



Kit de transmisión de groomer universal

Unidades de corte Reelmaster® EdgeSeries™ de 46 cm, 56 cm o 69 cm con molinete de 12,7 o 17,8 cm

Nº de modelo 03763—Nº de serie 321000000 y superiores

Nº de modelo 03768—Nº de serie 321000000 y superiores

Instrucciones de instalación

Introducción

Importante: Antes de instalar este kit, asegúrese de que dispone de una unidad de corte compatible:

03763 se ha diseñado para utilizarse en las unidades de corte DPA Reelmaster con un molinete de 12,7 cm.

03768 se ha diseñado para utilizarse en las unidades de corte DPA Reelmaster con un molinete de 17,8 cm.

Consulte la siguiente tabla para obtener más detalles:

Kit de transmisión de groomer universal	Unidades de corte compatibles	Unidades de corte incompatibles
03763	Todas las unidades de corte con placas laterales de aluminio, números de modelo: 03911/2, 03485/6, 03621/3/4 y 03487/8/9	Unidades de corte DPA con placas laterales pintadas en rojo, números de modelo: 03661, 03694/5
03768	Todas las unidades de corte con placas laterales de aluminio, números de modelo: 03636/7/8/9, 03641/43 y 03721/2	Unidades de corte DPA con placas laterales pintadas en rojo, números de modelo: 03681/2, 03696/7/8/9, 03693 y 03863/4

Lea este manual detenidamente para aprender a utilizar y mantener correctamente su producto, y para evitar lesiones y daños al producto. Usted es responsable de utilizar el producto de forma correcta y segura.

Visite www.Toro.com para obtener información sobre productos y accesorios, para localizar un distribuidor o para registrar su producto.

Cuando necesite asistencia técnica, piezas genuinas Toro o información adicional, póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado o con Asistencia al Cliente de Toro, y tenga a mano los números de modelo y serie de su producto. [Figura 1](#) identifica la

ubicación de los números de modelo y serie en el producto. Escriba los números en el espacio provisto.

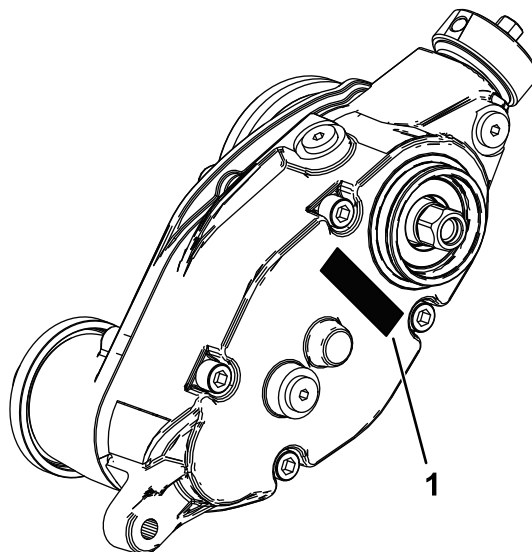


Figura 1

g346921

1. Ubicación de los números de modelo y de serie

Nº de modelo _____

Nº de serie _____



Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
2	Llave de apriete (no incluida)	–	Recopilación de las herramientas necesarias para el montaje
3	No se necesitan piezas	–	Determinación del lugar de instalación del groomer en la unidad de corte
4	Inserto acanalado extendido (roscas a la derecha)	3	Preparación de la unidad de corte
	Inserto acanalado extendido (roscas a la izquierda)	2	
	Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " – Modelo 03768 solamente)	10	
5	Soporte de los pesos	5	Instalación del soporte de pesos y de la caja de transmisión del groomer.
	Perno allen de cabeza redonda ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ")	10	
	Caja de transmisión del groomer (transmisión izquierda)	3	
	Caja de transmisión del groomer (transmisión derecha)	2	
6	Perno allen	10	Instalación de la polea tensora.
	Cubo del pivote	5	
	Junta tórica	5	
	Conjunto de la polea tensora (izquierdo)	2	
	Conjunto de la polea tensora (derecho)	3	
	Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " – Modelo 03763 solamente)	10	
	Contratuerca ($\frac{3}{8}$ " – Modelo 03768 solamente)	10	
7	Conjunto de soporte de altura de corte izquierdo	5	Instalación de los conjuntos de soporte de altura de corte y el rodillo delantero.
	Conjunto de soporte de altura de corte derecho	5	
	Perno de cuello largo	10	
	Arandela endurecida	5	
	Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " con hexágono de $\frac{5}{8}$ ")	10	
8	Tapón	5	Instalación del tapón de la transmisión del groomer (Solo para conjuntos de groomer universal sin kit de cepillo de rodillo trasero instalado).
9	Perno ($\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{2}$ ")	20	Instalación del conjunto de groomer y del kit de broomer opcional
	Contratuerca	20	
	Abrazadera del eje	20	
	Molinete groomer (de venta por separado)	5	

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
10	Arandela (pieza n.º 3256-24, no incluida)	–	Ajuste de la fuerza del muelle del groomer.
11	Acoplamiento hidráulico – 45° (Pieza N° 340–101; se vende por separado)	1	Instalación del acoplamiento angulado (para las máquinas Reelmaster 3550 y 3555, N° 1 ubicación de unidad de corte central delantero y kit modelo 133-0150).

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Apague el motor y retire la llave; consulte el *Manual del operador*.
4. Si la unidad de corte está instalada, retire la unidad de corte de la unidad de tracción; consulte el *Manual del operador* de la unidad de tracción.

2

Recopilación de las herramientas necesarias para el montaje

Piezas necesarias en este paso:

–	Llave de apriete (no incluida)
---	--------------------------------

Nota: Asegúrese de que las llaves de apriete pueden apretar tanto en sentido horario como en sentido antihorario.

- Llave de apriete – entre 5,2 y 6,8 N·m
- Llave de apriete – entre 16 y 22 N·m
- Llave de apriete – entre 20 y 26 N·m
- Llave de apriete – entre 115 y 129 N·m
- Llave de apriete – entre 135 y 150 N·m
- Herramienta para el eje de transmisión del molinete, Pieza TOR4112 (se utiliza únicamente en molinetes de 17,8 cm)

- Herramienta para el eje de transmisión del molinete, Pieza TOR4074 (se utiliza únicamente en molinetes de 17,8 cm)
- Palanca de mango largo (3/8" x 12")

Herramientas de mantenimiento

Jeringa de aceite (incluida), pieza n.º 137-0872; consulte [Cambio del lubricante de la caja de engranajes \(página 18\)](#).

Herramienta del árbol de transmisión (opcional), pieza n.º 137-0920; consulte el *Manual de mantenimiento* de la unidad de tracción, o bien póngase en contacto con su distribuidor Toro autorizado.

3

Determinación del ajuste

No se necesitan piezas

Procedimiento

Consulte el diagrama siguiente para determinar la posición de los kits de groomer y los motores de molinete.

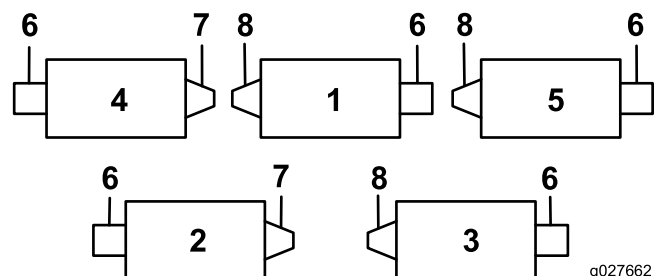


Figura 2

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Unidad de corte 1 | 5. Unidad de corte 5 |
| 2. Unidad de corte 2 | 6. Motor del molinete |
| 3. Unidad de corte 3 | 7. Kit de groomer derecho |
| 4. Unidad de corte 4 | 8. Kit de groomer izquierdo |

Nota: Si se va a instalar un kit de groomer y un kit de cepillo de rodillo trasero en la unidad de corte, instale primero el kit de groomer.

4

Preparación de la unidad de corte

Piezas necesarias en este paso:

3	Inserto acanalado extendido (roscas a la derecha)
2	Inserto acanalado extendido (roscas a la izquierda)
10	Contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") – Modelo 03768 solamente

Procedimiento

Nota: Puede desechar los componentes no utilizados.

1. Retire todas las unidades de corte de la unidad de tracción; consulte el *Manual del operador*.
2. Inmovilice el molinete para retirar el inserto acanalado existente; consulte [Inmovilización del molinete para retirar insertos roscados \(página 20\)](#).
3. Retire el inserto acanalado existente de cada extremo del eje del molinete con la herramienta del eje de transmisión del molinete (Pieza N° TOR4112 para el molinete de 12,7 cm y pieza n.º TOR4074 para el molinete de 17,8 cm). Consulte [Figura 3](#).

Importante: El inserto acanalado del lado izquierdo de la unidad de corte tiene rosca a izquierdas. El inserto acanalado del lado derecho de la unidad de corte tiene rosca a derechas.

Importante: Retire cualquier residuo o grasa de las roscas del extremo del eje del molinete antes de instalar el inserto acanalado del kit y la caja del groomer.

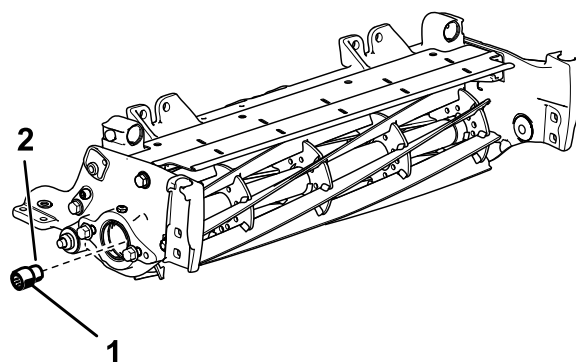


Figura 3

Se muestra el lado derecho de la unidad de corte

1. Inserto acanalado extendido (apretar a 115–128 N·m)
2. Aplique un fijador de roscas no permanente de resistencia media a las roscas.

4. Inmovilice el molinete para instalar el nuevo inserto; [Inmovilización del molinete para instalar insertos roscados \(página 20\)](#).
5. Aplique un fijador de roscas de resistencia media (por ejemplo, Loctite® 243 azul) a las roscas del nuevo inserto acanalado más largo, y fíjelo en el eje del molinete. Apriete el inserto a entre 115 y 128 N·m.

Importante: Deje que el fijador de roscas se cure durante 15 minutos antes de continuar.

6. Retire los pernos de cuello cuadrado y las contratuercas que sujetan los soportes de ajuste de la altura de corte (ADC) a las chapas laterales de la unidad de corte ([Figura 4](#)).

Nota: Guarde los pernos de cuello cuadrado para instalar los nuevos soportes de ajuste de la altura de corte.

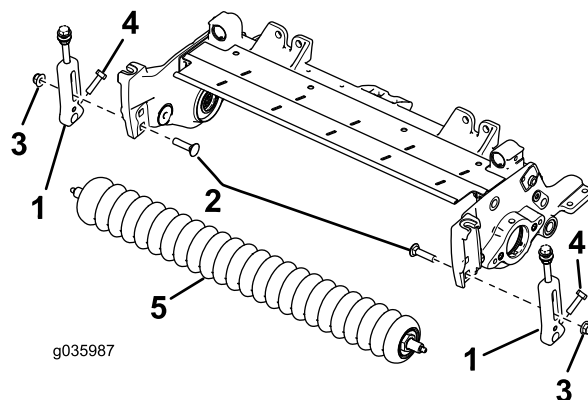


Figura 4

1. Soporte de ajuste de la altura de corte
2. Perno de cuello cuadrado
3. Contratuerca
4. Tornillo
5. Rodillo delantero

7. Afloje los tornillos que sujetan los soportes de ajuste de la altura de corte al eje del rodillo delantero (Figura 4).
8. Retire los soportes de ajuste de la altura de corte y el rodillo delantero existentes de las chapas laterales de la unidad de corte (Figura 4).

Nota: Guarde el rodillo delantero para su instalación posterior.

9. Para las unidades de corte de 17,8 cm o si se instala una varilla de soporte, retire la varilla de soporte y cambie la posición de los pernos tal y como se indica a continuación:
 - A. Retire los 2 pernos con arandela prensada que sujetan la varilla de soporte y retire la varilla (Figura 5).

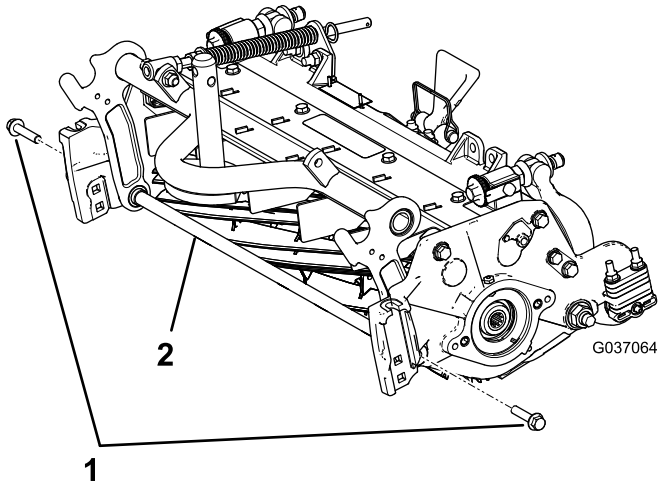


Figura 5

1. Pernos con arandela prensada
2. Varilla de soporte

- B. Instale los 2 pernos con arandela prensada existentes desde el interior de la unidad de corte y fíjelos con las contratuercas con arandela prensada de $\frac{3}{8}$ " (Figura 6).

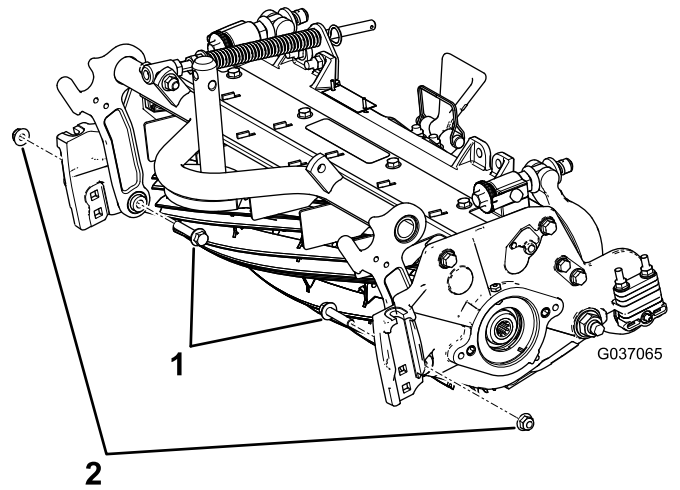


Figura 6

1. Pernos con arandela prensada
2. Contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")

5

Instalación del soporte de pesos y de la caja de transmisión del groomer

Piezas necesarias en este paso:

5	Soporte de los pesos
10	Perno allen de cabeza redonda ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ")
3	Caja de transmisión del groomer (transmisión izquierda)
2	Caja de transmisión del groomer (transmisión derecha)

Procedimiento

1. Identifique las cajas de transmisión de groomer derecha e izquierda; consulte la Figura 7.

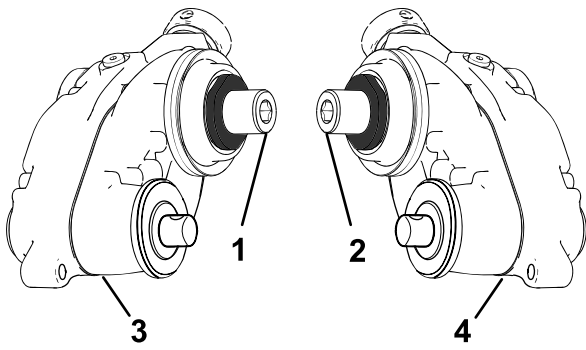


Figura 7

g346922

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Adaptador derecho (amarillo) | 3. Caja de transmisión del groomer – transmisión derecha |
| 2. Adaptador izquierdo (verde) | 4. Caja de transmisión del groomer – transmisión izquierda |

- Fije el soporte de los pesos al molinete con 2 pernos allen de cabeza redonda ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ "), como se muestra en [Figura 8](#).

Nota: Sujete el soporte de los pesos al lateral del molinete donde tenga pensado montar la caja de transmisión del groomer.

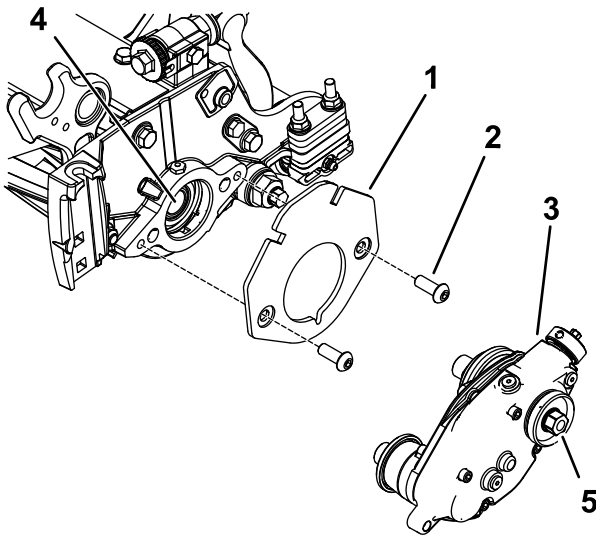


Figura 8

g346923

- | | |
|--|---|
| 1. Soporte de los pesos | 4. Fijador de roscas |
| 2. Perno allen de cabeza redonda ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ") (2) | 5. Cabeza hexagonal (apretar a 135–150 N·m) |
| 3. Caja de transmisión del groomer (se muestra la transmisión izquierda) | |

- Aplique fijador de roscas de resistencia media (por ejemplo, Loctite® 243 azul) a las roscas del eje interno del molinete ([Figura 8](#)).
- Conecte la caja de transmisión del groomer al eje del molinete ([Figura 8](#)) usando la cabeza

hexagonal de la caja de transmisión del groomer.

Importante: Las roscas del molinete a la izquierda de la unidad de corte van hacia la izquierda y las roscas a la derecha de la unidad de corte, van hacia la derecha.

- Inmovilice el molinete de corte; consulte [Inmovilización del molinete para instalar insertos roscados \(página 20\)](#).
- Mientras el molinete está inmovilizado, apriete la cabeza hexagonal del eje de la caja de transmisión a entre 135 y 150 N·m; consulte la [Figura 12](#).

Importante: Apriete la cabeza hexagonal del eje de la caja de transmisión a entre 135 y 150 N·m.

Importante: Utilice una llave de tubo de 6 puntos con pared resistente.

Importante: No utilice una llave de impacto para este paso.

Importante: Deje que el fijador de roscas se cure durante 15 minutos antes de continuar.

6

Instalación de la polea tensora

Piezas necesarias en este paso:

10	Perno allen
5	Cubo del pivote
5	Junta tórica
2	Conjunto de la polea tensora (izquierdo)
3	Conjunto de la polea tensora (derecho)
10	Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") – Modelo 03763 solamente
10	Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") – Modelo 03768 solamente

Procedimiento

- Coloque la polea tensora en el extremo del molinete opuesto a la caja de transmisión del groomer.
- Instale la junta tórica en el conjunto del cubo del pivote.

- Utilice un compuesto antiadherente en el diámetro externo del conjunto del cubo del pivote (Figura 9).

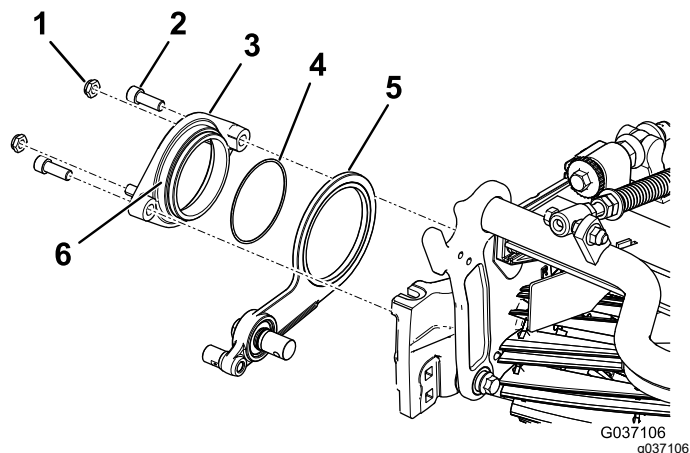


Figura 9

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Contratuerca – $\frac{3}{8}$ " (2) | 4. Junta tórica |
| 2. Perno allen (2) | 5. Conjunto de la polea tensora (se muestra el lado derecho) |
| 3. Cubo del pivote | 6. Utilice un compuesto antiadherente en el diámetro externo del cubo. |

- Coloque el cubo del pivote sobre la polea tensora y fíjelo al molinete con 2 pernos allen (Figura 9).
- Instale provisionalmente las 2 contratuercas en el cubo del pivote (Figura 9).

7

Instalación de los conjuntos de soporte de altura de corte y el rodillo delantero

Piezas necesarias en este paso:

5	Conjunto de soporte de altura de corte izquierdo
5	Conjunto de soporte de altura de corte derecho
10	Perno de cuello largo
5	Arandela endurecida
10	Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " con hexágono de $\frac{5}{8}$ ")

Procedimiento

- Instale provisionalmente los conjuntos izquierdo y derecho de los soportes de altura de corte y el conjunto del rodillo delantero en las chapas laterales de la unidad de corte, con los pernos de cuello cuadrado que retiró anteriormente (Figura 10).

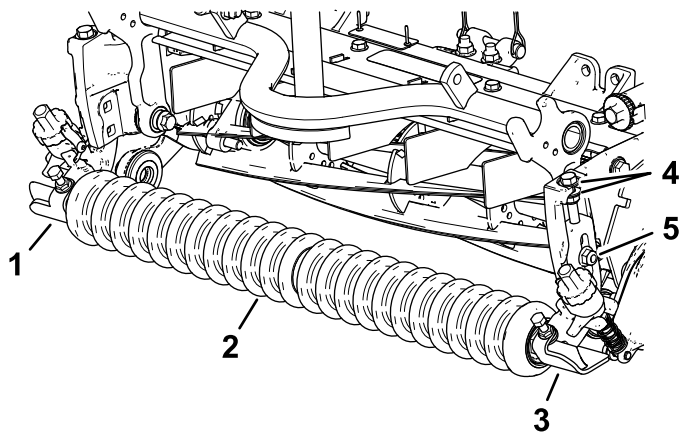


Figura 10

- | | |
|---|---|
| 1. Conjunto de soporte de altura de corte derecho | 4. Arandelas |
| 2. Conjunto de rodillo delantero | 5. Perno de cuello cuadrado y contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " con hexágono de $\frac{5}{8}$ ") |
| 3. Conjunto de soporte de altura de corte izquierdo | |

- Aplique fijador de unión cilíndrica de resistencia media (como Blue Loctite 242®) en los pernos de cuello largo antes de instalar los brazos del

regulador a la caja de transmisión del groomer y el conjunto de polea tensora.

3. En el lado de la caja del groomer, coloque la varilla del brazo del regulador del soporte de altura de corte en el interior de la caja de transmisión del groomer y fíjela con un perno de cuello largo y una arandela endurecida, tal y como se muestra en la [Figura 11](#); apriete el perno de cuello largo a entre 16 y 22 Nm.

Nota: El perno de cuello largo debe instalarse desde el interior de la máquina hacia el exterior de la máquina.

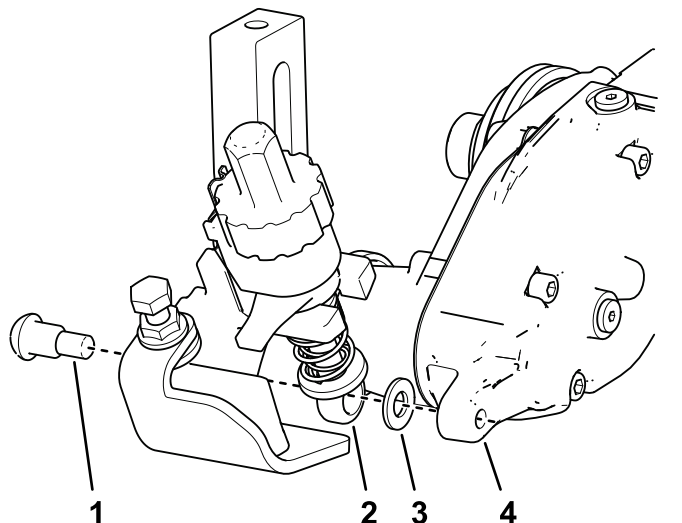


Figura 11

g346924

- | | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| 1. Perno de cuello largo | 3. Arandela endurecida |
| 2. Varilla de brazo de regulador | 4. Caja de transmisión del groomer |

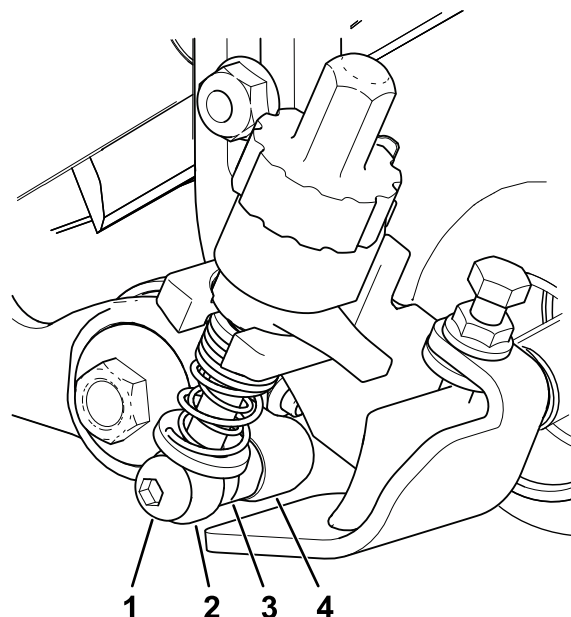


Figura 12

g346925

- | | |
|----------------------------------|---------------------------------|
| 1. Perno de cuello largo | 3. Collar del regulador |
| 2. Varilla de brazo de regulador | 4. Conjunto de la polea tensora |

5. Apriete los pernos de cuello cuadrado y las contratuercas que sujetan los soportes de ajuste de la altura de corte a las chapas laterales ([Figura 13](#)).

4. En el lado del conjunto de la polea tensora, alinee la varilla de brazo del regulador del soporte de altura de corte con el collar del regulador en el conjunto de la polea tensora y fíjela con un perno de cuello largo, tal y como se muestra en la [Figura 12](#); apriete el perno de cuello largo a entre 20 y 26 Nm.

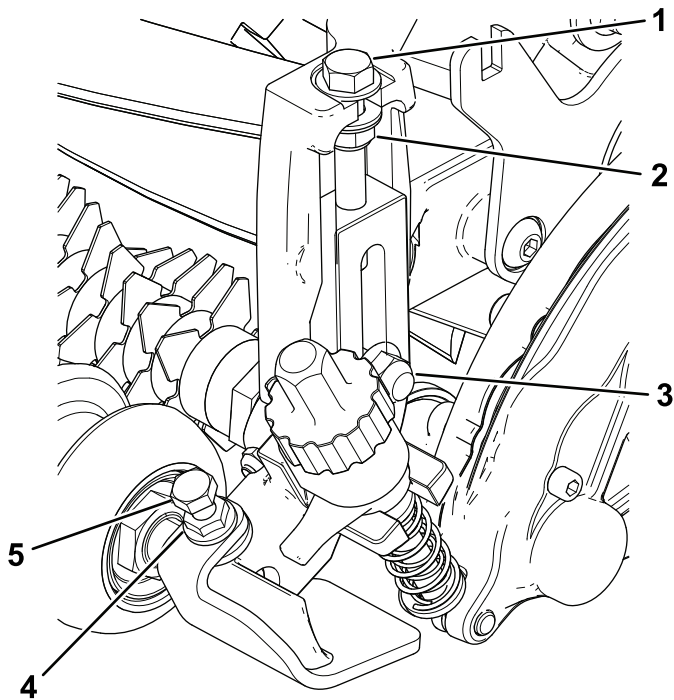


Figura 13

g346926

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Perno de ajuste | 4. Tuerca con arandela prensada |
| 2. Contratuerca | 5. Tornillo |
| 3. Perno de cuello cuadrado y contratuerca con arandela prensada (3/8" con hexágono de 5/8") | |

- Apriete la contratuerca del perno de ajuste de la altura de corte y, a continuación, afloje la tuerca 1/2 vuelta (Figura 13).
- Centre el rodillo delantero entre los soportes de altura de corte y sujételo en su sitio con los tornillos de caperuza y las tuerca con arandela prensada (Figura 13).

8

Instalación del tapón de la transmisión del groomer

Piezas necesarias en este paso:

5	Tapón
---	-------

Procedimiento

Solo para conjuntos de groomer universal sin kit de cepillo de rodillo trasero instalado:

- Aplice fijador de unión cilíndrica de resistencia media (como Loctite® 609 verde) alrededor de la ranura de la anilla a presión y en la superficie del diámetro externo (Figura 14).
- Instale el tapón, tal y como se muestra en Figura 14.

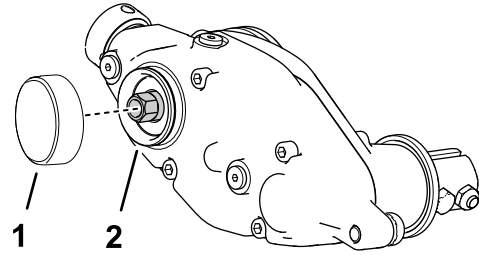


Figura 14

g346927

- Tapón
- Aplice Loctite 609® verde

- Si está instalando el groomer a la izquierda de la máquina, haga lo siguiente (Figura 15):
 - Retire el tornillo de cabeza allen que sujeta el mando del embrague al eje del actuador.
 - Retire el conjunto del mando del embrague y dele la vuelta (Figura 15).
 - Monte el mando del embrague en el eje del actuador con el tornillo de cabeza allen.

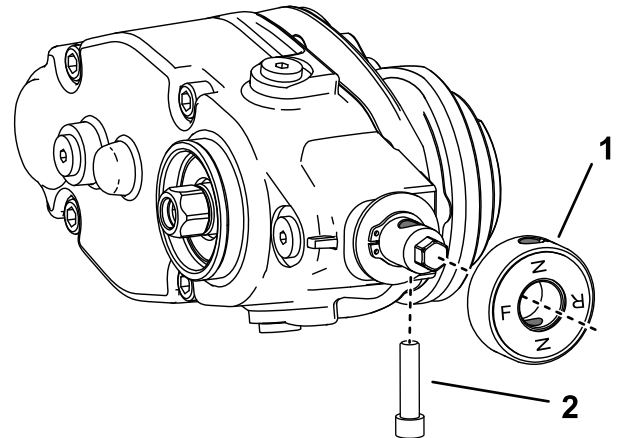


Figura 15

g298196

- Perno allen
- Conjunto del mando del embrague

9

Instalación del conjunto de groomer y del kit de Broomer opcional

Los kits de groomer y Broomer se suministran por separado

Piezas necesarias en este paso:

20	Perno (1/4" x 1 1/2")
20	Contratuercas
20	Abrazadera del eje
5	Molinete groomer (de venta por separado)

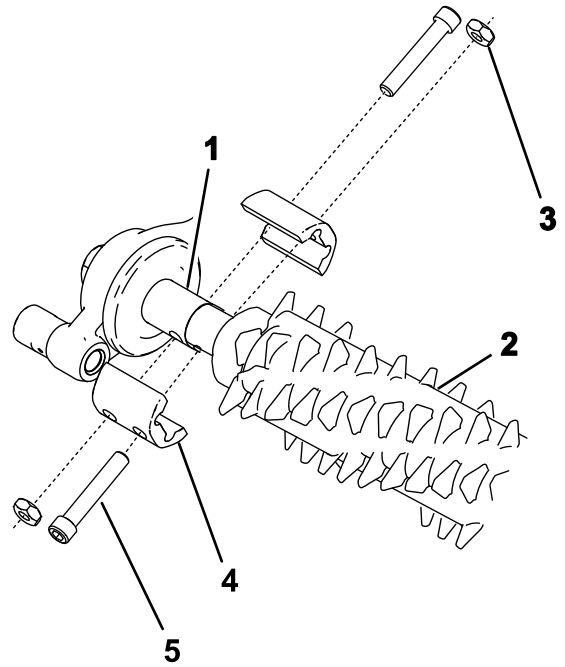


Figura 16

g240752

Instalación del kit de groomer

Se solicita por separado

Número de modelo	Kit de groomer
03771	Kit de cartucho de cuchilla del groomer de 46 cm
03772	Kit de cartucho de cuchilla del groomer de 56 cm
03778	Kit de cartucho de cuchillas de groomer de 69 cm
03766	Kit de cepillo groomer QC de 46 cm
03767	Kit de cepillo groomer QC de 56 cm

1. Obtenga un kit de cartucho de cuchilla de groomer o un kit de cepillo, según sus necesidades y su unidad de corte; consulte la tabla anterior.
2. Alinee el conjunto de groomer con los ejes de transmisión de la caja de transmisión del groomer y de la polea tensora (Figura 16).

1. Eje de transmisión
2. Conjunto groomer
3. Contratuercas (4)
4. Abrazadera del eje (4)
5. Perno (4) Apriete a 5–7 N·m.

3. Fije el groomer a la máquina, tal y como se muestra en la Figura 16 y apriete los pernos.
 4. Para evitar la unión, ajuste la altura de corte y la altura del groom y, a continuación, afloje los pernos.
- Nota:** Para ajustar la altura de corte, consulte el *Manual del operador* de la unidad de corte; consulte [Ajuste de la altura del groomer \(página 14\)](#) para ajustar la altura de acondicionamiento.
5. Apriete los pernos a entre 5 y 7 N·m.
 6. Compruebe y ajuste la altura de corte y la altura de acondicionamiento tal y como sea necesario.

Instalación del kit de Broomer

Número de pieza	Kit de Broomer
132-7115	Kit de Broomer de 46 cm
132-7125	Kit de Broomer de 56 cm
133-8222	Kit de Broomer de 69 cm

1. Obtenga un kit de Broomer opcional para cartuchos de cuchilla de groomer, según sus necesidades y su unidad de corte; consulte la tabla anterior.
2. Afloje las tuercas de retención de cuchillas del groomer en ambos extremos del eje del groomer (Figura 17).

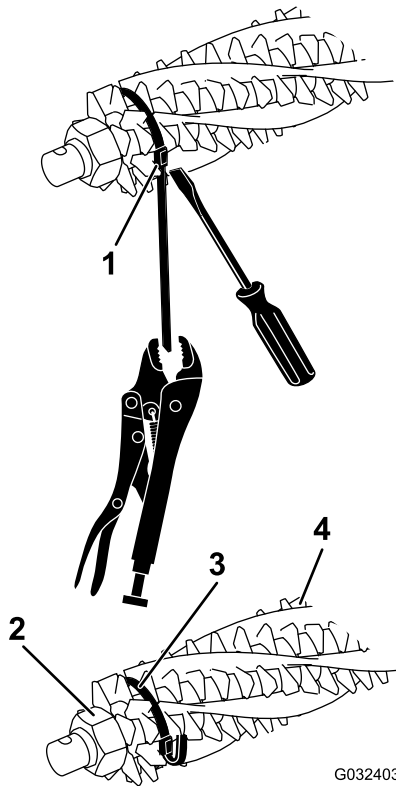


Figura 17

1. Hebilla de la cinta
2. Tuerca de retención
3. Cinta
4. Cepillo

3. Desde un lado del molinete del groomer, deslice un cepillo en cada ranura alrededor de toda la longitud del molinete del groomer (Figura 18).

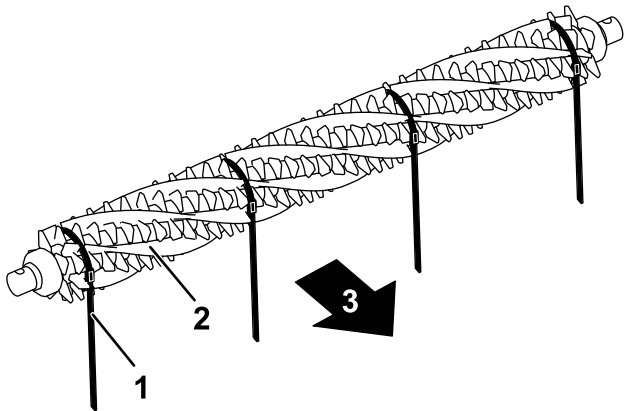


Figura 18

Groomer de 56 cm ilustrado

1. Cinta
2. Cepillo
3. Hacia la parte trasera de la máquina

4. Asegúrese de que los cepillos se asientan en las ranuras de las cuchillas del groomer (Figura 17 y Figura 19).

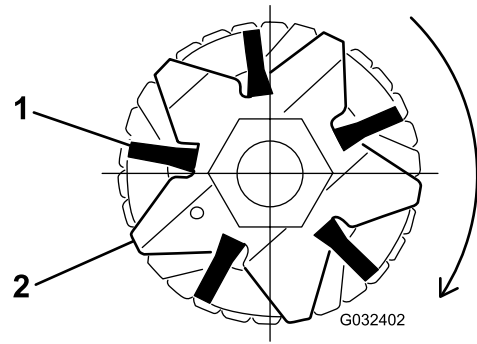


Figura 19

1. Cepillo
2. Cuchilla

5. Pase las cintas alrededor del eje del molinete y los cepillos, según se muestra en Figura 17, colocándolas en las hendiduras de los cepillos Figura 19.

Coloque las cintas en los cepillos siguiendo las indicaciones de la tabla siguiente:

Diámetro del molinete	Espaciado de las cintas
46 cm	Coloque las cintas entre los cepillos 2 y 3, 11 y 12, 21 y 22, y 30 y 31.
56 cm	Coloque las cintas entre los cepillos 2 y 3, 14 y 15, 26 y 27, y 38 y 39.
69 cm	Coloque las cintas entre los cepillos 2 y 3, 23 y 24 o 24 y 25, 35 y 36, y 45 y 46.

Importante: Envuelva las cintas alrededor del conjunto de cuchillas y cepillos del groomer en la dirección de rotación principal. La Figura 18 muestra las cintas instaladas para la rotación hacia adelante.

Nota: Si los cepillos del Broomer no se asientan debidamente en las ranuras de las cuchillas, afloje las tuercas de retención de las cuchillas del groomer en cada extremo del eje del groomer, posicione los cepillos del broomer debidamente en las ranuras de las cuchillas y apriete las tuercas de retención de las cuchillas del groomer (Figura 17).

6. Apriete las tuercas de retención de las cuchillas del groomer a 45,2 N·m.
7. Empujando un destornillador contra la hebilla de la cinta, agarre cada cinta con alicates de mordaza y tense las cintas hasta que se bloqueen en las ranuras de los cepillos (Figura 17).
8. Recorte la cinta a unos 6 mm de la hebilla y doble el exceso de cinta sobre la hebilla.

10

Ajuste de la fuerza del muelle del groomer

Piezas necesarias en este paso:

-	Arandela (pieza n.º 3256-24, no incluida)
---	---

Procedimiento

Para configuraciones de baja altura de acondicionamiento en las que se requiera una fuerza adicional del muelle, instale arandelas opcionales (pieza n.º 3256-24) en el perno con ojal para comprimir los muelles de altura de acondicionamiento a una altura baja.

1. Ajuste la altura de corte que desee de la unidad de corte; consulte el *Manual del operador* de la unidad de corte.
2. Ajuste la altura de acondicionado que desee; consulte [Ajuste de la altura del groomer \(página 14\)](#).
3. Asegúrese de que los reguladores del groomer están en la posición de accionamiento (funcionamiento); consulte ([Transporte de la máquina \(página 17\)](#))
4. Mida la distancia entre las arandelas (la longitud actual del muelle), tal y como se muestra en la [Figura 20](#).

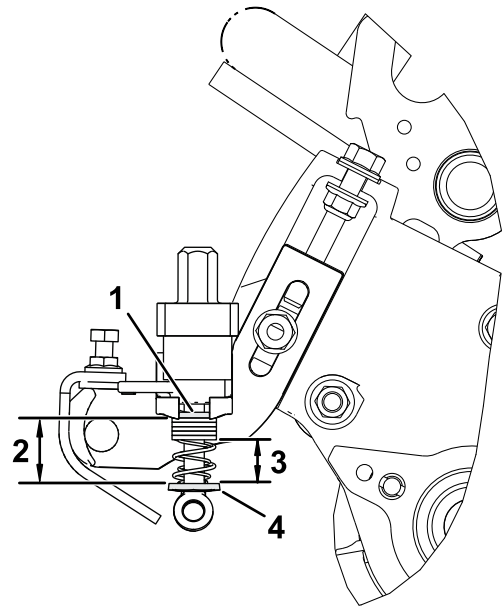


Figura 20

1. Arandela superior
 2. Longitud de muelle original (distancia entre las arandelas superior e inferior)
 3. Longitud de muelle deseada con arandelas opcionales – 19 mm
 4. Arandela inferior
-
5. Reste la longitud del muelle que desee (19 mm) a la longitud actual y divida esta diferencia entre 0,15 cm para determinar cuántas arandelas necesita añadir para lograr la longitud de muelle deseada.

11

Instalación del acoplamiento angulado

Máquinas Reelmaster 3550 y 3555 – unidad de corte delantera central (N° 1) y kit modelo 133-0150 únicamente

Piezas necesarias en este paso:

1	Acoplamiento hidráulico – 45° (Pieza N° 340-101; se vende por separado)
---	---

Procedimiento

Importante: Máquinas Reelmaster 3550 y 3555 – unidad de corte delantera central (n.º 1) y kit modelo 133-0150 únicamente; pida el acoplamiento hidráulico de 45° (Pieza n.º 340-101) y realice el procedimiento siguiente.

⚠ ADVERTENCIA

Las fugas de fluido hidráulico bajo presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones.

- Busque atención médica inmediatamente si el fluido penetra en la piel. Un médico deberá eliminar quirúrgicamente el fluido inyectado en pocas horas.
- Asegúrese de que todas las mangueras hidráulicas están en buenas condiciones, y que todas las conexiones y acoplamientos del sistema hidráulico están apretados antes de aplicar presión al sistema hidráulico.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de fugas pequeñas o boquillas que liberan fluido hidráulico a alta presión.
- Utilice un cartón o un papel para buscar fugas hidráulicas.
- Alivie de manera segura toda presión en el sistema hidráulico antes de realizar trabajo alguno en el sistema hidráulico.

1. Retire la manguera hidráulica del acoplamiento hidráulico en el motor.

2. Retire las 2 juntas tóricas en el nuevo acoplamiento de 45°, lubríquelas con grasa e instálelas en el acoplamiento.
3. Retire el acoplamiento existente.
4. Instale el nuevo acoplamiento de 45°, colocándolo con el ángulo en el acoplamiento, tal y como se muestra en [Figura 21](#). Apriete el acoplamiento a entre 47 y 58 N·m.

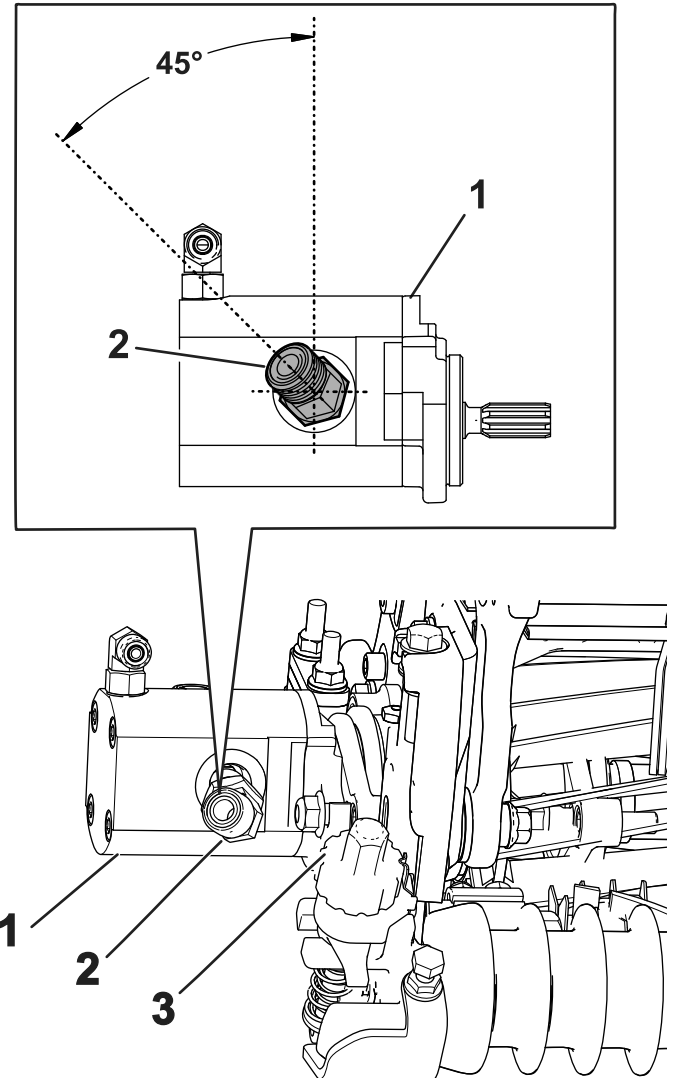


Figura 21

g190850

1. Motor de unidad de corte
2. Acoplamiento de 45°
3. Regulador del groomer

5. Conecte la manguera hidráulica en el nuevo acoplamiento y apriete el acoplamiento a entre 50 y 64 N·m.

Nota: Asegúrese de que el acoplamiento esté colocado de manera que la manguera no llegue al regulador del groomer.

Operación

Introducción

El acondicionamiento se realiza en el nivel superior del césped sobre el nivel del suelo. El acondicionamiento fomenta el crecimiento vertical del césped, reduce el encamado y corta los estolones, con lo que se produce un césped más denso. El acondicionamiento produce una superficie de juego más uniforme y apretada, lo que confiere un movimiento más rápido y previsible a la pelota de golf.

El uso del groomer no debe considerarse como una alternativa al corte vertical. El corte vertical o verticorte es normalmente un tratamiento más riguroso realizado periódicamente que puede dañar temporalmente la superficie de juego, mientras que el acondicionamiento es un tratamiento rutinario y más suave diseñado para retocar el césped.

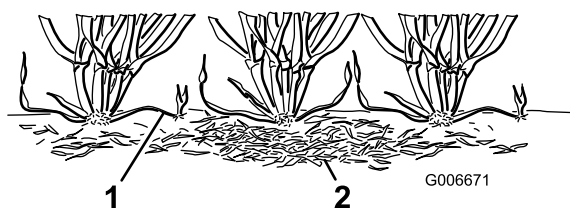


Figura 22

1. Estolones de hierba

2. Colchón

Los cepillos groomer son menos agresivos que las cuchillas de acondicionamiento convencionales, cuando se ajustan para un contacto suave con la superficie superior del césped. El cepillado puede ser más beneficioso para las variedades ultra-enanas, puesto que este tipo de césped muestra un crecimiento vertical, y no hace un buen relleno debido al escaso desarrollo horizontal. Los cepillos pueden dañar el tejido de la hoja si se ajustan con una penetración excesiva en la superficie del césped.

Las cuchillas del groomer no deben penetrar nunca en el suelo. Son eficaces a la hora de cortar estolones y eliminar fieltro.

Dado que el uso del groomer daña el tejido de las hojas, debe evitarse durante periodos de gran estrés. No debe utilizarse el groomer con especies de estación fría, como son la hierba *agrostis palustris* y *poa annua*, durante los períodos de alta temperatura (y alta humedad) del verano.

Hay muchas variables que afectan al rendimiento del groomer, incluyendo:

- La estación del año (es decir, la temporada de crecimiento) y la meteorología típica
- La condición general del césped

- La frecuencia del acondicionamiento y de la siega – ¿cuántas veces se siega cada semana? ¿cuántas pasadas se realizan en cada siega?
- El ajuste de altura de corte del molinete principal
- El ajuste de altura/profundidad del molinete groomer
- El tiempo que se lleva utilizando el molinete groomer
- El tipo de césped
- El programa global de cuidados (es decir, riego, fertilización, tratamiento, aireación, sobresiembra, etc.)
- Tráfico
- Periodos de estrés (altas temperaturas, alto nivel de humedad, tráfico especialmente intenso)

Estos factores pueden variar de una calle a otra. Inspeccione la zona de siega con frecuencia y varíe el uso del groomer según sea necesario.

Nota: Un uso incorrecto o demasiado agresivo del groomer (demasiada profundidad o frecuencia) puede causar un estrés innecesario en el césped, dando lugar a importantes daños. Utilice el groomer con precaución.

Nota: Siga cambiando la dirección de siega cada vez que utilice el groomer. Esto aumenta la eficacia del groomer.

Nota: Conduzca el groomer en línea recta siempre que sea posible. Tenga cuidado al girar el groomer mientras está en marcha.

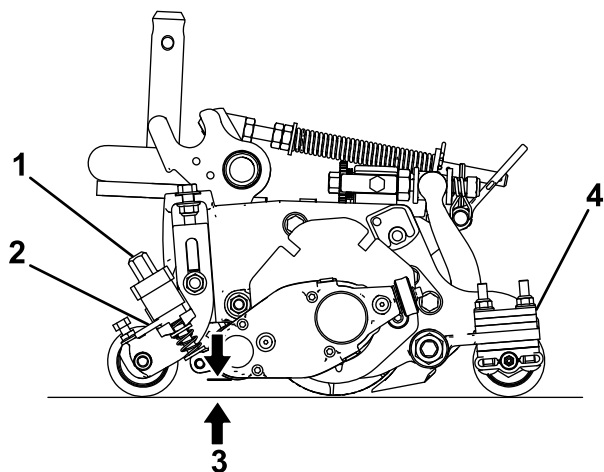
Ajuste de la altura del groomer

1. Aparque la máquina en una superficie limpia y nivelada, baje las unidades de corte totalmente al suelo, apague el motor, ponga el freno de estacionamiento y retire la llave.
2. Asegúrese de que los rodillos están limpios y de que la unidad de corte está ajustada a la altura de corte deseada (consulte el *Manual del operador* de la unidad de corte).
3. Gire las palancas de elevación rápida (Figura 23) a la posición de ENGRANADO (palanca orientada hacia la parte delantera de la unidad de corte).

Importante: Utilice la tabla de Alturas de corte (HOC) y Alturas de acondicionamiento (HOG) recomendadas para ajustar la barra de ajuste.

4. En un extremo del molinete del groomer, mida la distancia entre la punta más baja de la cuchilla del groomer hasta la superficie de trabajo

(Figura 23). Gire el pomo del regulador de altura (Figura 23) para elevar o bajar la punta de la cuchilla del groomer a la altura deseada.



g346928

Figura 23

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Pomo de regulador de la altura | 3. Altura del groomer (HOG) |
| 2. Palanca de elevación rápida | 4. Número de espaciadores en el rodillo trasero (por debajo del soporte de la chapa lateral) |

-
5. Repita el paso 4 en el otro extremo del groomer y, a continuación, compruebe el ajuste en el primer lado del groomer.

El ajuste de altura debe ser idéntico en ambos extremos del groomer. Ajuste la altura cuanto sea necesario.

Intervalos recomendados de altura de corte (HOC) y altura de acondicionamiento (HOG)

Altura de corte (mm)	Altura de corte (mm)	Número de espaciadores en el rodillo trasero	HOG recomendada = HOC- distancia de accionamiento del groomer (mm)	HOG recomendada = HOC- distancia de accionamiento del groomer (pulgadas)
6,3	0,250	0	3,1 a 6,3	0,125 a 0,250
9,5	0,375	0	4,7 a 9,5	0,187 a 0,375
9,5	0,375	1	4,7 a 9,5	0,187 a 0,375
12,7	0,500	0	6,3 a 12,7	0,250 a 0,500
12,7	0,500	1	6,3 a 12,7	0,250 a 0,500
12,7	0,500	2	6,3 a 9,5	0,250 a 0,375
15,8	0,625	0	9,5 a 15,8	0,375 a 0,625
15,8	0,625	1	9,5 a 15,8	0,375 a 0,625
15,8	0,625	2	9,5 a 12,7	0,375 a 0,500
19,0	0,750	1	12,7 a 19,0	0,500 a 0,750
19,0	0,750	2	12,7 a 19,0	0,500 a 0,750
19,0	0,750	3	12,7 a 15,8	0,500 a 0,625
22,2	0,875	1	15,8 a 22,2	0,625 a 0,875
22,2	0,875	2	15,8 a 22,2	0,625 a 0,875
22,2	0,875	3	15,8 a 19,0	0,625 a 0,750
25,4	1,00	2*	19,0 a 25,4	0,750 a 1,00
25,4	1,00	3	19,0 a 25,4	0,750 a 1,00
25,4	1,00	4	19,0 a 22,2	0,750 a 0,875

Nota: La HOG máxima recomendada es la mitad de la altura de corte (HOC) hasta la distancia de accionamiento máxima de 6 mm

* Mueva el soporte de ajuste de altura de corte delantero del groomer al taladro inferior de la chapa lateral (ubicación de la unidad de corte).

Cambio de la dirección de funcionamiento del groomer

El groomer tiene tres posiciones: PUNTO MUERTO (N), HACIA ADELANTE (F), y HACIA ATRÁS (R). Para cambiar la dirección del groomer, gire el pomo en el extremo de la caja de transmisión del groomer y alinee la posición que desee con la muesca de ajuste.

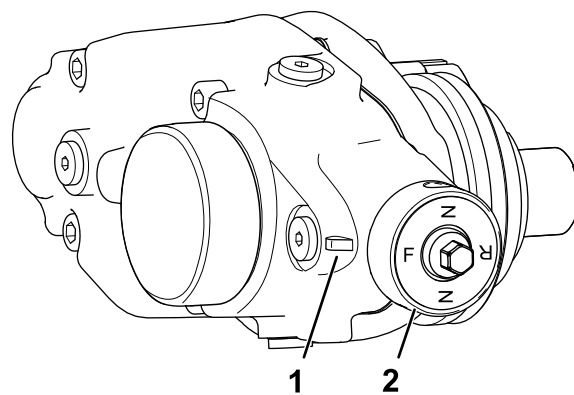


Figura 24

1. Muesca de ajuste 2. Pomo

g302776

Prueba del funcionamiento del groomer

Importante: El uso incorrecto o demasiado agresivo del groomer (demasiada profundidad o frecuencia de acondicionamiento) puede causar un estrés innecesario en el césped, dando lugar a importantes daños. Utilice el groomer con precaución.

⚠ PELIGRO

El contacto con los molinetes u otras piezas en movimiento puede causar lesiones personales.

- Antes de ajustar las unidades de corte, desengrane los molinetes, ponga el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave.
- Mantenga las manos y la ropa alejados de los molinetes y de otras piezas en movimiento.

Es importante determinar el rendimiento del groomer antes de usarlo regularmente

Para determinar el ajuste correcto de altura/profundidad para un acondicionamiento de calidad, realice lo siguiente:

1. Ajuste los molinetes de siega principales a la altura de corte que usaría habitualmente, sin molinete groomer. Utilice un rodillo seccionado delante y un rodillo macizo detrás.

Nota: La cantidad de hierba cortada es un indicador clave para determinar el ajuste de altura/profundidad del molinete groomer.

2. Ajuste cada uno de los molinetes de acondicionamiento a la altura deseada.
3. Examine la zona de pruebas y determine si las zonas acondicionadas dan el resultado esperado. Si no, aumente o reduzca la altura de los groomers, y haga otra pasada de prueba.

Compruebe la condición general y los posibles daños en la zona de pruebas 2 o 3 días después de la primera pasada del groomer. Si las zonas acondicionadas se están volviendo de color amarillento/marrón, y las zonas no acondicionadas están verdes, el acondicionamiento ha sido demasiado agresivo.

Transporte de la máquina

Cuando quiera segar sin groomer o necesite transportar la máquina, mueva la palanca de elevación rápida a la posición de TRANSPORTE (Figura 25).

Nota: De este modo, se coloca el molinete del groomer en una posición elevada.

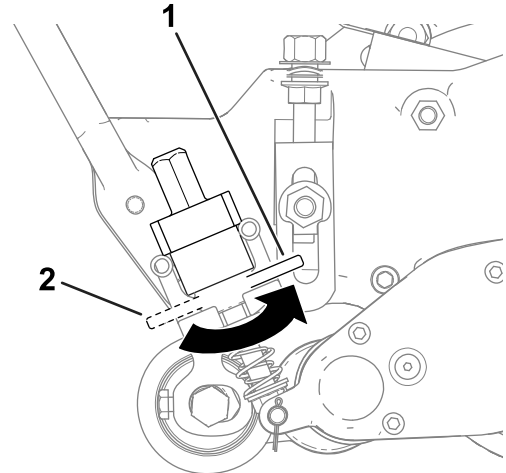


Figura 25

1. Posición de TRANSPORTE
2. Posición de FUNCIONAMIENTO

g287375

Mantenimiento

Cambio del lubricante de la caja de engranajes

Intervalo de mantenimiento

Después de las primeras 100 horas

Cada 500 horas / anualmente (lo que ocurra primero)

1. Limpie las superficies externas de la carcasa del groomer.

Importante: Asegúrese de que no haya suciedad ni recortes en la parte exterior de la carcasa del groomer; si se introducen residuos en el groomer, pueden producirse daños en la caja de engranajes.

2. Retire el tapón de vaciado en la parte inferior de la carcasa (Figura 28).
3. Retire el tapón de llenado del lado de la carcasa y afloje el tapón de ventilación de aire en la parte superior, de modo que pueda pasar el aire (Figura 28).
4. Coloque un envase adecuado debajo del orificio de vaciado de aceite para recoger el aceite.
5. Inclíne la unidad de corte hacia atrás en el caballete hasta que el puerto de vaciado se encuentre en la parte inferior, para garantizar un vaciado completo (Figura 26).

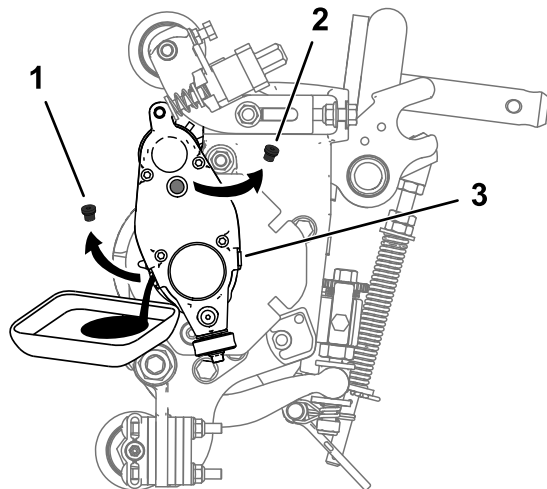


Figura 26

g346929

1. Retire el tapón de vaciado del orificio de vaciado.
2. Retire el tapón de llenado del orificio de llenado.
3. Afloje el tapón de ventilación de aire.

6. Balancee la unidad de corte hacia atrás y hacia delante, para garantizar un vaciado completo.

Cuando se vacíe el aceite por completo, coloque la unidad de corte sobre una superficie nivelada.

7. Instale el tapón de vaciado.
8. Utilice la jeringa incluida (pieza n.º 137-0872) para llenar la caja de transmisión con aceite 80-90W. Rellene con 50 cc en el caso de los molinetes de 12,7 cm o con 90 cc, en los molinetes de 17,8 cm.

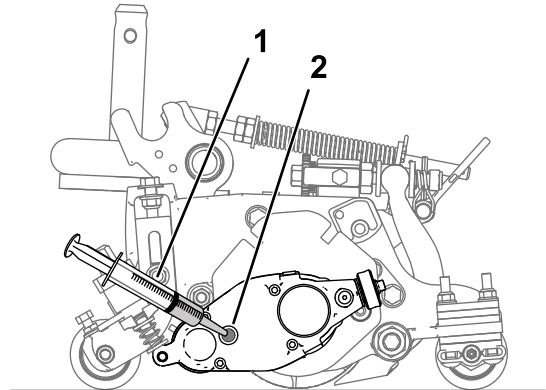


Figura 27

g346931

1. Jeringa con aceite 80-90W
2. Orificio de llenado

9. Instale el tapón de llenado y apriete el tapón de ventilación de aire.
10. Apriete todos los tapones a entre 3,62 y 4,75 N·m.

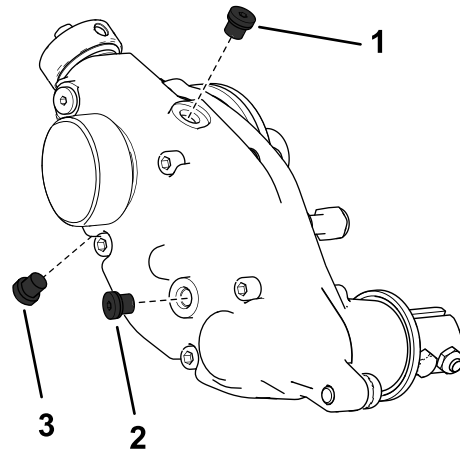


Figura 28

g346930

Se muestra el lado derecho de la caja del groomer

1. Tapón de ventilación de aire
2. Tapón de llenado
3. Tapón de vaciado

Retirada de la caja de transmisión del groomer

Nota: Conserve todas las piezas retiradas para su instalación posterior, a menos que se indique lo contrario.

Importante: Si tiene algún problema para retirar la caja de transmisión del groomer, consulte el *Manual de mantenimiento* de la unidad de tracción o póngase en contacto con su distribuidor BOSS autorizado.

1. Retire la tapa del groomer.
2. Retire los pernos de la tapa que conectan el groomer a la caja de transmisión (Figura 16).
3. Retire el perno de cuello largo y la arandela endurecida que conectan la caja de transmisión del groomer al brazo del regulador (Figura 29).

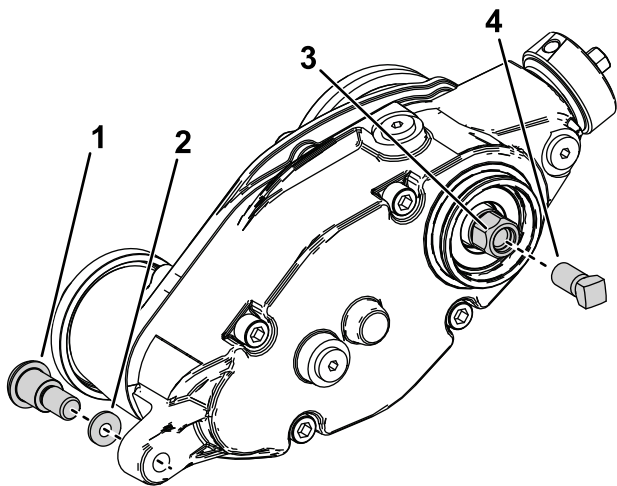


Figura 29

- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Perno de cuello largo | 3. Cabezal hexagonal de transmisión del groomer |
| 2. Arandela endurecida | 4. Tornillo de refuerzo |

4. Inmovilice el molinete para su retirada; consulte [Inmovilización del molinete para retirar insertos roscados](#) (página 20).
5. Instale el tornillo de refuerzo (pieza n.º 1-803022 – se vende por separado) en las roscas internas del cabezal hexagonal de la transmisión del groomer y apriételo a 13,5 Nm, tal y como se muestra en la Figura 29.
6. Retire la caja de transmisión del groomer del molinete de corte girando el cabezal hexagonal de la transmisión del groomer (Figura 29).

Importante: Si la caja de transmisión del groomer está instalada a la derecha de la unidad de corte, gire el cabezal hexagonal de la transmisión del groomer en sentido

antihorario (rosca a la derecha) para retirar el eje de la caja de transmisión de la unidad de corte.

Importante: Si la caja de transmisión del groomer está instalada a la izquierda de la unidad de corte, gire el cabezal hexagonal de la transmisión del groomer en sentido horario (rosca a la izquierda) para retirar el eje de la caja de transmisión de la unidad de corte.

Importante: Debe utilizar una llave de tubo de 6 puntos con pared resistente.

Limpieza del molinete groomer

Intervalo de mantenimiento: Después de cada uso

Lave el molinete groomer rociando agua después del uso. No dirija el chorro de agua directamente hacia las juntas de los cojinetes del groomer. No deje que el molinete groomer permanezca mojado porque se oxidarían sus componentes.

Inspección de las cuchillas

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Inspeccione regularmente las cuchillas del molinete groomer en busca de señales de daños y desgaste. Enderece las cuchillas dobladas con un alicate, y sustituya las cuchillas desgastadas. Al inspeccionar las cuchillas, compruebe que las tuercas de cada extremo del eje están bien apretadas.

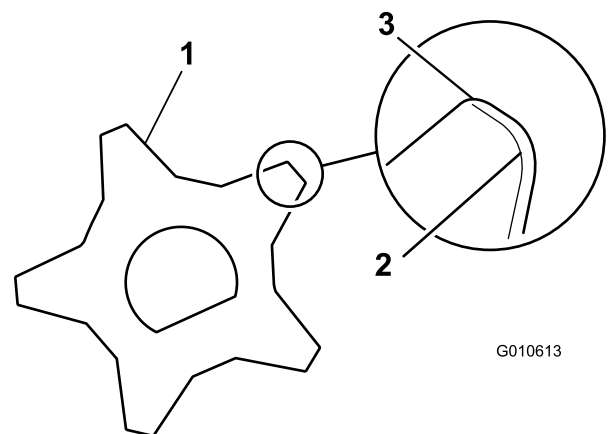


Figura 30

- | | |
|----------------------------------|--------------------|
| 1. Cuchilla de acondicionamiento | 3. Bordes afilados |
| 2. Bordes romos (redondeados) | |

Inmovilización del molinete

⚠ ADVERTENCIA

Las cuchillas del molinete están afiladas y pueden amputar las manos y los pies.

- Mantenga las manos y los pies fuera del molinete.
- Asegúrese de que el molinete esté inmovilizado antes de realizar tareas de mantenimiento.

Inmovilización del molinete para retirar insertos roscados

1. Afloje el perno del deflector a la izquierda de la unidad de corte y eleve el deflector trasero (Figura 31).
2. Introduzca una palanca de mango largo (se recomienda una palanca de $\frac{3}{8}$ " x 12" con mango de destornillador) a través de la parte trasera del molinete de corte, junto al lado de la unidad de corte que se va a apretar (Figura 31).
3. Coloque la palanca contra la parte soldada de la placa de soporte del molinete (Figura 31).

Nota: Inserte la palanca entre la parte superior del eje del molinete y las partes traseras de las 2 cuchillas del molinete, para que el molinete no se mueva.

Importante: No toque con el borde de corte de las cuchillas la palanca, ya que puede dañar el borde de corte y/o causar una cuchilla alta.

Importante: El inserto del lado izquierdo de la unidad de corte tiene roscas a izquierdas. El inserto del lado derecho de la unidad de corte tiene roscas a derechas.

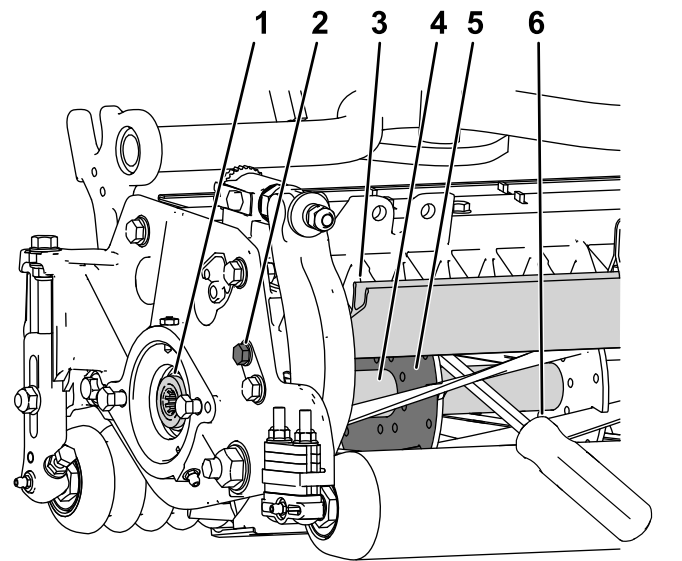


Figura 31

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Inserto roscado para retirar | 4. Eje del molinete |
| 2. Afloje el perno del deflector. | 5. Placa de soporte del molinete |
| 3. Deflector trasero | 6. Palanca insertada a lo largo del lado soldado de la placa de soporte del molinete. |
-
4. Apoye el mango de la palanca contra el rodillo trasero.
 5. Retire el inserto roscado al mismo tiempo que se asegura de que la palanca se mantiene en su sitio y, a continuación, retire la palanca.
 6. Baje el deflector trasero y apriete el perno del deflector.

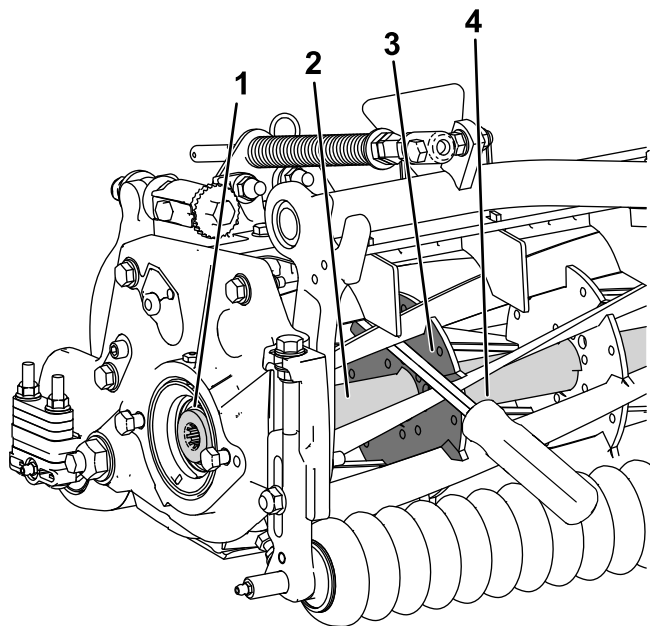
Inmovilización del molinete para instalar insertos roscados

1. Introduzca una palanca de mango largo (se recomienda una palanca de $\frac{3}{8}$ " x 12" con mango de destornillador) a través de la parte delantera del molinete de corte, junto al lado de la unidad de corte a apretar (Figura 32).
2. Coloque la palanca contra la parte soldada del refuerzo del molinete de corte interno (Figura 32).

Nota: La palanca debe tocar una cuchilla en la parte delantera, el eje del molinete y una cuchilla en la parte trasera del molinete, para bloquearlo en su lugar.

Importante: No toque con el borde de corte de las cuchillas la palanca, ya que puede dañar el borde de corte y/o causar una cuchilla alta.

Importante: El inserto del lado izquierdo de la unidad de corte tiene roscas a izquierdas. El inserto del lado derecho de la unidad de corte tiene roscas a derechas.



g280384

Figura 32

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Inserto roscado para instalar | 3. Lado soldado de la placa de soporte |
| 2. Eje del molinete | 4. Palanca |

-
3. Apoye el mango de la palanca contra el rodillo
 4. Según las instrucciones de instalación del inserto y los requisitos de apriete, complete la instalación del inserto con roscas, al mismo tiempo que se asegura de que la palanca se mantiene en su lugar y, a continuación, retire la palanca.

Notas:

Notas:

Notas:

Declaración de Incorporación

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, EE. UU., declara que el/los equipo(s) siguiente(s) cumple(n) las directivas citadas, si se instalan con arreglo a las instrucciones adjuntas en determinados modelos Toro según lo indicado en las Declaraciones de conformidad pertinentes.

Nº de modelo	Nº de serie	Descripción del producto	Descripción de la factura	Descripción general	Directiva
03763	321000000 y superiores y superiores	Kit de transmisión de groomer universal, unidades de corte Reelmaster EdgeSeries de 46 cm o 56 cm con molinete de 12,7 cm	5IN RM UNIVERSAL/ BI-DIRECTIONAL GROOMER	Kit de groomer	2006/42/CE
03768	321000000 y superiores y superiores	Kit de transmisión de groomer universal, Unidades de corte Reelmaster 3575, 5010, 5010-H y 7000 de 56 y 69 cm con molinete de 17,8 cm	7IN RM UNIVERSAL/ BI-DIRECTIONAL GROOMER	Kit de groomer	2006/42/CE

Se ha compilado la documentación técnica pertinente exigida por la Parte B del Anexo VII de 2006/42/CE.

Nos comprometemos a transmitir, a petición de las autoridades nacionales, información pertinente sobre esta maquinaria parcialmente completa. El método de transmisión será electrónico.

Esta maquinaria no debe ponerse en servicio hasta que haya sido incorporada en los modelos Toro homologados, según lo indicado en la Declaración de conformidad correspondiente y de acuerdo con todas las instrucciones, para que pueda declararse conforme a todas las Directivas pertinentes.

Certificado:



Tom Langworthy
Director de Ingeniería
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Octubre 6, 2022

Representante autorizado:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, EE. UU., declara que el/los equipo(s) siguiente(s) cumple(n) las directivas citadas, si se instalan con arreglo a las instrucciones adjuntas en determinados modelos Toro según lo indicado en las Declaraciones de conformidad pertinentes.

Nº de modelo	Nº de serie	Descripción del producto	Descripción de la factura	Descripción general	Directiva
03763	321000000 y superiores y superiores	Kit de transmisión de groomer universal, unidades de corte Reelmaster EdgeSeries de 46 cm o 56 cm con molinete de 12,7 cm	5IN RM UNIVERSAL/ BI-DIRECTIONAL GROOMER	Kit de groomer	S.I. 2008 Nº 1597
03768	321000000 y superiores y superiores	Kit de transmisión de groomer universal, Unidades de corte Reelmaster 3575, 5010, 5010-H y 7000 de 56 y 69 cm con molinete de 17,8 cm	7IN RM UNIVERSAL/ BI-DIRECTIONAL GROOMER	Kit de groomer	S.I. 2008 Nº 1597

Se ha compilado la documentación técnica pertinente según lo estipulado en el Anexo 10 de S.I. 2008 Nº 1597.

Nos comprometemos a transmitir, a petición de las autoridades nacionales, información pertinente sobre esta maquinaria parcialmente completa. El método de transmisión será electrónico.

Esta maquinaria no debe ponerse en servicio hasta que haya sido incorporada en los modelos Toro homologados, según lo indicado en la Declaración de conformidad correspondiente y de acuerdo con todas las instrucciones, para que pueda declararse conforme a todas las Directivas pertinentes.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Director de Ingeniería
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Octubre 7, 2022

Representante autorizado:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

Aviso sobre privacidad en el EEE/Reino Unido

Uso de sus datos personales por parte de Toro

The Toro Company ("Toro") respeta su privacidad. Al adquirir nuestros productos, podemos recopilar ciertos datos personales sobre usted, ya sea de forma directa a través de usted o de nuestra empresa o nuestro representante local de Toro. Toro utiliza estos datos para cumplir obligaciones contractuales, como registrar su garantía, procesar una reclamación de garantía o ponerse en contacto con usted en caso de la retirada de un producto, así como para fines comerciales legítimos, como valorar la satisfacción de los clientes, mejorar nuestros productos u ofrecerle información de productos que puedan ser de su interés. Toro puede compartir sus datos con filiales, concesionarios u otros socios comerciales de Toro en relación con cualquiera de las actividades antes mencionadas. También podemos revelar sus datos personales cuando se requiera por ley o en relación con la venta, la adquisición o la fusión de una empresa. No venderemos sus datos personales a ninguna otra empresa con fines de marketing.

Retención de su información personal

Toro conservará sus datos personales hasta que sean relevantes para las finalidades indicadas anteriormente y según los requisitos legales. Para obtener más información sobre los periodos de retención aplicables, póngase en contacto con legal@toro.com.

Compromiso de Toro con la seguridad

Sus datos personales se pueden procesar en Estados Unidos o en otro país que aplique leyes de protección de datos menos estrictas que las de su país de residencia. Cuando transfiramos sus datos personales fuera de su país de residencia, daremos los pasos legalmente pertinentes para garantizar que se aplican las medidas adecuadas para proteger su información y para garantizar que se trata con seguridad.

Acceso y corrección

Puede tener derecho a corregir o revisar sus datos personales, o bien a negarse al procesamiento de sus datos o restringirlo. Para ello, póngase en contacto con nosotros en la dirección legal@toro.com. Si tiene alguna preocupación acerca de cómo ha gestionado Toro su información, le instamos a que se ponga en contacto con nosotros directamente. Recuerde que los residentes europeos tienen derecho a presentar quejas ante la autoridad responsable de la protección de datos.



La Garantía Toro

Garantía limitada de dos años o 1500 horas

Condiciones y productos cubiertos

El Toro Company garantiza su producto Toro Commercial ("Producto") contra defectos de materiales o mano de obra durante 2 años o 1500 horas de operación*, lo que ocurra primero. Esta garantía es aplicable a todos los productos exceptuando los Aireadores (estos productos tienen otras garantías). Cuando exista una condición cubierta por la garantía, repararemos el Producto sin coste alguno para usted, incluyendo diagnóstico, mano de obra, piezas y transporte. El periodo de la garantía empieza en la fecha en que el Producto es entregado al comprador original al por menor. *Producto equipado con horímetro.

Instrucciones para obtener asistencia bajo la garantía

Usted es responsable de notificar al Distribuidor de Commercial Products o al Concesionario Autorizado de Commercial Products al que compró el Producto tan pronto como exista una condición cubierta por la garantía, en su opinión. Si usted necesita ayuda para localizar a un Distribuidor de Commercial Products o a un Concesionario Autorizado, o si tiene alguna pregunta sobre sus derechos o responsabilidades bajo la garantía, puede dirigirse a:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, EE. UU.
952-888-8801 u 800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Responsabilidades del Propietario

Como propietario del producto, usted es responsable del mantenimiento y los ajustes requeridos que figuran en su *Manual de operador*. Esta garantía no cubre las reparaciones de problemas en el producto causados como consecuencia de no realizar el mantenimiento y los ajustes necesarios.

Elementos y condiciones no cubiertos

No todos los fallos o averías de productos que se producen durante el periodo de garantía son defectos de materiales o de mano de obra. Esta garantía no cubre:

- Los fallos o averías del Producto que se producen como consecuencia del uso de piezas de repuesto que no sean de la marca Toro, o de la instalación y el uso de accesorios o productos adicionales o modificados que no sean de la marca Toro.
- Los fallos del Producto que se produzcan como resultado de no realizar el mantenimiento y/o los ajustes recomendados.
- Los fallos producidos como consecuencia de la operación del Producto de manera abusiva, negligente o temeraria.
- Las piezas consumidas por el uso que no son defectuosas. Algunos ejemplos de piezas que se consumen o gastan durante la operación normal del Producto incluyen, pero no se limitan a, forros y pastillas de freno, forros de embrague, cuchillas, molinetes, rodillos y sus cojinetes (sellados o engrasables), contracuchillas, bujías, ruedas giratorias y sus cojinetes, neumáticos, filtros, correas, y determinados componentes de pulverizadores tales como diafragmas, boquillas, caudalímetros y válvulas de retención.
- Los fallos causados por influencia externa, incluido a título enunciativo y no limitativo, condiciones meteorológicas, prácticas de almacenamiento, contaminación, el uso de combustibles, refrigerantes, lubricantes, aditivos, fertilizantes, agua o productos químicos no autorizados.
- Fallos o problemas de rendimiento debidos al uso de combustibles (p.ej. gasolina, diésel o biodiésel) que no cumplen las normas industriales correspondientes.
- Ruido, vibraciones, desgaste y deterioro normales. El "desgaste normal" incluye, pero no se limita a, desperfectos en los asientos debidos a desgaste o abrasión, desgaste de superficies pintadas, pegatinas o ventanas rayadas.

Países fuera de Estados Unidos o Canadá

Los clientes que compraron productos Toro exportados de los Estados Unidos o Canadá deben ponerse en contacto con su Distribuidor Toro para obtener pólizas de garantía para su país, provincia o estado. Si, por cualquier razón, no está satisfecho con el servicio ofrecido por su distribuidor, o si tiene dificultad en obtener información sobre la garantía, póngase en contacto con su centro de Servicio Técnico Toro Autorizado.

Piezas

Las piezas cuya sustitución está prevista como mantenimiento requerido están garantizadas hasta la primera sustitución programada de dicha pieza. Las piezas sustituidas bajo esta garantía están cubiertas durante el periodo de la garantía original del producto y pasan a ser propiedad de Toro. Toro tomará la decisión final de reparar o sustituir cualquier pieza o conjunto. Toro puede utilizar piezas remanufacturadas en las reparaciones efectuadas bajo esta garantía.

Garantía de las baterías de ciclo profundo y de iones de litio

Las baterías de ciclo profundo y de iones de litio producen un determinado número total de kilovatios-hora durante su vida. Las técnicas de uso, recarga y mantenimiento pueden alargar o acortar la vida total de la batería. A medida que se consuman las baterías de este producto, se irá reduciendo paulatinamente la cantidad de trabajo útil entre intervalos de carga, hasta que la batería se desgaste del todo. La sustitución de baterías que se han desgastado debido al consumo normal es responsabilidad del propietario del producto. Nota: (solo batería de iones de litio): Consulte la garantía de la batería para obtener más información.

Garantía de cigüeñal de por vida (solo modelo ProStripe 02657)

El Prostripe equipado con un disco de fricción genuino Toro y un embrague de freno de cuchilla con seguridad de giro (conjunto de embrague de freno de la cuchilla integrado (BBC) + disco de fricción) como equipo original y utilizado por el comprador original según los procedimientos recomendados de funcionamiento y mantenimiento, está cubierto con una garantía de por vida contra flexión del cigüeñal del motor. Las máquinas equipadas con arandelas de fricción, unidades de embrague de freno de cuchilla (BBC) y otros dispositivos similares no están cubiertas con la garantía de cigüeñal de por vida.

El mantenimiento corre por cuenta del propietario

La puesta a punto del motor, la lubricación, la limpieza y el abrillantado, la sustitución de filtros y refrigerante, y la realización del mantenimiento recomendado son algunas de las tareas de revisión normales que requieren los productos Toro y que corren por cuenta del propietario.

Condiciones Generales

La reparación por un Distribuidor o Concesionario Autorizado Toro es su único remedio bajo esta garantía.

The Toro Company no es responsable de daños indirectos, incidentales o consecuentes en conexión con el uso de los productos Toro cubiertos por esta garantía, incluyendo cualquier coste o gasto por la provisión de equipos de sustitución o servicio durante periodos razonables de mal funcionamiento o no utilización hasta la terminación de reparaciones bajo esta garantía. Salvo la garantía de emisiones citada a continuación, en su caso, no existe otra garantía expresa. Cualquier garantía implícita de mercantilidad y adecuación a un uso determinado queda limitada a la duración de esta garantía expresa.

Algunos estados no permiten exclusiones de daños incidentales o consecuentes, ni limitaciones sobre la duración de una garantía implícita, de manera que las exclusiones y limitaciones arriba citadas pueden no serle aplicables a usted. Esta garantía le otorga a usted derechos legales específicos; es posible que usted tenga otros derechos que varían de un estado a otro.

Nota sobre la garantía de emisiones

Es posible que el Sistema de Control de Emisiones de su Producto esté cubierto por otra garantía independiente que cumpla los requisitos establecidos por la U.S. Environmental Protection Agency (EPA) y/o el California Air Resources Board (CARB). Las limitaciones horarias estipuladas anteriormente no son aplicables a la Garantía del Sistema de Emisiones. Consulte la Declaración de Garantía de Control de Emisiones del Motor proporcionada con su producto o incluida en la documentación del fabricante del motor.