



Universelt trimsatsdrivssett

46 cm, 56 cm eller 69 cm klippeenheter i Reelmaster® Edge-serien™ med 12,7 cm eller 17,8 cm spole

Modellnr. 03763—Serienr. 321000000 og oppover

Modellnr. 03768—Serienr. 321000000 og oppover

Installasjonsveiledning

Innledning

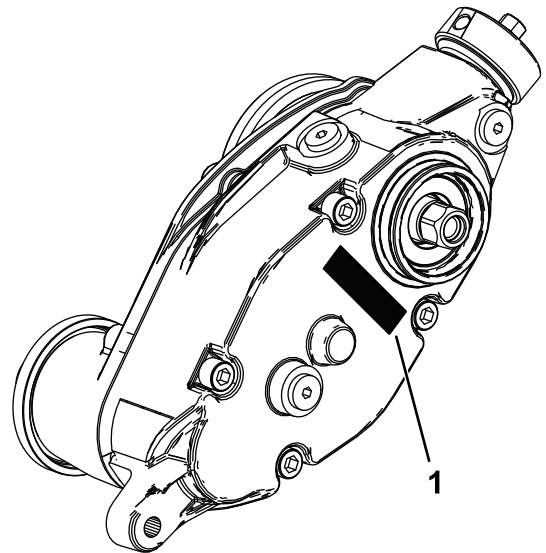
Viktig: Før du installerer dette settet, må du påse at du har en kompatibel klippeenhet:

03763 er utviklet for bruk på Reelmaster DPA-klippeenheter med en 12,7 cm spole.

03768 er utviklet for bruk på Reelmaster DPA-klippeenheter med en 17,8 cm spole.

Se tabellen nedenfor for mer informasjon:

Univer-selt trim-satsdrivs-sett	Kompatible klippeenheter	Inkompatible klippeenheter
03763	Alle klippeenheter for sideplater av aluminium, modellnumre: 03911/2, 03485/6, 03621/3/4 og 03487/8/9	DPA-klippeenheter med malte røde sideplater, modellnumre: 03661, 03694/5
03768	Alle klippeenheter for sideplater av aluminium, modellnumre: 03636/7/8/9, 03641/43, and 03721/2	DPA-klippeenheter med malte røde sideplater, modellnumre: 03681/2, 03696/7/8/9, 03693 og 03863/4



g346921

Figur 1

1. Plassering av modell- og serienummer

Modellnr. _____

Serienr. _____

Les denne håndboken nøye, slik at du lærer å bruke og vedlikeholde produktet på riktig måte og unngår person- eller produktskade. Du har ansvar for å bruke produktet på en riktig og sikker måte.

Besøk www.Toro.com for informasjon om produkter og tilbehør, hjelp til å finne en forhandler, eller for å registrere produktet ditt.

Hvis maskinen må repareres, om du trenger originale Toro-deler eller mer informasjon, kan du kontakte et autorisert forhandlerverksted eller Toros kundeserviceavdeling. Ha modell- og serienummer for hånden når du tar kontakt. [Figur 1](#) identifiserer plasseringen av modell- og serienummer på produktet. Skriv inn numrene i tilhørende felt.



Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Klargjøre maskinen.
2	Momentnøkkel (ikke inkludert)	–	Samle verktøy som trengs for oppsett.
3	Ingen deler er nødvendige	–	Bestemme hvor på klippeenheten trimsatsen skal monteres.
4	Utvidet kileinnlegget (høyregjenget) Utvidet kileinnlegg (venstregjenget) Flenslåsemutter ($\frac{3}{8}$ tomme)—Kun modell 03768	3 2 10	Klargjøre klippeenheten.
5	Vektbrakett Seks-kantsokkelbolt med halvrundt hode ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tomme) Trimsatsdrivhus (venstredriv) Trimsatsdrivhus (høyredriv)	5 10 3 2	Montere vektbraketten og trimsatsdrivhuset.
6	Seks-kantsokkelbolt Svingnav O-ring Lederullenhet (venstre) Lederullenhet (høyre) Flenslåsemutter ($\frac{3}{8}$ tomme) – kun modell 03763 Låsemutter ($\frac{3}{8}$ tomme) – kun modell 03768	10 5 5 2 3 10 10	Montere lederullenheten.
7	Venstre klippehøydebrakettenhet Høyre klippehøydebrakettenhet Skulderbolt Herdet skive Flenslåsemutter ($\frac{3}{8}$ med $\frac{5}{8}$ sekskantet)	5 5 10 5 10	Montere klippehøydebrakettenhetene og fremre valse.
8	Lokk	5	Monter trimsatsdrivlokket (kun for universaltrimsatsenheter uten børstesett til bakre valse).
9	Bolt ($\frac{1}{4}$ x 1- $\frac{1}{2}$ tomme) Låsemutter Akselklemme Trimsatsspole (bestilles separat)	20 20 20 5	Monter trimsatsenheten og det valgfrie trimsatsbørstesettet.
10	Skive (delenr. 3256-24, ikke inkludert)	–	Juster fjærkraften til trimsatsen.
11	Hydraulikkobling – 45° (delenr. 340–101, selges separat)	1	Montere den vinklede koblingen (for Reelmaster 3550- og 3555-maskiner, nr. 1 fremre, midtre klippeenheten og settmodell 133-0150).

1

Klargjøre maskinen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Parker maskinen på en jevn flate.
2. Sett på parkeringsbremsen.
3. Slå av motoren og fjern nøkkelen. Se *brugerhåndboken*.
4. Fjern klippeenheten fra trekkenheten hvis den er installert. Se *brugerhåndboken* for trekkenheten.

2

Samle verktøy som trengs for oppsett

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

–	Momentnøkkel (ikke inkludert)
---	-------------------------------

Merk: Påse at momentnøkklene er i stand til å stramme både med klokken og mot klokken.

- Momentnøkkel – 5,2 til 6,8 Nm
- Momentnøkkel – 16 til 22 Nm
- Momentnøkkel – 20 til 26 Nm
- Momentnøkkel – 115 til 129 Nm
- Momentnøkkel – 135 til 150 Nm
- Spoledrivakselverktøy, delenr. TOR4112 (brukes kun på 12,7 cm spoler)
- Spoledrivakselverktøy, delenr. TOR4074 (brukes kun på 17,8 cm spoler)
- Brekkjern med langt håndtak (0,95 x 30 cm)

Serviceverktøy

Oljesprøyte (inkludert), delenr. 137-0872; se [Skifte girolje \(side 15\)](#).

Verktøy for drivaksel (valgfritt), del nr. 137-0920; se *brugerhåndboken* for trekkenhet *Servicehåndboken* eller ta kontakt med din autoriserte Toro-forhandler.

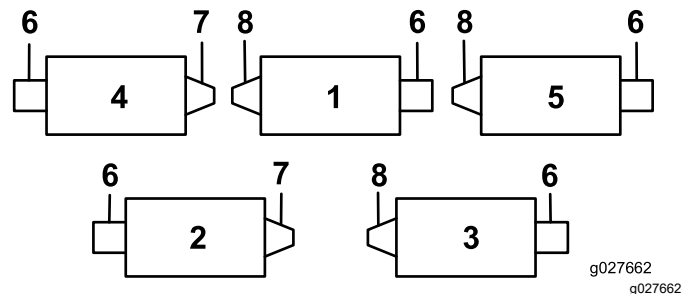
3

Bestemme oppsettet

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Bruk følgende diagram for å finne ut retningen til trimsattssettet og spolemotorene.



Figur 2

- | | |
|------------------|--------------------------|
| 1. Klippeenhet 1 | 5. Klippeenhet 5 |
| 2. Klippeenhet 2 | 6. Spolemotor |
| 3. Klippeenhet 3 | 7. Høyre trimsattssett |
| 4. Klippeenhet 4 | 8. Venstre trimsattssett |

Merk: Hvis et trimsattssett og et bakre børstesett skal monteres på klippeenheten, installer trimsattssettet først.

4

Klargjøre klippeenheten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

3	Utvidet kileinnlegget (høyregjenget)
2	Utvidet kileinnlegg (venstregjenget)
10	Flenslåsemutter (3/8 tomme)—Kun modell 03768

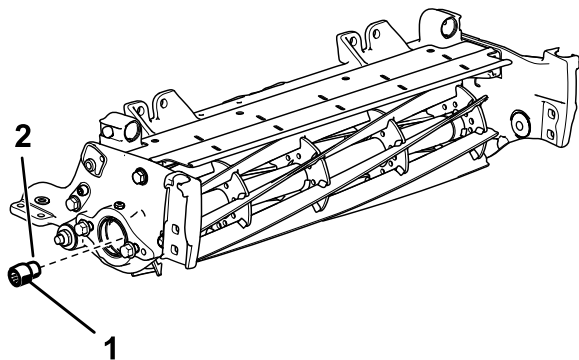
Prosedyre

Merk: Du kan kast alle demonterte deler med mindre annet er angitt.

1. Fjern alle klippeenheter fra trekkenheten. Se *brugerhåndboken*.
2. Hold spolen fast for å fjerne den eksisterende kileinnlegget. Se [Holde spolen fast for fjerning av gjengede innsatser \(side 17\)](#).
3. Fjern det eksisterende kileinnlegget fra hver ende av spoleakselen med spoledrivakselverktøy (delenr. TOR4112 for 13,7 cm og delenr. TOR4074 for 17,8 cm spole). Se [Figur 3](#).

Viktig: Kileinnlegget på venstre side av klippeenheten er venstregjenget. Kileinnlegget på høyre side av klippeenheten er høyregjenget.

Viktig: Rengjør gjengene på enden av spoleakselen for smuss eller fett før du monterer kileinnleggssettet og trimsatsboksen.



Figur 3

Høyre side av klippeenhet vises

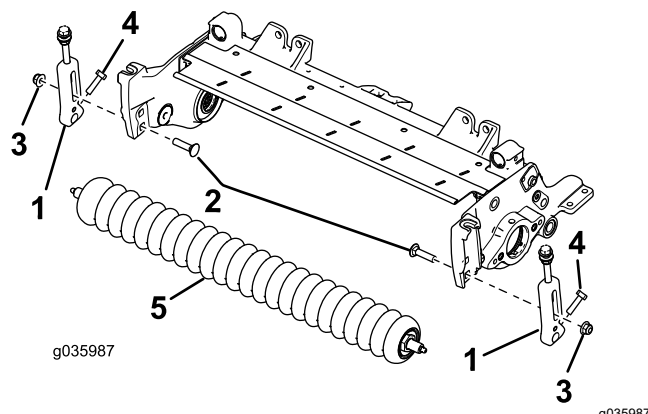
1. Utvidet kileinnlegg (stram til 115–128 Nm)
2. Påfør et middels sterkt gjengeforseglingmiddel som kan fjernes, på gjengene.

4. Hold spolen fast for å montere det nye innlegget; [Hold fast spolen mens du monterer de gjengede innsatsene \(side 17\)](#).
5. Påfør middels sterkt gjengeforseglingmiddel som kan fjernes (som blå Loctite® 243) på gjengene til det nye, lengre kileinnlegget, og fest det til spoleakselen. Stram til boltene med et moment på 115 til 128 Nm.

Viktig: La gjengeforseglingsmiddelet herde i 15 minutter før du fortsetter prosedyren.

6. Fjern låseboltene og mutterne som fester klippehøydebraketten (HOC) til klippeenhetens sideplater ([Figur 4](#)).

Merk: Ta vare på låseboltene for å feste de nye klippehøydebrakettene.



Figur 4

1. Klippehøydebrakett
2. Låseskrue
3. Låsemutter
4. Skruer
5. Fremre valse

7. Løsne skruene som fester klippehøydebrakettene til fremre valseaksel ([Figur 4](#)).
8. Fjern de eksisterende klippehøydebrakettene og fremre valse fra klippeenhetens sideplater ([Figur 4](#)).

Merk: Lagre fremre valse for montering senere.

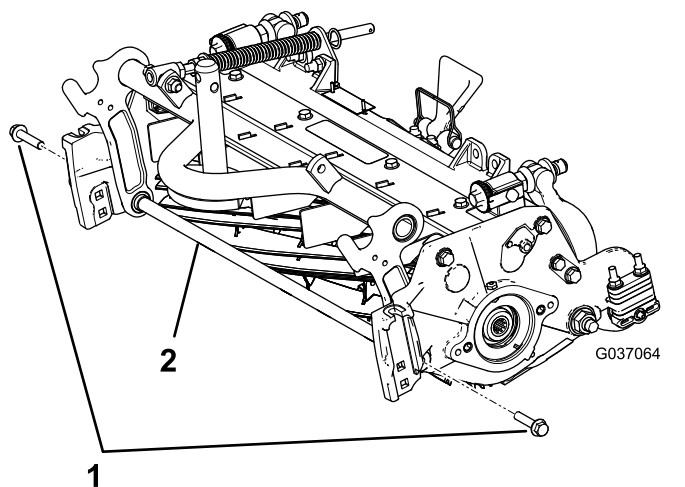
9. For klippeenheter på 17,8 cm, eller hvis en støttestang er montert, fjerner du støttestangen og vipper boltene rundt på følgende måte:
 - A. Fjern de to flenshodeboltene som fester støttestangen, og fjern deretter støttestangen ([Figur 5](#)).

5

Montere vektbraketten og trimsatsdrivhuset

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

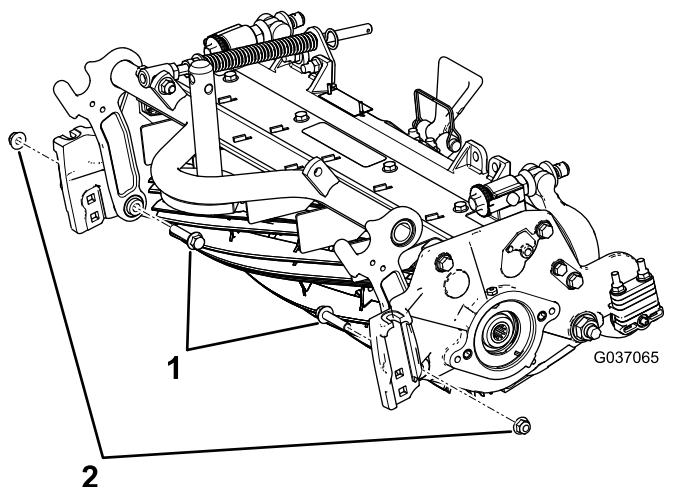
5	Vektbrakett
10	Sekskantsokkelbolt med halvrundt hode ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tomme)
3	Trimsatsdrivhus (venstredriv)
2	Trimsatsdrivhus (høyredriv)



Figur 5

1. Flenshodebolter
2. Støttestang

B. Monter de to eksisterende flenshodeboltene fra innsiden av klippeenheten, og fest dem med $\frac{3}{8}$ tommes flenslåsmuttere (Figur 6).

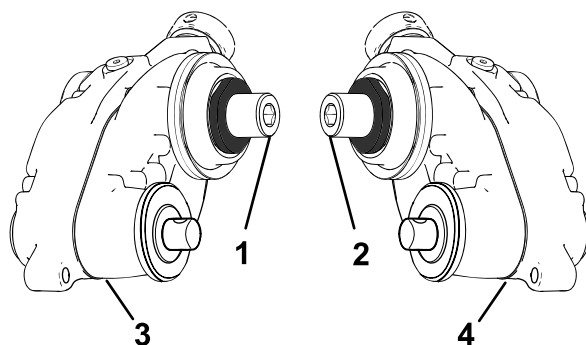


Figur 6

1. Flenshodebolter
2. Flenslåsemuttere ($\frac{3}{8}$ tomme)

Prosedyre

1. Finn trimsatsdrivhuset for venstrekjøring og trimsatsdrivhuset for høyrekjøring. Se Figur 7.

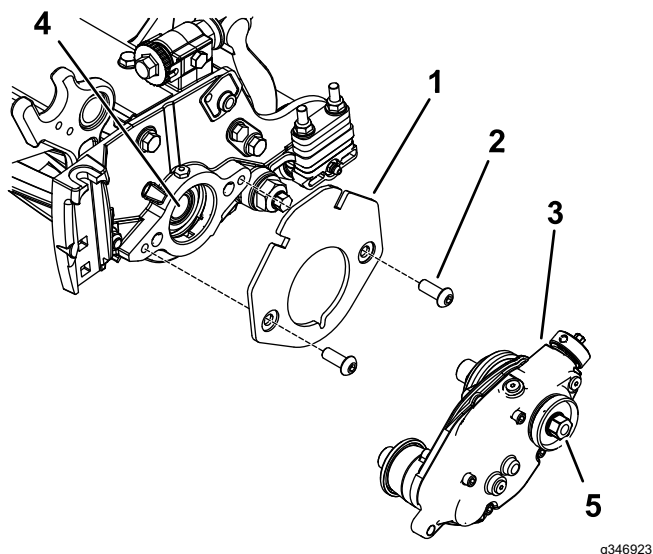


Figur 7

1. Høyre (gul) adapter
2. Venstre (grønn) adapter
3. Trimsatsdrivhus – høyredriv
4. Trimsatsdrivhus – venstredriv

2. Fest vektbraketten til spolen ved hjelp av to sekskantsokkelbolter med halvrundt hode ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tomme), som vist i Figur 8.

Merk: Fest vekten på den siden av spolen hvor du ønsker å montere trimsatsdrivhuset.



Figur 8

1. Vektbrakett
2. Sekskantsokkelbolt med halvrundt hode – $\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tomme (2)
3. Trimsatsdrivhus (venstrekjøring vist)
4. Gjengeforseglingmiddel
5. Sekskanthodebolt (Stram til 135–150 Nm)

3. Bruk et middels sterkt gjengeforseglingmiddel (som blå Loctite® 243) på de innvendige gjengene i spoleakselen (Figur 8).
4. Monter trimsatsdrivhuset på spoleakselen (Figur 8) med sekskantskruen på trimsatsdrivhuset.

Viktig: Spolegjengene på venstre side av klippenheten er venstrehendte og spolegjengene på høyre side av klippenheten er høyrehendte.

5. Hold spoleklipperen. Se [Hold fast spolen mens du monterer de gjengede innsatsene \(side 17\)](#).
6. Med spolen holdt fast strammer du drivhusakselens sekskantskrue med et moment på 135 til 150 Nm. Se [Figur 12](#).

Viktig: Stram til sekskantdrevet for drivhusakselen med et moment på 135 til 150 Nm.

Viktig: Bruk en sekspunktssokkel med tungt borerør.

Viktig: Ikke bruk en skrunøkkel for dette trinnet.

Viktig: La gjengeforseglingsmiddelet herde i 15 minutter før du fortsetter prosedyren.

6

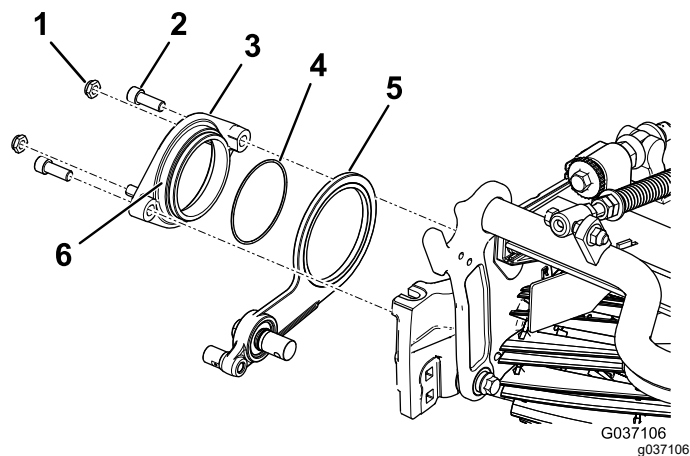
Montere lederullenheten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

10	Sekskantsokkelbolt
5	Svingnav
5	O-ring
2	Lederullenhet (venstre)
3	Lederullenhet (høyre)
10	Flenslåsescrue ($\frac{3}{8}$ tomme) – kun modell 03763
10	Låsescrue ($\frac{3}{8}$ tomme) – kun modell 03768

Prosedyre

1. Plasser lederullenheten på motsatt side av spolen fra trimsatsdrivhuset.
2. Monter O-ringen på dreienavenheten.
3. Påfør Anti-Seize-middel på den utsiden til dreienavenheten ([Figur 9](#)).



Figur 9

1. Låsescrue – $\frac{3}{8}$ tomme (2)
2. Sekskantsokkelbolt (2)
3. Svingnav
4. O-ring
5. Lederullenhet (høyre side vist)
6. Påfør Anti-Seize-middel på navets utside.

4. Fest dreienavet over lederullenheten til spolen ved hjelp av to sekskanthodebolter ([Figur 9](#)).
5. Monter løst de to låsecruene på svingnavet ([Figur 9](#)).

7

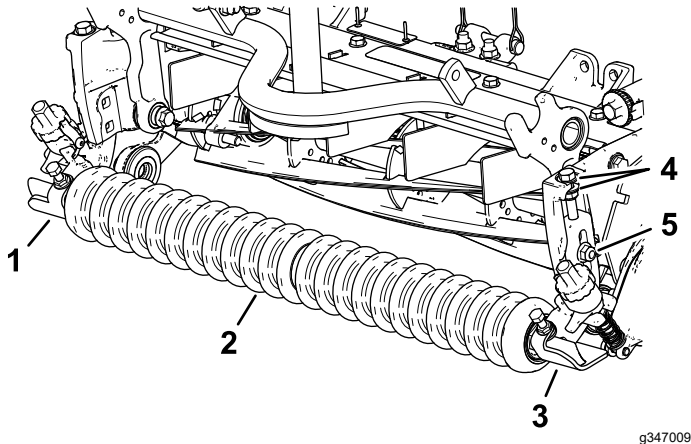
Montere klippehøydebraketteneheten og fremre valse

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

5	Venstre klippehøydebrakettenehet
5	Høyre klippehøydebrakettenehet
10	Skulderbolt
5	Herdet skive
10	Flenslåsemutter ($\frac{3}{8}$ med $\frac{5}{8}$ sekskantet)

Prosedyre

1. Monter løst venstre og høyre klippehøydebrakett-enheter og den fremre valseenheten til klippeenhetens sideplater, med låseboltene du fjernet tidligere (Figur 10).

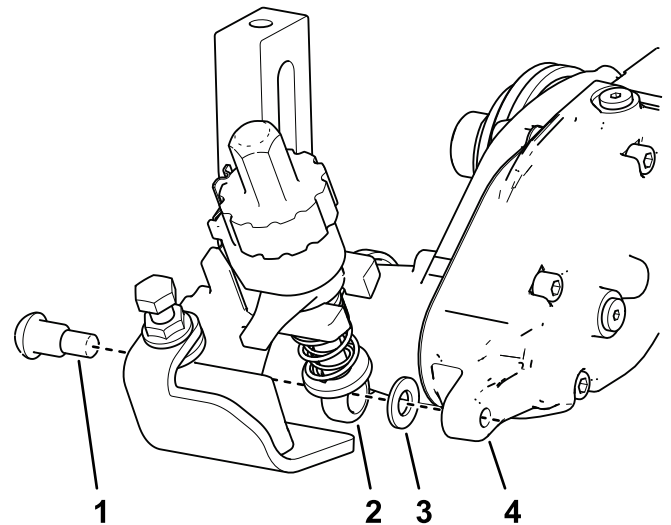


Figur 10

1. Høyre klippehøydebrakettenehet
2. Frontvalseenhet
3. Venstre klippehøydebrakettenehet
4. Skiver
5. Låsebolt og flenslåsemutteren ($\frac{3}{8}$ med $\frac{5}{8}$ tommer sekskantet)

2. Påfør en middels sterk sylindrisk festemasse (f. eks. blå Loctite 242®) til skulderboltene før monteringen av justeringsarmene til trimsatsdrivhuset og styreremskiven.
3. På trimsatsdrivboksens side plasserer du justeringsarmstangen til klippehøydebrakettene på innsiden av trimsatsdrivhuset og fester den med en skulderbolt og en herdet skive som vist i Figur 11; stram skulderboltene til 16–22 Nm.

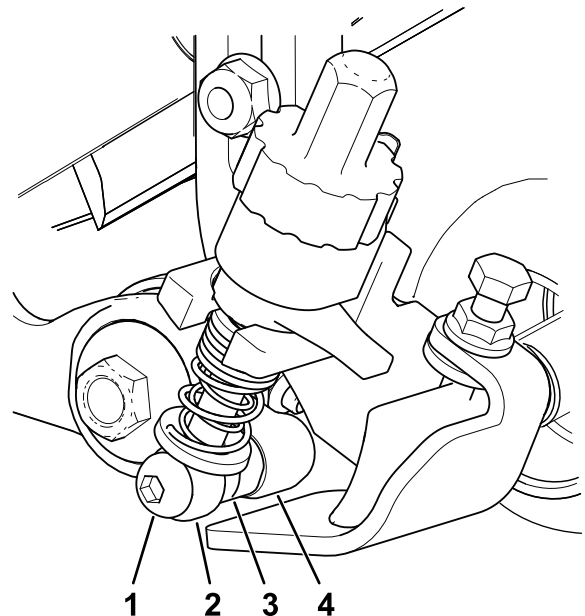
Merk: Skulderboltene må være montert fra innsiden av maskinen til utsiden av maskinen.



Figur 11

1. Skulderbolt
2. Justeringsarmstang
3. Herdet skive
4. Trimsatsdrivhus

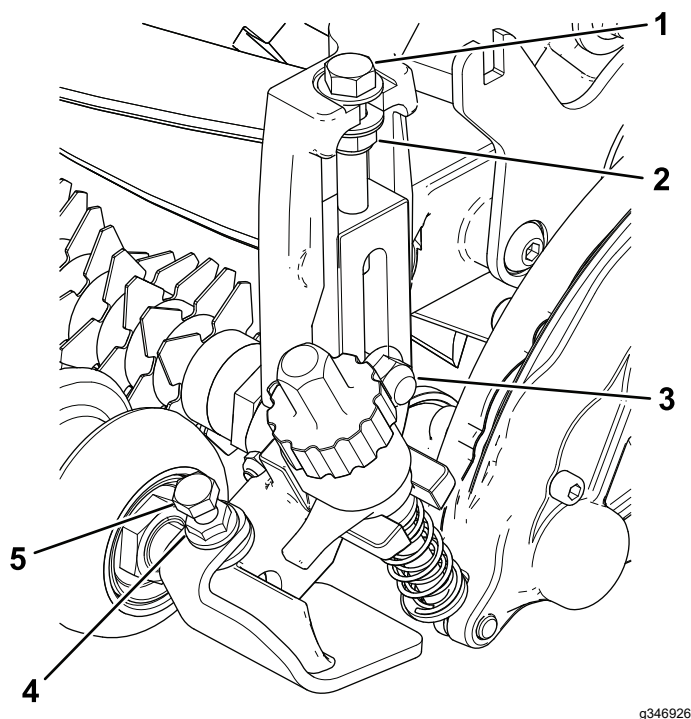
4. På styreremskivens side justerer du justeringsarmstangen til klippehøydebrakettene med reguleringsmuffen på styreremskiven og fester den med en skulderbolt som vist i Figur 12; stram skulderboltene til 20–26 Nm.



Figur 12

1. Skulderbolt
2. Justeringsarmstang
3. Reguleringsmuffe
4. Lederullenhet

5. Stram låseskruene og låsemutterne som fester klippehøydebrakettenehetene til sideplatene (Figur 13).



Figur 13

g346926

- | | |
|---|----------------|
| 1. Justeringsbolt | 4. Flensmutter |
| 2. Låsemutter | 5. Hodeskrue |
| 3. Låsebolt og flenslåsemutteren ($\frac{3}{8}$ med $\frac{5}{8}$ tommer sekskantet) | |

6. Stram låsemutteren på klippehøydejusteringsbolt, skru deretter låsemutteren en $\frac{1}{2}$ omdreining tilbake (Figur 13).
7. Sentrer den fremre valse mellom klippehøydebrakettenhetene, og lås den på plass med hodeskruene og flensmutterne (Figur 13).

8

Montere trimsatsdrivlokket

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

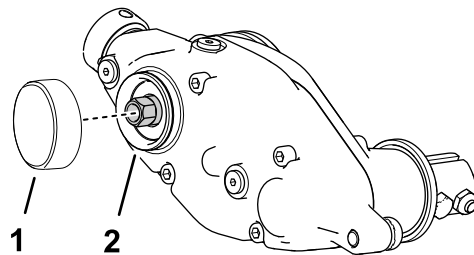
5	Lokk
---	------

Prosedyre

Kun for universaltrimsatsenheter uten børstesett til bakre valse:

1. Påfør en middels sterk sylindrisk festemasse (f.eks. grønn Loctite 609®) rundt sprengningsporet og overflaten til den ytre diameteren (Figur 14).

2. Monter lokket som vist i Figur 14.

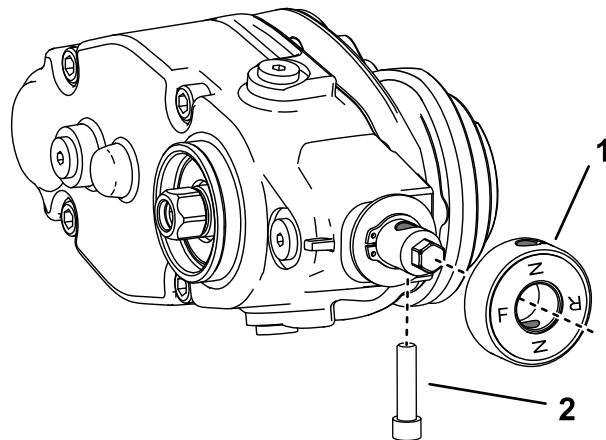


g346927

Figur 14

- | | |
|---------|-----------------------------|
| 1. Lokk | 2. Påfør grønn Loctite 609® |
|---------|-----------------------------|

3. Hvis du monterer trimsatsen på venstre side av maskinen, må du gjøre følgende (Figur 15):
 - A. Fjern sokkelskruen med sekskanthode som fester clutchknotten til aktuatorakselen.
 - B. Fjern clutchjusteringsenheten, og snu den (Figur 15).
 - C. Monter clutchknotten til aktuatorakselen med sokkelskruen med sekskanthode.



g298196

Figur 15

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| 1. Sekskantsokkelbolt | 2. Clutchknottmontering |
|-----------------------|-------------------------|

9

Montere trimsatsenhet og valgfritt trimsatsbørstesett

Trimsats- og børstesett leveres separat

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

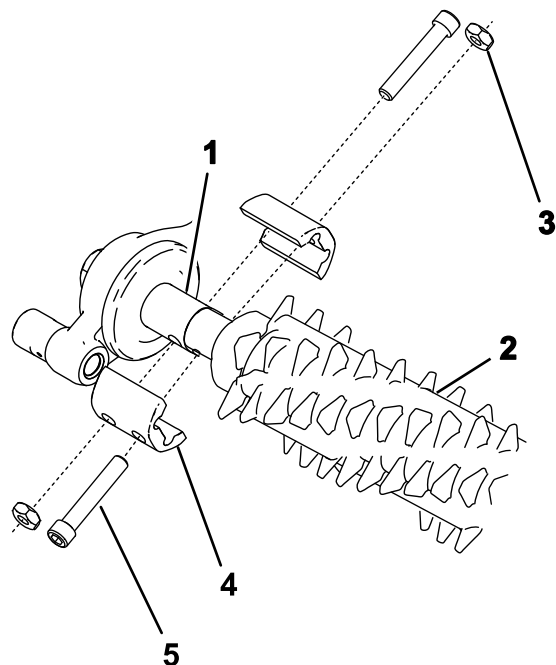
20	Bolt (¼ x 1-½ tomme)
20	Låsemutter
20	Akselklemme
5	Trimsatsspole (bestilles separat)

Montere trimsatssettet

Bestilles separat

Modellnummer	Trimsatssett
03771	46 cm trimsatsknivenhetssett
03772	56 cm trimsatsknivenhetssett
03778	69 cm trimsatsknivenhetssett
03766	46 cm QC-trimsatsbørstesett
03767	56 cm QC-trimsatsbørstesett

1. Anskaff et trimsatsknivenhetssett eller et børstesett som passer for dine behov og for klippeenheten. Se tabellen ovenfor.
2. Rett inn trimsatsenheten med trimsatsdrivhuset og lederullenhetens drivstyretpindler ([Figur 16](#)).



Figur 16

g240752

1. Drivstyretpindler
2. Trimsatsdrivenhet
3. Låsemutter (4)
4. Akselklemme (4)
5. Bolt (4) Stram til med et moment på 5–7 Nm

3. Fest trimsatsen på maskinen som vist i [Figur 16](#), og stram boltene.
4. For å hindre binding stiller du inn klippehøyden og trimmehøyden, og deretter løsner du boltene.

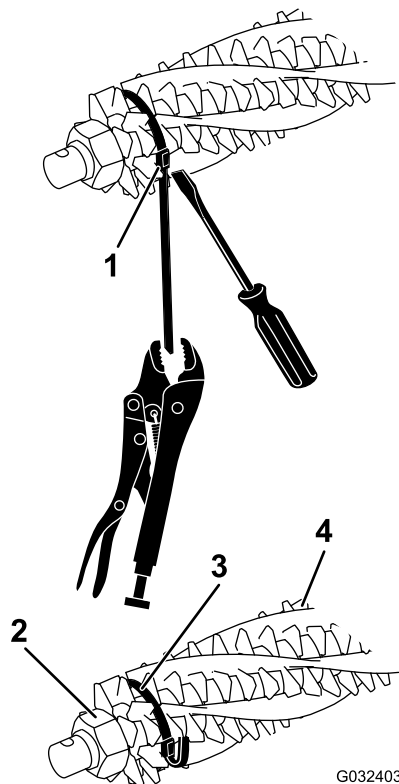
Merk: Se *brugerhåndboken* for klippeenheten for informasjon om hvordan du stiller inn klippehøyde. Se [Justere trimsatshøyden \(side 13\)](#) for justering av trimmehøyde.

5. Stram boltene til med et moment på 5–7 Nm.
6. Sjekk og juster klippehøyde og trimmehøyde etter behov.

Montere trimsatsbørstesett

Delenummer	Trimsatsbørstesett
132-7115	46 cm trimsatsbørstesett
132-7125	56 mm trimsatsbørstesett
133-8222	69 cm trimsatsbørstesett

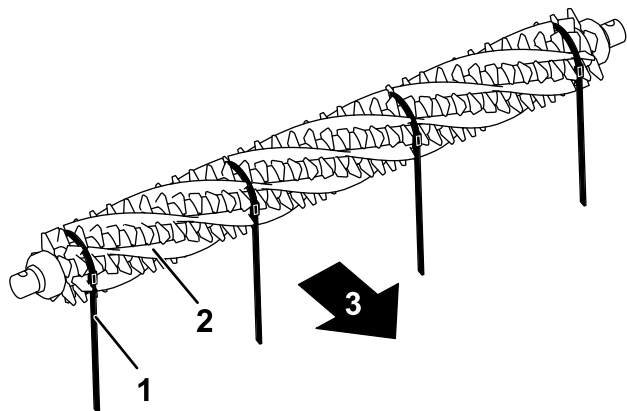
1. Anskaff et valgfritt trimsatsbørstesett for trimsatsknivenhet, som passer for dine behov og klippeenheten. Se tabellen ovenfor.
2. Løsne holdemutterne til trimsatsknivene på hver ende av trimsatsakselen ([Figur 17](#)).



Figur 17

1. Stroppefeste
2. Holdemutter
3. Stropp
4. Børste

3. Fra den ene siden av børstespole, skyv en børste inn i hvert spor rundt hele lengden til børstespole (Figur 18).

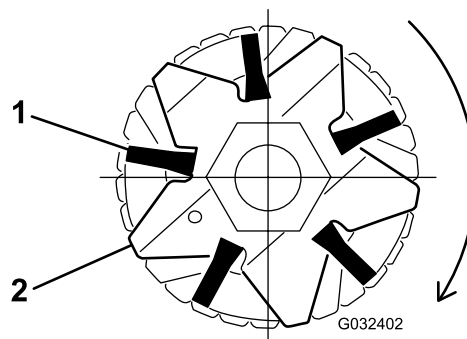


Figur 18

56 cm trimsats vist

1. Stropp
2. Børste
3. Mot maskinens bakside

4. Kontroller at børstene er festet i trimsatsknivsporene (Figur 17 og Figur 19).



Figur 19

1. Børste
2. Knivblad

5. Pakk stroppene løst rundt spoleakselen og børstene ved å sette stroppene inn i rennene på børstene Figur 19, som vist i Figur 17.

Plasser stroppene på børstene som angitt i den følgende tabellen:

Spolestørrelse	Stroppeavstand
46 cm	Plasser stroppene mellom kniv 2 og 3, 11 og 12, 21 og 22 samt 30 og 31
56 cm	Plasser stroppene mellom kniv 2 og 3, 14 og 15, 26 og 27 samt 38 og 39.
69 cm	Plasser stroppene mellom kniv 2 og 3, 23 og 24 eller 24 og 25, 35 og 36 samt 45 og 46.

Viktig: Snurr stroppene i den primære roteringsretningen rundt børstekniven og børsten. Figur 18 viser stroppene montert for rotering forover.

Merk: Hvis trimsatsbørstene ikke er festet skikkelig i knivsporene, løsne holdemutterne til trimsatsknivene på hver ende av trimsatsakselen, sett trimsatsbørstene ordentlig i knivsporene og stram holdemutterne til trimsatsknivene (Figur 17).

6. Stram holdemutterne til trimsatsknivene til 45,2 Nm.
7. Mens du trykker mot stroppefestet med en skrutrekker, griper du hver stropp med en låsetang og drar i stroppene til de låser seg inn i børstespolene (Figur 17).
8. Klipp av stroppen omtrent 6 mm fra festet, og brett overskytende stropplengde over festet.

10

Juster trimsatsens fjærkraft

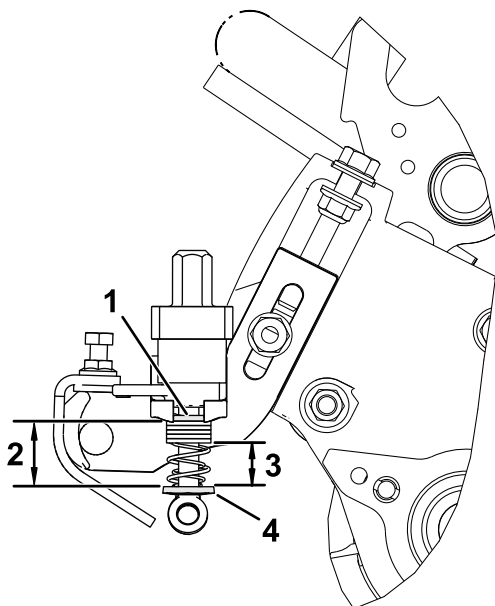
Deler som er nødvendige for dette trinnet:

–	Skive (delenr. 3256-24, ikke inkludert)
---	---

Prosedyre

For oppsett med lav trimmehøyde der ekstra fjærkraft er nødvendig, monter flere skiver (delenr. 3256-24) til øyebolten for å komprimere trimmehøydefjærene ved en lav trimmehøyde.

1. Still inn ønsket klippehøyde for klippeenheten. Se *brugerhåndboken* for klippeenheten.
2. Angi ønsket klippehøyde; se [Justere trimsatshøyden \(side 13\)](#).
3. Påse at den trimsatsjustererne er i den aktive (drifts)posisjonen; se [Transportere maskinen \(side 15\)](#).
4. Mål avstanden mellom skivene (den nåværende fjærlengden) som vist i [Figur 20](#).



Figur 20

g346933

- | | |
|--|--|
| 1. Øvre skive | 3. Ønsket fjærlengde med valgfrie skiver – 19 mm |
| 2. Original fjærlengde (avstand mellom øvre og nedre skiver) | 4. Nedre skive |
5. Trekk fra den ønskede (19 mm) fjærlengden fra den nåværende fjærlengden, og del denne forskjellen med 1,5 mm for å finne ut hvor

mange skiver du må legge til for å oppnå ønsket fjærlengde.

11

Montere den vinklede koblingen

For Reelmaster 3550- og 3555-maskiner – kun nr. 1 fremre, midtre klippeenhetsplassering og settmodell 133-0150

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Hydraulikkobling – 45° (delenr. 340–101, selges separat)
---	--

Prosedyre

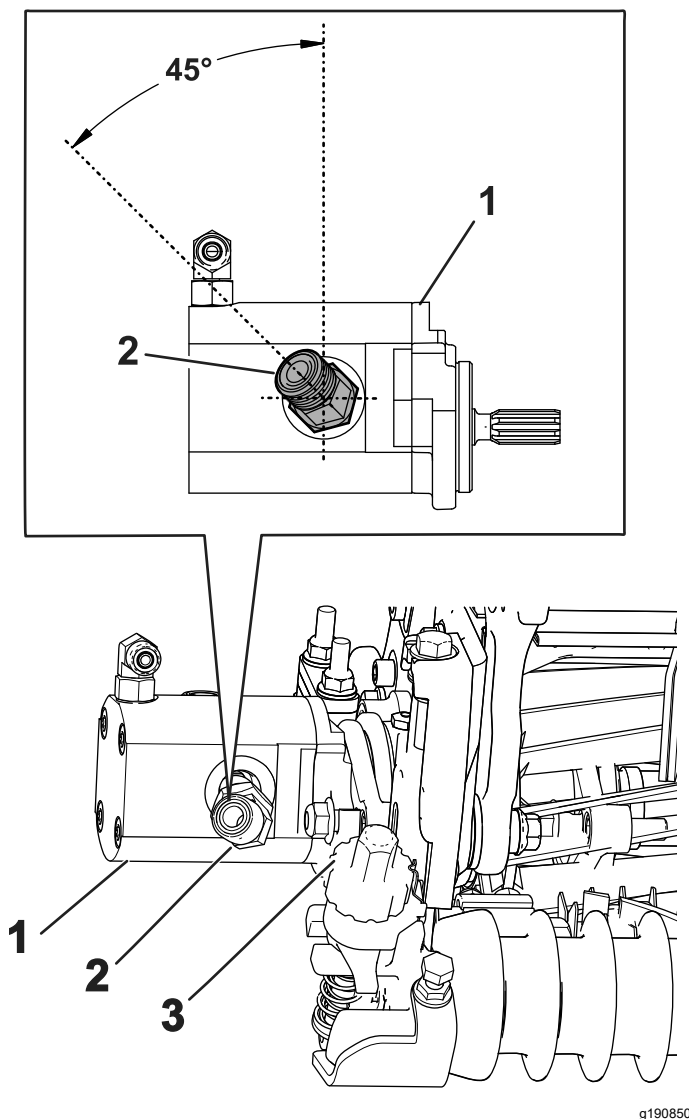
Viktig: For Reelmaster 3550- og 3555-maskiner – kun nr. 1 fremre, midtre klippeenhetsplassering og settmodell 133-0150: Bestill 45° hydraulikkobling (delenr. 340–101) og følg fremgangsmåten nedenfor.

⚠ ADVARSEL

Hydraulikkvæske som kommer ut under trykk, kan trenge gjennom huden og forårsake personskader.

- Oppsøk legehjelp øyeblikkelig hvis olje kommer i direkte kontakt med huden. Innsprøytet væske må fjernes kirurgisk innen få timer av en lege.
 - Kontroller at alle hydrauliske slanger er i god stand, og at alle hydrauliske koblinger og beslag er tette, før det hydrauliske systemet settes under trykk.
 - Hold kropp og hender borte fra hull eller dyser som sprøyter ut hydraulisk olje under høyt trykk.
 - Bruk kartong eller papir til å finne lekkasjer.
 - Før du utfører vedlikehold eller reparasjoner på det hydrauliske systemet, må du forsiktig slippe ut alt trykket.
1. Fjern den hydrauliske slangen fra den hydrauliske koblingen på motoren.

2. Fjern de to O-ringene på den nye 45°-koblingen, smør dem med smørefett og monter dem på koblingen.
3. Fjern den eksisterende remmen.
4. Monter den nye 45°-koblingen, plasser nippelen med vinkelen på koblingen som vist i Figur 21. Stram til nippelen med et moment på 47–58 Nm.



Figur 21

1. Klippeenhetsmotor
2. 45°-kobling
3. Trimsatsjustereren

5. Koble hydraulikkslangen til den nye koblingen og stram slangekoblingen med et moment på 50–64 Nm.

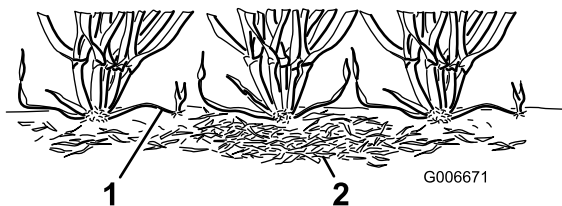
Merk: Påse at koblingen er plassert slik at slangen ikke kommer i kontakt med trimsatsjusteringsknotten.

Bruk

Innledning

Trimmingen utføres i torvlaget over jordnivået. Trimmingen stimulerer vertikal vekst av gressplanter, reduserer korn og kapper gressutløpere for et tettere torvlag. Trimming produserer en mer ensartet og tettere spilleoverflate for hurtigere og påliteligere golfballytelse.

Trimming er ikke en erstatning for vertikalklipping. Vertikalklipping er generelt en tyngre og mer periodisk behandling som kan midlertidig skade spilleoverflaten, mens trimming er en mer rutinepreget og lettere behandling som er utformet for å stelle torven.



Figur 22

1. Gressutløpere (stoloner)
2. Halm

Trimsatsbørstene er mindre påtrengende enn vanlige børstekniver når de justeres til lett kontakt med torvlaget. Børsting kan være gunstigere for de som dyrker dverggress, siden disse gresstypene har et mer loddrett vekstmønster og ikke fyller så godt ut med horisontal vekst. Børster kan skade gresstråenes vev hvis de er innstilt slik at de trenger for dypt inn i torvlaget.

Trimmekniver skal ikke bryte gjennom jord. De er effektive når det kommer til å klippe av utløpere og fjerne halm.

Ettersom trimmingen skader bladvevet, bør trimming unngås i perioder med mye belastning. Kaldsesongarter, som krypende bøyde gress og årlig blått gress, bør ikke trimmes i perioder med høy varme (og luftfuktighet) i løpet av midtsommeren.

Mange faktorer spiller inn på trimmeytelsen, inkludert:

- årstiden (dvs. vekstperioden) og værmønsteret
- den generelle tilstanden på gresset
- hvor ofte trimming/klipping skjer – både hvor mange klippinger hver uke, og hvor mange lengder per klipping
- Klippehøydeinnstillingen på hovedsynderen
- Høyde-/dybdeinnstillingen på sylindertimmeren
- Hvor lenge sylindertimmeren har vært i bruk
- Gresstype

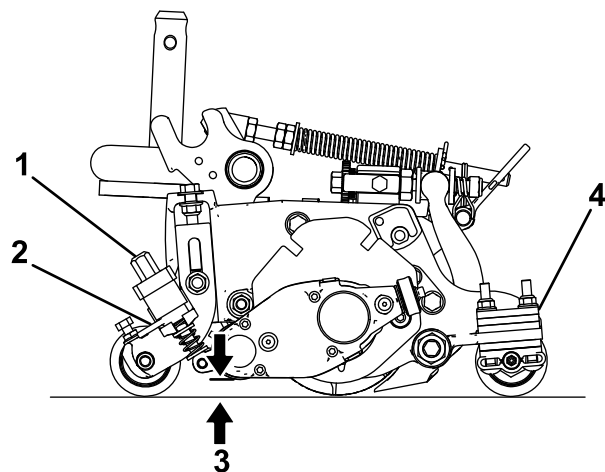
- generelt driftsprogram (dvs. irrigasjon, gjødsling, bruk av spreader, lufting av gresset, oversåing osv.)
- Trafikk
- Stressperioder (dvs. høye temperaturer, høy luftfuktighet, uvanlig mye trafikk)

Disse faktorene kan variere fra fairway til fairway. Inspiser klippeområdet regelmessig og endre trimmingen etter behov.

Merk: Bruk av trimsatsspolen på feil måte, eller for aggressivt (dvs., for dyp eller hyppig trimming), kan belaste gresset unødvendig, og føre til alvorlig skade på gresset. Bruk trimsatsen forsiktig.

Merk: Fortsett å endre klipperetning hver gang du bruker trimsatsen. Dette øker effekten til trimmingen.

Merk: Kjør trimsatsen i en rett linje så ofte som mulig. Vær forsiktig når du svinger en trimsats i bruk.



g346928

Figur 23

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Høydejusteringsknott | 3. Trimsatshøyde |
| 2. Hurtig-opp-hendel | 4. Antall avstandsstykker for bakre valse (under sideplateskive) |

Justere trimsatshøyden

1. Parker maskinen på en ren og jevn overflate, senk klippeenhetene helt ned til bakken, stopp motoren, sett på parkeringsbremsen og ta ut nøkkelen.
2. Kontroller at rullene er rene og at klippeenheten er stilt inn til ønsket klippehøyde (se brukerhåndboken til *klippeenheten*).
3. Roter hurtig-opp-hendelene (Figur 23) til TILKOBLET-stillingen (hendelen peker mot fremre del av klippeenheten).

Viktig: Bruk oversikten som viser anbefalt klippehøyde og trimsatshøyde for å stille inn målestangen.

4. Mål avstanden fra laveste tupp av trimsatskniven til arbeidsflaten på en ende av sylindertimsatsen (Figur 23). Vri høydejusteringsknotten (Figur 23) for å heve og senke børsteknivtuppen til ønsket høyde.

5. Gjenta trinn 4 på motsatt side av trimsatsen, og kontroller deretter innstillingen på den siden av trimsatsen hvor du utførte prosedyren først.

Høydeinnstillingen på begge sider av trimsatsen må være identisk. Juster stangen etter behov.

Anbefalt klippehøyde- og trimsatshøydeområde

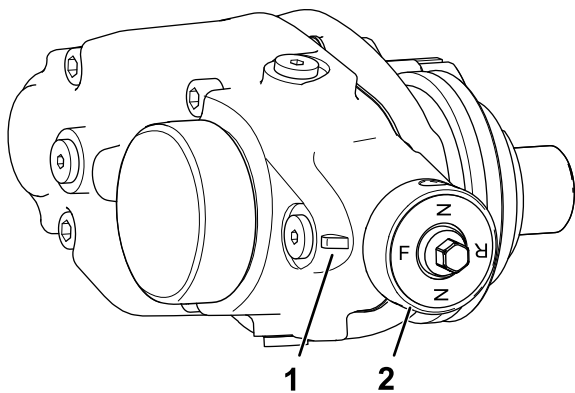
Klippehøyde (mm)	Klippehøyde (tommer)	Antall avstandsstykker for bakre valse	Anbefalt trimsatshøyde = anbefalt klippehøyde – trimsatsinnkobling (mm)	Anbefalt trimsatshøyde = anbefalt klippehøyde – trimsatsinnkobling (tommer)
6,3	0,250	0	3,1 til 6,3	0,125 til 0,250
9,5	0,375	0	4,7 til 9,5	0,187 til 0,375
9,5	0,375	1	4,7 til 9,5	0,187 til 0,375
12,7	0,500	0	6,3 til 12,7	0,250 til 0,500
12,7	0,500	1	6,3 til 12,7	0,250 til 0,500
12,7	0,500	2	6,3 til 9,5	0,250 til 0,375
15,8	0,625	0	9,5 til 15,8	0,375 til 0,625
15,8	0,625	1	9,5 til 15,8	0,375 til 0,625
15,8	0,625	2	9,5 til 12,7	0,375 til 0,500
19,0	0,750	1	12,7 til 19,0	0,500 til 0,750
19,0	0,750	2	12,7 til 19,0	0,500 til 0,750
19,0	0,750	3	12,7 til 15,8	0,500 til 0,625
22,2	0,875	1	15,8 til 22,2	0,625 til 0,875
22,2	0,875	2	15,8 til 22,2	0,625 til 0,875
22,2	0,875	3	15,8 til 19,0	0,625 til 0,750
25,4	1,00	2*	19,0 til 25,4	0,750 til 1,00
25,4	1,00	3	19,0 til 25,4	0,750 til 1,00
25,4	1,00	4	19,0 til 22,2	0,750 til 0,875

Merk: Maksimalt anbefalt trimsatshøyde er halvparten av klippehøyden på 6 mm maksimalt inngrep

*Flytt trimsatsens fremre klippehøydebrakett til det nederste hullet (klippeenhetsplasseringen) i sideplaten.

Skifte trimsatsretning

Trimsatsen har tre innstillinger: NØYTRAL (N), FREMOVE (F), og REVERS (R). Når du skal endre retning på trimsatssett, dreier du knotten på enden av trimsatsdrivhuset og innretter ønsket stilling med justeringshakk.



Figur 24

1. Justeringshakk

2. Knott

Teste trimsatsytelse

Viktig: Feil eller for aggressiv bruk av sylindertimmeren (dvs. for dyp eller for ofte trimming) kan forårsake unødvendig belastning på gressplenen og føre til alvorlig skade. Bruk trimsatsen forsiktig.

⚠ FARE

Kontakt med spolene eller andre bevelige deler kan føre til personskader.

- Før du foretar justeringer på klippeenheten, koble fra spolene, sett på parkeringsbremsen, stopp motoren, og ta ut nøkkelen.
- Hold hender og klær borte fra spolene og andre bevegelige deler.

Det er viktig å være sikker på at trimsatsen er i orden før den blir satt i bruk.

For å fastsette korrekt innstilling av høyde/dybde for god klipping gjør du følgende:

1. Still inn hovedklippespole til klippehøyden som du vanligvis ville brukt uten sylintertrimsatsen. Bruk en Wiehle-valse på fremre del, og en full valse på bakre del.

Merk: Mengden gress som fjernes er en nøkkelindikator på beregningen på høyde-/dybdeinnstillingen til sylintertrimsatsen.

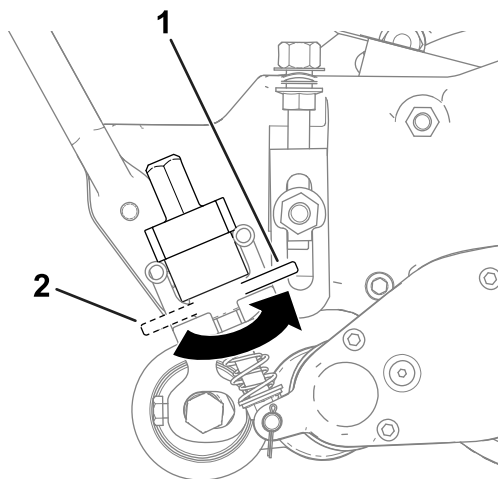
2. Still inn hver av sylintertrimsatsene til ønsket høydeinnstilling.
3. Undersøk testområdet og finn ut om områdene som er trimmet gir ønsket resultat. Hvis ikke, øke eller minske trimsatshøyden. Utfør deretter en ny test.

Undersøk testområdet to eller tre dager etter første trimming for generell tilstand/skade. Hvis områdene som ble trimmet blir gule/brune, og områdene som ikke ble trimmet forblir grønne, var trimmingen for aggressiv.

Transportere maskinen

Når du vil klippe uten trimsatsen, eller har behov for å transportere maskinen, flytt hurtig-opp-hendel til TRANSPORT-stilling (Figur 25).

Merk: Dette flytter trimsatsspole til hevet stilling.



Figur 25

g287375

1. TRANSPORTSTILLING
2. DRIFT-stilling

Vedlikehold

Skifte girolje

Serviceintervall

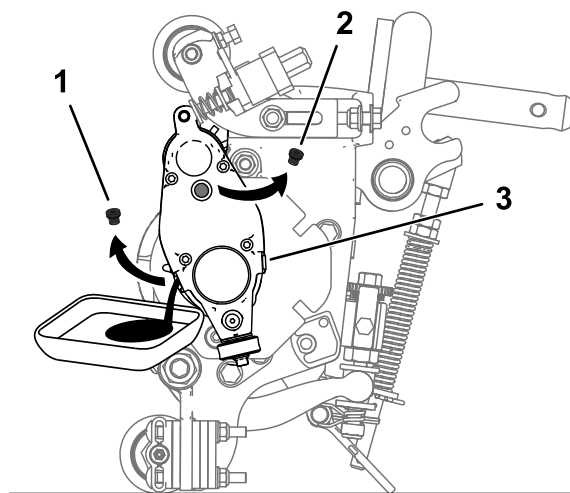
Etter de 100 første timene

Hver 500. time / årlig (det som kommer først)

1. Rengjør utvendige overflater på trimsatshuset.

Viktig: Påse at det ikke er smuss eller gress på utsiden av trimsatshuset. Hvis det kommer rusk inn på innsiden av trimsatsen, kan det medføre skade på girkassen.

2. Løsne tappepluggen i bunnen av huset (Figur 28).
3. Fjern påfyllingspluggen på siden av huset og løsne luftepluggen på toppen, slik at luft kan slippe ut (Figur 28).
4. Plasser en egnet beholder under oljetappingsporten for å fange opp tappet olje.
5. Tipp klippeenheten bakover på støtten til tappeåpningen er helt nederst, for å sikre fullstendig tømning (Figur 26).

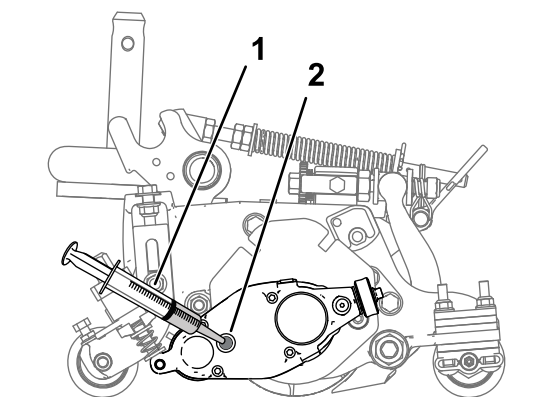


g346929

Figur 26

1. Fjern tappepluggen fra tappeåpningen.
2. Fjern påfyllingspluggen fra påfyllingsåpningen.
3. Skru opp lufteventilpluggen.
6. Vipp klippeenheten frem og tilbake for å sikre at den tømmes helt. Når klippeenheten er fullstendig tømt for olje, plasserer du den på et jevnt underlag.
7. Sett på plass tappepluggen.
8. Bruk den inkluderte sprøyten (delenr. 137-0872) til å fylle drivhuset med 80-90W-olje. Fyll med

50 cc for 12,7 cm spoler eller 90 cc for 18 cm spoler.

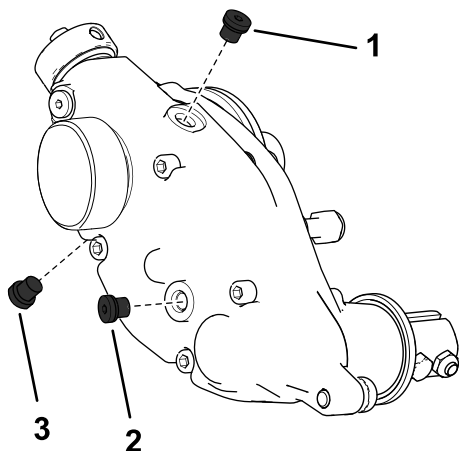


Figur 27

g346931

1. Sprøyte med 80-90W-olje 2. Påfyllingsåpning

9. Sett i påfyllingspluggen og stram til lufteventilpluggen.
10. Trekk til pluggene med et moment på 3,62–4,75 Nm.



Figur 28

Høyre side trimsatsboks vist

g346930

1. Lufteventilplugg 2. Fylleplugg
3. Tappeplugg

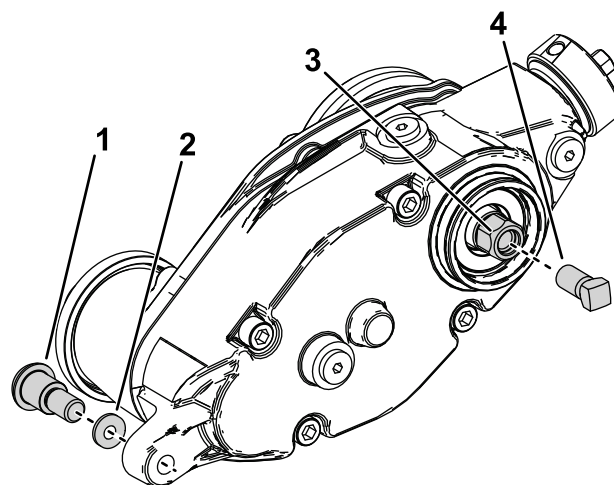
Fjerne trimsatsdrevhuset

Merk: Behold alle demonterte deler for senere montering med mindre annet er angitt.

Viktig: Hvis du har problemer med å fjerne trimsatsdrevhuset, se *servicehåndboken* for trekkenheten eller kontakt din autoriserte BOSS-distributør.

1. Ta lokket av trimsatsen.
2. Fjern klemboltene som kobler trimsatsen til styreboksen (Figur 16).

3. Fjern skulderboltene og den herdede skiven som kobler trimsatsdrevhuset til justeringsarmene (Figur 29).



Figur 29

g346932

1. Skulderbolt 2. Herdet skive
3. Sekskanthodebolt for trimsatsdrev 4. Forsterkningsskrue

4. Hold spolen fast for fjerning. Se [Holde spolen fast for fjerning av gjengede innsatser \(side 17\)](#).
5. Monter forsterkningskrue (delenr. 1–803022 – selges separat) på de innvendige gjengene på trimsatsenhetens sekskanthodebolt og stram til 13,5 Nm som vist i Figur 29.
6. Fjern trimsatsdrevhuset fra klippespolen ved å vri trimsatsenhetens sekskanthodebolt med (Figur 29).

Viktig: Hvis trimsatsdrevhuset er montert på høyre side av klippeenheten, vri trimsatsenhetens sekskanthodebolt mot klokken (høyregjenget) for å fjerne drevhusakselen fra klippeenheten.

Viktig: Hvis trimsatsdrevhuset er montert på venstre side av klippeenheten, vri trimsatsenhetens sekskanthodebolt med klokken (venstregjenget) for å fjerne drevhusakselen fra klippeenheten.

Viktig: Du må bruke en sekspunkts sokkel med tungt borerør.

Rengjøre trimmespolen

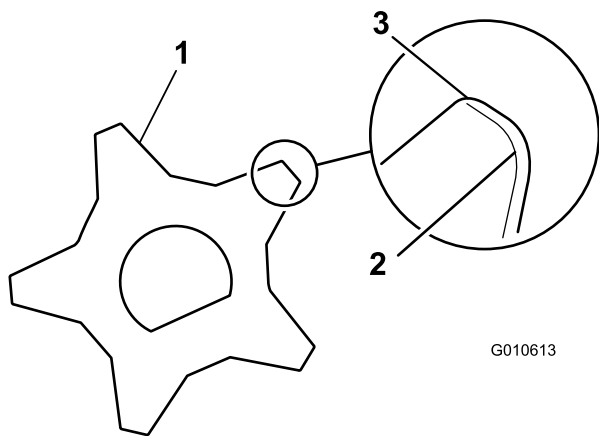
Serviceintervall: Etter hver bruk

Rengjør trimmespolen etter bruk ved å sprøyte vann på den. Ikke rett vannstrålen direkte på trimsatsens lagerpakninger. Ikke la trimsatsvalsen stå i vann slik at komponentene ruster.

Undersøke knivbladene

Serviceintervall: For hver bruk eller daglig

Undersøk trimmespoleknivene regelmessig for slitasje eller skade. Rett ut bøyde kniver med en tang, og skift ut slitte kniver. Når du kontrollerer knivene, sjekk at mutterne på høyre og venstre side av knivakselen sitter godt fast.



Figur 30

1. Trimmekniv
2. Sløve (avrundet) egger
3. Skarpe egger

Holde fast spolen

⚠ ADVARSEL

Klippeenhetens spolekniver er skarpe og kan amputere hender og føtter.

- Hold hendene og føttene utenfor spolen.
- Sjekk at spolen holdes fast før du utfører service på den.

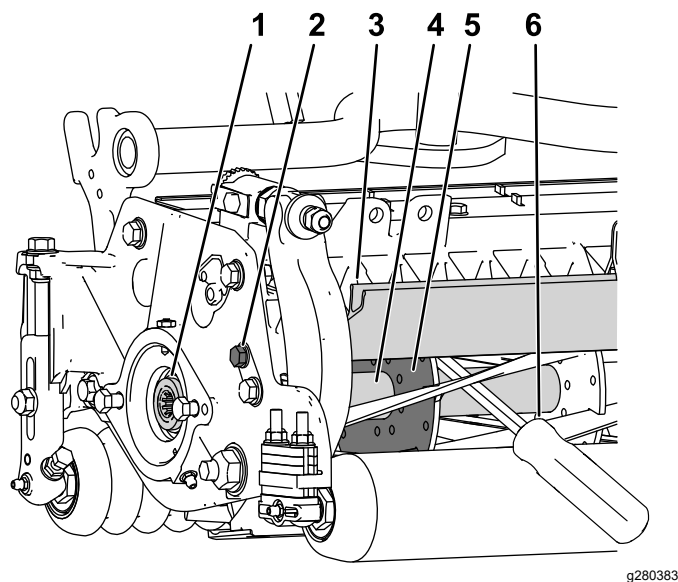
Holde spolen fast for fjerning av gjengede innsatser

1. Løsne skyddbolten på venstre side av klippeenheten og hev bakskyddet (Figur 31).
2. Sett inn et brekkjern med langt håndtak (anbefalt $\frac{3}{8}$ x 12 tommer skrutrekkerhåndtak) gjennom baksiden av klippespolen og nærmest den siden av klippeenheten som skal strammes (Figur 31).
3. Plasser brekkjernet mot spolestøtteplatens sveiseside (Figur 31).

Merk: Sett brekkjernet inn mellom toppen av spoleakselen og baksiden av de to spoleknivene, slik at spolen ikke beveger seg.

Viktig: Kniveggene må ikke berøre brekkjernet, da dette kan skade kniveggen og/eller forårsake høy kniv.

Viktig: Innlegget på venstre side av klippeenheten er venstregjenget. Innlegget på høyre side av klippeenheten er høyregjenget.



Figur 31

1. Gjenget innsats for fjerning
 2. Løsne skyddbolten.
 3. Bakskydd
 4. Spoleaksel
 5. Spolestøtteplate
 6. Brekkjern plassert langs sveisesiden til spolens støtteplate.
4. Hvil håndtaket til brekkjernet mot den bakre valsen.
 5. Fullfør fjerningen av den gjengede innsatsen samtidig som du passer på at brekkjernet forblir på plass. Fjern så brekkjernet.
 6. Senk bakskyddet og stram skyddbolten.

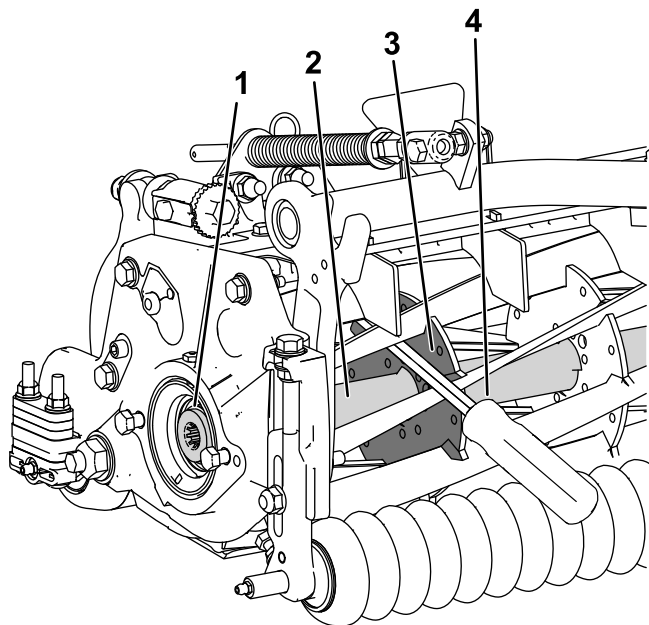
Hold fast spolen mens du monterer de gjengede innsatsene

1. Sett inn et brekkjern med langt håndtak (anbefalt $\frac{3}{8}$ x 12 tommer skrutrekkerhåndtak) gjennom fremsiden av klippespolen og nærmest den siden av klippeenheten som skal strammes (Figur 32).
2. Plasser brekkjernet mot sveisesiden til den interne kuttespols forsterkning (Figur 32).

Merk: Brekkjernet må være i kontakt med en kniv foran, spoleakselen og en kniv på baksiden av spolen, slik at den låses på plass.

Viktig: Kniveggene må ikke berøre brekkjernet, da dette kan skade kniveggen og/eller forårsake høy kniv.

Viktig: Innlegget på venstre side av klippeenheten er venstregjenget. Innlegget på høyre side av klippeenheten er høyregjenget.



g280384

Figur 32

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Gjenget innsats for
montering | 3. Støtteplatens sveiseside |
| 2. Spoleaksel | 4. Brekkjern |
-
3. Hvil brekkjernets håndtak mot valsen
4. Iht. monteringsinstruksjonene for innsatsen og kravene til stramming, fullfør monteringen av den gjengede innsatsen, samtidig som du passer på at brekkjernet sitter på plass. Deretter kan du fjerne brekkjernet.

Notat:

Notat:

Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enheter er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
3763	321000000 og oppover og oppover	Universelt trimsatsdriftssett, 46 cm eller 56 cm klippeenheter i Reelmaster Edge-serien med 12,7 cm spole	5IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimsatssett	2006/42/EF
03768	321000000 og oppover og oppover	Universaltrimsats-driftssett, 46 cm og 56 cm Reelmaster-klippeenheter i 3575-, 5010-, 5010-H- og 7000-serien med 17 cm spole	7IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimsatssett	2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



Tom Langworthy
Teknisk sjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Oktober 6, 2022

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enheter er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
3763	321000000 og oppover og oppover	Universelt trimsatsdriftssett, 46 cm eller 56 cm klippeenheter i Reelmaster Edge-serien med 12,7 cm spole	5IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimsatssett	S.I. 2008 nr. 1597
03768	321000000 og oppover og oppover	Universaltrimsats-driftssett, 46 cm og 56 cm Reelmaster-klippeenheter i 3575-, 5010-, 5010-H- og 7000-serien med 17 cm spole	7IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimsatssett	S.I. 2008 nr. 1597

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i tidsplan 10 i S.I. 2008 nr. 1597.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Teknisk sjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Oktober 7, 2022

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

Personvernerklæring for EØS/Storbritannia

Slik bruker Toro personopplysningene dine

Toro Company («Toro») respekterer ditt personvern. Når du kjøper våre produkter, kan vi samle inn personopplysninger om deg, enten direkte fra deg eller via den lokale Toro-avdelingen eller -forhandleren. Toro bruker disse opplysningene for å innfri kontraktsfestede forpliktelser – slik som å registrere garantien din, behandle garantikravet ditt eller kontakte deg i tilfelle en produkttilbakekalling – og til legitime forretningsformål – slik som å måle kundetilfredshet, forbedre produktene våre og utstyre deg med produktinformasjon som kan være av interesse. Toro kan dele personopplysningene dine med våre datterselskaper, forhandlere eller andre forretningspartnere i forbindelse med disse aktivitetene. Vi kan også oppgi personopplysninger når dette kreves under loven eller i forbindelse med salg, kjøp eller sammenslåing av en virksomhet. Vi vil ikke selge personopplysningene dine til andre selskaper for markedsføringsformål.

Bevaring av personopplysninger

Toro vil bevare dine personopplysninger så lenge som det er relevant for de ovennevnte formålene og i samsvar med lovfestede krav. Hvis du vil ha mer informasjon om gjeldende bevaringsperioder, kan du kontakte legal@toro.com.

Toros forpliktelse til sikkerhet

Personopplysningene dine kan behandles i USA eller et annet land som kan ha mindre strenge personvernlover enn landet du er bosatt i. Når vi overfører opplysningene dine utenfor landet du er bosatt i, vil vi iverksette lovfestede, påbudte tiltak for å sikre at det er på plass skikkelige vern som beskytter opplysningene dine og sikrer at de behandles sikkert.

Tilgang og korrigering

Du kan ha retten til å korrigere eller gjennomgå personopplysningene dine eller motsette deg eller begrense behandlingen av opplysningene dine. For å gjøre dette må du kontakte oss på e-post på legal@toro.com. Hvis du har bekymringer om hvordan Toro har behandlet personopplysningene dine, oppfordrer vi deg til å ta dette opp direkte med oss. Vær oppmerksom på at bosatte i Europa har retten til å klage til det lokale datatilsynet.



Toro-garantien

To år eller 1500 timer begrenset garanti

Betingelser og inkluderte produkter

Toro Company garanterer at ditt kommersielle Toro-produkt («produktet») er uten feil i materialer eller håndverk i to år eller 1500 driftstimer*, avhengig av hva som inntreffer først. Denne garantien gjelder alle produkter, med unntak av luftemaskiner (se separate garantierklæringer for disse produktene). Der det finnes berettigede forhold, vil vi reparere produktet uten ekstra kostnad for deg, inkludert diagnostikkutstyr, arbeid, deler og transport. Denne garantien tar effekt på den dato som produktet leveres til kunden.
* Produkt utstyrt med timeteller.

Instruksjoner for å innhente garantitjenester

Du er ansvarlig for å underrette distributøren eller den autoriserte forhandleren av kommersielle produkter om hvem du kjøpte produktet av, straks du tror at det foreligger et berettiget forhold. Hvis du trenger hjelp med å finne en distributør eller autorisert forhandler av kommersielle produkter, eller hvis du har spørsmål ang. dine garantirettigheter eller ansvar, kan du kontakte:

Toros serviceavdeling for kommersielle produkter
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740
E-post: commercial.warranty@toro.com

Eierens ansvar

Som eier av produktet er du ansvarlig for nødvendig vedlikehold og justeringer som beskrives i *brukerhåndboken*. Reparasjoner for produktproblemer forårsaket av at man ikke har utført nødvendig vedlikehold og justeringer dekkes ikke av denne garantien.

Elementer og betingelser som ikke inkluderes

Ikke all produktsvikt eller feilfunksjon som finner sted i løpet av garantiperioden er et resultat av defekter i materialene eller håndverket. Denne garantien dekker ikke følgende:

- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har brukt originale Toro-deler ved utskiftninger, eller fra montering og bruk av tilleggsutstyr eller endret tilbehør som ikke kommer fra Toro.
- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har utført anbefalt vedlikehold og/eller justeringer.
- Produktsvikt som er et resultat av at man har brukt produktet på en grov, uaktsom eller uforsiktig måte.
- Deler som er forbruksdeler gjennom bruk som ikke er defekte. Eksempler på deler som anses som forbruksdeler, eller som brukes opp, under normal drift av produktet er, men er ikke begrenset til, bremseklosser og bremsebelegg, clutchbelegg, knivblad, spoler, valser og lagre (tettet eller smurt), motstål, tennplugg, styrehjul og lagre, dekk, filtre, remmer og enkelte sprøyteteler som diafragma, munnstykker, strømningsmålere og kontrollventiler.
- Feil forårsaket av utenforliggende krefter, inkludert, men ikke begrenset til, vær, lagringsprosedyrer, kontaminering, eller bruk av ikke-godkjente drivstoff, kjølevæsker, smøremidler, tilsetningsstoffer, gjødsel, vann eller kjemikalier.
- Feil eller ytelsesproblemer på grunn av drivstoffbruk (f.eks. bensin, diesel eller biodiesel) som ikke samsvarer med de respektive bransjestandardene.
- Normal støy, vibrasjon, slitasje og forringelse. «Vanlig slitasje» inkluderer, men er ikke begrenset til, skade på seter pga. slitasje eller slipevirkning, slitte, lakkerte overflater, oppskrapte merker eller vinduer.

Andre land enn USA og Canada

Kunder som har kjøpt Toro-produkter som er eksportert fra USA eller Canada bør ta kontakt med sin Toro-distributør (forhandler) for å få garantipoliser for ditt land, din provins eller din delstat. Hvis du av noen grunn er misfornøyd med din forhandlers tjenester eller har vanskeligheter med å skaffe deg informasjon om garantien, ta kontakt med et lokalt autorisert servicesenter.

Deler

Deler som skal skiftes ut som en del av nødvendig vedlikehold, er garantert for perioden opptil tidspunktet for utskiftingen av delen. Deler som skiftes ut under garantien, dekkes i gyldighetsperioden for garantien til originalproduktet og blir Toros eiendom. Toro vil ta den siste avgjørelsen om å reparere eventuelle eksisterende deler eller montere eller erstatte den. Toro kan bruke fabrikkreparerte deler for garantireparasjoner.

Garanti for dypsyklus- og litiumionbatterier

Dypsyklus- og litiumionbatterier har et begrenset antall kilowattimer de kan levere i løpet av levetiden. Bruks-, lade- og vedlikeholdsteknikker kan forlenge eller forkorte den totale levetiden til batteriet. Etter hvert som batteriene i dette produktet brukes, vil mengden med faktisk arbeid mellom ladeintervallene minke sakte, men sikkert til batteriet er helt brukt opp. Skifte ut oppbrukte batterier, på grunn av normalt forbruk, er produkteiers ansvar. Merk – (kun litiumionbatteri): Se batterigarantien for mer informasjon.

Livstidsgaranti på veivaksel (kun ProStripe 02657-modellen)

En ProStripe som er utstyrt med ekte Toro-friksjonsskive og sveisikker knivbrenslut (integreert knivbrenslut (Blade Brake Clutch – BBC) + friksjonsskiveenhet) som originalutstyr, og brukes av den opprinnelige kjøperen i samsvar med anbefalte drifts- og vedlikeholdsprosedyrer, dekkes av en livstidsgaranti mot bøying av motorens veivaksel. Maskiner utstyrt med spennskiver, knivbrenslutchenheter (Blade Brake Clutch – BBC) og andre slike enheter dekkes ikke av livstidsgarantien for veivakselen.

Vedlikehold foretas for eiers regning

Trimming av motor, smøring, rengjøring og lakkering, utskifting av filtre, kjølevæske og utføring av anbefalt vedlikehold, er noen av de normale tjenestene som Toro-produkter forutsetter må foretas for eiers regning.

Generelle betingelser

Reparasjon av en autorisert Toro-distributør eller -forhandler, er ditt eneste rettsmiddel under denne garantien.

Toro Company er ikke ansvarlig for indirekte, tilfeldig eller betingede skader i forbindelse med bruken av Toro-produkter som dekkes av denne garantien, inkludert eventuelle kostnader eller utgifter med å erstatte utstyr eller tjenester i løpet av rimelige perioder med feilfunksjon eller uten bruk i påvente av fullføring av reparasjoner under denne garantien. Bortsett fra utslippsgarantien som det vises til nedenfor, hvis den gjelder, er det ingen andre uttrykkelige garantier. Alle impliserte garantier om salgbarhet og egnethet til bruk er begrenset til varigheten av denne uttrykkelige garantien.

Noen stater tillater ikke utelatelse av tilfeldige eller betingede skader eller begrensninger på hvor lenge en implisert garanti varer, så ovenfor nevnte utelatelse og begrensninger gjelder kanskje ikke for deg. Denne garantien gir deg spesielle rettigheter i henhold til loven, og du kan kanskje også ha andre rettigheter som varierer fra stat til stat.

Merknad vedrørende utslippsgaranti

Systemet for utslippskontroll på ditt produkt dekkes kanskje også av en separat garanti som overholder kravene som ble etablert av det amerikanske Environmental Protection Agency (EPA) og/eller California Air Resources Board (CARB). Timebegrensningene som fastsettes ovenfor, gjelder ikke for garantien for systemer for utslippskontroll. Du finner mer informasjon om dette i garantierklæringen for motorutslippskontroll i brukerhåndboken eller i dokumentasjonen fra motorprodusenten.