullo) può spostarsi in dentro o in fuori (Figura 23).

Nota: Prendete nota della direzione in cui la puleggia deve muoversi.

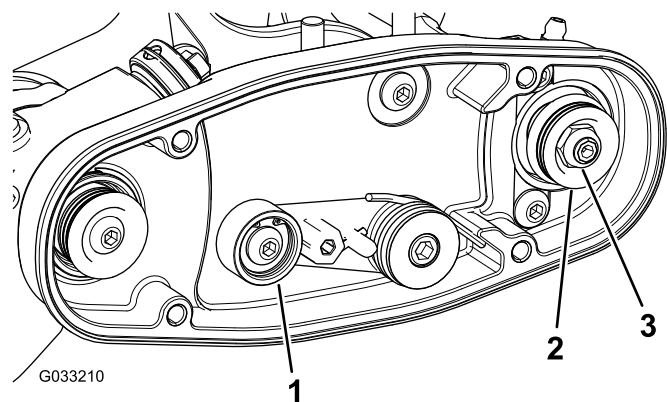


Figura 23

1. Puleggia condotta
2. Puleggia tendicinghia
3. Dado della puleggia condotta

2. Mentre fate ruotare il cilindro, che farà ruotare a sua volta la puleggia motrice, fate leva sulla cinghia per staccarla dalla puleggia motrice (Figura 23).

Nota: Indossate un guanto imbottito o utilizzate uno straccio spesso per girare il cilindro.

3. Togliete il dado di bloccaggio che fissa la puleggia condotta all'albero della spazzola (Figura 23 o Figura 24).

Nota: Utilizzate una chiave dinamometrica da ½" sulle sezioni piane dell'albero della spazzola per rullo per impedirne la rotazione.

4. Rimuovete la puleggia condotta dall'albero (Figura 24).
5. Se occorre spostare in fuori la puleggia, aggiungete una rondella dello spessore di 0,8 mm (Figura 24).

Nota: Se occorre spostare la puleggia verso l'interno, togliete la rondella esistente dello spessore di 0,8 mm.

6. Installate la puleggia.

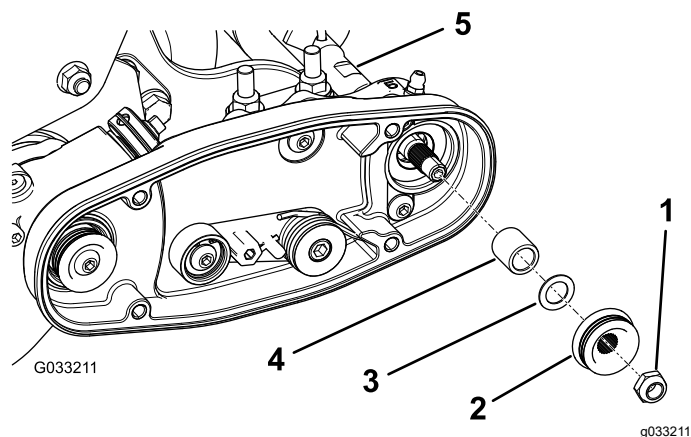


Figura 24

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Dado di bloccaggio | 4. Distanziale |
| 2. Puleggia condotta | 5. Sezioni piane dell'albero della spazzola |
| 3. Rondella – spessore di 0,8 mm | |

7. Mentre sostenete le sezioni piane dell'albero della spazzola per rullo, fissate la puleggia condotta sull'albero con il dado flangiato (⅜"-16) precedentemente rimosso.

Nota: Posizionate il dado di bloccaggio e serratelo a un valore compreso tra 20 e 26 N·m.

8. Montate la cinghia sulle pulegge come segue:

- A. Avvolgete la cinghia intorno alla puleggia **motrice** e successivamente intorno alla parte superiore della puleggia tendicinghia (Figura 25).

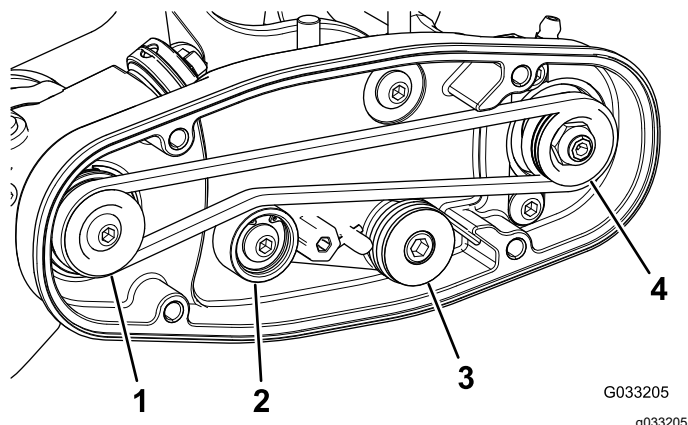


Figura 25

- | | |
|---------------------------------------|----------------------|
| 1. Puleggia motrice | 3. Puleggia condotta |
| 2. Gruppo della puleggia tendicinghia | 4. Cinghia |

- B. Avviate la cinghia sulla puleggia **condotta** (Figura 25).

- C. Utilizzate una chiave a tubo di profondità da 9/16" per ruotare il gruppo spazzola e guidare la cinghia sulla puleggia condotta (Figura 26).

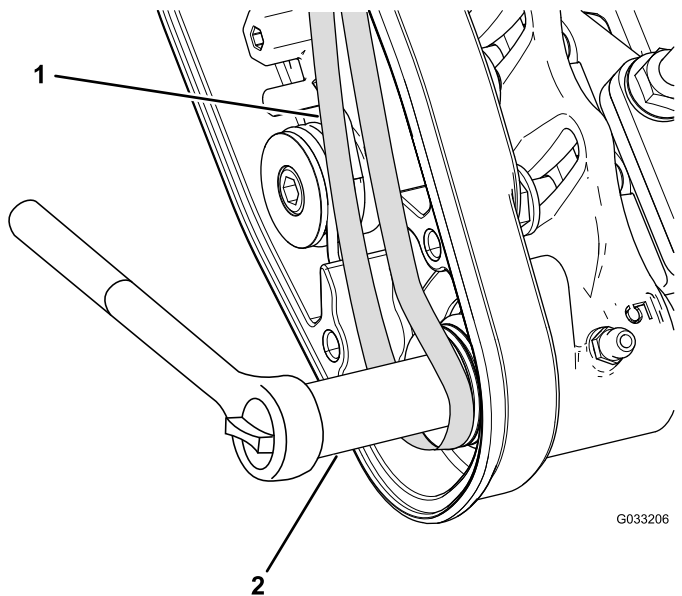


Figura 26

- | | |
|------------|---|
| 1. Cinghia | 2. Chiave a tubo di profondità da 9/16" |
|------------|---|

Importante: Verificate che le nervature della cinghia siano inserite correttamente nelle gole di ciascuna puleggia e che la cinghia sia al centro della puleggia tendicinghia.

9. Controllate nuovamente l'allineamento della puleggia e ripetete la procedura se necessario.

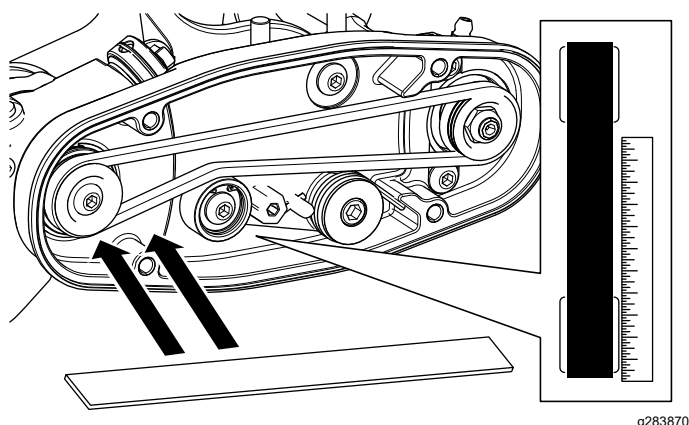


Figura 27

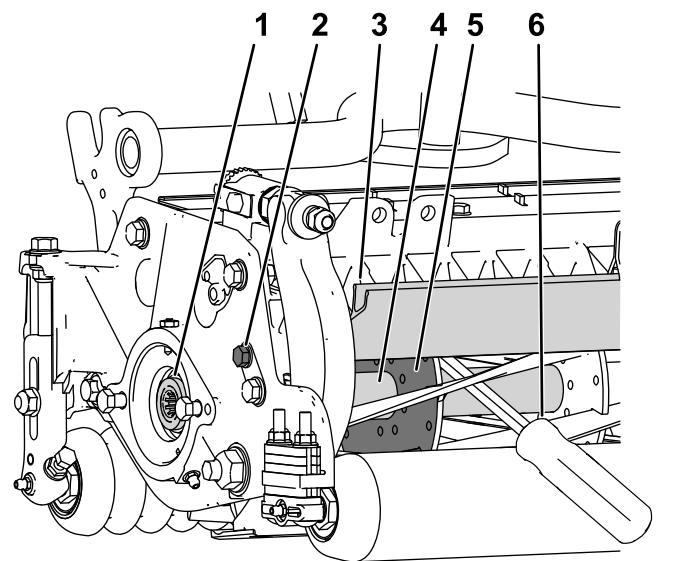


Figura 28

Fissaggio del cilindro

⚠ AVVERTENZA

Le lame del cilindro di taglio sono affilate e possono amputare mani e piedi.

- Tenete mani e piedi fuori dal cilindro.
- Assicuratevi che il cilindro sia fermato prima di effettuarne la manutenzione.

Fissaggio del cilindro per la rimozione degli inserti filettati

1. Allentate il bullone del deflettore sul lato sinistro dell'apparato di taglio e sollevate il deflettore posteriore (Figura 28).
2. Inserite un piede di porco con manico lungo ($\frac{3}{8}$ " x 12" raccomandato con manico a cacciavite) attraverso la parte posteriore del cilindro di taglio, più vicino al lato dell'apparato di taglio da serrare (Figura 28).
3. Posizionate il piede di porco contro il lato di saldatura della piastra di supporto del cilindro (Figura 28).

Nota: Inserite il piede di porco tra la parte superiore dell'albero del cilindro e le parti posteriori di 2 lame del cilindro, in modo che il cilindro non si muova.

Importante: Evitate il contatto del tagliente di qualsiasi lama con il piede di porco; ciò può danneggiare il tagliente e/o causare una lama alta.

Importante: L'inserto a sinistra dell'apparato di taglio è sinistrorso. L'inserto a destra dell'apparato di taglio è destrorso.

- | | |
|---|---|
| 1. Inserto filettato per la rimozione | 4. Albero del cilindro |
| 2. Allentate il bullone del deflettore. | 5. Piastra di supporto del cilindro |
| 3. Deflettore posteriore | 6. Piede di porco inserito lungo il lato di saldatura della piastra di supporto del cilindro. |

4. Appoggiate il manico del piede di porco contro il rullo posteriore.
5. Completate la rimozione dell'inserto filettato assicurandovi che il piede di porco rimanga in posizione, quindi rimuovete il piede di porco.
6. Abbassate il deflettore posteriore e serrate il bullone del deflettore.

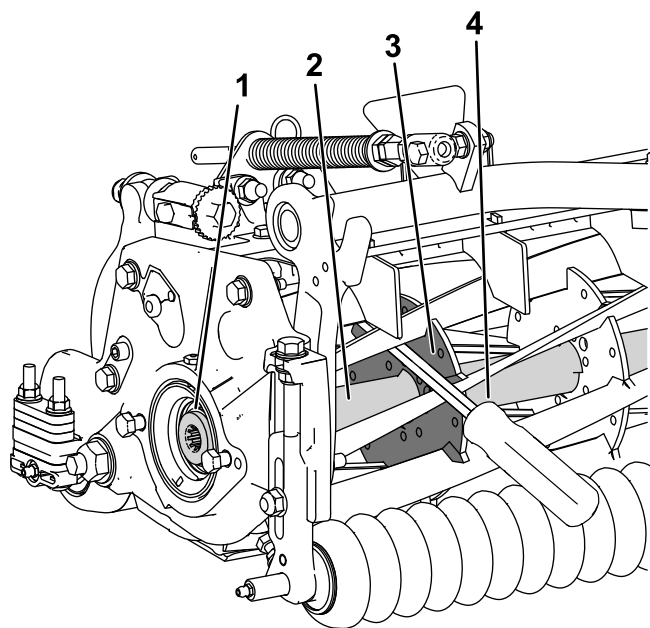
Fissaggio del cilindro per il montaggio degli inserti filettati

1. Inserite un piede di porco con manico lungo ($\frac{3}{8}$ " x 12" raccomandato con manico a cacciavite) attraverso la parte anteriore del cilindro di taglio, più vicino al lato dell'apparato di taglio da serrare (Figura 29).
2. Posizionate il piede di porco contro il lato di saldatura del rinforzo del cilindro di taglio interno (Figura 29).

Nota: Il piede di porco deve essere a contatto con la lama nella parte anteriore, con l'albero del cilindro e una lama nella parte posteriore del cilindro, bloccandolo in posizione.

Importante: Evitate il contatto del tagliente di qualsiasi lama con il piede di porco; ciò può danneggiare il tagliente e/o causare una lama alta.

Importante: L'inserto a sinistra dell'apparato di taglio è sinistrorso. L'inserto a destra dell'apparato di taglio è destrorso.



g280384

Figura 29

- | | |
|--|--|
| 1. Inserto filettato per l'installazione | 3. Lato di saldatura della piastra di supporto |
| 2. Albero del cilindro | 4. Piede di porco |
-
3. Appoggiate il manico del piede di porco contro il rullo
4. Secondo le istruzioni di installazione dell'inserto e i requisiti di serraggio, completate l'installazione dell'inserto filettato garantendo che il piede di porco rimanga in posizione, quindi rimuovete il piede di porco.

Note:

Note:

Dichiarazione di incorporazione

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA dichiara che la(e) seguente(i) unità è(sono) conforme(i) alle direttive elencate, se installata(e) in conformità con le istruzioni allegate su determinati modelli Toro come riportato nelle relative Dichiarazioni di Conformità.

N° del modello	N° di serie	Descrizione del prodotto	Descrizione fattura	Descrizione generale	Direttiva
03657	—	Kit spazzola per rullo posteriore, apparati di taglio serie Reelmaster 3550 da 46 cm con cilindri da 12,7 cm e groomer universale	5IN RRB KIT, UNIV GROOMER FOR 18IN CU	Kit spazzola per rullo	2000/14/CE e 2005/88/CE 2006/42/CE

La relativa documentazione tecnica è stata redatta come previsto nella Parte B dell'Allegato VII di 2006/42/CE.

Ci impegneremo a trasmettere, in risposta alle richieste delle autorità nazionali, le informazioni sul macchinario parzialmente completato. Il metodo di trasmissione sarà elettronico.

La macchina non sarà messa in servizio fino all'integrazione nei modelli Toro omologati, come indicato nella relativa Dichiarazione di conformità e secondo le istruzioni, in virtù delle quali possa essere dichiarata conforme con le relative Direttive.

Certificazione:



Tom Langworthy
Direttore tecnico
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Novembre 1, 2022

Rappresentante autorizzato:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA dichiara che la(e) seguente(i) unità è(sono) conforme(i) alle normative elencate, se installata(e) in conformità con le istruzioni allegate su determinati modelli Toro come riportato nelle relative Dichiarazioni di Conformità.

N° del modello	N° di serie	Descrizione del prodotto	Descrizione fattura	Descrizione generale	Direttiva
03657	—	Kit spazzola per rullo posteriore, apparati di taglio serie Reelmaster 3550 da 46 cm con cilindri da 12,7 cm e groomer universale	5IN RRB KIT, UNIV GROOMER FOR 18IN CU	Kit spazzola per rullo	S.I. 2001 N° 1701 S.I. 2008 N. 1597

La documentazione tecnica corrispondente è stata compilata come richiesto dal Piano 10 del S.I. 2008 N. 1597.

Ci impegneremo a trasmettere, in risposta alle richieste delle autorità nazionali, le informazioni sul macchinario parzialmente completato. Il metodo di trasmissione sarà elettronico.

La macchina non sarà messa in servizio fino all'integrazione nei modelli Toro omologati, come indicato nella relativa Dichiarazione di conformità e secondo le istruzioni, in virtù delle quali possa essere dichiarata conforme con le relative Normative.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Direttore tecnico
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Novembre 1, 2022

Rappresentante autorizzato:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom