



12V 电动提升套件

Workman® GTX 多功能工作车带延长货斗

型号 07167—序列号 404400001 及以上

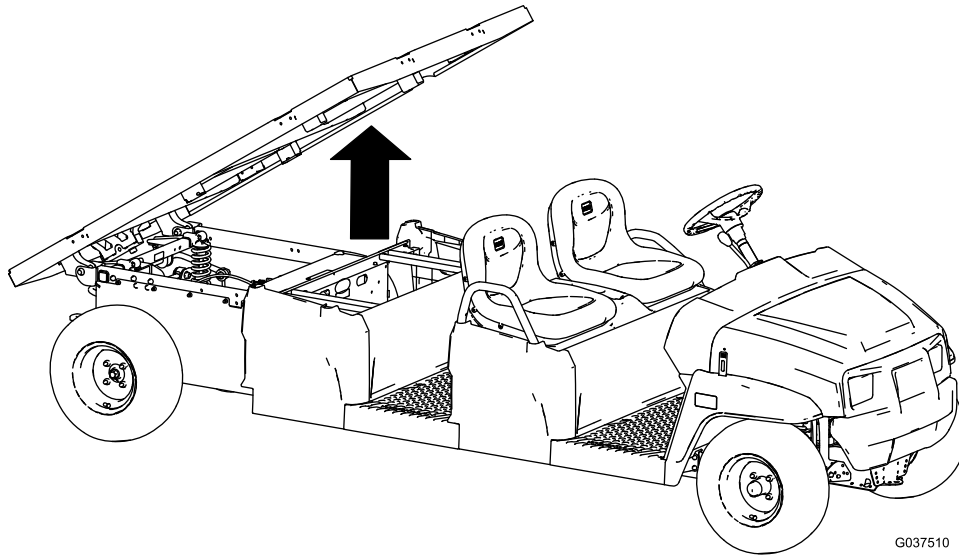
型号 07168—序列号 404400001 及以上

操作员手册

重要事项 您必须结合延长货斗套件Toro 型号 07149才能安装此套件。

重要事项 如果要将电动提升套件安装到延长货斗上提升居中的装载物时不要超过 181kg 否则可能造成损害。
如果要将该装载物的中心朝向货斗的前部则提升能力会下降。

重要事项 当安装电动提升套件时应使用吊运装置提起延长货斗**图 1**。



G037510

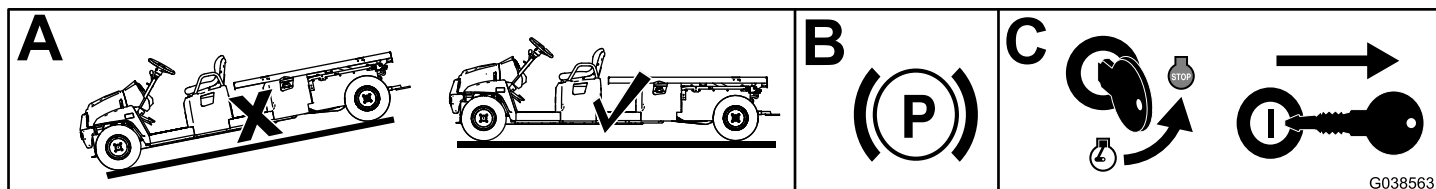
g037510

图 1

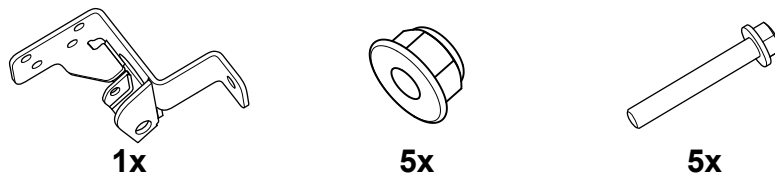


准备机器

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭机器并拔下钥匙。



安装提升支架



重要事项 为了更加清晰图中去除了货斗不要卸下货斗。

1. 从后机架管卸下现有螺栓和螺母。

注意 丢弃螺栓和螺母。

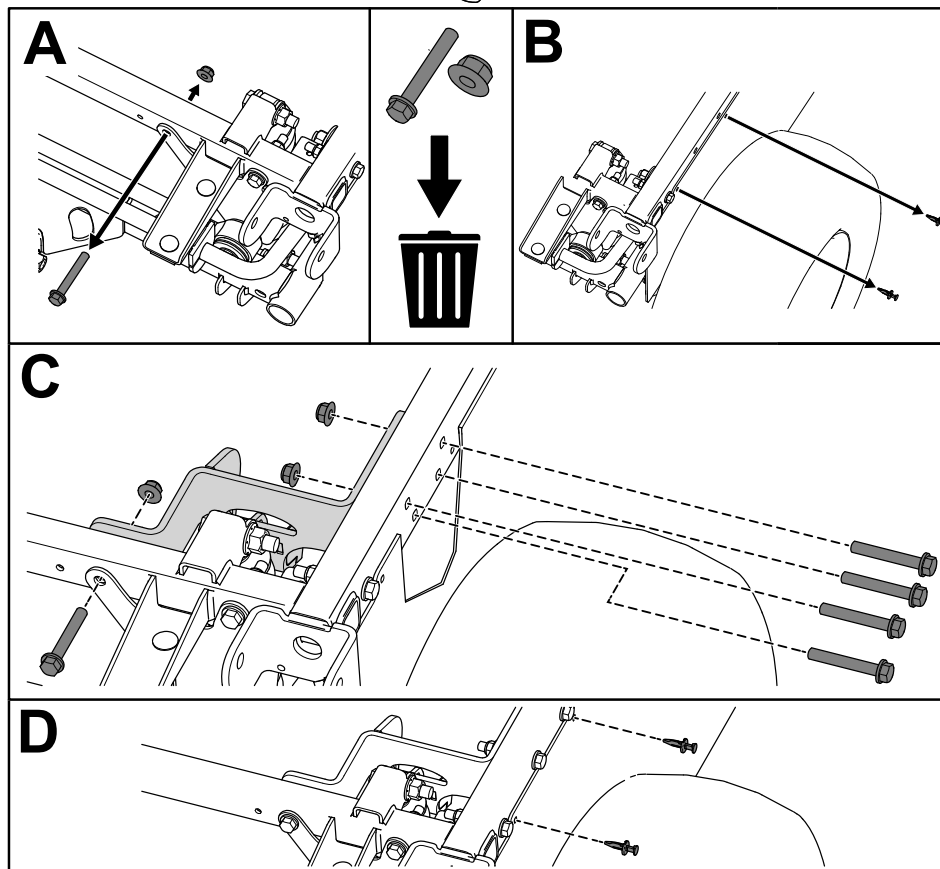
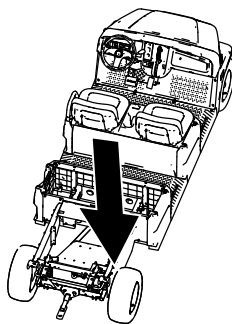
2. 从后机架管卸下 2 个现有的塑料铆钉。

注意 保留 2 个塑料铆钉。

3. 使用 5 个凸缘头螺栓 $\frac{3}{8}$ x 2 $\frac{1}{2}$ 英寸和 5 个凸缘螺母 $\frac{3}{8}$ 英寸将提升支架安装到后机架管上。

上紧凸缘头螺栓 $\frac{3}{8}$ x 2 $\frac{1}{2}$ 英寸扭矩至 3745 N·m。

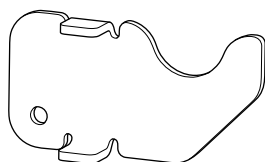
4. 将之前卸下的 2 个塑料铆钉装入后机架管。



g281201

安装致动器止动装置

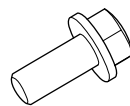
仅限电机器



1x

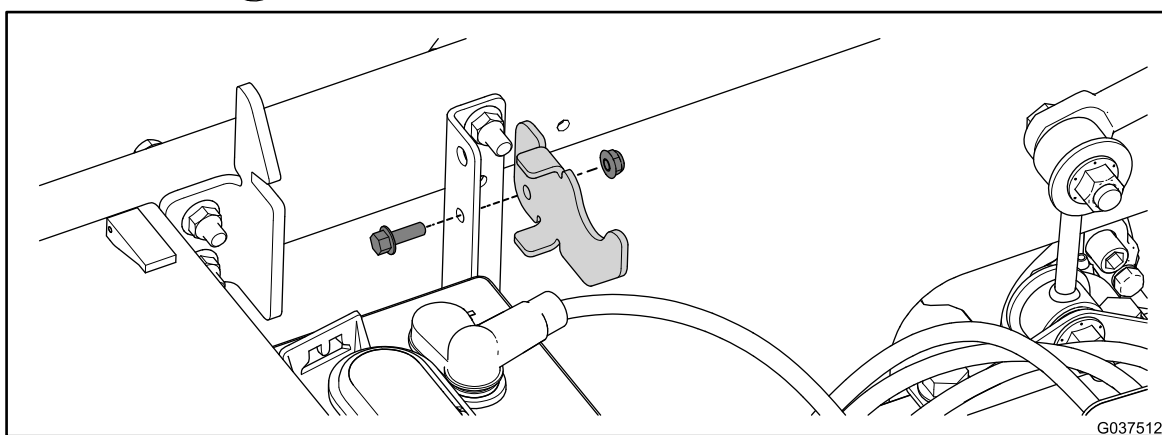
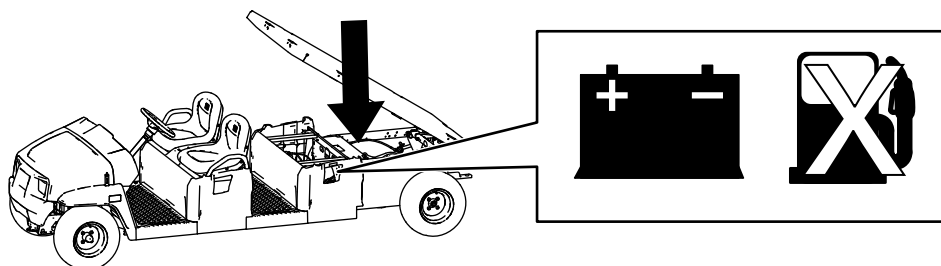


1x



1x

使用螺栓和螺母将致动器止动装置安装到电池托盘安装支架上。

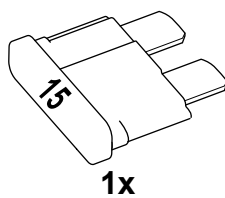


图中所示为电机器

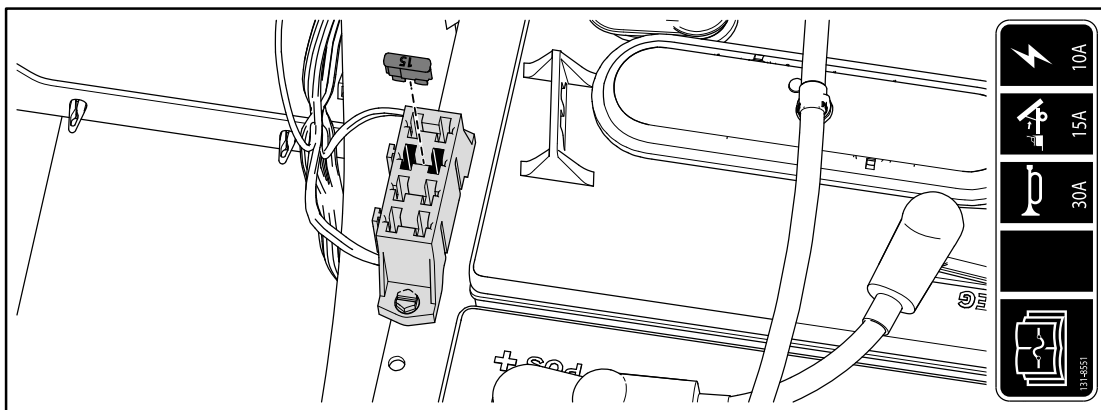
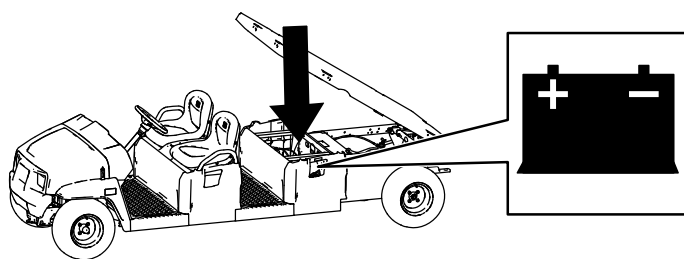
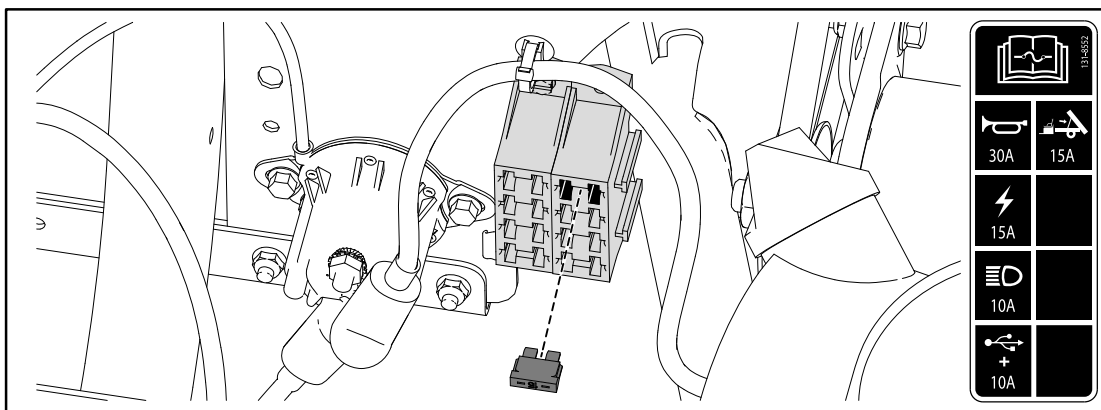
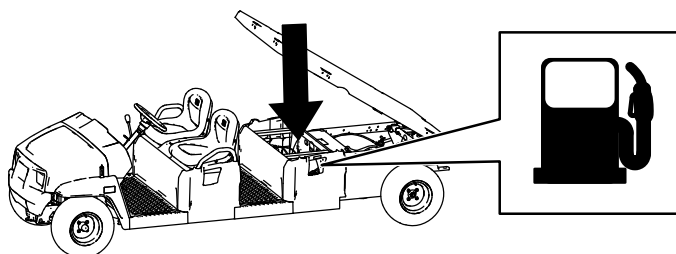
g037512

安装保险丝

适用于序列号 403446000 及之前的机器



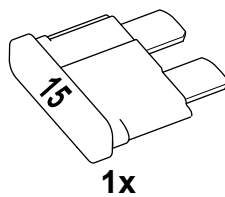
将 15A 保险丝装入保险丝盒。



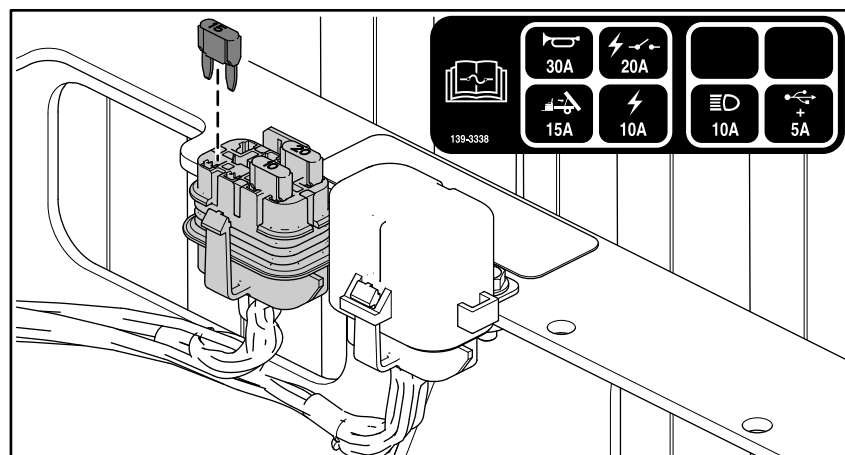
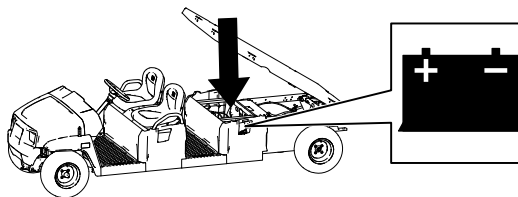
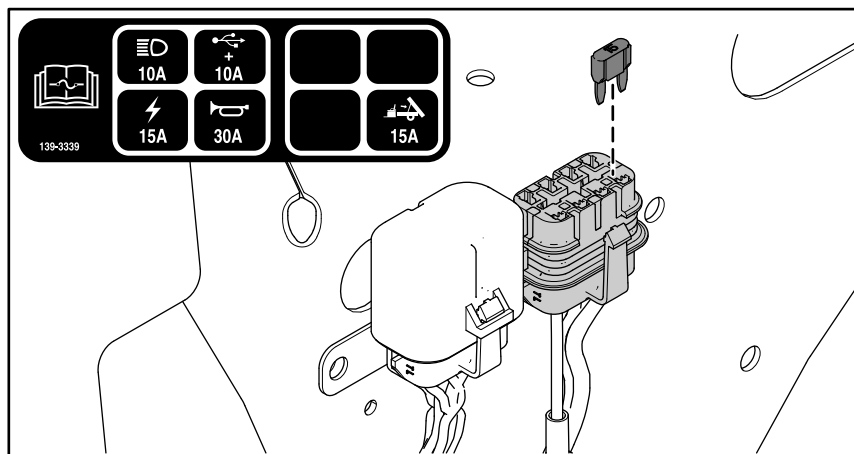
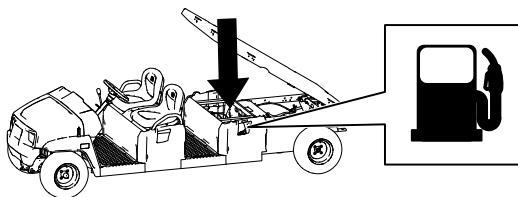
顶部所示为汽油机器底部所示为电动机

g281197

适用于序列号 403446001 及之后的机器



将 15A 保险丝装入保险丝盒。

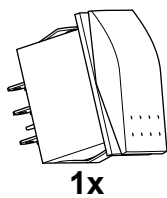


顶部所示为汽油机器 底部所示为电动机器

g281196

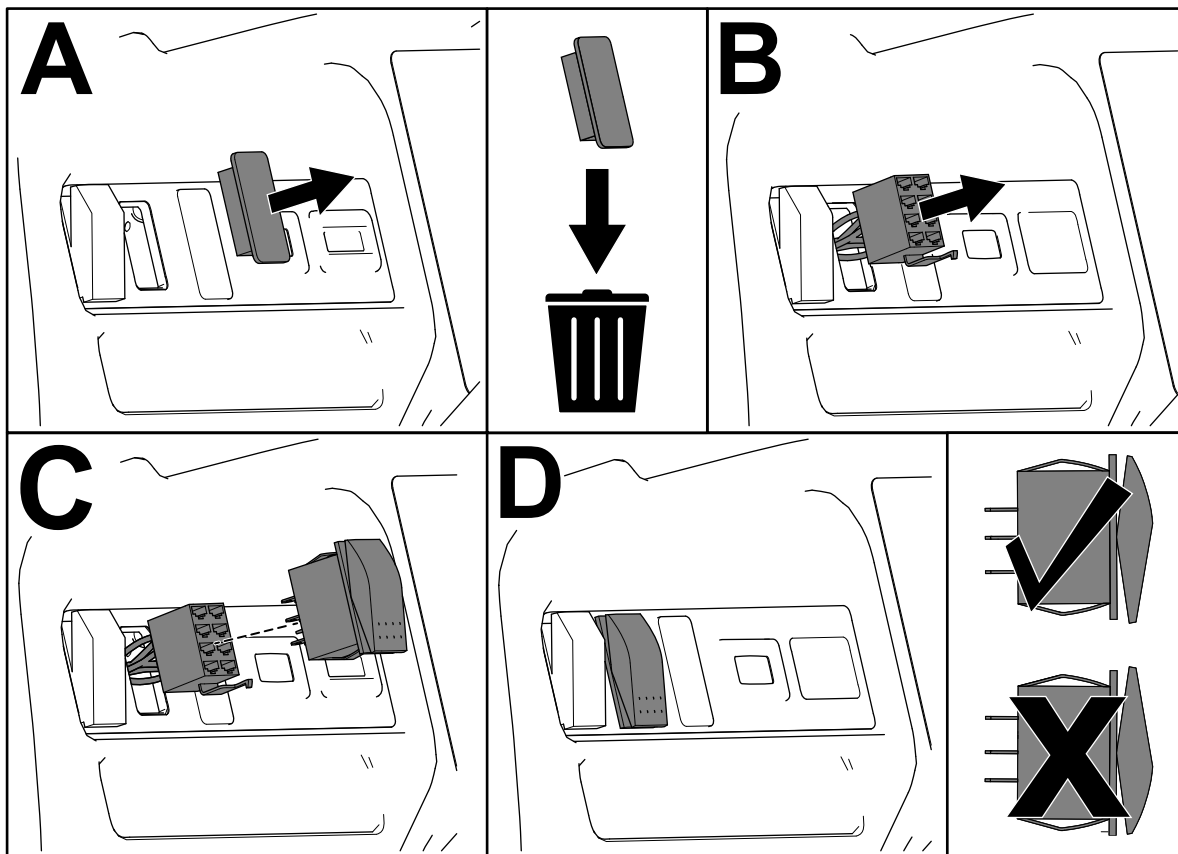
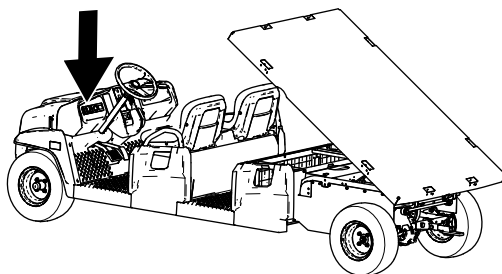
安装开关

适用于序列号 411599999 及之前的机器



1. 从仪表板上取下塑料盖。
2. 通过仪表板开口安装开关接头。
3. 将开关安装到开关接头。
4. 确保开关的朝向正确。

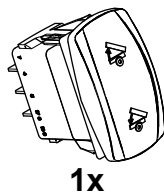
注意 丢弃塑料盖。



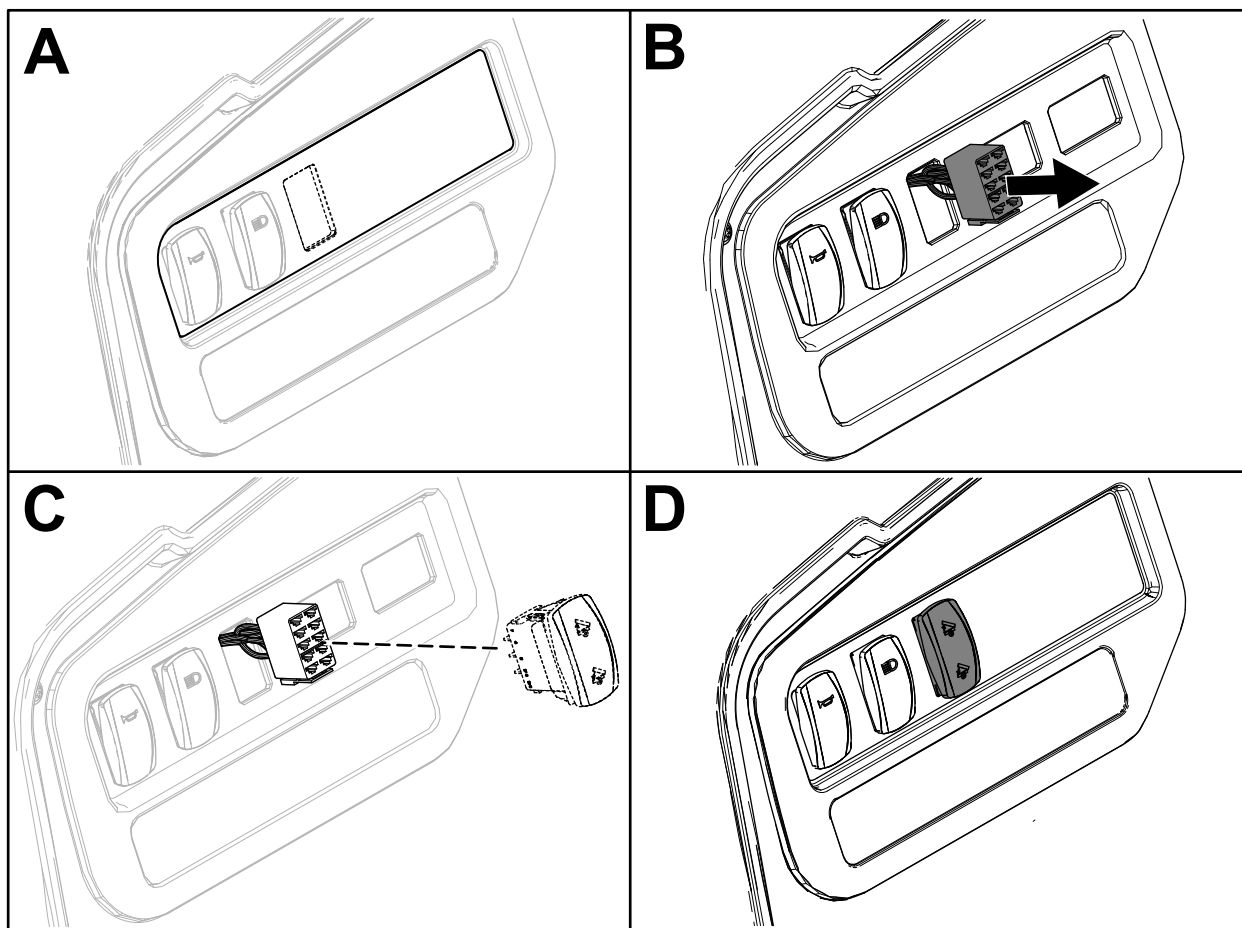
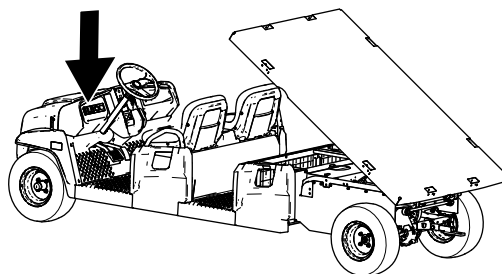
G037514

g037514

适用于序列号 411600000 及之后的机器

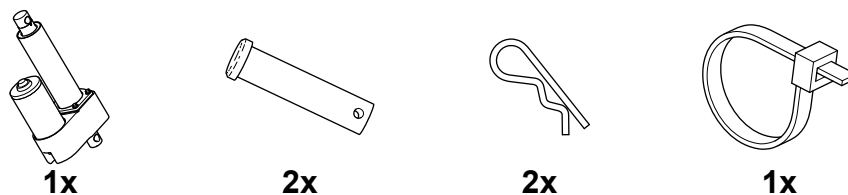


1. 在仪表板标贴上挖出适用于开关的开口。
2. 通过仪表板开口安装开关接头。
3. 将开关安装到开关接头。
4. 确保开关的朝向正确。



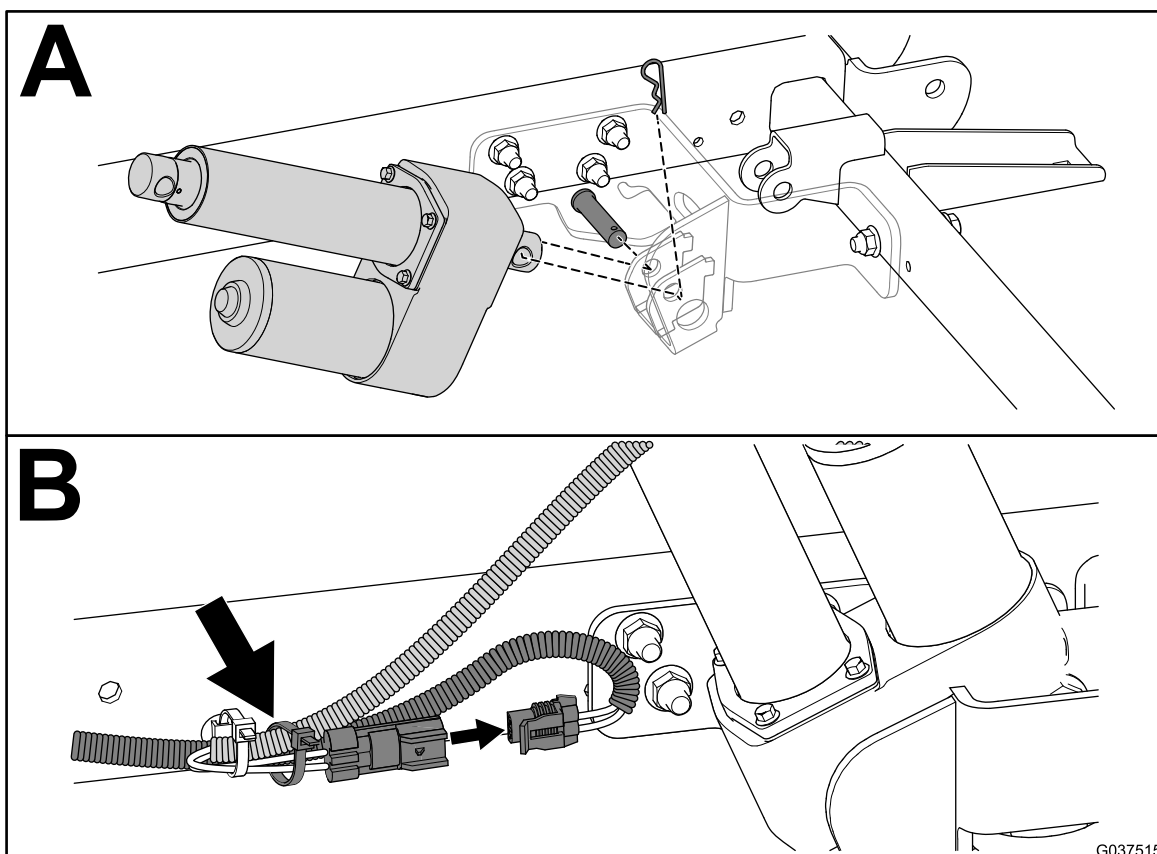
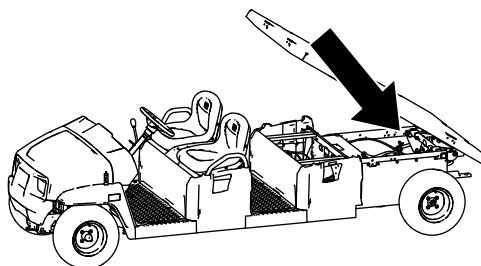
g378635

安装提升油缸



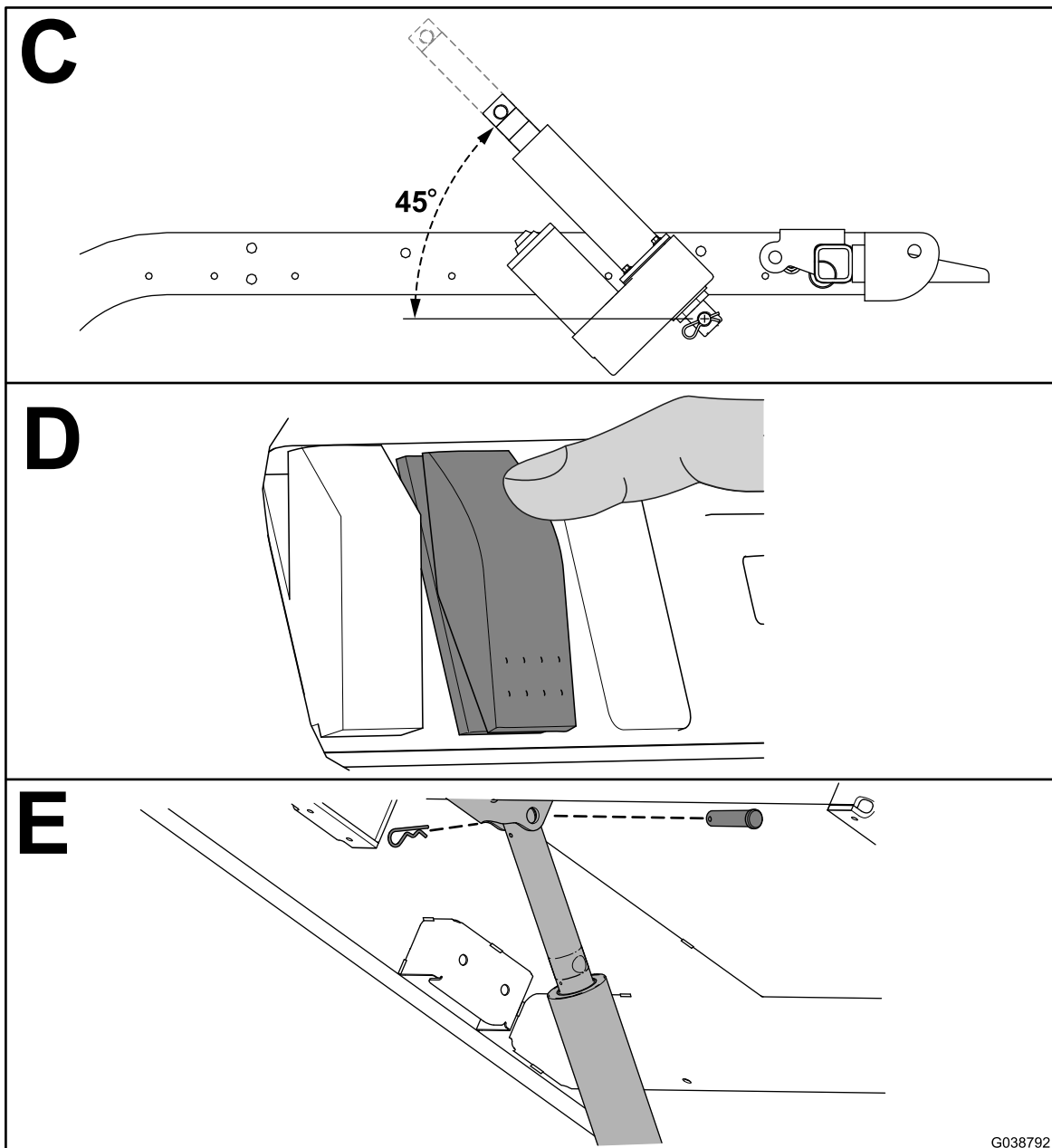
重要事项 用扎带将提升油缸电线固定到线束使其远离锋利或活动的零件。确保线束有足够的松弛度使其可以达到所有活动范围。

1. 使用柱销和发卡销安装提升油缸。
2. 连接线束并用扎带将其固定到机器轨道上。
3. 向上旋转提升油缸使其呈 45° 角然后用挡块支撑提升油缸。
4. 按开关的上部可延长提升油缸。
5. 使用柱销和发卡销将提升油缸的延长部分安装到货斗。



g037515

重要事项 使用挡块支撑提升油缸使其呈 45°角向上延伸。



g038792

操作

⚠ 警告

在货厢升起的情况下驾驶机器可能导致机器更易倾倒或翻滚。如果在货厢升起的情况下操作机器可能导致货厢架构受损。

- 仅当货厢放下时才能操作机器。
- 清空货箱中装载的物品后将货箱放低。

⚠ 小心

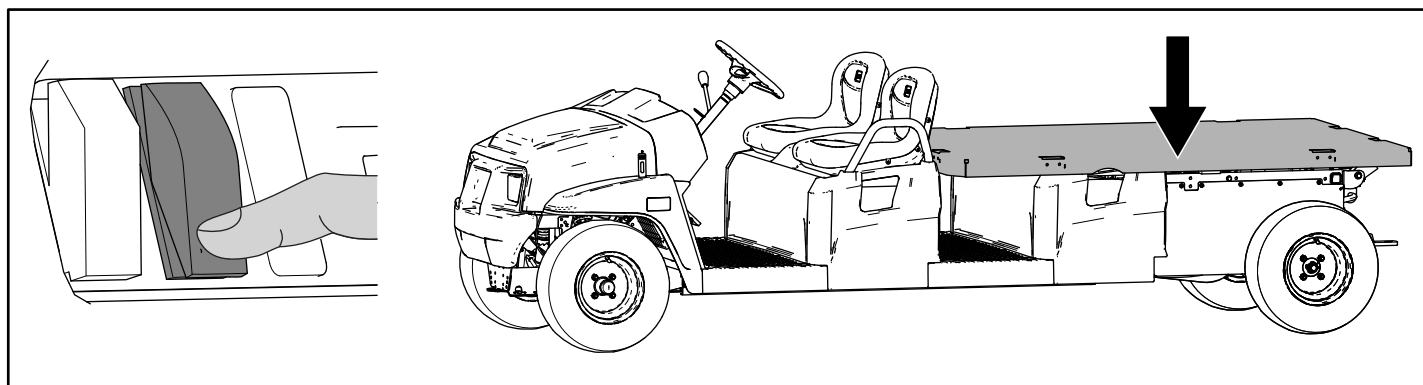
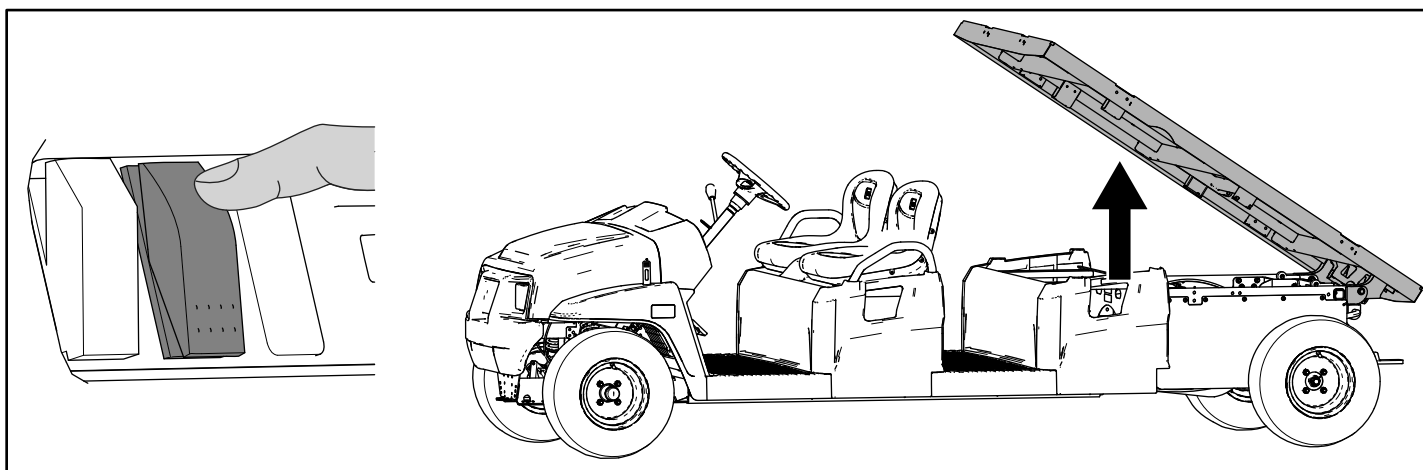
货箱的重量可能很大。手或身体的其他部位可能受到挤压。

放下货箱时应确保手和身体的其他部位远离货箱。

升起和放下货斗

按开关的上部可升起货斗。

按开关的下部可放下货斗。



G037516
g037516

备注

公司注册证明

型号	序列号	产品说明	发票说明	一般性说明	指令
07167	404400001 及以上	12V 电动提升套件Workman GTX 多功能工作车带延长货斗	12V ELECTRIC LIFT KIT, WORKMAN GT	多功能工作车	2006/42/EC、2014/30/EU
07168	404400001 及以上	48V 电动提升套件Workman GTX 多功能工作车带延长货斗	48V ELECTRIC LIFT KIT, WORKMAN GT	多功能工作车	2006/42/EC、2014/30/EU

相关技术文件已根据 2006/42/EC 指令附件七 B 部分的规定进行编制。

为响应有关当局的要求我们承诺将在此部分完工的机器上传递相关信息。传递方法为电子传递。

在按照相关“合格证明”所指明的并根据所有说明书据此可声明符合所有相关指令纳入获得批准的 Toro 机型之前本机器不得投入使用。

认证方



Tom Langworthy
工程总监
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
九月 20, 2022

授权代表

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

型号	序列号	产品说明	发票说明	一般性说明	指令
07167	404400001 及以上	12V 电动提升套件Workman GTX 多功能工作车带延长货斗	12V ELECTRIC LIFT KIT, WORKMAN GT	多功能工作车	S.I. 2008 第 1597 号 S.I. 2016 第 1091 号
07168	404400001 及以上	48V 电动提升套件Workman GTX 多功能工作车带延长货斗	48V ELECTRIC LIFT KIT, WORKMAN GT	多功能工作车	S.I. 2008 第 1597 号 文件 S.I. 2016 第 1091 号文件

已根据 S.I. 2008 第 1597 号文件附录 10 按需要编撰了相关技术文档。

为响应有关当局的要求我们承诺将在此部分完工的机器上传递相关信息。传递方法为电子传递。

在按照相关“合格证明”所指明的并根据所有说明书据此可声明符合所有相关指令纳入获得批准的 Toro 机型之前本机器不得投入使用。

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

授权代表

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Tom Langworthy
工程总监
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
九月 20, 2022



TORO 保修

两年或 1,500 小时有限保修

保修条款和涵盖产品

Toro 公司担保您所购买的 Toro 商用产品以下简称“产品”无材质或工艺缺陷享受为期 2 年或 1,500 个运转小时*以先到者为准的保修。本质保条款适用于除通风装置此类产品另订立质保条款之外的所有产品。在保修条款适用的情况下我们将免费为您修理产品包括问题诊断、人工、零部件和运输。本保修条款自产品交付予最初零售购买人之日起开始生效。

* 产品配有小时表。

获得保修服务的指南

当您认为出现保修问题时您应尽快通知向您出售该产品的商用产品经销商或授权商用产品代理商。如果您需要获得帮助查找一位商用产品经销商或授权商用产品代理商或您对您的保修权利或责任有任何问题请与我们联系。

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 或 800-952-2740

电子邮件 commercial.warranty@toro.com

所有者责任

作为产品的所有者您有责任执行 *操作员手册* 中规定的保养和调整作业。未能执行规定的维护和调整作业导致的产品问题维修不包含在本保修范围内。

保修条款不涵盖的事项和情况

保修期内产生的产品损坏或故障并不都是材质或工艺的问题。本保修条款不包括下列情况

- 由于使用了非 Toro 生产的替换零件或安装和使用了非 Toro 生产的附件或改装的非 Toro 品牌的附件和产品而导致的产品失效。
- 由于未能执行建议的保养和/或调整而导致的产品失效。
- 由于错误、疏忽或不当使用产品而导致的产品失效。
- 使用无缺陷产品导致的零件消耗。产品正常使用过程中消耗或磨损的零件包括但不限于制动器衬垫和衬片、离合器衬片、刀片、软管卷、滚筒和轴承密封的或可润滑的、底刀、火花塞、脚轮和轴承、轮胎、滤清器、皮带以及某些打药车零件例如隔膜、喷嘴、流量计和单向阀。
- 外部影响导致的故障包括但不限于天气、存放方式、污染物、使用未经批准的燃料、冷却液、润滑剂、添加剂、肥料、水或化学品。
- 使用不符合相关行业标准的燃料例如汽油、柴油或生物柴油而导致的故障或性能问题。
- 正常的噪音、振动、损耗和老化。正常的“损耗”包括但不限于由于磨损或摩擦导致的座椅损坏、喷漆表面的磨损、标贴或窗户的划伤。

美国或加拿大以外的其他国家/地区

购买了从美国或加拿大出口的 Toro 产品的消费者需联系您本地的 Toro 经销商代理商获取您所在国家、省或州的产品担保政策。如果出于任何原因您对您的经销商所提供的服务不满意或难以获得产品担保信息请联系您的 Toro 授权维修中心。

零件

需要保养并预期更换的零件最长保修期为该零件的预期更换时间。按此保修条款更换的零件其保修期与原产品的保修期相同且替换下来的零件所有权归 Toro 所有。Toro 将最终决定对现有零件或组件是进行修理还是更换。Toro 可能使用重新修理的零件用于保修期的修理作业。

深循环锂离子电池保修

深循环和锂离子电池在其使用寿命期内提供的总千瓦时数有特定限额。操作、充电和保养技巧能够延长或缩短总体电池使用寿命。本产品中的电池属消耗品两次充电间的有效作业时间将逐渐减少直至电池完全损耗。正常消耗导致电池损耗而需要更换是产品所有者的责任。注仅限锂离子电池如需其他信息请参阅电池保修。

曲轴终生保修仅限 ProStripe 02657 型号

配备作为原始设备的 Toro 真品摩擦盘和曲轴安全刀片制动离合器集成式刀片制动离合器 (BBC) + 摩擦盘总成且由原始购买者按照建议的操作和维护程序使用的 ProStripe 享受发动机曲轴弯曲终生保修。配备摩擦垫圈、刀片制动离合器 BBC 装置及其他此类装置的机器不享受曲轴终生保修。

产品所有者承担产品保养的费用

发动机调校、润滑、清洁和抛光、滤清器的更换、冷却液以及完成推荐的保养作业这些都是 Toro 产品需要的日常维护费用由产品所有者承担。

般条款

依照本保修书选择 Toro 授权经销商或代理商修理您的产品是您获得保修的唯一途径。

Toro 公司不对此保修条款下与使用 Toro 产品有关的间接、附带或结果性损害承担责任包括此保修条款下因功能故障或未完成修理而无法使用产品的合理期间内提供替代设备或服务所需的任何成本或费用。除下方所述的尾气排放装置保修外再无其他明示担保。所有隐含的适销性和适用性方面的保证仅在本明示性保修书规定的期限内有效。

些州不允许排除附带或结果性损害的责任也不允许限定隐含担保的有限期间因此上述排除和限定可能不适用于您。本保修条款赋予您特定的法律权利您也可拥有其他权利视乎各州的规定而有不同。

关于排放保修的说明

有关您的产品的排放控制系统可能包括在另外的保修条款中以满足美国环境保护署 EPA 和/或加利福尼亚大气资源局 CARB 的要求。上文中列明的小时限额不适用于排放控制系统保修。请参考随产品提供的或发动机制造商文档中的发动机排放控制担保声明。



Count on it.