



Universaltrimdrivningsatts

Greensmaster® 1018-, 1021- och 1026-klippare med huvudlås

Modellnr 04707—Serienr 321000000 och högre

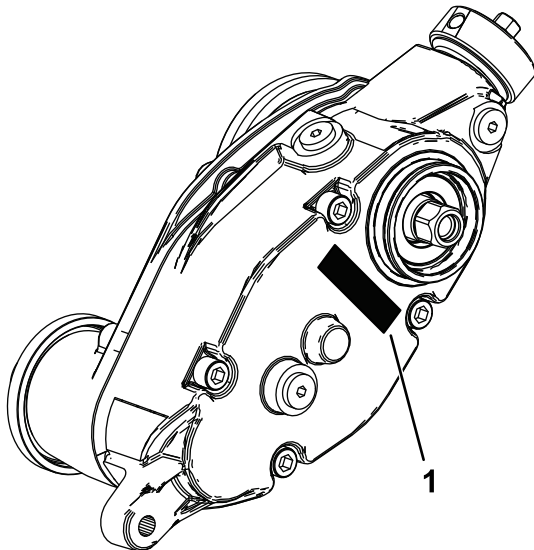
Monteringsanvisningar

Introduktion

Läs den här informationen noga så att du lär dig att använda och underhålla produkten på rätt sätt och för att undvika person- och produktskador. Du är ansvarig för att produkten används på ett korrekt och säkert sätt.

Besök www.Toro.com om du behöver utbildningsmaterial för säkerhet och drift, information om tillbehör, hjälp med att hitta en återförsäljare eller om du vill registrera din produkt.

Kontakta en auktoriserad återförsäljare eller Toros kundservice och ha produktens modell- och artikelnummer till hands om du har behov av service, Toro-originaldelar eller ytterligare information. **Figur 1** visar var på produkten modell- och serienumren sitter. Skriv numren i det tomma utrymmet.



Figur 1

g346921

1. Plats för modell- och serienummer

Modellnr _____
Serienr _____

Denna produkt uppfyller alla relevanta europeiska direktiv. Mer information finns i försäkran om inbyggnad i slutet av det här dokumentet.

Innehåll

Introduktion	1
Montering	2
1 Förbereda maskinen	3
2 Förbereda klippenheten	3
3 Avlägsna cylinderdrivsatsen	4
4 Montera trimmardrivningens låda	5
5 Montera trimmardrivningens kåpa	6
6 Montera mellanremskivenheten	6
7 Montera kliphöjdsfästena och rullen	7
8 Justera trimmarens fjäderbelastning	8
9 Montera trimsatsen	9
Körning	10
Introduktion	10
Justera trimsatsens höjd	11
Byta trimmarens riktning	11
Testa trimsatsens prestanda	12
Transportera maskinen	12
Underhåll	13
Byta smörjolja i växellådan	13
Avlägsna trimmardrivningens låda	14
Rengöra trimningscylindern	14
Kontrollera knivarna	15
Låsa fast cylindern	15



Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Förbereda maskinen.
2	Inga delar krävs	–	Förbereda klippenheten.
3	Inga delar krävs	–	Avlägsna cylinderdrivsatsen.
4	Cylinderadapter Mellanläggsbricka Trimmar drivningens låda	1 1 1	Montera trimmar drivningens låda och vikt.
5	Lock	1	Montera trimmar drivningens kåpa (endast för universaltrimmare som inte har någon bakre rullborstssats monterad).
6	Axelände Lagersköld Mellanremskivenhet Flänsmutter	1 2 1 1	Montera mellanremskivenheten.
7	Vänster klipphöjdsfäste Höger klipphöjdsfäste Ansatskruv (5/16 x 1 tum) Härdad bricka Trimmarskydd Fästskruv Rulle (beställs separat. Kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare)	1 1 2 2 2 2 1	Montera klipphöjdsfästena och rullen.
8	Bricka (artikelnr 3256-24, medföljer ej)	–	Justera trimmarens fjäderbelastning.
9	Skruv (¼ x 1½ tum) Låsmutter Axelklämma Trimningscylinder (beställ separat, kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare)	4 4 4 1	Montera trimsatsen (beställs separat).

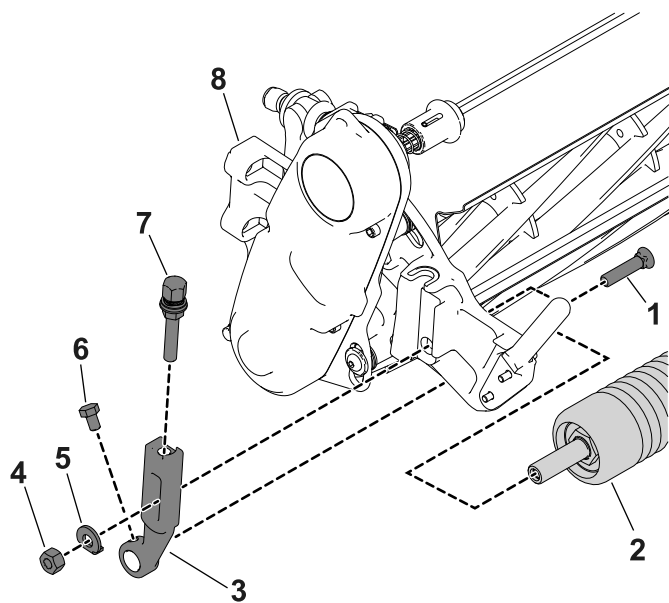
1

Förbereda maskinen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Parkera maskinen på en plan yta.
2. Koppla in parkeringsbromsen.
3. Stäng av motorn.
4. Avlägsna tändkabeln från tändstiftet. Se maskinens *bruksanvisning*.



g275540

Figur 2

- | | |
|------------------|---------------------------------|
| 1. Plogbult | 5. Bricka |
| 2. Rulle | 6. Flänsmutter |
| 3. Klipphöjdsarm | 7. Skruv för montering av rulle |
| 4. Justerskruv | 8. Klippenhet |

2

Förbereda klippenheten

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Lossa de monteringskruvar på klippenheten som fäster den främre rullens båda ändar vid klipphöjdsarmarna (Figur 2).

2. Ta bort plogskruvarna, brickorna och låsmuttrarna som fäster klipphöjdsarmarna på vardera änden av klippenheten (Figur 2). Avlägsna klipphöjdsarmarna och rullen.

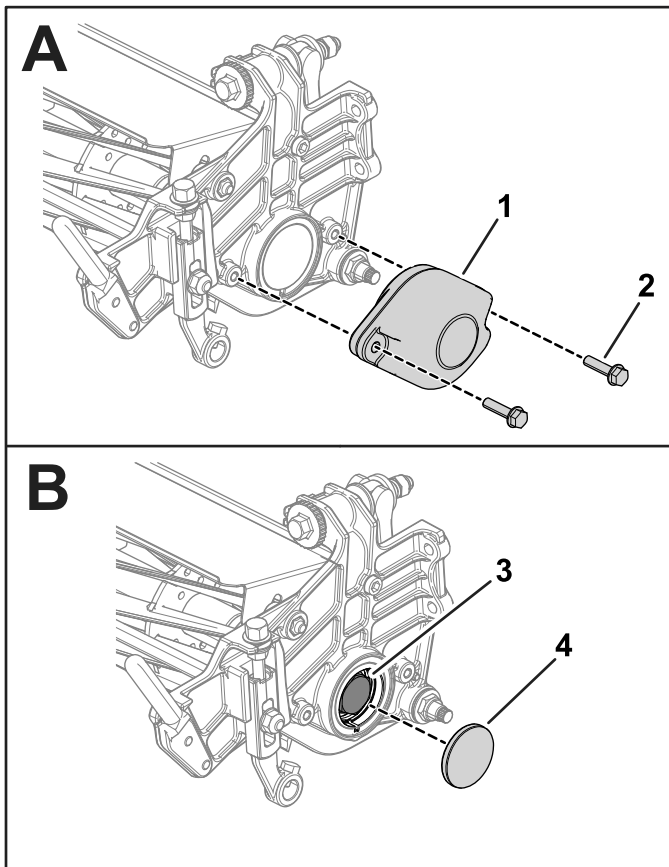
Obs: Spara fästelementen som du tog bort för att montera de nya klipphöjdsarmarna.

3. Ta bort justerskruvarna och rullmonteringskruvarna från klipphöjdsarmarna (Figur 3).

Obs: Spara rullmonteringskruvarna och rullen för senare montering.

4. Ta bort de två skruvarna (5/16 x 2 ¼ tum) från de två muttrar (fästa i sidoplåten) som fäster motvikten på klippenhetens sidoplåt. Ta bort motvikten (Figur 3).

Obs: Du kan kassera klippenhetens motvikt och monteringskruvarna.



Figur 3

g281094

- | | |
|----------|----------------|
| 1. Vikt | 3. Lagermutter |
| 2. Skruv | 4. Lock |

- Lås fast cylindern så att du kan ta bort lagermuttern. Se [Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser \(sida 15\)](#).
- Avlägsna locket för att komma åt lagermuttern (Figur 3).
- Ta bort lagermuttern från cylinderaxeln (Figur 3).

Viktigt: Rengör gängorna i cylinderaxelns ände och ta bort eventuellt skräp eller fett innan du monterar den räfflade insatsen och trimmarlådan från den här satsen.

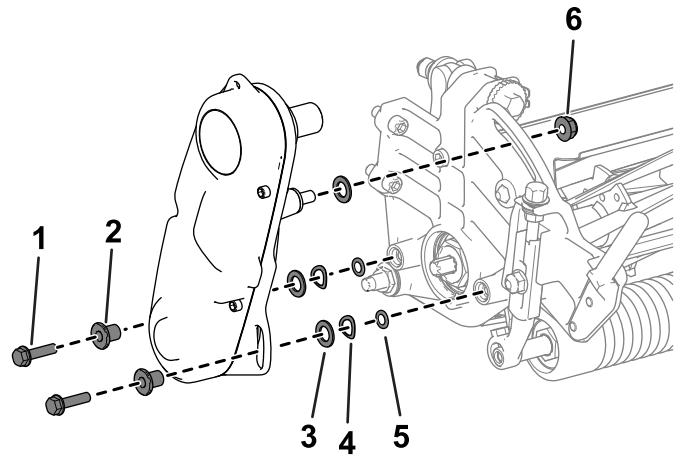
3

Avlägsna cylinderdrivsatsen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

- Ta bort fästelementen som säkrar cylinderdrivsatsen på sidoplattan (Figur 4).



Figur 4

g287976

- | | |
|------------------|-----------------|
| 1. Insexskruv | 4. Fjäderbricka |
| 2. Distansbricka | 5. O-ring |
| 3. Bricka | 6. Mutter |

- Avlägsna cylinderdrivsatsen, planbrickorna, fjäderbrickorna, distansbrickorna och o-ringarna från sidoplåten (Figur 4).

4

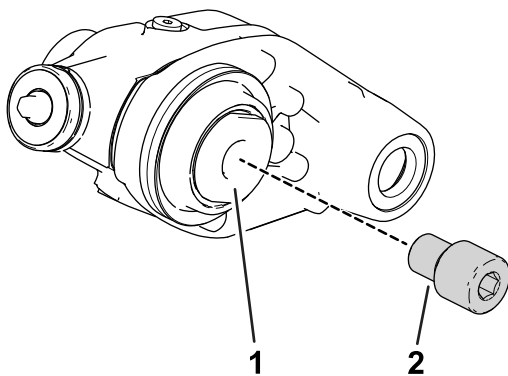
Montera trimmardrivningens låda

Delar som behövs till detta steg:

1	Cylinderadapter
1	Mellanläggsbricka
1	Trimmardrivningens låda

Tillvägagångssätt

1. Stryk medelstark gängtätningssmassa (t.ex. blå Loctite® 243) på de inre gängorna i drivningsväxellådans axel och dra åt cylinderadaptorn och trimmardrivningsväxellådans axel till 150–163 Nm.



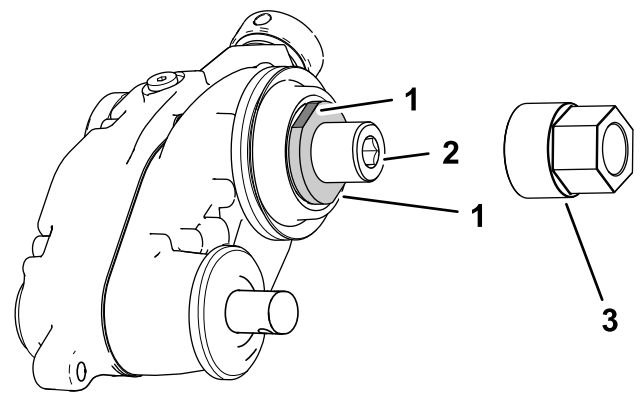
Figur 5

g283538

1. Trimmardrivningens låda
2. Cylinderadapter axel

Viktigt: Låt gängtätningssmassan härda i 15 minuter innan du fortsätter.

Obs: Lås fast drivningslådans axel med hylsan för trimmardrivningens låda – alternativt med en skiftnyckel på 1 3/8 tum – och skruvstycke på de plana ytorna på insidan av trimmardrivningens låda när du drar åt cylinderadaptorn och drivningsväxellådans axel (Figur 6).

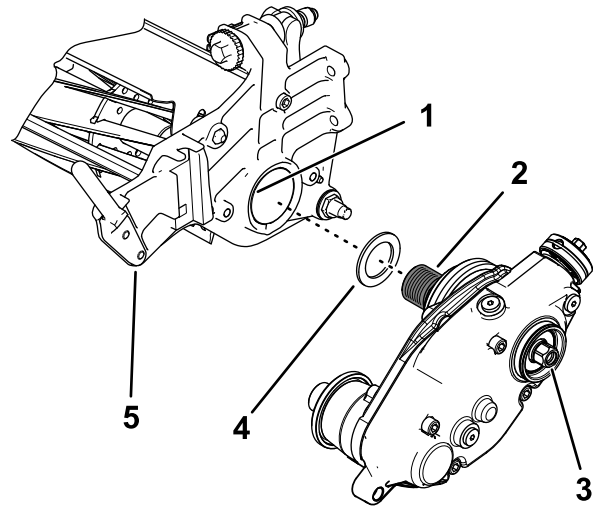


Figur 6

g350306

1. Plana ytor för hylsa eller skiftnyckel (drivningsväxellådans axel)
2. Insexskruv (cylinderadapter)
3. Hylsa för trimmardrivningens låda (artikelnr 137-0920)

2. Montera mellanläggsbrickan över cylinderadaptorns gängor (Figur 7).



Figur 7

g366056

1. Applicera gängtätningssmassahär.
2. Cylinderadapter i cylinderaxel
3. Sexkantshuvud
4. Mellanläggsbricka
5. Klippenhet

3. Stryk medelstark gängtätningssmassa (t.ex. blå Loctite® 243) på cylinderaxelns inre gängor.

Viktigt: Rengör gängorna i cylinderaxelns ände och avlägsna eventuellt skräp eller fett innan du monterar den räfflade insatsen.

4. Fäst trimmardrivningens låda på cylinderaxeln (Figur 7).

5. Lås fast klippcyllindern så att du kan montera insatsen. Se [Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser \(sida 16\)](#).
6. Dra åt sexkantshuvudet på drivningslådans axel till 135–150 Nm medan cylindern är fastlåst. Se [Figur 7](#).

Viktigt: Du måste dra åt sexkantshuvudet på drivningslådans axel till 135–150 Nm.

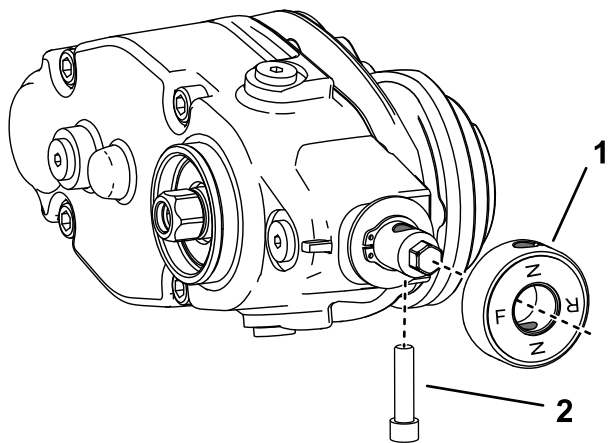
Viktigt: Du måste använda en sexkantshylsa med tjock vägg.

Använd inte en slagskruvnyckel i detta steg.

Viktigt: Låt gängtätningssmassan härda i 15 minuter innan du fortsätter.

Obs: Skada inte tätningen under den yttre kåpan.

7. Gör följande om trimmaren ska monteras på maskinens vänstra sida ([Figur 8](#)):
 - A. Ta bort den sexkantsskriv som fäster kopplingsvredet vid på manöverdonets axel.
 - B. Ta bort kopplingsvredsenheten och vänd på den.
 - C. Montera kopplingsvredet på manöverdonets axel med sexkantsskriven.



Figur 8

Montering på vänster sida visas

1. Kopplingsvredsenhet
2. Sexkantsskriv

5

Montera trimmardrivningens kåpa

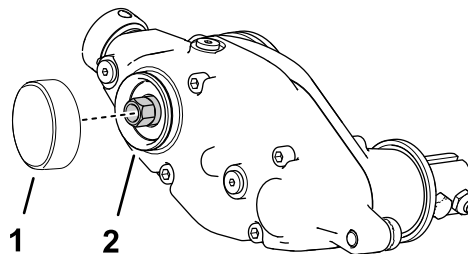
Delar som behövs till detta steg:

1	Lock
---	------

Tillvägagångssätt

Utför detta förfarande endast för universaltrimmare som inte har någon bakre rullborstssats monterad:

1. Applicera en medelstark fästmassa för cylinderbindning (t.ex. grön Loctite 609®) runt låsringens skåra och den yttre diameterytan ([Figur 9](#)).
2. Montera kåpan enligt [Figur 9](#).



Figur 9

1. Kåpa
2. Stryk på medelstark bindningsmassa

g346927

6

Montera mellanremskivenheten

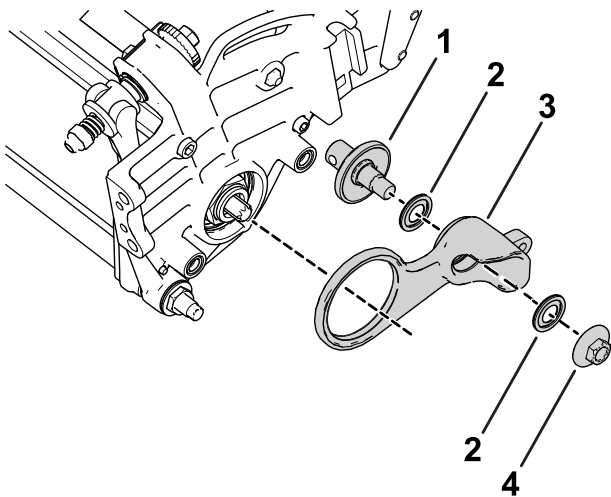
Delar som behövs till detta steg:

1	Axelände
2	Lagersköld
1	Mellanremskivenhet
1	Flänsmutter

Tillvägagångssätt

1. Montera de lösa delarna på mellanremskivenheten enligt [Figur 10](#).

Viktigt: Montera lagersköldarna med tygsidan mot lagren.



Figur 10

g367454

- | | |
|---------------|-----------------------|
| 1. Axelände | 3. Mellanremskivenhet |
| 2. Lagersköld | 4. Flänsmutter |

2. Placera mellanremskivenheten på motsatt sida av cylindern från trimmardrivningens låda.
3. Använd de tidigare borttagna fästelementen för att montera cylinderdrivsatsen. Se [3 Avlägsna cylinderdrivsatsen \(sida 4\)](#).

7

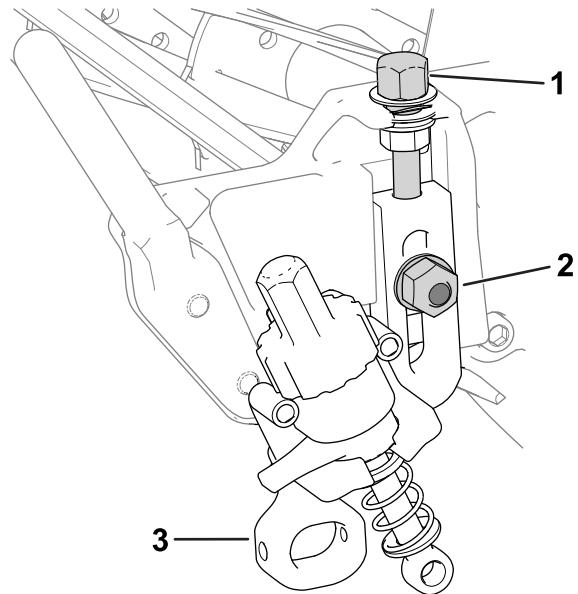
Montera klipphöjdsfästena och rullen

Delar som behövs till detta steg:

1	Vänster klipphöjdsfäste
1	Höger klipphöjdsfäste
2	Ansatsskruv (5/16 x 1 tum)
2	Härdad bricka
2	Trimmarskydd
2	Fästskruv
1	Rulle (beställs separat. Kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare)

Tillvägagångssätt

1. Skruva in klipphöjdsjusterskruvarna som du tog bort tidigare längst upp på klipphöjdsenheterna ([Figur 11](#)).



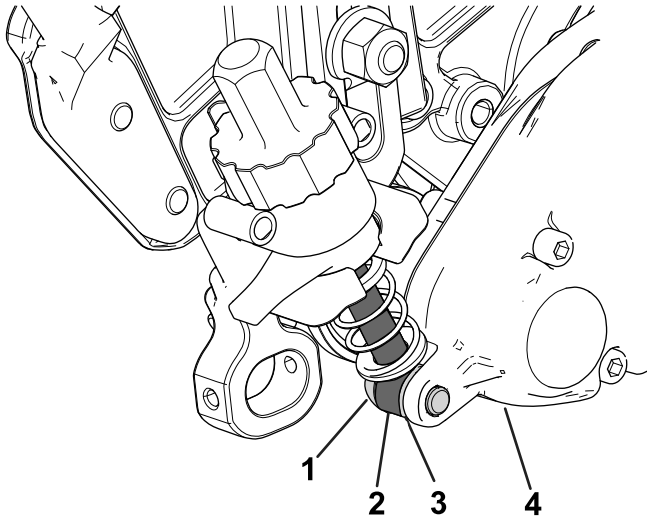
Figur 11

g366141

- | | |
|-----------------------------|--------------------|
| 1. Klipphöjdsjusterskruv | 3. Klipphöjdsfäste |
| 2. Plogbult och flänsmutter | |

2. Montera klipphöjdsenheterna på klippenhetens sidoplåtar med plogbultarna, flänsmuttrarna och specialbrickorna som du tog bort tidigare ([Figur 11](#)).
3. På sidan av trimmardrivningens låda ska stängan för justerararmens klipphöjdsfäste

placeras på insidan av trimmardrivningens låda och fästas med en ansatsskruv och en härdad bricka enligt **Figur 12**. Dra åt ansatsskruven till 16–22 Nm.

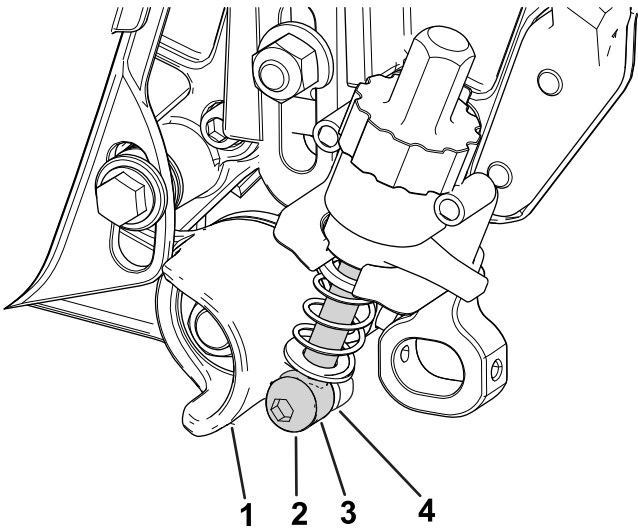


Figur 12

g366142

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| 1. Ansatsskruv (5/16 x 1 tum) | 3. Härdad bricka |
| 2. Justerarmens stång | 4. Trimmardrivningens låda |

4. Rikta in justerarmens stång nära justeringskragen på mellanremskivenheten och fäst den på kragen med en ansatsskruv och härdad bricka (**Figur 13**). Dra åt ansatsskruven till 16–22 Nm.



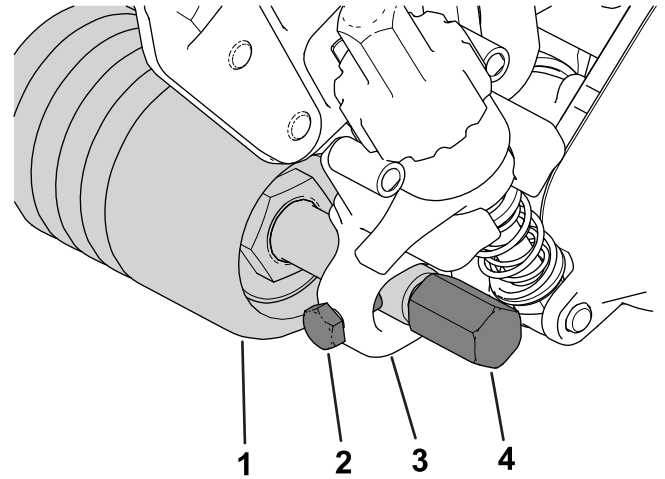
Figur 13

g366149

- | | |
|-------------------------------|-----------------------|
| 1. Justeringskrage | 3. Justerarmens stång |
| 2. Ansatsskruv (5/16 x 1 tum) | 4. Härdad bricka |

5. För in och placera rullaxeln mitt emellan klipphöjdsfästena och fäst den med två monteringskruvar (**Figur 14** eller **Figur 15**).

Du kan montera monteringskruvarna i klipphöjdsfästena främre (enligt **Figur 14**) eller bakre sida (**Figur 15**). Om skruvarna monteras på framsidan kan trimmaren rensa rullen, och om de monteras på baksidan kan trimmaren flätas samman med rullen.

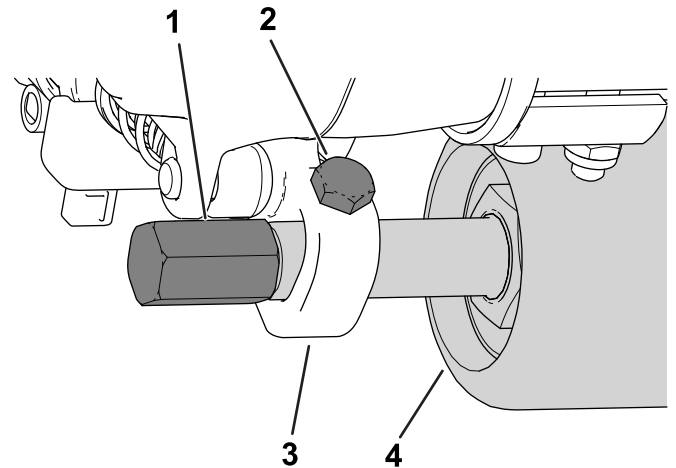


Figur 14

g366194

Monteringskruvar monterade på klipphöjdsfästena **främre** sida

- | | |
|--------------|--------------------|
| 1. Rulle | 3. Klipphöjdsfäste |
| 2. Fästskruv | 4. Trimmarskydd |



Figur 15

g366195

Monteringskruvar monterade på klipphöjdsfästena **bakre** sida

- | | |
|-----------------|--------------------|
| 1. Trimmarskydd | 3. Klipphöjdsfäste |
| 2. Fästskruv | 4. Rulle |

6. Fäst trimmarskydden på rullaxelns båda sidor (**Figur 14**).

7. Dra åt trimmarskydden till 22–24 Nm.

8

Justera trimmarens fjäderbelastning

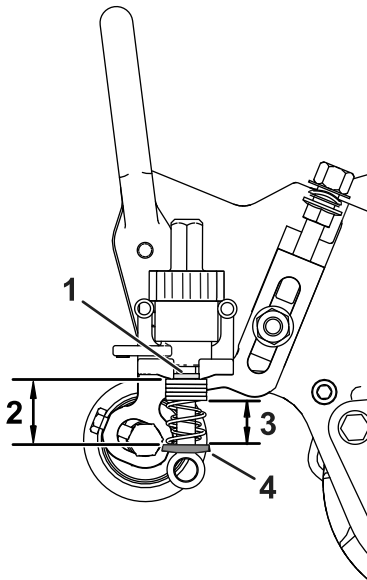
Delar som behövs till detta steg:

-	Bricka (artikelnr 3256-24, medföljer ej)
---	--

Tillvägagångssätt

För monteringar där ytterligare fjäderbelastning krävs monterar du ytterligare bricker (artikelnr 3256-24) på öglebulten för att trycka trimningshöjdsfjädrarna till en låg trimningshöjd.

1. Ställ in önskad klipphöjd för klippenheten enligt anvisningarna i klippenhetens *bruksanvisning*.
2. Ställ in önskad trimhöjd. Se [Justera trimsatsens höjd \(sida 11\)](#).
3. Säkerställ att trimningsjusterarna är i aktiverat läge (drift). Se [Transportera maskinen \(sida 12\)](#).
4. Mät avståndet mellan brickorna (aktuell fjäderlängd) enligt [Figur 16](#).



Figur 16

g366267

- | | |
|--|---|
| 1. Övre bricka | 3. Önskad fjäderlängd med ytterligare bricker som tillval (19 mm) |
| 2. Ursprunglig fjäderlängd (avstånd mellan övre och nedre bricker) | 4. Nedre bricka |

5. Subtrahera önskad fjäderlängd (19 mm) från den aktuella fjäderlängden och dividera denna

skillnad med 1,5 mm för att fastställa hur många bricker du behöver lägga till för att uppnå önskad fjäderlängd.

9

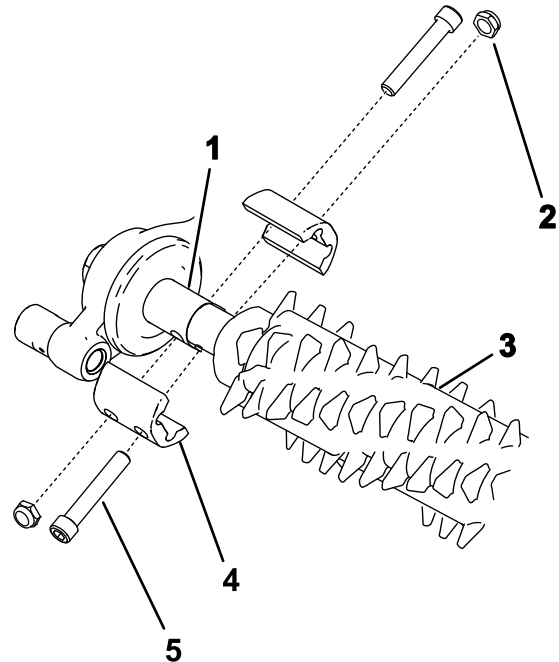
Montera trimsatsen

Delar som behövs till detta steg:

4	Skruv (¼ x 1½ tum)
4	Låsmutter
4	Axelklämma
1	Trimningscylinder (beställ separat, kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare)

Tillvägagångssätt

1. Skaffa en lämplig trimningscylinder för dina behov och din klippenhet. Kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare.
2. Rikta in trimningscylindern med trimmardrivningens låda och mellanremskivenheten ([Figur 17](#)).



Figur 17

g283516

- | | |
|------------------|-------------------|
| 1. Kort drivaxel | 4. Axelklämma (4) |
| 2. Låsmutter (4) | 5. Skruv (4) |
| 3. Trimmare | |

3. Montera trimmaren på maskinen enligt [Figur 17](#) och dra åt skruvarna.

4. Ställ in klipphöjd och trimningshöjd, och lossa sedan skruvarna för att undvika att det kärvar.

Obs: Mer information om att ställa in klipphöjden finns i klippenhetens *bruksanvisning*. Information om att justera trimningshöjden finns i [Justera trimsatsens höjd \(sida 11\)](#).

5. Dra åt skruvarna till 5–7 Nm.
6. Kontrollera och justera klipphöjden och trimningshöjden efter behov.

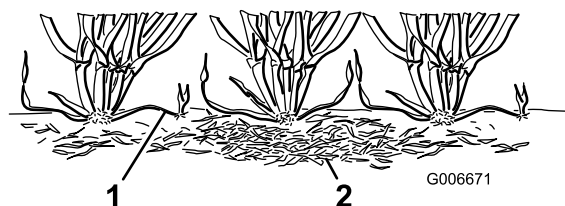
Körning

Obs: Vänster och höger sida på maskinen är lika med förarens vänstra respektive högra sida vid normal körning.

Introduktion

Trimning utförs i grässkiktet över jordnivån. Trimningen stimulerar gräsets vertikala tillväxt, minskar mängden partiklar och kapar utlöpare så att gräsmattan blir tätare. Dessutom ger trimning en mer enhetlig och fast spelyta som får golfbollen att röra sig snabbare och mer precist.

Trimning ska inte ses som ett alternativ till vertikal klippning. En vertikal klippning är normalt en hårdare behandling som görs periodvis och som tillfälligt kan skada spelytan, medan trimning är en mildare standardbehandling som har utformats i syfte att snygga till gräsmattan.



Figur 18

1. Gräsrevor (utlöpare)
2. Tovigt gräs

Trimborstar ger en mildare effekt än traditionella trimknivar när de justeras så att de får lätt kontakt med grässkiktet. Borstning kan vara bättre för de som odlar dvärggräs, eftersom sådana grässorter har ett upprättstående växtmönster och inte förtätas genom horisontell tillväxt. Borstar kan skada bladens struktur om de ställs in så att de tränger ned för djupt i grässkiktet.

Trimknivar ska aldrig tränga ned i jorden. De är effektiva för att klippa revor och ta bort tovtigt gräs.

Eftersom trimning medför att bladens struktur skadas bör trimning inte utföras under perioder då gräset utsätts för stora påfrestningar. Växter för kyliga säsonger som Creeping Bent Grass och Annual Bluegrass bör inte trimmas under perioder med höga temperaturer (och hög luftfuktighet) kring mitten av sommaren.

Många faktorer påverkar trimningens resultat, inklusive:

- Tiden på året (dvs. växtsäsong) och vädermönstret
- Varje greens allmäntillstånd

- Hur ofta trimning/klippning utförs, både antalet klippningar per vecka och antalet varv per klippning
- Huvudcylinderns klipphöjdsinställning
- Trimmingscylinderns höjd-/djupinställning
- Hur längre trimningscylindern har använts på greenen
- Grästypen på greenen
- Det allmänna skötselprogrammet för greenen (dvs. bevattning, gödning, spridning, luftning, översädd osv.)
- Trafik
- Stressperioder (d.v.s. höga temperaturer, hög luftfuktighet, ovanligt tät trafik)

Dessa faktorer kan variera från green till green. Kontrollera greenerna ofta och byt trimningsmetod efter behov.

Olika trimsatsaxelenheter finns tillgängliga. Med 13 mm-avståndet kan du trimma något djupare för att klippa av utlöpare utan att tunna ut gräsmattan alltför mycket. Du kan ändra avståndet mellan trimmaren och kniven till 6 mm eller 19 mm genom att ta bort distansbrickor och lägga till knivar eller lägga till distansbrickor och ta bort knivar.

Obs: Trimma med 6 mm avstånd mellan knivarna under perioder med snabb grästillsväxt (vår och tidig sommar), främst för att tunna ut det övre grässkiktet. Trimma med 19 mm avstånd mellan knivarna under perioder med långsam grästillsväxt (sensommar samt höst och vinter). Under perioder med stora påfrestningar kan användning av trimningscylindern orsaka skador på gräsmattan.

Obs: Om du använder trimningscylindern fel eller för aggressivt (d.v.s. för djup eller för frekvent trimning) kan det belasta gräsmattan i onödan och orsaka allvarliga skador på gräsytan. Använd trimsatsen med försiktighet.

Obs: Fortsätt att byta klippriktning när du använder trimmaren. Detta förbättrar effekten av trimningen.

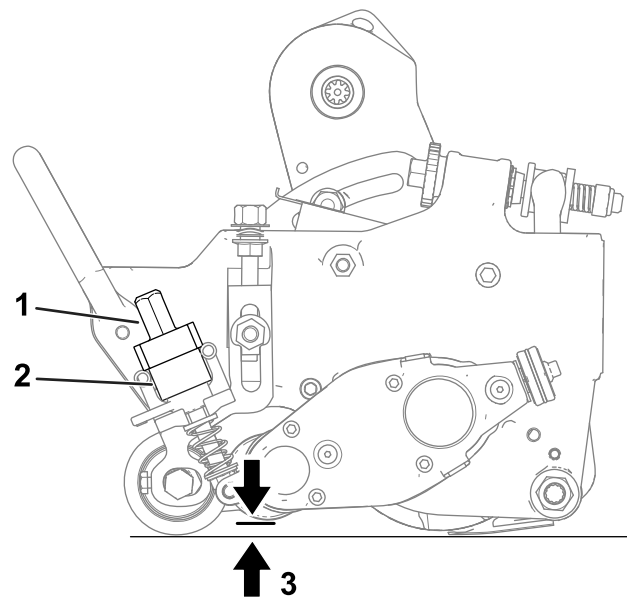
Obs: Kör rakt fram med trimsatsen så mycket som möjligt. Var försiktig när du ska svänga en trimsats som är igång.

Justera trimsatsens höjd

Viktigt: Ställ aldrig in trimmaren lägre än hälften av klipphöjden (upp till 13 mm). Klipphöjden kan sedan justeras till mellan 0 och 6 mm.

Viktigt: Om du ställer in trimmaren högre än klipphöjden kan den av misstag nudda korgen när den befinner sig i SNABBLÄGET. Ställ aldrig trimmaren högre än klipphöjden i DRIFTLÄGET.

1. Parkera maskinen på ett plant underlag, koppla in parkeringsbromsen och stäng av motorn.
2. Ställ in klippenhetens klipphöjd enligt anvisningarna i klippenhetens *bruksanvisning*.
3. Höj eller sänk trimningscylindern på följande sätt:
 - A. Säkerställ att snabbspakarna (Figur 19) är i DRIFTLÄGET (dvs. spaken pekar mot klippenhetens främre del).
 - B. Mät avståndet från trimknivens lägsta spets till arbetsytan i änden av trimningscylindern (Figur 19). Vrid på höjjusteringsreglaget (Figur 19) för att höja eller sänka trimknivspetsen till önskad höjd.
 - C. Upprepa steg B på trimmarens motsatta sida. Kontrollera därefter inställningen på den första sidan av trimmaren. Den uppmätta höjden ska vara identisk i trimningscylinderns båda ändar. Om de har olika höjd vrider du justeringsreglagen tills de är identiska.



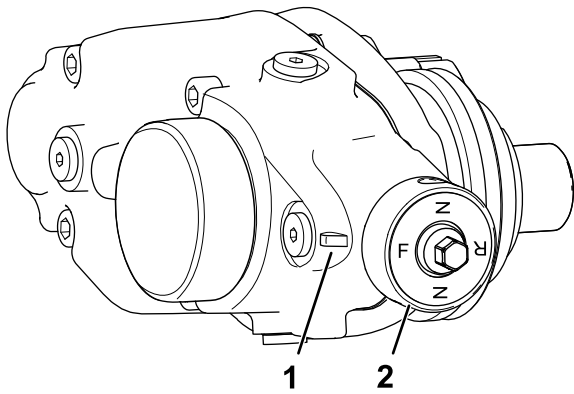
Figur 19

g366192

1. Höjjusteringsreglage
2. Snabbspak (visas i DRIFTLÄGET)
3. Trimmarehöjd (HOG)

Byta trimmarens riktning

Trimmaren har tre lägen: NEUTRALT (N), FRAMÅT (F) och BAKÅT (R). Ändra trimmarens riktning genom att vrida ratten nere på trimmardrivningens låda och rikta in önskat läge mot justeringsskåran.



Figur 20

g302776

1. Justeringsskåra 2. Vred

Testa trimsatsens prestanda

Viktig: Felaktig eller för hård användning av trimningscyllindern (d.v.s. för djup eller för ofta förekommande trimning) kan utsätta gräset för onödigt hög påfrestning och ge stora skador på greener. Använd trimsatsen med försiktighet.

▲ FARA

Om man kommer i kontakt med cylindrar eller andra rörliga delar kan detta orsaka personskador.

- Innan du gör justeringar på klippenheten ska du koppla ur klippenheten, koppla in parkeringsbromsen, stänga av motorn och vänta tills alla rörliga delar har stannat.
- Håll händer, fötter och kläder på avstånd från cylindern och andra rörliga delar.

Gör följande för att fastställa korrekt höjd-/djupinställning:

1. Ställ in klippcyllindern på den klipphöjd som du vanligtvis skulle använda utan en trimningscyllinder.
2. Ställ in trimningscyllindern efter klipphöjden över rullens nivå.
3. Ställ in trimborsten efter klipphöjden ovanför rullen.

Obs: Justera trimborsten (uppåt eller nedåt) i steg om 0,25 mm för att undvika oavsiktliga skador på gräsmattan.

4. Kör över provgreenen en gång och sänk därefter trimningscyllindern till hälften av rullens nivå. Kör sedan över provgreenen ännu en gång.

Obs: Exempel: Om klipphöjdsinställningen är 3,2 mm ställer du in trimningscyllindern på 1,6 mm över rullen.

5. Jämför resultaten.

Obs: Den första inställningen, där trimningsinställningen var en klipphöjdsinställning ovanför rullens nivå, bör ha avlägsnat mycket mindre gräs och tovtigt gräs jämfört med den andra inställningen.

6. Kontrollera provgreenen två till tre dagar efter den första trimningen med avseende på allmäntillstånd eller skador. Trimningen har varit för hård om de trimmade områdena blir gula eller bruna och de områden som inte har trimmats är gröna.

Obs: Gräsets färg ändras när trimningscyllindern används. En erfaren greeninspektör ser på gräsets färg (samt vid en närmare undersökning) om aktuell trimningsmetod är lämplig för greenen i fråga. Eftersom trimningscyllindern lämnar efter sig mer uppåtstående gräs och avlägsnar tovtigt gräs, är inte klippkvaliteten samma som när trimsatsen inte används. Detta märks särskilt de första gångerna som du använder trimmare på en green.

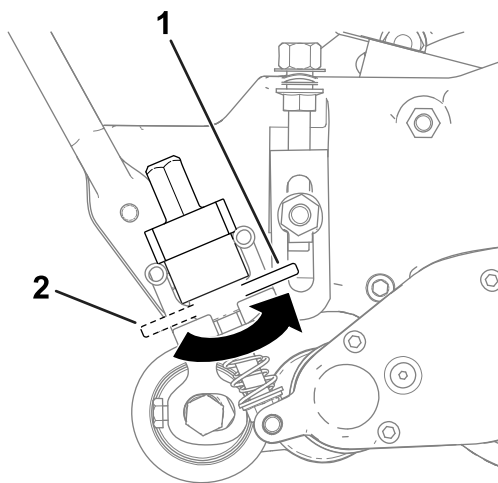
Obs: Vid flera vändor (dvs. dubbel- och trippelklippning) tränger trimsatsen allt djupare för varje vända. Vi rekommenderar inte att flera vändor görs.

Trimning av spelgreener kan påbörjas så snart som trimsatsen har provats på en provgreen med tillfredsställande resultat. Individuella greener kan dock uppvisa olika trimningsresultat. Gräsväxtförhållandena ändras dessutom ständigt. Inspektera de trimmade greenerna regelbundet och ändra trimningsprocedur så ofta som det behövs.

Transportera maskinen

När du vill klippa utan trimmaren, eller behöver transportera maskinen, flyttar du snabbspaken till TRANSPORTLÄGET (Figur 21).

Obs: På så sätt flyttas trimningscyllindern till upphöjt läge.



Figur 21

g366193

1. TRANSPORTLÄGE

2. DRIFTLÄGE

Underhåll

Byta smörjolja i växellådan

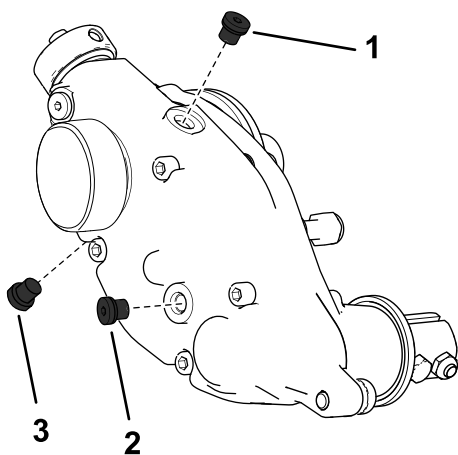
Serviceintervall:

- Efter de första 100 timmarna
- Efter 500 timmar/varje år (beroende på vilket som inträffar först)

1. Rengör trimmarhusets utsida.

Viktigt: Kontrollera att det inte finns smuts eller gräsclipp på trimmarhusets utsida; om skräp hamnar inuti trimmaren kan det skada växellådan.

2. Ta bort avtappningspluggen längst ner på huset (Figur 22).



Figur 22

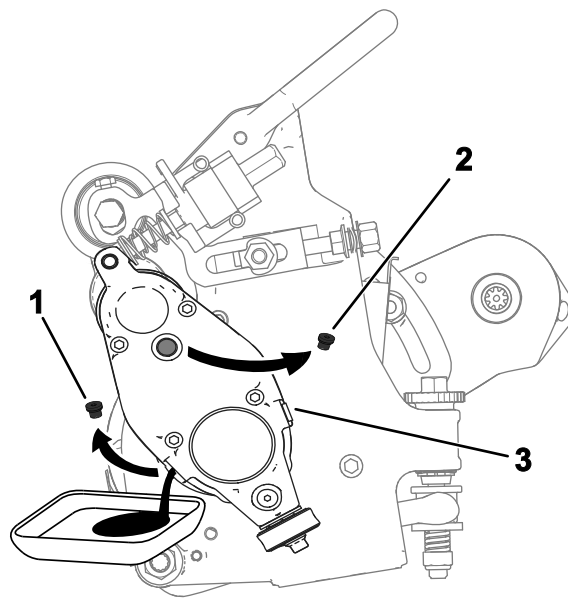
g346930

1. Avluftarplugg

3. Avtappningsplugg

2. Påfyllningsplugg

3. Ta bort påfyllningspluggen på sidan av huset och lossa avluftarpluggen högst upp så att luft kan passera (Figur 22).
4. Rikta in en lämplig behållare under dräneringsöppningen för att samla upp oljan.
5. Luta klippenheten (enligt Figur 23) bakåt tills avtappningsporten är nederst så att all olja kan rinna ut.
6. Tippa långsamt klippenheten fram och tillbaka för att säkerställa att oljan helt och hållet har tömts ut från huset. Ställ klippenheten på ett plant underlag när all olja har tappats ur enligt Figur 24.

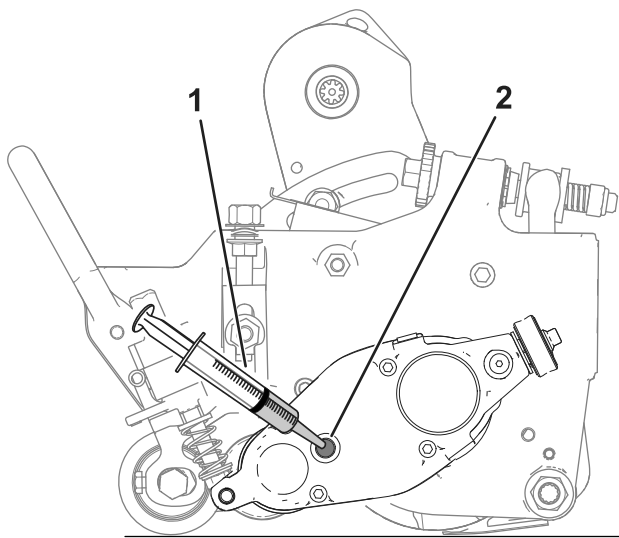


Figur 23

g366196

1. Ta bort avtappningspluggen från dräneringsöppningen.
2. Ta bort påfyllningspluggen från påfyllningsöppningen.
3. Lossa avluftarpluggen.

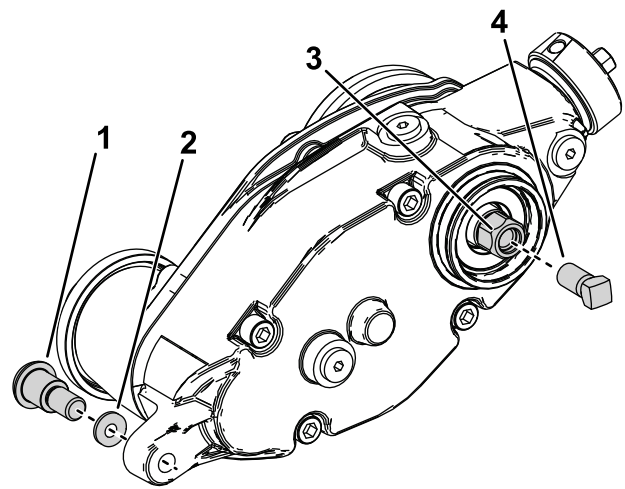
7. Montera avtappningspluggen (Figur 22).
8. Använd en spruta (artikelnr 137-0872) för att fylla drivningslådan med 50 cm³ 80-90W-olja (Figur 24).



Figur 24

g366197

1. Spruta med 50 cm³ 80-90W-olja
2. Påfyllningsöppning



Figur 25

g346932

1. Ansatsskruv
2. Härdad bricka
3. Trimmardrivningens sexkantsskruv
4. Förstärkningsskruv

9. Montera påfyllningspluggen och dra åt avluftarpluggen.
10. Dra åt alla pluggar till 3–5 Nm.

Avlägsna trimmardrivningens låda

Obs: Spara alla delar som avlägsnats för senare montering såvida inget annat anges.

Viktigt: Se traktorenhetens *servicehandbok* eller kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare om du har några problem med att ta bort trimmardrivningens låda.

1. Avlägsna locket från trimmaren.
2. Avlägsna klämskruvarna som ansluter trimmaren till drivningslådan. Se [Figur 17 i 9 Montera trimsatsen \(sida 9\)](#).
3. Avlägsna ansatsskruven och den härdade brickan som ansluter trimmardrivningens låda till justerarmarna ([Figur 25](#)).

4. Lås fast cylindern för borttagning. Se [Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser \(sida 15\)](#).
5. Montera förstärkningsskruven (artikelnr 1-803022 – säljs separat) på de inre gängorna av trimmardrivningens sexkantsskruv och dra åt till 13,5 Nm enligt [Figur 25](#).
6. Avlägsna trimmardrivningens låda från klippcylindern genom att vrida trimmardrivningens sexkantsskruv ([Figur 25](#)).

Viktigt: Om trimmardrivningens låda är monterad på klippenhetens högra sida vrids du trimmardrivningens sexkantsskruv moturs (högergängad) för att avlägsna drivningslådans axel från klippenheten.

Viktigt: Om trimmardrivningens låda är monterad på klippenhetens vänstra sida vrids du trimmardrivningens sexkantsskruv medsols (vänstergängad) för att avlägsna drivningslådans axel från klippenheten.

Viktigt: Du måste använda en sexkantshylsa med tjock vägg.

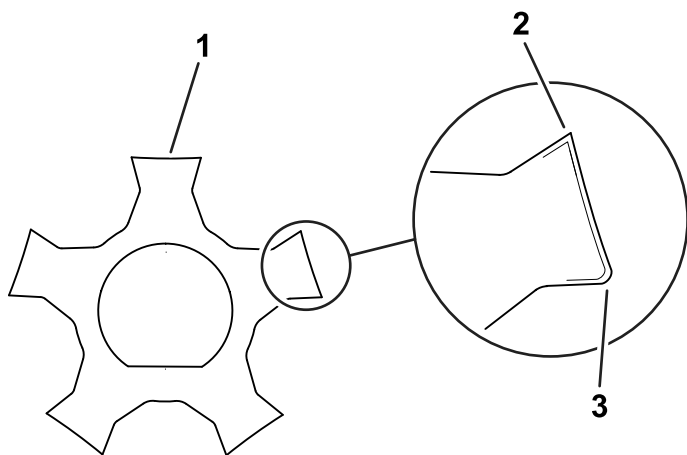
Rengöra trimningscylindern

Serviceintervall: Efter varje användning

Spola av trimningscylindern med vatten för att rengöra den efter användning. Rikta inte vattenstrålen direkt mot trimsatsens lagertätningar. Låt inte trimningscylindern stå i vatten så att komponenterna rostar.

Kontrollera knivarna

Serviceintervall: Varje användning eller dagligen



Figur 26

g287987

1. Trimsatskniv
2. Vassa eggar
3. Slöa (rundade) eggar

Kontrollera trimningscylinderns knivar ofta för att se om de är slitna eller skadade. Rätta ut böjda knivar med en tång. Byt ut slitna knivar och dra åt låsmuttrarna till 42–49 Nm. Kontrollera att muttrarna i ändarna av höger och vänster knivaxel är ordentligt åtdragna när du inspekterar knivarna.

Obs: Om du använder knivar av fjäderstål och ena sidan av knivarna har blivit sliten så tar du bort trimningscylindern, vrider den 180 grader och monterar den så att den sida som inte är sliten är vänd i rotationsriktningen.

Obs: Eftersom trimmaren kan föra in mer skräp (dvs. smuts och sand) i klippenheten än vad cylindern normalt skulle vara utsatt för, ska underkniven och huvudcylindern kontrolleras för slitage oftare. Detta är speciellt viktigt vad gäller sandig olja och/eller när trimsatsen är inställd på penetrering.

Låsa fast cylindern

⚠ VARNING

Klippcylinderns knivar är vassa och kan slita av händer och fötter.

- Håll händer och fötter borta från cylindern.
- Se till att cylindern är fastlåst innan du servar den.

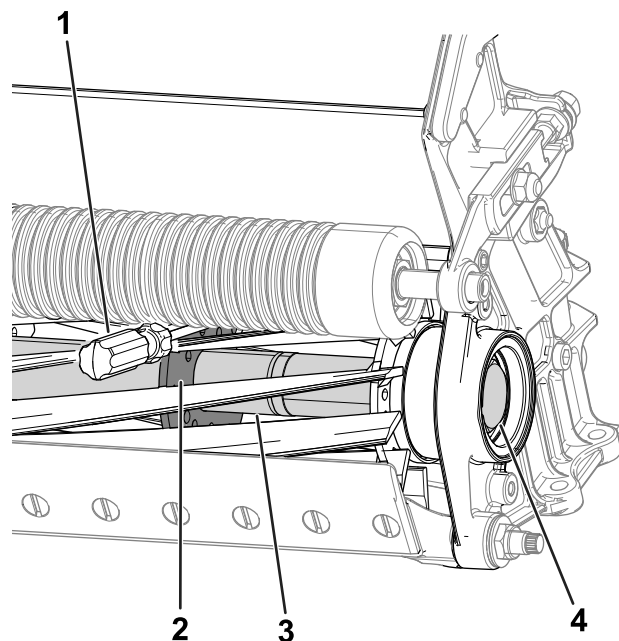
Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser

1. Luta klippenheten uppåt så att du kan komma åt cylinderns botten.
2. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8}$ tum x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns botten, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 27).
3. Placera bändstången mot cylinderstödplattans svetsade sida (Figur 27).

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan av cylinderknivarna så att cylindern inte rör sig.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



Figur 27

g288013

1. Bändstång
2. Cylinderstödplattans svetsade sida
3. Cylinderaxel
4. Gängad insats för borttagning

4. Placera bändstångens handtag mot rullen.
5. Slutför borttagandet av den gängade insatsen och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.
6. Sänk klippenheten tills den vilar på rullarna.

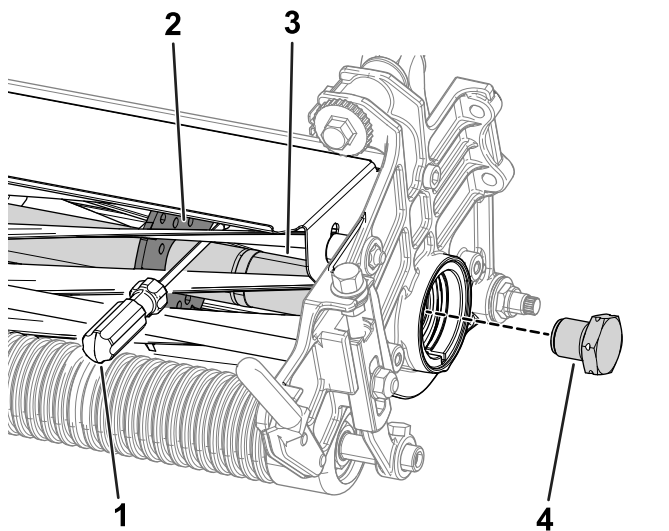
Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser

1. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8}$ x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns framsida, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 28).
2. Placera bändstången mot cylinderstödplattans svetsade sida (Figur 28).

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan av cylinderknivarna så att cylindern inte rör sig.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



Figur 28

g288012

- | | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. Bändstång | 3. Cylinderaxel |
| 2. Stödplattans svetsade sida | 4. Gängad insats för montering |

3. Placera bändstångens handtag mot rullen.
4. Slutför monteringen av den gängade insatsen enligt insatsens monteringsanvisningar och åtdragningskrav och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, Minnesota, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i relevant deklARATION om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
04707	319000375 och högre	Universaltrimdrivningssats, Greensmaster 1018, 1021- eller 1026-gräsklippare	UNIVERSAL GROOMER DRIVE GR 10XX SERIES	Trimsatsdrivsystem	2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte idrifttas förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklARATION om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



Tom Langworthy
Teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
september 15, 2022

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, Minnesota, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med anvisningarna som medföljer vissa Toro-modeller, och enligt vad som anges i relevant deklARATION om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
04707	319000375 och högre	Universaltrimdrivningssats, Greensmaster 1018, 1021- eller 1026-gräsklippare	UNIVERSAL GROOMER DRIVE GR 10XX SERIES	Trimdrivningssystem	S.I. 2008 nr 1597 (maskin-säkerhet)

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i förteckning 10 i S.I. 2008 nr 1597.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte idrifttas förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklARATION om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
september 15, 2022

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

Integritetsmeddelande för EES/STORBRITANNIEN

Toros bruk av dina personuppgifter

The Toro Company ("Toro") respekterar din integritet. I samband med dina köp av våra produkter kan vi samla in vissa personuppgifter om dig, antingen direkt från dig eller via din lokala Toro-återförsäljare. Toro använder dessa uppgifter till att utföra sina avtalsenliga skyldigheter (t.ex. registrera din garanti, behandla dina garantianspråk eller kontakta dig i händelse av att en produkt måste återkallas) och för att tillfredsställa legitima affärsändamål (t.ex. mäta kundnöjdhet, förbättra våra produkter eller tillhandahålla produktinformation som kan vara av intresse för dig). Toro kan vidarebefordra uppgifterna till sina dotterbolag, återförsäljare eller andra affärspartner i samband med någon av dessa aktiviteter. Vi kan även vidarebefordra personuppgifter i de fall som lagen kräver det eller i samband med försäljning, köp eller fusion av ett företag. Vi säljer inte dina personuppgifter i marknadsföringssyfte till något annat företag.

Kvarhållande av personuppgifter

Toro kvarhåller dina personuppgifter så länge de är relevanta för ovan nämnda syften och i enlighet med gällande lagstiftning. Kontakta legal@toro.com för ytterligare information om tillämpliga perioder för kvarhållande.

Toros säkerhetsengagemang

Dina personuppgifter kan komma att behandlas i USA eller i något annat land som kan ha mindre strikta dataskyddslagar än landet där du är bofast. I de fall som vi överför uppgifter från landet där du är bosatt vidtar vi lagstadgade åtgärder för att tillförsäkra att dina uppgifter skyddas och behandlas konfidentiellt.

Åtkomst och korrigering

Du kan äga rätt att korrigera eller granska dina personuppgifter samt neka eller begränsa behandlingen av dina data. Om du önskar göra det ska du kontakta oss via e-post på legal@toro.com. Om du har frågor rörande det sätt på vilket Toro har hanterat dina uppgifter, uppmanar vi dig att diskutera det direkt med oss. Observera att personer som är bosatta i europeiska har rätt att lämna in klagomål till avsedd myndighet för dataskydd.



Toros garanti

Två års eller 1 500 körtimmars begränsad garanti

Fel och produkter som omfattas

The Toro Company garanterar att din Toro-produkt ("produkten") är utan material- och tillverkningsfel i två år eller 1 500 arbetstimmar*, beroende på vilket som inträffar först. Den här garantin gäller för alla produkter förutom luftare (och för dem finns det separata garantiförklaringar). Om ett fel som omfattas av garantin föreligger, kommer vi att reparera produkten utan kostnad för dig. Detta omfattar feldiagnos, arbete, reservdelar och transport. Den här garantin börjar gälla det datum då produkten levereras till den ursprungliga köparen i återförsäljarledet.

* Produkt som är utrustad med en timmätare.

Anvisningar för garantiservice

Du är ansvarig för att meddela produkt-distributören eller den auktoriserade återförsäljaren som du köpte produkten av så snart du tror att något fel som omfattas av garantin föreligger. Om du behöver hjälp med att hitta en produkt-distributör eller en auktoriserad återförsäljare, eller om du har några frågor som rör dina rättigheter och skyldigheter beträffande garantin, kan du kontakta oss på:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740
E-post: commercial.warranty@toro.com

Ägarens ansvar

Som ägare till produkten är du ansvarig för att utföra det underhåll och de justeringar som krävs, i enlighet med anvisningarna i *bruksanvisningen*. Reparationer för produktproblem som uppstått till följd av underlåtenhet att utföra nödvändigt underhåll och nödvändiga justeringar omfattas inte av denna garanti.

Produkter och fel som inte omfattas

Alla produkt- eller funktionsfel som inträffar inom garantiperioden beror inte på material- eller tillverkningsfel. Den här garantin omfattar inte följande:

- Produktfel som orsakas av att andra reservdelar än Toro-originaldelar används eller av att extra, modifierade tillbehör och produkter som inte har tillverkats av Toro monterats och används.
- Produktfel som orsakas av underlåtenhet att utföra det underhåll och/eller de justeringar som rekommenderas.
- Produktfel som orsakas av felaktig, slarvig eller vårdslös användning av produkten.
- Delar som har förbrukats genom användning och som inte är defekta. Exempel på delar som förbrukas eller slits ut vid normal användning av produkten omfattar, men är inte begränsat till, bromsklossar, bromsbelägg, lamellbelägg, knivar, cylindrar, valsar och lager (tätade eller smörjbara), understäl, tändstift, svänghjul och svänghjuls-lager, däck, filter, remmar samt vissa sprutkomponenter som membran, munstycken, flödesmätare och backventiler.
- Fel som orsakats av yttre påverkan, inklusive men inte begränsat till, väder, förvaringsomständigheter, föroreningar, bruk av ej godkända bränslen, kylvätskor, smörjmedel, tillsatser, gödningsmedel, vatten eller kemikalier.
- Fel eller problem med prestandan på grund av att bränslen (t.ex. bensin, diesel eller biodiesel) som inte uppfyller respektive industristandarder har använts.
- Normalt förekommande buller, vibrationer, slitage och försämringar. Normalt "slitage" omfattar, men är inte begränsat till, skador på säten till följd av slitage eller nötning, slitage på målade ytor samt repor på dekaler och fönster.

Andra länder än USA och Kanada

Kunder som har köpt Toro-produkter som exporterats från andra länder än USA eller Kanada ska kontakta sin Toro-distributör (återförsäljare) för att få garantipolicyn för sitt eget land eller sin provins eller stat. Om du av någon anledning är missnöjd med din distributörs service eller har svårt att få garantiupplysningar kontaktar du ett auktoriserat Toro-servicecenter.

Reservdelar

Reservdelar som planeras att bytas ut i samband med nödvändigt underhåll omfattas endast av garantin under perioden fram till den planerade tidpunkten för utbytet av delen. Delar som byts ut i enlighet med den här garantin omfattas av garantin under hela den återstående produktgarantin och tillfaller Toro. Toro fattar det slutliga beslutet om huruvida en befintlig del eller enhet ska repareras eller bytas ut. Toro har rätt att använda omarbetade reservdelar vid garantireparationer.

Garanti för djupurladdnings- och litiumjonbatterier

Djupurladdnings- och litiumjonbatterier har en total livslängd på ett visst antal kilowattimmar. Den totala livslängden kan förlängas eller förkortas genom olika drift-, laddnings- och underhållstekniker. I och med att batterierna i produkten används, förkortas användningstiden mellan laddningsintervallen gradvis till dess att batterierna är helt förbrukade. Det är ägaren till produkten som ansvarar för att ersätta batterier som förbrukas genom normal användning. Obs! (Endast litiumjonbatteri): Se batterigarantin för ytterligare information.

Livstidsvevaxelgaranti (endast ProStripe 02657-modeller)

ProStripe, som i standardutförande är försedd med en originalfriktionskiva från Toro och en vevaxelsäker knivbromsokoppling (integrerad knivbromsokoppling (Blade Brake Clutch, BBC) + friktionskivenhet) och som används av den ursprungliga köparen enligt de rekommenderade drifts- och underhållsförfarandena omfattas av en livstidsgaranti mot böjning av motorns vevaxel. Maskiner med friktionsbrickor, knivbromsokopplingsenheter och andra sådana enheter täcks inte av livstidsvevaxelgarantin.

Ägaren bekostar underhållet

Den vanliga service som krävs för Toro-produkter omfattar bland annat att finjustera motorn, smörja, rengöra och polera maskinen, byta filter och kylvätska samt att utföra det underhåll som rekommenderas. Sådan service får ägaren själv bekosta.

Allmänna villkor

Reparation av en auktoriserad Toro-distributör eller Toro-återförsäljare är den enda kompensation som du har rätt till under denna garanti.

The Toro Company ansvarar inte för indirekta eller oförutsedda skador eller följdskador i samband med användningen av de Toro-produkter som omfattas av denna garanti. Detta inkluderar alla kostnader eller utgifter för att tillhandahålla ersättningsutrustning eller service under rimliga perioder med funktionsfel eller avsaknad av möjlighet att använda produkten medan reparationer som omfattas av garantin utförs. Med undantag för den emissionsgaranti som nämns nedan, och endast om denna är tillämplig, finns ingen annan uttrycklig garanti. Alla indirekta garantier i fråga om säljbarhet och användningslämplighet är begränsade till denna uttryckliga garantis varaktighet.

I vissa stater är det inte tillåtet att undanta oförutsedda skador eller följdskador, eller tidsbegränsa en indirekt garantis varaktighet, och i dessa fall är det möjligt att ovanstående undantag och begränsningar inte gäller. Denna garanti ger dig specifika juridiska rättigheter, och du kan även ha andra rättigheter som varierar från stat till stat.

Anmärkning om emissionsgarantin

Emissionskontrollsystemet på produkten kan omfattas av en separat garanti som uppfyller de krav som fastställts av den amerikanska miljömyndigheten (Environmental Protection Agency, EPA) och/eller Kaliforniens luftskyddsmyndighet (California Air Resources Board, CARB). Tidsbegränsningarna som anges ovan är inte tillämpliga i fråga om garantin för emissionskontrollsystem. Se garantiförklaringen om emissionskontroll som medföljer produkten eller finns i motortillverkarens dokumentation.