



ツインスピナー
プロパス-200トップドレッサ
モデル番号 44702

取り付け要領

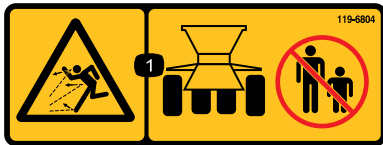
この製品は、関連する全ての欧州指令に適合しています。詳細は、この冊子の巻末にあるDOI適合宣誓書をご覧ください。

安全について

安全ラベルと指示ラベル



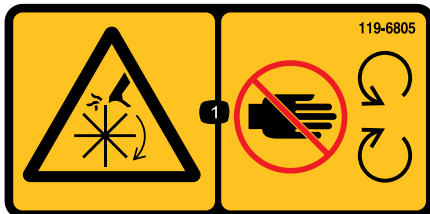
以下のラベルや指示は危険な個所の見やすい部分に貼付してあります。破損したりはがれたりした場合は新しいラベルを貼付してください。



decal119-6804

119-6804

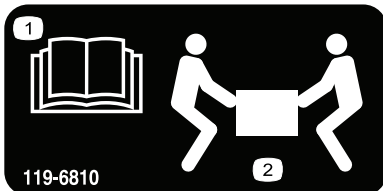
1. 異物が飛び出して人にあたる危険 人を近づけないこと。



decal119-6805

119-6805

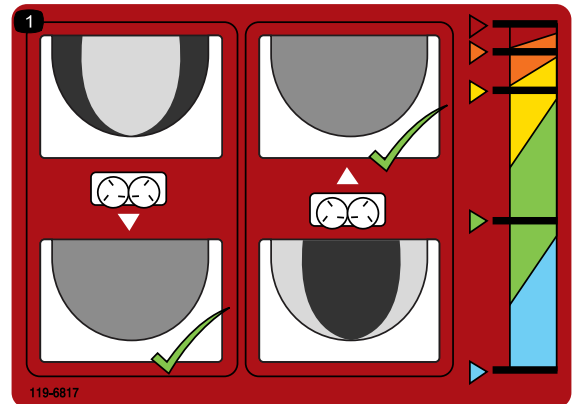
1. インペラによる切傷や手足の切断の危険 可動部に近づかないこと 使用時にはすべての安全カバー類を正しく取り付けしておくこと。



decal119-6810

119-6810

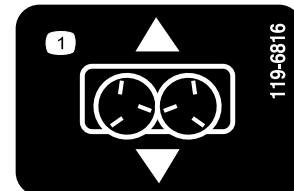
1. オペレーターズマニュアルを読むこと
2. 持ち上げは二人掛かりで行うこと。



decal119-6817

119-6817

1. スピナーの微調整

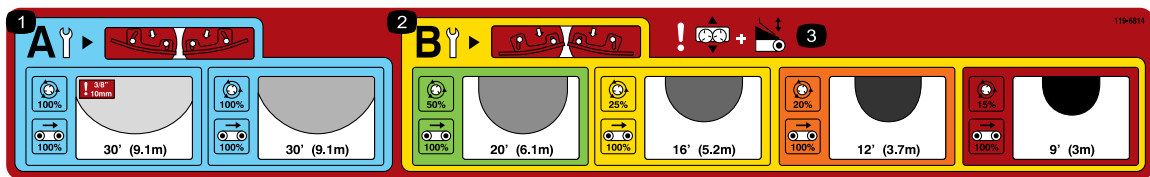


decal119-6816

119-6816

1. スライドの調整





decal119-6814

119-6814

1. 薄まきスピナー設定詳細は「運転」の章を参照のこと。
2. 厚まきスピナー設定詳細は「運転」の章を参照のこと。
3. 警告スライド調整とテールゲート調整

取り付け

1. 出荷用パレットからツインスピナーを取り出す。
2. ツインスピナーの脚部からネジ 4 本を取り外す。
二人掛かりでツインスピナーを持ち上げ、出荷用のスタッドや保護材を取り除く [図 1](#)。

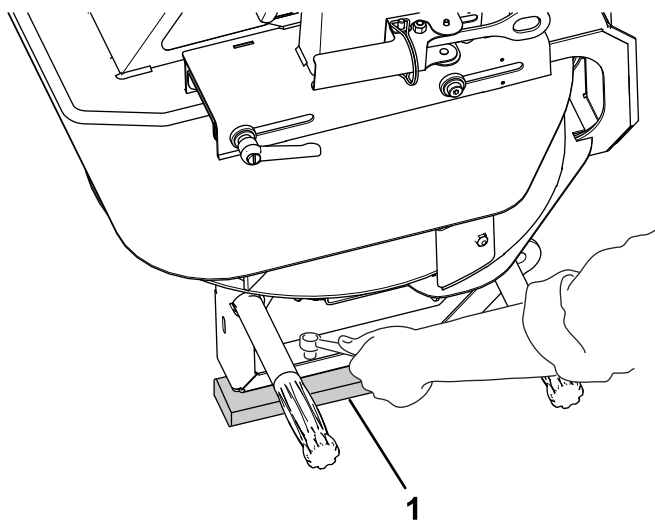


図 1

g391101

1. 出荷用のスタッドと保護材

3. ホッパーのドアを取り付ける付属のキャリッジボルト $\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$ "とロックナットを使用する [図 2](#)。

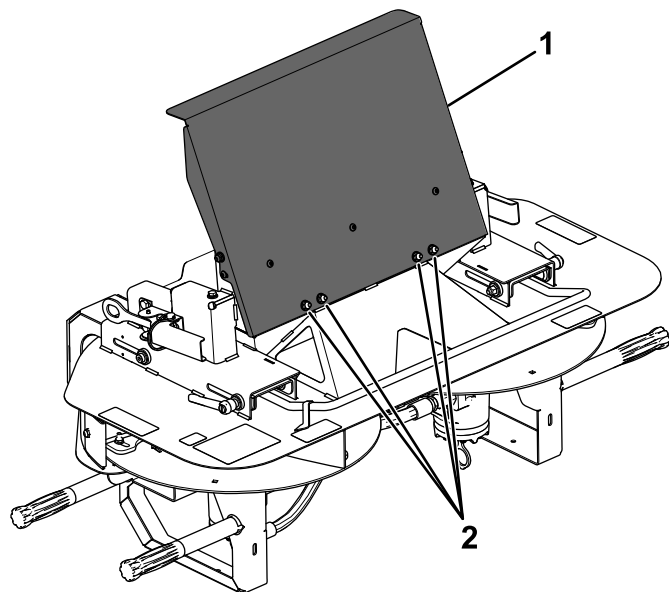


図 2

g391187

1. ホッパーのドア
2. キャリッジボルト

4. ツインスピナーの両側についている取っ手を使ってスピナーを持ち上げる [図 3](#)。

▲ 注意

ツインスピナーは重量が約 68kg あり、取り扱いが不適切であると人身事故が起きる危険がある。

ツインスピナーは2人で持ち上げること。

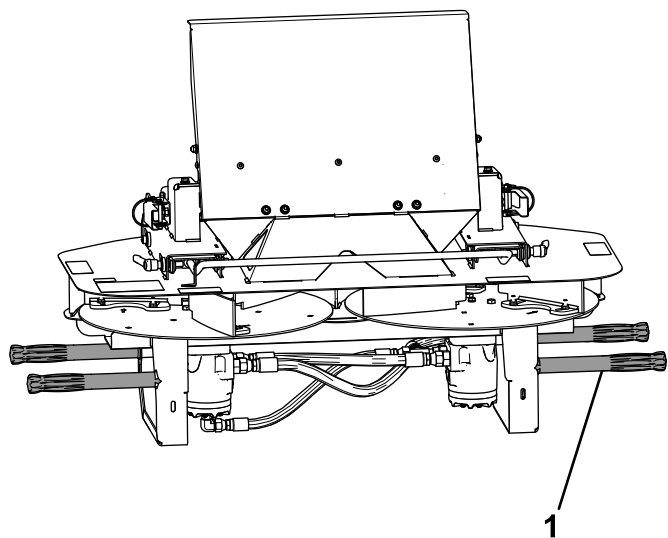


図 3

1. サポートハンドル

5. ツインスピナーを左右のレールのフランジプロパス後部にあるにはめ、両側の取り付けガイドをそろえる。
6. この作業は、シリアル番号 411700000 以上のマシンにのみ行う

ホッパーのドアとセンサーとの間の距離を 3 mm に調整する図 4 のように調整ナットで調整する。すき間が 6 mm を超えてはいけな

注 センサーがホッパーのドアに接触してはいけ

注 ホッパーのドアとセンサーがうまく整列しない場合は、ステップ 3 で取り付けしたキャリッジボルトとロックナットを外して、ドアの水平位置を調整する。ドアの位置が正しく決まったら、先ほど外したキャリッジボルトとロックナットで固定する。

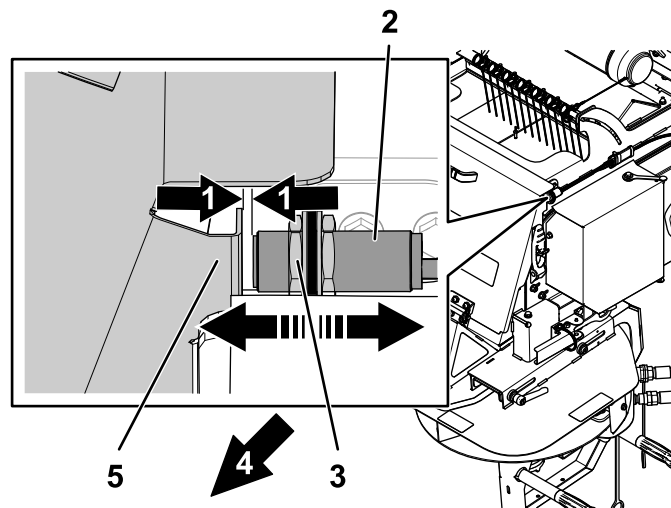


図 4

1. すき間 3 mm 6 mm を超えないこと
2. センサー
3. 調整ナット
4. 機械の後部
5. ホッパーのドア

7. ステップ 6 の調整ナットを 20 N·m 2 kg·m = 15 ft·lb にトルク締めする。
8. 各側の固定クランプを使ってツインスピナーを固定する図 5。ロックした時にちょうど締まるように固定クランプを調節する。

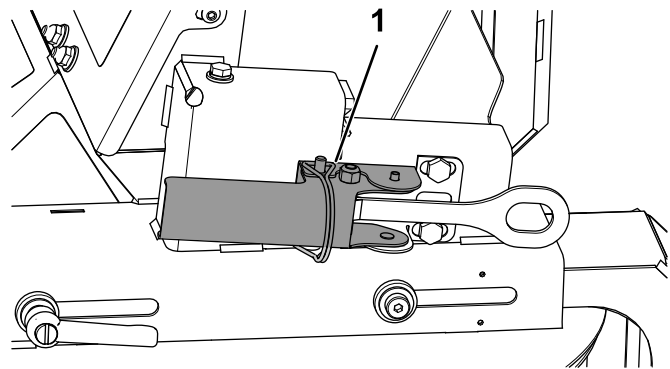


図 5

1. 固定クランプ

9. ツインスピナーに安全ピンを取り付ける。

重要 ツインスピナーを付けずにプロパスを使用する場合には、必ず、オプション用クイックカップラ同士を、機械後部で接続して油圧回路を閉じておく必要があります **図 6**。

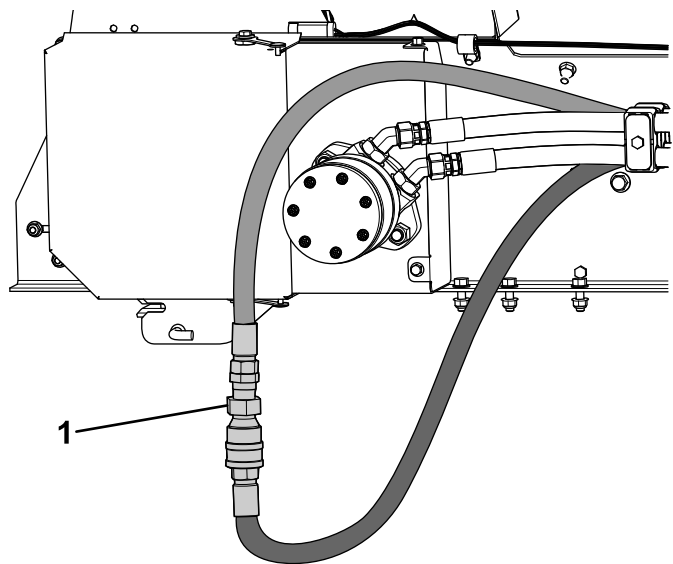


図 6

g401538

1. クイックカップラ
-

メモ

組込宣言書

1

2006/42/EC 別紙 VII パートB の規定に従って関連技術文書が作成されています。

本製品は、半完成品状態の製品であり、国の規制当局の要求があった場合には、弊社より関連情報を送付いたします。ただし、送付方法は電子的通信手段によるものとします。

この製品は、製品に付随する「規格適合証明書」に記載されている承認済みのトロ社製品に取り付けることによって、関連する諸規制に適合するものであり、そのような状態でなければ使用することができません。

確認済み



Tom Langworthy
エンジニアリング担当取締役
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
5月 16, 2022

権限を有する代表者

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

モデル番号	シリアル番号	製品の説明	請求書の内容	概要	指示
44702	—	ツインスピナー	PROPASS TWIN SPINNER		S.I. 2008 No. 1597

S.I. 2008 No.1597のSchedule 10に基づいて、関連する技術文書が作成されています。

本製品は、半完成品状態の製品であり、国の規制当局の要求があった場合には、弊社より関連情報を送付いたします。ただし、送付方法は電子的通信手段によるものとします。

この製品は、製品に付随する「規格適合証明書」に記載されている承認済みのトロ社製品に取り付けることによって、関連する諸規制に適合するものであり、そのような状態でなければ使用することができません。

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

権限を有する代表者

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Tom Langworthy
エンジニアリング担当取締役
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
5月 16, 2022



Count on it.