



Rotor duplo

Adubador ProPass 200

Modelo nº 44702

Form No. 3458-626 Rev A

Instruções de instalação

Este produto cumpre todas as diretivas europeias relevantes. Para mais informações, consulte a Declaração de incorporação (DOI) no verso desta publicação.

Segurança

Autocolantes de segurança e de instruções



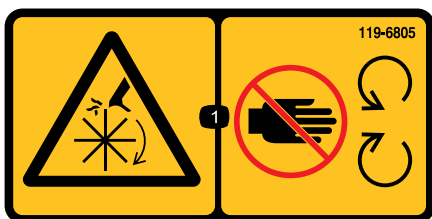
Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou em falta.



decal119-6804

119-6804

1. Perigo de projeção de objetos – mantenha as pessoas afastadas da máquina.



decal119-6805

119-6805

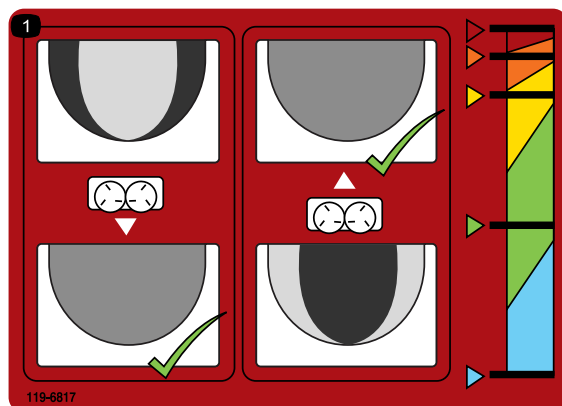
1. Perigo de corte/desmembramento; hélice – afastá-las das peças móveis, mantenha todos os resguardos e proteções devidamente montados.



decal119-6810

119-6810

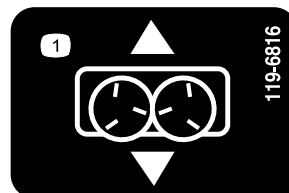
1. Leia o *Manual do utilizador*.
2. São necessárias duas pessoas para o elevar.



decal119-6817

119-6817

1. Ajustação dos rotores

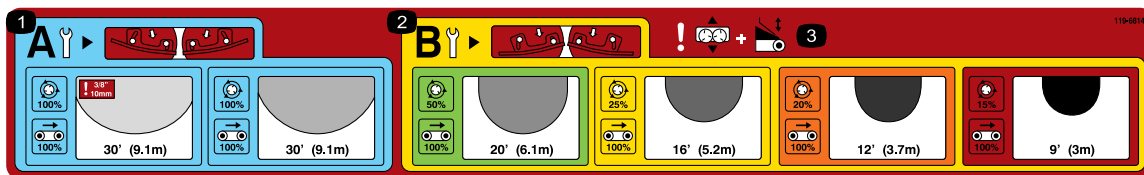


decal119-6816

119-6816

1. Ajuste de deslizamento





decal119-6814

119-6814

1. Configurações de ajuste de espalhamento mais leve do rotor (consulte a secção “Funcionamento” para mais informações).
2. Configurações de ajuste de espalhamento mais intenso do rotor (consulte a secção “Funcionamento” para mais informações).
3. Aviso – ajuste de deslizamento e ajuste da porta traseira

Instalação

1. Retire o rotor duplo da paleta de transporte.
2. Remova os quatro parafusos das pernas do rotor duplo. Com a ajuda de um colega, eleve o rotor duplo e retire os pernos e a espuma da embalagem (Figura 1).

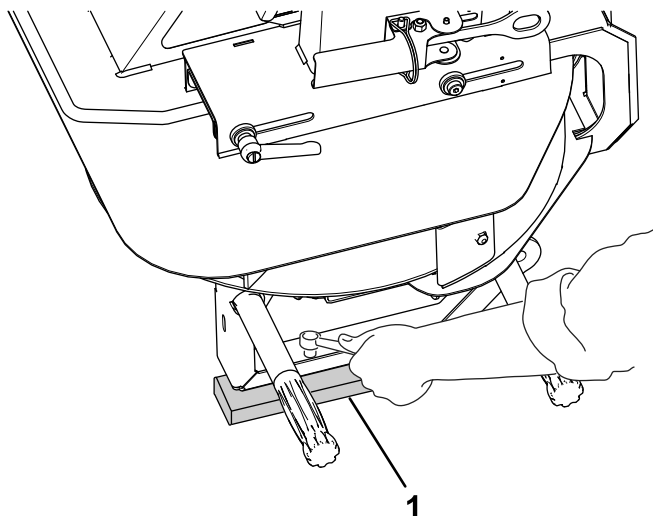


Figura 1

1. Pernos e espuma da embalagem

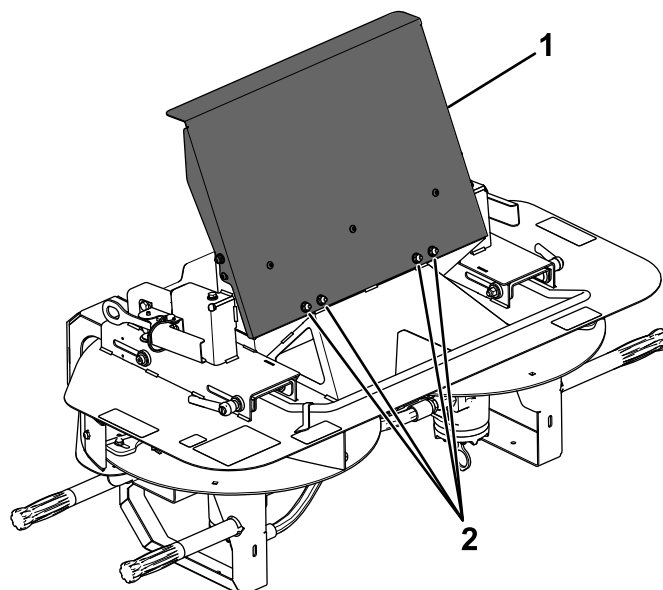


Figura 2

1. Porta da tremonha
2. Parafusos de carroçaria

4. Utilize as pegas de suporte de cada lado para levantar o rotor duplo (Figura 3).

⚠ CUIDADO

O rotor duplo pesa 68 kg e pode causar ferimentos pessoais se não o içar de forma adequada.

Peça a alguém para ajudar a elevar o rotor duplo.

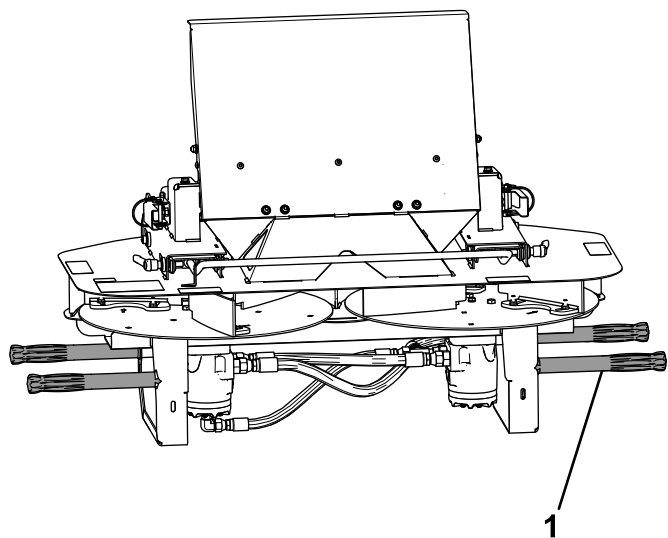


Figura 3

1. Pega de suporte

5. Deslize o rotor duplo para as flanges dos carris laterais (na parte posterior do ProPass), alinhando os guias de montagem de cada lado.

6. **Execute este passo apenas para máquinas com o n.º de série. 411700000 e superior:**

Ajustar a folga entre o sensor e a porta da tremonha para 3 mm como se mostra na [Figura 4](#) utilizando as porcas de ajuste. A folga não deve ser superior a 6 mm.

Nota: O sensor não deve tocar na porta da tremonha.

Nota: Se a porta da tremonha não estiver alinhada com o sensor, remova os parafusos de carroçaria e as porcas de bloqueio no passo [3](#) e ajuste a posição horizontal da porta da tremonha. Depois de a porta estar na posição correta, fixe-a utilizando os parafusos de carroçaria e as porcas de bloqueio removidos.

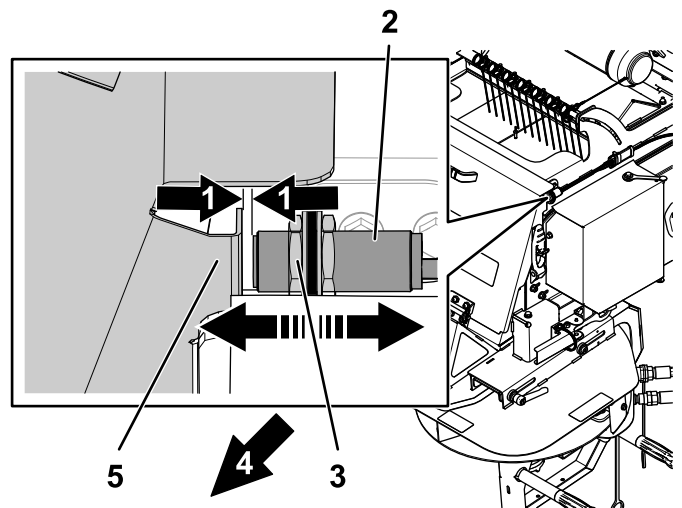


Figura 4

1. Folga: 3 mm. Não superior a 6 mm
2. Sensor
3. Porca de ajuste
4. Traseira da máquina
5. Porta da tremonha

7. Aperte as porcas de ajuste no passo [6](#) com 20 N•m
8. Prenda o rotor duplo no local com as braçadeiras de bloqueio em cada lado ([Figura 5](#)). Ajuste as braçadeiras de bloqueio até que estas fiquem firmes ao fechar.

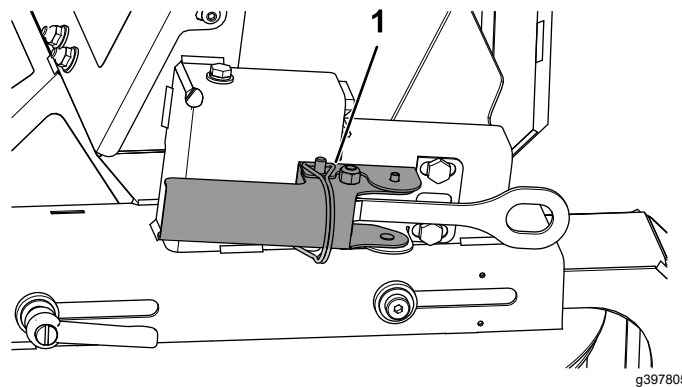


Figura 5

1. Braçadeira de bloqueio

9. Instale as cavilhas de segurança no rotor duplo.

Importante: Se o ProPass for utilizado sem um rotor duplo, tem de ligar os dois acopladores rápidos juntos na traseira da máquina para concluir o circuito hidráulico (**Figura 6**).

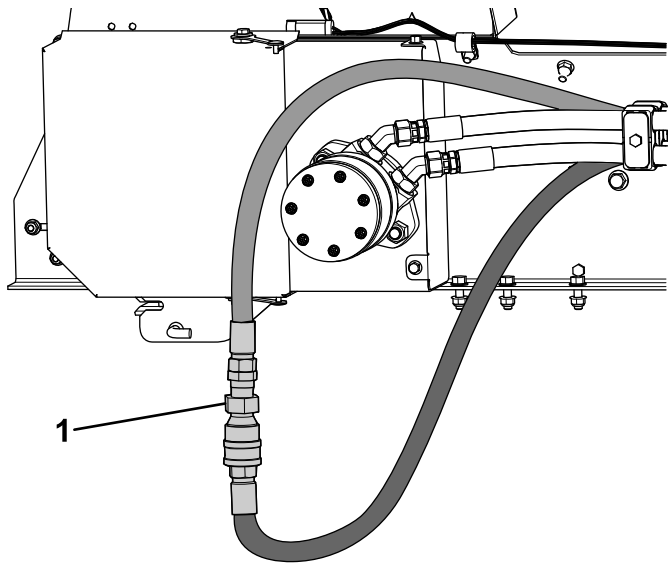


Figura 6

g401538

1. Acopladores rápidos
-

Notas:

Declaração de incorporação

1

A documentação técnica relevante foi compilada como requerido na Parte B do Anexo VII de 2006/42/CE.

Comprometemo-nos a transmitir, em resposta a pedidos de autoridades nacionais, as informações relevantes sobre esta maquinaria parcialmente montada. O método de transmissão será a transmissão eletrónica.

A maquinaria não será colocada em funcionamento até que seja incorporada em modelos aprovados pela Toro como indicado na Declaração de conformidade associada e de acordo com todas as instruções, quando pode ser declarada em conformidade com todas as diretivas relevantes.

Certificado:



Tom Langworthy
Diretor de engenharia
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Maio 16, 2022

Representante autorizado:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

Modelo nº	Nº de série	Descrição do produto	Descrição da factura	Descrição geral	Directiva
44702	—	Rotor duplo	PROPASS TWIN SPINNER		S.I. 2008, N.º 1597

A documentação técnica relevante foi compilada de acordo com o Anexo 10 do S.I. 2008 N.º 1597.

Comprometemo-nos a transmitir, em resposta a pedidos de autoridades nacionais, as informações relevantes sobre esta maquinaria parcialmente montada. O método de transmissão será a transmissão eletrónica.

A maquinaria não será colocada em funcionamento até que seja incorporada em modelos aprovados pela Toro como indicado na Declaração de conformidade associada e de acordo com todas as instruções, quando pode ser declarada em conformidade com todas as diretivas relevantes.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Diretor de engenharia
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Maio 16, 2022

Representante autorizado:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Count on it.