



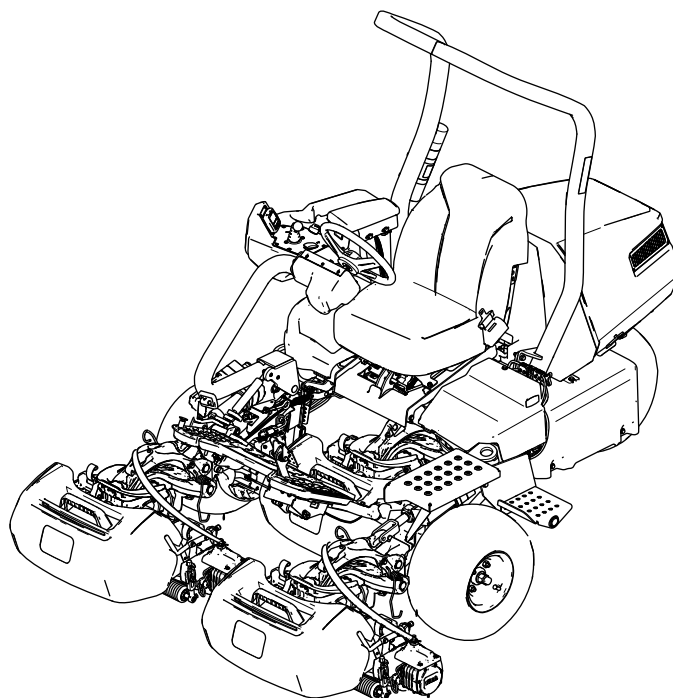
Count on it.

Form No. 3459-908 Rev A

Manuel de l'utilisateur

Groupe de déplacement Greensmaster® eTriFlex 3370

N° de modèle 04590—N° de série 414200000 et suivants



Ce produit est conforme à toutes les directives européennes pertinentes. Pour plus de renseignements, reportez-vous à la Déclaration de conformité spécifique du produit fournie séparément.

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE

Proposition 65 - Avertissement

Le cordon d'alimentation de cette machine contient du plomb, une substance chimique considérée par l'état de Californie comme susceptible de provoquer des malformations congénitales et autres troubles de la reproduction. Lavez-vous les mains après avoir manipulé la batterie.

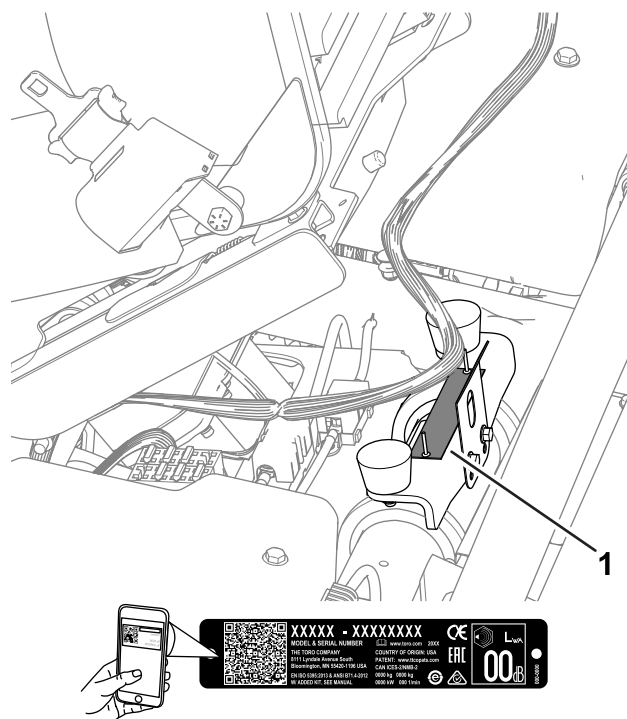
Les bornes de la batterie et accessoires connexes contiennent du plomb et des composés de plomb. L'état de Californie considère ces substances chimiques comme susceptibles de provoquer des cancers et des troubles de la reproduction. Lavez-vous les mains après avoir manipulé la batterie.

L'utilisation de ce produit peut entraîner une exposition à des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

obtenir l'adresse d'un dépositaire ou pour enregistrer votre produit, rendez-vous sur le site www.Toro.com.

Pour obtenir des prestations de service, des pièces Toro d'origine ou des renseignements complémentaires, munissez-vous des numéros de modèle et de série du produit et contactez un dépositaire Toro agréé. La [Figure 1](#) indique l'emplacement des numéros de modèle et de série du produit. Inscrivez les numéros dans l'espace réservé à cet effet.

Important: Avec votre appareil mobile, vous pouvez scanner le code QR sur l'autocollant du numéro de série (le cas échéant) pour accéder à l'information sur la garantie, les pièces et autres renseignements concernant le produit.



g279286

Figure 1

1. Emplacement des numéros de modèle et de série

N° de modèle _____

N° de série _____

Introduction

Cette machine est une tondeuse de verts autoportée à cylindre prévue pour les utilisateurs professionnels employés à des applications commerciales. Elle est principalement conçue pour tondre les pelouses régulièrement entretenues. L'utilisation de ce produit à d'autres fins que celle prévue peut être dangereuse pour vous-même et toute personne à proximité.

Lisez attentivement cette notice pour apprendre comment utiliser et entretenir correctement votre produit, et éviter ainsi de l'endommager ou de vous blesser. Vous êtes responsable de l'utilisation sûre et correcte du produit.

Pour plus d'information, y compris des conseils de sécurité, des documents de formation, des renseignements concernant un accessoire, pour

Les mises en garde de ce manuel soulignent des dangers potentiels et sont signalées par le symbole de sécurité ([Figure 2](#)), qui indique un danger pouvant entraîner des blessures graves ou mortelles si les précautions recommandées ne sont pas respectées.



Figure 2

Symbole de sécurité

g000502

Ce manuel utilise deux termes pour faire passer des renseignements essentiels. **Important**, pour attirer l'attention sur une information d'ordre mécanique spécifique, et **Remarque**, pour souligner une information d'ordre général méritant une attention particulière.

Table des matières

Sécurité	4
Consignes de sécurité générales	4
Autocollants de sécurité et d'instruction	4
Mise en service	9
1 Montage de l'arceau de sécurité	10
2 Montage du siège	10
3 Mise en place de l'autocollant d'entretien	10
4 Montage du volant	11
5 Montage des crochets du bac à herbe	11
6 Montage des unités de coupe	12
7 Branchement des connecteurs d'alimentation principale	13
8 Réglage des paramètres de la machine	13
9 Mise en place des autocollants CE/UKCA	13
10 Réduction de la pression des pneus	14
11 Montage mural du chargeur de batterie	14
12 Charge des batteries	14
Vue d'ensemble du produit	15
Commandes	16
Centre d'information (InfoCenter)	17
Caractéristiques techniques	22
Outils et accessoires	23
Avant l'utilisation	24
Consignes de sécurité avant l'utilisation	24
Identification des unités de coupe	24
Utilisation de l'InfoCenter pour régler les paramètres de la machine	24
Comprendre les messages de l'InfoCenter	27
Inclinaison du volant	28
Procédures d'entretien quotidien	28
Pendant l'utilisation	28
Consignes de sécurité pendant l'utilisation	28
Rodage de la machine	30

Démarrage de la machine	30
Contrôle de la machine après le démarrage	30
Principe du système de sécurité	30
Conduire la machine sans tondre	31
La tonte des verts	31
Contrôle du niveau de charge du système de batteries	33
Arrêt de la machine	33
Après l'utilisation	33
Consignes de sécurité après l'utilisation	33
Inspection et nettoyage après la tonte	35
Transport de la machine	35
Remorquage de la machine	35
Entretien des batteries ion-lithium	36
Transport des batteries ion-lithium	37
Comprendre le chargeur de batteries ion-lithium	37
Entretien	41
Consignes de sécurité pendant l'entretien	41
Programme d'entretien recommandé	41
Liste de contrôle pour l'entretien journalier	42
Procédures avant l'entretien	42
Levage de la machine	42
Ouverture du capot	44
Entretien du système électrique	44
Consignes de sécurité pour le système électrique	44
Débranchement ou branchement de l'alimentation électrique de la machine	44
Emplacement des fusibles	45
Entretien des batteries	47
Entretien du chargeur de batteries	47
Entretien du système d'entraînement	48
Contrôle de la pression des pneus	48
Contrôle du couple de serrage des écrous de roues	48
Vidange de l'huile du boîtier d'engrenages du moteur de déplacement	48
Entretien des freins	50
Réglage des freins	50
Entretien des unités de coupe	50
Consignes de sécurité pour les lames	50
Dépose et repose des unités de coupe	50
Contrôle du contact cylindre/contre-lame	53
Rodage des lames des unités de coupe	53
Remisage	54
Consignes de sécurité concernant le remisage	54
Préparation de la machine au remisage	54
Conseils de remisage des batteries	55
Rangement du chargeur	55
Dépistage des défauts	56

Sécurité

Cette machine est conçue en conformité avec la norme EN ISO 5395 (lorsque vous réalisez les procédures d'installation) et la norme ANSI B71.4-2017.

Consignes de sécurité générales

Ce produit peut sectionner les mains ou les pieds et projeter des objets.

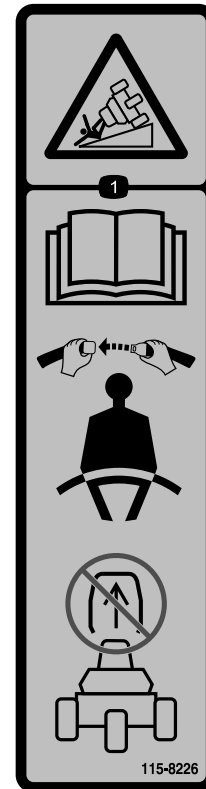
- Vous devez lire et comprendre le contenu de ce *Manuel de l'utilisateur* avant de démarrer la machine.
- Accordez toute votre attention à l'utilisation de la machine. Ne vous livrez à aucune activité risquant de vous distraire, au risque de causer des dommages corporels ou matériels.
- N'approchez pas les mains ou les pieds des composants mobiles de la machine.
- N'utilisez pas la machine s'il manque des capots ou d'autres dispositifs de protection, ou s'ils sont en mauvais état.
- N'admettez personne, notamment les enfants, dans le périmètre de travail. N'autorisez jamais un enfant à utiliser la machine.
- Avant de quitter la position d'utilisation, coupez le moteur de la machine, enlevez la clé et attendez l'arrêt complet de tout mouvement. Laissez refroidir la machine avant de la régler, la nettoyer, la remiser ou la réparer.

L'usage ou l'entretien incorrect de cette machine peut occasionner des accidents. Pour réduire les risques d'accidents et de blessures, respectez les consignes de sécurité qui suivent. Tenez toujours compte des mises en garde signalées par le symbole de sécurité (▲) et la mention Prudence, Attention ou Danger. Le non respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves voire mortelles.

Autocollants de sécurité et d'instruction



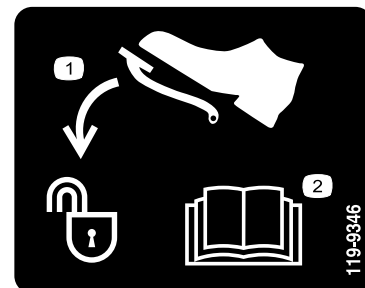
Des autocollants de sécurité et des instructions bien visibles par l'opérateur sont placés près de tous les endroits potentiellement dangereux. Remplacez tout autocollant endommagé ou manquant.



115-8226

decal115-8226

1. Risque de renversement – lisez le *Manuel de l'utilisateur*, bouclez la ceinture de sécurité; ne retirez pas l'arceau de sécurité.

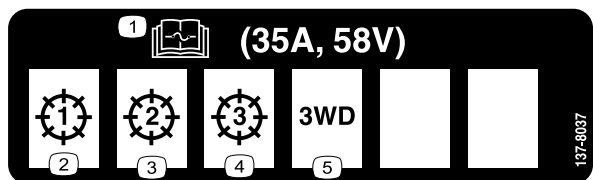


119-9346

decal119-9346

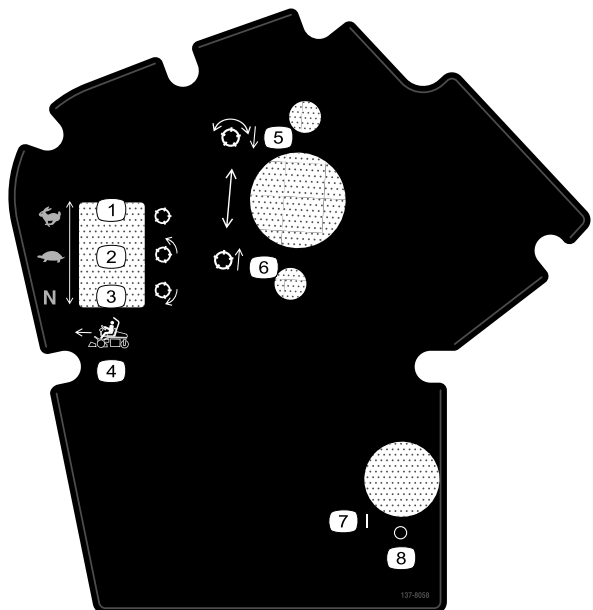
1. Appuyez sur la pédale pour la déverrouiller
2. Pour plus de renseignements, lisez le *Manuel de l'utilisateur*.

133-8061



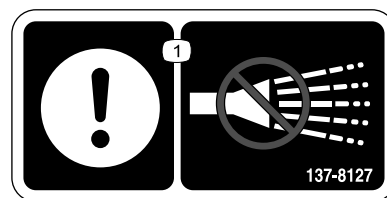
137-8037

1. Lisez le *Manuel de l'utilisateur* pour tout renseignement sur les fusibles.
2. Unité de coupe n° 1
3. Unité de coupe n° 2
4. Unité de coupe n° 3
5. Kit 3 roues motrices



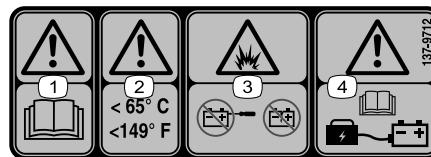
137-8058

1. Vitesse de déplacement – haute; cylindre – transport
2. Vitesse de déplacement – basse; cylindre – tonte
3. Vitesse de déplacement – point mort; cylindre – rodage
4. Commandes de fonction en marche avant
5. Abaissement et embrayage des cylindres
6. Levage et débrayage des cylindres
7. Marche
8. Arrêt



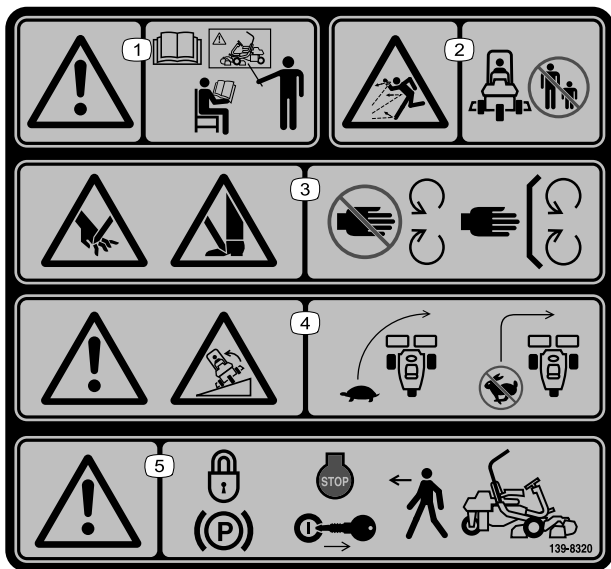
137-8127

1. Attention – n'utilisez pas de jet d'eau haute pression.



137-9712

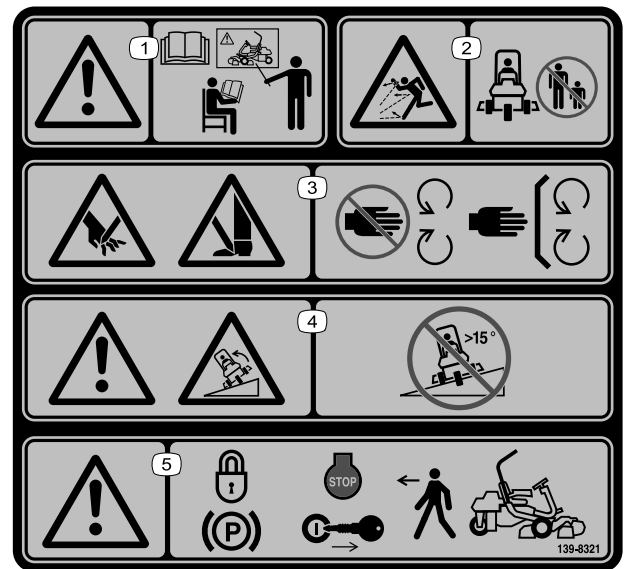
1. Attention – lisez le *Manuel de l'utilisateur*.
2. Attention – conservez à des températures inférieures à 65 °C (149 °F).
3. Risque d'explosion – n'ouvrez pas la batterie; n'utilisez pas la batterie si elle est endommagée.
4. Attention – lisez le *Manuel de l'utilisateur* pour tout renseignement sur la charge de la batterie.



139-8320

decal139-8320

1. Attention – tous les utilisateurs doivent lire le *Manuel de l'utilisateur* et apprendre à se servir correctement de la machine avant de l'utiliser.
2. Risque de projection d'objets – n'autorisez personne à s'approcher.
3. Risque de coupe/mutilation des pieds et des mains – ne vous approchez pas des pièces mobiles; et gardez toutes les protections et tous les capots en place.
4. Attention, risque de renversement – ralentissez pour tourner; ne prenez pas de virages serrés à grande vitesse.
5. Attention – serrez le frein de stationnement, coupez le moteur et retirez la clé avant de quitter la machine.

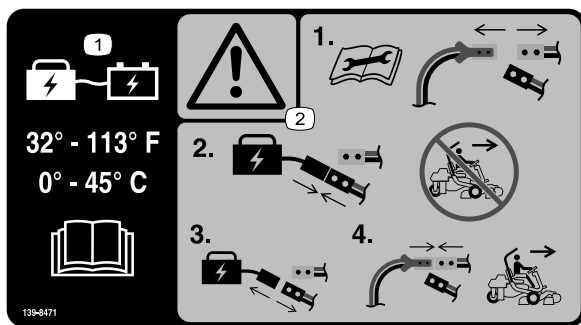


139-8321

decal139-8321

Remarque: Cette machine est conforme au test de stabilité standard de l'industrie pour les essais de stabilité statique latérale et longitudinale par rapport à la pente maximale recommandée, indiquée sur l'autocollant. Consultez les instructions relatives à l'utilisation de la machine sur les pentes dans le *Manuel de l'utilisateur*, et vérifiez si les conditions d'utilisation et l'état du site actuels se prêtent à l'utilisation de la machine. Les variations de terrain peuvent modifier le fonctionnement de la machine sur les pentes.

1. Attention – tous les utilisateurs doivent lire le *Manuel de l'utilisateur* et apprendre à se servir correctement de la machine avant de l'utiliser.
2. Risque de projection d'objets – n'autorisez personne à s'approcher.
3. Risque de coupe/mutilation des pieds et des mains – ne vous approchez pas des pièces mobiles; et gardez toutes les protections et tous les capots en place.
4. Attention – risque de renversement – n'utilisez pas la machine sur des pentes de plus de 15°.
5. Attention – serrez le frein de stationnement, coupez le moteur et retirez la clé avant de quitter la machine.



decal139-8471

139-8471

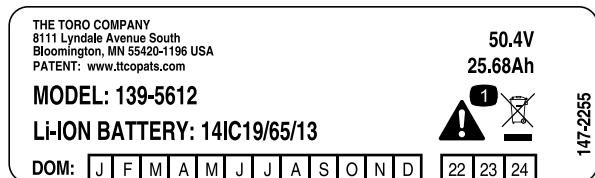
1. Maintenez la batterie entre 0 et 45 °C (32 et 113 °F) pendant la charge; lisez le *Manuel de l'utilisateur*.
2. Attention – lisez le *Manuel de l'utilisateur* avant d'effectuer un entretien, de débrancher les connecteurs d'alimentation principale ou de brancher la batterie sur le connecteur de charge et n'utilisez pas la machine; débranchez la batterie du connecteur de charge et rebranchez les connecteurs d'alimentation principale pour utiliser la machine.



decal139-8554

139-8554

1. Attention – utilisez uniquement le chargeur Toro 04012, Delta-Q 951-0002, ou un chargeur équivalent; remisez la machine à l'intérieur.



decal147-2255

147-2255

1. Attention – ne pas mettre au rebut.

GREENSMaster 3370 eTriFlex

QUICK REFERENCE AID
CHECK/SERVICE (daily)
1. INTERLOCK SYSTEM:
 1a. SEAT INTERLOCK
 1b. PARKING BRAKE INTERLOCK
 1c. NEUTRAL SWITCH
 1d. MOW SENSOR
2. TIRE PRESSURE (12 - 16 psi)
3. WHEEL NUT TORQUE (70-90 FT LBS)

SEE OPERATOR'S MANUAL

FLUID SPECIFICATIONS / CHANGE INTERVALS

See operator's manual for initial change	FLUID TYPE	CAPACITY		CHANGE INTERVALS	
		L	QTS.	FLUID	FILTER
A. TRACTION MOTORS	SAE 80W90	0.8	0.8	800 HRS.	—

137-8052

decal137-8052

137-8052



decal137-9713

137-9713

1. Attention – lisez le *Manuel de l'utilisateur*.
2. Attention – protégez de la pluie et de l'humidité en général.
3. Attention – ne touchez pas la surface chaude.
4. Attention – n'ouvrez pas la batterie; n'utilisez pas la batterie si elle est endommagée.
5. Risque d'explosion – restez à distance des flammes nues et des étincelles, et ne fumez pas.
6. Risque d'asphyxie par vapeurs ou gaz toxiques – ne chargez pas la batterie dans un local fermé.
7. Risque de choc électrique – n'effectuez aucun entretien sur la batterie.

Mise en service

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Arceau de sécurité	1	Montage de l'arceau de sécurité.
	Boulon à tête hexagonale ($\frac{3}{8}$ x 1½ po)	8	
	Écrou ($\frac{3}{8}$ po)	8	
2	Kit siège (à commander séparément; contactez votre dépositaire Toro agréé)	1	Montage du siège.
3	Autocollant d'entretien (réf. 137-8052)	1	Mise en place de l'autocollant d'entretien.
4	Volant	1	Montage du volant.
	Couvre-moyeu	1	
	Rondelle	1	
	Contre-écrou	1	
5	Crochet de bac à herbe	6	Montage des crochets du bac à herbe.
	Boulons à embase	12	
6	Unité de coupe (à commander séparément; contactez votre dépositaire Toro agréé)	3	Montage des unités de coupe.
	Bac à herbe	3	
	Contrepoids électrique	3	
	Vis d'assemblage	6	
	Joint torique	3	
7	Aucune pièce requise	–	Branchement des connecteurs d'alimentation principale.
8	Aucune pièce requise	–	Réglage des paramètres de la machine.
9	Autocollant de l'année de production	1	Mise en place des autocollants CE/UKCA (si nécessaire).
	Autocollant de sécurité CE (réf. 139-8321)	1	
	Autocollant CE/UKCA (réf. 138-9470)	1	
10	Aucune pièce requise	–	Réduction de la pression des pneus.
11	Aucune pièce requise	–	Montage mural du chargeur de batterie (option).
12	Aucune pièce requise	–	Charge des batteries.

1

Montage de l'arceau de sécurité

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Arceau de sécurité
8	Boulon à tête hexagonale ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ po)
8	Écrou ($\frac{3}{8}$ po)

Procédure

1. Retirez le support supérieur de la caisse.
2. Sortez l'arceau de sécurité de la caisse.
3. Avec 8 boulons à tête hexagonale ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ po) et 8 écrous ($\frac{3}{8}$ po), fixez l'arceau de sécurité sur ses supports de chaque côté de la machine (Figure 3).

Remarque: Faites-vous aider par une autre personne pour positionner et fixer l'arceau de sécurité sur la machine.

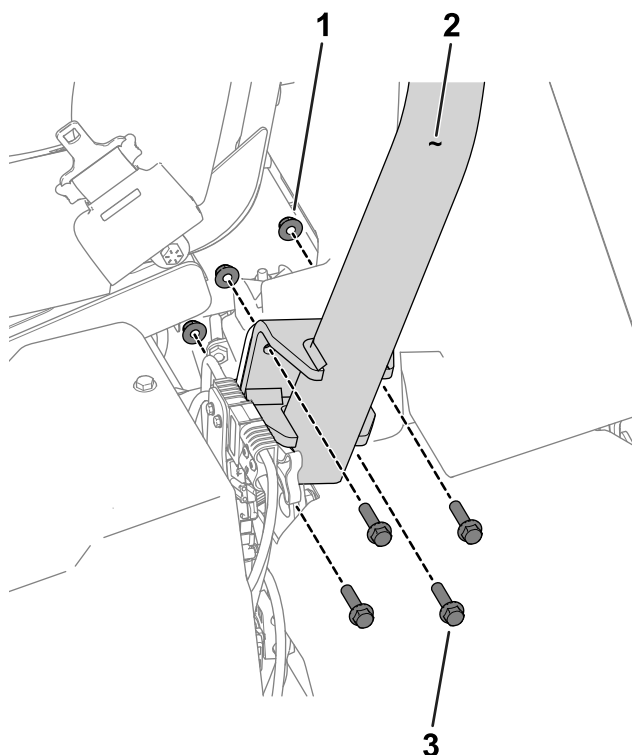


Figure 3

Côté gauche de la machine montré

- | | |
|------------------------------|--|
| 1. Écrou ($\frac{3}{8}$ po) | 3. Boulon à tête hexagonale ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ po) |
| 2. Arceau de sécurité | |

4. Serrez les fixations à un couple de 51 à 65 N·m (38 à 48 pi-lb).

2

Montage du siège

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Kit siège (à commander séparément; contactez votre dépositaire Toro agréé)
---	--

Procédure

Procurez-vous le kit siège (contactez votre dépositaire Toro agréé) et reportez-vous aux *Instructions d'installation* du kit pour installer le siège.

3

Mise en place de l'autocollant d'entretien

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Autocollant d'entretien (réf. 137-8052)
---	---

Procédure

Apposez l'autocollant d'entretien (réf. 137-8052) sur le siège; voir la Figure 4 pour le siège haut de gamme (modèle 04729) ou la Figure 5 pour le siège standard (modèle 04508).

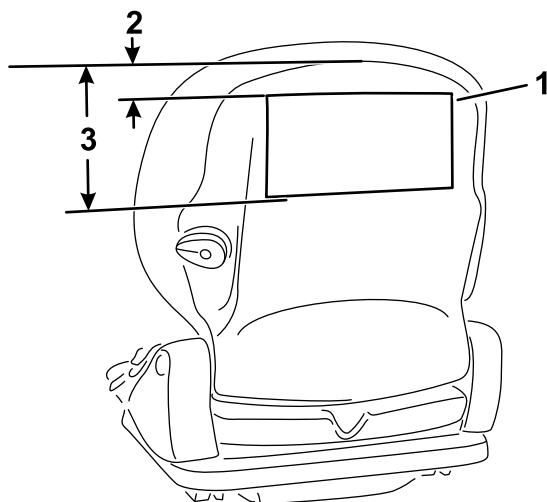


Figure 4

Siège haut de gamme (modèle 04729)

1. Autocollant d'entretien
2. 2,5 cm (1 po)
3. 18,5 cm (6,5 po)

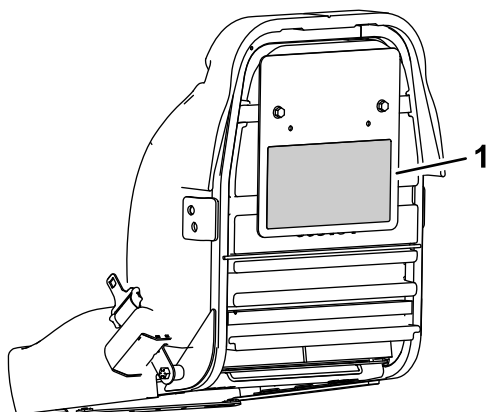


Figure 5

Siège standard (modèle 04508)

1. Autocollant d'entretien

4

Montage du volant

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Volant
1	Couvre-moyeu
1	Rondelle
1	Contre-écrou

Procédure

1. Appliquez du composé antigrippant sur l'arbre de direction (voir [Figure 6](#)).

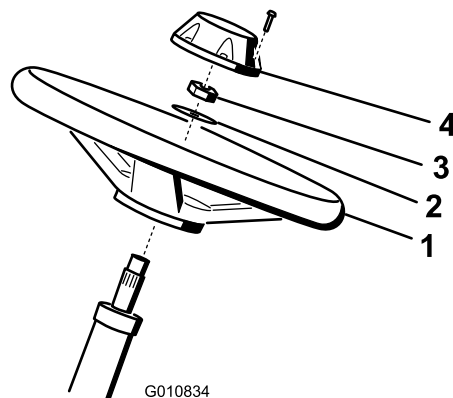


Figure 6

1. Arbre de direction
2. Volant
3. Rondelle
4. Contre-écrou
5. Couvre-moyeu

2. Fixez le volant sur l'arbre de direction à l'aide d'une rondelle et d'un contre-écrou ([Figure 6](#)).
3. Serrez le contre-écrou à un couple de 27 à 35 N·m (20 à 26 pi-lb).
4. Placez le couvre-moyeu sur le volant ([Figure 6](#)).

5

Montage des crochets du bac à herbe

Pièces nécessaires pour cette opération:

6	Crochet de bac à herbe
12	Boulons à embase

Procédure

Utilisez 12 boulons à embase pour fixer les 6 crochets du bac à herbe au bout des barres des bras de suspension (Figure 7).

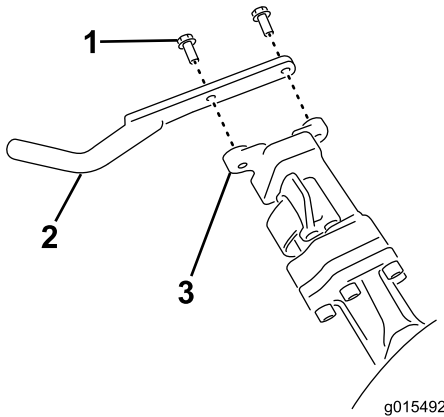


Figure 7

1. Boulon à embase
2. Crochet de bac à herbe
3. Barre de bras de suspension

6

Montage des unités de coupe

Pièces nécessaires pour cette opération:

3	Unité de coupe (à commander séparément; contactez votre dépositaire Toro agréé)
3	Bac à herbe
3	Contrepoids électrique
6	Vis d'assemblage
3	Joint torique

Procédure

1. Préparez les unités de coupe pour l'installation; voir le *Manuel de l'utilisateur* des unités de coupe.
2. Appliquez de la graisse à l'intérieur de la cannelure de l'accouplement d'entraînement.
3. Placez un joint torique sur chaque moteur de cylindre, comme montré à la Figure 8.

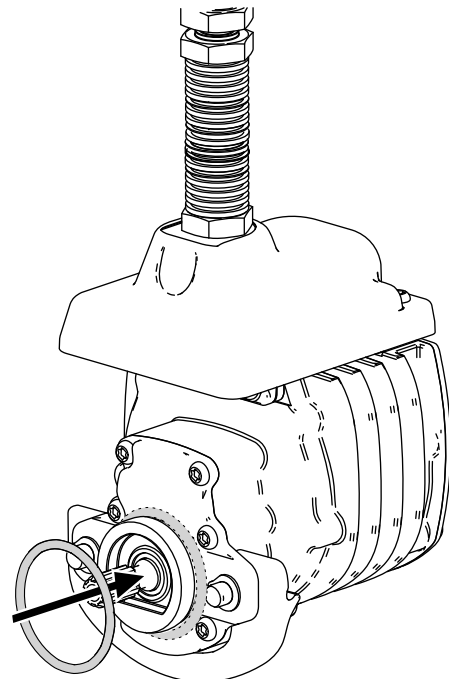


Figure 8

4. Fixez le contrepoids électriques au contrepoids existant à l'aide de 2 vis, comme montré à la Figure 9.

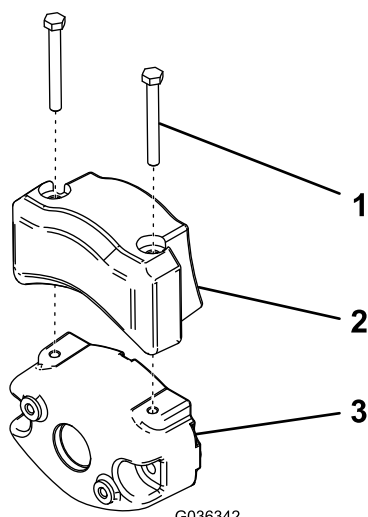


Figure 9

1. Vis d'assemblage
2. Contrepoids électrique
3. Contrepoids existant

5. Installez les unités de coupe; voir [Montage des unités de coupe \(page 51\)](#).
6. Installez chaque bac à herbe sur les crochets.

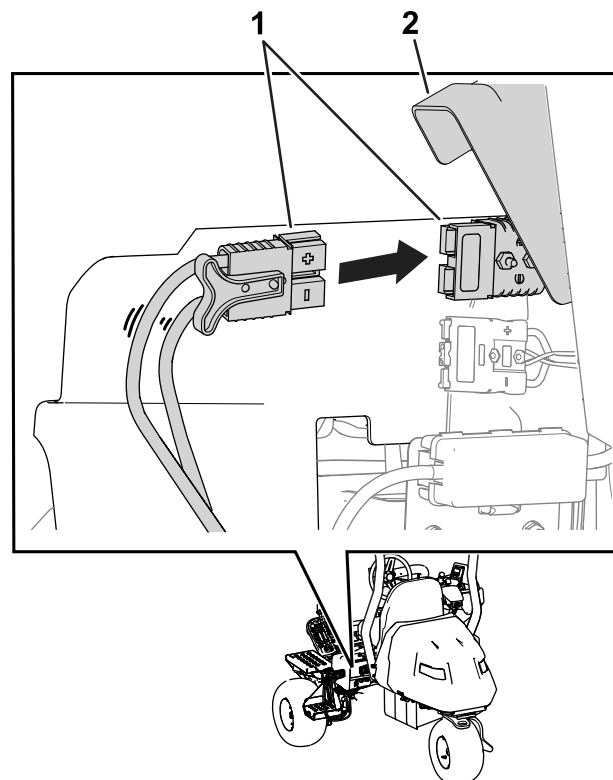


Figure 10

1. Connecteurs d'alimentation principale
2. Couvercle des connecteurs

7

Branchement des connecteurs d'alimentation principale

Aucune pièce requise

Procédure

Soulevez le couvercle des connecteurs et branchez les connecteurs d'alimentation principale, situés près de la base de l'arceau de sécurité sur le côté gauche de la machine ([Figure 10](#)).

8

Réglage des paramètres de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

Utilisez l'InfoCenter pour programmer les réglages la machine; voir [Utilisation de l'InfoCenter pour régler les paramètres de la machine \(page 24\)](#).

9

Mise en place des autocollants CE/UKCA

Si nécessaire (pays exigeant la conformité CE/UKCA uniquement)

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Autocollant de l'année de production
1	Autocollant de sécurité CE (réf. 139-8321)
1	Autocollant CE/UKCA (réf. 138-9470)

Procédure

Si vous utilisez cette machine dans un pays qui applique les normes CE/UKCA, installez les autocollants suivants :

- **Autocollant de l'année de production et autocollant CE/UKCA** : apposez les autocollants sur le tube du cadre sous le siège et la plaque du numéro de série; voir [Figure 11](#).

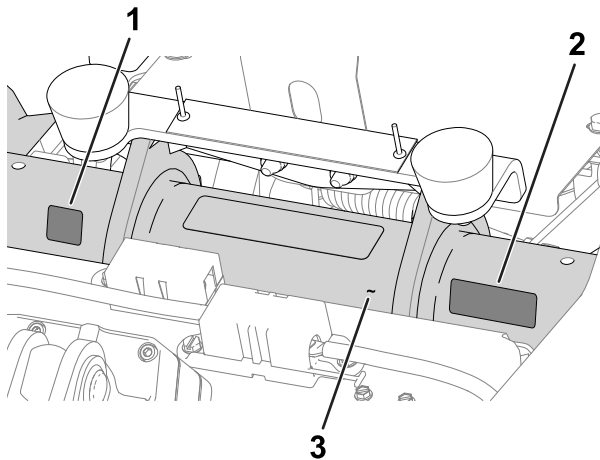


Figure 11

1. Autocollant CE/UKCA
2. Autocollant de l'année de production
3. Tube de cadre

- **Autocollant de sécurité CE** : apposez l'autocollant de sécurité CE (réf. 139-8321) par dessus l'autocollant de sécurité existant (réf. 139-8320) situé sur le couvercle du volant; voir [Figure 12](#).

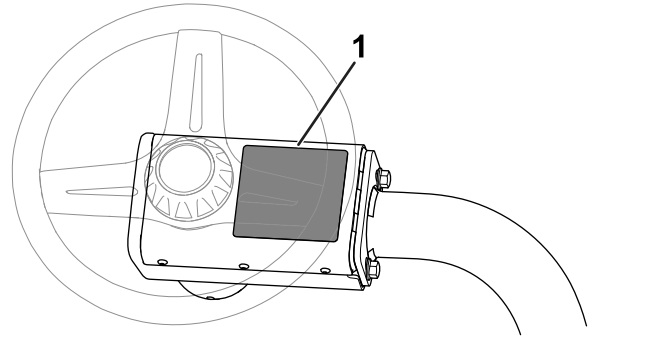


Figure 12

1. Autocollant de sécurité CE

10

Réduction de la pression des pneus

Aucune pièce requise

Procédure

Les pneus sont surgonflés à l'usine pour l'expédition. Avant de démarrer la machine, réduisez la pression des pneus au niveau adéquat; voir [Contrôle de la pression des pneus \(page 48\)](#).

11

Montage mural du chargeur de batterie

Option

Aucune pièce requise

Procédure

Vous pouvez monter le chargeur sur un mur en utilisant les trous allongés pratiqués au dos. Utilisez des vis à tige de 6 mm ($\frac{1}{4}$ po) de diamètre et tête de 11 mm (0,45 po) de diamètre.

Important: Examinez la zone de travail et déterminez le lieu qui se prête le mieux à une utilisation sûre et efficace du chargeur.

12

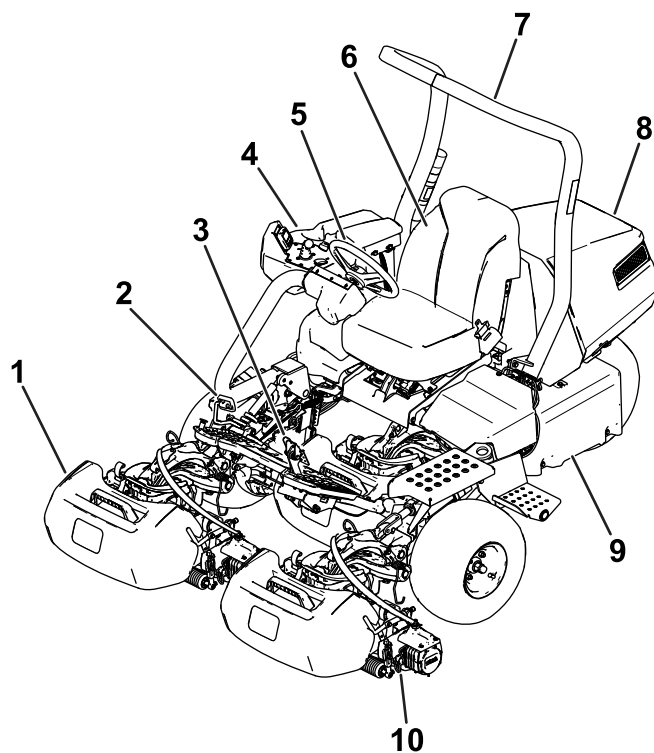
Charge des batteries

Aucune pièce requise

Procédure

Chargez les batteries; voir [Charge des batteries ion-lithium \(page 38\)](#).

Vue d'ensemble du produit



g289915

Figure 13

- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| 1. Bac à herbe | 6. Siège de l'utilisateur |
| 2. Pédale de déplacement | 7. Arceau de sécurité |
| 3. Pédale de frein | 8. Capot |
| 4. Console | 9. Support de batterie |
| 5. Volant | 10. Unité de coupe |

Commandes

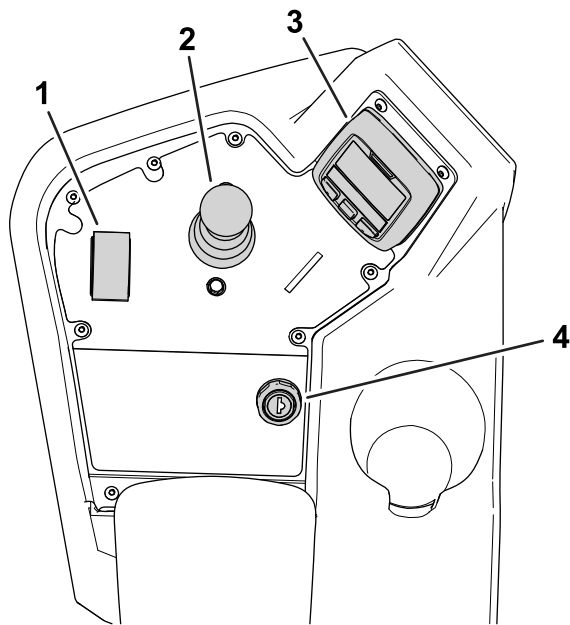


Figure 14

g267033

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1. Sélecteur de fonction | 3. Centre d'information (InfoCenter) |
| 2. Levier de levée/descente | 4. Commutateur d'allumage |

Commutateur d'allumage

Le commutateur d'allumage a 2 positions : CONTACT et ARRÊT (Figure 15).

Utilisez le commutateur d'allumage pour démarrer ou arrêter la machine; voir [Démarrage de la machine](#) (page 30) et [Arrêt de la machine](#) (page 33).

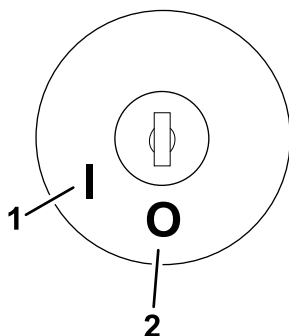


Figure 15

g292048

- | | |
|------------|----------|
| 1. CONTACT | 2. ARRÊT |
|------------|----------|

Sélecteur de fonction

Le sélecteur de fonction (Figure 14) permet de choisir 2 modes de déplacement plus le POINT MORT.

- Position POINT MORT – point mort et rodage des lames

- Position TONTE – pour la tonte
- Position TRANSPORT – pour le transport

Vous pouvez passer du mode TONTE au mode TRANSPORT ou inversement (mais pas au POINT MORT) pendant le déplacement de la machine sans causer de dommages à cette dernière.

Vous pouvez déplacer la commande de la position de TRANSPORT ou de TONTE à la position POINT MORT pour immobiliser la machine. Si vous essayez de passer de la position POINT MORT à la position de TONTE ou de TRANSPORT alors que la pédale n'est pas en position NEUTRE, un avis s'affiche.

Levier de levée/descente

Ce levier (Figure 14) permet d'élever et d'abaisser les unités de coupe. Le levier permet d'engager ou de désengager les cylindres des unités de coupe selon la position du sélecteur de fonction :

- **Sélecteur de fonction en position POINT MORT :** les unités de coupe s'élèvent ou s'abaissent tant que vous déplacez le levier en avant ou en arrière, mais les cylindres ne s'engageront que si la machine est en mode rodage.
- **Sélecteur de fonction en position TONTE :** déplacez le levier en avant pendant la tonte pour abaisser les unités de coupe et démarrer les cylindres. Ramenez le levier en arrière pour arrêter les cylindres et lever les unités de coupe.

Pour arrêter les cylindres sans lever les unités de coupe, ramenez le levier en arrière momentanément, puis relâchez-le. Ramenez le levier en avant pour démarrer les cylindres ou en arrière pour lever les unités de coupe. Vous devez activer cette fonction à partir de l'InfoCenter; voir [Réglage de la temporisation de pause des unités de coupe](#) (page 25).
- **Sélecteur de fonction en position TRANSPORT :** les unités de coupe peuvent être levées, mais les cylindres ne s'engageront pas. Un avis s'affiche sur l'InfoCenter si vous tentez d'abaisser les unités de coupe.

Pédale de déplacement

La pédale de déplacement (Figure 16) a 3 fonctions : faire avancer la machine, la faire reculer et l'arrêter. Appuyez sur le haut de la pédale pour avancer, et sur le bas pour reculer ou pour faciliter l'arrêt en marche avant.

Pour arrêter la machine, laissez revenir la pédale de déplacement en position NEUTRE. Ne faites pas reposer le talon sur le bas de la pédale de

déplacement (position MARCHE ARRIÈRE) pendant que la machine avance (Figure 17).

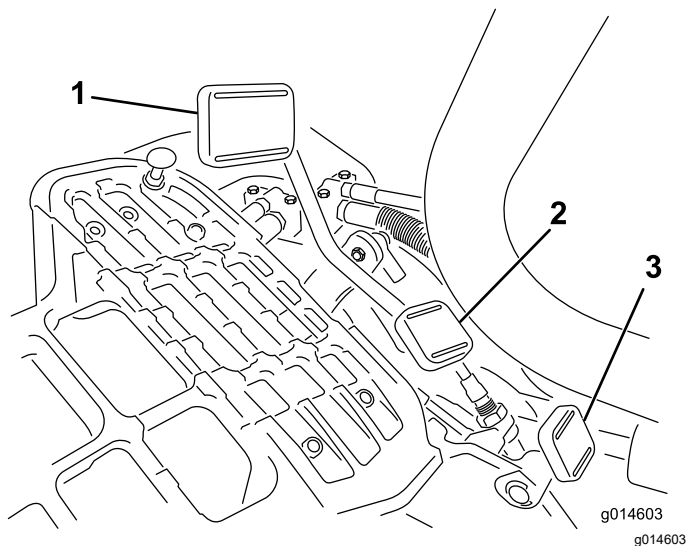


Figure 16

1. Pédale de marche avant
2. Pédale de marche arrière
3. Pédale de blocage du bras de direction



Figure 17

Vous pouvez configurer la vitesse de déplacement maximale comme suit :

- 3,2 à 8 km/h (3 à 5 mi/h) – vitesse de tonte en marche avant
- 8 à 16 km/h (5 à 10 mi/h) – vitesse de transport
- 3,2 à 4,8 km/h (2 à 3 mi/h) – vitesse de marche arrière

Pédale de blocage du bras de direction

Appuyez sur la pédale (Figure 16) et levez ou abaissez le bras de direction à la position la plus confortable pour l'utilisateur, puis relâchez la pédale pour bloquer le bras en place.

Pédale de frein

Appuyez sur la pédale de frein (Figure 18) pour arrêter la machine.

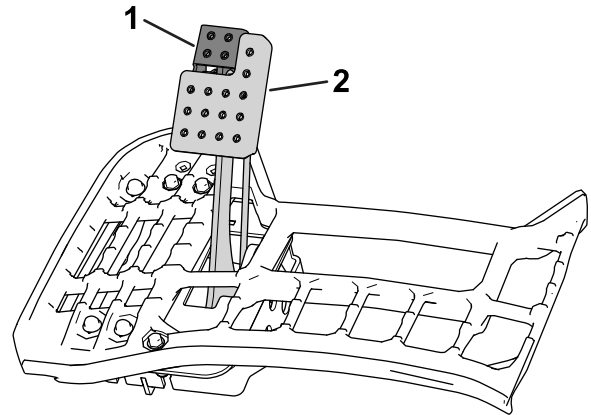


Figure 18

1. Frein de stationnement
2. Pédale de frein

Frein de stationnement

Utilisez le frein de stationnement (Figure 18) pour empêcher la machine de rouler. Pour serrer le frein de stationnement, enfoncez la pédale de frein et poussez le haut de la pédale vers l'avant pour la verrouiller en position. Pour desserrer le frein de stationnement, appuyez sur la pédale jusqu'à ce que le verrou se rétracte.

Centre d'information (InfoCenter)

Utilisation de l'écran LCD de l'InfoCenter

L'écran LCD de l'InfoCenter affiche des renseignements relatifs à la machine, comme l'état de fonctionnement, ainsi que divers diagnostics et autres données concernant la machine (Figure 22). Il comprend un écran de présentation, un écran d'information principal, un écran d'information sur les moteurs des unités de coupe et un écran d'information de déplacement.

- **Écran de présentation** : il affiche les données d'état actuel de la machine pendant quelques secondes une fois que vous avez tourné la clé à la position CONTACT.
- **Écran d'information principal** (Figure 19) : il affiche les données actuelles de la machine quand la clé est à la position CONTACT. Cet écran affiche le niveau de charge et l'intensité du système de batteries.

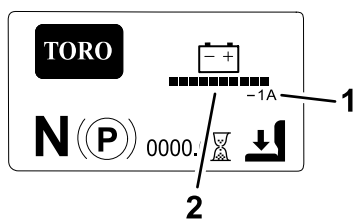


Figure 19

1. Intensité du système de batteries
2. Niveau de charge du système de batteries

- **Écran d'information moteur UC** (Figure 20) : indique la vitesse et le courant du moteur de chaque unité de coupe.

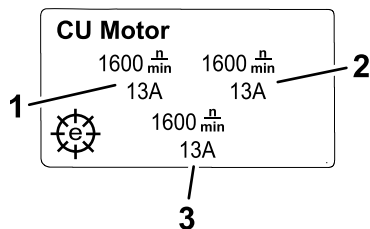


Figure 20

1. Moteur d'unité de coupe avant gauche
2. Moteur d'unité de coupe avant droite
3. Moteur d'unité de coupe centrale

- **Écran d'information de déplacement** (Figure 21) : il indique l'angle de braquage actuel et l'intensité attribuée à chaque moteur de traction.

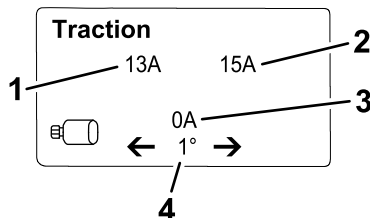


Figure 21

1. Intensité – moteur de traction avant gauche
2. Intensité – moteur de traction avant droit
3. Intensité – moteur de traction central
4. Angle de braquage

- **Menu principal**; voir [Comprendre les options des menus de l'InfoCenter](#) (page 19).

Remarque: Protégé sous Menus protégés – accessible uniquement à l'aide d'un code PIN; voir [Accès aux menus protégés](#) (page 21).

Vous pouvez vous déplacer entre les écrans principal, des moteurs d'UC et d'information de déplacement en appuyant sur le bouton droit et en sélectionnant la flèche de direction appropriée.

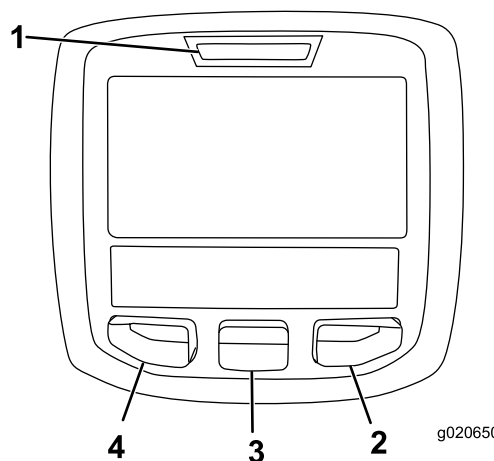


Figure 22

1. Témoin lumineux
2. Bouton droit
3. Bouton central
4. Bouton gauche




















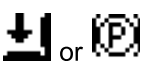
- Bouton gauche : bouton d'accès aux menus/de retour – appuyez sur ce bouton pour accéder aux menus de l'InfoCenter. Vous pouvez vous en servir pour revenir en arrière et quitter le menu actuellement utilisé.
- Bouton central – il permet de faire défiler les menus.
- Bouton droit – il permet d'ouvrir un menu lorsqu'une flèche à droite indique un contenu supplémentaire ou de sélectionner une option.

Remarque: Chaque bouton peut changer de fonction selon les besoins du moment. Chaque bouton est repéré par une icône illustrant sa fonction actuelle.


Description des icônes de l'InfoCenter

SERVICE DUE	Indique quand un entretien programmé doit être effectué
	Compteur horaire
	Icône d'information
	Le sélecteur de fonction est en position TRANSPORT.
	Le sélecteur de fonction est en position TONTE.
	Indique que les unités de coupe sont en train de s'élever.
	Indique que les unités de coupe sont en train de s'abaisser.

Description des icônes de l'InfoCenter (cont'd.)

	L'utilisateur doit s'asseoir sur le siège
	Témoin du frein de stationnement – indique quand le frein de stationnement est serré
	Le sélecteur de fonction est en position POINT MORT.
	La PDF est engagée
	Arrêt ou arrêt d'urgence
	Commutateur d'allumage
	Code PIN
	Bus CAN
	Centre d'information (InfoCenter)
	Interrupteur
	L'utilisateur doit relâcher l'interrupteur
	L'utilisateur doit passer à l'état indiqué
	Moteur de traction
	Retour à l'écran précédent
	Option non sélectionnée/non activée
	Option sélectionnée/activée
	Cylindre
	Témoin du frein de stationnement électrique – indique quand le frein de stationnement électrique est serré
Plusieurs symboles sont souvent associés pour former des phrases. Quelques exemples sont donnés ci-après :	
	L'utilisateur doit mettre la machine au point mort
	S'asseoir ou serrer le frein de stationnement

Comprendre les options des menus de l'InfoCenter

Pour accéder au menu principal, appuyez sur n'importe quel bouton pendant que l'écran principal, des moteurs d'UC ou d'information de déplacement est ouvert, puis appuyez sur le bouton correspondant au symbole . Cela vous amène au MENU PRINCIPAL.

Reportez-vous aux tableaux ci-après pour une description des options disponibles dans les différents menus :

Menu principal


Option de menu	Description
ANOMALIES	Le menu ANOMALIES contient la liste des anomalies récentes de la machine. Reportez-vous au <i>Manuel d'entretien</i> ou adressez-vous à votre distributeur Toro agréé pour plus de renseignements sur le menu ANOMALIES.
ENTRETIEN	Le menu ENTRETIEN contient des données relatives à la machine telles que le nombre d'heures de fonctionnement, les compteurs et l'étalonnage. Il vous permet aussi d'activer la procédure de rodage des unités de coupe. Voir le tableau Entretien (page 20) .
DIAGNOSTICS	Le menu DIAGNOSTICS énumère les divers états et données actuels de la machine. Vous pouvez utiliser ces renseignements pour détecter certains problèmes, car ils indiquent rapidement quelles commandes de la machine sont activées/désactivées, et ils donnent la liste des niveaux de commande (par ex. valeurs des capteurs).
RÉGLAGES	Le menu RÉGLAGES permet de personnaliser et modifier les variables de configuration sur l'écran de l'InfoCenter. Voir le tableau Réglages (page 20) .
À PROPOS	Le menu À PROPOS indique le numéro de modèle, le numéro de série et la version du logiciel de votre machine. Voir le tableau À propos (page 20) .

Anomalies

Anomalies (cont'd.)

Option de menu	Description
CURRENT	Indique le nombre total d'heures où le contact est établi, c'est-à-dire le nombre d'heures pendant lequel la clé est restée à la position CONTACT.
LAST	Indique la dernière heure avec le contact établi au cours de laquelle l'anomalie s'est produite.
FIRST	Indique la première heure avec le contact établi au cours de laquelle l'anomalie s'est produite.
OCCURRENCES	Indique combien de fois l'anomalie s'est produite.















Entretien

Option de menu	Description
HOURS	Indique le nombre total d'heures d'activation du commutateur d'allumage, des cylindres et du rodage des lames.
COUNTS	Indique le nombre de tontes, de pauses et de rodages.
BACKLAP	Engage/désengage la procédure de rodage des unités de coupe (quand vous engagez cette procédure, vous pouvez désengager le mode avec cette option ou en tournant la clé à la position ARRÊT).
CALIBRATION 	Permet d'étalonner le système de direction, le système de déplacement et les actionneurs de levage. Pour plus de renseignements sur l'étalonnage, voir le <i>manuel d'entretien</i> .

Réglages















Option de menu	Description
UNITÉS	Cette option permet de choisir les unités utilisées sur l'InfoCenter. Les unités peuvent être métriques ou impériales.
LANGUE	Permet de choisir la langue utilisée sur l'InfoCenter.
RÉTROÉCLAIRAGE	Permet de régler la luminosité de l'affichage LCD.


Réglages (cont'd.)

CONTRASTE	Permet de régler le contraste de l'affichage LCD.
MENUS PROTÉGÉS	Permet d'accéder aux menus protégés par la saisie d'un code d'accès.
PROTECTION DES RÉGLAGES 	Permet de commander les menus protégés.
RETOUR RÉGLAGES D'USINE 	Permet de réinitialiser l'InfoCenter aux réglages par défaut.
DURÉE DE PAUSE 	Permet de régler la temporisation de pause des unités de coupe.
VITESSE DE CYLINDRES 	Permet de régler la vitesse des cylindres.
VITESSE D'ABAISSEMENT 	Définit la vitesse d'abaissement au sol des unités de coupe pour tondre.
VITESSE DE RODAGE 	Permet de commander la vitesse de rodage des lames.
CONTRÔLE DE LA TONTE 	Permet d'ACTIVER/DÉSACTIVER la fonction contrôle de la tonte.
NBRE DE LAMES 	Commande le nombre de lames pour chaque cylindre. Ce réglage est seulement nécessaire si la fonction CONTRÔLE DE LA TONTE est ACTIVÉE.
HAUTEUR DE COUPE 	Règle la hauteur de coupe souhaitée. Ce réglage est seulement nécessaire si la fonction CONTRÔLE DE LA TONTE est ACTIVÉE.
TONTE MAX. 	Règle la vitesse de déplacement maximale de la machine pendant la tonte.
TRANSPORT MAX. 	Règle la vitesse de déplacement maximale de la machine pendant le transport.
MARCHE ARRIÈRE MAX. 	Règle la vitesse de déplacement maximale de la machine pendant la tonte en marche arrière.
RALENTIR POUR TOURNER 	Active ou désactive la fonction ralentir pour tourner.
KIT 3RM 	Active ou désactive le kit 3 roues motrices.
RÉSERVE BATTERIE	Règle la distance nécessaire pour ramener la machine à l'atelier quand le niveau de charge de la batterie baisse.

À propos

À propos (cont'd.)

Option de menu	Description
MODÈLE	Indique le numéro de modèle de la machine.
N° de série	Indique le numéro de série de la machine.
Version log.	Indique la version du logiciel du contrôleur principal.
INFOCENTER 	Indique la version du logiciel de l'InfoCenter.
CU1 	Indique la version du logiciel du moteur de l'unité de coupe centrale.
CU2 	Indique la version du logiciel du moteur de l'unité de coupe avant gauche.
CU3 	Indique la version du logiciel du moteur de l'unité de coupe avant droite.
LL1 	Indique le numéro et la version du logiciel de l'unité de coupe centrale.
LL2 	Indique le numéro et la version du logiciel de l'unité de coupe avant gauche.
LL3 	Indique le numéro et la version du logiciel de l'unité de coupe avant droite.
TRACTION1 	Indique le numéro et la version du logiciel du moteur de traction avant droit.
TRACTION2 	Indique le numéro et la version du logiciel du moteur de traction avant gauche.
DIRECTION 	Indique le numéro et la version du logiciel du moteur de direction arrière.
PRECHARGE 	Indique le numéro et la version du logiciel du contrôleur de précharge.
BATTERIE 	Indique le numéro et la version du logiciel de la batterie.
BUS CAN 	Indique l'état du bus de communication de la machine.
TRACTION3 	Indique le numéro et la version du logiciel du kit 3 roues motrices (selon l'équipement).

Remarque:  Protégé sous Menus protégés – accessible uniquement à l'aide d'un code PIN; voir [Accès aux menus protégés \(page 21\)](#).

Accès aux menus protégés

Remarque: Le code PIN par défaut à la sortie d'usine de la machine est 0000 ou 1234.

Si vous changez de code PIN et que vous l'oubliez, demandez l'aide de votre distributeur Toro agréé.

1. Dans le MENU PRINCIPAL, appuyez sur le bouton central pour naviguer jusqu'au menu RÉGLAGES, puis appuyez sur le bouton droit.
2. Dans le menu RÉGLAGES, appuyez sur le bouton central pour naviguer jusqu'à MENUS PROTÉGÉS et appuyez sur le bouton droit.
3. Pour saisir le code PIN, appuyez sur le bouton central jusqu'à ce que le premier chiffre correct s'affiche, puis appuyez sur le bouton droit pour passer au chiffre suivant. Répétez cette procédure jusqu'à ce que le dernier chiffre soit saisi, puis appuyez une nouvelle fois sur le bouton droit.
4. Appuyez sur le bouton central pour saisir le code PIN.

Attendez que le témoin rouge s'allume sur l'InfoCenter.

Remarque: Si l'InfoCenter accepte le code PIN et que le menu protégé est déverrouillé, « PIN » apparaît dans le coin supérieur droit de l'écran.

Vous pouvez visualiser et modifier les paramètres du menu protégé. Après avoir ouvert le Menu protégé, naviguez jusqu'à l'option Protection des réglages. Appuyez sur le bouton droit pour modifier le réglage.

- Si vous réglez l'option Protection des réglages sur OFF (désactivée), vous pouvez afficher et modifier les réglages du menu protégé, et afficher également les écrans d'information moteurs UC et de déplacement sans avoir à saisir le code PIN.
- Si vous réglez l'option Protection des réglages sur ON (activée), les options protégées sont masquées et vous devez saisir un code PIN pour pouvoir modifier les réglages du Menu protégé.

Après avoir programmé le code PIN, tournez la clé à la position ARRÊT puis ramenez-la à la position CONTACT pour activer et sauvegarder cette fonction.

Remarque: Tournez la clé de contact à la position ARRÊT, puis à la position CONTACT pour verrouiller le menu protégé.

Programmation du code d'accès de configuration de la machine

Vous pouvez programmer un code d'accès sur l'InfoCenter pour interdire aux opérateurs non autorisés d'accéder à certains écrans de l'InfoCenter. Voir la section [Comprendre les options des menus de l'InfoCenter \(page 19\)](#) pour savoir quels écrans de l'InfoCenter sont protégés par un code d'accès.

1. Dans le menu RÉGLAGES, sélectionnez l'option PROTÉGER LES PARAM..
2. Activez l'option PROTÉGER LES PARAM (ON)
3. À l'invite, saisissez un code d'accès à 4 chiffres.
4. Tournez la clé de contact à la position ARRÊT pour enregistrer le code.

Remarque: Si vous oubliez le code d'accès utilisateur, vous pouvez demander un code d'accès temporaire à votre distributeur Toro agréé.

Comprendre le témoin d'anomalie

Si une anomalie se produit, un code d'anomalie s'affiche sur l'écran de InfoCenter et un témoin rouge clignote au-dessus de l'écran.

L'anomalie est enregistrée dans un journal situé dans le menu ANOMALIES qui permet d'identifier le problème à l'origine de l'anomalie.

Pour une liste des anomalies, voir le *Manuel d'entretien* ou adressez-vous à un dépositaire Toro agréé.

Connecteurs d'alimentation principale

Avant de charger la machine, d'intervenir sur la machine, ou d'installer, de retirer ou d'intervenir sur les unités de coupe, déconnectez la machine de l'alimentation électrique en soulevant le couvercle des connecteurs et en séparant les connecteurs d'alimentation principale (Figure 23), situés à la base de l'arceau de sécurité, sur le côté gauche du groupe de déplacement. Branchez les connecteurs ensemble avant d'utiliser la machine.

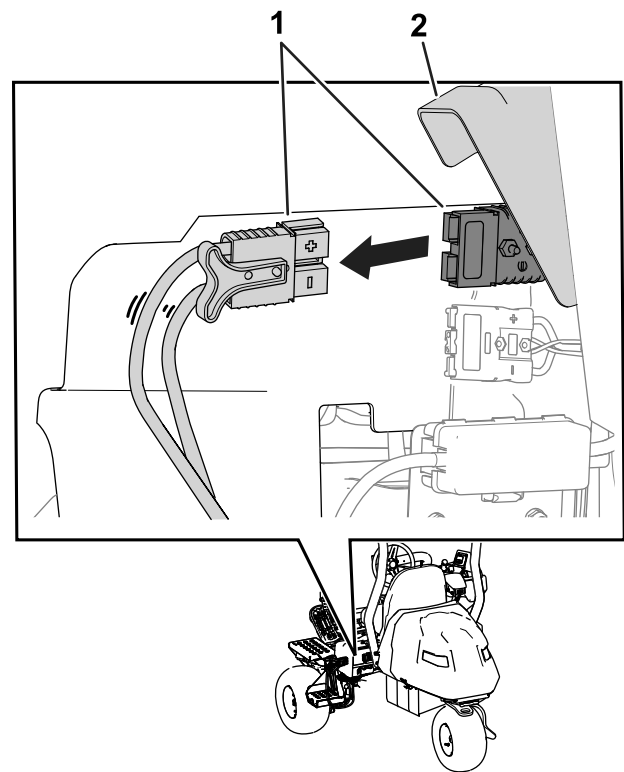


Figure 23

g389175

1. Connecteurs d'alimentation principale
2. Couvercle des connecteurs

⚠ PRUDENCE

Si vous ne déconnectez pas la machine de l'alimentation électrique, quelqu'un pourrait la mettre en marche accidentellement et causer de graves blessures.

Débranchez toujours les connecteurs avant d'intervenir sur la machine.

Caractéristiques techniques

Voir la Figure 24 et le Tableau des spécifications du groupe de déplacement (page 23) pour les dimensions et le poids du groupe de déplacement.

Remarque: Les spécifications et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

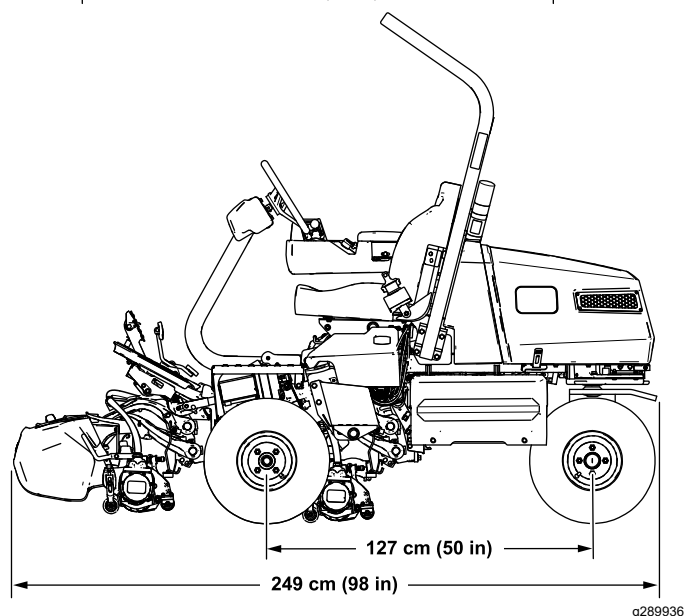
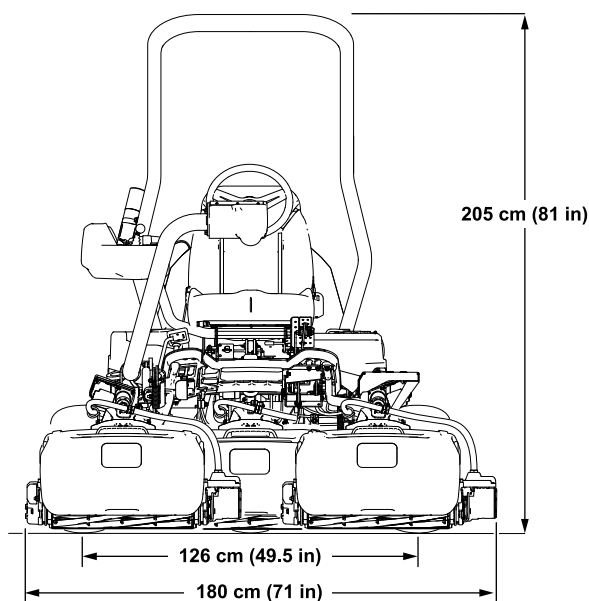


Figure 24

Tableau des spécifications électriques

Tension	48 V
Courant	CC (===)
Ampères-heures	213,6 Ah
Indice IP	IP 65

Outils et accessoires

Une sélection d'outils et accessoires agréés par Toro est disponible pour augmenter et améliorer les capacités de la machine. Pour obtenir la liste de tous les accessoires et outils agréés, contactez votre dépositaire-réparateur ou votre distributeur Toro agréé, ou rendez-vous sur www.Toro.com.

Pour garantir un rendement optimal et conserver la certification de sécurité de la machine, utilisez uniquement des pièces de rechange et accessoires Toro d'origine. Les pièces de rechange et accessoires d'autres constructeurs peuvent être dangereux et leur utilisation risque d'annuler la garantie de la machine.

Tableau des spécifications du groupe de déplacement

Largeur de coupe	151 cm (59,5 po)
Voie	126 cm (49,5 po)
Empattement	127 cm (50 po)
Longueur hors tout (avec bacs)	249 cm (98 po)
Largeur hors tout	180 cm (71 po)
Hauteur hors tout	205 cm (81 po)
Poids*	738 kg (1 628 lb)
*Groupe de déplacement avec unités de coupe à 11 lames, sans utilisateur et avec siège standard.	

Utilisation

Avant l'utilisation

Consignes de sécurité avant l'utilisation

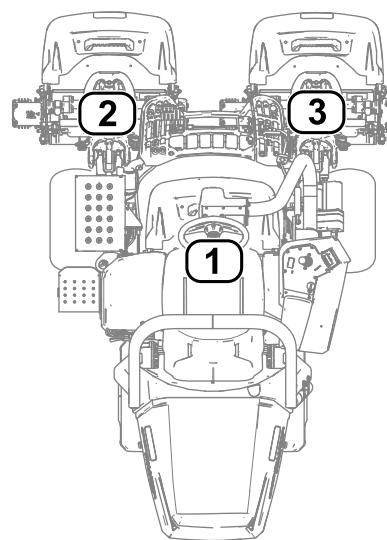
Consignes de sécurité générales

- Ne confiez jamais l'utilisation ou l'entretien de la machine à des enfants ou à des personnes non qualifiées. La réglementation locale peut imposer un âge minimum pour les utilisateurs. Le propriétaire de la machine doit assurer la formation de tous les utilisateurs et mécaniciens.
- Familiarisez-vous avec le maniement correct du matériel, les commandes et les symboles de sécurité.
- Avant de quitter la position d'utilisation, serrez le frein de stationnement, coupez le moteur, enlevez la clé et attendez l'arrêt complet de toutes les pièces mobiles. Laissez refroidir la machine avant de la régler, la nettoyer, la remiser ou la réparer.
- Apprenez à arrêter la machine et à couper le moteur rapidement.
- Vérifiez toujours que les commandes de présence de l'utilisateur, les contacteurs de sécurité et les dispositifs de sécurité sont en place et fonctionnent correctement. N'utilisez pas la machine en cas de mauvais fonctionnement.
- Avant de tondre, vérifiez toujours que les unités de coupe sont en bon état de marche.
- Inspectez la zone de travail et débarrassez-la de tout objet qui pourrait être projeté par la machine.

Identification des unités de coupe

L'InfoCenter utilise les chiffres 1, 2 et 3 pour identifier chaque unité de coupe (par ex. UC1, UC2 et UC3 dans le menu À PROPOS).

- **1** correspond à l'unité de coupe centrale ([Figure 25](#))
- **2** correspond à l'unité de coupe avant gauche ([Figure 25](#))
- **3** correspond à l'unité de coupe avant droite ([Figure 25](#))



g289940

Figure 25

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| 1. Unité de coupe centrale | 3. Unité de coupe avant droite |
| 2. Unité de coupe avant gauche | |

Utilisation de l'InfoCenter pour régler les paramètres de la machine

Vous pouvez utiliser l'InfoCenter pour régler les paramètres suivants de la machine :

- **Durée de pause**; voir [Réglage de la temporisation de pause des unités de coupe \(page 25\)](#).
- **Vitesse des cylindres pendant la tonte**; voir [Réglage de la vitesse des cylindres de tonte \(page 25\)](#).
- **Vitesse d'abaissement des unités de coupe**; voir [Réglage de la vitesse d'abaissement des unités de coupe \(page 25\)](#).
- **Vitesse des cylindres pendant le rodage des lames des unités de coupe**; voir [Réglage de la vitesse de rotation des cylindres pendant le rodage \(page 25\)](#).
- **Contrôle de la tonte**; voir [Réglage de la fonction contrôle de la tonte \(page 26\)](#).
- **Hauteur de coupe**; voir [Réglage de la hauteur de coupe \(page 26\)](#).
- **Nombre de lames des unités de coupe**; voir [Réglage du nombre de lames des unités de coupe \(page 26\)](#).
- **Vitesse de tonte maximale**; voir [Réglage de la vitesse de tonte maximale \(page 26\)](#).
- **Vitesse de transport maximale**; voir [Réglage de la vitesse de transport maximale \(page 26\)](#).

- **Vitesse de marche arrière maximale**; voir [Réglage de la vitesse de marche arrière maximale \(page 27\)](#).
- **Ralentir et tourner**; voir [Réglage de la fonction ralentir pour tourner \(page 27\)](#).
- **Désactivation du kit 3 roues motrices (selon l'équipement)**; voir [Désactivation du kit 3 roues motrices \(selon l'équipement\) \(page 27\)](#).
- **Capacité de réserve de la batterie**; voir [Réglage de la capacité de réserve de la batterie \(page 27\)](#).

Remarque: Chaque réglage est protégé par un code d'accès. Vous devrez peut-être entrer un code d'accès pour modifier les réglages.

Réglage de la temporisation de pause des unités de coupe

Naviguez jusqu'à l'option DURÉE DE PAUSE pour régler la temporisation de pause des unités de coupe. La fonction temporisation de pause des unités de coupe permet d'arrêter les unités de coupe sans les lever. Le réglage de la temporisation représente la durée maximale pendant laquelle le levier de levée/descente doit rester à la position arrière pour activer cette fonction.

Le tableau suivant indique les différentes durées de pause des unités de coupe et les numéros de réglage correspondants :

Options de temporisation de pause

Numéro de réglage	Temporisation (secondes)
1	Désactivation
2	0,050
3	0,100
4	0,150
5	0,200
6	0,250
7	0,300
8	0,350
9	0,400
10	0,450

Remarque: Le réglage par défaut d'usine est 1, ce qui désactive la fonction.

Réglage de la vitesse des cylindres de tonte

Naviguez jusqu'à l'option VITESSE DES CYLINDRES pour régler la vitesse de rotation des cylindres pendant la tonte. Vous pouvez modifier ce réglage lorsque

l'option contrôle de la tonte est désactivée (OFF); voir [Réglage de la fonction contrôle de la tonte \(page 26\)](#).

Voir dans le tableau suivant les options de vitesse des cylindres et les numéros de réglage correspondants :

Options de vitesse des cylindres de tonte

Numéro de réglage	Vitesse des cylindres (tr/min)
1	800
2	950
3	1100
4	1250
5	1400
6	1550
7	1700
8	1850
9	2000

Remarque: Le réglage par défaut est 2000 tr/min (numéro de réglage 9).

Réglage de la vitesse d'abaissement des unités de coupe

Naviguez jusqu'à l'option VITESSE D'ABAISSEMENT pour programmer la vitesse d'abaissement au sol des unités de coupe pour la tonte. Vous pouvez alterner entre 1 (vitesse la plus basse) et 9 (vitesse la plus élevée).

Contrôlez la vitesse d'abaissement avant de commencer à tondre. Réglez la vitesse à votre convenance.

Remarque: Le réglage par défaut est 5.

Réglage de la vitesse de rotation des cylindres pendant le rodage

Naviguez jusqu'à l'option VITESSE DE RODAGE pour régler la vitesse de rotation des cylindres pendant le rodage.

Voir dans le tableau suivant les options de vitesse des cylindres et les numéros de réglage correspondants :

Options de vitesse de rotation des cylindres pendant le rodage

Numéro de réglage	Vitesse des cylindres (tr/min)
1	200
2	240

Options de vitesse de rotation des cylindres pendant le rodage (cont'd.)

3	280
4	320
5	360
6	400
7	440
8	480
9	520

Remarque: Le réglage par défaut est 200 tr/min (numéro de réglage 1).

Réglage de la fonction contrôle de la tonte

Comprendre le système Radius-Dependent-Speed (RDS)

Pour obtenir une qualité de coupe constante et un aspect uniforme après la tonte, la machine est équipée du système Radius Dependent Speed™ (RDS) (brevet en instance). Le système RDS est une fonction de contrôle de la tonte et de vitesse des roues indépendante qui fait varier la vitesse de chaque moteur de cylindre et de chaque moteur de traction afin de maintenir une coupe constante et de réduire les marques sur le gazon quand vous changez de direction pendant la tonte.

Lorsque la machine change de direction en cours de tonte (par ex. pendant la passe de nettoyage), le cylindre à l'intérieur du virage tourne plus lentement que celui à l'extérieur du virage. Le cylindre central fait la moyenne de vitesse des deux cylindres intérieur et extérieur afin que les trois unités de coupe produisent la même coupe. Plus le virage est serré, plus la différence de vitesse des cylindres est grande. En outre, si la vitesse de la machine change en cours de tonte, le système RDS ajuste la vitesse des cylindres pour maintenir une coupe constante. Cette fonction réduit l'éclaircissement du gazon au niveau du cylindre intérieur (comparé aux autres tondeuses de verts autoportées), ce qui permet de réduire la « zone triplex ».

Le système RDS ajuste également la vitesse de chaque moteur de roue durant un virage, comme il le fait pour les moteurs de cylindres. Le moteur de la roue intérieure tourne plus lentement que celui de la roue extérieure. Cela minimise le frottement des roues dans les virages et peut réduire la « zone triplex ».

Réglage de la fonction contrôle de la tonte

Naviguez jusqu'à l'option CONTRÔLE DE LA TONTE pour programmer la fonction RDS.

- Option Contrôle de la tonte ACTIVÉE : la machine utilise les réglages des options HAUTEUR DE COUPE et NOMBRE DE LAMES, ainsi que les vitesses des roues droites et gauches, pour déterminer la vitesse de chaque cylindre.
- Option Contrôle de la tonte DÉSACTIVÉE : la machine utilise les réglages de l'option VITESSE DES CYLINDRES. Les cylindres tournent à une vitesse constante.

Remarque: L'option est ACTIVÉE par défaut.

Réglage de la hauteur de coupe

Naviguez jusqu'à l'option HAUTEUR DE COUPE pour régler la hauteur de coupe. L'option Contrôle de la tonte doit être ACTIVÉE pour que cette fonction soit disponible; voir [Réglage de la fonction contrôle de la tonte \(page 26\)](#).

Remarque: Le réglage par défaut est 3,2 mm (0,125 po).

Réglage du nombre de lames des unités de coupe

Naviguez jusqu'à l'option NOMBRE DE LAMES pour régler le nombre de lames des unités de coupe. Déterminez le nombre de lames des unités de coupe montées sur la machine et choisissez la valeur correspondante (5, 8, 11 ou 14).

Remarque: La valeur par défaut est 11.

Réglage de la vitesse de tonte maximale

Naviguez jusqu'à l'option TONTE MAX. pour régler la vitesse de tonte maximale. Vous pouvez régler la vitesse de 4,8 à 8 km/h (3 à 5 mi/h) par paliers de 0,3 km/h (0,2 mi/h).

Remarque: Le réglage par défaut est 6,1 km/h (3,8 mi/h).

Réglage de la vitesse de transport maximale

Naviguez jusqu'à l'option TRANSPORT MAX. pour régler la vitesse de transport maximale. Vous pouvez régler la vitesse de 8 à 16 km/h (5 à 10 mi/h) par paliers de 0,8 km/h (0,5 mi/h).

Remarque: Le réglage par défaut est 16 km/h (10 mi/h).

Réglage de la vitesse de marche arrière maximale

Naviguez jusqu'à l'option MARCHE ARRIÈRE MAX. pour régler la vitesse de marche arrière maximale. Vous pouvez régler la vitesse de 3,2 à 8 km/h (2 à 5 mi/h) par paliers de 0,8 km/h (0,5 mi/h).

Remarque: Le réglage par défaut est 4 km/h (2,5 mi/h).

Remarque: Pour les logiciels machine versions A à D, la vitesse maximale est 4,8 km/h (3 mi/h). Mettez à jour le logiciel de la machine afin de pouvoir régler la vitesse maximale à 8 km/h (5 mi/h).

Réglage de la fonction ralentir pour tourner

Naviguez jusqu'à l'option RALENTIR ET TOURNER pour régler cette fonction. La fonction Ralentir pour tourner réduit la vitesse de la machine quand vous tournez pour exécuter une nouvelle passe sur un vert.

Remarque: L'option est DÉSACTIVÉE par défaut.

Désactivation du kit 3 roues motrices (selon l'équipement)

Naviguez jusqu'à l'option KIT 3RM pour désactiver le kit 3 roues motrices (selon l'équipement).

Si vous choisissez de désactiver cette option, le kit sera réactivé si vous coupez puis rétablissez le contact (arrêtez puis redémarrez la machine) lorsqu'un kit 3 roues motrices est installé.

Remarque: Le kit 3 roues motrices est automatiquement activé lorsque vous l'installez.

Réglage de la capacité de réserve de la batterie

Naviguez jusqu'à l'option RÉSERVE BATT. pour régler la distance nécessaire pour transporter la machine jusqu'à l'atelier. Cela permet de conserver une charge suffisante (quand le niveau de charge commence à baisser) pour amener la machine jusqu'à l'atelier et la recharger; voir [Contrôle du niveau de charge du système de batteries \(page 33\)](#).

Remarque: Vous pouvez régler la distance entre 0,8 et 8 km (0,5 et 5 mi/h), par paliers de 0,8 km (0,5 mi).

Comprendre les messages de l'InfoCenter

Lors de l'étalonnage de la machine, des messages s'affichent dans l'InfoCenter. Ces messages ont pour objet de vous guider dans le processus d'étalonnage.

Consultez la liste des messages dans le tableau suivant :

Messages

Numéro du message	Texte du message de l'InfoCenter
1	Ramener pédale en position neutre
4	Amener et maintenir la pédale en position marche avant max.
5	Étalonnage de position marche avant max. réussi
9	Échec d'étalonnage de position marche avant max. Tension hors spécifications
13	Amener et maintenir la pédale en position marche arrière max.
14	Étalonnage de position marche arrière max. réussi
16	Échec d'étalonnage de position marche arrière max. Tension hors spécifications
17	Échec de l'étalonnage. Position de pédale inconnue
18	Ramener pédale en position neutre. Continuer?
100	Étalonnage engagé
101	Étalonnage terminé
102	Établir puis couper le contact
110	Interdire l'étalonnage. Pas de réponse du composant
111	Interdire l'étalonnage. Composant pas prêt
112	Interdire l'étalonnage. Anomalie active
113	Interdire l'étalonnage. Siège vide
114	Interdire l'étalonnage. Pas en position neutre
115	Interdire l'étalonnage. En position neutre
116	Interdire l'étalonnage. Frein de stationnement serré
300	Ramener pédale en position neutre
301	Centrer le volant. Continuer?
302	Centrer la roue arrière manuellement. Continuer?
303	Tourner la roue arrière à fond à gauche. Continuer?
304	Tourner la roue arrière à fond à droite. Continuer?
305	Centre de roue arrière hors plage
306	Angle de roue arrière hors plage

Messages (cont'd.)

400	Attention : la machine doit être sur des chandelles. Continuer?
401	Interdire l'étalonnage. Contacteur ouvert
402	Interdire l'étalonnage. Pédale en position neutre
403	Ramener pédale en position neutre
404	Attendre l'arrêt des roues
405	Amener et maintenir la pédale en position marche avant max.
406	Étalonnage actif. Maintenir pédale
500	Déploiement levée/descente actif
501	Rétraction levée/descente actif
502	Placer levier en position descente
503	Placer levier en position levage
504	L'unité de coupe est-elle installée? Continuer?
1100	Messages de diagnostic de déplacement activés
1101	Messages de diagnostic de direction activés

Inclinaison du volant

Vous pouvez incliner le volant à une position d'utilisation confortable.

1. Desserrez les boulons (Figure 26) qui fixent le volant au bras de direction.

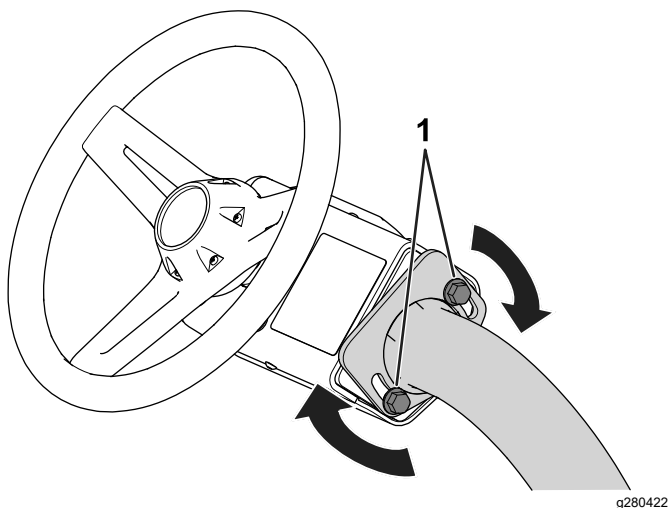


Figure 26

1. Boulon

2. Inclinez le volant à une position confortable.
3. Resserrez les boulons (Figure 26) pour bloquer le volant à la position choisie.

Procédures d'entretien quotidien

Périodicité des entretiens: À chaque utilisation ou une fois par jour

Chaque jour, avant de démarrer la machine, effectuez les procédures suivantes :

- Contrôlez le contact cylindre/contre-lame; voir [Contrôle du contact cylindre/contre-lame \(page 53\)](#).
- Contrôlez la pression des pneus; voir [Contrôle de la pression des pneus \(page 48\)](#).
- Contrôlez le système de sécurité; voir [Contrôle du système de sécurité \(page 30\)](#).
- Actionnez le frein de stationnement pour vérifier qu'il fonctionne correctement et qu'il s'engage; voir [Frein de stationnement \(page 17\)](#).

Pendant l'utilisation

Consignes de sécurité pendant l'utilisation

Consignes de sécurité générales

- Le propriétaire/l'utilisateur est responsable des accidents pouvant entraîner des dommages corporels et matériels et peut les prévenir.
- Portez des vêtements appropriés, y compris une protection oculaire, un pantalon, des chaussures solides à semelle antidérapante et des protecteurs d'oreilles. Si vos cheveux sont longs, attachez-les et ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux pendants.
- N'utilisez pas la machine si vous êtes fatigué(e), malade ou sous l'emprise de l'alcool, de médicaments ou de drogues.
- Accordez toute votre attention à l'utilisation de la machine. Ne vous livrez à aucune activité risquant de vous distraire, au risque de causer des dommages corporels ou matériels.
- Avant de démarrer la machine, assurez-vous que tous les embrayages sont au point mort, que le frein de stationnement est serré et que vous êtes au poste d'utilisation.
- Ne transportez jamais de passagers sur la machine.
- N'admettez personne, notamment les enfants, dans le périmètre de travail. Si d'autres personnes doivent obligatoirement être présentes, faites preuve de prudence et vérifiez que les bacs de ramassage sont en place sur la machine.

- N'utilisez la machine que si la visibilité est bonne afin d'éviter les trous ou autres dangers cachés.
- Évitez de tondre quand l'herbe est humide, car la perte de motricité peut faire déraiper la machine.
- N'approchez pas les pieds et les mains des unités de coupe.
- Avant de faire marche arrière, vérifiez que la voie est libre juste derrière la machine et sur sa trajectoire.
- Faites preuve de prudence à l'approche de tournants sans visibilité, de buissons, d'arbres ou d'autres objets susceptibles de gêner la vue.
- Arrêtez les unités de coupe quand vous ne tondez pas.
- Ralentissez et faites preuve de prudence quand vous changez de direction, ainsi que pour traverser des routes et des trottoirs avec la machine. Cédez toujours la priorité.
- Ne laissez pas la machine en marche sans surveillance.
- Avant de quitter la position d'utilisation :
 - Garez la machine sur une surface plane et horizontale.
 - Abaissez les unités de coupe au sol et vérifiez qu'elles sont débrayées.
 - Serrez le frein de stationnement.
 - Coupez le moteur de la machine et enlevez la clé.
 - Attendez l'arrêt complet de tout mouvement.
- N'utilisez la machine que si la visibilité est suffisante et dans de bonnes conditions météorologiques. N'utilisez pas la machine si la foudre menace.

Système de protection antiretournement (ROPS) – Sécurité

- Ne retirez aucun des composants du système ROPS de la machine.
- Attachez la ceinture de sécurité et apprenez à la détacher rapidement en cas d'urgence.
- Attachez toujours votre ceinture de sécurité.
- Vérifiez soigneusement où se trouvent les obstacles en hauteur et ne les touchez pas.
- Maintenez le système ROPS en bon état en vérifiant minutieusement et régulièrement s'il est endommagé et en maintenant toutes les fixations bien serrées.
- Remplacez tous les composants du système ROPS qui sont endommagés. Ne les réparez pas et ne les modifiez pas.

Consignes de sécurité concernant l'utilisation sur les pentes

- Les pentes augmentent significativement les risques de perte de contrôle et de retournement de la machine pouvant entraîner des accidents graves, voire mortels. Vous êtes responsable de la sécurité d'utilisation de la machine sur les pentes. L'utilisation de la machine sur une pente, quelle qu'elle soit, demande une attention particulière.
- Évaluez l'état du terrain, étudiez-le et balisez-le pour déterminer si la pente permet d'utiliser la machine sans risque. Faites toujours preuve de bon sens et de discernement quand vous réalisez cette étude.
- Lisez les instructions relatives à l'utilisation sur les pentes ci-dessous avant d'utiliser la machine sur une pente. Avant d'utiliser la machine, examinez l'état actuel du terrain pour déterminer s'il se prête à l'utilisation de la machine. Les variations de terrain peuvent modifier le fonctionnement de la machine sur les pentes.
- Évitez de démarrer, de vous arrêter ou de tourner sur les pentes. Évitez de changer brusquement de vitesse ou de direction. Dans les virages, procédez lentement et progressivement.
- N'utilisez pas la machine si la motricité, la direction ou la stabilité peuvent être compromises.
- Enlevez ou balisez les obstacles tels que fossés, trous, ornières, bosses, rochers ou autres dangers cachés. L'herbe haute peut masquer les obstructions. Les irrégularités du terrain peuvent provoquer le retournement de la machine.
- Tenez compte du fait que la motricité de la machine peut être réduite sur l'herbe humide, en travers des pentes ou en descente. La perte d'adhérence des roues motrices peut faire déraiper la machine et entraîner la perte du freinage et de la direction.
- Faites preuve de la plus grande prudence lorsque vous utilisez la machine près de fortes dénivellations, de fossés, de berges, d'étendues d'eau ou autres dangers. La machine pourrait se retourner brusquement si une roue passe par-dessus une dénivellation quelconque et se retrouve dans le vide, ou si un bord s'effondre. Établissez une zone de sécurité entre la machine et tout danger potentiel.
- Repérez les dangers potentiels depuis le bas de la pente. Si vous constatez la présence de dangers, tondez la pente avec une machine à conducteur marchant.
- Dans la mesure du possible, gardez les unités de coupe abaissées au sol quand vous utilisez la machine sur des pentes. Si vous levez les unités

de coupe alors que la machine se déplace sur une pente, elle peut devenir instable.

- Redoublez de prudence quand des systèmes de ramassage ou d'autres accessoires sont montés sur la machine. Ceux-ci peuvent modifier la stabilité et entraîner la perte de contrôle de la machine.

Rodage de la machine

La machine est rodée après 8 heures de fonctionnement.

Comme les premières heures de fonctionnement sont critiques pour la fiabilité future de la machine, surveillez étroitement son fonctionnement et ses performances pour noter et corriger les anomalies mineures qui pourraient dégénérer en problèmes majeurs. Examinez fréquemment la machine pendant le rodage pour détecter des fixations desserrées ou autres anomalies éventuelles.

Démarrage de la machine

Remarque: Examinez la surface sous les unités de coupe pour vous assurer qu'elle est parfaitement dégagée de tout débris.

1. Asseyez-vous sur le siège et attachez la ceinture de sécurité.
2. Introduisez la clé dans le commutateur d'allumage et tournez-la à la position CONTACT.

Contrôle de la machine après le démarrage

1. Placez la commande de fonction en position TONTE.
2. Desserrez le frein de stationnement.
3. Poussez momentanément le levier de levée/descente en avant.
Les unités de coupe doivent s'abaisser et tous les cylindres doivent tourner.
4. Tirez le levier de levée/descente en arrière.
Les cylindres de coupe doivent s'arrêter de tourner et les unités de coupe doivent s'élever à la position de transport maximale.

Principe du système de sécurité

Périodicité des entretiens: À chaque utilisation ou une fois par jour

⚠ PRUDENCE

Si les contacteurs de sécurité sont déconnectés ou endommagés, la machine peut se mettre en marche inopinément et causer des blessures.

- **Ne modifiez pas abusivement les contacteurs de sécurité.**
- **Vérifiez chaque jour le fonctionnement des contacteurs de sécurité et remplacez ceux qui sont endommagés avant d'utiliser la machine.**

Le rôle du système de sécurité est d'empêcher le fonctionnement de la machine si cela peut vous exposer à des blessures ou endommager la machine.

Le système de sécurité empêche la machine de se déplacer, sauf si :

- Le frein de stationnement est desserré.
- Vous êtes assis(e) sur le siège du conducteur.
- Le sélecteur de fonction est à la position TONTE ou TRANSPORT.

En outre, le système de sécurité interdit le fonctionnement des cylindres, sauf si le sélecteur de fonction est à la position TONTE (sauf si la machine est en mode rodage).

Contrôle du système de sécurité

Effectuez la procédure suivante pour contrôler le système de sécurité :

- Soulevez-vous du siège, démarrez la machine, desserrez le frein de stationnement, placez le sélecteur de fonction à la position TONTE ou TRANSPORT, et appuyez sur la pédale de déplacement.

La machine ne doit pas se déplacer si vous n'êtes pas assis(e) sur le siège. Cela signifie que le système de sécurité fonctionne correctement. Corrigez le problème en cas de mauvais fonctionnement.

- Asseyez-vous sur le siège, démarrez la machine, serrez le frein de stationnement, placez le sélecteur de fonction à la position TONTE ou TRANSPORT, et appuyez sur la pédale de déplacement.

La machine ne doit pas se déplacer quand le frein de stationnement est serré. Cela signifie que le système de sécurité fonctionne correctement. Corrigez le problème en cas de mauvais fonctionnement.

- Asseyez-vous sur le siège, démarrez la machine, desserrez le frein de stationnement, placez le

sélecteur de fonction à la position POINT MORT, et appuyez sur la pédale de déplacement.

La machine ne doit pas se déplacer quand le sélecteur de fonction est à la position POINT MORT. Cela signifie que le système de sécurité fonctionne correctement. Corrigez le problème en cas de mauvais fonctionnement.

- Asseyez-vous sur le siège, placez la pédale de déplacement en position NEUTRE, amenez le sélecteur de fonction à la position POINT MORT, serrez le frein de stationnement, démarrez la machine et poussez le levier de levée/descente en avant pour abaisser les unités de coupe.

Les unités de coupe doivent s'abaisser mais ne pas se mettre à tourner. Si elles se mettent à tourner, cela signifie que le système de sécurité ne fonctionne pas correctement; remédiez au problème avant d'utiliser la machine.

Conduire la machine sans tondre

- Assurez-vous que les unités de coupe sont complètement levées.
- Asseyez-vous sur le siège, attachez la ceinture de sécurité, desserrez le frein de stationnement et placez le sélecteur de fonction à la position TRANSPORT pour conduire la machine sans tondre.
- Approchez toujours les zones accidentées à vitesse réduite et traversez les ondulations importantes avec prudence.
- Familiarisez-vous avec la largeur de la machine. Pour éviter des réparations et des temps d'immobilisation coûteux, n'essayez pas de passer entre des objets trop rapprochés.

La tonte des verts

Avant de tondre des verts, trouvez une zone dégagée et entraînez-vous à exécuter les fonctions de base de la machine (démarrage et arrêt, levée et abaissement des unités de coupe, changement de direction, etc.).

Examinez la surface du vert et débarrassez-la des débris éventuellement présents qui pourraient endommager les unités de coupe pendant la tonte, enlevez le drapeau de la coupelle et déterminez la meilleure direction de tonte. Basez la direction de tonte sur celle de la tonte précédente. Alternez toujours le sens de la tonte par rapport à la coupe précédente afin que l'herbe ait moins tendance à s'aplatir et soit plus facile à couper.

La tonte des verts

1. Commencez sur un bord du vert afin de pouvoir utiliser la procédure de tonte dite « en ruban ».

Remarque: Cette méthode minimise le compactage et laisse des bandes esthétiques sur les verts.

2. Placez la commande de fonction en position TONTE.
3. Poussez le levier de levée/descente en avant quand le bord avant des bacs à herbe franchit le bord extérieur du vert.

Remarque: Cette procédure abaisse les unités de coupe sur le gazon et démarre les cylindres.

Important: L'unité centrale s'élève ou s'abaisse légèrement après les unités de coupe avant; pour cette raison, entraînez-vous à synchroniser les opérations pour minimiser la tonte de rattrapage nécessaire et éviter de scalper la zone limitrophe.

L'unité de coupe centrale s'élève et s'abaisse en fonction de la vitesse de déplacement. Une basse vitesse de déplacement a pour effet d'augmenter le délai de levée ou de descente, tandis qu'une vitesse plus élevée a pour effet de réduire le délai de levée ou de descente. La machine surveille la vitesse de déplacement et met à jour ce délai afin que les trois unités de coupe s'abaissent au même niveau.

4. Lors du passage retour, empiétez légèrement sur la bande tondue précédemment.

Remarque: Pour vous aider à traverser le vert en ligne droite et à maintenir la machine à égale distance du bord de la passe précédente, imaginez une ligne de vision approximativement 1,8 à 3 m devant la machine jusqu'au bord de la partie non tondue du vert ([Figure 28](#)). Faites passer la ligne de vision par le bord extérieur du volant, c.-à-d. maintenez le bord du volant aligné sur un point se trouvant toujours à la même distance par rapport à l'avant de la machine.

5. Lorsque le bord avant des bacs à herbe franchit le bord du vert, tirez le levier de levée/descente en arrière et maintenez-le dans cette position jusqu'à ce que toutes les unités de coupe soient levées. Cela arrête les cylindres et lève les unités de coupe.

Important: Programmez cette procédure correctement pour éviter d'empiéter sur la zone limitrophe, tout en tondant la plus grande superficie possible du vert de sorte à minimiser la quantité d'herbe restant à tondre autour de la périphérie extérieure.

6. Pour réduire le temps de travail et faciliter l'alignement pour la passe suivante, tournez momentanément la machine dans la direction opposée, puis tournez-la vers la partie à tondre. Ce demi-tour en « goutte d'eau » (Figure 27) permet d'aligner rapidement la machine pour la passe suivante.

Remarque: Si la fonction Ralentir pour tourner est activée, la machine ralentit en tournant sans qu'il soit nécessaire de relâcher la pédale de déplacement.

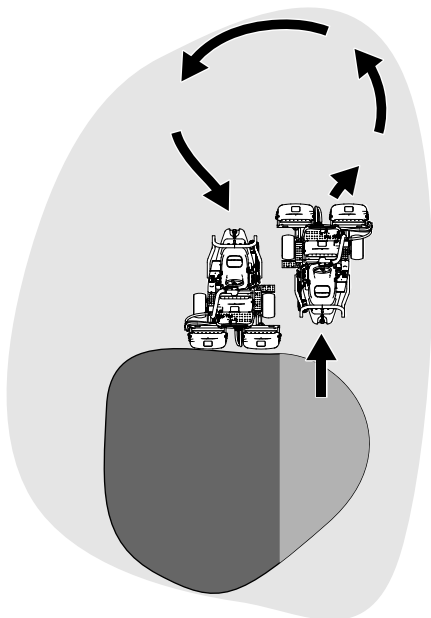
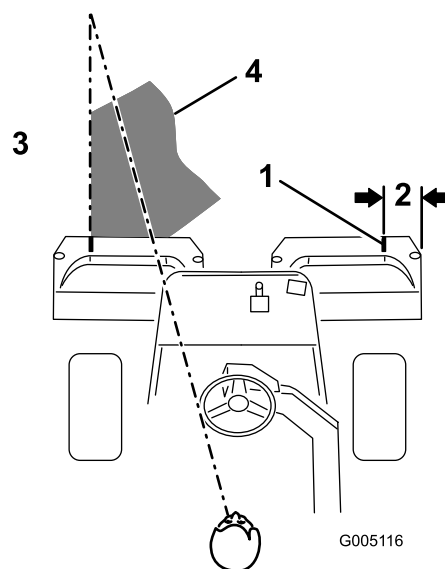


Figure 27

g229671

Remarque: Essayez de tourner au plus serré, sauf par temps chaud, où un virage plus large minimisera les marques sur le gazon.



G005116

g005116

Figure 28

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Bande d'alignement | 3. Herbe tondue du côté gauche |
| 2. Environ 13 cm (5 po) | 4. Fixez votre regard à une distance de 2 à 3 m (6 à 10 pi) devant la machine. |

Important: N'arrêtez jamais la machine sur le vert, en particulier quand les unités coupe sont en marche, car cela pourrait endommager le gazon. Si vous arrêtez la machine sur un vert, les roues peuvent y laisser des marques ou des empreintes.

Tonte de la périphérie du terrain et fin de la tonte

1. Terminez la tonte du vert par la périphérie extérieure. Changez la direction de tonte par rapport à la tonte précédente.

Voir [Comprendre le système Radius-Dependent-Speed \(RDS\) \(page 26\)](#) pour améliorer la finition du gazon et réduire la « zone triplex ».

Remarque: Tenez toujours compte des conditions météorologiques et de l'état du gazon et veillez à changer la direction de coupe par rapport à la tonte précédente.

2. Lorsque vous avez fini de tondre la périphérie extérieure, tirez légèrement le levier de levée/descente en arrière pour arrêter les cylindres (si la fonction temporisation de pause est activée), puis quittez le vert. Lorsque toutes les unités de coupe ont quitté le vert, tirez le levier de levée/descente en arrière pour lever les unités de coupe.

Remarque: Cela permet de minimiser les paquets d'herbe qui restent à la surface du vert.

3. Remettez le drapeau en place.
4. Videz complètement les bacs à herbe avant de conduire la machine sur le vert suivant.

Remarque: Les déchets d'herbe humide alourdissent les bacs de ramassage et font forcer les suspensions et les actionneurs. Cela ajoute un poids inutile sur la machine, ce qui réduit son rendement énergétique.

Contrôle du niveau de charge du système de batteries

Voir l'écran d'information principal de l'InfoCenter pour vérifier le niveau de charge du système de batteries; voir [Utilisation de l'écran LCD de l'InfoCenter \(page 17\)](#).

Comprendre les avis de faible charge des batteries

- Lorsque le niveau de charge des batteries atteint un pourcentage faible, un avis s'affiche sur l'InfoCenter. Si vous utilisez la machine avec ce pourcentage de charge, terminez de tondre le vert, puis conduisez la machine jusqu'à une zone de charge désignée et chargez les batteries; voir [Charge des batteries ion-lithium \(page 38\)](#).
- Si le niveau de charge des batteries devient trop bas (en dessous de 10 %) pendant l'utilisation de la machine, un avis s'affiche sur l'InfoCenter. Si vous utilisez la machine avec ce pourcentage de charge, vous ne pouvez la conduire qu'à petite vitesse; les unités de coupe ne peuvent pas être engagées. Amenez la machine jusqu'à une zone de charge désignée et chargez les batteries; voir [Charge des batteries ion-lithium \(page 38\)](#).

Arrêt de la machine

1. Amenez la machine sur une surface plane et horizontale.
2. Amenez le sélecteur de fonction en position POINT MORT.
3. Serrez le frein de stationnement.
4. Tournez la clé en position ARRÊT pour couper le moteur de la machine.
5. Enlevez la clé de contact.

Après l'utilisation

Consignes de sécurité après l'utilisation

Consignes de sécurité générales

- Avant de quitter la position d'utilisation, serrez le frein de stationnement, coupez le moteur, enlevez la clé et attendez l'arrêt complet de toutes les pièces mobiles. Laissez refroidir la machine avant de la régler, la nettoyer, la remiser ou la réparer.
- Pour éviter les risques d'incendie, enlevez les débris d'herbe coupée et autres qui sont agglomérés sur la machine, notamment sur les unités de coupe et les dispositifs d'entraînement.
- Débranchez les connecteurs d'alimentation principale lors du remisage ou du transport de la machine.
- Désengagez l'entraînement de l'outil pendant le transport de la machine ou qu'elle ne sert pas.
- Laissez refroidir la machine avant de la remiser dans un local fermé.
- Faites l'entretien de la ou des ceintures de sécurité, et nettoyez-les au besoin.
- Ne remisez pas la machine à proximité d'une flamme nue, d'une source d'étincelles ou d'une veilleuse, telle celle d'un chauffe-eau ou autre appareil.

Sécurité de remorquage

- Le remorquage ne doit être effectué que par une machine équipée à cet effet. L'équipement remorqué ne doit être attaché qu'au point d'attelage.
- Suivez les recommandations du fabricant en ce qui concerne les limites de poids relatives au matériel remorqué et au remorquage sur pentes. Sur les pentes, le poids du matériel remorqué peut provoquer une perte de la motricité et du contrôle de la machine.
- N'autorisez jamais ni enfants ni adultes à monter sur ou dans le matériel remorqué.
- Conduisez lentement et prévoyez une distance de freinage plus grande que la normale pendant le remorquage.

Consignes de sécurité concernant la batterie et le chargeur

Généralités

- L'usage ou l'entretien incorrect du chargeur de batterie peut occasionner des accidents. Pour réduire les risques, respectez toutes les consignes de sécurité suivantes.
- Utilisez uniquement le chargeur fourni pour charger les batteries.
- Vérifiez la tension disponible dans votre pays avant d'utiliser le chargeur.
- En dehors des États-Unis, utilisez un adaptateur ayant la configuration correcte pour la prise d'alimentation, si nécessaire.
- Ne chargez pas la machine sous la pluie ou dans des conditions humides.
- Ne mouillez pas le chargeur; protégez-le de la pluie et de la neige.
- L'utilisation d'un accessoire non recommandé ou vendu par Toro peut provoquer un incendie, un choc électrique ou des blessures.
- Pour réduire le risque d'explosion des batteries, respectez ces instructions ainsi que celles des équipements que vous avez l'intention d'utiliser à proximité du chargeur.
- Les batteries peuvent dégager des gaz explosifs si elles sont excessivement chargées.
- N'ouvrez pas les batteries.
- En cas de fuite d'une batterie, évitez tout contact avec le liquide. En cas de contact accidentel avec le liquide, rincez à l'eau et consultez un médecin. Le liquide éjecté de la batterie peut causer des irritations ou des brûlures.
- Contactez un dépositaire Toro agréé pour l'entretien ou le remplacement des batteries.

Apprendre à se servir de la machine

- Ne confiez jamais l'utilisation ou l'entretien du chargeur à des enfants ou à des personnes non qualifiées. La réglementation locale peut imposer un âge minimum pour les utilisateurs. Le propriétaire de la machine doit assurer la formation de tous les utilisateurs et mécaniciens.
- Avant d'utiliser le chargeur, vous devez lire, comprendre et respecter toutes les instructions qui apparaissent dessus et dans le manuel. Familiarisez-vous avec l'utilisation correcte du chargeur.

Avant l'utilisation

- Tenez tout le monde, notamment les enfants, à l'écart pendant la charge des batteries.

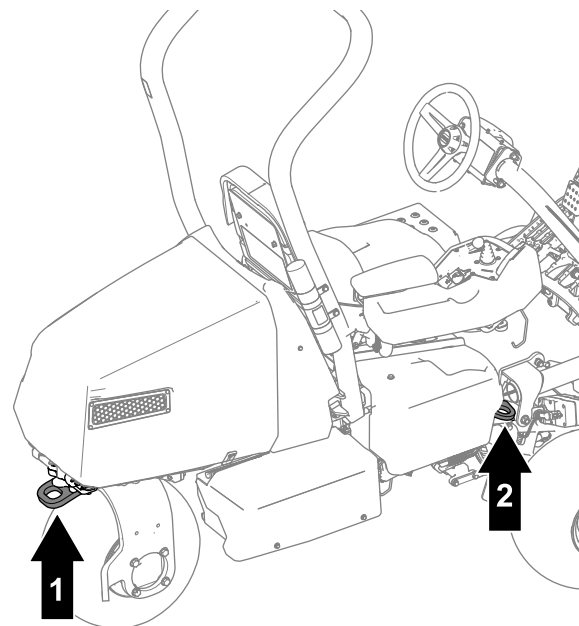
- Portez des vêtements appropriés, y compris une protection oculaire, un pantalon et des chaussures solides à semelle antidérapante, pendant la charge des batteries.
- Coupez le moteur de la machine et attendez 5 secondes jusqu'à l'arrêt complet de la machine avant de charger les batteries. Un arc électrique peut se produire si vous ne respectez pas cette consigne.
- Assurez-vous que la zone est bien aérée pendant la charge.
- Lisez et observez toutes les précautions nécessaires pour charger les batteries.
- Ce chargeur est seulement prévu pour les circuits de 120 et 240 V CA de tension nominale; il est équipé d'une prise de masse permettant le fonctionnement à 120 V CA. Pour l'utilisation avec des circuits de 240 V, contactez votre distributeur Toro agréé pour vous procurer le cordon d'alimentation correct.

Utilisation

- Ne maltraitez pas le cordon d'alimentation. Ne portez jamais le chargeur par le cordon d'alimentation et ne tirez pas sur le cordon pour débrancher le chargeur de la prise électrique. Gardez le cordon à l'écart des surfaces chaudes, de la graisse et des arêtes vives.
- Branchez le chargeur directement sur une prise de terre (à 3 broches). Ne branchez pas le chargeur sur une prise qui n'est pas reliée à la terre, même avec un adaptateur.
- Ne modifiez pas le cordon ou la fiche d'alimentation.
- Ne faites pas tomber d'outils en métal sur ou près d'une batterie; cela pourrait causer une étincelle ou court-circuiter un composant électrique, et entraîner une explosion.
- Retirez bagues, bracelets, colliers, montres et autres objets en métal avant toute intervention sur une batterie ion-lithium. Une batterie ion-lithium peut produire un courant suffisant pour causer de graves brûlures.
- N'utilisez jamais le chargeur à moins de disposer d'une visibilité et d'un éclairage suffisants.
- Utilisez une rallonge adéquate.
- Si le cordon d'alimentation est endommagé alors qu'il est branché, débranchez-le de la prise murale et procurez-vous un cordon de rechange auprès d'un dépositaire agréé.
- Débranchez le chargeur de la prise électrique lorsqu'il ne sert pas, avant de le transporter ailleurs ou avant d'en faire l'entretien.

Entretien et remisage

- Rangez le chargeur dans un local sec et sécurisé, hors de la portée des utilisateurs non autorisés.
- Ne démontez pas le chargeur. Portez le chargeur chez un dépositaire Toro agréé lorsque des entretiens ou des réparations sont nécessaires.
- Débranchez le cordon d'alimentation de la prise avant de commencer l'entretien ou le nettoyage, afin de réduire le risque de choc électrique.
- Remplacez les autocollants d'instruction ou de sécurité manquants ou endommagés au besoin.
- N'utilisez pas le chargeur si le cordon ou la fiche est endommagé(e). Remplacez immédiatement le cordon ou la fiche s'ils sont endommagés.
- N'utilisez pas le chargeur s'il a reçu un choc, s'il est tombé ou a subi d'autres dommages; portez-le chez un dépositaire Toro agréé.



g292693

Figure 29

1. Point d'attache arrière
2. Point d'attache (de chaque côté de la machine)

Inspection et nettoyage après la tonte

Après la tonte, lavez soigneusement la machine au jet d'eau sans buse pour éviter qu'une pression d'eau excessive ne vienne contaminer et endommager les joints et les roulements. **Ne lavez pas les connexions électriques à l'eau.**

Important: Ne nettoyez pas la machine avec de l'eau saumâtre ou recyclée.

Important: Ne lavez pas la machine au jet haute pression. Cela pourrait endommager le système électrique, décoller des autocollants importants ou enlever la graisse nécessaire aux points de frottement. De l'eau pourrait être forcée sous les joints et contaminer l'huile et la graisse dans les boîtiers. N'utilisez pas trop d'eau près du panneau de commande et des batteries.

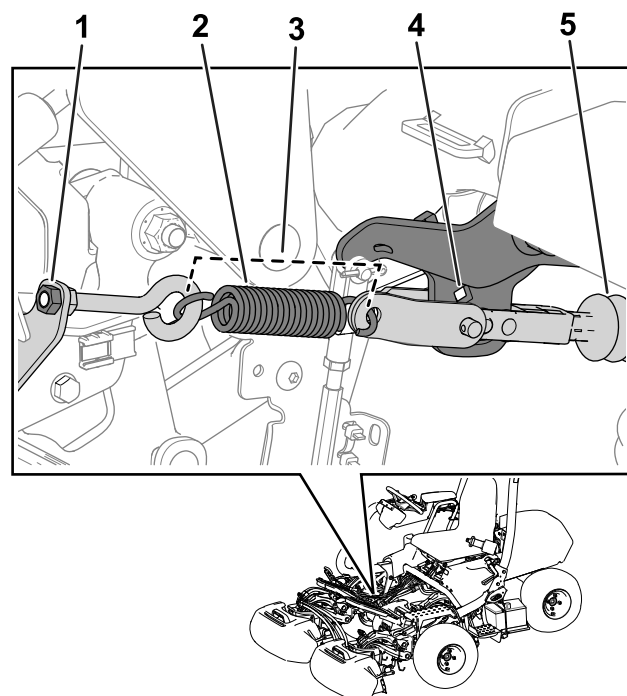
Vérifiez l'affutage des unités de coupe après avoir nettoyé la machine.

Transport de la machine

- Procédez avec prudence pour charger la machine sur une remorque ou un camion, ainsi que pour la décharger.
- Utilisez une rampe d'une seule pièce pour charger la machine sur une remorque ou un camion.
- Arrimez solidement la machine au moyen de sangles, chaînes, câbles ou cordes. Les sangles avant et arrière doivent être dirigées vers le bas et l'extérieur de la machine (Figure 29).

Remorquage de la machine

Remarque: Voir la Figure 30 pour cette procédure.



g267401

Figure 30

1. Écrou
2. Ressort
3. Longueur du ressort – 11,4 cm (4,5 po)
4. Trou de support de bras
5. Arbre d'actionneur

Pour remorquer la machine, vous devez relâcher l'actionneur de frein comme suit :

1. Serrez le frein de stationnement.
2. Enlevez la clé et débranchez les connecteurs d'alimentation principale.

Important: Si les connecteurs d'alimentation principale restent branchés pendant le remorquage, des dommages électriques peuvent se produire.

3. Si le kit 3 roues motrices est installé, débranchez les connecteurs du faisceau du kit du faisceau principal.

Important: Si les faisceaux du kit et de la machine restent connectés pendant le remorquage, des dommages électriques peuvent se produire.

4. Cales les roues avant des deux côtés.
5. Détendez le ressort en desserrant l'écrou qui fixe le le boulon à œil au support du ressort (Figure 30).
6. Retirez le ressort.
7. Insérez un manche à rochet ($\frac{3}{8}$ po) dans le trou du support de bras et enfoncez l'arbre d'actionneur.

⚠ DANGER

Lorsque l'actionneur est dégagé du frein, la machine peut rouler en roue libre. La machine en roue libre peut causer de graves blessures aux personnes à proximité.

Si la machine n'est pas remorquée, serrez le frein de stationnement.

8. Demandez à une autre personne de s'asseoir sur le siège, d'attacher la ceinture de sécurité et de freiner pendant que vous remorquez la machine.
- Remarque:** Cela permet de garder le contrôle de la machine quand vous la remorquez.
9. Retirez les cales des roues.
 10. Quand la machine est prête pour le remorquage, desserrez le frein de stationnement.
 11. Utilisez la fourche de la roue pivotante arrière pour remorquer la machine (Figure 31).

Important: Ne remorquez pas la machine à plus de 5 km/h (3 mi/h). Cela pourrait endommager les composants électriques.

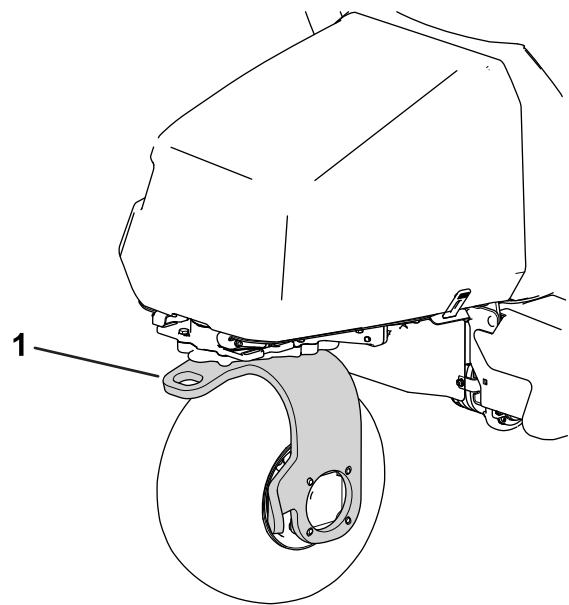


Figure 31

g270135

1. Fourche de roue pivotante arrière

Après avoir remorqué la machine jusqu'à sa destination, effectuez la procédure suivante :

1. Serrez le frein de stationnement.
2. Détachez la sangle de remorquage de la fourche de la roue pivotante.
3. Installez le ressort comme montré à la Figure 30.
4. Serrez l'écrou du boulon à œil jusqu'à ce que le ressort mesure 11,4 cm (4,5 po) une fois en place (Figure 30).

Entretien des batteries ion-lithium

⚠ ATTENTION

Les batteries contiennent une tension élevée qui peut causer des brûlures ou une électrocution.

- N'essayez pas d'ouvrir les batteries.
- Faites preuve d'une extrême prudence quand vous manipulez une batterie dont le bac est fissuré.
- Utilisez uniquement le chargeur conçu pour les batteries (modèle 04012).

Les batteries ion-lithium gardent une charge suffisante pour effectuer les travaux prévus au cours de leur durée de vie. Durant les 4 premières années

d'utilisation, une seule charge complète vous permet de tondre une superficie totale de 13 006 m² (140 000 pi²). Cette capacité est basée sur les conditions suivantes :

- Les lames des cylindres et les contre-lames sont bien affûtées.
- Le contact entre la contre-lame et le cylindre est réglé comme indiqué dans le *Manuel de l'utilisateur*.
- Le groomer est réglé au moins à la moitié de la hauteur de coupe.
- Les brosses des rouleaux arrière sont réglées pour offrir le contact le plus léger.
- Une distance de 13 km (8 mi) doit être parcourue.
- Le terrain de golf sur lequel vous utilisez la machine est légèrement ondulé.

La quantité totale de travail qu'il est possible d'effectuer avec une seule charge des batteries diminue progressivement au fil du temps.

Remarque: Les résultats peuvent varier selon la distance sur laquelle vous devez transporter la machine, les ondulations que vous traversez, le réglage du contact contre-lame/cylindre, l'affûtage des lames et d'autres facteurs abordés dans cette section.

Pour optimiser la durée de vie et l'utilisation des batteries, respectez les consignes suivantes :

- N'ouvrez pas les batteries. Elles ne contiennent aucune pièce réparable par l'utilisateur. La garantie sera annulée si vous ouvrez les batteries. Les batteries sont protégées par des dispositifs indicateurs d'effraction.
- Remisez/garez la machine dans un garage ou un lieu de remisage propre et sec, **à l'abri de la lumière directe du soleil, des sources de chaleur, de la pluie et de l'humidité**. Ne la remisez pas dans un lieu où la température descend en dessous de -30 °C (-22 °F) ou monte au-dessus de 60 °C (140 °F). **Les températures en dehors de cette plage endommageront les batteries.** Les températures élevées pendant le remisage, notamment quand la charge des batteries est élevée, réduisent la durée de vie des batteries.
- Si vous devez remiser la machine plus de 10 jours de suite, placez-la dans un endroit frais et sec, à l'abri des rayons du soleil, de la pluie et de l'humidité, et avec les batteries au moins à moitié chargées.
- Si vous tondez lorsqu'il fait très chaud ou en plein soleil, la batterie peut surchauffer. Si cela se produit, une alerte de surchauffe s'affiche sur l'InfoCenter. Dans ce cas, les unités de coupe sont désengagées et la machine ralentit.

Conduisez immédiatement la machine dans un endroit frais, à l'abri du soleil, coupez le moteur et laissez refroidir complètement les batteries avant de reprendre le travail.

- Réglez le contact cylindre/contre-lame afin qu'il soit le plus léger possible. Cela réduit la puissance nécessaire pour faire fonctionner les unités de coupe et augmente la capacité de travail de la machine sur chaque charge. Voir [Contrôle du contact cylindre/contre-lame \(page 53\)](#).
- Veillez à toujours maintenir les contre-lames et les cylindres bien affûtés. Une lame émoussée augmente la consommation d'énergie et réduit la capacité de travail de la machine sur chaque charge.
- Si vous utilisez des groomers, la hauteur des groomers ne doit pas dépasser la moitié de la hauteur de coupe. Si la hauteur de coupe est supérieure à 13 mm (½ po), la hauteur du groomer ne doit pas dépasser 6 mm (¼ po).
- Réglez le contact entre le rouleau arrière et la brosse de sorte qu'il soit le plus léger possible. Cela réduit la puissance nécessaire pour faire fonctionner les unités de coupe et augmente la capacité de travail de la machine sur chaque charge.
- N'utilisez les éclairages (si votre machine est équipée du kit d'éclairage) que lorsque nécessaire.

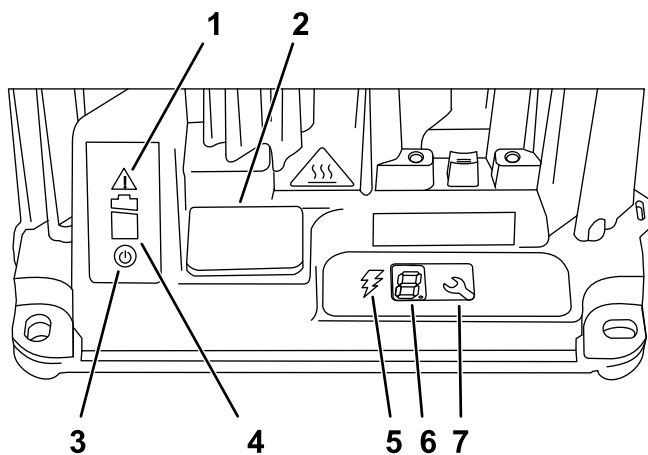
Transport des batteries ion-lithium

Le Ministère des transports américain et les autorités internationales en matière de transport stipulent que les batteries ion-lithium doivent être transportées dans un emballage spécial et uniquement par des transporteurs certifiés pour le transport de ce type de produit. Aux États-Unis, vous avez le droit de transporter une batterie quand elle est installée sur la machine en tant que matériel alimenté par batterie, avec quelques exigences réglementaires. Contactez le Ministère des transports américain ou l'organisme approprié dans votre pays pour tout détail sur la réglementation relative au transport des batteries ou de la machine équipée de batteries.

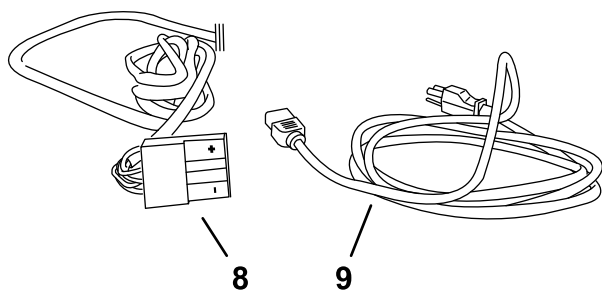
Pour plus de détails sur l'expédition des batteries, contactez votre dépositaire Toro agréé.

Comprendre le chargeur de batteries ion-lithium

Voir la [Figure 32](#) pour une vue d'ensemble du chargeur de batteries et des cordons d'alimentation.



g251620



g251632

Figure 32

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Témoin d'erreur | 6. Écran LCD |
| 2. Cache de port USB | 7. Bouton de sélection |
| 3. Témoin d'alimentation CA | 8. Connecteur de sortie et cordon |
| 4. Témoin de charge de la batterie | 9. Cordon d'alimentation |
| 5. Témoin de sortie de charge | |

Connexion à une source d'alimentation

Pour réduire le risque de choc électrique, ce chargeur est muni d'une fiche de terre à 3 broches (type B). Si la fiche ne correspond pas à la prise murale, d'autres types de fiche de terre sont disponibles; contactez un dépositaire Toro agréé.

Ne modifiez en aucun cas le chargeur ou la fiche du cordon d'alimentation.

⚠ DANGER

Le contact avec l'eau pendant la charge de la machine peut causer un choc électrique et entraîner des blessures ou la mort.

- Ne manipulez pas la fiche ou le chargeur si vous avez les mains mouillées ou les pieds dans l'eau.
- Ne chargez pas les batteries sous la pluie ou dans des lieux humides.

Important: Vérifiez régulièrement que le cordon d'alimentation n'est pas percé ou fendu. N'utilisez pas le cordon d'alimentation s'il est endommagé. Ne faites pas passer le cordon dans des flaques d'eau ou de l'herbe détrempe.

1. Insérez la fiche du cordon d'alimentation dans la prise correspondante du chargeur.

⚠ ATTENTION

S'il est endommagé, le cordon d'alimentation du chargeur peut causer un choc électrique ou un incendie.

Examinez soigneusement le cordon d'alimentation avant d'utiliser le chargeur. Si le cordon est endommagé, n'utilisez pas le chargeur avant de l'avoir remplacé.

2. Insérez la fiche du cordon d'alimentation dans une prise de terre.

Charge des batteries ion-lithium

⚠ PRUDENCE

Si vous essayez de charger les batteries avec un chargeur non fourni par Toro, une surchauffe et d'autres dysfonctionnements associés peuvent se produire et causer des dommages matériels et/ou des blessures.

Utilisez le chargeur (modèle 04012) pour charger les batteries.

Important: Chargez les batteries uniquement à des températures comprises dans la plage recommandée, comme indiqué dans le tableau ci-après :

Remarque: Le chargeur ne fonctionnera pas en dehors des températures minimum et maximum indiquées dans le tableau ci-après.

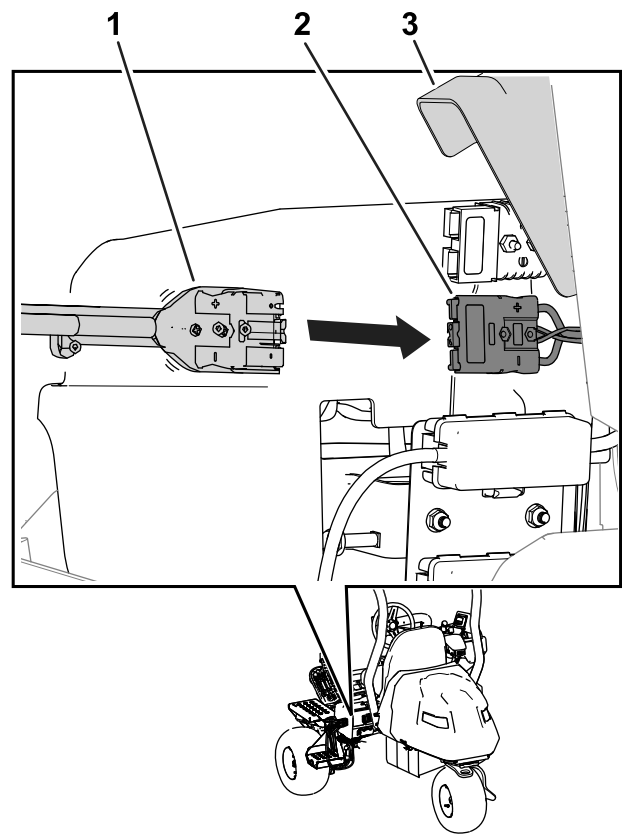
Plage de température recommandée pour la charge

Plage de température recommandée pour la charge (cont'd.)

Plage de charge	0 à 45 °C (32 à 113 °F)
Plage de charge à basse température (courant réduit)	-5 à 0 °C (23 à 32 °F)
Plage de charge à haute température (courant réduit)	45 à 60 °C (113 à 140 °F)

1. Garez la machine dans la zone désignée pour la charge.
2. Serrez le frein de stationnement et placez le sélecteur de fonction à la position POINT MORT.
3. Vérifiez que les unités de coupe sont désengagées et abaissez-les au sol.
4. Coupez le moteur de la machine et enlevez la clé.
5. Coupez l'alimentation de la machine en débranchant les connecteurs d'alimentation principale; voir [Connecteurs d'alimentation principale \(page 22\)](#).
6. Vérifiez que les connecteurs sont exempts de poussière et de débris.
7. Soulevez le couvercle des connecteurs et insérez le connecteur de sortie du chargeur dans le connecteur du chargeur sur la machine ([Figure 33](#)).

Remarque: Le connecteur de la machine est situé sous le connecteur d'alimentation principale fixé sur la machine.



g389188

Figure 33

1. Connecteur du chargeur
2. Connecteur de la machine
3. Couvercle des connecteurs

8. Branchez le cordon d'alimentation du chargeur à une source d'alimentation; voir [Connexion à une source d'alimentation \(page 38\)](#).

9. Observez le chargeur pour confirmer que les batteries sont en charge.

Remarque: Le témoin de charge des batteries doit clignoter et le témoin de sortie de charge doit s'allumer.

10. Débranchez le chargeur quand le niveau de charge de la machine est suffisant; voir [Fin du processus de charge \(page 40\)](#).

Contrôle du processus de charge et dépannage

Remarque: Des messages d'état s'affichent sur l'écran LCD pendant la charge. La plupart sont normaux.

S'il se produit une anomalie, le témoin d'erreur clignote en jaune ou s'allume en rouge. Un message d'erreur s'affiche alors sur l'InfoCenter, 1 caractère à la fois, en commençant par la lettre E ou F (par ex. E-0-1-1).

Pour corriger une erreur, voir [Dépistage des défauts \(page 56\)](#). Si aucune de ces solutions ne permet de remédier au problème, contactez un dépositaire Toro agréé.

Fin du processus de charge

Une fois la charge terminée, le témoin de charge des batteries ([Figure 32](#)) s'allume en vert et le témoin de sortie de charge s'éteint.

1. Débranchez le connecteur du chargeur du connecteur de la machine.
2. Rangez le connecteur du chargeur et le cordon d'alimentation dans une position où ils ne pourront pas être endommagés.
3. Assurez-vous que les connecteurs d'alimentation principale sont propres.
4. Branchez les connecteurs d'alimentation principale; voir [Connecteurs d'alimentation principale \(page 22\)](#).
5. Démarrez la machine; voir [Démarrage de la machine \(page 30\)](#).
6. Contrôlez le niveau de charge; voir [Utilisation de l'écran LCD de l'InfoCenter \(page 17\)](#).

Entretien

Consignes de sécurité pendant l'entretien

- Avant de quitter la position d'utilisation, effectuez la procédure suivante :
 - Garez la machine sur une surface plane et horizontale.
 - Amenez le sélecteur de fonction en position POINT MORT.
 - Vérifiez que les unités de coupe sont désengagées et abaissez-les au sol.
 - Serrez le frein de stationnement.
 - Coupez le moteur de la machine et enlevez la clé.
 - Attendez l'arrêt complet de tout mouvement.
- Laissez refroidir les composants de la machine avant d'effectuer un entretien.
- Ne confiez l'entretien de la machine qu'à des réparateurs qualifiés.
- Débranchez les connecteurs d'alimentation principale avant d'effectuer un entretien.
- Si possible, n'effectuez aucun entretien pendant que le moteur tourne. Ne vous approchez pas des pièces mobiles.
- Soutenez la machine avec des chandelles chaque fois que vous devez travailler dessous.
- Libérez la pression emmagasinée dans les composants avec précaution.
- Maintenez toutes les pièces de la machine en bon état de marche et toutes les fixations bien serrées.
- Remplacez tous les autocollants usés ou endommagés.
- Pour garantir un rendement optimal et la sécurité continue de la machine, utilisez toujours des pièces de rechange Toro d'origine. Les pièces de rechange provenant d'autres constructeurs peuvent être dangereuses et leur utilisation risque d'annuler la garantie de la machine.

Programme d'entretien recommandé

Périodicité d'entretien	Procédure d'entretien
Après les 8 premières heures de fonctionnement	<ul style="list-style-type: none">• Serrez les écrous de roues.• Vidangez l'huile du boîtier d'engrenages du moteur de déplacement.
À chaque utilisation ou une fois par jour	<ul style="list-style-type: none">• Vérifiez que la ou les ceintures de sécurité ne sont pas usées, coupées ou abîmées. Remplacez la ou les ceintures de sécurité en cas de mauvais fonctionnement d'un composant.• Contrôlez le système de sécurité.• Inspectez et nettoyez la machine après la tonte.• Contrôlez la pression des pneus.• Contrôlez le contact cylindre/contre-lame.• Lavez la machine (n'utilisez pas de jet d'eau haute pression).
Toutes les 50 heures	<ul style="list-style-type: none">• Contrôlez le branchement des câbles de la batterie.
Toutes les 200 heures	<ul style="list-style-type: none">• Serrez les écrous de roues.
Toutes les 800 heures	<ul style="list-style-type: none">• Vidangez l'huile du boîtier d'engrenages du moteur de déplacement.

Liste de contrôle pour l'entretien journalier

Copiez cette page pour pouvoir vous en servir régulièrement.

Entretiens à effectuer	Pour la semaine du :						
	Lun.	Mar.	Mer.	Jeu.	Ven.	Sam.	Dim.
Vérifiez le fonctionnement du système de sécurité.							
Vérifiez le fonctionnement des instruments.							
Vérifiez le fonctionnement des freins.							
Contrôle de la pression des pneus.							
Contrôlez le contact cylindre/contre-lame.							
Vérifiez le réglage de la hauteur de coupe.							
Retouchez les peintures endommagées.							
Lavez la machine.							

Notes concernant les problèmes constatés		
Contrôle effectué par :		
Contrôle	Date	Information

Procédures avant l'entretien

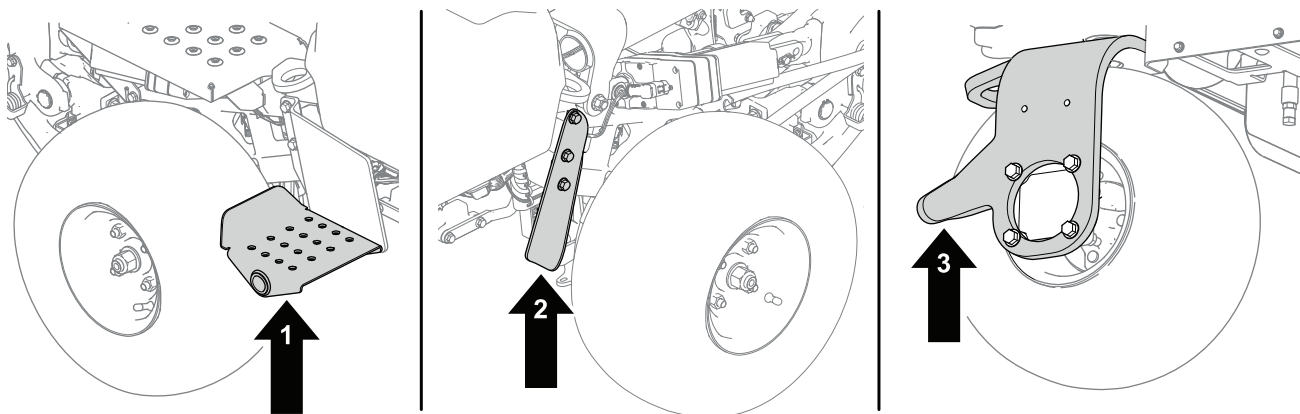
Levage de la machine

⚠ DANGER

Les crics mécaniques ou hydrauliques peuvent céder sous le poids de la machine et causer des blessures graves.

- Utilisez des chandelles pour soutenir la machine après l'avoir soulevée.
- Utilisez uniquement des crics mécaniques ou hydrauliques pour lever la machine.

1. Placez un cric au point de levage souhaité ([Figure 34](#)) :
 - Marchepied sur le côté gauche de la machine
 - Support de cric sur le côté droit de la machine
 - Fourche de roue pivotante à l'arrière de la machine

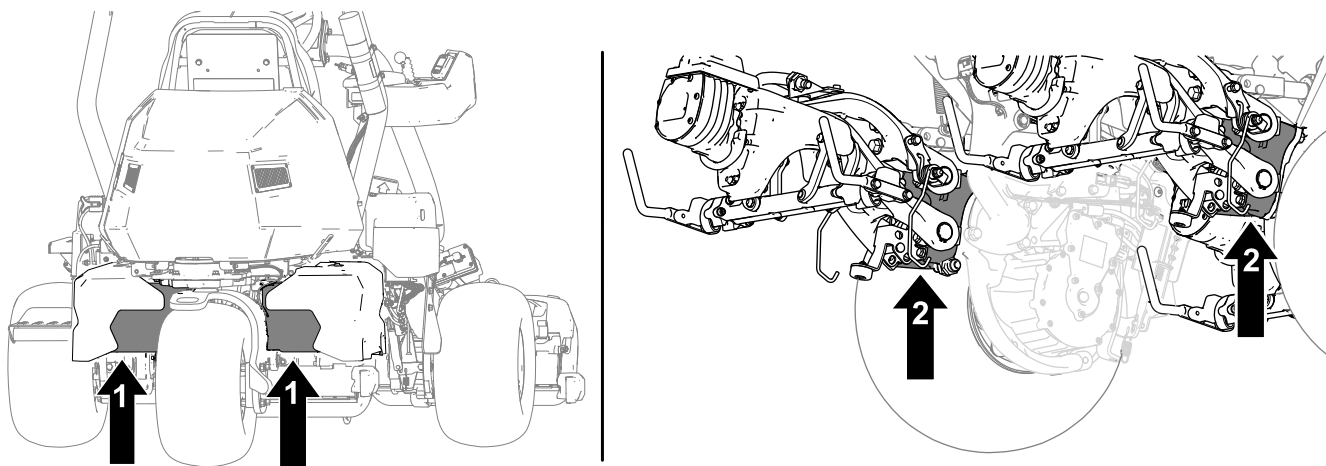


g286954

Figure 34

1. Marchepied – côté gauche de la machine
2. Fourche de roue pivotante – arrière de la machine
3. Support de cric – côté droit de la machine

2. Après avoir levé la machine, placez une chandelle aux emplacement suivants pour la soutenir ([Figure 35](#)) :
 - Supports de batterie à l'arrière de la machine
 - Supports de pivot d'unité de coupe à l'avant de la machine



g296353

Figure 35

1. Supports de batterie
2. Supports de pivot d'unité de coupe

Ouverture du capot

1. Détachez les attaches de chaque côté du capot ([Figure 36](#)).

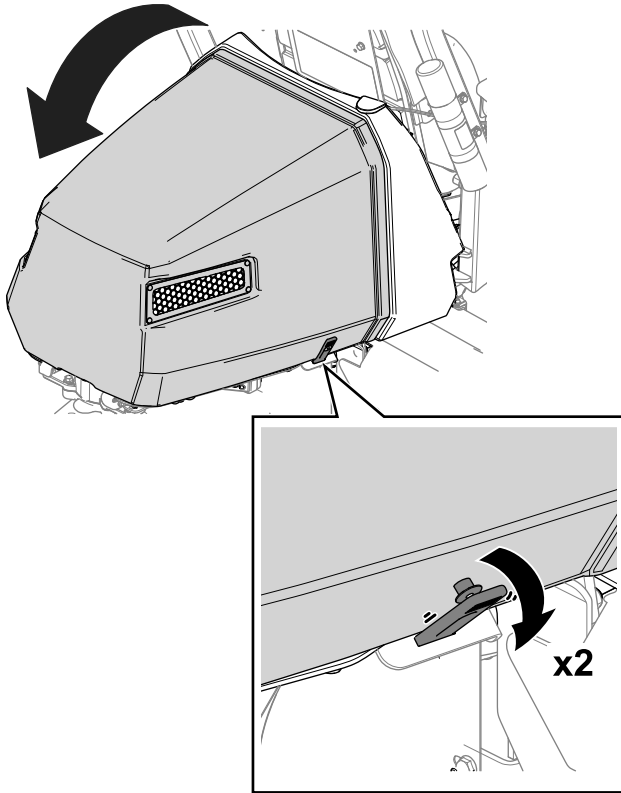


Figure 36

g292114

2. Ouvrez le capot ([Figure 36](#)).

Entretien du système électrique

Consignes de sécurité pour le système électrique

- Débranchez les connecteurs d'alimentation principale avant de réparer la machine.
- Chargez la batterie dans un endroit dégagé et bien aéré, à l'écart des flammes ou sources d'étincelles. Débranchez le chargeur avant de brancher ou de débrancher la batterie. Portez des vêtements de protection et utilisez des outils isolés.

Débranchement ou branchement de l'alimentation électrique de la machine

Les connecteurs d'alimentation principale fournissent le courant des batteries à la machine. Coupez l'alimentation électrique en séparant les connecteurs; pour rétablir l'alimentation, rebranchez les connecteurs ensemble. Voir [Connecteurs d'alimentation principale](#) (page 22).

Emplacement des fusibles

Emplacement des fusibles du système de 48 V

Les fusibles du système électrique de 48 V sont situés sous le siège (Figure 37).

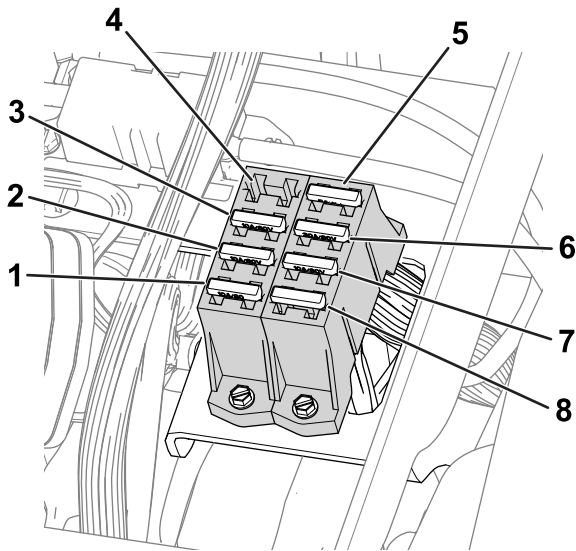


Figure 37

- | | |
|--|---|
| 1. Actionneur de levage (unité de coupe centrale) – 10 A | 5. Relais logique 48 V – 5 A |
| 2. Actionneur de levage (unité de coupe gauche) – 10 A | 6. Unité de direction – 30 A |
| 3. Actionneur de levage (unité de coupe droite) – 10 A | 7. Convertisseur CC/CC – 10 A |
| 4. Emplacement libre | 8. Feux de travail (kit en option) – 10 A |

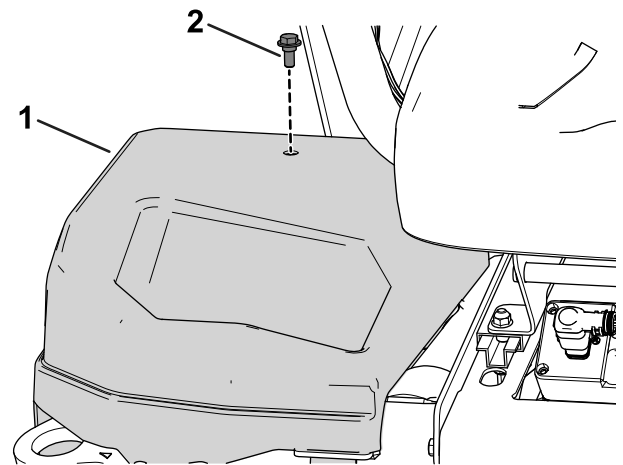


Figure 38

1. Couvercle droit 2. Boulon

Voir la description de chaque fusible du porte-fusibles à la Figure 39 :

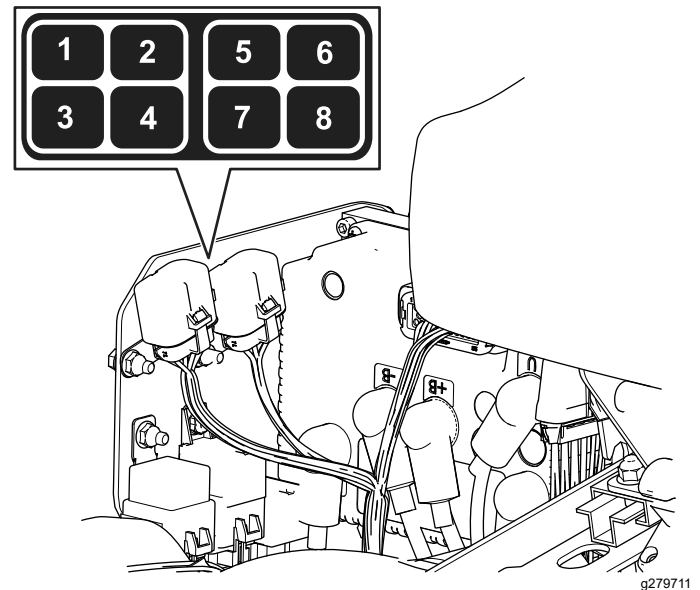


Figure 39

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Frein de stationnement/commutateur d'allumage/relais logique – 7,5 A | 5. Emplacement libre |
| 2. Emplacement libre | 6. Filtre de rechange – 7,5 A |
| 3. Actionneur de frein – 10 A | 7. Convertisseur CC/CC – 15 A |
| 4. Télématique – 2 A | 8. Contrôleur TEC – 2 A |

Emplacement des fusibles du système de 12 V

Les fusibles du système électrique de 12 V sont situés sous le couvercle (Figure 38) sur le côté droit de la machine.

Emplacement des fusibles du circuit de commande des cylindres

Les fusibles du circuit de commande des cylindres sont situés sous le couvercle, sur le côté gauche de la machine. Pour accéder au porte-fusibles, déposez le couvercle gauche et le couvercle du porte-fusibles (Figure 40).

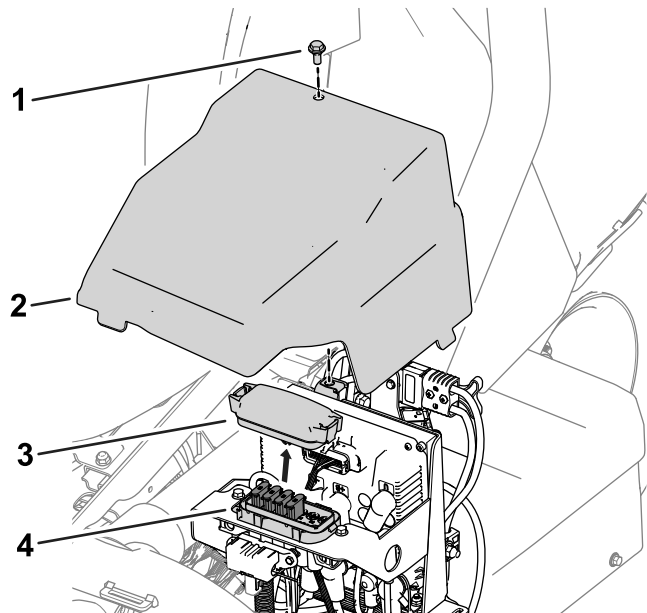


Figure 40

- | | |
|---------------------|--------------------------------|
| 1. Boulon | 3. Couvercle du porte-fusibles |
| 2. Couvercle gauche | 4. Porte-fusibles |

Voir la description de chaque fusible sur l'autocollant du porte-fusibles à la Figure 41 :

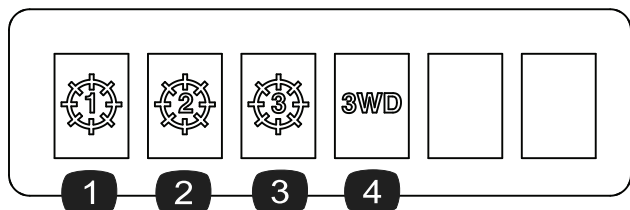


Figure 41

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Unité de coupe centrale – 35 A | 3. Unité de coupe avant droite – 35 A |
| 2. Unité de coupe avant gauche – 35 A | 4. Kit 3 roues motrices (accessoire en option) – 35 A |

Emplacement du fusible du contrôleur de précharge

Le fusible qui protège le contrôleur de précharge est situé dans son propre porte-fusible sur le faisceau de la machine, à gauche de la batterie centrale (arrière) (Figure 42).

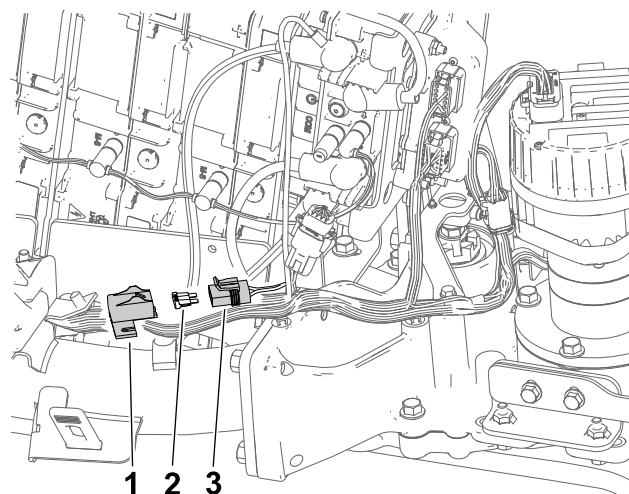


Figure 42

- | | |
|---|-------------------|
| 1. Capuchon | 3. Porte-fusibles |
| 2. Fusible du contrôleur de précharge – 3 A | |

Emplacement des fusibles des moteurs de roues et du système électrique

- Les fusibles du moteur de roue droite (60 A) sont situés sous le siège (Figure 43).

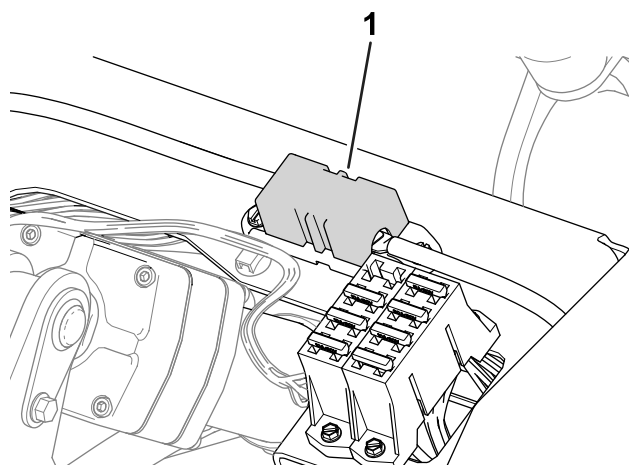


Figure 43

- | |
|--|
| 1. Fusible de moteur de roue droite – 60 A |
|--|

- Le fusible du moteur de roue gauche (60 A) est situé sous le couvercle, sur le côté gauche

de la machine, près des fusibles du circuit de commande des cylindres (Figure 44).

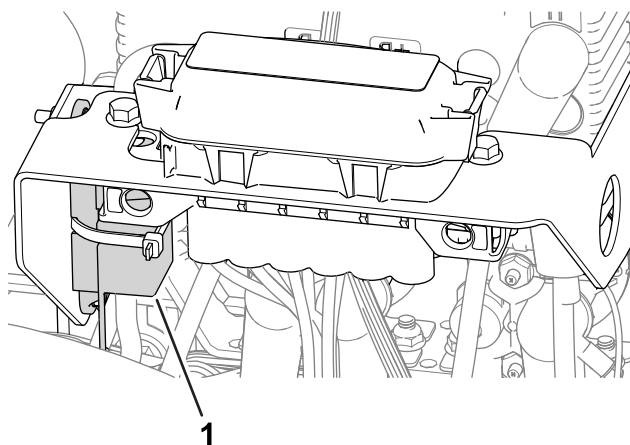


Figure 44

g282896

1. Fusible de moteur de roue gauche – 60 A

- Le fusible du système électrique est situé sous les connecteurs d'alimentation principale (Figure 45).

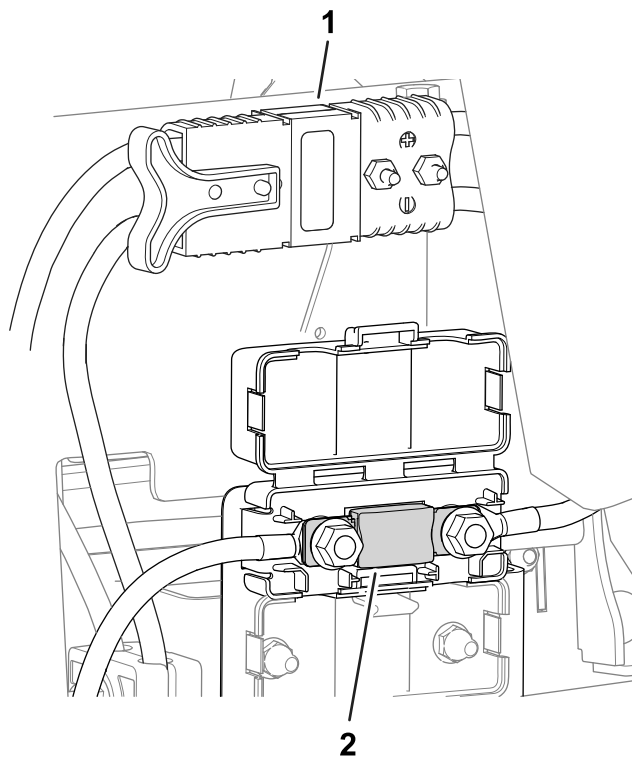


Figure 45

g296483

1. Connecteurs d'alimentation principale
2. Fusible du système électrique – 175 A

Entretien des batteries

Remarque: La machine est équipée de 8 batteries ion-lithium.

Les batteries ion-lithium doivent être mises au rebut ou recyclées conformément à la réglementation locale et fédérale. Si une batterie nécessite un entretien, contactez votre dépositaire Toro agréé.

Les seuls éléments des batteries remplaçables par l'utilisateur sont les étiquettes. Toute tentative d'ouverture du compartiment principal d'une batterie annulera la garantie. En cas de problèmes de batterie, contactez votre dépositaire Toro agréé.

Entretien du chargeur de batteries

Important: Ne confiez les réparations électriques qu'à un dépositaire Toro agréé.

En ce qui vous concerne, vous pouvez seulement protéger le chargeur des dommages et des intempéries.

Entretien des cordons d'alimentation du chargeur de batteries

- Nettoyez les cordons d'alimentation avec un chiffon légèrement humide après chaque utilisation.
- Enroulez les cordons quand ils ne servent pas.
- Vérifiez régulièrement l'état des cordons d'alimentation, et remplacez-les par des cordons agréés par Toro si nécessaire.

Nettoyage du boîtier du chargeur de batteries

Nettoyez le boîtier avec un chiffon légèrement humide après chaque utilisation.

Entretien du système d'entraînement

Contrôle de la pression des pneus

Périodicité des entretiens: À chaque utilisation ou une fois par jour

Faites varier la pression des 3 pneus en fonction de l'état du gazon, de 0,83 bar minimum à 1,10 bar maximum (12 à 16 psi).

Important: Vérifiez que la pression des pneus est identique pour chaque roue. Si la pression n'est pas la même pour chaque roue, les performances de la machine seront affectées.

Contrôle du couple de serrage des écrous de roues

Périodicité des entretiens: Après les 8 premières heures de fonctionnement

Toutes les 200 heures

⚠ ATTENTION

Un serrage incorrect des écrous de roues peut occasionner des blessures.

Serrez les écrous de roues au couple prescrit aux intervalles spécifiés.

Couple de serrage des écrous de roues : 108 à 122 N·m (80 à 90 pi-lb)

Pour assurer une répartition uniforme, serrez les écrous de roues dans l'ordre indiqué à la [Figure 46](#).

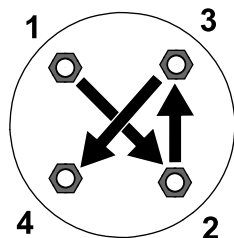


Figure 46

g274650

Vidange de l'huile du boîtier d'engrenages du moteur de déplacement.

Périodicité des entretiens: Après les 8 premières heures de fonctionnement

Toutes les 800 heures

Spécifications du liquide : SAE 80W90

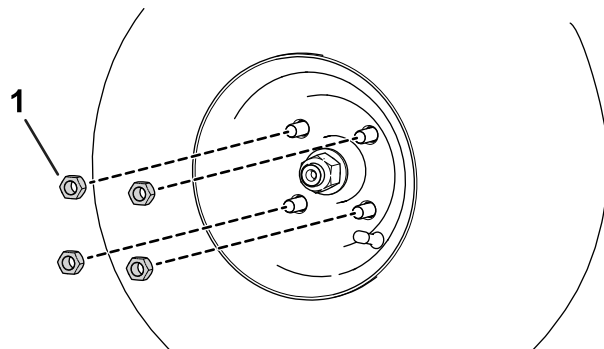
Capacité d'huile du boîtier d'engrenages : 384 ml (13 oz liq.) approximativement

1. Soulevez la machine; voir [Levage de la machine \(page 42\)](#).

Important: La machine doit être horizontale pour pouvoir ajouter la quantité correcte d'huile dans le boîtier.

Vérifiez que la machine est bien horizontale sur les chandelles.

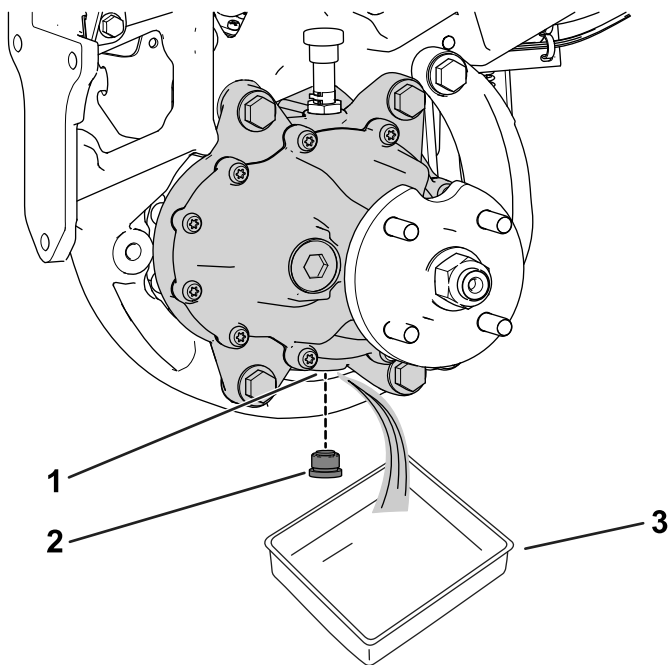
2. Déposez les roues gauche et droite comme suit :
 - A. Desserrez et retirez les écrous de roue ([Figure 47](#)).



g280226

Figure 47

1. Écrou de roue
- B. Déposez les roues gauche et droite.
3. Placez un bac de vidange sous le moteur de roue ([Figure 48](#)).



g322517

Figure 48

Côté gauche de la machine montré

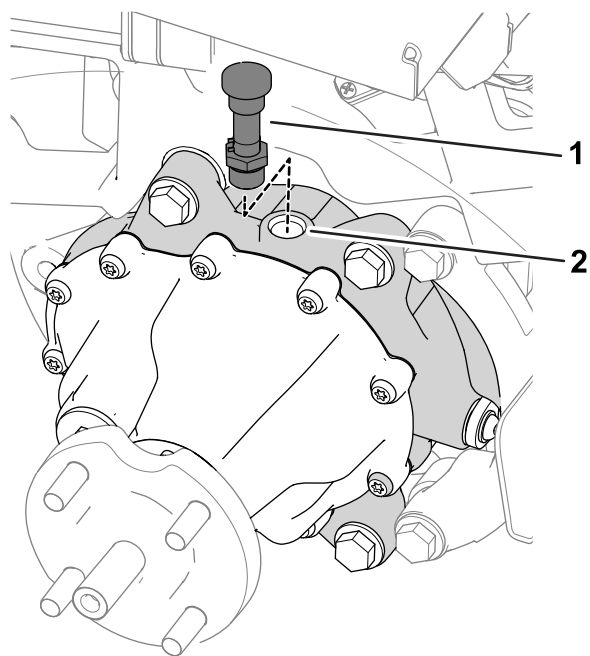
1. Orifice de vidange
2. Bouchon de vidange
3. Bac de vidange

4. Enlevez le bouchon de l'orifice de vidange ([Figure 48](#)).

Remarque: L'orifice de vidange est situé au bas du boîtier d'engrenages.

Remarque: Vidangez toute l'huile du boîtier d'engrenages.

5. Nettoyez le bouchon.
6. Remettez le bouchon dans l'orifice de vidange ([Figure 48](#)).
7. Déposez le flexible et le raccord d'évent au sommet du boîtier d'engrenages ([Figure 49](#)).



g322518

Figure 49

1. Flexible et raccord d'évent
2. Orifice de remplissage

8. Versez 384 ml (13 oz liq.) du liquide spécifié dans l'orifice de remplissage.
9. Reposez le flexible et le raccord d'évent dans l'orifice de remplissage ([Figure 49](#)).
10. Reposez les roues comme suit :
 - A. Glissez les roues gauche et droite sur les moyeux des roues.
 - B. Installez les écrous de roue ([Figure 47](#)).
 - C. Serrez les écrous des roues au couple prescrit sous [Contrôle du couple de serrage des écrous de roues](#) (page 48).

Entretien des freins

Réglage des freins

Si le frein n'immobilise pas la machine lorsqu'elle est garée, vous pouvez régler les freins; contactez votre dépositaire Toro agréé ou consultez le *Manuel d'entretien* pour plus de renseignements.

Entretien des unités de coupe

Consignes de sécurité pour les lames

Une lame ou contre-lame usée ou endommagée peut se briser et projeter le morceau cassé dans votre direction ou celle d'autres personnes, et infliger des blessures graves ou mortelles.

- Vérifiez périodiquement que les lames et les contre-lames ne sont pas excessivement usées ou endommagées.
- Examinez les lames avec prudence. Portez des gants et procédez toujours avec précaution pendant leur entretien. Les lames et les contre-lames doivent uniquement être remplacées ou rodées; n'essayez jamais de les redresser ou de les souder.
- Sur les machines à plusieurs unités de coupe, faites attention quand vous tournez une unité de coupe, car sa rotation peut entraîner celle des cylindres des autres unités de coupe.

Dépose et repose des unités de coupe

Remarque: Lorsque les unités de coupe ne sont pas accouplées à la machine, rangez les moteurs des cylindres à l'avant des bras de suspension pour éviter de les endommager.

Important: N'élevez pas la suspension en position de transport lorsque les moteurs des cylindres sont sur les supports du cadre de la machine. Cela pourrait endommager les moteurs ou les flexibles.

Important: Chaque fois que vous devez basculer l'unité de coupe, soutenez l'arrière pour que les écrous situés sur les vis de réglage de la barre d'appui ne reposent pas sur la surface de travail ([Figure 50](#)).

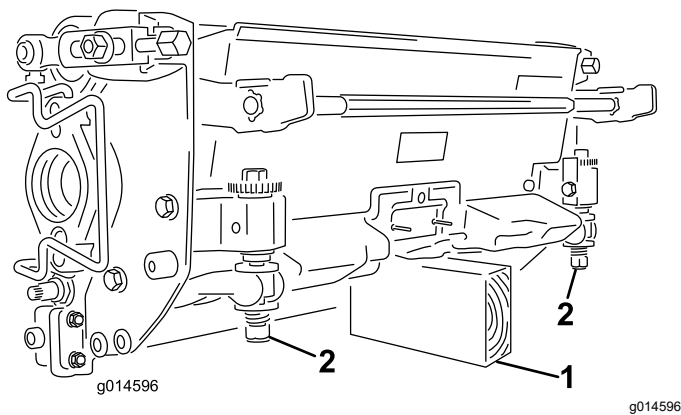


Figure 50

1. Support (non fourni)
2. Écrou de vis de réglage de barre d'appui

⚠ PRUDENCE

Le repose-pieds peut pincer les doigts s'il retombe en position abaissée.

N'approchez pas les doigts de l'emplacement du repose-pieds lorsque celui-ci est relevé.

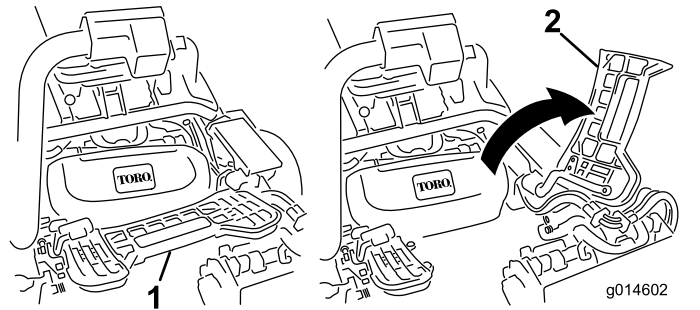


Figure 51

1. Repose-pieds abaissé
2. Repose-pieds relevé

Montage des unités de coupe

Vous devrez peut-être baisser la suspension pour installer les unités de coupe. Baissez la suspension comme suit :

1. Garez la machine sur une surface propre, plane et horizontale.
2. Placez le sélecteur de fonction à la position POINT MORT.
3. Introduisez la clé dans le commutateur d'allumage et tournez-la à la position CONTACT.
4. Baissez la suspension à l'aide du levier de levée/descente.
5. Serrez le frein de stationnement, coupez le moteur et retirez la clé.

Installez les unités de coupe comme suit :

1. Débranchez les connecteurs d'alimentation principale; voir [Connecteurs d'alimentation principale](#) (page 22).

⚠ PRUDENCE

Si vous ne débranchez pas l'alimentation électrique de la machine, quelqu'un pourrait mettre en marche les unités de coupe accidentellement et causer de graves blessures aux mains et aux pieds.

Débranchez toujours les connecteurs d'alimentation principale avant d'intervenir sur les unités de coupe.

2. Relevez le repose-pieds pour accéder à la position de l'unité de coupe centrale ([Figure 51](#)).

3. Placez l'unité de coupe sous le bras de suspension central.
4. Ouvrez les verrous sur la barre du bras de suspension ([Figure 52](#)) et poussez le bras vers le bas de sorte que la barre recouvre les deux bras d'inclinaison sur l'unité de coupe; assurez-vous que les verrous passent sous la barre transversale de l'unité de coupe ([Figure 53](#)).

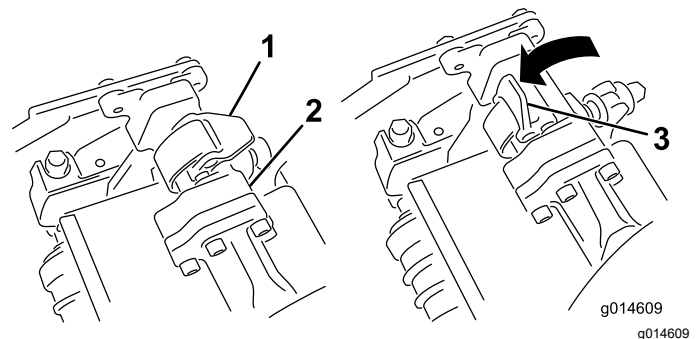


Figure 52

1. Verrou fermé
2. Barre de bras de suspension
3. Verrou ouvert

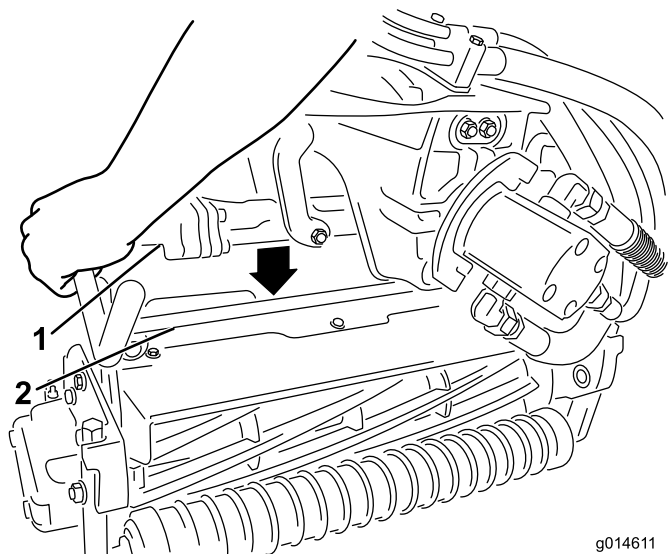


Figure 53

1. Barre de bras de suspension
2. Barre de l'unité de coupe

5. Fermez les verrous autour de la barre de l'unité de coupe et bloquez-les en place ([Figure 52](#)).

Remarque: Un déclic se fait entendre et ressentir lorsque les verrous sont correctement verrouillés en place.

6. Enduisez de graisse propre l'arbre cannelé du moteur de l'unité de coupe ([Figure 54](#)).
7. Insérez le moteur dans le côté gauche de l'unité de coupe (vu par rapport à la position de l'utilisateur) et tirez la barre de retenue du moteur, située sur l'unité de coupe, vers le moteur jusqu'à ce que vous entendiez un déclic des deux côtés du moteur ([Figure 54](#)).

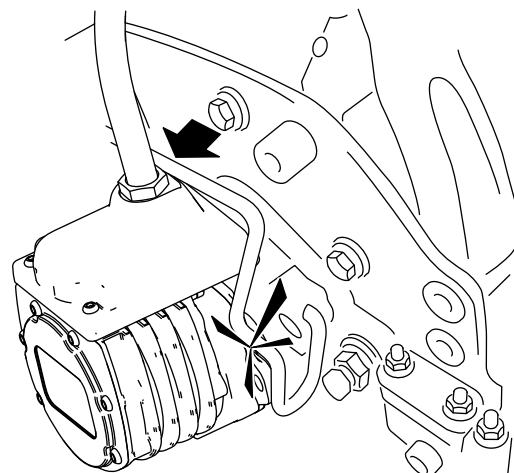
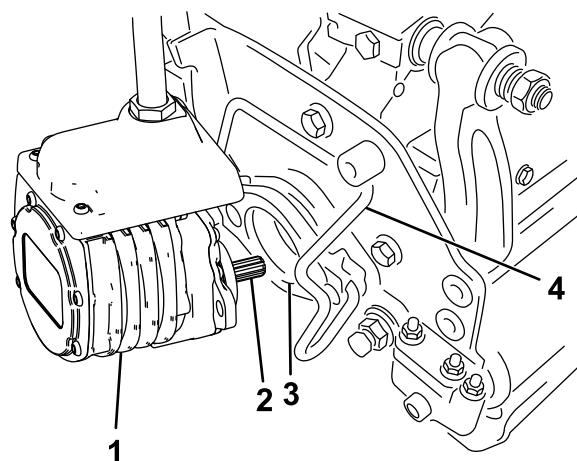


Figure 54

1. Moteur de cylindre
2. Arbre cannelé
3. Creux
4. Barre de retenue de moteur

8. Montez un bac à herbe sur les crochets du bras de suspension.
9. Répétez cette procédure pour les autres unités de coupe.
10. Branchez les connecteurs d'alimentation principale; voir [Connecteurs d'alimentation principale](#) (page 22).

Dépose des unités de coupe

1. Garez la machine sur une surface propre, plane et horizontale, placez le sélecteur de fonction à la position POINT MORT et abaissez les unités de coupe avec le levier de levée/descente.
2. Serrez le frein de stationnement, coupez le moteur et retirez la clé.
3. Débranchez les connecteurs d'alimentation principale; voir [Connecteurs d'alimentation principale](#) (page 22).

⚠ PRUDENCE

Si vous ne débranchez pas l'alimentation électrique de la machine, quelqu'un pourrait mettre en marche les unités de coupe accidentellement et causer de graves blessures aux mains et aux pieds.

Débranchez toujours les connecteurs d'alimentation principale avant d'intervenir sur les unités de coupe.

4. Poussez la barre de retenue du moteur hors des fentes du moteur, en direction de l'unité de coupe, puis déposez le moteur de l'unité de coupe.

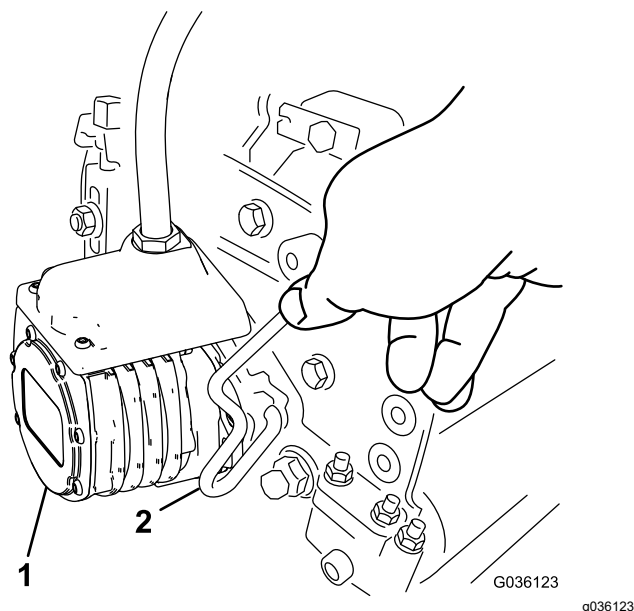


Figure 55

1. Moteur de cylindre
2. Barre de retenue de moteur

5. Transférez le moteur à la position de rangement sur l'avant du bras de suspension (Figure 56).

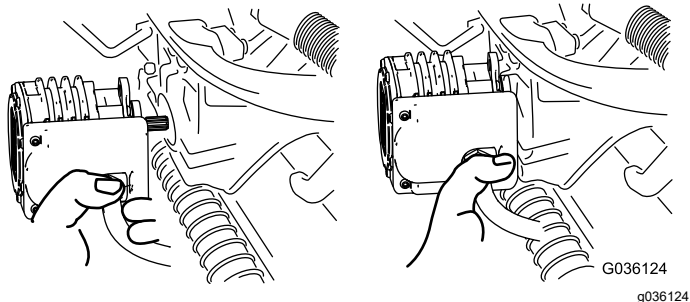


Figure 56

Remarque: Lors de l'affûtage des lames, du réglage de la hauteur de coupe ou de toute autre procédure d'entretien des unités de coupe, rangez les moteurs des cylindres de coupe à

l'avant des bras de suspension pour éviter de les endommager.

Important: N'élevez pas la suspension en position de transport lorsque les moteurs des cylindres sont sur les supports du cadre de la machine. Vous pourriez endommager les moteurs ou les câbles. S'il est nécessaire de déplacer le groupe de déplacement sans que les unités de coupe soient installées, fixez-les aux bras de suspension avec des attache-câbles.

6. Ouvrez les verrous sur la barre du bras de suspension de l'unité de coupe que vous voulez déposer (Figure 52).
7. Détachez les verrous de la barre de l'unité de coupe.
8. Faites rouler l'unité de coupe pour la sortir de sous le bras de suspension.
9. Répétez les opérations 4 à 8 pour les autres unités de coupe au besoin.
10. Branchez les connecteurs d'alimentation principale; voir [Connecteurs d'alimentation principale](#) (page 22).

Contrôle du contact cylindre/contre-lame

Contrôlez le contact cylindre/contre-lame avant chaque journée de travail, quelle qu'ait été la qualité de la coupe jusque-là. Il doit exister un léger contact sur toute la longueur du cylindre et de la contre-lame; voir le *Manuel de l'utilisateur* des unités de coupe.

Avant de contrôler les cylindres, débranchez les connecteurs d'alimentation principale; voir [Connecteurs d'alimentation principale](#) (page 22). Rebranchez-les lorsque vous avez terminé.

Rodage des lames des unités de coupe

⚠ ATTENTION

Les contre-lames, les lames des cylindres ou autres pièces mobiles peuvent causer des blessures.

- N'approchez pas les mains, les doigts et les vêtements des contre-lames, des lames des cylindres ou autres pièces mobiles.
- N'essayez jamais de faire tourner les cylindres avec la main ou le pied quand la machine est en marche.

Remisage

Si vous prévoyez de remiser la machine pendant une durée prolongée, effectuez les opérations énumérées à la section [Préparation de la machine au remisage](#) (page 54).

Consignes de sécurité concernant le remisage

- Avant de quitter la position d'utilisation, abaissez les unités de coupe, serrez le frein de stationnement, coupez le moteur, enlevez la clé et attendez l'arrêt complet de tout mouvement. Laissez refroidir la machine avant de la régler, la nettoyer, la remiser ou la réparer.
- Ne remisez pas la machine à proximité d'une flamme nue, d'une source d'étincelles ou d'une veilleuse, telle celle d'un chauffe-eau ou autre appareil.
- Remisez la machine à l'intérieur dans un endroit propre et sec, hors de la portée des enfants et à l'abri de la lumière directe du soleil.

Préparation de la machine au remisage

1. Coupez toujours le moteur, enlevez la clé, attendez l'arrêt complet de toutes les pièces mobiles et laissez refroidir la machine avant de la régler, la nettoyer, la remiser ou la réparer.
2. Nettoyez la saleté et les brins d'herbe accumulés. Aiguissez les lames et les contre-lames au besoin; voir le *Manuel de l'utilisateur* de l'unité de coupe. Enduisez les contre-lames et les lames des cylindres de produit anticorrosion.
3. Levez et soutenez la machine pour délester les roues.
4. Pour un remisage prolongé, respectez les exigences de remisage des batteries; voir [Conseils de remisage des batteries](#) (page 55).

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale, abaissez les unités de coupe, placez le sélecteur de fonction à la position POINT MORT, serrez le frein de stationnement, coupez le moteur de la machine et enlevez la clé.
2. Effectuez les premiers réglages cylindre/contre-lame nécessaires pour le rodage de toutes les unités de coupe qui en ont besoin; voir le *Manuel de l'utilisateur* des unités de coupe.
3. Introduisez la clé dans le commutateur d'allumage et mettez la machine en marche.
4. Sur l'InfoCenter, ouvrez le menu ENTRETIEN et sélectionnez l'option BACKLAP (rodage).
5. Activez l'option BACKLAP (ON).
6. Ouvrez le menu principal et faites défiler les options jusqu'au menu Réglages.
7. Dans le menu RÉGLAGES, naviguez jusqu'à l'option VITESSE DE RODAGE et choisissez le numéro correspondant à la vitesse voulue avec le bouton \pm .
8. Avec le sélecteur de fonction à la position POINT MORT, déplacez le levier de levée/descente vers l'avant pour commencer le rodage des lames des cylindres désignés.
9. Appliquez le produit de rodage avec un pinceau à long manche. N'utilisez jamais de pinceau à manche court.
10. Si les cylindres calent ou se mettent à tourner irrégulièrement pendant le rodage, augmentez le régime moteur jusqu'à ce que la vitesse des cylindres se stabilise.
11. Pour effectuer un réglage sur les unités de coupe pendant le rodage des lames, arrêtez les cylindres en tirant le levier de levée/descente en l'arrière et coupez le moteur. Lorsque le réglage est terminé, répétez les opérations 3 à 9.
12. Répétez la procédure pour toutes les unités de coupe que vous voulez roder.
13. Lorsque vous avez terminé, remettez l'option BACKLAP (rodage) sur désactivé (OFF) sur l'InfoCenter ou tournez la clé à la position ARRÊT pour rétablir la tonte en marche avant.
14. Lavez toute trace de produit de rodage sur les unités de coupe. Réglez le contact cylindre/contre-lame selon les besoins. Amenez la commande de vitesse des cylindres à la position de tonte voulue.

Important: Ne nettoyez pas les unités de coupe avec un jet d'eau haute pression. Vous pourriez endommager les roulements et les joints.

Conseils de remisage des batteries

Remarque: Il n'est pas nécessaire de retirer les batteries de la machine pour le remisage.

Voir les températures de stockage prescrites dans le tableau suivant :

Températures de stockage prescrites

Conditions de stockage	Température prescrite
Conditions normales de stockage	-20 à 45 °C (-12 à 113 °F)
Chaleur extrême – 1 mois ou moins	45 à 60 °C (113 à 140 °F)
Froid extrême – 3 mois ou moins	-30 à -20 °C (-22 à -12 °F)

Important: Les températures en dehors de cette plage endommageront les batteries.

La température de stockage des batteries affecte leur durée de vie à long terme. Le stockage prolongé à des températures extrêmes réduit la vie utile des batteries. Remisez la machine dans les conditions normales indiquées dans le tableau des températures prescrites.

- Avant de remiser la machine, chargez ou déchargez les batteries entre 40 % et 60 % (50,7 V et 52,1 V).

Remarque: Une charge de 50 % est optimale pour assurer une durée de vie maximale. Si les batteries sont chargées à 100 % avant le remisage, leur durée de vie sera réduite.

Si vous avez l'intention de remiser la machine plus longtemps, chargez les batteries à peu près à 60 %.

- Tous les 6 mois de remisage, contrôlez le niveau de charge des batteries est compris entre 40 % et 60 %. Si la charge est inférieure à 40 %, chargez les batteries entre 40 % et 60 %.
- Vous pouvez utiliser un multimètre pour vérifier le niveau de charge quand la machine est arrêtée. Voir dans le tableau suivant la tension correspondant au niveau de charge :

Tension	Niveau de charge
52,1 V	60 %
51,4 V	50 %
50,7 V	40 %

- Après avoir chargé les batteries, débranchez le chargeur du secteur. Débranchez le connecteur

d'alimentation pendant le stockage afin de minimiser la décharge des batteries.

- Si vous laissez le chargeur sur la machine, il sera désactivé une fois les batteries complètement chargées et ne sera réactivé que si vous le débranchez puis que vous le rebranchez.

Rangement du chargeur

- Déconnectez l'alimentation de la machine; voir [Débranchement ou branchement de l'alimentation électrique de la machine \(page 44\)](#).
- Débranchez le cordon d'alimentation du chargeur et enroulez-le avec soin.
- Vérifiez soigneusement l'état du cordon d'alimentation. Remplacez-le s'il est usé ou endommagé.
- Vérifiez soigneusement que le chargeur ne présente aucune pièce usée, desserrée ou endommagée. Adressez-vous à un dépositaire Toro agréé pour faire remplacer ou réparer les pièces.
- Rangez le chargeur avec le cordon d'alimentation dans un endroit propre et sec, à l'abri des chocs ou dommages, ainsi que des émanations caustiques.

Dépistage des défauts

Codes d'erreur du chargeur de batteries

Problème	Cause possible	Mesure corrective
Code E-0-0-1 ou E-0-4-7	1. Tension batterie élevée	1. Vérifiez que la tension batterie est correcte et que les connexions des câbles sont bien serrées; vérifiez le bon état de la batterie.
Code E-0-0-4	1. Anomalie de batterie ou du système BMS détectée	1. Contactez un dépositaire Toro agréé.
Code E-0-0-7	1. Limite ampères-heure maximum de la batterie dépassée	1. Peut être dû à une batterie en mauvais état, extrêmement déchargée, mal connectée et/ou soumise à des charges parasites élevées pendant la charge. Solutions possibles : remplacez les batteries. Contrôlez les connexions CC. Déconnectez les charges parasites. Cette erreur disparaît quand vous réinitialisez le chargeur en coupant puis rétablissant l'alimentation CC.
Code E-0-1-2	1. Inversion de polarité	1. La batterie n'est pas correctement connectée au chargeur. Vérifiez que les connexions de la batterie sont bien serrées.
Code E-0-2-3	1. Tension CA élevée (>270 V CA)	1. Branchez le chargeur sur une source CA qui fournit un courant CA stable entre 85 et 270 V CA / 45 et 65 Hz.
Code E-0-2-4	1. Échec d'initialisation du chargeur	1. Le chargeur ne s'est pas allumé correctement. Débranchez l'entrée CA et la connexion batterie pendant 30 secondes, avant de faire un nouvel essai.
Code E-0-2-5	1. Oscillation de tension CA faible	1. La source CA n'est pas stable. Peut être causé par l'utilisation d'un générateur pas assez puissant ou des câbles d'entrée de trop petit diamètre. Branchez le chargeur sur une source CA qui fournit un courant CA stable entre 85 et 270 V CA / 45 et 65 Hz.
Code E-0-3-7	1. Échec de reprogrammation	1. Échec de mise à jour de logiciel ou échec d'opération de script. Vérifiez que le nouveau logiciel est correct.
Code E-0-2-9, E-0-3-0, E-0-3-2, E-0-4-6 ou E-0-6-0	1. Erreur de communication avec la batterie	1. Vérifiez que les câbles de signal sont correctement connectés à la batterie.

Codes d'anomalie du chargeur de batterie

Problème	Cause possible	Mesure corrective
F-0-0-1, F-0-0-2, F-0-0-3, F-0-0-4, F-0-0-5, F-0-0-6 ou F-0-0-7	1. Anomalie de chargeur interne	1. Débranchez l'alimentation CA et la batterie pendant au moins 30 secondes, puis faites un nouvel essai. Si l'anomalie se reproduit, contactez un distributeur Toro agréé.

Déclaration de confidentialité EEE/R-U

Utilisation de vos données personnelles par Toro

La société The Toro Company (« Toro ») respecte votre vie privée. Lorsque vous achetez nos produits, nous pouvons recueillir certaines données personnelles vous concernant, soit directement soit par l'intermédiaire de votre société ou dépositaire Toro local(e). Toro utilise ces données pour s'acquitter d'obligations contractuelles, par exemple pour enregistrer votre garantie, traiter une réclamation au titre de la garantie ou vous contacter dans l'éventualité d'un rappel de produit, mais aussi à des fins commerciales légitimes, par exemple pour mesurer la satisfaction des clients, améliorer nos produits ou vous transmettre des renseignements sur des produits susceptibles de vous intéresser. Toro pourra partager les données personnelles que vous lui aurez communiquées avec ses filiales, dépositaires ou autres partenaires commerciaux dans le cadre de ces activités. Nous pouvons aussi être amenés à divulguer des données personnelles si la loi l'exige ou dans le cadre de la cession, de l'acquisition ou de la fusion d'une société. Nous ne vendrons jamais vos données personnelles à aucune autre société à des fins commerciales.

Conservation de vos données personnelles

Toro conservera vos données personnelles aussi longtemps que nécessaire pour répondre aux fins susmentionnées et conformément aux dispositions légales applicables. Pour plus de renseignements sur les durées de conservation applicables, veuillez contacter legal@toro.com.

L'engagement de Toro en matière de sécurité

Vos données à caractère personnel peuvent être traitées aux États-Unis ou dans tout autre pays où la législation concernant la protection des données peut être moins rigoureuse que celle de votre propre pays de résidence. Chaque fois que nous transférerons vos données hors de votre pays de résidence, nous prendrons toutes les dispositions légales requises pour mettre en place toutes les garanties nécessaires visant à la protection et au traitement sécurisé de vos données.

Droits d'accès et de rectification

Vous pouvez être en droit de corriger ou de consulter vos données personnelles, ou encore de vous opposer à leur traitement, ou d'en limiter la portée. Pour ce faire, veuillez nous contacter par courriel à legal@toro.com. Si vous avez la moindre inquiétude concernant la manière dont Toro a traité vos données, nous vous encourageons à nous en faire part directement. Veuillez noter que les résidents européens ont le droit de porter plainte auprès de leur Autorité de protection des données.



Garantie limitée de la batterie

Batterie

La batterie ion-lithium rechargeable est garantie contre tout vice de matériau ou de fabrication pendant une période de 5 ans. Avec le temps, la consommation de la batterie réduit la capacité énergétique (ampères-heure) disponible à pleine charge. La consommation d'énergie varie selon les caractéristiques de fonctionnement, les accessoires, l'état du gazon, le type de terrain, les réglages et la température.

Produit	Période de garantie
Navette Vista	5 ans
Véhicule utilitaire Workman GTX à batterie au lithium	5 ans
Groupe de déplacement Greensmaster eTriFlex 3370	4 ans
Groupe de déplacement Greensmaster eFlex 1021/e1021	4 ans
Groupe de déplacement Groundsmaster e3200	3 ans ou 2 000 heures



La garantie Toro

Garantie limitée de 2 ans ou 1 500 heures

Conditions et produits couverts

The Toro Company certifie que votre produit commercial Toro (« Produit ») ne présente aucun défaut de matériau ni vice de fabrication pendant une période de 2 ans ou 1 500 heures de service*, la première échéance prévalant. Cette garantie s'applique à tous les produits à l'exception des Aérateurs (veuillez-vous reporter aux déclarations de garantie séparées de ces produits). Dans l'éventualité d'un problème couvert par la garantie, nous nous engageons à réparer le Produit gratuitement, frais de diagnostic, pièces, main-d'œuvre et transport compris. La période de garantie commence à la date de réception du Produit par l'acheteur d'origine.

*Produit équipé d'un compteur horaire.

Comment faire intervenir la garantie

Il est de votre responsabilité de signaler le plus tôt possible à votre Distributeur de produits commerciaux ou au Dépositaire de produits commerciaux agréé qui vous a vendu le Produit, toute condition couverte par la garantie. Pour obtenir l'adresse d'un Distributeur de produits commerciaux ou d'un Dépositaire agréé, ou pour tout renseignement concernant vos droits et responsabilités vis à vis de la garantie, veuillez nous contacter à l'adresse suivante :

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, États-Unis
+1-952-888-8801 ou +1-800-952-2740
Courriel : commercial.warranty@toro.com

Responsabilités du propriétaire

À titre de propriétaire du produit, vous êtes responsable des entretiens et réglages nécessaires mentionnés dans le *Manuel de l'utilisateur*. Les réparations du produit consécutives au non respect des entretiens et réglages exigés ne sont pas couvertes au titre de la présente garantie.

Ce que la garantie ne couvre pas

Les défaillances ou anomalies de fonctionnement survenant au cours de la période de garantie ne sont pas toutes dues à des défauts de matériaux ou des vices de fabrication. Cette garantie ne couvre pas :

- Les défaillances du Produit dues à l'utilisation de pièces qui ne sont pas d'origine ou au montage et à l'utilisation d'accessoires et produits ajoutés ou modifiés d'une autre marque.
- Les défaillances du Produit dues au non respect du programme d'entretien et/ou des réglages recommandés.
- Les défaillances du Produit dues à une utilisation abusive, négligente ou dangereuse.
- Les pièces d'usure normale (consommables) qui ne sont pas défectueuses. Par exemple, les pièces consommées ou usées durant le fonctionnement normal du Produit, notamment mais pas exclusivement : plaquettes et garnitures de freins, garnitures d'embrayage, lames, cylindres, galets et roulements (étanches ou graissables), contre-lames, bougies, roues pivotantes et roulements, pneus, filtres, courroies, et certains composants des pulvérisateurs, notamment membranes, buses, débitmètres et clapets antiretour.
- Les défaillances attribuables à une influence extérieure, y compris mais de manière non exhaustive : les conditions atmosphériques, les pratiques de remisage, la contamination, l'utilisation de carburants, liquides de refroidissement, lubrifiants, additifs, engrais, eau ou produits chimiques non agréés.
- Les défaillances ou mauvaises performances causées par l'utilisation de carburants (essence, carburant diesel ou biodiesel par exemple) non conformes à leurs normes industrielles respectives.
- Les bruits, vibrations, usure et détérioration normaux. L'usure normale comprend, mais pas exclusivement, les dommages des sièges dus à l'usure ou l'abrasion, l'usure des surfaces peintes, les autocollants ou vitres rayés.

Pays autres que les États-Unis et le Canada

Pour les produits Toro exportés des États-Unis ou du Canada, demandez à votre distributeur (dépositaire) Toro la police de garantie applicable dans votre pays, région ou état. Si, pour une raison quelconque, vous n'êtes pas satisfait(e) des services de votre distributeur, ou si vous avez du mal à vous procurer des renseignements concernant la garantie, adressez-vous à votre centre d'entretien Toro agréé.

Pièces

Les pièces à remplacer dans le cadre de l'entretien courant seront couvertes par la garantie jusqu'à la date du premier remplacement prévu. Les pièces remplacées au titre de cette garantie bénéficient de la durée de garantie du produit d'origine et deviennent la propriété de Toro. Toro se réserve le droit de prendre la décision finale concernant la réparation ou le remplacement de pièces ou ensembles existants. Toro se réserve le droit d'utiliser des pièces remises à neuf pour les réparations couvertes par la garantie.

Garantie de la batterie ion-lithium et à décharge profonde :

Les batteries ion-lithium et à décharge profonde disposent d'un nombre de kilowatt-heures spécifique à fournir au cours de leur vie. Les techniques d'utilisation, de recharge et d'entretien peuvent contribuer à augmenter ou réduire la vie totale des batteries. À mesure que les batteries de ce produit sont consommées, la proportion de travail utile qu'elles offrent entre chaque recharge diminue lentement jusqu'à leur épuisement complet. Le remplacement de batteries usées, suite à une consommation normale, est la responsabilité du propriétaire du produit. Remarque (batterie ion-lithium seulement) : voir la garantie de la batterie pour plus de renseignements.

Garantie à vie du vilebrequin (modèle ProStripe 02657 seulement)

Le modèle ProStripe, équipé en première monte d'un disque de friction et du débrayage de frein de lame avec protection de vilebrequin (ensemble débrayage de frein de lame [BBC] + disque de friction) Toro d'origine, et utilisé par le premier acheteur en conformité avec les procédures d'utilisation et d'entretien recommandées, bénéficie d'une garantie à vie contre la flexion du vilebrequin. Les machines équipées de rondelles de friction, du débrayage du frein de lame (BBC) et autres équipements de ce type ne sont pas couvertes par la garantie à vie du vilebrequin.

Entretien aux frais du propriétaire

La mise au point du moteur, le graissage, le nettoyage et le polissage, le remplacement des filtres, du liquide de refroidissement et les entretiens recommandés font partie des services normaux requis par les produits Toro qui sont aux frais du propriétaire.

Conditions générales

La réparation par un distributeur ou un dépositaire Toro agréé est le seul dédommagement auquel cette garantie donne droit.

The Toro Company décline toute responsabilité en cas de dommages accessoires, consécutifs ou indirects liés à l'utilisation des produits Toro couverts par cette garantie, notamment en ce qui concerne les coûts et dépenses encourus pour se procurer un équipement ou un service de substitution durant une période raisonnable pour cause de défaillance ou d'indisponibilité en attendant la réparation sous garantie. Il n'existe aucune autre garantie expresse, à part la garantie spéciale du système antipollution, le cas échéant. Toutes les garanties implicites relatives à la qualité marchande et à l'aptitude à l'emploi sont limitées à la durée de la garantie expresse.

L'exclusion de la garantie des dommages secondaires ou indirects, ou les restrictions concernant la durée de la garantie implicite, ne sont pas autorisées dans certains états et peuvent donc ne pas s'appliquer dans votre cas. Cette garantie vous accorde des droits spécifiques, auxquels peuvent s'ajouter d'autres droits qui varient selon les états.

Note concernant la garantie du système antipollution

Le système antipollution de votre Produit peut être couvert par une garantie séparée répondant aux exigences de l'agence américaine de défense de l'environnement (EPA) et/ou de la direction californienne des ressources atmosphériques (CARB). Les limitations d'heures susmentionnées ne s'appliquent pas à la garantie du système antipollution. Reportez-vous à la Déclaration de garantie de conformité à la réglementation antipollution fournie avec votre produit ou figurant dans la documentation du constructeur du moteur.

Proposition 65 de Californie – Information concernant cet avertissement

En quoi consiste cet avertissement?

Certains produits commercialisés présentent une étiquette d'avertissement semblable à ce qui suit :



AVERTISSEMENT : Cancer et troubles de la reproduction –
www.p65Warnings.ca.gov.

Qu'est-ce que la Proposition 65?

La Proposition 65 s'applique à toute société exerçant son activité en Californie, qui vend des produits en Californie ou qui fabrique des produits susceptibles d'être vendus ou importés en Californie. Elle stipule que le Gouverneur de Californie doit tenir et publier une liste des substances chimiques connues comme causant des cancers, malformations congénitales et/ou autres troubles de la reproduction. Cette liste, qui est mise à jour chaque année, comprend des centaines de substances chimiques présentes dans de nombreux objets du quotidien. La Proposition 65 a pour objet d'informer le public quant à l'exposition à ces substances chimiques.

La Proposition 65 n'interdit pas la vente de produits contenant ces substances chimiques, mais impose la présence d'avertissements sur tout produit concerné, sur son emballage ou sur la documentation fournie avec le produit. D'autre part, un avertissement de la Proposition 65 ne signifie pas qu'un produit est en infraction avec les normes ou exigences de sécurité du produit. D'ailleurs, le gouvernement californien a clairement indiqué qu'un avertissement de la Proposition 65 « n'est pas une décision réglementaire quant au caractère « sûr » ou « dangereux » d'un produit ». Bon nombre de ces substances chimiques sont utilisées dans des produits du quotidien depuis des années, sans aucun effet nocif documenté. Pour plus de renseignements, rendez-vous sur <https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all>.

Un avertissement de la Proposition 65 signifie qu'une société a soit (1) évalué l'exposition et conclu qu'elle dépassait le « niveau ne posant aucun risque significatif »; soit (2) choisi d'émettre un avertissement simplement sur la base de sa compréhension quant à la présence d'une substance chimique de la liste, sans tenter d'en évaluer l'exposition.

Cette loi s'applique-t-elle partout?

Les avertissements de la Proposition 65 sont exigés uniquement en vertu de la loi californienne. Ces avertissements sont présents dans tout l'état de Californie, dans des environnements très variés, notamment mais pas uniquement les restaurants, magasins d'alimentation, hôtels, écoles et hôpitaux, et sur un vaste éventail de produits. En outre, certains détaillants en ligne et par correspondance fournissent des avertissements de la Proposition 65 sur leurs sites internet ou dans leurs catalogues.

Quelles différences entre les avertissements de Californie et les limites fédérales?

Les normes de la Proposition 65 sont souvent plus strictes que les normes fédérales et internationales. Diverses substances exigent un avertissement de la Proposition 65 à des niveaux bien inférieurs aux limites d'intervention fédérales. Par exemple, la norme de la Proposition 65 en matière d'avertissements pour le plomb se situe à 0,5 µg/jour, soit bien moins que les normes fédérales et internationales.

Pourquoi l'avertissement ne figure-t-il pas sur tous les produits semblables?

- Pour les produits commercialisés en Californie, l'étiquetage Proposition 65 est exigé, tandis qu'il ne l'est pas sur des produits similaires commercialisés ailleurs.
- Il se peut qu'une société impliquée dans un procès lié à la Proposition 65 et parvenant à un accord soit obligée d'utiliser les avertissements de la Proposition 65 pour ses produits, tandis que d'autres sociétés fabriquant des produits semblables peuvent ne pas être soumises à cette obligation.
- L'application de la Proposition 65 n'est pas uniforme.
- Certaines sociétés peuvent choisir de ne pas indiquer d'avertissements car elles considèrent qu'elles n'y sont pas obligées au titre de la Proposition 65; l'absence d'avertissements sur un produit ne signifie pas que le produit ne contient pas de substances de la liste à des niveaux semblables.

Pourquoi cet avertissement apparaît-il sur les produits Toro?

Toro a choisi de fournir aux consommateurs le plus d'information possible afin qu'ils puissent prendre des décisions éclairées quant aux produits qu'ils achètent et utilisent. Toro fournit des avertissements dans certains cas d'après ses connaissances quant à la présence de l'une ou plusieurs des substances chimiques de la liste, sans en évaluer le niveau d'exposition, car des exigences de limites ne sont pas fournies pour tous les produits chimiques de la liste. Bien que l'exposition avec les produits Toro puisse être négligeable ou parfaitement dans les limites « sans aucun risque significatif », par mesure de précaution, Toro a décidé de fournir les avertissements de la Proposition 65. De plus, en l'absence de ces avertissements, la société Toro pourrait être poursuivie en justice par l'État de Californie ou par des particuliers cherchant à faire appliquer la Proposition 65, et donc assujettie à d'importantes pénalités.