



# Kit de divisor de flujo

## Unidad de tracción Groundsmaster® 4500-D y 4700-D

Nº de modelo 31527

### Instrucciones de instalación

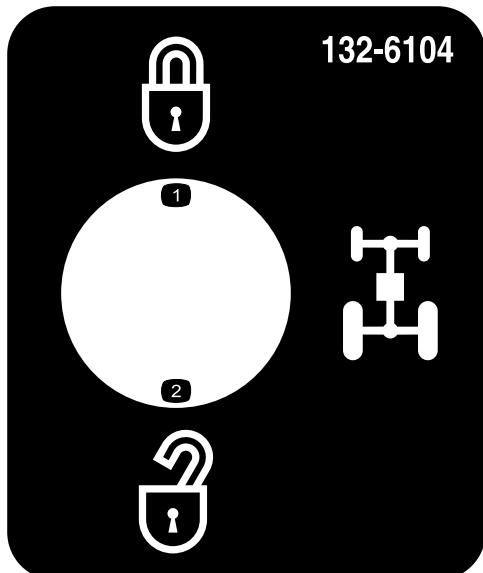
Este producto cumple todas las directivas europeas aplicables. Para obtener más detalles, consulte la Declaración de Incorporación (DOI) al final de esta publicación.

## Seguridad

### Pegatinas de seguridad e instrucciones



Las calcomanías de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier calcomanía que esté dañada o que falte.



decal132-6104

132-6104

1. Bloqueo 4WD

2. Desbloqueo 4WD



decal132-6185

132-6185

1. Bloqueo 4WD (10 A)



# Instalación

## Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
<b>1</b>	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
<b>2</b>	No se necesitan piezas	–	Retirada de las líneas hidráulicas.
<b>3</b>	Tapón Válvula Bobina (12 V) Tuerca de la bobina	1 2 2 2	Instale las bobinas en el distribuidor del divisor de flujo (solamente para la instalación del interruptor de 4WD).
<b>4</b>	Distribuidor del divisor de flujo Manguera de presión Tubo del distribuidor Tubo del motor de tracción Tubo del divisor Manguera del depósito Perno Tuerca con arandela prensada	1 1 1 1 1 1 2 2	Instalación de los componentes hidráulicos.
<b>5</b>	Fusible (10 A) Pegatina del fusible	1 1	Instale el fusible (solamente para la instalación del interruptor de 4WD).
<b>6</b>	Interruptor basculante Arnés de cables Pegatina de la función 4WD	1 1 1	Instalación del interruptor.
<b>7</b>	Arnés de cables Relé Tornillo autorroscante	1 1 1	Instale el arnés de cables a la máquina (solamente para la instalación del interruptor de 4WD).
<b>8</b>	No se necesitan piezas	–	Terminación de la instalación.

**Importante:** Este kit está diseñado únicamente para ser usado con los modelos Groundsmaster 30881, 30882, 30873, 30873TE, 30874 y 30874TE, números de serie 40000000 y superiores.

**Nota:** Los procedimientos de instalación de este kit requieren que usted trabaje debajo de la máquina.

# 1

## Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

### Procedimiento

**Nota:** Puede utilizar una grúa para facilitar el acceso a la parte inferior de la máquina.

**Importante:** Tape o tapone cualquier manguera, tubo o conector hidráulico que no esté conectado para evitar contaminar el sistema.

1. Aparque sobre una superficie nivelada, ponga el freno de estacionamiento, y asegúrese de que el pedal de tracción está en la posición de punto muerto.
2. Asegúrese de que el botón de la TDF está en la posición de DESENGRANADO.
3. Apague el motor, retire la llave y deje que la máquina se enfríe por completo.

### ⚠ CUIDADO

**Si usted deja la llave en el interruptor de encendido, alguien podría arrancar el motor accidentalmente y causar lesiones graves a usted o a otras personas.**

**Retire la llave del interruptor antes de realizar cualquier operación de mantenimiento.**

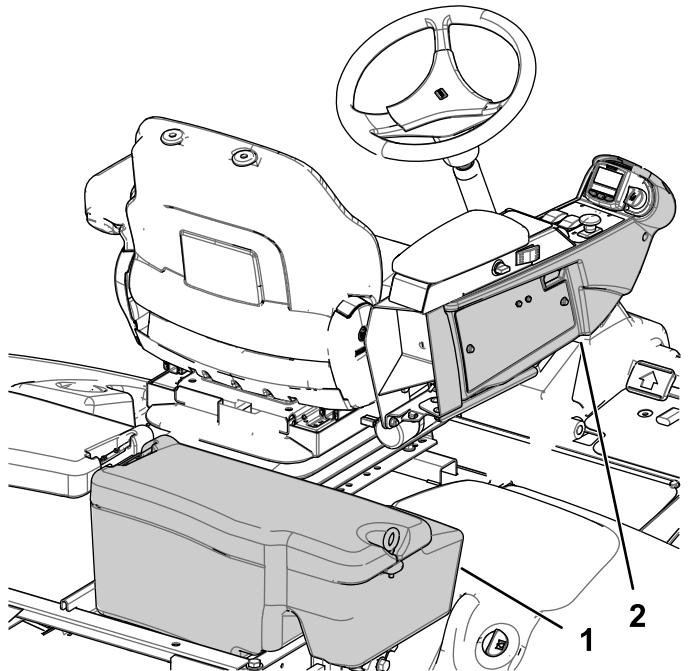
4. Purgue la presión del sistema hidráulico girando la válvula de desvío de la bomba hidráulica; consulte las instrucciones para empujar o remolcar la máquina del *Manual del operador*.
5. Si no va a instalar el interruptor de 4WD, vaya a [2 Retirada de las líneas hidráulicas \(página 4\)](#). Si va a instalar el interruptor de 4WD, continúe con este procedimiento.
6. Abra la tapa de la caja de herramientas de la derecha y desconecte el cable negativo del borne de la batería; consulte el *manual del operador* de la máquina.

### ⚠ ADVERTENCIA

Un enrutado incorrecto de los cables de la batería podría dañar la máquina y los cables, causando chispas. Las chispas podrían hacer explotar los gases de la batería, causando lesiones personales.

- Desconecte siempre el cable negativo (negro) de la batería antes de desconectar el cable positivo (rojo).
- Conecte siempre el cable positivo (rojo) de la batería antes de conectar el cable negativo (negro).

7. Desconecte el cable positivo de la batería; consulte el *manual del operador* de la máquina.
8. Retire la cubierta derecha de la consola, según se muestra en [Figura 1](#).



**Figura 1**

1. Tapa de la caja de herramientas de la derecha
2. Cubierta derecha de la consola

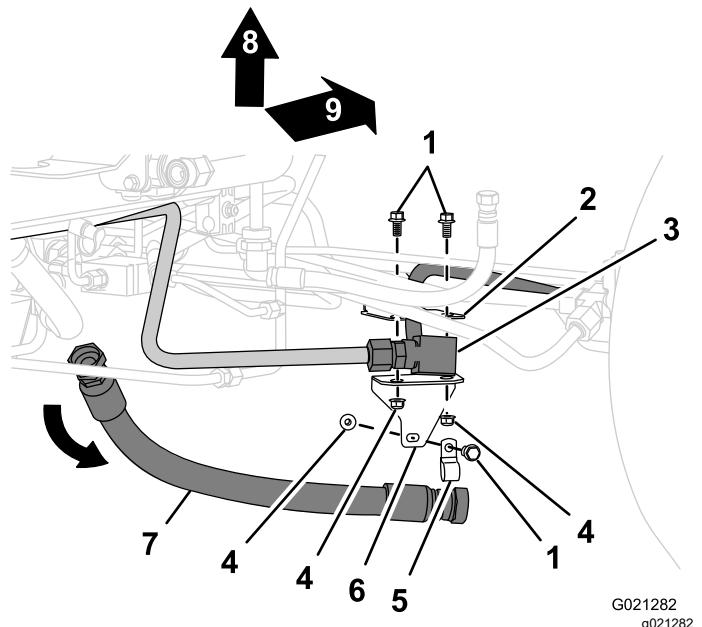
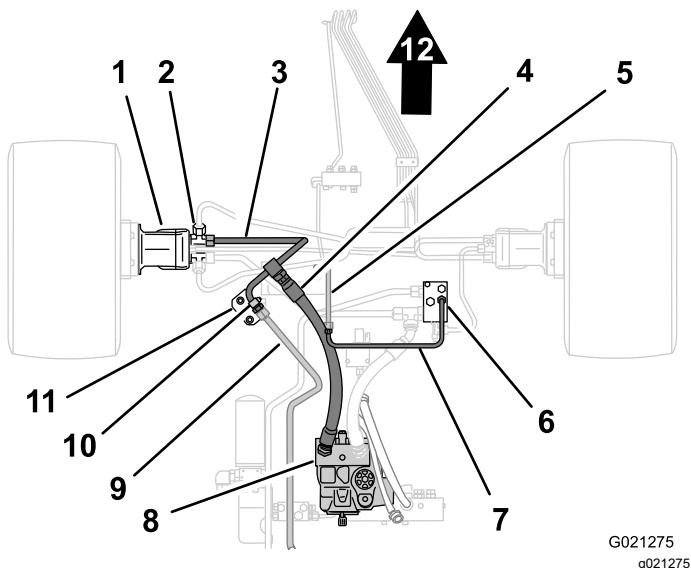
# 2

## Retirada de las líneas hidráulicas

No se necesitan piezas

### Retirada de la manguera de presión

1. Coloque un recipiente debajo del extremo delantero de la manguera de presión ([Figura 2](#)).



3. Retire el extremo trasero de la manguera de presión del acoplamiento de la bomba hidráulica, y retire la manguera de presión; consulte la [Figura 2](#) y la [Figura 3](#).
4. Tapone provisionalmente la bomba y el tubo del divisor.

**Nota:** Deseche la manguera de presión original.

### Retirada del tubo transversal

1. Coloque un recipiente debajo del distribuidor de tracción trasero.
  2. Retire la tuerca del tubo transversal del acoplamiento del distribuidor de tracción trasera ([Figura 2](#) o [Figura 3](#)).
  3. Retire la tuerca del tubo del filtro del acoplamiento del tubo transversal, y retire el tubo transversal ([Figura 2](#) o [Figura 3](#)).
2. Retire el extremo delantero de la manguera de presión del acoplamiento del tubo del divisor, y deje que se drene el aceite hidráulico de la manguera y del tubo ([Figura 3](#)).

- Importante:** Guarde el tubo del filtro para su instalación en [Instalación del tubo del filtro y del tubo del divisor \(página 8\)](#).
4. Tape temporalmente el acoplamiento del distribuidor de tracción trasera.

**Nota:** Deseche el tubo transversal.

4. Tape temporalmente el acoplamiento del distribuidor de tracción trasera.

## **Retirada del soporte del tubo y la abrazadera**

1. Retire el perno y la tuerca que sujetan el tubo del divisor al soporte del tubo, y retire la abrazadera ([Figura 3](#) o [Figura 2](#)).
  2. Retire los 2 pernos y las 2 tuercas que sujetan el soporte del tubo al soporte del chasis ([Figura 3](#) o [Figura 2](#)).

**Nota:** Deseche el soporte del tubo, la abrazadera y las fijaciones.

## Retirada del tubo del divisor

1. Retire la tuerca del tubo de tracción trasera del acoplamiento del tubo del divisor.
  2. Retire la tuerca del tubo del divisor del acoplamiento en T del motor de tracción delantero izquierdo, y retire el tubo de la máquina ([Figura 2](#) o [Figura 3](#)).

**Nota:** Deseche el tubo del divisor.

3. Si va a instalar el interruptor de 4WD, continúe con este procedimiento. Si no va a instalar el interruptor de 4WD, vaya a [4 Instalación de los componentes hidráulicos \(página 7\)](#).

## **Retirada de la manguera del depósito**

**Importante:** Este procedimiento es necesario si instala el interruptor de 4WD.

1. Coloque un recipiente de vaciado debajo del extremo delantero recto de la manguera del depósito.
  2. Retire el extremo delantero de la manguera del depósito del acoplamiento del depósito de fluido hidráulico, tapone el acoplamiento del depósito y deje que se drene el fluido hidráulico de la manguera.

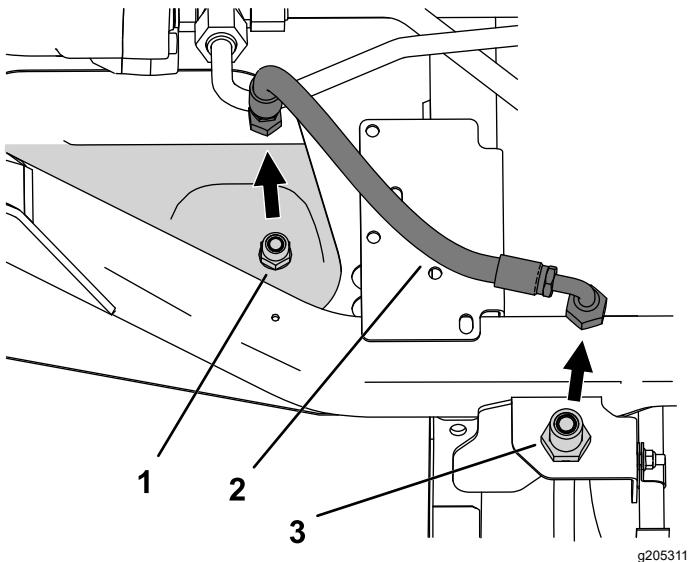


Figura 4

## Vista desde abajo

1. Acoplamiento del depósito
  2. Manguera del depósito
  3. Retire el extremo trasero en ángulo de la manguera del depósito del pasamuros, y retire la manguera del depósito.
  4. Tapone temporalmente el conector pasamuros.

**Nota:** Deseche la manguera de depósito original.

# 3

## Instalación de las bobinas en el distribuidor del divisor de flujo

### Interruptor de 4WD solamente

Piezas necesarias en este paso:

1	Tapón
2	Válvula
2	Bobina (12 V)
2	Tuerca de la bobina

### Procedimiento

**Importante:** El distribuidor viene preensamblado para el uso sin interruptor; este procedimiento es necesario si instala el interruptor de 4WD.

1. Retire las 2 válvulas existentes de los orificios CV1 y CV2 del distribuidor.
2. Instale los componentes indicados en el distribuidor del divisor de flujo, según se muestra en [Figura 5](#).

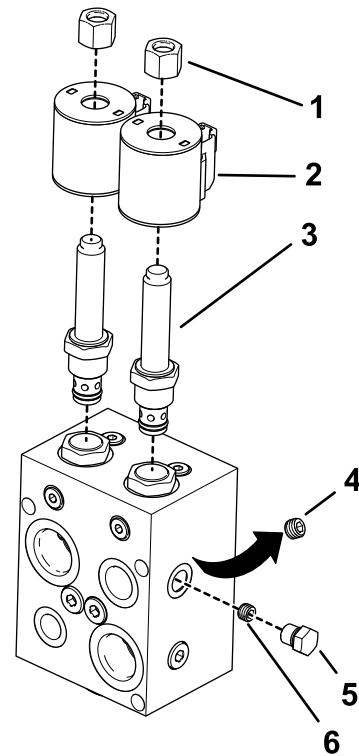


Figura 5

1. Tuerca de la bobina
  2. Bobina (12 V)
  3. Válvula
  4. Reductor existente (retirado)
  5. Tapón
  6. Reductor nuevo
- 
3. Apriete las tuercas de las bobinas a 6,8–9,5 N·m.
  4. Apriete las válvulas a 34 N·m.
  5. Coloque el tapón sobre el reductor nuevo.

**Nota:** Puede desechar el reductor y las válvulas que se retiraron.

# 4

## Instalación de los componentes hidráulicos

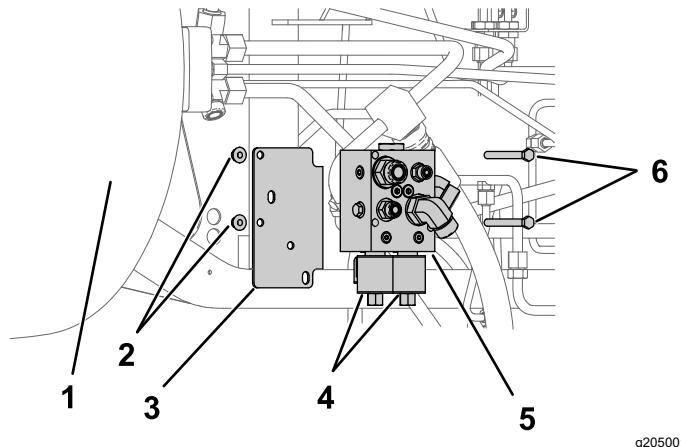
Piezas necesarias en este paso:

1	Distribuidor del divisor de flujo
1	Manguera de presión
1	Tubo del distribuidor
1	Tubo del motor de tracción
1	Tubo del divisor
1	Manguera del depósito
2	Perno
2	Tuerca con arandela prensada

## Instalación del colector del divisor de flujo

1. Alinee los taladros del distribuidor del divisor de flujo con los taladros del soporte del chasis.

**Nota:** Asegúrese de que el acoplamiento de 45° está orientado hacia abajo y hacia la parte trasera de la máquina.



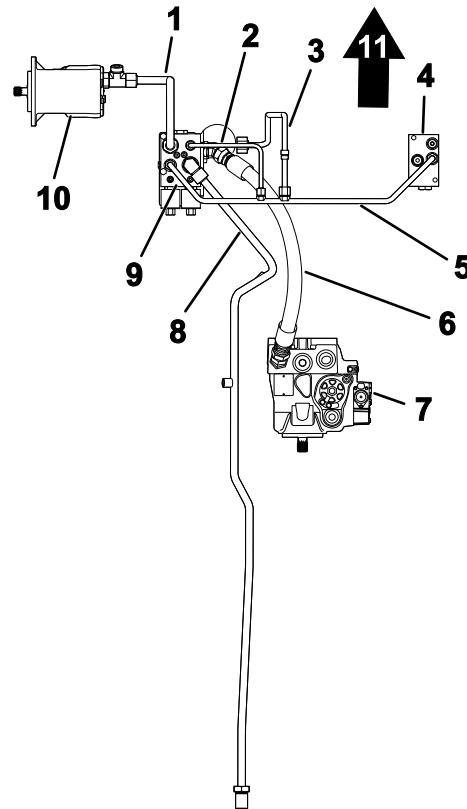
**Figura 6**  
Vista desde abajo

1. Neumático delantero derecho
  2. Tuercas con arandela prensada
  3. Soporte del chasis
  4. Bobinas (usar con el interruptor de 4WD solamente)
  5. Distribuidor del divisor de flujo
  6. Pernos
2. Conecte el distribuidor del divisor de flujo al soporte del chasis con los 2 pernos y las 2

tuercas con arandela prensada. Apriete los pernos a 37 – 45 N·m.

## Instalación del tubo de tracción trasera y la manguera de presión

1. Alinee la tuerca delantera del tubo de tracción trasera con el codo del distribuidor del divisor de flujo (Figura 7 y Figura 8).

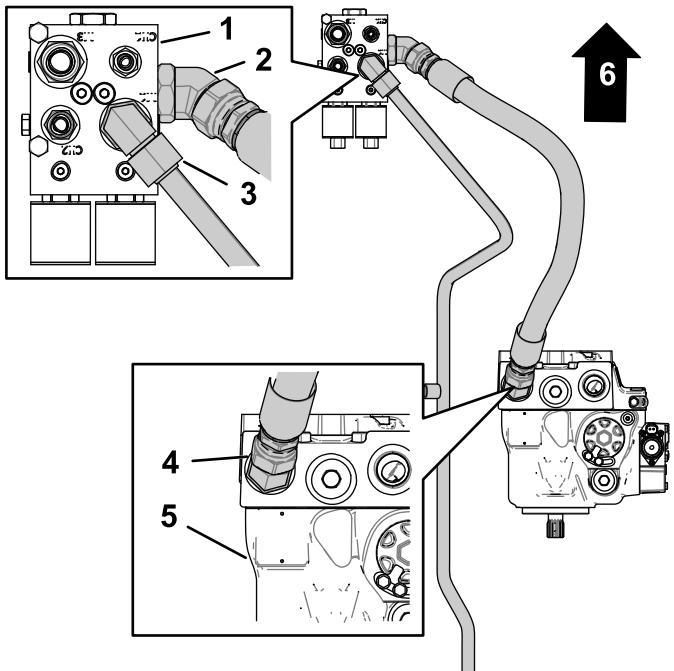


g205002

**Figura 7**

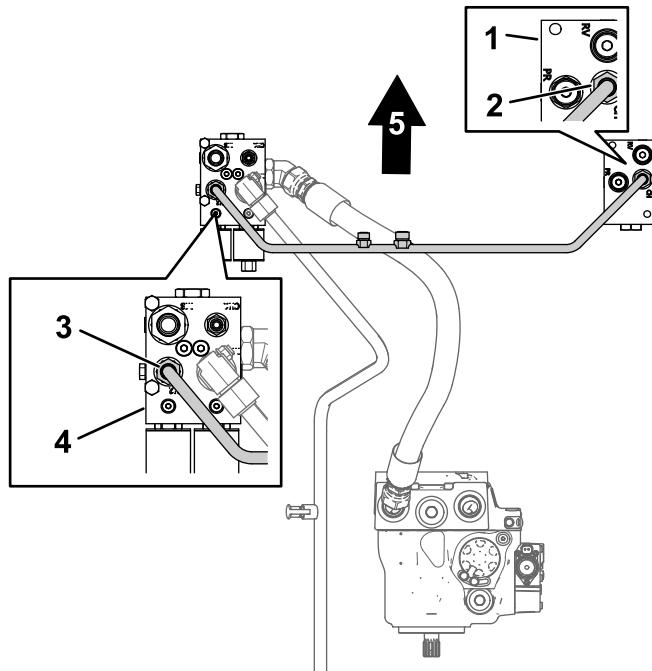
- |                                     |                                      |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Tubo del motor de tracción       | 7. Bomba hidráulica                  |
| 2. Tubo del divisor                 | 8. Tubo de tracción trasera          |
| 3. Tubo del filtro hidráulico       | 9. Distribuidor del divisor de flujo |
| 4. Distribuidor de tracción trasera | 10. Motor de tracción                |
| 5. Tubo transversal                 | 11. Hacia adelante                   |
| 6. Manguera de presión              |                                      |

2. Enrosque la tuerca delantera del tubo en el codo, y apriete la tuerca a 51 – 63 N·m.



**Figura 8**

g205014



**Figura 9**

g205016

1. Distribuidor del divisor de flujo
  2. Manguera de presión (acoplamiento del divisor)
  3. Tubo de tracción trasera (acoplamiento delantero)
  4. Manguera de presión (acoplamiento de la bomba)
  5. Bomba hidráulica
  6. Hacia adelante
- 
3. Retire el tapón provisional de la bomba hidráulica.
  4. Enrosque un extremo recto de la manguera de presión en el acoplamiento de la bomba hidráulica ([Figura 8](#)).
  5. Retire el tapón provisional del distribuidor del divisor de flujo.
  6. Enrosque el otro extremo recto de la manguera de presión en el acoplamiento lateral del distribuidor del divisor de flujo ([Figura 8](#)).
  7. Apriete los acoplamientos de la manguera a 150 – 184 N·m.

## Instalación del tubo transversal

1. Retire el tapón del acoplamiento del distribuidor de tracción trasera que se instaló anteriormente.
2. Alinee las tuercas del tubo transversal con los acoplamientos del distribuidor de tracción trasera y del distribuidor del divisor de flujo ([Figura 9](#)).

1. Distribuidor de tracción trasera
  2. Tubo transversal (acoplamiento del distribuidor de tracción trasera)
  3. Tubo transversal (acoplamiento del divisor)
  4. Distribuidor del divisor de flujo
  5. Hacia adelante
- 
3. Enrosque las tuercas del tubo en los acoplamientos del distribuidor del divisor de flujo y del distribuidor de tracción trasera, y apriete las tuercas a 51 – 63 N·m.

## Instalación del tubo del filtro y del tubo del divisor

1. Prepare el tubo del filtro hidráulico que guardó en [Retirada del tubo transversal \(página 4\)](#). Alinee la tuerca del tubo del filtro hidráulico con el acoplamiento del tubo transversal, según se muestra en [Figura 10](#).

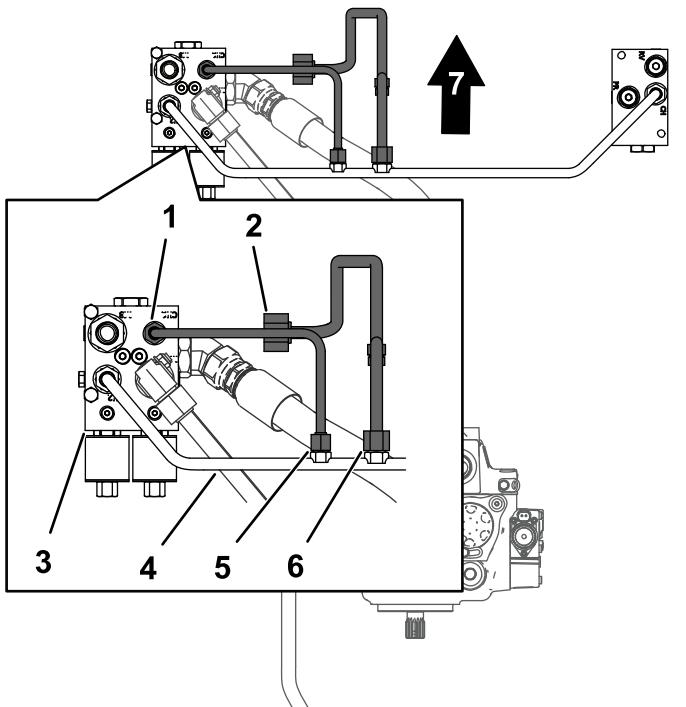


Figura 10

g205017

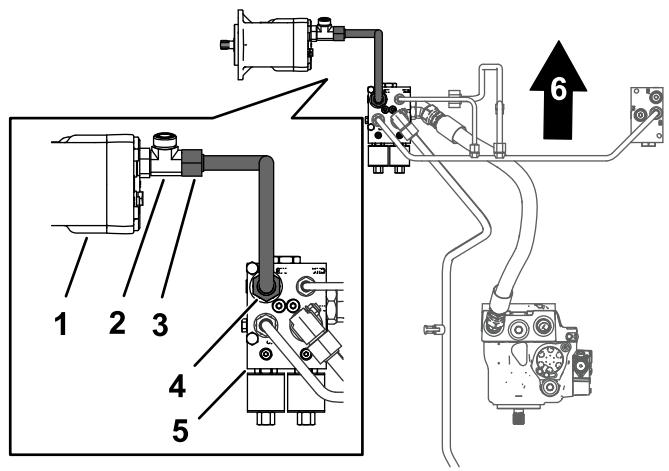


Figura 11

g205018

1. Tubo del divisor (acoplamiento del divisor de flujo)
  2. Tubo del filtro hidráulico (acoplamiento de la base del filtro)
  3. Distribuidor del divisor de flujo
  4. Tubo transversal
  5. Tubo del divisor (acoplamiento del tubo transversal)
  6. Tubo del filtro hidráulico (acoplamiento del tubo transversal)
  7. Hacia adelante
- 
2. Enrosque la tuerca del tubo del filtro hidráulico en el acoplamiento del tubo transversal, y apriete la tuerca a 51 – 63 N·m.
  3. Alinee las tuercas del tubo del divisor con los acoplamientos del tubo transversal y del distribuidor del divisor de flujo (Figura 10).
  4. Enrosque las tuercas del tubo del divisor en los acoplamientos del tubo transversal y del distribuidor del divisor de flujo, y apriete las tuercas a 37 – 45 N·m.

## Instalación del tubo del motor de tracción

1. Alinee las tuercas del tubo del motor de tracción con los acoplamientos del motor de tracción y del distribuidor del divisor de flujo (Figura 11).

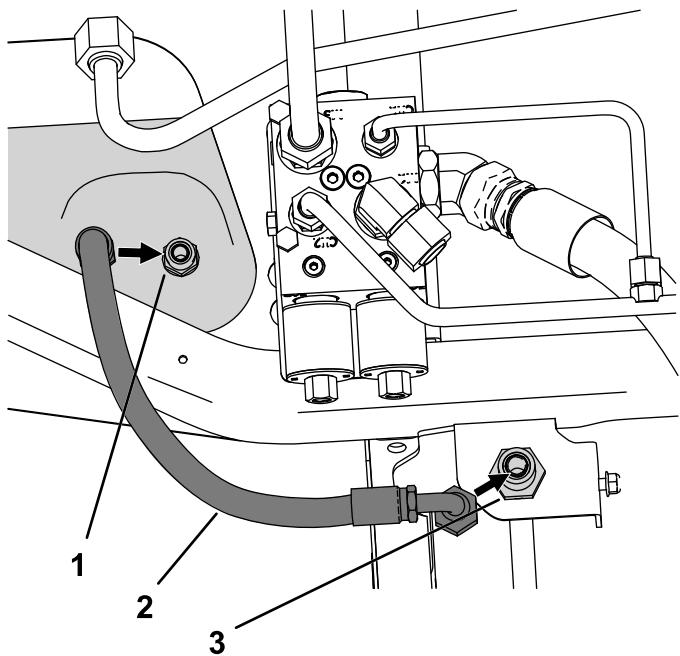
1. Motor de tracción
2. Acoplamiento en T
3. Tubo del motor de tracción (acoplamiento del divisor de flujo)
4. Tubo del motor de tracción (acoplamiento del divisor de flujo)
5. Distribuidor del divisor de flujo
6. Hacia adelante

2. Enrosque las tuercas del tubo del motor de tracción en los acoplamientos del motor de tracción y del distribuidor del divisor de flujo, y apriete las tuercas a 116 – 142 N·m.

## Instalación de la manguera del depósito

**Importante:** Este procedimiento es necesario si instala el interruptor de 4WD.

1. Retire el tapón provisional del pasamuros y enrosque el extremo en ángulo de la manguera del depósito en el pasamuros.



g205309

**Figura 12**  
Vista desde abajo

1. Acoplamiento del depósito
2. Manguera del depósito
3. Pasamuros hidráulico

**Nota:** Asegúrese de que hay espacio suficiente para las bobinas orientando el extremo en ángulo hacia fuera, hacia el lado derecho de la máquina, perpendicular al bastidor.

2. Retire el tapón provisional del acoplamiento del depósito de fluido hidráulico, y enrosque el extremo recto de la manguera del depósito en el acoplamiento.
3. Apriete el extremo delantero recto que está conectado al depósito a 50 – 64 N·m.
4. Apriete el extremo en ángulo que está conectado al pasamuros a 81 – 100 N·m.

# 5

## Instalación del fusible Interruptor de 4WD solamente

Piezas necesarias en este paso:

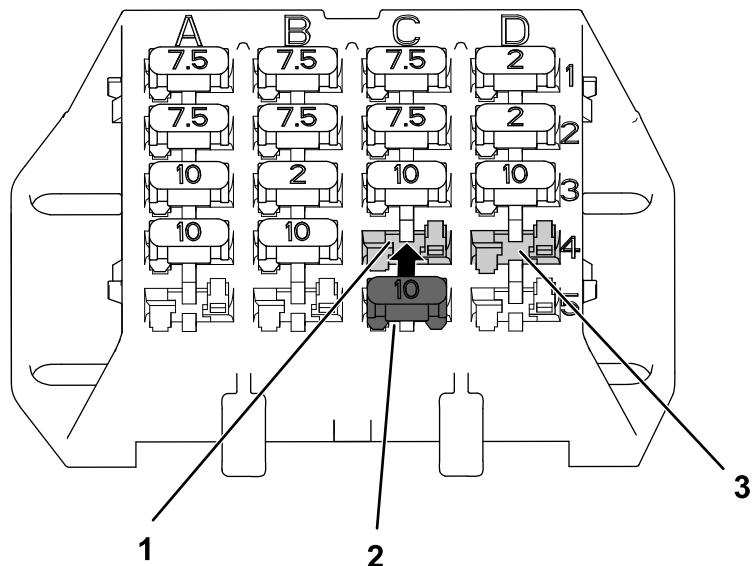
1	Fusible (10 A)
1	Pegatina del fusible

### Procedimiento

**Importante:** Este procedimiento es necesario si instala el interruptor de 4WD.

1. Instale el fusible en la ranura C4 de la caja de fusibles (Figura 13).

**Nota:** Si hay otro fusible en la ranura C4, ponga el fusible en cualquier ranura auxiliar que esté libre.



**Figura 13**

1. Ranura C4
2. Fusible
3. Ranura auxiliar

**Importante:** Determine la ranura del bloque de fusibles que corresponde a cada cable eléctrico auxiliar. Si el interruptor está conectado a un cable sin fusible, no funcionará.

2. Coloque la pegatina del fusible en el panel correspondiente de la pegatina de los fusibles, situada debajo de la tapa de la caja de herramientas.

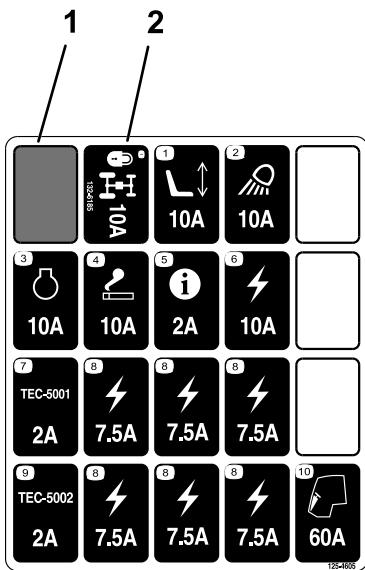


Figura 14

Pegatina de fusible en la ranura C4

1. Ranura auxiliar c5      2. Ranura auxiliar C4 con pegatina

g206710

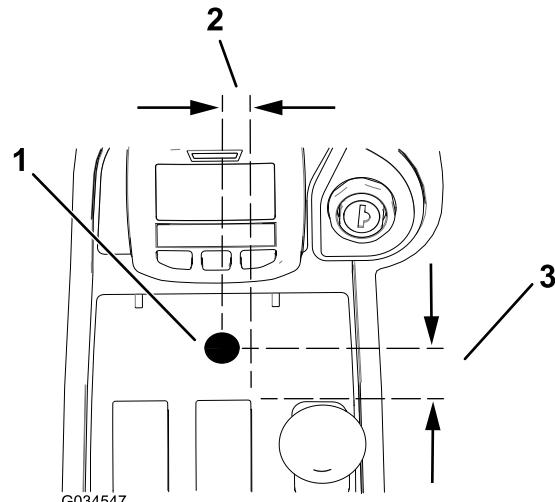


Figura 15

1. 13 mm de diámetro      3. 25 mm  
 2. 13 mm desde el centro del taladro hasta el borde derecho del interruptor del control de velocidad alta-baja.  
 2. Fije la pegatina de la función 4WD sobre el taladro perforado (Figura 16).

g034547

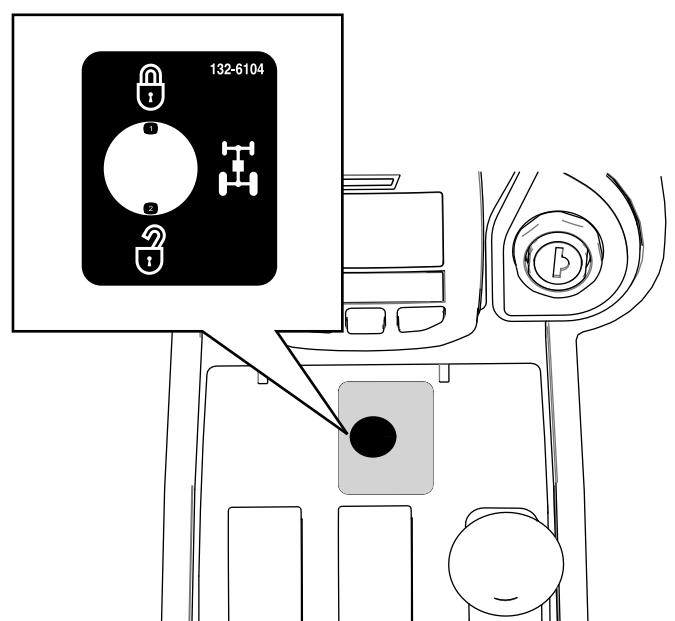


Figura 16

g205310

# 6

## Instalación del interruptor

Piezas necesarias en este paso:

1	Interruptor basculante
1	Arnés de cables
1	Pegatina de la función 4WD

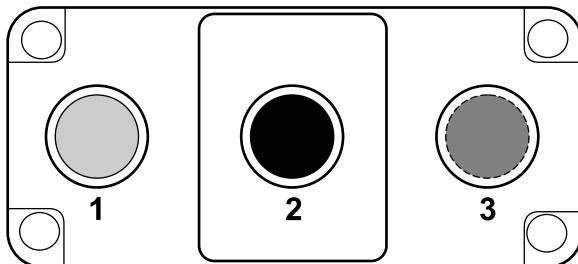
## Procedimiento

1. Perfore un taladro de 13 mm en la consola central; consulte la posición correcta en Figura 15.

**Importante:** Tenga cuidado de no tocar ningún componente o cable de debajo de la consola con la broca.

3. Identifique las ubicaciones de los terminales del interruptor, las etiquetas del arnés de cables y los colores del arnés de cables (Figura 17).  
 Los terminales del interruptor se identifican con los números impresos en la parte inferior del interruptor.

**Nota:** El interruptor está tensado con resorte en la parte trasera del interruptor (Figura 18). El interruptor está abierto normalmente entre los terminales 1 y 2 (Figura 17).



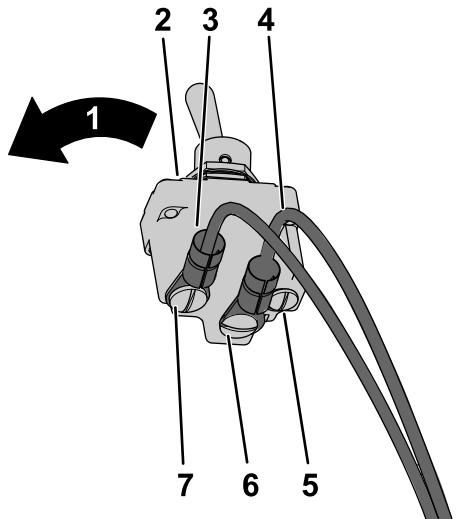
g273505

Figura 17

Orientación del interruptor instalado

- |                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| 1. Terminal 1 – trasero | 3. Terminal 3 – delantero |
| 2. Terminal 2 – central |                           |
- 
4. Conecte el cable rojo marcado BYPASS ENGAGE SWITCH 2 al terminal central N° 2 del interruptor manual (Figura 17 y Figura 18).
  5. Conecte el cable gris marcado BYPASS ENGAGE SWITCH 1 al terminal trasero N° 1 del interruptor manual (Figura 17 y Figura 18).

**Importante:** El cableado incorrecto del interruptor puede producir daños en el sistema hidráulico. Compruebe que el cableado está instalado correctamente; consulte **Prueba de la tracción a cuatro ruedas** (página 17).

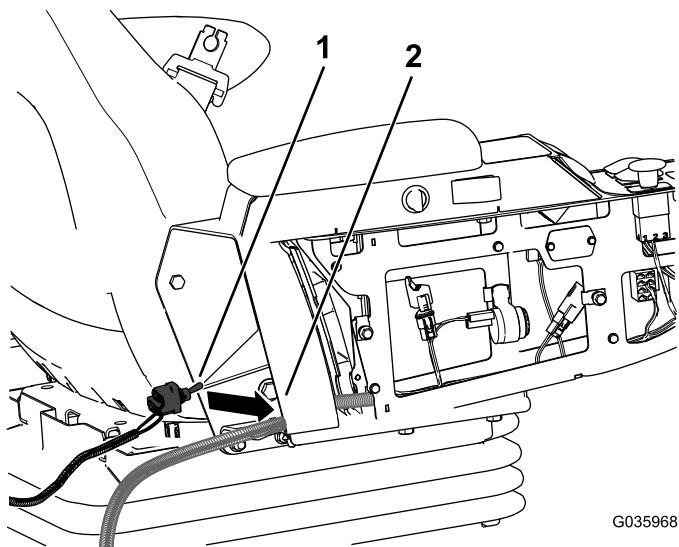


g273521

Figura 18

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| 1. Tensado con resorte en la parte trasera del interruptor | 5. Terminal delantero |
| 2. Interruptor basculante                                  | 6. Terminal central   |
| 3. Cable gris  | 7. Terminal trasero   |
| 4. Cable rojo  |                       |
- 

6. Enrute el interruptor basculante con el arnés de cables conectado hacia la parte trasera de la consola central (Figura 19).

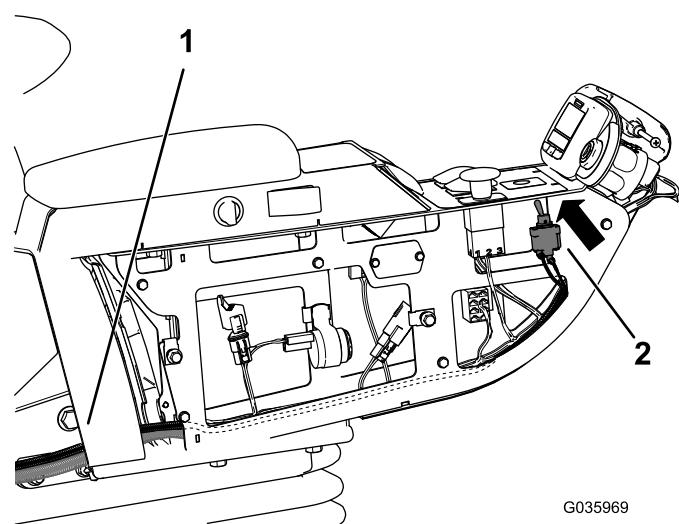


g035968

Figura 19

- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 1. Interruptor basculante | 2. Parte trasera de la consola central |
|---------------------------|--|
- 

7. Tire del interruptor basculante/arnés de cables por la consola central, hasta el taladro (Figura 20).



g035969

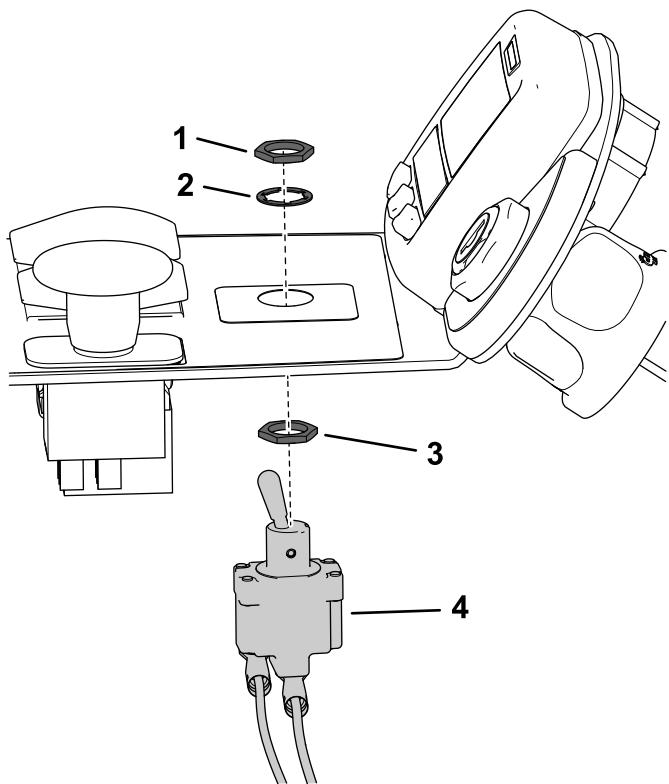
Figura 20

- |                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Parte trasera de la consola | 2. Interruptor basculante central |
|--------------------------------|-----------------------------------|
- 

8. Instale el interruptor basculante en el taladro de 13 mm desde debajo de la consola; consulte en **Figura 21** la orientación correcta de la contratuerca hexagonal y la arandela.

**Nota:** Instale el interruptor tensado con resorte hacia la parte trasera de la máquina.

Deseche la arandela con pestaña suministrada con el interruptor basculante.



- |                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Contratuerca de cabeza hexagonal | 3. Contratuerca de cabeza hexagonal |
| 2. Arandela (15/32")                | 4. Interruptor basculante           |

# 7

## Instalación del arnés de cables en la máquina

### Interruptor de 4WD solamente

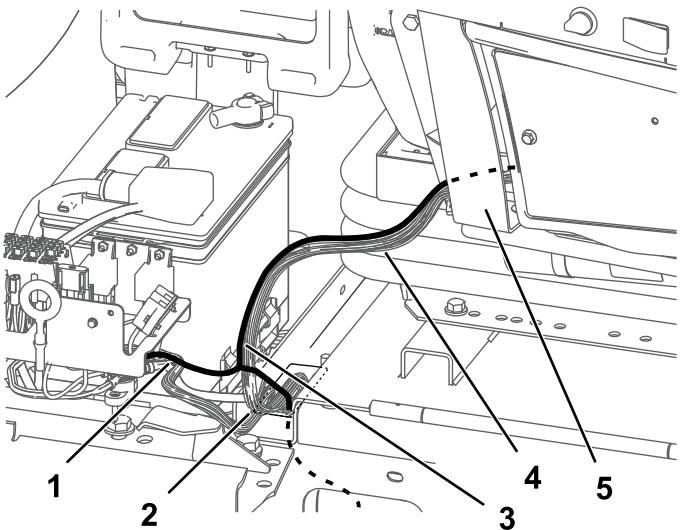
Piezas necesarias en este paso:

1	Arnés de cables
1	Relé
1	Tornillo autorroscante

### Procedimiento

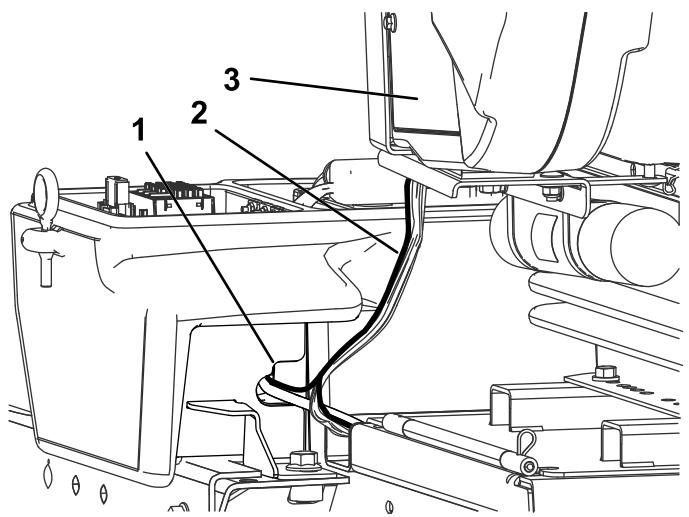
**Importante:** Este procedimiento es necesario si instala el interruptor de 4WD.

1. Enrute el arnés de cables junto al arnés existente y por el orificio del bastidor, detrás del asiento (Figura 22).



Caja de herramientas retirada para mayor claridad

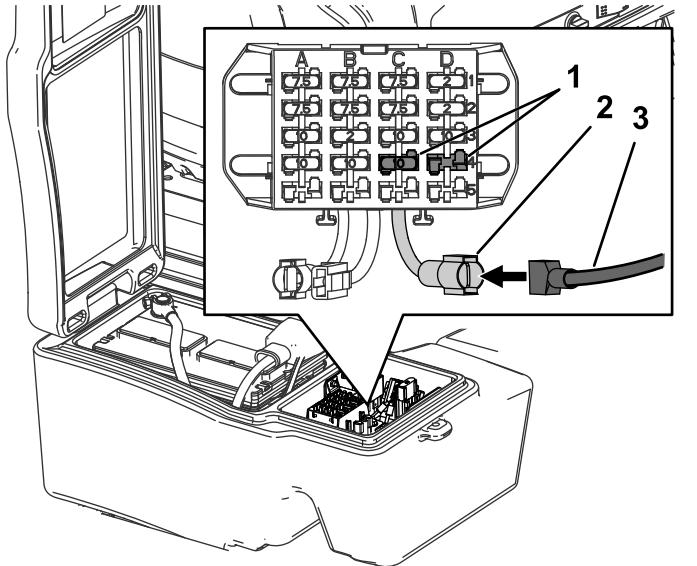
- |   |  |
|---|--|
| 1. Entrada en la caja de herramientas de la derecha | 4. Arnés de cables existente           |
| 2. Orificio del bastidor                            | 5. Parte trasera de la consola derecha |
| 3. Arnés de cables nuevo                            |  |
- 
2. Sujete el arnés de cables nuevo, en la consola, al arnés de cables existente.
  3. Enrute el conector terminal y el conector de anillo hacia la caja de herramientas de la derecha (Figura 23).



1. Entrada en la caja de herramientas de la derecha
2. Arnés de cables nuevo
3. Parte trasera de la consola derecha

4. Enchufe el terminal del arnés de cables en el cable eléctrico auxiliar que sale del bloque de fusibles, según se muestra en [Figura 24](#).

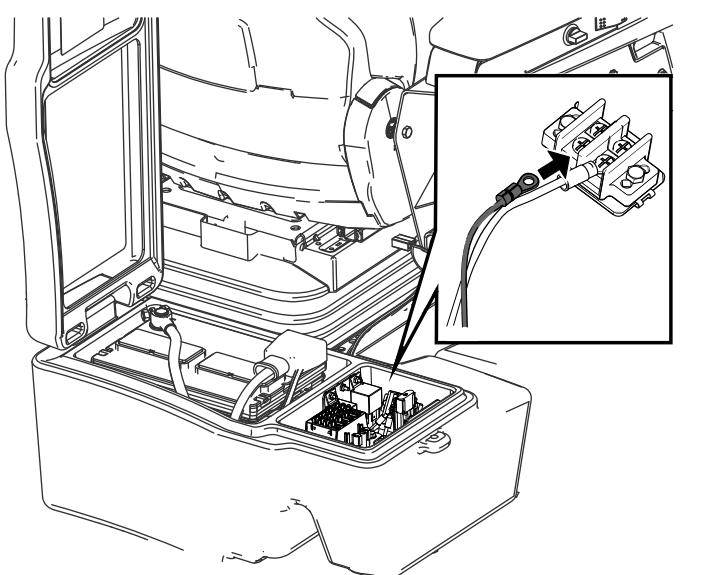
**Importante: Asegúrese de que el cable eléctrico auxiliar elegido está asociado con el fusible nuevo, o el interruptor no funcionará. Haga una prueba de continuidad con un multímetro para confirmar que la ranura y el cable coinciden.**



**Figura 24**

g205031

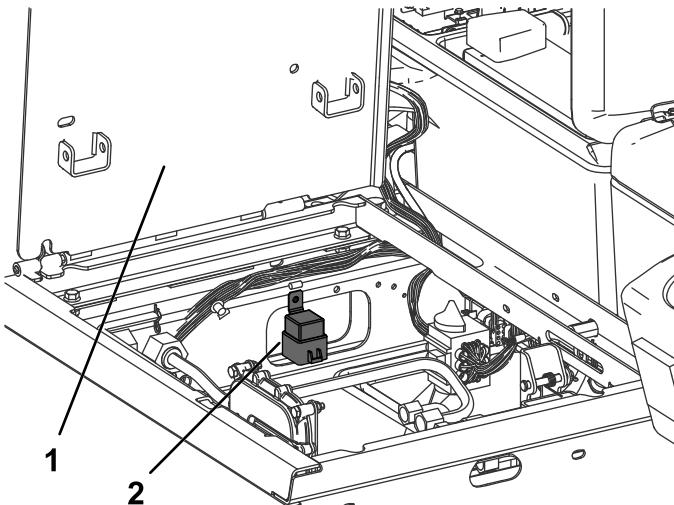
1. Ranuras auxiliares
  2. Cable eléctrico auxiliar
  3. Terminal del arnés de cables nuevo
- 
5. Conecte el conector de anillo al bloque de terminales de tierra, según se muestra en [Figura 25](#).



**Figura 25**

g205032

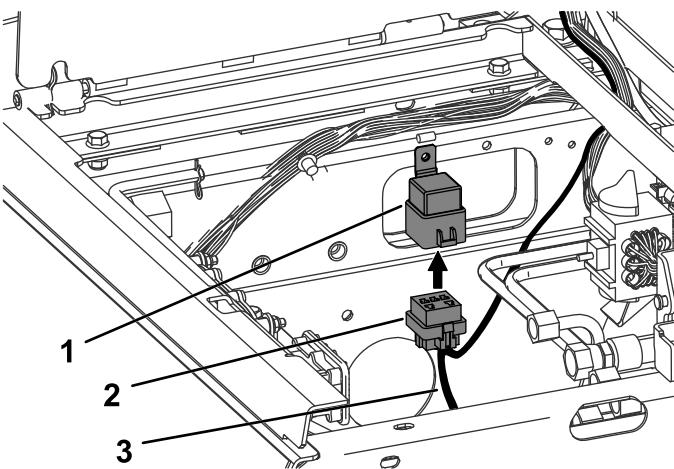
6. Desenganche el asiento; consulte el *manual del operador* de la máquina.
7. Conecte el relé al soporte de montaje de los relés con el tornillo autorroscante provisto, según se muestra en [Figura 26](#).



**Figura 26**

g205033

1. Parte inferior de la plataforma del asiento
  2. Relé
- 
8. Enchufe el conector del relé en el relé, según se muestra en [Figura 27](#).



**Figura 27**

g205034

1. Relé
  2. Conector del relé
  3. Arnés de cables que continúa hacia abajo hasta el distribuidor del divisor de flujo
- 
9. Enrute los 2 cables restantes que no están conectados directamente al relé por debajo del bastidor hasta la mitad el arnés de cables existente, hasta que estén justo por encima del distribuidor de 3 vías ([Figura 28](#)).

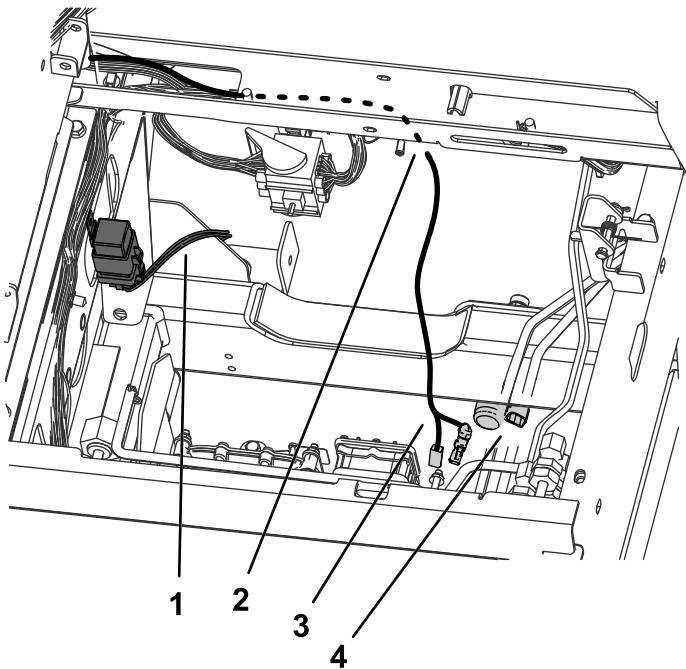


Figura 28

g205054

1. Arnés de cables que va hacia abajo hasta el distribuidor del divisor de flujo
2. Arnés de cables enrulado a lo largo del bastidor
3. El arnés de cables termina en el distribuidor de 3 vías
4. Posición del distribuidor de 3 vías debajo del bastidor inferior

10. Desenchufe la bobina del distribuidor de 3 vías ([Figura 29](#)).

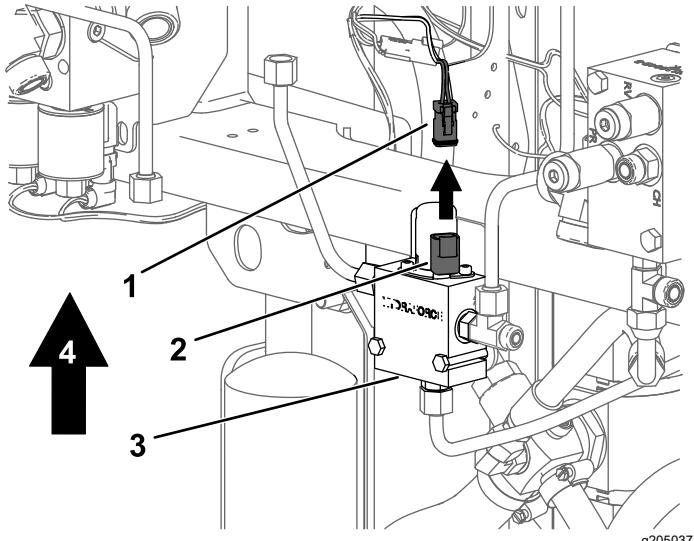


Figura 29  
Vista desde abajo

1. Bobina del arnés de cables existente
2. Conector del distribuidor de 3 vías
3. Distribuidor de 3 vías
4. Parte delantera de la máquina

11. Enchufe el conector que acaba de retirar en el zócalo libre del arnés de cables nuevo ([Figura 30](#)).

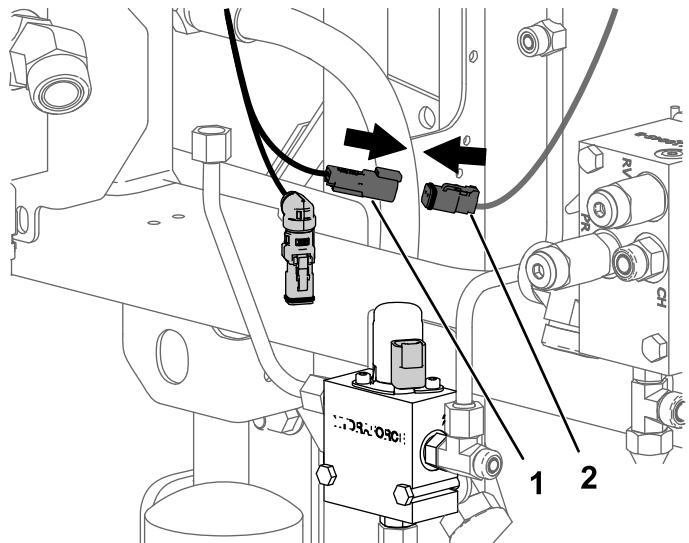


Figura 30

Vista desde abajo

g205039

1. Zócalo libre
2. Conector existente

12. Conecte el conector acodado del arnés de cables nuevo a la bobina del distribuidor de 3 vías [Figura 31](#).

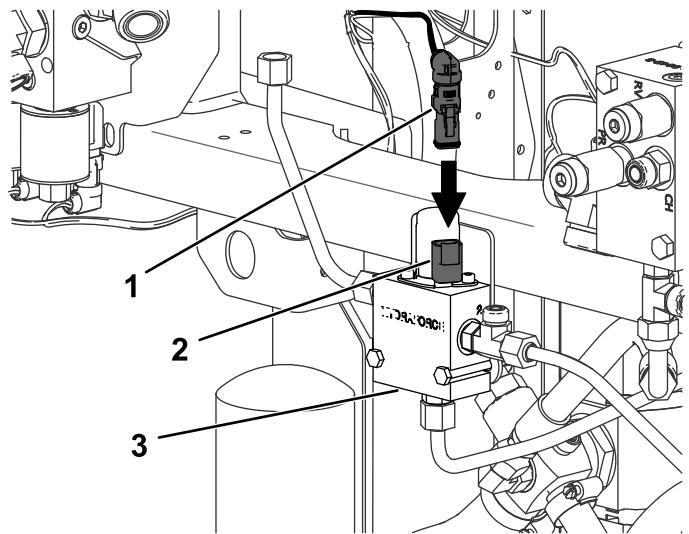


Figura 31

Vista desde abajo

g205040

1. Conector acodado
2. Bobina del distribuidor de 3 vías
3. Distribuidor de 3 vías

13. Enrute los extremos libres del arnés hacia abajo, alrededor del bastidor inferior, y conéctelos a las 2 bobinas del distribuidor del divisor de flujo,

justo por dentro de la rueda delantera derecha (Figura 28 y Figura 32).

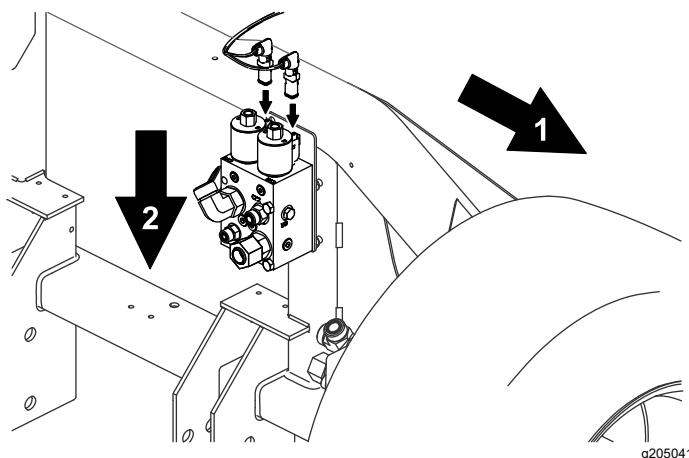


Figura 32  
Vista desde abajo

1. Lado derecho de la máquina
2. Parte delantera de la máquina

## 8

## Terminación del montaje

No se necesitan piezas

### Finalización de la instalación (interruptor de 4WD solamente)

1. Conecte el cable positivo de la batería al borne positivo de la batería; consulte el *manual del operador* de la máquina.

#### ⚠ ADVERTENCIA

Un enrutado incorrecto de los cables de la batería podría dañar la máquina y los cables, causando chispas. Las chispas podrían hacer explotar los gases de la batería, causando lesiones personales.

- Desconecte siempre el cable negativo (negro) de la batería antes de desconectar el cable positivo (rojo).
  - Conecte siempre el cable positivo (rojo) de la batería antes de conectar el cable negativo (negro).
2. Conecte el cable negativo de la batería al borne negativo de la batería; consulte el *manual del operador* de la máquina.

3. Cierre la tapa de la caja de herramientas de la derecha e instale la cubierta derecha de la consola (Figura 1).

### Comprobación de estanqueidad del sistema hidráulico

#### ⚠ ADVERTENCIA

Las fugas de aceite hidráulico bajo presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones.

- Asegúrese de que todas las mangueras y líneas de fluido hidráulico están en buenas condiciones de uso, y que todos los acoplamientos y conexiones hidráulicos están apretados, antes de aplicar presión al sistema hidráulico.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de fugas pequeñas o boquillas que liberan fluido hidráulico a alta presión.
- Utilice un cartón o un papel para buscar fugas hidráulicas.
- Alivie de manera segura toda presión en el sistema hidráulico antes de realizar trabajo alguno en el sistema hidráulico.
- Busque atención médica inmediatamente si el fluido penetra en la piel.

1. Compruebe y apriete todos los acoplamientos y conectores hidráulicos.
2. Asegúrese de que la válvula de desvío de la bomba hidráulica está en la posición de operación; consulte las instrucciones para empujar o remolcar la máquina del *manual del operador*.
3. Compruebe el nivel de fluido hidráulico y rellene según sea necesario; consulte el *Manual del operador* de la máquina.
4. Arranque la máquina y deje que se presurice el sistema hidráulico.
5. Apague el motor y compruebe que no hay fugas en las mangueras o en los tubos y acoplamientos hidráulicos.

**Nota:** Repare cualquier fuga antes de utilizar la máquina.

**Importante:** Esto completa la instalación.

## Prueba de la tracción a cuatro ruedas

1. Ponga la llave en el interruptor, gire la llave a la posición de CONECTADO, y quite el freno de estacionamiento.
2. Conduzca la máquina hacia adelante, y presione el interruptor basculante de 4WD hacia delante.
3. Haga un giro cerrado con el interruptor hacia adelante.

**Nota:** Debe oír el accionamiento de los solenoides si el kit está instalado correctamente. Si no es así, compruebe las conexiones del arnés de cables y la posición del fusible.

**Nota:** Debe notar la tracción 4WD si el kit está instalado correctamente. Si no es así, compruebe las conexiones del arnés de cables y la posición del fusible.

## Operación

### Consejos de uso

El kit de divisor de flujo de tracción divide el caudal de tracción de manera uniforme entre las ruedas delanteras y traseras. Con este sistema, tienen que patinar dos ruedas, una delantera y una trasera, para que la máquina pierda tracción.

Utilice la información siguiente para una conducción óptima de la máquina con el kit de divisor de flujo instalado.

- El kit de divisor de flujo debe utilizarse únicamente en el intervalo de velocidad baja. El sistema no permite que funcione en el intervalo de velocidad alta.
- Si patina una rueda delantera y una rueda trasera, puede resultar útil utilizar los frenos de dirección. Pise el pedal de freno correspondiente a la rueda delantera que patina para transferir el par motor a la rueda que todavía tiene tracción.

Este kit de divisor de flujo divide el caudal de tracción uniformemente entre los motores de las ruedas delanteras y traseras. Con este sistema, sería necesario que patinara tanto una rueda delantera como una rueda trasera para que la máquina perdiese tracción.

**Nota:** Cuando el divisor de flujo está activado, el rendimiento del sistema de tracción es más agresivo, sobre todo cuando la máquina está girando. Tenga cuidado y practique la operación en una zona poco visible para comprender el rendimiento de tracción de su máquina.

Las 2 instalaciones opcionales tienen características de operación ligeramente diferentes:

- Opción de divisor de flujo automático: El divisor de flujo está activado SIEMPRE cuando la máquina está en marcha hacia adelante. No implica el uso de ningún sistema de interruptores o electrónico.
- Opción de divisor de flujo activado manualmente: Hay un interruptor instalado en el panel de control del operador. Cuando no está activado manualmente, la tracción funciona de manera idéntica a la de una máquina sin divisor de flujo. El operador puede accionar el interruptor cuando lo desee; esto activa el divisor de flujo, que divide el caudal uniformemente entre los motores de tracción delanteros y traseros cuando la máquina avanza hacia adelante.

**Nota:** La opción de activación manual sólo funciona si la máquina está en el intervalo de velocidad BAJA.

El interruptor de control de velocidad alta-baja de la máquina debe estar en la posición BAJA para que se active el divisor de flujo.

# Declaración de Incorporación

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, EE.UU., declara que el/los equipo(s) siguiente(s) cumple(n) las directivas citadas, si se instalan con arreglo a las instrucciones adjuntas en determinados modelos Toro según lo indicado en las Declaraciones de conformidad pertinentes.

Nº de modelo	Nº de serie	Descripción del producto	Descripción de la factura	Descripción general	Directiva
31527	—	Kit de divisor de flujo	FLOW DIVIDER KIT-GM45/4700 (YANMAR)	Kit de divisor de flujo	2006/42/CE, 2014/30/UE

Se ha compilado la documentación técnica pertinente exigida por la Parte B del Anexo VII de 2006/42/CE.

Nos comprometemos a transmitir, a petición de las autoridades nacionales, información pertinente sobre esta maquinaria parcialmente completa. El método de transmisión será electrónico.

Esta maquinaria no debe ponerse en servicio hasta que haya sido incorporada en los modelos Toro homologados, según lo indicado en la Declaración de conformidad correspondiente y de acuerdo con todas las instrucciones, para que pueda declararse conforme a todas las Directivas pertinentes.

Certificado:



Tom Langworthy  
Director de Ingeniería  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
Octubre 11, 2022

Representante autorizado:

Marcel Dutrieux  
Manager European Product Integrity  
Toro Europe NV  
Nijverheidsstraat 5  
2260 Oevel  
Belgium

# UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, EE.UU., declara que el/los equipo(s) siguiente(s) cumple(n) las directivas citadas, si se instalan con arreglo a las instrucciones adjuntas en determinados modelos Toro según lo indicado en las Declaraciones de Conformidad pertinentes.

Nº de modelo	Nº de serie	Descripción del producto	Descripción de la factura	Descripción general	Directiva
31527	—	Kit de divisor de flujo	FLOW DIVIDER KIT-GM45/4700 (YANMAR)	Kit de divisor de flujo	S.I. 2008 Nº 1597 (Seguridad de maquinaria), S.I. 2016 Nº 1091 (CEM)

Se ha compilado la documentación técnica pertinente según lo estipulado en el Anexo 10 de S.I. 2008 N.º 1597.

Nos comprometemos a transmitir, a petición de las autoridades nacionales, información pertinente sobre esta maquinaria parcialmente completa. El método de transmisión será electrónico.

Esta maquinaria no debe ponerse en servicio hasta que haya sido incorporada en los modelos Toro homologados, según lo indicado en la Declaración de conformidad correspondiente y de acuerdo con todas las instrucciones, para que pueda declararse conforme a todas las Directivas pertinentes.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.  
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

Representante autorizado:

Marcel Dutrieux  
Manager European Product Integrity  
Toro U.K. Limited  
Spellbrook Lane West  
Bishop's Stortford  
CM23 4BU  
United Kingdom

Tom Langworthy  
Director de Ingeniería  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
Octubre 11, 2022

