



Bakre rullborstsats

46 cm klippenhet i serien Reelmaster® 3550

Modellnr 03916

Monteringsanvisningar

Denna produkt uppfyller alla relevanta europeiska direktiv. Mer information finns i försäkringen om inbyggnad i slutet av det här dokumentet.

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Beskrivning	Antal	Användning
Inga delar krävs	–	Bestämma rullborstarnas och cylindermotorens placering.
Rullborstens hus	5	Montera rullborsten.
Insexskruv ($\frac{3}{8}$ x 1 tum)	10	
Höger rullborstenhet	2	
Vänster rullborstenhet	3	
Ansattsskruv	5	
Höger remkåpa/plattanordning	2	
Vänster remkåpa/plattanordning	3	
Skruv ($\frac{1}{4}$ x $\frac{5}{8}$ tum)	10	
Distansbricka	5	
Drivskiva	5	
Flänsskruv ($\frac{3}{8}$ x 1 $\frac{1}{4}$ tum)	5	
Rem	5	
Mellanläggsbricka (vid behov för reminriktning)	5	
Höger drivaxel (endast klippenhet 2 och 4)	2	
Vänster drivaxel (endast klippenhet 1, 3 och 5)	3	
90° smörjnippel	5	
Inga delar krävs	–	Montera borsten för hög klipphöjd.
Främre stötdämpare	1	Montera den främre stötdämparen.
Bricka	2	
Bakre stötdämpare	1	Montera den bakre stötdämparen.



Obs: Vänster och höger sida på klippenheten är lika med din vänstra respektive högra sida då du står bakom klippenheten.

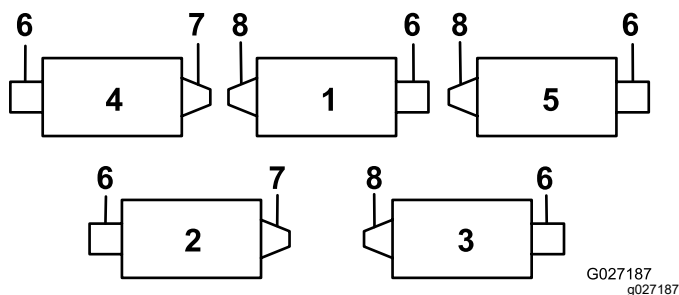
Viktigt: Den bakre rullborstsatsen ska endast användas inom klipphöjdsintervallet 6–25 mm. Använd borsten för hög klipphöjd (artikelnr 121-3199) när du klipper längder över 25 mm. Se proceduren för att montera borsten för hög klipphöjd.

Du kan använda den bakre rullborstsatsen (modell 03916) på följande modeller:

Klippenhetsmodeller: 03911, 03912, 03480, 03481, 03485 och 03486 för traktorenheten Reelmaster 3550.

Bestämma rullborstens placering

Använd följande diagram för att bestämma rullborstarnas och cylindermotorernas placering.



Figur 1

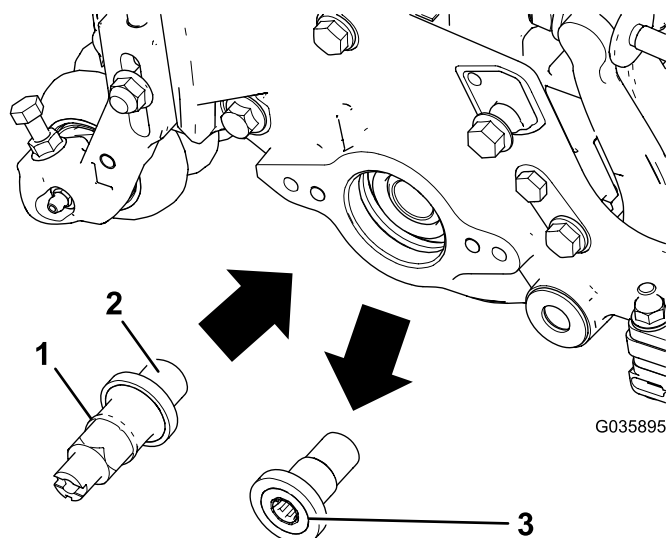
- | | |
|-----------------|------------------------------|
| 1. Klippenhet 1 | 5. Klippenhet 5 |
| 2. Klippenhet 2 | 6. Cylindermotor |
| 3. Klippenhet 3 | 7. Höger rullborstdrivning |
| 4. Klippenhet 4 | 8. Vänster rullborstdrivning |

Montera rullborsten

Montera drivaxeln

1. Parkera maskinen på ett plant underlag och dra åt parkeringsbromsen.
2. Kontrollera att klippenheterna är urkopplade.
3. Stäng av motorn och ta ut nyckeln ur tändningslåset.
4. Ta bort muttrarna och motvikterna på klippenheten.
5. Lås fast cylindern för borttagning. Se [Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser \(sida 11\)](#).
6. Använd Toros verktyg för drivaxel (artikelnr Tor4112) för att ta bort klippenhetens gängade

insats på den bakre rullborstdrivningen ([Figur 2](#)) och släng den.



Figur 2

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Drivaxel (vänster sida visas) | 3. Gängad insats (vänstergängad insats markerad med ring) |
| 2. Stryk på blå 242 Loctite här | |

Obs: Klippenheterna 1, 3 och 5 har vänstergängade insatser.

Klippenheterna 2 och 4 har högergängade insatser ([Figur 1](#)).

7. Lås fast cylindern för montering. Se [Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser \(sida 11\)](#).
8. Stryk på blå 242 Loctite på gängorna på lämplig drivaxel ([Figur 2](#)) och montera drivaxeln. Dra åt till 115–128 N·m.

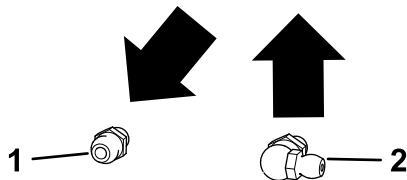
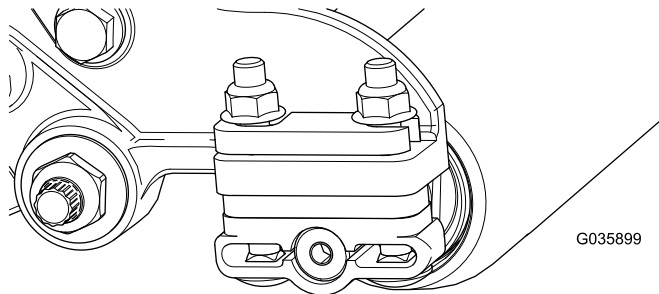
Obs: Använd endast en drivaxel.

Den vänstergängade drivaxeln är avsedd för klippenheterna 1, 3 och 5.

Den högergängade drivaxeln är avsedd för klippenheterna 2 och 4.

Förbereda montering av rullborstenheten

1. Ta bort den raka smörjnippeln och montera 90-graderssmörjnippeln på samma plats ([Figur 3](#)).

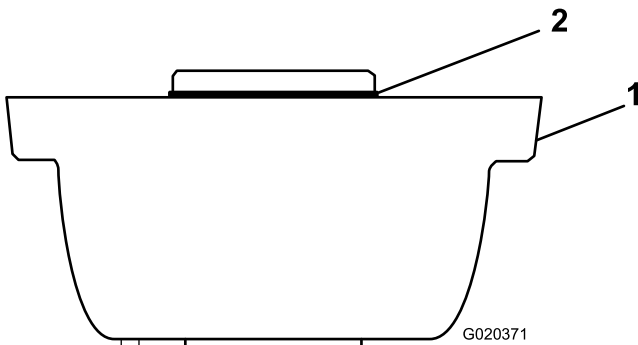


Figur 3

1. Rak smörjnippel (ta bort)
2. 90-graderssmörjnippel

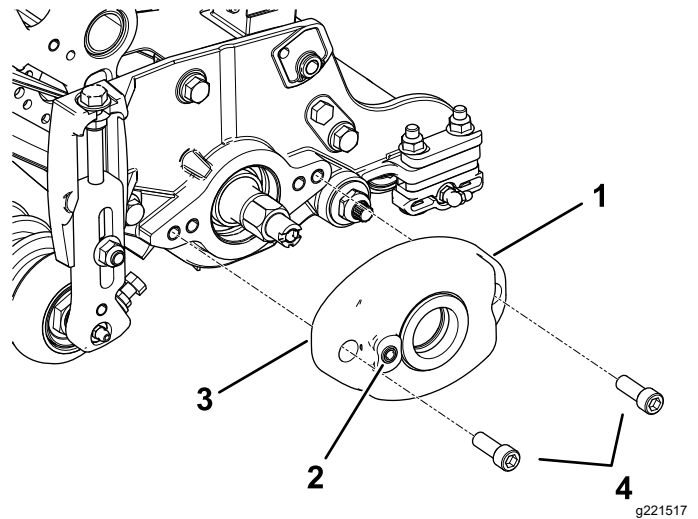
2. Sätt fast rullborsthuset på cylinderlagerhuset med två insexskruvar ($\frac{3}{8}$ x 1 tum) enligt [Figur 5](#). Sätt rullborsthuset så att det gängade hålet är vänt mot klippenhetens främre del.

Obs: Kontrollera att o-ringens är korrekt placerad i rullborsthuset ([Figur 4](#)).



Figur 4

1. Rullborsthus
2. O-ring



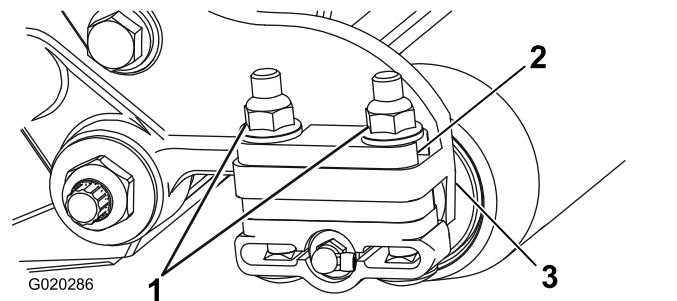
Figur 5

1. Rullborsthus
2. Gångat hål i huset
3. O-ring
4. Sexkantsskruv

Montera rullborstenheten

1. Ta bort de två flänslåsmuttrarna som fäster de båda rullfästena på sidoplåtarna ([Figur 6](#)).

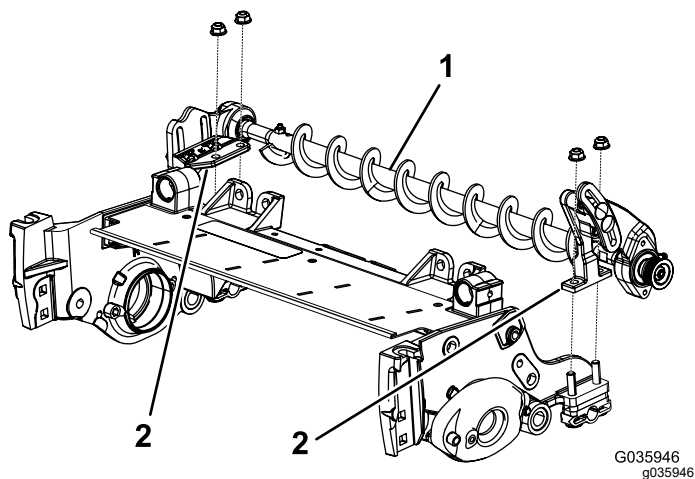
Ta också bort de distansbrickor om 6 mm som sitter på ovansidan av sidoplåtens monteringsfläns.



Figur 6

1. Ta bort muttrarna som fäster rullens båda ändar.
2. Distansbricka, 6 mm
3. Sidoplåtens monteringsfläns

2. Placera rullborstens monteringsfästen på rullfästets skruvar ([Figur 7](#)). Fäst rullborstens monteringsfästen på klippenhetens sidoplåt med de muttrar som du tog bort tidigare.



Figur 7

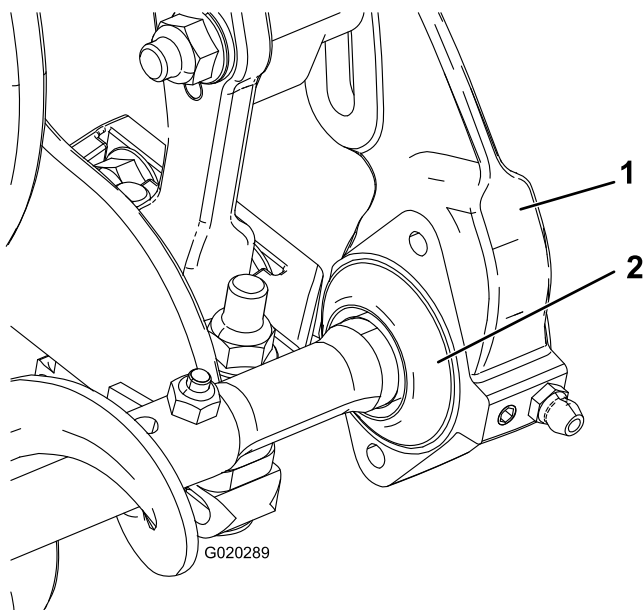
Drivenhet sedd från vänster

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Rullborstenhet (vänster drivning visas) | 2. Rullborstens monteringsfäste |
|--|---------------------------------|

Viktigt: Rullborstens monteringsfästen måste monteras direkt på ovansidan av monteringsflänsen på klippenhetens sidoplåt. *Placera inga distansbrickor mellan rullborstens monteringsfästen och sidoplåtens monteringsflänsar. Spara de extra distansbrickorna om 6 mm ifall de behövs vid ett senare tillfälle.*

Montera rullborstplåten

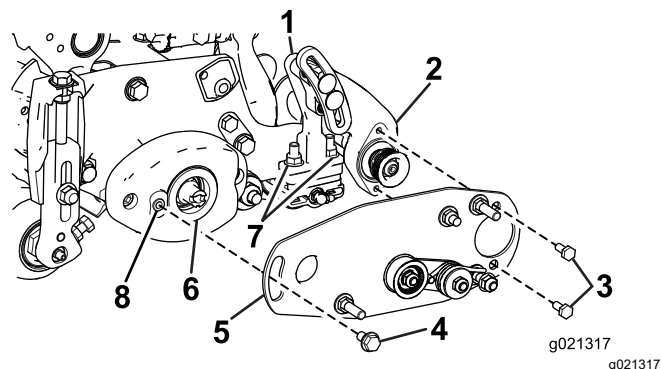
- Skjut alla utestängningstätningar utåt tills läpptätningarna har lätt kontakt med alla lagerhus (Figur 8).



Figur 8

- | | |
|-------------|-------------------------|
| 1. Lagerhus | 2. Utestängningstätning |
|-------------|-------------------------|

- Ta bort färgen från gängorna med hjälp av en 5/16-18-tapp innan du skruvar i ansatsskruven (Figur 9).
- Stryk på ett tunt lager fett på insidan av hylsan i lagerhuset (Figur 9).



Figur 9

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Rullborstens monteringsfäste | 5. Rullborstens svängplattanordning |
| 2. Rullborstens lagerhus | 6. Hylsa i lagerhuset |
| 3. Skruv | 7. Flänsålmutter |
| 4. Ansatsskruv | 8. Ta bort färgen från gängorna med hjälp av en 5/16-18-tapp innan du skruvar i ansatsskruven. |

- Lossa på de skruvar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste men ta inte bort dem (Figur 9).
- Kontrollera att rullborstens svängplåt är konfigurerad så att mellanremskiveenheten är monterad längst ned enligt Figur 9.
- Rikta in rullborstens svängplatta med rullborstens lagerhus (Figur 9).

Obs: När utsprånget på svängplåten förs in i hylsan på lagerhuset ska du kontrollera att hylsan sitter fast ordentligt på lagerhuset.

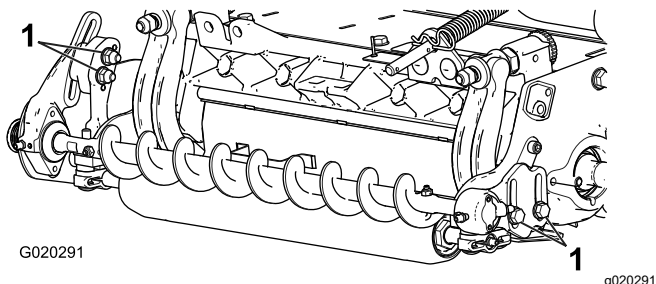
Rullborstens svängplatta är korrekt monterad när gummi-hylsan inte ger något motstånd och plattan kan svänga fritt.

- Stryk på blå Loctite 242 på de två skruvarna (5/16 x 5/8 tum) och använd dem för att montera borstplåten på rullborstens lagerhus (Figur 9). Dra åt skruvarna till 20–25 N·m.
- Kontrollera att rullborstplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt. Om den inte är parallell gör du följande:
 - Lossa de två flänsålmutterna som håller fast rullborstens monteringsfäste på klippenhetens sidoplåt (Figur 9).
 - Vrid rullborstens lagerhus tills borstplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt (Figur 9).

- C. Dra åt de två flänslåsmuttrarna som håller fast rullborstens monteringsfäste på klippenhetens sidoplåt (Figur 9).

Ställ in rullborstens placering

1. Lossa de två skruvar som håller fast vart och ett av rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste (Figur 10).



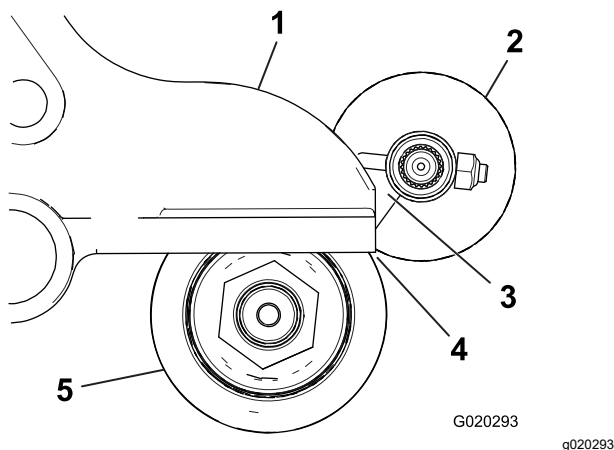
Figur 10

1. Lossa de här skruvarna.

2. Placera rullborsten så att den har lätt kontakt med (dvs. bara vidrör eller vilar mot) den bakre rullen (Figur 11).

Viktigt: Rullborstaxeln får inte vidröra klippenhetens sidoplåt.

Om borsten vilar för tungt mot rullen slits borsten ut i förtid.



Figur 11

- | | |
|---|-----------------|
| 1. Sidoplåt | 4. Lätt kontakt |
| 2. Rullborste | 5. Bakre rulle |
| 3. Kontrollera att det finns ett mellanrum här. | |

Obs: Rullborstaxeln måste vara parallell med den bakre rullen.

Placeringen för rullborstens icke-drivande lagerhus ska vara densamma som för lagerhuset på den drivande sidan.

3. Dra åt de två skruvar som håller fast vart och ett av rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfästen.
4. Stryk på blå Loctite 242 på ansatsskruven (Figur 9).
5. Fäst borstplåten på rullborsthuset med ansatsskruven (Figur 9).

Obs: Dra åt skruven till 20–25 N·m.

Ansatskruven ska inte klämma fast plåten på huset.

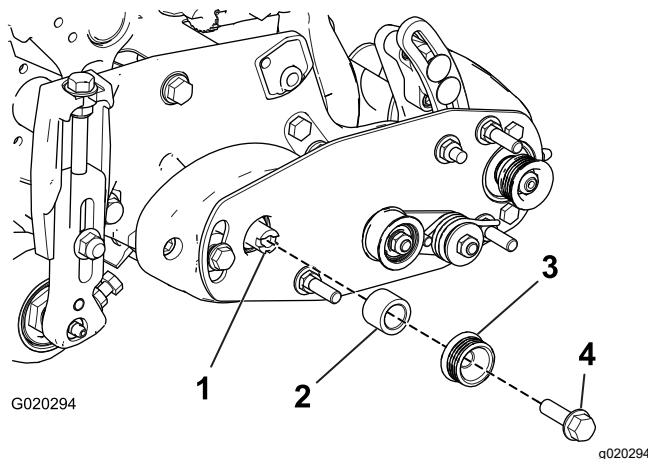
Montera drivskivan

1. Montera distansbrickan på axeln i lagerhuset (Figur 12).
2. Montera drivskivan på distansbrickan och drivaxeln (Figur 12).

Obs: Kontrollera att skivflikarna är placerade i skåran i drivaxeln.

3. Fäst skivan och distansbrickan på drivaxeln med en flänsskruv ($\frac{3}{8} \times 1\frac{1}{4}$ tum). Se Figur 12. **Dra åt skruven till 47–54 N·m.**

Viktigt: Om skruven *inte* är ordentligt åtdragen *kommer den att lossna*.

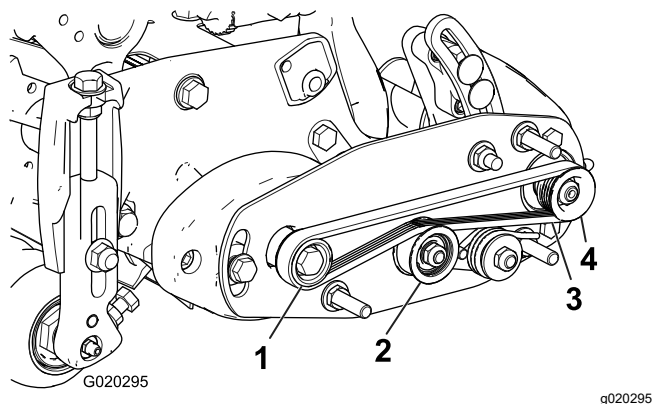


Figur 12

- | | |
|------------------|----------------------------------|
| 1. Drivaxel | 3. Drivskiva |
| 2. Distansbricka | 4. Skruv – dra åt till 47–54 N·m |

Montera remmen

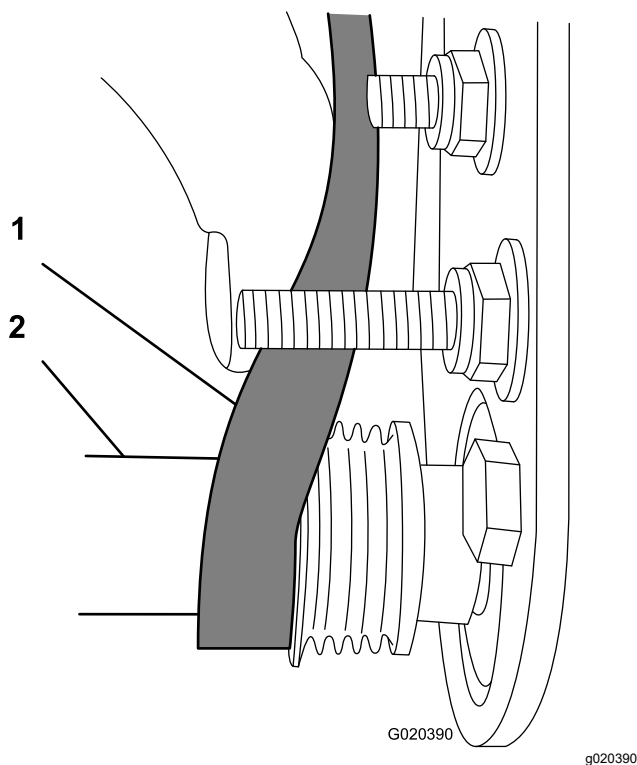
1. Dra remmen runt **drivskivan** och sedan över mellanremskivan (Figur 13).



Figur 13

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Rem |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Driven skiva |

2. Starta remmen på den **drivna skivan** (Figur 13).
3. Roter borstenheten och styr remmen på den drivna skivan med hjälp av en 9/16 tums djupbrunnshylsa (Figur 14).



Figur 14

- | | |
|--------|---------------------------------|
| 1. Rem | 2. 9/16 tums
djupbrunnshylsa |
|--------|---------------------------------|

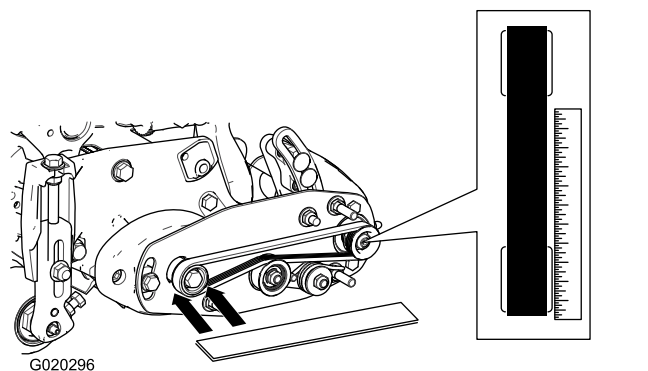
Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje skiva och att remmen sitter i mitten på mellanremskivan.

4. Skjut ned mellanremskivan för att kontrollera att mellanremskiveenheten svänger fritt.

Slutföra monteringen

1. Så här kontrollerar du att remmarna och remskivorna ligger i linje med varandra:
 - A. Remmen måste vara ordentligt spänd (monterad) innan kontrollen kan utföras.
 - B. Lägga en rak kantbit längs med **drivskivans** ytterkant (Figur 15). Lägga **inte** den raka kanten längs med både drivskivan och den drivna skivan.
 - C. Drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra med 0,76 mm precision.
 - D. Om remskivorna inte ligger i linje med varandra finns mer information i [Kontrollera att skivorna ligger i linje med varandra \(sida 9\)](#).
 - E. Fortsätt med monteringen om remskivorna ligger i linje med varandra.
 - F. Använd **inte** mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.

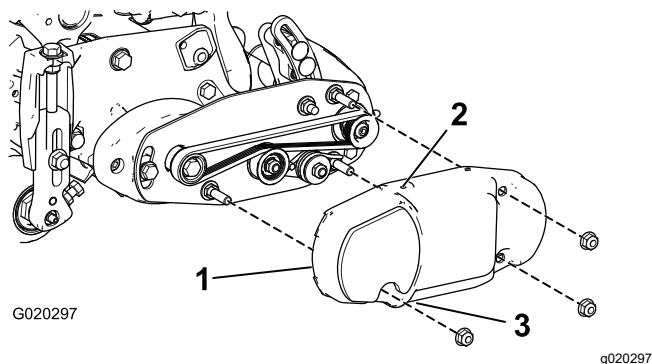
Viktigt: Remmen kan gå sönder i förtid om remskivorna inte ligger i linje med varandra.



Figur 15

2. Skjut på remkåpan på fästskruvarna och fäst den med två flänsmuttrar (Figur 16).

Viktigt: Dra inte åt muttrarna för hårt eftersom detta kan skada kåpan.

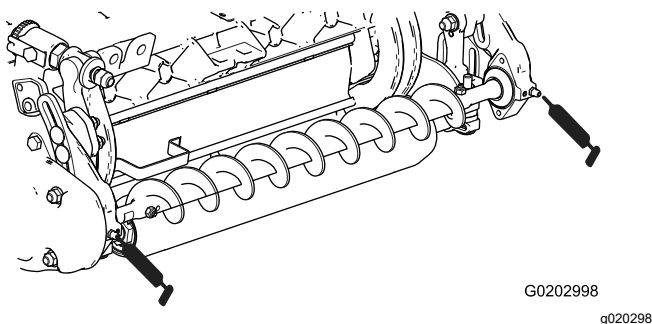


Figur 16

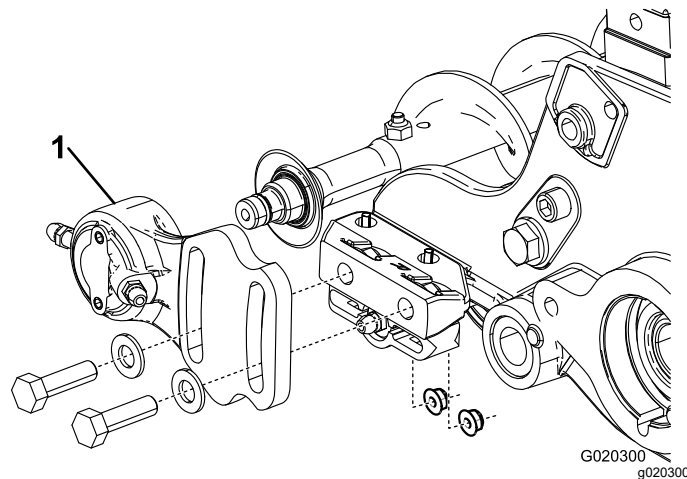
1. Remkåpa
2. Ställskruv monterad
3. Ställskruv borttagen

3. Smörj smörjnipplarna på vart och ett av rullborstens lagerhus med litiumfett nr 2 (Figur 17).

Obs: Torka av överflödigt fett, särskilt runt utestängningstätningarna.

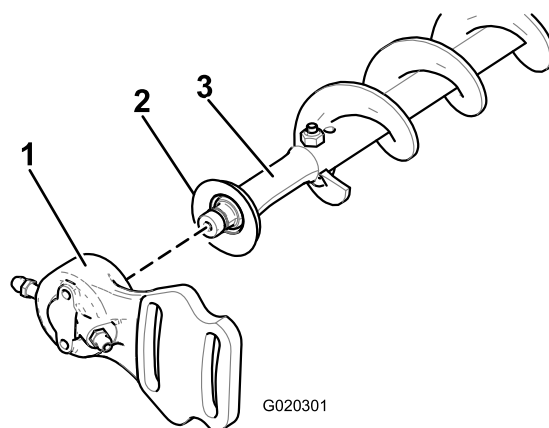


Figur 17



Figur 18

1. Icke-drivande lagerhus
2. Dra av det icke-drivande lagerhuset och utestängningstätningen från borstaxeln (Figur 19).



Figur 19

1. Icke-drivande lagerhus
2. Utestängningstätning
3. Borstaxel

Montera borsten för hög klipphöjd

Tillval

Montera borsten för hög klipphöjd, artikelnummer 121-3199, när du klipper klipphöjder över 2,5 cm (dvs. när fem eller fler distansbrickor är monterade under sidoplåtsplattan).

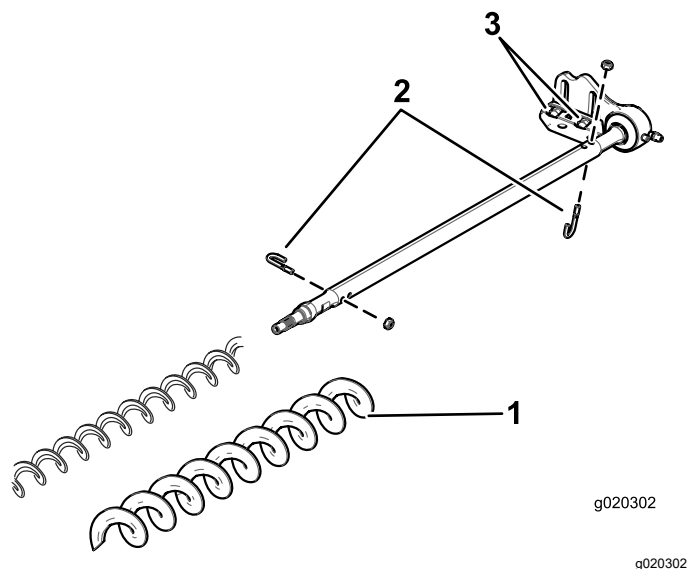
1. Om en rullborste är monterad på klippenheten tar du bort de två skruvarna, brickorna och muttrarna som håller fast det icke-drivande lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste (Figur 18 och Figur 19).

3. Ta bort de två J-skruvarna och muttrarna (Figur 20).
4. Dra av den befintliga borsten från borstaxeln (Figur 20).
5. Lossa de två skruvarna, brickorna och muttrarna som fäster det drivna lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste (Figur 20).
6. Skjut på borsten för hög klipphöjd på borstaxeln (Figur 20).
7. Kläm fast borsten på axeln med de två J-skruvarna och muttrarna som du tidigare tog bort (Figur 20).

Viktigt: För in J-skruvarnas gängade ände genom de yttre hålen på borstaxeln,

samtidigt som du hakar fast J-skruvarnas böjda ände i de inre hålen.

8. Dra åt J-skruvarnas låsmuttrar till 2–3 N·m.



Figur 20

1. Borste för hög klipphöjd 3. Lossa de här skruvarna.
2. J-skruv

9. Montera utestängningstättningen och det icke-drivande lagerhuset på borstaxeln (Figur 19).
10. Fäst det icke-drivande lagerhuset på lagerhusets monteringsfäste med de två skruvarna, brickorna och muttrarna som du tog bort tidigare.

Obs: Var försiktig så att tätningsfjädern inte trillar ur.

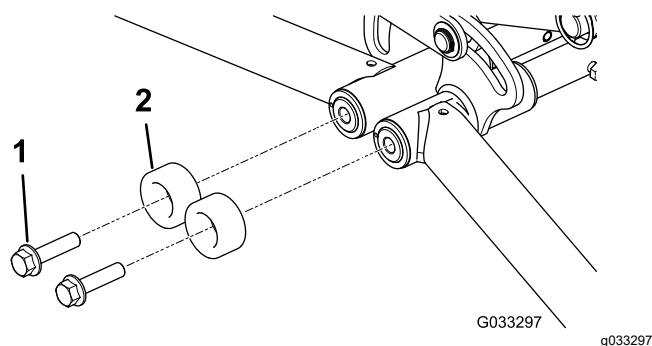
11. Dra åt de två skruvarna, brickorna och muttrarna som fäster det drivna lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste.

Montera den främre stötdämparen

Endast för klippenhet 1 och 4

1. Sänk ned klippenheterna till marken.
2. Ta bort de befintliga flänsskruvarna och de runda stötdämparna (Figur 21).

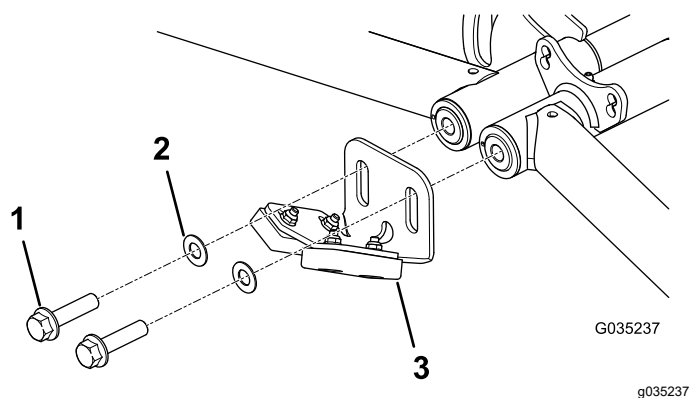
Obs: Spara flänsskruvarna till monteringen av den främre stötdämparen. Kassera de runda stötdämparna.



Figur 21

1. Befintlig flänsskruv (2) 2. Befintlig rund stötdämpare (2) – kassera

3. Stryk på blå Loctite 242 på skruvarnas gängor.
4. Montera den främre stötdämparen och brickorna löst enligt Figur 22.



Figur 22

1. Befintlig flänsskruv (2) 3. Stötdämpare
2. Bricka (2)

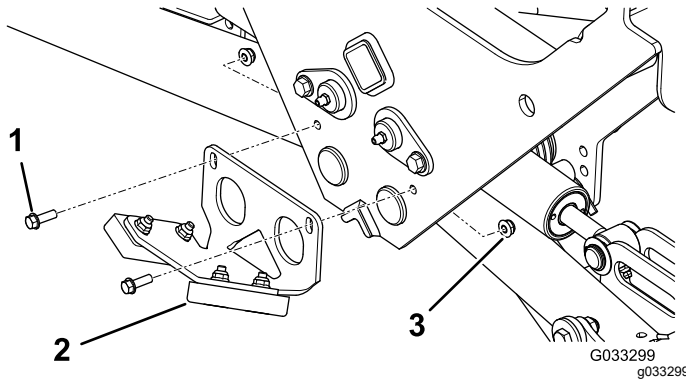
5. Justera den främre stötdämparen så att den kommer i kontakt med de bakre rullborsthusen när klippenheterna är upphöjda och jämna.

Obs: När stötdämparen har rätt position drar du åt skruvarna till 91–113 N·m.

Montera den bakre stötdämparen

Endast för klippenhet 2 och 3

1. Sänk ned klippenheterna till marken.
2. Montera den bakre stötdämparen enligt [Figur 23](#).



Figur 23

- | | |
|----------------------|------------------|
| 1. Flänsskruv (2) | 3. Låsmutter (2) |
| 2. Bakre stötdämpare | |

Underhåll

- Kontrollera att borsten är parallell med rullen och att de har 1,5 mm mellanrum eller bara precis vidrör varandra.
- Smörj alla smörjnipplar var 50:e timme och efter varje tvätt.
- När du sätter tillbaka rullborsten ska du dra åt J-skruvarna till 2–3 N·m.
- När du sätter tillbaka den drivna skivan ska du dra åt muttern till 36–45 N·m.
- När du sätter tillbaka drivskivan ska du dra åt skruven till 47–54 N·m.

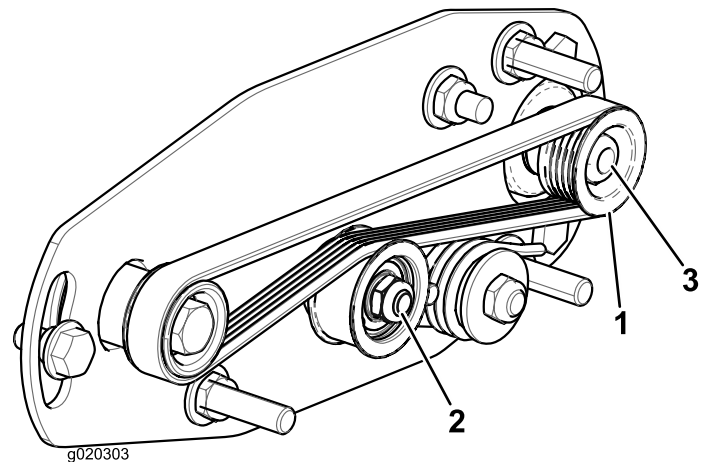
Viktigt: Slipning vid felaktig cylinderhastighet kan medföra att drivskivans gängor blir ned- eller bortslitna. Information om slipning finns i klippenhetens *bruksanvisning*.

Obs: Rullborste, drevlager och rem är förbrukningsartiklar.

Kontrollera att skivorna ligger i linje med varandra

1. Den drivna skivan (vid rullborstaxeln) kan röra sig inåt eller utåt ([Figur 24](#)).

Obs: Notera åt vilket håll som skivan behöver röra sig.



Figur 24

- | | |
|------------------------|----------------------------|
| 1. Driven skiva | 3. Mutter för driven skiva |
| 2. Mellanremskiveenhet | |

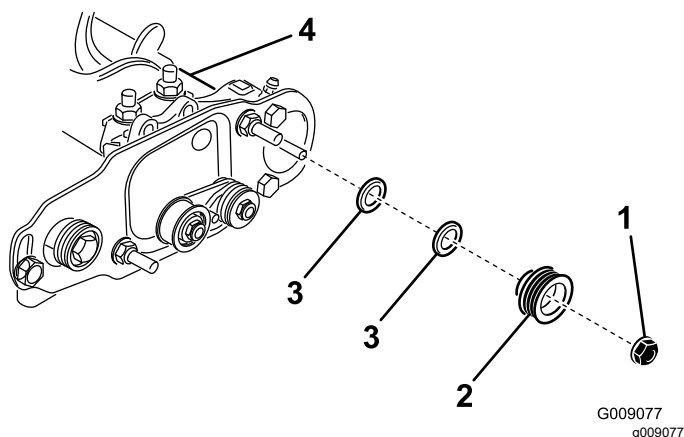
2. Roterar cylindern, som i sin tur kommer att rotera drivskivan, och bänd samtidigt bort remmen från drivskivan ([Figur 24](#)).

Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

3. Ta bort låsmuttern som fäster den drivna skivan vid borstaxeln (Figur 24 eller Figur 25).

Obs: Håll en ½-tums skruvnyckel mot rullborstaxelns plana yta för att förhindra att axeln vrids runt.

4. Ta bort den drivna skivan från axeln (Figur 25).
5. Om skivan behöver flyttas ut lägger du till en 0,8 mm tjock distansbricka (Figur 25). Om remskivan behöver röra sig inåt tar du bort den befintliga 0,8 mm tjocka distansbrickan.
6. Montera remskivan.



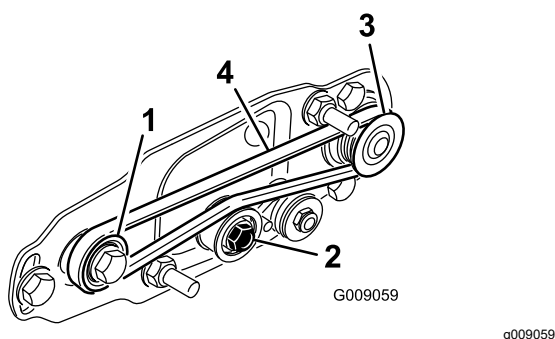
Figur 25

- | | |
|-----------------|--------------------------------|
| 1. Låsmutter | 3. Distansbricka, 0,8 mm tjock |
| 2. Driven skiva | 4. Rullborstaxelns plana yta |

7. Håll i rullborstaxelns plana yta och fäst samtidigt skivan vid axeln med fläsmuttern på 3/8-16 tum som du tog bort tidigare.

Obs: Sätt dit låsmuttern och dra åt den till 36–45 N·m.

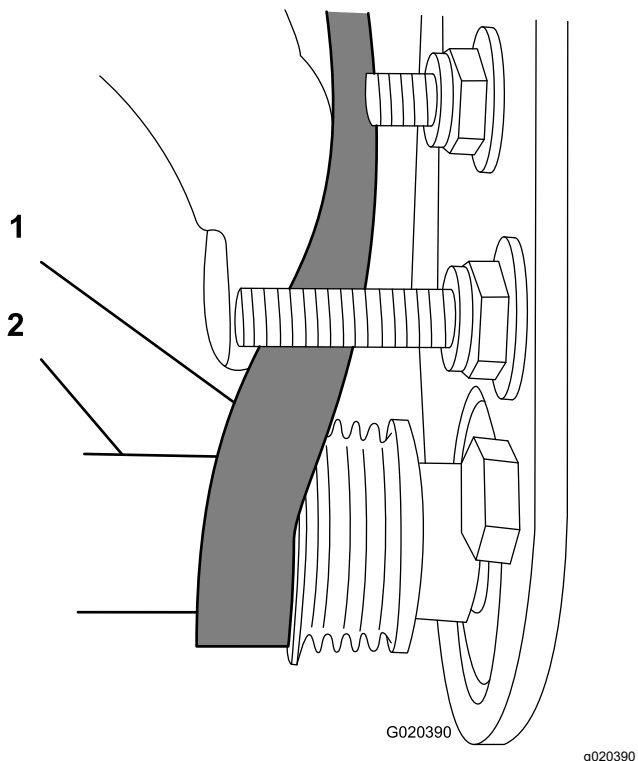
8. Så här monterar du remmen på remskivorna:
A. Dra remmen runt **drivskivan** och sedan över mellanremskivan (Figur 26).



Figur 26

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Driven skiva |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Rem |

- B. Starta remmen på den **drivna skivan** (Figur 26).
C. Roter borstenheten och styr remmen på den drivna skivan med hjälp av en 9/16 tums djupbrunnshylsa (Figur 27).



Figur 27

- | | |
|--------|------------------------------|
| 1. Rem | 2. 9/16 tums djupbrunnshylsa |
|--------|------------------------------|

Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje skiva och att remmen sitter i mitten på mellanremskivan.

9. Kontrollera att skivorna ligger i linje med varandra; justera vid behov.

Låsa fast cylindern

⚠ VARNING

Klippcylinderns knivar är vassa och kan slita av händer och fötter.

- Håll händer och fötter borta från cylindern.
- Se till att cylindern är fastlåst innan du servar den.

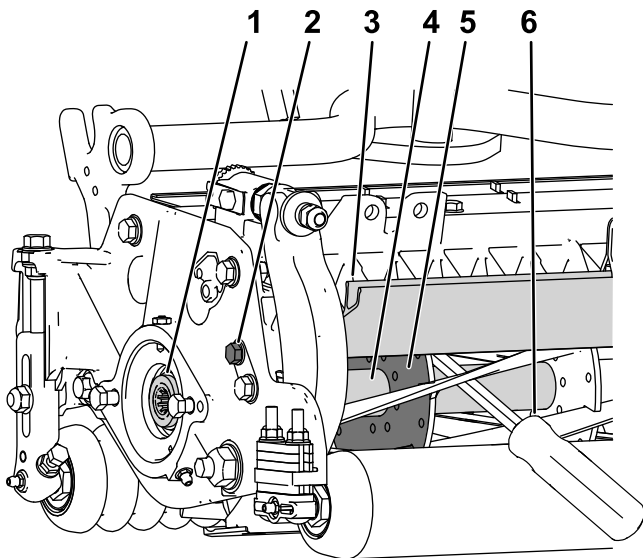
Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser

1. Lossa på skyddsskruven på klippenhetens vänstra sida och höj upp det bakre skyddet (Figur 28).
2. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken 3/8 x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns baksida, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 28).
3. Placera bändstången mot cylinderstödplattans svetsade sida (Figur 28).

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan på två cylinderknivar så att cylindern inte kan röra sig.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



Figur 28

g280383

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Gängad insats för borttagning | 4. Cylinderaxel |
| 2. Lossa på skyddsskruven. | 5. Cylinderstödplatta |
| 3. Bakre skydd | 6. För in bändstången längs cylinderstödplattans svetsade sida. |
-
4. Placera bändstångens handtag mot den bakre rullen.
 5. Slutför borttagandet av den gängade insatsen och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.
 6. Sänk det bakre skyddet och dra åt skyddsskruven.

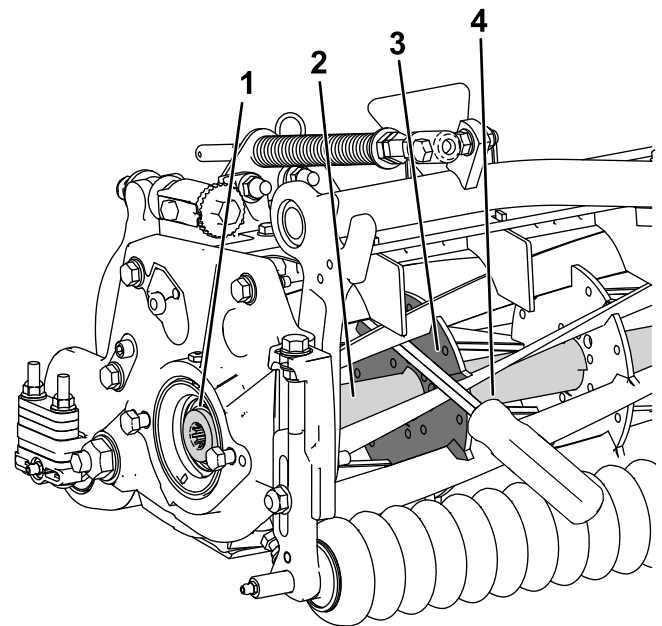
Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser

1. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken 3/8 x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns framsida, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 29).
2. Placera bändstången mot den svetsade sidan på cylinderns inre förstärkning (Figur 29).

Obs: Bändstången ska vidröra en främre kniv, cylinderaxeln och en kniv längre bak i cylindern så att den låses fast.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



Figur 29

g280384

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1. Gängad insats för montering | 3. Stödplattans svetsade sida |
| 2. Cylinderaxel | 4. Bändstång |
-
3. Placera bändstångens handtag mot rullen.
 4. Slutför monteringen av den gängade insatsen enligt insatsens monteringsanvisningar och åtdragningskrav och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.

Anteckningar:

Anteckningar:

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, Minnesota, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i relevant deklaration om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
03916	—	Bakre rullborstsats för 46 cm klippenhet i serien Reelmaster 3550	RM3550 18" RBR (ONLY) KIT (FOR 5 CUS)	Rullborstsats	2000/14/EG och 2005/88/EG 2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte idrifttas förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklaration om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



Tom Langworthy
Teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
november 1, 2022

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, Minnesota, USA, försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående förordningar, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på särskilda Toro-modeller såsom angivet i relevant deklaration om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
03916	—	Bakre rullborstsats för 46 cm klippenhet i serien Reelmaster 3550	RM3550 18" RBR (ONLY) KIT (FOR 5 CUS)	Rullborstsats	S.I. 2001 nr 1701 S.I. 2008 nr 1597

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i förteckning 10 i S.I. 2008 nr 1597.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte driftsättas förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklaration om överensstämmelse, samt i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta förordningar.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
november 1, 2022

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Count on it.