Form No. 3460-213 Rev A

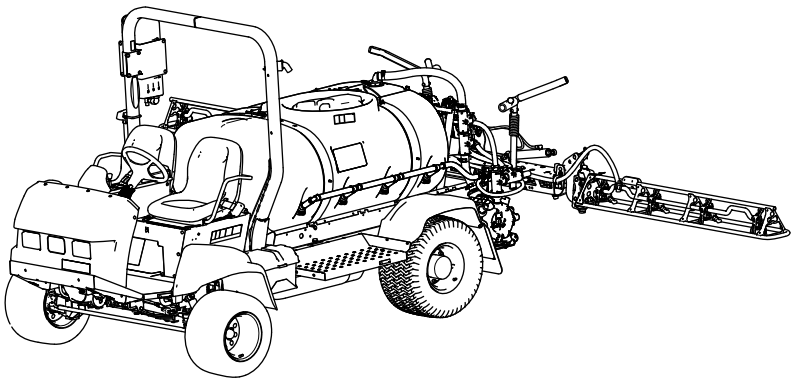
TORO®

Count on it.

사용 설명서

ExcelaRate® 스프레이 시스템이 장착된 Multi Pro® 5800-G - 잔디 스프레이어

모델 번호 41394—일련번호 409700000 및 그 이상
모델 번호 41394CA—일련번호 407700000 및 그 이상



등록처 www.Toro.com.
원본 지침(KO)

CE UK CA

3460-213

이 제품은 모든 관련 유럽 지침을 준수합니다. 자세한 내용은 별도로 제공된 제품별 적합성 선언서(Declaration of Conformity, DOC)를 참조하십시오.

Section 4442에 정의되어 있는 스파크 방지 머플러가 엔진에 장착되어 있고 정상적으로 유지관리하는 경우 또는 엔진이 화재를 방지할 수 있도록 구성, 장착 및 유지관리되는 경우 외에는, 산림, 덤불 또는 목초지대에서 엔진을 사용하거나 작동하는 것은 캘리포니아 Public Resource Code Section 4442 또는 4443 위반입니다.

동봉된 엔진 사용 설명서는 미국 환경 보호국(EPA) 및 배기 시스템, 유지보수 및 보증에 대한 캘리포니아 배기가스 관리 규정에 대해 알려드리기 위한 것입니다. 교체 부품은 엔진 제조사를 통해 주문할 수 있습니다.

⚠ 경고

캘리포니아
Proposition 65 경고

본 제품의 엔진에서 나오는 배기가스에는 캘리포니아 주에서 암, 선천성 기형 및 기타 생식 기능 장애를 일으키는 것으로 알려진 화학 물질이 들어 있습니다.

배터리 포스트, 터미널 및 관련 액세서리에는 캘리포니아 주에서 암과 생식 기능 장애를 일으키는 것으로 알려진 납과 납 화합물, 화학 물질이 들어 있습니다. 취급 후에는 손을 씻으십시오.

본 제품의 사용으로 캘리포니아 주에서 암, 선천성 기형 및 기타 생식 기능 장애를 일으키는 것으로 알려진 화학 물질이 들어 있습니다.

소개

본 장비는 잔디 살포용 차량이며 전문 작업자가 상업용으로 사용해야 합니다. 주로 공원, 골프 코스, 경기장, 상업지 등의 관리가 잘 된 잔디에서 살포 작업을 하도록 설계되었습니다.

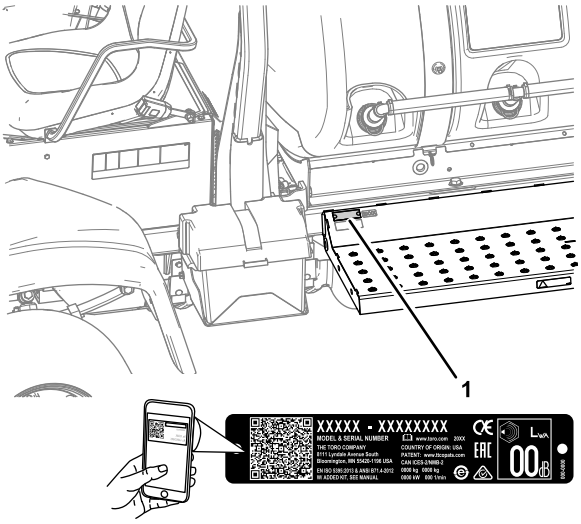
이 장비는 주로 비포장 도로에서 사용되며 공도에서 운전할 때 사용하지 않습니다. 이 제품을 지정되지 않은 용도로 사용하면 작업자나 주변 사람들이 위험해질 수 있습니다.

이 정보를 주의 깊게 읽고 제품을 제대로 조작 및 유지관리하는 방법과 부상 및 제품 손상을 방지하는 방법에 대해 익히십시오. 사용자는 제품을 제대로 안전하게 조작해야 할 책임이 있습니다.

안전 요령, 교육 자료, 액세서리 정보 등의 자세한 정보를 찾거나 판매점 위치를 찾거나 제품을 등록하는 경우 www.Toro.com을 방문하십시오.

서비스, Toro 순정 부품 또는 추가 정보가 필요하면 지정 서비스점 또는 Toro 고객 서비스에 연락하여 제품의 모델 번호와 일련 번호를 알려 주십시오. 그림 1은 제품의 모델 번호와 일련번호의 위치를 보여 줍니다. 마련된 빈칸에 이 번호를 적어 두십시오.

중요: **모바일 기기에서는 일련번호 데칼(장착한 경우)의 QR 코드를 스캔하여 보증, 부품 및 기타 제품 정보에 액세스할 수 있습니다.**



g238884

그림 1

1. 모델 번호 및 일련번호 위치

모델 번호 _____

일련번호 _____

본 설명서는 잠재적인 위험에 대해 설명하고 있으며, 권장 예방 조치를 따르지 않을 경우 심각한 부상이나

© 2021—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

연락처 www.Toro.com.
미국에서 인쇄됨
모든 권리 보유

사망을 초래할 수 있는 위험에 대해서는 안전 경고 기호(그림 2)로 표시합니다.



g000502

그림 2
안전 경고 기호

본 설명서에서는 2가지 단어를 사용하여 정보를 강조합니다. **중요**는 특별한 기계적 정보에 대한 주의를 환기시키며 **참고**는 특별한 주의를 기울일 필요가 있는 일반 정보를 강조합니다.

목차

안전 4
일반적인 안전성 4
안전 및 교육용 전사지 5
설정 11
1 스프레이어 탱크 충전 피팅 조립 12
2 외부 붐 크래들 점검 12
3 운송 범퍼 제거 13
4 CE 키트 장착 14
제품 개요 15
제어장치 16
스프레이어 제어장치 18
사양 20
부착 장치/액세서리 21
작업 전 21
작동 전 안전성 21
시동 전 점검 22
장비 준비 22
새 장비 길들이기 23
스프레이어 준비 23
탱크 채우기 26
섹션 바이패스 밸브 보정 28
교반 바이패스 밸브 노브 위치 28
교반 바이패스 밸브 보정 29
스프레이 펌프 찾기 29
작업 중 30
작동 중 안전성 30
장비 작동 31
엔진 메시지 발생 32
스프레이어 작동 33
시용량 모드 및 수동 모드의 스프레이어 기능 34
ExcelaRate 스프레이어 시스템으로 살포하기 34
스프레이 섹션 배치 37
정지 모드에서 작동할 때 적절한 잔디 관리 예방 조치 취하기 38
유용한 살포 정보 38
노즐 막힘 제거 39
작업 후 39
작동 후 안전성 39
스프레이어 세척 39
장비 운반 42
스프레이어 견인 43
유지보수 45
유지관리 안전성 45
권장 유지보수 일정 46
일일 유지보수 점검 목록 48
주의할 부분 표기 48
사전 유지보수 절차 49
스프레이어 올리기 49
엔진 접근 49
윤활 52
스프레이 펌프 윤활 52
스티어링 및 서스펜션 윤활 처리 52
붐 힌지 윤활 처리 52
액추에이터 로드 베어링 윤활 처리 53
엔진 유지보수 54
엔진 안전성 54
에어 클리너 점검 54
에어 필터 엘리먼트 교환 55
엔진 오일 규격 56
엔진 오일 점검 56
엔진 오일 필터 교환 56
엔진 오일량 57
엔진 오일 교환 57
PCV 밸브 점검 58
연간 엔진 유지보수 수행 58
연료 시스템 유지보수 58
연료 공급라인 및 연결 부위 점검 58
연료 시스템 공기 배출 58
연료 필터 정비 58
연료 탱크 비우기 62
전기 시스템 유지보수 63
전기 시스템 안전성 63
퓨즈 교환 63
배터리 정비 63
구동 시스템 유지보수 64
휠/타이어 검사 64
유성 기어 드라이브 오일 규격 64
유성 기어 드라이브 오일 점검 64
유성 기어 드라이브 오일 교환 65
프론트 휠 토우 인 조정 66
냉각 시스템 유지보수 67
냉각 시스템 안전성 67
냉각수 규격 67
냉각수 레벨 점검 68
냉각수 용량 69
냉각수 교환 69
브레이크 유지보수 70
브레이크 조정 70
벨트 유지보수 70
알터네이터 벨트 정비 70
유압 시스템 유지보수 71
유압 시스템 안전성 71
유압 오일 규격 71
유압 오일 점검 71
유압 필터 교체 72

유압 오일 용량 73
유압 오일 교환 73
스프레이어 시스템 유지보수 74
호스 검사 74
흡입 필터 교환 74
압력 필터 교환 74
노즐 필터 교환 75
크래들을 외부 붐과 정렬 75
붐의 높이 조정 76
나일론 피벗 부싱 검사 76
펌프 유지보수 77
펌프 검사 77
청소 78
라디에이터 냉각 핀 청소 78
유량계 청소 78
교반 및 섹션 밸브 청소 79
보관 85
보관 안전성 85
장비의 보관 준비 85
장비 가동 준비 87
문제해결 88
개요도 91

안전

이 장비는 EN-ISO 4254-1 및 4254-6 및 SAE J2258에 따라 설계되었습니다.

일반적인 안전성

이 제품으로 인해 사람이 다칠 수 있습니다. 항상 모든 안전 지침을 준수하여 중상을 방지하십시오.

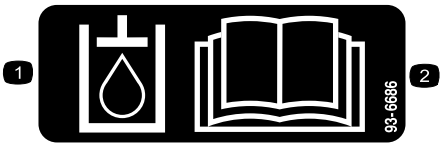
- 엔진을 시동하기 전에 이 *사용 설명서*의 내용을 읽고 숙지하십시오.
- 장비를 작동하는 동안에는 온전히 주의를 기울이십시오. 주의력을 산만하게 하는 활동을 하면, 부상 또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다.
- 화학물질 접촉으로부터 보호하기 위해 적절한 개인보호장비(PPE)를 착용하십시오. 스프레이어 시스템에 사용되는 화학물질은 위험하고 유독할 수 있습니다.
- 장비의 움직이는 부품 근처에 손이나 발을 두지 마십시오.
- 모든 보호 장치 및 기타 안전 보호 장치가 제자리에 장착되어 제대로 작동하지 않는 상태에서는 장비를 운전하지 마십시오.
- 스프레이어 노즐과 스프레이 드리프트 배출 구역에 가까이 가지 마십시오. 주변 사람들과 아이들은 작업 공간에 들어오지 못하게 하십시오.
- 절대로 아이들이 장비를 작동하게 하지 마십시오.
- 장비를 평평한 곳에 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끕니다. 그 다음에 키를 빼고(장착된 경우) 모든 움직임이 멈출 때까지 기다려 운전석에서 떠납니다. 장비가 식은 후에 장비를 조정, 정비, 청소 또는 보관하십시오.

이 장비를 잘못 사용하거나 정비하면 사람이 다치는 사고가 생길 수 있습니다. 부상 위험을 줄이려면 여기에 나와 있는 안전 지침을 따르고 주의, 경고 또는 위험과 같은 개인 안전 지침을 의미하는 안전 경고 기호(⚠)에 항상 주의를 기울이십시오. 이 지침을 따르지 않을 경우 사람이 다치거나 사망하는 사고가 발생할 수 있습니다.

본 설명서가 본 장비에 적용된 모든 부착 장치를 다루지는 않습니다. 추가적인 안전 지침은 각 부착 장치에 동봉된 사용 설명서를 참조하십시오.

안전 및 교육용 전사지

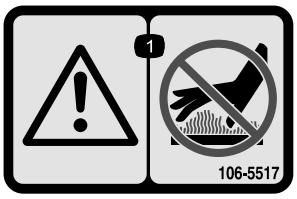
안전 문구 데칼과 지침은 작업자의 눈에 쉽게 보이며 잠재적인 위험이 있는 모든 부분에 부착되어 있습니다. 손상되거나 유실된 데칼은 교체하십시오.



decal93-6686

93-6686

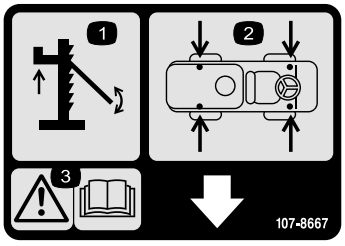
1. 유압 오일
2. *사용 설명서*를 읽으십시오.



decal106-5517

106-5517

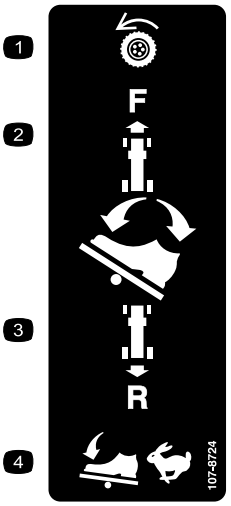
1. 경고—뜨거운 표면을 만지지 마십시오.



decal107-8667

107-8667

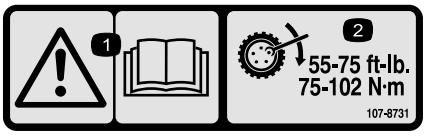
1. 재킹
2. 재킹 위치
3. 경고—차량 재킹에 대한 자세한 내용은 *사용 설명서*를 읽으십시오.



decal107-8724

107-8724

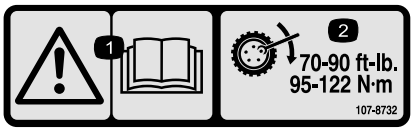
1. 견인 구동
2. 전진하려면 트랙션 페달 앞쪽을 밟으십시오.
3. 후진하려면 페달 뒤쪽을 밟으십시오.
4. 페달을 많이 밟으면 차량 속도가 증가합니다.



decal107-8731

107-8731

1. 경고—*사용 설명서*를 읽으십시오.
2. 75~102 N·m로 러그 너트를 조입니다.



decal107-8732

107-8732

1. 경고—*사용 설명서*를 읽으십시오.
2. 95~122 N·m로 러그 너트를 조입니다.



decal117-3276

117-3276

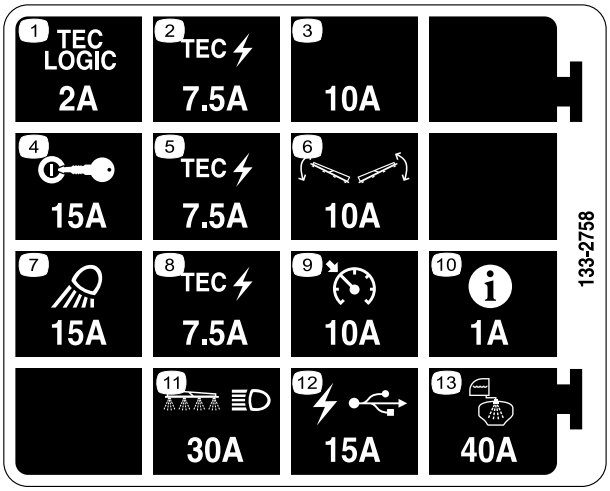
1. 엔진 냉각수 압력 경고
2. 폭발 위험—*사용 설명서*를 읽으십시오.
3. 경고—뜨거운 표면을 만지지 마십시오.
4. 경고—*사용 설명서*를 읽으십시오.



decal117-4955

117-4955

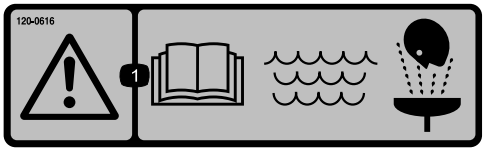
1. 경고—*사용 설명서*를 읽으십시오. 운전석에 착석하면 안전 벨트를 매십시오. 장비가 기울어지지 않도록 하십시오.
2. 경고—청력 보호구를 착용하십시오.



decal133-2758

133-2758

1. TEC 로직— 2A
2. TEC 전원—7.5 A
3. 추가 퓨즈 슬롯—10 A
4. 점화—15 A
5. TEC 전원—7.5 A
6. 붐 제어—10 A
7. 작업등—15 A
8. TEC 전원—7.5 A
9. 크루즈 컨트롤—10 A
10. InforCenter—1 A
11. 붐 및 전조등—30 A
12. USB 전원—15 A
13. 탱크 스프레이—40 A



decal120-0616

120-0616

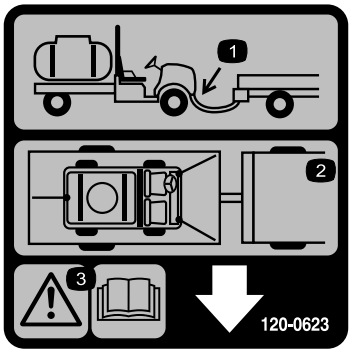
1. 경고—*사용 설명서*를 읽으십시오. 깨끗한 물로 응급 세척하십시오.



decal120-0622

120-0622

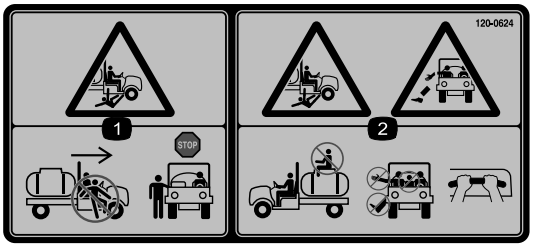
1. 경고—*사용 설명서*를 읽으십시오.
2. 경고—탱크 내에 들어가지 마십시오.
3. 부식성 액체/화학물질 화상 및 유독 가스 흡입 위험—손, 피누, 눈, 호흡기 보호구를 착용하십시오.



decal120-0623

120-0623

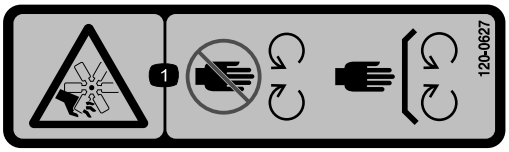
1. 견인 히치 위치
2. 결박 위치
3. 경고—*사용 설명서*를 읽으십시오.



decal120-0624

120-0624

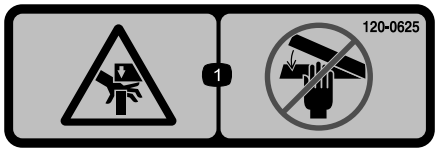
1. 주변 사람이 깔리거나/신체 절단의 위험—장비가 움직일 때 들어오거나 나가지 마십시오. 들어오거나 나가기 전에 장비를 정지시킵니다.
2. 낙상, 깔릴 위험—탱크 위에 올라가지 마십시오. 항상 차량 내에 손과 발을 두십시오. 탑승자는 손잡이를 잡으십시오.



decal120-0627

120-0627

1. 절단/신체 절단 위험, 팬—움직이는 부품에 가까이 가지 말고, 모든 가드 및 실드를 제자리에 장착하십시오.



decal120-0625

120-0625

1. 손이 끼일 수 있음—손을 가까이 하지 마십시오.



decal120-0617

120-0617

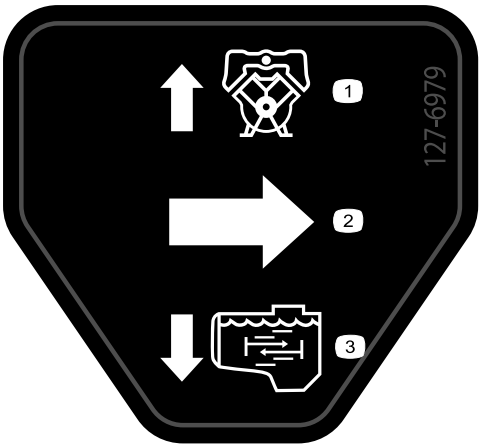
1. 손이 끼일 수 있음—힌지에 손을 가까이 하지 마십시오.
2. 붕에 깔릴 위험—주변 사람이 가까이 오지 않게 하십시오.



decal127-6976

127-6976

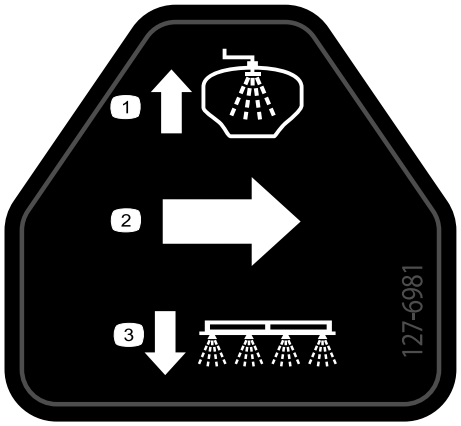
1. 감소
2. 증가



decal127-6979

127-6979

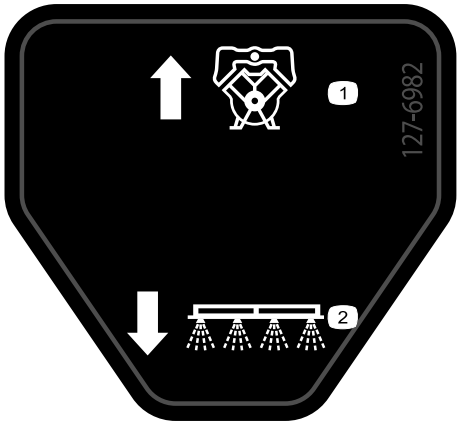
1. 펌프 반환 유량
2. 유량
3. 교반 유량



decal127-6981

127-6981

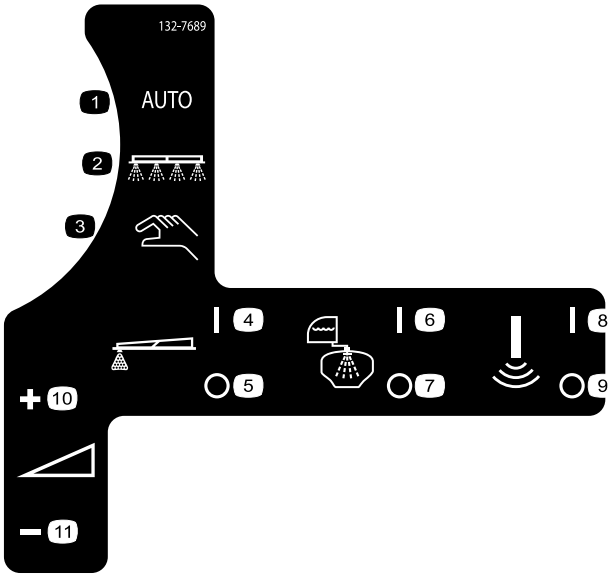
1. 바이패스 반환 유량
2. 유량
3. 구간 살포



decal127-6982

127-6982

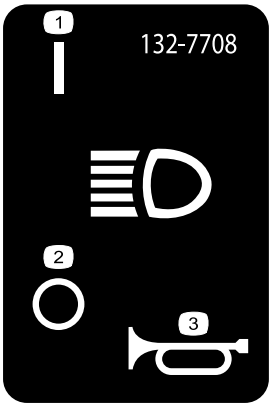
1. 펌프 반환 유량
2. 구간 살포



decal132-7689

132-7689

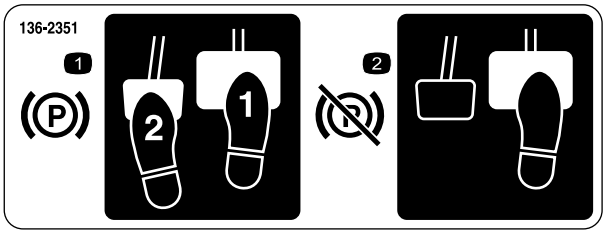
1. 자동 살포 모드
2. 살포 모드
3. 수동 살포 모드
4. 폼 마커—켜기
5. 폼 마커—끄기
6. 세척 시스템—켜기
7. 세척 시스템—끄기
8. 음파 센서—켜기
9. 음파 센서—끄기
10. 시용량—증가
11. 시용량—감소



decal132-7708

132-7708

1. 전조등—켜기
2. 전조등—끄기
3. 경음기



decal136-2351

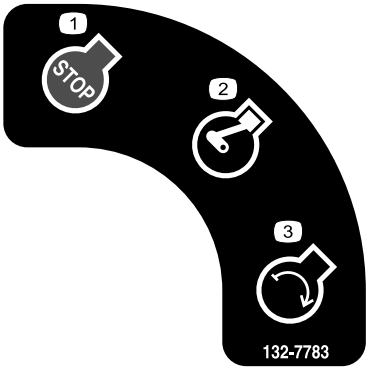
136-2351

1. 주차 브레이크를 걸려면 브레이크와 주차 브레이크 페달을 밟습니다.
2. 주차 브레이크를 풀려면 브레이크 페달을 밟았다가 놓습니다.



decal133-8062

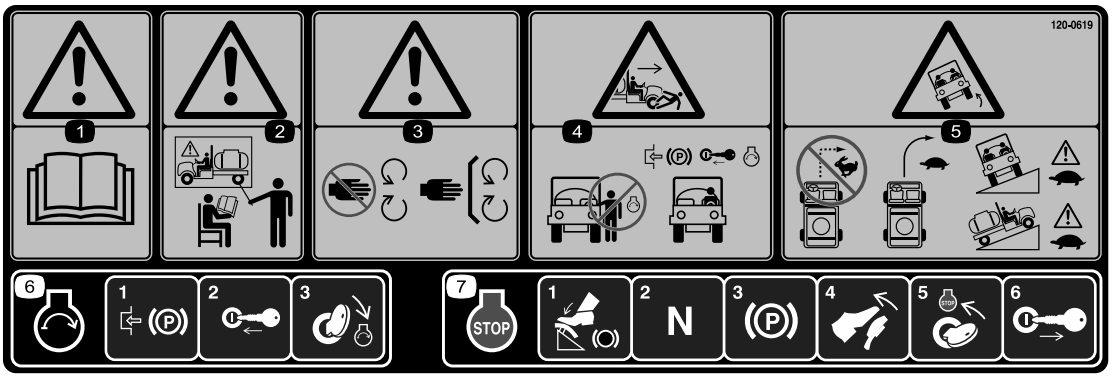
133-8062



decal132-7783

132-7783

1. 엔진 정지
2. 엔진 작동
3. 엔진 시동



decal120-0619

120-0619

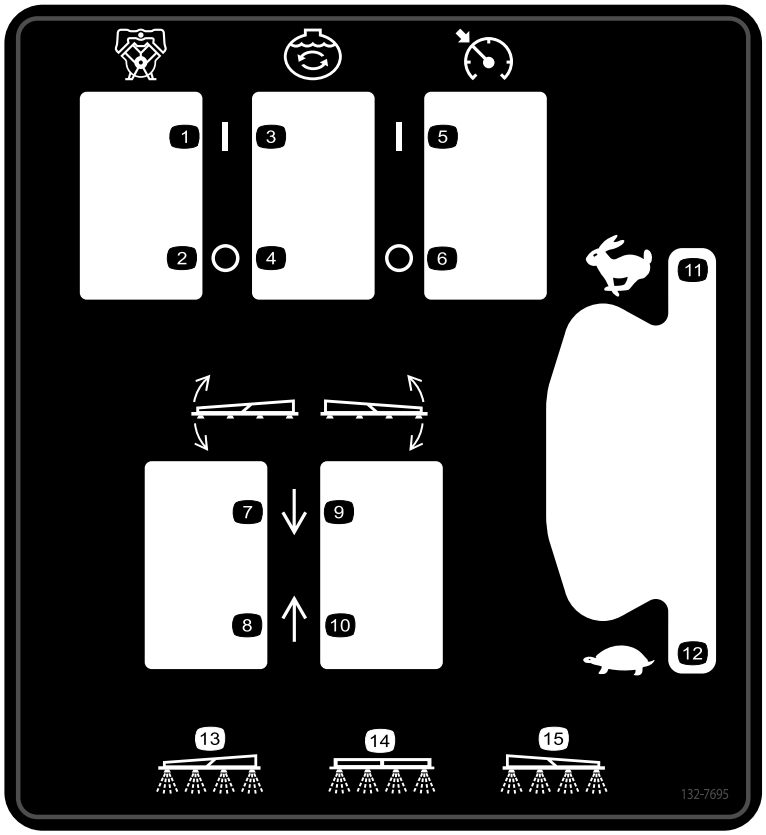
1. 경고—*사용 설명서*를 읽으십시오.
2. 경고—교육을 받지 않은 한 본 장비를 운전하지 마십시오.
3. 경고—움직이는 부품에 가까이 가지 말고, 모든 가드 및 실드를 제자리에 장착하십시오.
4. 주변 사람들이 깔리거나/사지 절단 위험—차량에 들어가거나 나올 때 엔진의 시동을 걸지 마십시오. 운전석에 앉은 상태에서 주차 브레이크를 걸고, 키를 빼고 엔진의 시동을 거십시오.
5. 전복 위험—빠르게 움직일 때 급회전하지 마십시오. 천천히 회전하십시오. 경사로를 가로지르거나, 오르고 내릴 때 주의해서 천천히 운전하십시오.
6. 엔진의 시동을 걸려면, 주차 브레이크를 걸고, 점화 키를 삽입한 다음 START(시동) 위치로 돌리십시오.
7. 엔진을 끄려면, 브레이크를 밟고 트랙션 페달을 NEUTRAL(중립) 위치에 놓고, 주차 브레이크를 걸고, 브레이크를 놓고, 키를 STOP(정지) 위치로 돌린 다음 키를 빼십시오.



decal132-7786

132-7786

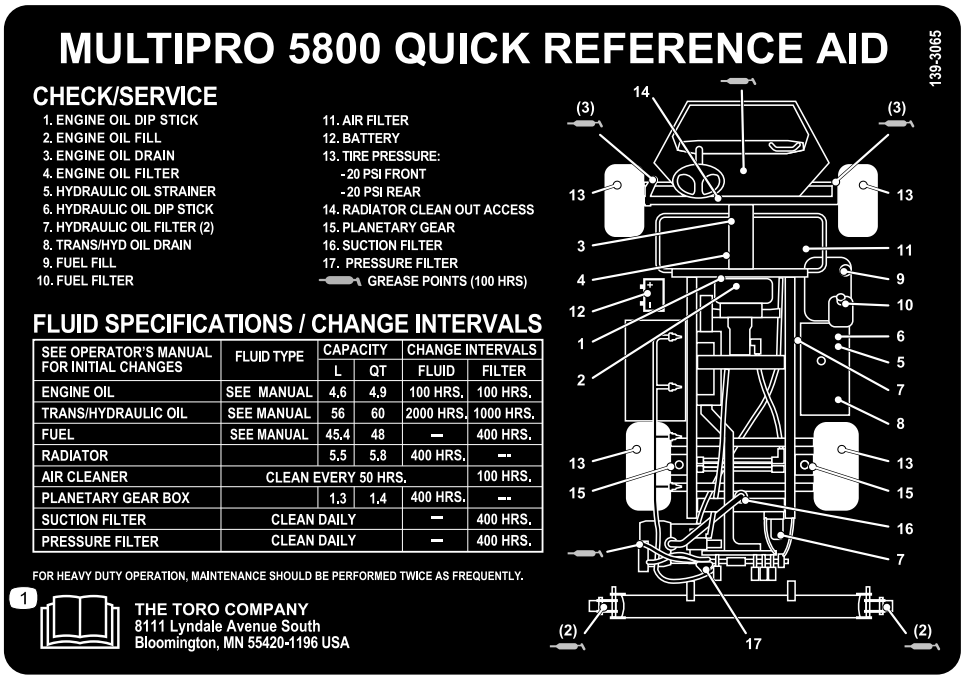
1. 살포—끄기
2. 살포—켜기
3. USB



decal132-7695

132-7695

1. 펌프—켜기
2. 펌프—끄기
3. 교반—켜기
4. 교반—끄기
5. 속도 제어—켜기
6. 속도 제어—끄기
7. 좌측 내리기.
8. 좌측 올리기.
9. 우측 내리기.
10. 우측 올리기.
11. 엔진 속도—빠름
12. 엔진 속도—느림
13. 좌측 살포
14. 중앙 살포
15. 우측 살포



decal139-3065

139-3065

1. *사용 설명서*를 읽으십시오.

설정

부품 확인

아래 차트를 사용하여 모든 부품이 선적되었는지 확인하십시오.

절차	설명	수량	사용
1	신속 분리 피팅	1	스프레이어 탱크 충전 피팅 조립.
2	아무 부품도 필요 없음	–	외부 붐 크래들 점검.
3	아무 부품도 필요 없음	–	운송 범퍼 제거.
4	아무 부품도 필요 없음	–	CE 키트를 장착합니다.

매체 및 추가 부품

설명	수량	사용
시동 키	2	
사용 설명서	1	
엔진 사용 설명서	1	장비를 운전하기 전에 사용 설명서를 읽으십시오.
부품 카탈로그 지침 카드	1	
스크린 필터	2	

참고: 정상 운전 위치에서 장비의 좌측과 우측을 판단하십시오.

참고: 살포 제어 시스템에 대한 질문이 있거나 추가 정보가 필요하면 시스템과 함께 제공된 *사용 설명서*를 참조하십시오.

중요: **본 스프레이어는 스프레이 노즐과 함께 판매되지 않습니다.**

스프레이어를 사용하려면 *노즐을 구입하여 장착해야 합니다.* 사용 가능한 부품 키트 및 액세서리는 Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.

노즐을 설치한 다음 스프레이어를 처음 사용하기 전에 1개 이상의 섹션을 끄고 다른 부품과 같은 압력 및 시용량을 유지하도록 섹션 바이패스 밸브를 조정하십시오. **섹션 바이패스 밸브 조정 (페이지 28)을 참조하십시오.**

1

스프레이어 탱크 충전 피팅 조립

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

1	신속 분리 피팅

절차

참고: 이 절차를 완료하려면 1 인치 수나사 공인 파이프 스레드(NPT)가 있는 호스 한 개와 PTFE 나사산 씰런트가 필요합니다.

1. 탱크 커버 우측 전방에서 역류 차단 주입 콘센트에 신속 분리 커플링용 래치를 고정하는 2개의 헤어핀을 제거합니다(그림 3).

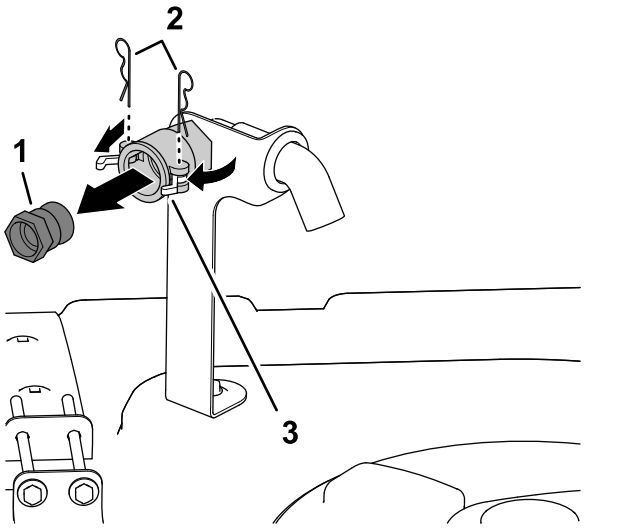


그림 3

1. 신속 분리 피팅
2. 헤어핀
3. 래치(신속 분리 커플링)

2. 래치를 돌려 열고 신속 분리 커플링에서 신속 분리 피팅을 뜁니다(그림 3).
3. 신속 분리 커플링에서 신속 분리 피팅을 제거합니다(그림 3).
4. 래치를 닫고 신속 분리 커플링의 플랜지에 헤어핀을 설치합니다(그림 3).
5. 주입 호스 피팅의 나사산(1인치—공인 파이프 나사산)에 PTFE 나사산 씰런트를 바릅니다(그림 4).

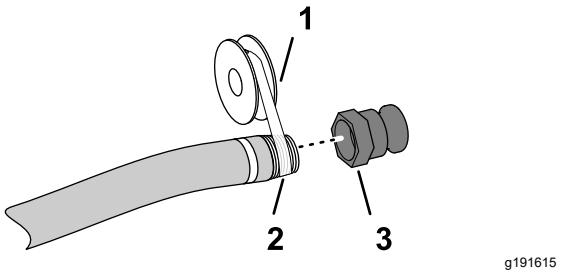


그림 4

1. PTFE 나사산 씰런트
2. 주입 호스 피팅(1인치—공인 파이프 나사산)
3. 신속 분리 피팅

6. 신속 분리 커플링을 주입 호스에 돌려 끼우고 손으로 고정합니다(그림 4).

2

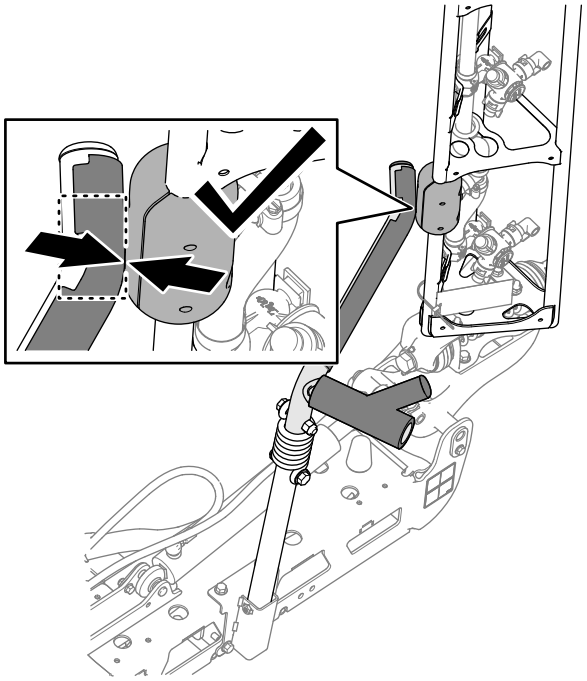
외부 붐 크래들 점검

아무 부품도 필요 없음

절차

1. 주차 브레이크를 걸고 엔진의 시동을 건 다음 스로틀을 공회전으로 설정합니다.
2. 처음으로 상단 크래들 튜브에 닿을 때까지 좌측 또는 우측 외부 붐을 천천히 위로 올립니다.
3. 처음으로 크래들에 닿을 때까지 다른 외부 붐을 천천히 위로 올립니다.
4. 외부 붐의 상단 튜브에 있는 슬라이드 블록이 크래들에 닿는 상단 크래들 튜브 영역을 찾습니다.

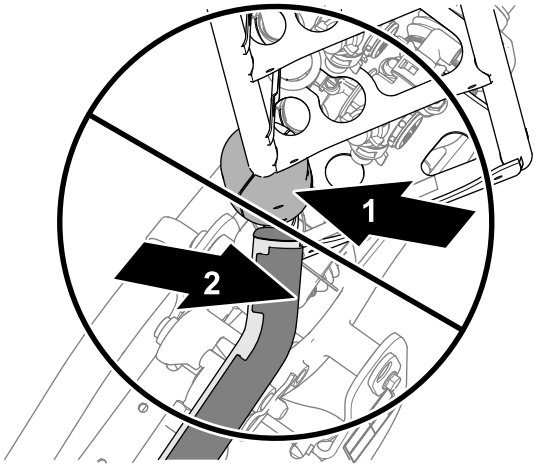
   참고: 블록이 상단 크래들 튜브의 굽은 부위에 있는 크래들에 닿는다면 크래들이 올바르게 조정된 것입니다(그림 5).



g354255

그림 5

5. 그림 6, 그림 7, 또는 그림 8와 같이 상단 크래들 튜브가 슬라이드 블록과 일치하지 않는다면, 크래들 위치를 조정하십시오. 크래들을 외부 붐과 정렬 (페이지 75)을 참조하십시오.

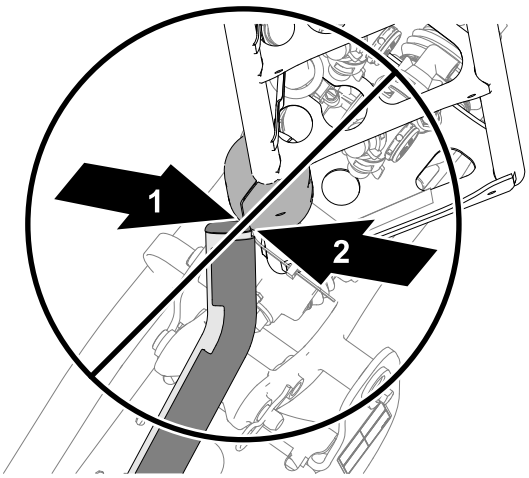


g354256

그림 6

상단 크래들 튜브는 슬라이드 블록 뒤에 정렬됩니다.

1. 슬라이드 블록
2. 상단 크래들 튜브

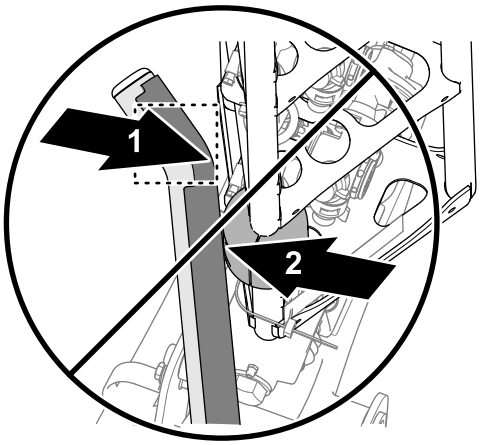


g354257

그림 7

상단 크래들 튜브는 슬라이드 블록 뒤에 정렬됩니다.

1. 상단 크래들 튜브
2. 슬라이드 블록



g354258

그림 8

상단 크래들 튜브가 슬라이드 블록에서 너무 멀리 정렬됩니다.

1. 상단 크래들 튜브
2. 슬라이드 블록

6. 양쪽 외부 붐을 내리고, 엔진을 멈추고 키를 뺀 다음, 움직이는 모든 부품이 멈출 때까지 기다립니다.

3

운송 범퍼 제거

아무 부품도 필요 없음

절차

1. 운송 범퍼를 전방 섀시 플레이트에 고정하는 볼트, 와셔, 너트를 제거합니다(그림 9).

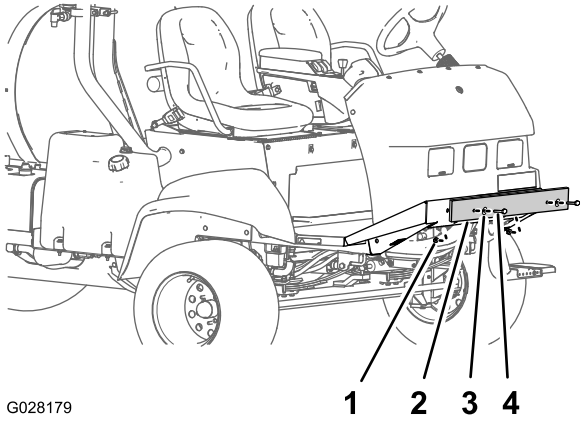


그림 9

1. 너트
2. 운송 범퍼
3. 와셔
4. 볼트

2. 장비에서 운송 범퍼를 제거합니다(그림 9).

   참고: 볼트, 와셔, 너트 및 운송 범퍼를 폐기합니다.

4

CE 키트 장착

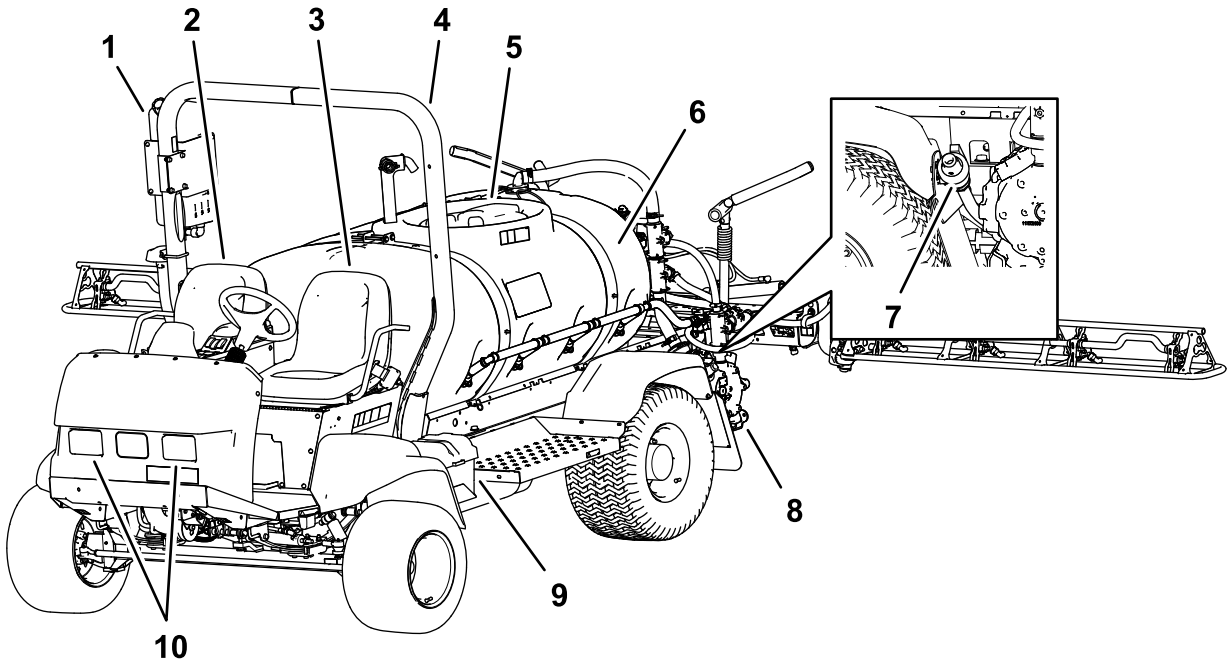
EU 국가에서 작동하는 장비

아무 부품도 필요 없음

절차

장비에 CE 키트를 설치합니다. Multi Pro 5800 CE 키트 *설치 지침*을 참조하십시오.

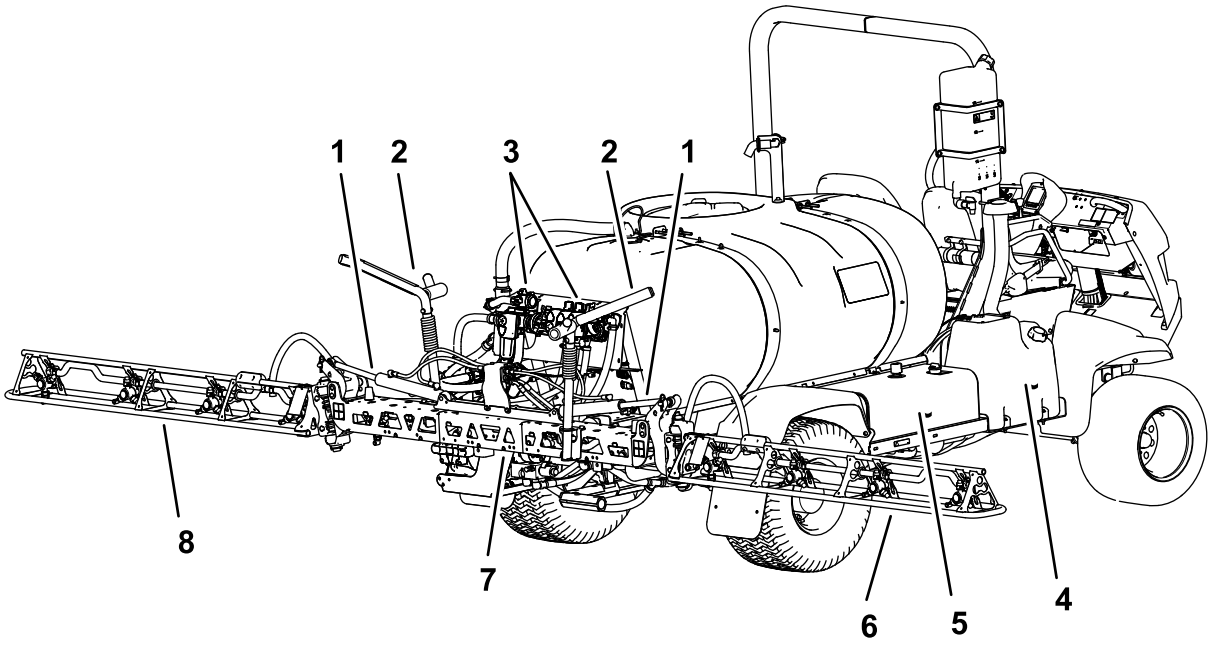
제품 개요



g190621

그림 10

1. 정수 탱크
2. 탑승석
3. 운전석
4. 롤 바(ROPS)
5. 탱크 리드
6. 화학약품 탱크
7. 드레인 밸브(스프레이어 탱크)
8. 스프레이 펌프
9. 배터리
10. 작업등



g190600

그림 11

1. 리프트 실린더
2. 붐 운송 크래들
3. 밸브 매니폴드
4. 연료 탱크
5. 유압 탱크
6. 우측 붐 부위
7. 중앙 붐 부위
8. 좌측 붐 부위

제어장치

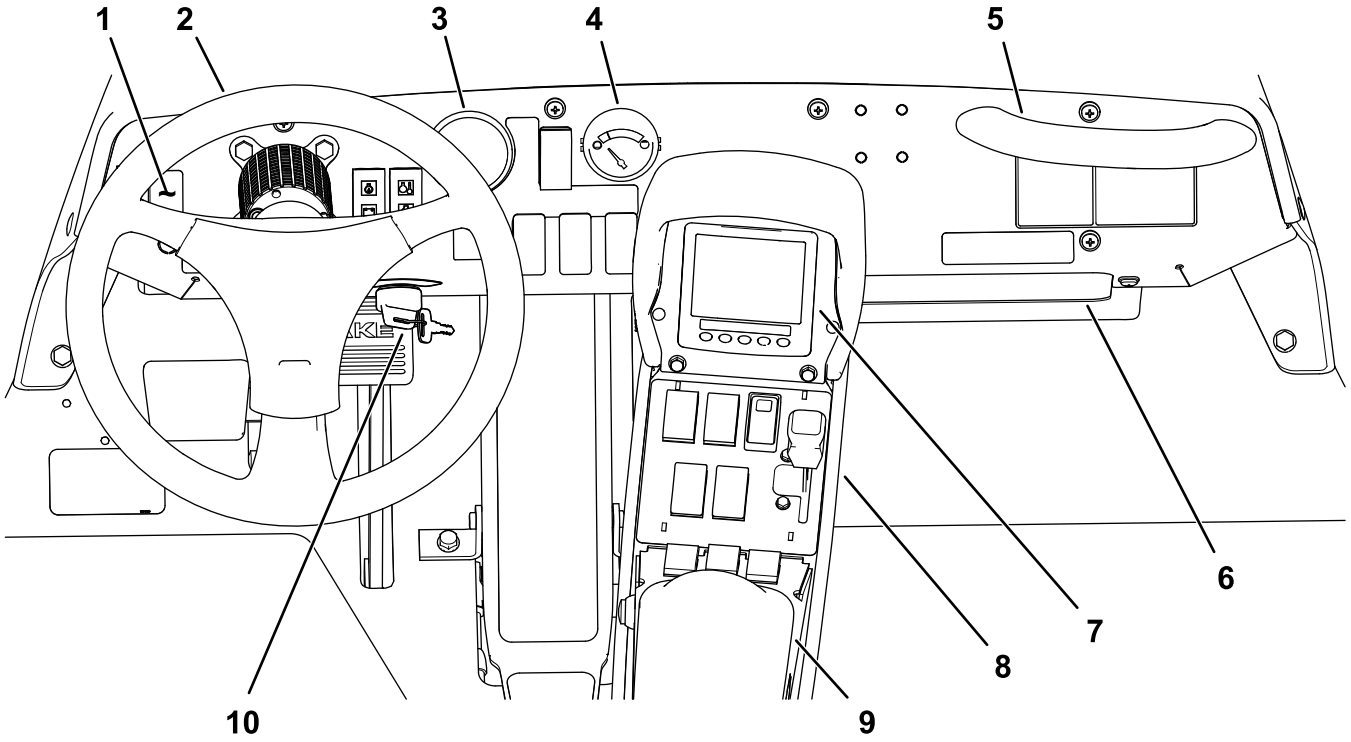


그림 12

1. 작업등 스위치
2. 스티어링 휠
3. 압력 게이지
4. 연료 게이지
5. 탑승자 손잡이
6. 보관함
7. InfoCenter
8. Quick Find™ 콘솔
9. 팔걸이
10. 시동 스위치

차량 제어장치

트랙션 페달

트랙션 페달은 장비의 움직임을 제어하여 전진 및 후진시킵니다(그림 13). 오른쪽 발의 발가락이나 뒤꿈치로 페달 상단을 밟으면 전진하고, 페달 하단을 밟으면 후진합니다. 페달을 놓으면 장비 속도가 줄고 정지합니다.

중요: **FORWARD(전진) 및 REVERSE(후진) 위치로 변경하기 전에 스프레이어를 정지시켜야 합니다.**

참고: 양방향으로 페달을 더 많이 밟으면 스프레이어가 더 빨리 갑니다. 최고 속도로 전진하려면 스로틀 레버를 FAST(고속) 위치로 놓고 전진 방향으로 트랙션 페달을 밟으십시오.

참고: 무거운 적재물을 운송하거나 언덕을 오를 때 최고의 출력을 얻으려면 트랙션 페달을 약간 밟으면서 스로틀을 FAST(고속) 위치에 놓아서 엔진을 고속으로 유지하십시오. 엔진 속도가 줄어들면 트랙션 페달을 쌀짝 놓으면 엔진 속도가 증가합니다.

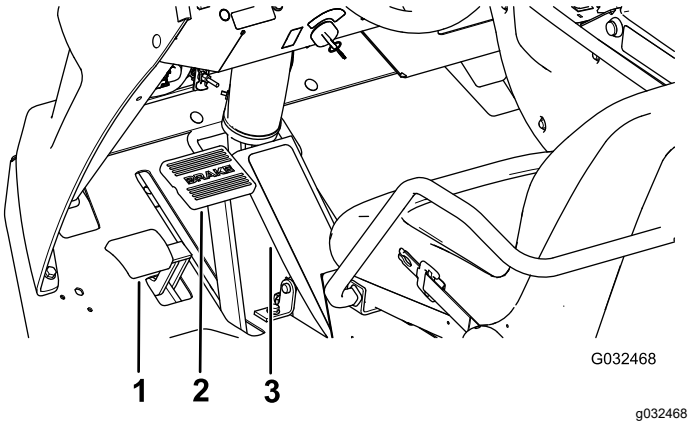


그림 13

1. 주차 브레이크 페달
2. 브레이크 페달
3. 트랙션 페달

브레이크 페달

브레이크 페달을 사용하여 장비를 세우거나 속도를 줄일 수 있습니다(그림 13).

⚠ 주의

불량하거나 마모된 브레이크가 달린 스프레이어를 조정하면 장비의 제어력을 상실하여 운전자나 주변 사람이 심각한 부상을 당하거나 인명 사고가 발생할 수 있습니다.

스프레이어를 작동하기 전에 항상 브레이크를 점검하고 적절하게 조정하고 수리하십시오.

주차 브레이크

주차 브레이크는 브레이크 페달 왼쪽에 있습니다(그림 13). 스프레이어가 사고로 움직이는 것을 막기 위해 운전석을 떠날 때에는 주차 브레이크를 채우십시오. 주차 브레이크를 채우려면 브레이크 페달을 밟은 상태에서 주차 브레이크를 밟으십시오. 브레이크를 풀려면 브레이크 페달을 밟으십시오. 가파른 곳에 스프레이어를 주차하는 경우 주차 브레이크를 채우고 바퀴의 내리막길 쪽에 굄목을 끼우십시오.

시동 스위치

시동 스위치는 엔진의 시동을 걸고 정지할 때 사용됩니다(그림 12). 스위치에는 OFF(끄기), ON/PREHEAT(켜기/예열) 및 START(시동)의 3개 위치가 있습니다.

속도 잠금 스위치

속도 잠금 스위치는 스위치가 설정된 트랙션 페달의 위치를 고정합니다(그림 14). 스위치를 잠그면 장비가 평지를 달릴 때 스프레이어가 일정한 속도를 유지합니다.

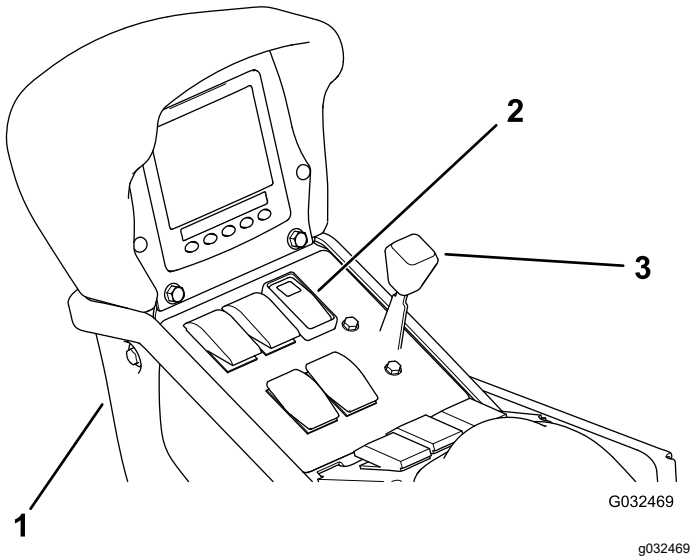


그림 14

1. 중앙 콘솔
2. 속도 잠금 스위치
3. 스로틀 레버

스로틀 레버

스로틀 레버는 좌석 사이의 제어판에 있으며 스로틀은 엔진 속도를 조정하는 데 사용됩니다(그림 14). 레버를 앞으로 밀면 엔진 속도가 증가하고 뒤로 당기면 엔진 속도가 감소합니다.

작업등 스위치

작업등을 켜고 끕니다(그림 12). 앞으로 누르면 작업등이 켜지고 뒤로 누르면 꺼집니다.

연료 게이지

연료 게이지는 장비의 대시보드에 있으며 게이지는 탱크의 연료 레벨을 표시합니다(그림 12).

USB 전원 포트

2-소켓 USB 전원 포트는 팔걸이 뒤에 있습니다(그림 15).

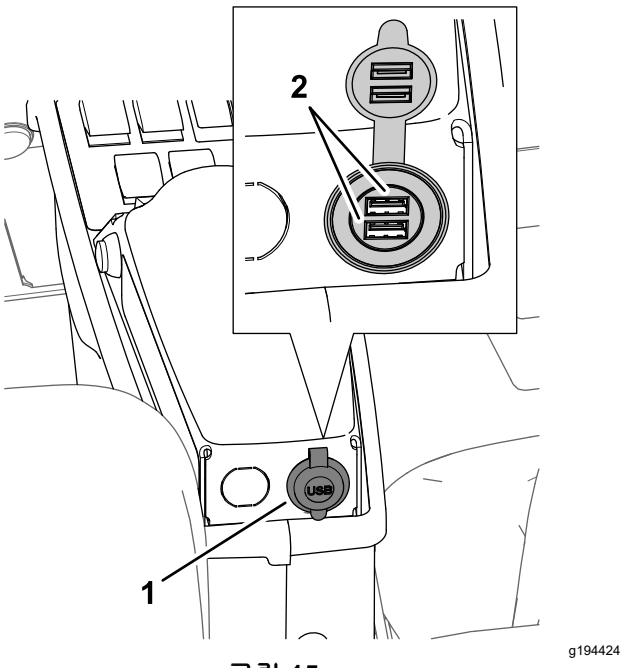


그림 15

1. USB 포트
2. USB 소켓

스프레이어 제어장치

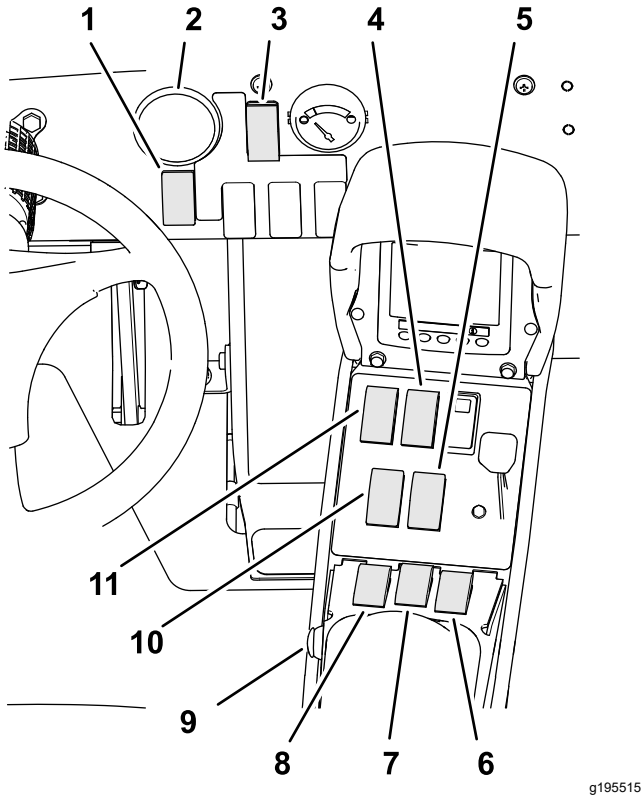


그림 16

1. 시용량 스위치
2. 압력 게이지
3. 살포 모드 스위치
4. 탱크 교반 스위치
5. 우측 붐 섹션 올림 스위치
6. 우측 섹션 스위치
7. 중앙 섹션 스위치
8. 좌측 섹션 스위치
9. 마스터 섹션 스위치
10. 좌측 붐 섹션 올림 스위치
11. 스프레이 펌프 스위치

압력 게이지

압력 게이지는 대시보드에 있습니다(그림 16). 이 게이지는 스프레이 시스템의 오일 압력(kPa)을 표시합니다.

살포 모드 스위치

살포 모드 스위치를 사용하여 시용량 모드(폐쇄 루프)와 수동 모드(열린 루프)를 변경합니다.

시용량 스위치

시용량 스위치는 스티어링 휠 오른쪽 대시보드에 있습니다(그림 16). 시용량 스위치를 사용하여 수동 모드에서 스프레이어를 작동할 때 스프레이 펌프 속도를 제어합니다. 스위치를 앞으로 누르면 시용량(압력)이 증가하고 뒤로 누르면 시용량(압력)이 감소합니다.

스프레이 펌프 스위치

스프레이 펌프 스위치는 좌석 오른쪽 중앙 콘솔에 있습니다(그림 16). 앞을 누르면 스프레이 펌프를 가동하고 뒤를 누르면 펌프를 정지시킵니다. 스위치를 켜면 스위치 불이 켜집니다.

중요: **펌프 드라이브의 손상을 방지하기 위해 엔진이 저속 공회전 상태에 있을 때에만 스프레이 펌프 스위치를 작동하십시오.**

붐 섹션 올림 스위치

붐 섹션 올림 스위치는 좌석 오른쪽 중앙 콘솔에 있으며 좌측 붐 섹션과 우측 붐 섹션을 올리고 내리는 데 사용됩니다(그림 16).

마스터 섹션 스위치

마스터 섹션 스위치는 장비의 중앙 콘솔에 있습니다. 이 스위치로 살포 작업을 시작하거나 정지합니다. 스위치를 눌러 스프레이 시스템을 가동합니다(그림 16).

좌측, 중앙, 우측 섹션 스위치

팔걸이 앞 중앙 콘솔에 3개의 섹션 스위치가 있습니다(그림 16). 각 스위치 앞을 누르면 해당 섹션을 작동시키고 뒤를 누르면 끕니다. 스위치 ON(켜짐) 위치에 있을 때 InfoCenter 상단에 아이콘이 표시됩니다.

참고: 마스터 섹션 스위치가 ON(켜짐) 위치에 있을 때에만 이 스위치가 스프레이 시스템에 작동합니다.

교반 스위치

교반 스위치는 좌석 오른쪽 중앙 콘솔에 있습니다(그림 16). 스위치의 앞을 누르면 탱크의 교반을 시작하고 뒤를 누르면 교반을 정지시킵니다. 스위치를 켜면 스위치 불이 켜집니다. 교반 기능을 사용하려면 스프레이어 시스템 펌프를 작동하고 엔진을 저속 공회전으로 작동해야 합니다.

교반 바이패스 밸브

교반 기능이 켜져 있을 때 교반 바이패스 밸브는 오일 흐름을 스프레이어 시스템 펌프로 돌립니다(그림 17). 교반 바이패스 밸브는 교반 밸브 위에 있습니다. 교반 작업을 켜고 끌 때 압력을 일정하게 유지하도록 바이패스 밸브를 조정할 수 있습니다. 교반 바이패스 밸브 보정 (페이지 29)을 참조하십시오.

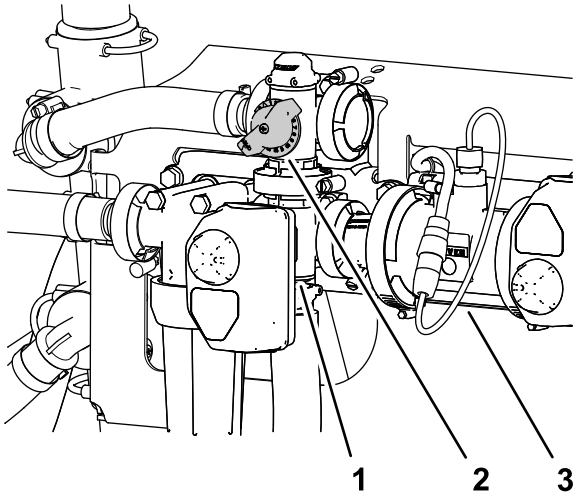


그림 17

1. 액추에이터(교반 밸브)
2. 교반 바이패스 밸브 핸들
3. 유량계

유량계

InfoCenter 시스템이 사용하는 유량계는 시용량 모드에서 살포 작업을 할 때 액체의 유속을 측정합니다(그림 17).

교반 스로틀 밸브

교반 스로틀 밸브는 메인 탱크에서 교반 노즐로 흐르는 유속을 제어하는 수동 조작 볼 밸브입니다. 높은 시용량이 필요할 때 운전자는 이 밸브를 통해 메인 탱크의 스프레이어 시스템 압력을 제어할 수 있습니다. 교반 스로틀 밸브는 펌프 위에 있습니다(그림 18).

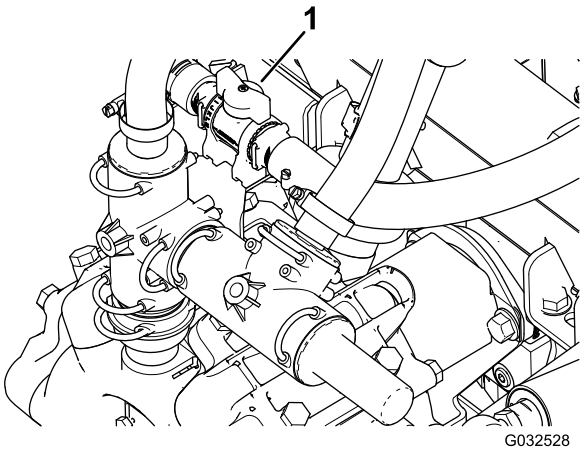


그림 18

1. 교반 스로틀 밸브 핸들

섹션 바이패스 밸브

섹션 바이패스 밸브는 섹션 밸브의 스프레이어 시스템 압력을 조정하여 스프레이 섹션이 얼마나 켜졌는지에 상관없이 스프레이 섹션에 대한 스프레이어 압력을 일정하게 유지합니다(그림 19).

참고: 수동 모드(열린 루프)에서 살포 작업을 할 때에만 바이패스 밸브를 사용하십시오.

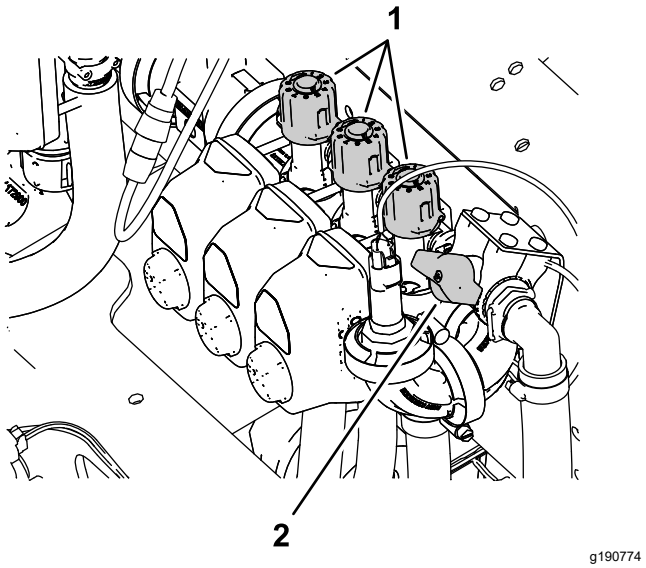


그림 19

1. 노브(섹션 바이패스 밸브)
2. 섹션 바이패스 차단 밸브

섹션 바이패스 차단 밸브

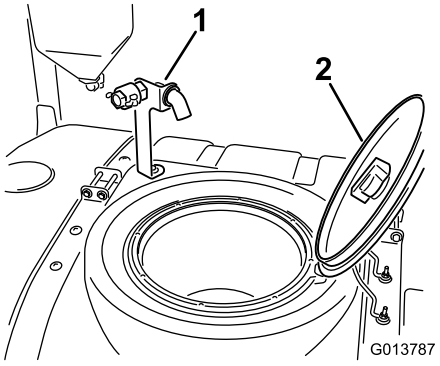
섹션 바이패스 차단 밸브를 사용하여 수동 모드(열린 루프)에서 살포 작업을 할 때 섹션 바이패스 밸브에서 탱크로 흐르는 유속을 제어합니다. 그림 19을 참조하십시오.

참고: 시용량 모드(폐쇄 루프)에서 살포 작업을 할 때 섹션 바이패스 차단 밸브를 닫습니다.

역류 차단 주입 콘센트

탱크 커버 앞쪽에 나사산 피팅, 90도 가시 피팅, 짧은 호스가 장착된 호스 콘센트가 있으며 탱크 구멍을 향하고 있습니다. 이 콘센트에 용수 호스를 연결하여 탱크의 화학약품에 호스를 접촉하지 않고 용수를 탱크에 충전할 수 있습니다.

중요: **긴 호스를 사용하여 탱크 액체에 접촉하지 마십시오. 호스 끝에서 최상위 수면까지의 거리는 현지 규정 한도 내에 속해야 합니다.**



g013787

그림 20

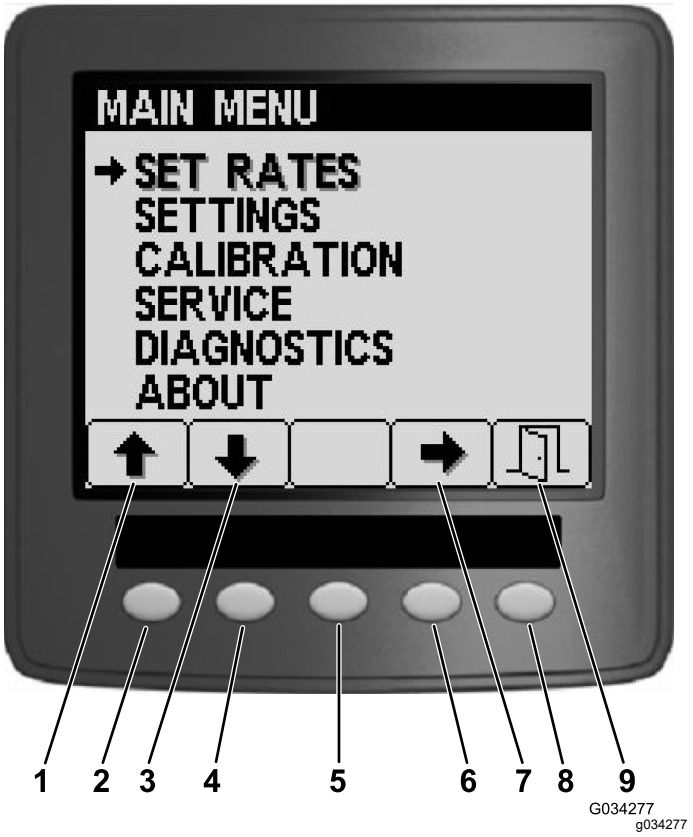
1. 역류 차단 주입 콘센트
2. 탱크 커버

탱크 커버

탱크 커버는 탱크 상단 중앙에 있습니다. 커버를 열려면 엔진을 끄고, 커버 앞쪽을 좌측으로 돌려서 흔들어서 엽니다. 내부의 스트레이너를 분리해서 청소할 수 있습니다. 탱크를 밀봉하려면 커버를 닫고 앞쪽을 우측으로 돌립니다.

InfoCenter 제어장치

InfoCenter의 LED 디스플레이 하단에 있는 5개의 버튼을 사용하여 메뉴를 검색하고, 데이터를 입력하고, 기능을 변경할 수 있습니다.



g034277

그림 21

1. 위쪽 화살표
2. 버튼 1
3. 아래쪽 화살표
4. 버튼 2
5. 버튼 3
6. 버튼 4
7. 선택 화살표
8. 버튼 5
9. 나가기

사양

참고: 사양과 설계는 통보 없이 변경될 수 있습니다.

장비 규격

설명	규격
기본 중량	1307 kg
표준 스프레이 시스템 중량, 빈 탱크, 운전자 체중 제외	1307 kg
표준 스프레이 시스템 중량, 가득 찬 탱크, 운전자 체중 제외	2499 kg
최대 차량 총 중량(GVW)(평지)	3023 kg
탱크 용량	1135.6 L
X자 위치에 보관된 표준 스프레이 시스템을 장착한 장비의 전폭	226 cm

스프레이어 규격

스프레이어 규격 (cont'd.)

설명	규격
표준 스프레이 시스템을 장착한 장비의 전폭	391 cm
X자 위치에 보관된 섹션 상단에 대해 표준 스프레이 시스템을 장착한 장비의 전폭	442 cm
표준 스프레이 시스템을 장착한 장비의 전고	146 cm
X자 위치에 보관된 섹션 상단에 대해 표준 스프레이 시스템을 장착한 장비의 전고	231 cm
지상고	18.4 cm
휠 베이스	198 cm

부착 장치/액세서리

Toro가 승인한 부착 장치와 액세서리를 사용하여 장비의 성능을 확장하거나 향상시킬 수 있습니다. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.

장비를 최적 성능으로 사용하거나 안전 인증을 계속 보장 받으려면 순정 Toro 교체 부품과 액세서리만 사용하십시오. 다른 제조사에서 만든 교체 부품 및 액세서리는 위험할 수 있으며, 그러한 제품을 사용하면 제품 보증이 무효가 될 수 있습니다.

운영

참고: 정상 운전 위치에서 장비의 좌측과 우측을 판단하십시오.

작업 전

작동 전 안전성

일반적인 안전성

- 아이들이나 교육받지 않은 사람이 장비를 운전하거나 정비하는 것은 절대로 허용하지 마십시오. 현지 규정에 의해 작업자의 나이가 제한될 수 있습니다. 소유자는 모든 작업자 및 기술자를 교육할 책임이 있습니다.
- 장비 안전 운전, 작업자 제어 장치 및 안전 표시를 잘 알아 두십시오.
- 엔진을 끄고 키를 뺀 다음(꽂혀 있는 경우) 모든 움직임이 멈출 때까지 기다려 운전석에서 내리십시오. 장비가 식은 후에 장비를 조정, 정비, 청소 또는 보관하십시오.
- 장비를 정지하고 엔진을 신속하게 멈추는 방법을 숙지하십시오.
- 작업자 감지 제어 장치, 안전 스위치 및 가드가 제대로 부착되어 작동하고 있는지 확인하십시오. 이들 장치가 제대로 작동하지 않으면 운전하지 마십시오.
- 장비가 제대로 기능하지 않거나 손상된 경우, 장비를 사용하지 마십시오. 장비 또는 부착 장치를 작동하기 전에 문제를 해결하십시오.
- 운전석 및 탑승석을 깨끗히 청소하여 잔여 화학약품 및 잔해가 쌓이지 않도록 하십시오.
- 시스템에 압력을 가하기 전에 모든 오일 라인 커넥터가 단단히 조여져 있고 모든 호스가 양호한 상태인지 확인하십시오.

연료 안전성

- 연료를 다룰 때에는 특히 주의하십시오. 가연성이 있고 증기가 폭발할 수 있기 때문입니다.
- 일반 담배, 시가, 파이프 담배 및 그 밖의 점화원을 모두 제거하십시오.
- 승인된 연료 용기만 사용하십시오.
- 엔진이 작동 중이거나 뜨거운 상태에서 연료 캡을 제거하거나 연료 탱크에 급유하지 마십시오.
- 밀폐된 공간에서는 연료를 추가하거나 비우지 마십시오.

- 온수기나 기타 기구 등 노출된 화염, 불꽃, 점화용 불씨 등이 있는 곳에는 장비나 연료통을 보관하지 마십시오.
- 연료를 엎질렀을 때에는 엔진을 시동하지 말고 연료 증기가 사라질 때까지 발화원이 생기지 않도록 하십시오.

화학물질 안전

스프레이어 시스템에 사용되는 화학물질은 운전자, 주변 사람 및 동물에 유해하거나 유독할 수 있고 식물, 토양 및 기타 재산을 손상시킬 수 있습니다.

- 모든 화학물질에 대한 정보를 숙독하십시오. 이 정보가 없으면 스프레이어 작동 또는 작업을 수행하지 마십시오.
- 스프레이어 시스템을 가동하기 전에 약품을 중화하고 화학물질 제조사의 권장 사항에 따라 3중으로 세척하고 모든 밸브를 3회 세척하십시오.
- 주변에 깨끗한 물과 비누를 준비하고 화학물질과 접촉하면 즉시 씻어 내십시오.
- 사용하는 모든 화학물질의 화학물질 경고 라벨 및 안전보건자료(SDS)를 주의하여 읽고 화학물질 제조사의 권고 사항에 따라 자신을 보호하십시오.
- 화학물질을 취급할 때 신체를 보호하십시오. 화학물질 접촉으로부터 보호하기 위해 다음과 같은 적절한 개인보호장비(PPE)를 착용하십시오.
  - 보안경, 고글 및/또는 안면 보호구
  - 내화학성 작업복
  - 마스크 또는 필터 마스크
  - 내화학성 장갑
  - 고무 부츠 또는 기타 견고한 작업화
  - 갈아입을 깨끗한 옷, 비누, 청소용 일회용 타월
- 화학물질을 사용하거나 취급하기 전에 적절한 교육을 받으십시오.
- 올바른 화학물질을 사용하여 작업하십시오.
- 안전한 화학물질 사용에 대한 화학물질 제조사의 지침을 따르십시오. 권장하는 시스템 살포 압력을 초과하지 마십시오.
- 사람, 특히 어린이 또는 애완 동물이 있을 때 장비에 약품을 보충하거나, 장비를 보정하거나 청소하지 마십시오.
- 통기가 잘 되는 곳에서 화학물질을 취급하십시오.
- 화학물질 주변에서 작업을 할 때, 음식을 먹거나 음료수를 마시거나 흡연을 하지 마십시오.
- 스프레이 노즐을 불어서 또는 입에 넣어서 청소하지 마십시오.
- 항상 화학물질 작업을 마친 후 최대한 빨리 손 및 노출 부위를 씻으십시오.
- 화학물질을 원래의 포장에 넣고 안전한 장소에 보관하십시오.
- 화학물질 제조사 및 현지 규정에 따라 미사용 화학물질 및 화학물질 용기를 적절하게 폐기하십시오.
- 화학물질 및 가스는 유해합니다. 탱크 안으로 들어가거나, 머리를 개구 위에 두거나 개구 안으로 넣지 마십시오.
- 화학물질 살포 또는 분사에 대한 모든 지역, 주, 연방 규정을 준수하십시오.

시동 전 점검

스프레이어를 작동하기 전에 다음 항목을 매일 점검하십시오.

- 타이어 공기압을 점검합니다.

  참고: 이 장비의 타이어는 자동차 타이어와 다릅니다. 잔디 압착 및 손상을 최소화하기 위해 더 적은 공기압이 필요합니다.
- 모든 오일 레벨을 점검하고 레벨이 낮으면 적절한 양의 지정 오일을 첨가하십시오.
- 브레이크 페달의 작동을 확인하십시오.
- 조명이 켜지는지 점검하십시오.
- 스티어링 휠을 좌우로 돌려 스티어링의 반응을 확인하십시오.
- 엔진을 정지한 상태에서 오일 누출, 느슨한 부품, 기타 눈에 띄는 고장이 있는지 확인하십시오.

상기 점검 항목 중 문제를 발견하면 스프레이어 작업을 나가기 전에 정비사나 감독관에게 알리십시오. 감독관이 다른 항목의 일상 점검을 요청할 수 있으므로 어떤 항목을 점검해야 하는지 확인하십시오.

장비 준비

엔진 오일량 점검

엔진을 시동하여 장비를 사용하기 전에, 엔진 크랭크케이스의 오일량을 확인하십시오. 엔진 오일 점검 (페이지 56)를 참조하십시오.

냉각 시스템 점검

엔진을 시동하여 장비를 사용하기 전에, 냉각 시스템을 확인하십시오. 냉각수 레벨 점검 (페이지 68)을 참조하십시오.

유압 시스템 점검

엔진을 시동하여 장비를 사용하기 전에, 유압 시스템을 확인하십시오. 유압 오일 점검 (페이지 71)을 참조하십시오.

타이어 공기압 점검

서비스 간격: 매번 사용하기 전 또는 매일

타이어 공기압이 적절한 수준인지 확인하십시오. 타이어 공기압을 1.38 bar까지 보충하십시오.

참고: 또한, 타이어의 마모 또는 손상을 점검하십시오.

브레이크 점검

서비스 간격: 매번 사용하기 전 또는 매일

스프레이어를 시동하기 전에 브레이크 페달을 가볍게 밟습니다. 저항을 느낄 때까지 브레이크 페달의 유격이 2.5 cm 이상이면 브레이크를 조정하십시오. 브레이크 조정 (페이지 70)을 참조하십시오.

⚠ 경고

불량하거나 마모된 브레이크가 달린 스프레이어를 조정하면 장비의 제어력을 상실하여 운전자나 주변 사람이 심각한 부상을 당하거나 인명 사고가 발생할 수 있습니다.

스프레이어를 작동하기 전에 항상 브레이크를 점검하고 적절하게 조정하고 수리하십시오.

연료 추가

연료 규격

석유 연료	옥탄가 87 이상 등급((R+M)/2 등급 평가법)의 무연 휘발유를 사용하십시오.
에탄올 혼합 연료	체적당 최대 10% 에탄올(가소홀) 또는 15% MTBE(메틸 t-부틸 에테르)를 혼합한 무연 휘발유를 사용하십시오. 에탄올과 MTBE는 동일한 물질이 아닙니다. 체적당 15% 에탄올(E15)이 포함된 휘발유는 사용하도록 승인되지 않았습니다. E15(15% 에탄올 함유), E20(20% 에탄올 함유), E85(85% 에탄올 함유) 등과 같이 체적당 에탄올이 10% 이상 함유된 휘발유는 절대로 사용하지 마십시오. 승인되지 않은 휘발유를 사용하면 성능 문제 및/또는 엔진 손상의 원인이 될 수 있으며 이러한 엔진 손상은 보증 수리를 받을 수 없습니다.

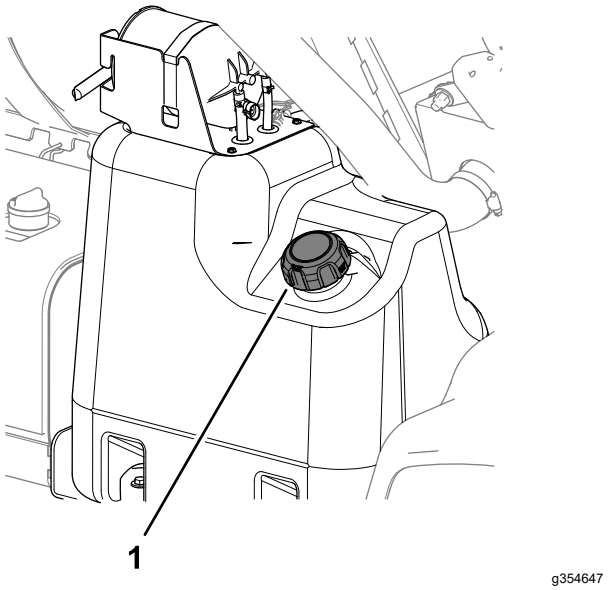
***중요:* 최상의 결과를 얻으려면 깨끗하고 신선한 연료(30일 미만)만 사용하십시오.**

- 메탄올을 함유한 휘발유는 사용하지 마십시오.
- 겨울철에 연료 탱크나 연료통에 연료를 보관하지 마십시오(단, 연료 안정제를 사용한 경우는 예외임).
- 오일을 휘발유에 첨가하지 마십시오.

연료 탱크 채우기

연료 탱크 용량: 약 45 L

1. 평평한 곳에 장비를 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 정지시키고, 엔진을 끄고, 키를 빼고, 엔진을 냉각시킵니다.
2. 연료 탱크 캡 주변을 청소합니다(그림 22).



g354647

그림 22

1. 연료 탱크 캡

3. 연료 탱크 캡을 분리합니다.
4. 탱크 상단 약 2.5 cm 아래까지 탱크를 채웁니다(주입구 하단).

   참고: 탱크의 이 공간은 연료가 팽창하는 데 필요합니다. **연료 탱크에 과다하게 주유하지 마십시오.**
5. 연료 탱크 캡을 탱크에 단단히 고정합니다.
6. 흘렸을 수 있는 연료가 있으면 모두 닦아 냅니다.

새 장비 길들이기

서비스 간격: 처음 100시간 후—적절한 성능과 오랜 스프레이어 수명을 보장하기 위해 처음 100시간 작동 시 다음 지침을 따르십시오.

- 엔진 오일과 유체 레벨을 정기적으로 점검하고 과열된 스프레이어 부품이 있는지 주의하십시오.
- 냉간 엔진을 시동한 후 가속 전에 약 15초 정도 예열하십시오.
- 엔진을 무리하게 작동하지 마십시오.
- 작동 시 스프레이어 속도를 변경하십시오. 급출발 및 급정지를 하지 마십시오.
- 낮은 작동 시간 특별 점검의 경우 유지보수 (페이지 45)를 참조하십시오.

스프레이어 준비

노즐 선택

참고: Toro 공식 판매 대리점이 제공하는 노즐 선택 가이드를 참조하십시오.

터릿 본체에는 최대 3개의 다른 노즐을 장착할 수 있습니다. 원하는 노즐을 선택하려면 다음 절차를 수행하십시오.

1. 스프레이어를 평지에 정차하고, 엔진을 끄고, 키를 빼고 주차 브레이크를 겁니다.
2. 마스터 섹션 스위치를 OFF(끄기) 위치로 돌리고 스프레이 펌프 스위치를 OFF(끄기) 위치에 놓습니다.
3. 정확한 노즐 방향으로 노즐 터릿을 돌립니다.
4. 시용량 모드에서 장비를 작동할 때 유속 보정을 수행합니다. ExcelaRate 스프레이 시스템이 장착된 Multi Pro 5800-D 및 5800-G 잔디 스프레이어에 대한 *소프트웨어 가이드*를 참조하십시오.

흡입 필터 선택

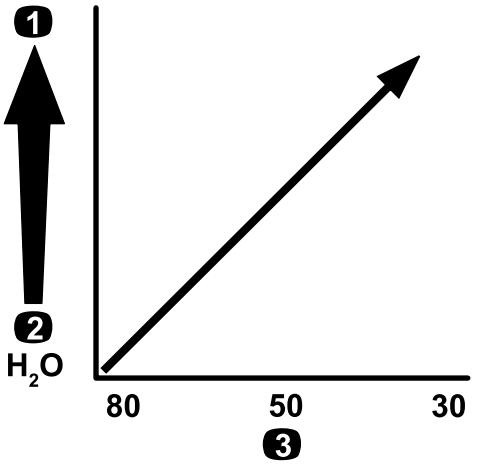
표준 장비: 50 메시 흡입 필터(청색)

흡입 필터 표를 사용하여 물과 동등한 점도를 가진 화학물질 또는 용액을 바탕으로 사용하는 스프레이 노즐의 스크린 메시를 구분하십시오.

흡입 필터 표

스프레이 노즐 컬러 코드(유속)	스크린 메시 크기*	필터 컬러 코드
노란색(0.2 gpm)	50	파란색
빨간색(0.4 gpm)	50	파란색
갈색(0.5 gpm)	50(또는 30)	파란색(또는 녹색)
회색(0.6 gpm)	30	녹색
흰색(0.8 gpm)	30	녹색
파란색(1.0 gpm)	30	녹색
녹색(1.5 gpm)	30	녹색
*이 표에 있는 흡입 필터의 메시 크기는 물과 동일한 점도를 가진 살포 화학물질 또는 용액을 바탕으로 합니다.		

중요: **습식 분말을 포함하는 더 짙은(진한) 점도의 화학약품을 살포할 경우, 옵션인 흡입 필터용으로 더 굵은 스크린 메시를 사용해야 합니다. 그림 23을 참조하십시오.**



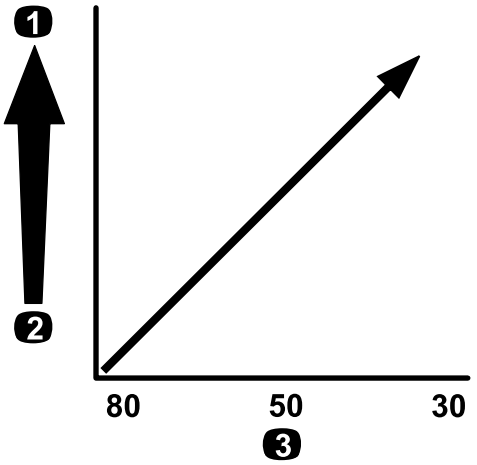
g214212

그림 23

메시 크기—화학물질 또는 용액 점도

1. 높은 점도의 화학물질 또는 용액
2. 낮은 점도의 화학물질 또는 용액
3. 스크린 메시 크기

고속으로 살포할 경우, 더 굵은 흡입 필터 메시(옵션)를 사용하는 것이 좋습니다. 그림 24를 참조하십시오.



g214214

그림 24

메시 크기—시용량

1. 고속 살포
2. 저속 살포
3. 스크린 메시 크기

압력 필터 선택

사용 가능한 스크린 크기:

표준 장비: 50 메시 흡입 필터(청색)

압력 필터표를 사용하여 물과 동등한 점도를 가진 화학물질 또는 용액을 바탕으로 사용하는 스프레이 노즐의 스크린 메시를 구분하십시오.

압력 필터 표

스프레이 노즐 컬러 코드(유속)	스크린 메시 크기*	필터 컬러 코드
저점도 화학물질이나 용액 또는 저속 살포를 위해 필요한 경우	100	녹색
노란색(0.2 gpm)	80	노란색
빨간색(0.4 gpm)	50	파란색
갈색(0.5 gpm)	50	파란색
회색(0.6 gpm)	50	파란색
흰색(0.8 gpm)	50	파란색
파란색(1.0 gpm)	50	파란색
녹색(1.5 gpm)	50	파란색
고점도 화학물질이나 용액 또는 고속 살포를 위해 필요한 경우	30	빨간색
고점도 화학물질이나 용액 또는 고속 살포를 위해 필요한 경우	16	갈색
*이 표에 있는 압력 필터의 메시 크기는 물과 동일한 점도를 가진 살포 화학물질 또는 용액을 바탕으로 합니다.		

중요: **습식 분말을 포함하는 더 높은(진한) 점도의 화학약품을 살포할 경우, 옵션인 압력 필터용으로 더 굵은 스크린 메시를 사용해야 합니다. 그림 25을 참조하십시오.**

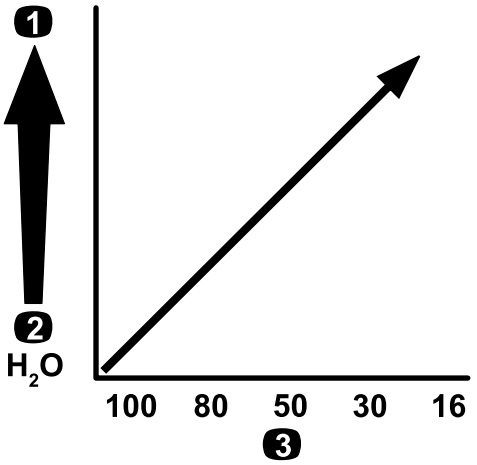


그림 25

메시 크기—화학물질 또는 용액 점도

1. 높은 점도의 화학물질 또는 용액
2. 낮은 점도의 화학물질 또는 용액
3. 스크린 메시 크기

고속으로 살포할 경우, 더 굵은 압력 필터 메시(옵션)를 사용하는 것이 좋습니다. 그림 26를 참조하십시오.

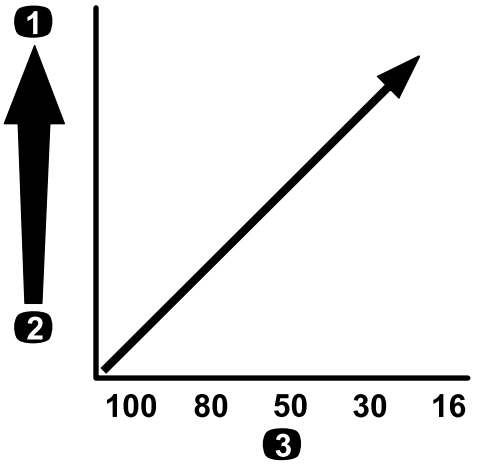


그림 26

메시 크기—시용량

1. 고속 살포
2. 저속 살포
3. 스크린 메시 크기

노즐 팁 필터 선택(옵션)

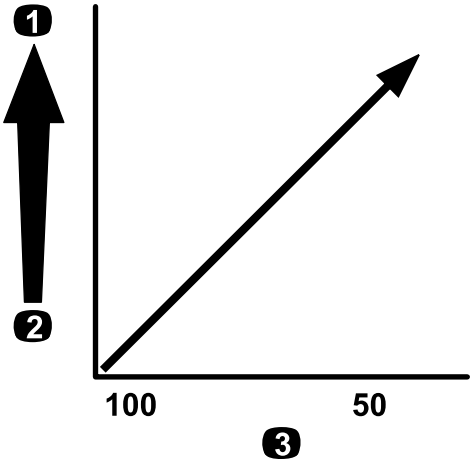
참고: 스프레이 노즐 팁을 보호하고 제품 수명을 늘리기 위해 노즐 팁 필터(옵션)를 사용합니다.

노즐 팁 필터 표를 사용하여 물과 동등한 점도를 가진 화학물질 또는 용액을 바탕으로 사용하는 스프레이 노즐의 스크린 메시를 구분하십시오.

노즐 팁 필터 표

스프레이 노즐 컬러 코드(유속)	필터 메시 크기*	필터 컬러 코드
노란색(0.2 gpm)	100	녹색
빨간색(0.4 gpm)	50	파란색
갈색(0.5 gpm)	50	파란색
회색(0.6 gpm)	50	파란색
흰색(0.8 gpm)	50	파란색
파란색(1.0 gpm)	50	파란색
녹색(1.5 gpm)	50	파란색
*이 표에 있는 노즐 필터의 메시 크기는 물과 동일한 점도를 가진 살포 화학물질 또는 용액을 바탕으로 합니다.		

중요: **습식 분말을 포함하는 더 높은(진한) 점도의 화학약품을 살포할 경우, 옵션인 팁 필터용으로 더 굵은 스크린 메시를 사용해야 합니다. 그림 27을 참조하십시오.**



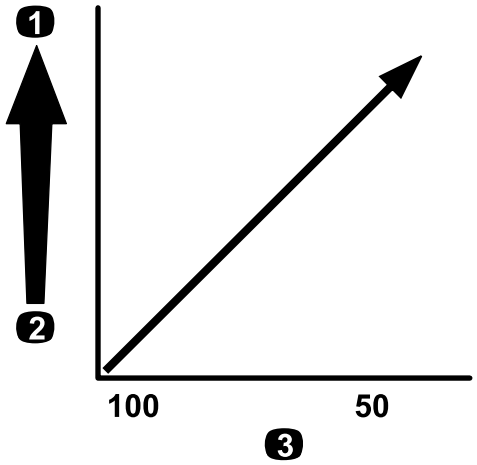
g214245

그림 27

메시 크기—화학물질 또는 용액 점도

1. 높은 점도의 화학물질 또는 용액
2. 낮은 점도의 화학물질 또는 용액
3. 스크린 메시 크기

고속으로 살포할 경우, 더 굵은 팁 필터 메시를 사용하는 것이 좋습니다. 그림 28을 참조하십시오.



g214245

그림 28

메시 크기—시용량

1. 고속 살포
2. 저속 살포
3. 스크린 메시 크기

탱크 채우기

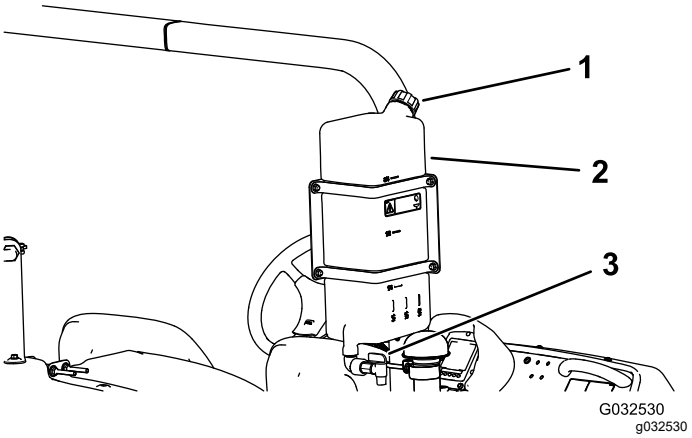
정수 탱크 채우기

중요: **정수 탱크에 재생 용수(회색 용수)를 사용하지 마십시오.**

참고: 정수 탱크는 사고로 피부, 눈 또는 기타 부위가 노출되었을 때 화학물질을 씻어내는 깨끗한 물을 공급하는 데 사용됩니다.

화학물질을 취급하거나 혼합하기 전에 항상 정수 탱크에 깨끗한 용수를 채우십시오.

- 탱크를 채우려면 탱크 상단의 캡을 돌려서 빼고, 정수로 탱크를 채운 다음 캡을 장착하십시오(그림 29).
- 정수 탱크 꼭지를 열려면 꼭지 레버를 돌리십시오(그림 29).



G032530
g032530

그림 29

1. 주입구 캡
2. 정수 탱크
3. 꼭지

스프레이 탱크 채우기

최적의 혼합 및 탱크 외부 청결을 위해 화학약품 예비 혼합 키트(옵션)를 장착하십시오.

중요: **가능하면 스프레이 탱크에 재생 용수(회색 용수)를 사용하지 마십시오.**

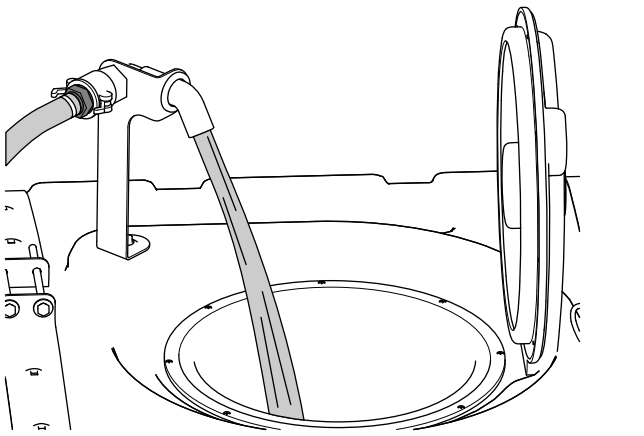
중요: **사용하는 화학약품이 Viton™과 호환되는지 확인하십시오(제조사 라벨을 참조하십시오. 호환하지 않을 경우 명시됩니다). Viton과 호환되지 않는 화학약품을 사용하면 스프레이어 O-링의 품질을 저하시켜 누출을 유발할 수 있습니다.**

중요: **탱크 용량 표시는 참조용이며 정확한 수치로 간주할 수 없습니다.**

1. 장비를 평지에 정차하고, 엔진을 끄고, 키를 뺀 다음 주차 브레이크를 겁니다.
2. 화학물질 제조사의 지침에 따라 사용하는 화학물질의 양을 혼합하는 데 필요한 물의 양을 결정합니다.
3. 스프레이 탱크의 탱크 커버를 엽니다.

   참고: 탱크 커버는 탱크 상단 중앙에 있습니다. 커버를 열려면 커버 앞쪽을 반시계 방향으로 돌리고 흔들어서 여십시오. 탱크 커버 아래의 스트레이너를 분리해서 청소할 수 있습니다.
4. 주입 호스를 역류 차단 주입 콘센트에 있는 신속 분리 피팅에 조립합니다.
5. 스프레이 탱크에 필요한 물의 ¾를 채웁니다 (그림 30).

   중요: **항상 스프레이 탱크에 신선하고 깨끗한 용수를 사용하십시오. 빈 탱크에 농축액을 붓지 마십시오.**



g191616

그림 30

6. 엔진의 시동을 걸고, 주차 브레이크를 채우고, 스프레이 펌프 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌린 다음 스로틀 레버를 HIGH IDLE(고속 공회전)으로 이동합니다.
7. 교반 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌립니다.

   중요: **습식 분말을 Toro 스프레이 시스템에 넣기 전에 적절한 용기에서 분말을 충분한 용수와 섞어 자유 유동 슬러리로 만듭니다. 미리 섞지 않으면 화학물질 침전물이 탱크 바닥에 쌓여 교반의 품질을 저하시키고, 필터를 막으며, 부적절한 시용량을 만듭니다.**

   Toro는 본 장비에 대해 승인된 이덕터 키트를 사용할 것을 권장합니다. 자세한 내용은 Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
8. 화학물질 제조사가 지시한 대로 탱크에 적절한 양의 화학 농축액을 첨가합니다.
9. 탱크에 나머지 용수를 붓고, 필터 호스를 제거하고 탱크 커버를 닫습니다.

   참고: 탱크를 밀봉하려면 커버를 닫고 앞쪽을 시계 방향으로 돌립니다.

   중요: **탱크를 처음 채운 다음 탱크 스트랩이 움직이는지 확인하십시오. 필요하면 조이십시오.**

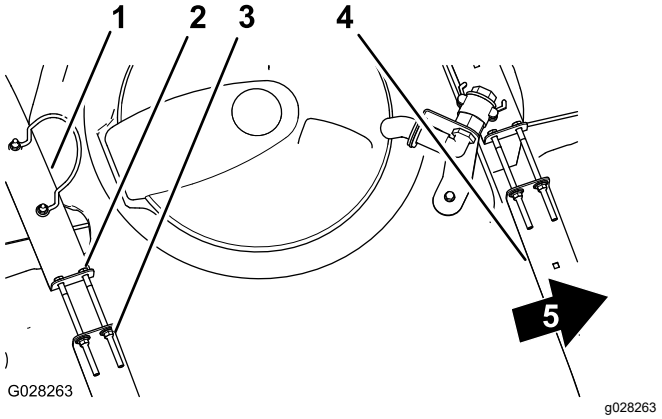
탱크 스트랩 검사

서비스 간격: 매번 사용하기 전 또는 매일—탱크 스트랩을 점검합니다.

중요: **탱크 스트랩 패스너를 너무 조이면 탱크 및 스트랩이 변형되거나 손상될 수 있습니다.**

중요: **가능하면 스프레이 탱크에 재생 용수(회색 용수)를 사용하지 마십시오.**

1. 메인 탱크에 용수를 채웁니다.
2. 탱크 스트랩과 탱크 사이의 이동이 없는지 확인합니다(그림 31).



g028263

그림 31

1. 후방 탱크 스트랩
2. 볼트
3. 플랜지 록너트
4. 전방 탱크 스트랩
5. 장비의 전면

3. 탱크 스트랩이 느슨하면 스트랩이 탱크 표면과 평행하도록 플랜지 록너트 및 볼트를 조입니다(그림 31).

   참고: 탱크 스트랩을 너무 꽉 조이지 마십시오.

섹션 바이패스 밸브 보정

수동 모드 전용

***중요:* 시용량 모드를 사용하는 경우 섹션 바이패스 밸브를 닫힌 위치로 놓아야 합니다.**

***중요:* 가능하면 스프레이 탱크에 재생 용수(회색 용수)를 사용하지 마십시오.**

스프레이어를 처음 사용하기 전에, 노즐을 변경한 후, 필요 시 스프레이어 유속, 속도를 보정하고 섹션 바이패스를 설정합니다.

***중요:* 넓은 평지에서 이 절차를 수행하십시오.**

장비 준비

1. 스프레이 탱크를 깨끗한 물로 채웁니다.
2. 스프레이 섹션을 내립니다.
3. 주차 브레이크를 겁니다.
4. 스프레이 제어 스위치를 수동으로 놓습니다.
5. 3개의 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌리고, 마스터 섹션 스위치는 OFF(꺼짐) 위치에 놓습니다.
6. 키 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌리고 전조등을 켭니다.
7. InfoCenter에서 Calibration(보정) 화면을 검색하고, Test Speed(속도 테스트)를 선택합니다. ExcelaRate 스프레이 시스템을 장착한 Multi Pro 5800-D 및 5800-G 잔디 스프레이어용 *소프트웨어 가이드*에 있는 속도 테스트 시뮬레이션을 참조하십시오.
   A. 버튼 3 또는 4를 눌러서 시뮬레이션 속도를 5.6 km/h로 올리거나 내립니다.
   B. 버튼 4를 눌러 속도 테스트 시뮬레이션을 ON(켜짐)합니다.
   C. 버튼 5를 눌러 TEST SPEED(속도 테스트) 화면을 종료합니다.

섹션 바이패스 밸브 조정

1. 시용량 스위치를 사용하여 다음 표에 따라 시용량을 조정합니다.

노즐 시용량 표

노즐 컬러	SI(미터법)	영국식	잔디
노란색	159 L/ha	17 gpa	0.39 gpk
빨간색	319 L/ha	34 gpa	0.78 gpk
갈색	394 L/ha	42 gpa	0.96 gpk
회색	478 L/ha	51 gpa	1.17 gpk
흰색	637 L/ha	68 gpa	1.56 gpk
파란색	796 L/ha	85 gpa	1.95 gpk
녹색	1,190 L/ha	127 gpa	2.91 gpk

2. 표시된 속도가 표에 명시된 이전 레벨이 될 때까지 좌측 섹션 스위치를 끄고 섹션 바이패스 노브(그림 32)를 조정합니다.

   참고: 바이패스 노브 및 니들의 숫자는 참조용입니다.

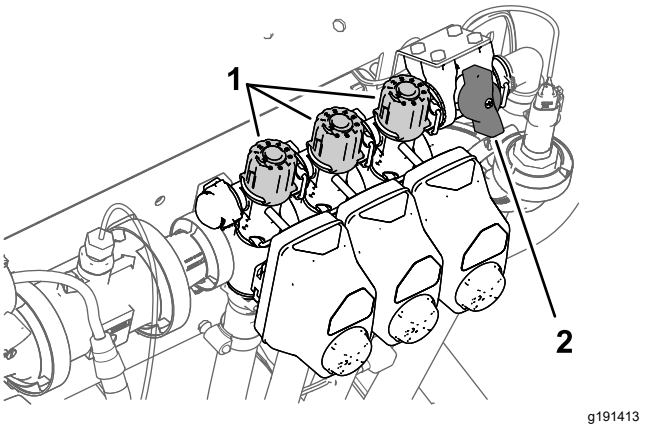


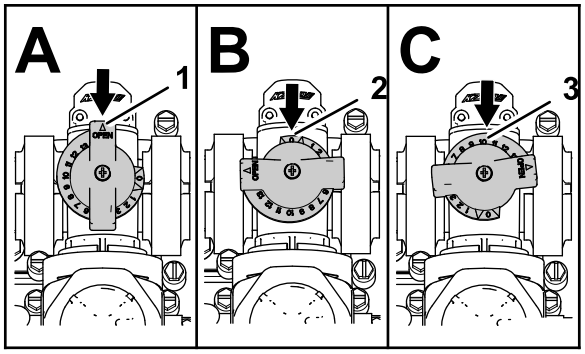
그림 32

1. 섹션 바이패스 조정 노브
2. 섹션 바이패스 차단 밸브

3. 좌측 섹션 스위치를 켜고 우측 섹션 스위치를 끕니다.
4. 표에 명시된 이전 레벨이 될 때까지 우측 섹션 바이패스 노브(그림 32)를 조정합니다.
5. 우측 섹션 스위치를 켜고 중앙 섹션 스위치를 끕니다.
6. 표에 명시된 이전 레벨이 될 때까지 중앙 섹션 바이패스 노브(그림 32)를 조정합니다.
7. 마스터 섹션 스위치를 끕니다.
8. 스프레이 펌프를 끕니다.

교반 바이패스 밸브 노브 위치

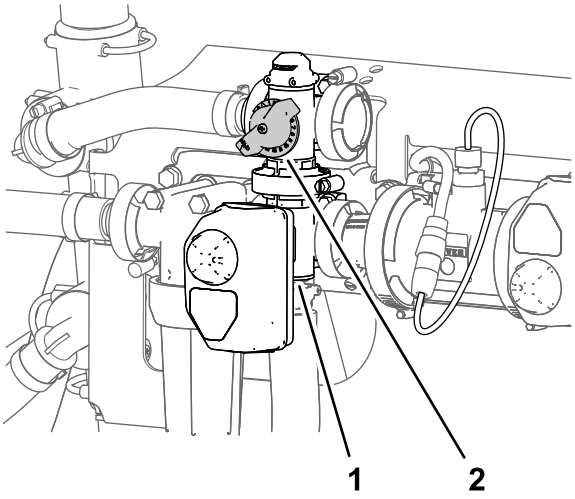
- 그림 33A와 같이 교반 바이패스 밸브가 완전 개방 위치에 있습니다.
- 그림 33B와 같이 교반 바이패스 밸브가 닫힌(0) 위치에 있습니다.
- 그림 33C에서 교반 바이패스 밸브는 중간(스프레이어 시스템 압력 게이지에 따라 조정됨) 위치에 있습니다.



g214029

그림 33

1. 열림
2. 닫힘(0)
3. 중간 위치



g191362

그림 34

1. 액추에이터(교반 밸브)
2. 교반 바이패스 밸브

교반 바이패스 밸브 보정

서비스 간격: 매년—교반 바이패스 밸브를 보정합니다.

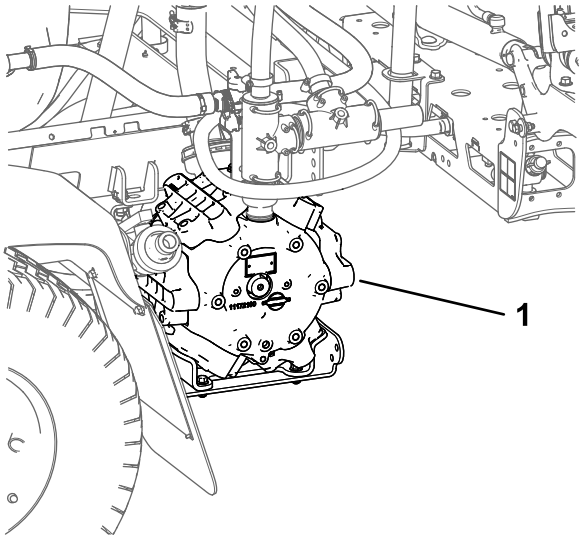
***중요:* 가능하면 스프레이 탱크에 재생 용수(회색 용수)를 사용하지 마십시오.**

1. 넓은 평지에서 이 절차를 수행하십시오.
2. 스프레이 탱크의 절반을 깨끗한 물로 채웁니다.
3. 교반 제어 밸브가 열렸는지 확인하십시오.

   참고: 조정되었다면 이 절차를 위해 완전히 개방합니다.
4. 주차 브레이크를 걸고 엔진의 시동을 겁니다.
5. 스프레이어 모드 버튼을 수동 모드로 놓습니다. 수동 모드로 살포하기 (페이지 35)를 참조하십시오.
6. 스프레이 펌프 스위치 및 교반 스위치를 ON(켜짐) 위치로 놓습니다.
7. 마스터 섹션 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 돌립니다.
8. 스로틀 레버를 FAST(고속) 위치로 이동합니다.
9. 시용량 스위치를 이용하여 스프레이어 시스템 압력을 6.89 bar로 조정합니다.
10. 교반 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 놓고 압력 게이지를 읽습니다.
    - 압력 게이지가 689 kPa이면 교반 바이패스 밸브가 적절하게 보정된 것입니다.
    - 압력 게이지 수치가 다르면 다음 단계를 계속 진행하십시오.
11. 게이지에 표시된 스프레이어 시스템 압력이 689 kPa이 될 때까지 교반 밸브 후면의 교반 바이패스 밸브(그림 34)를 조정합니다.
12. 스프레이 펌프 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 돌립니다.
13. 스로틀 레버를 IDLE/SLOW(저속 공회전)로 이동하고 키 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 돌립니다.

스프레이 펌프 찾기

스프레이 펌프는 좌측 탱크 후면 근방에 있습니다 (그림 35).



g194233

그림 35

1. 스프레이 펌프

작업 중

작동 중 안전성

일반적인 안전성

- 소유자/작업자는 사람이 다치거나 재산이 손상되는 사고를 막을 수 있으며, 이에 대해 책임이 있습니다.
- 보안경, 긴 바지, 잘 미끄러지지 않는 튼튼한 신발 및 청력 보호구를 포함하여, 적절한 의복을 착용하십시오. 긴 머리는 뒤로 묶고 헐렁한 옷이나 보석류는 착용하지 마십시오.
- 화학물질 안전자료에서 지시한 대로 적절한 개인 보호장비를 착용하십시오.
- 장비를 작동하는 동안에는 온전히 주의를 기울이십시오. 주의력을 산만하게 하는 활동을 하면, 부상 또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다.
- 아프거나 지친 상태, 또는 음주나 약물 복용 후에는 장비를 운전하지 마십시오.
- 장비에 1명 이상의 승객을 태우지 마십시오. 탑승자는 지정된 좌석에 앉아야 합니다.
- 시야가 잘 보이는 곳에서만 장비를 운전하고 움푹 패인 곳이나 숨은 위험 요소를 피하십시오.
- 엔진의 시동을 걸기 전에 운전석에 착석하고, 트랙션 페달을 NEUTRAL(중립) 위치에 놓은 다음 주차 브레이크를 체결하십시오.
- 장비가 움직이는 경우 항상 자리에 앉아 있으십시오. 최대한 손을 스티어링 휠 위에 놓고, 항상 팔과 다리를 운전석 내에 두십시오.
- 사각 지대, 관목, 나무 또는 그 외의 시야를 방해하는 물체에 접근할 때에는 주의하십시오.
- 후진할 때는 후방을 주시하고 아무도 없는지 확인하십시오. 천천히 후진하십시오.
- 사람, 특히 어린이나 애완동물이 근처에 있으면 절대로 살포 작업을 하지 마십시오.
- 급경사면, 배수로, 둑 등의 근처에서는 장비를 작동하지 마십시오. 바퀴가 가장자리를 넘어가거나 가장자리가 함몰하면 장비가 갑자기 뒤집힐 수 있습니다.
- 거친 지형에서, 고르지 못한 지면에서 그리고 연석, 웅덩이 및 기타 지형이 갑자기 바뀌는 장소 근처에서 작동하는 경우 속도를 줄이십시오. 적재물이 움직여서 장비가 불안정해질 수 있습니다.
- 장비가 물건을 치거나, 장비의 진동이 비정상적인 경우, 장비를 멈추고, 엔진을 끄고, 키를 빼고, 주차 브레이크를 건 다음 손상이 있는지 검사하십시오. 다시 작동하기 전에 필요한 모든 수리를 시행하십시오.
- 방향을 바꾸거나 장비를 가지고 차도나 인도를 건널 때에는 속도를 줄이고 주의를 기울이십시오. 항상 다른 차량에 양보하십시오.
- 장비를 젖은 지면에서 운전하거나, 악천후, 고속 또는 짐을 완전히 실은 뒤 운전할 때는 특별히 주의하십시오. 이러한 경우 정지 시간과 거리가 늘어납니다.
- 엔진이 작동 중이거나 엔진이 꺼진 지 얼마 되지 않았을 때에는 엔진이나 머플러를 건드리지 마십시오. 부품 부위가 뜨거워 화상을 입을 수 있습니다.
- 운전석을 떠나기 전에 다음 절차를 수행하십시오.
  - 평평한 곳에 장비를 주차합니다.
  - 트랙션 페달을 NEUTRAL(중립) 위치로 이동합니다.
  - 스프레이 펌프를 끕니다.
  - 주차 브레이크를 체결합니다.
  - 엔진을 끄고 키를 뺍니다(꽂혀 있는 경우).
  - 모든 움직임이 멈출 때까지 기다립니다.
- 배기 가스가 갇혀 있는 공간에서는 엔진을 작동하지 마십시오.
- 번개가 칠 위험이 있는 상태에서는 장비를 운전하지 마십시오.
- Toro가 승인한 액세서리 및 부착 장치를 사용하십시오.

전복 방지 시스템(ROPS) 안전성

참고: 본 *사용 설명서*가 다루는 각 장비에 Toro가 장착한 캡이 바로 ROPS(전복방지 구조)입니다.

- 장비에서 ROPS를 제거하지 마십시오.
- 안전 벨트를 착용하고 비상 시 빨리 풀 수 있도록 하십시오. 항상 안전 벨트를 착용하십시오.
- 머리 위의 장애물을 주의 깊게 확인하고 닿지 않게 하십시오.
- 손상 여부를 주기적으로 철저하게 검사하고 모든 장착 패스너를 단단히 조여 ROPS를 안전하게 작동하는 상태로 관리하십시오.
- 필요한 경우 안전 벨트(들)을 정비하고 청소하십시오.
- 손상된 ROPS 구성품을 교체하십시오. 수리 또는 개조하지 마십시오.

경사지 안전성

통제력을 잃거나 뒤집혀서 심하게 다치거나 사망하는 사고는 주로 비탈길에서 일어납니다. 작업자는 경사로 작업을 안전하게 할 책임이 있습니다. 비탈길에서 장비를 운전할 때에는 특별히 주의해야 합니다.

- 경사로에서 장비를 작동하기 위하여 아래에 나오는 경사로 지침을 검토하고 해당 시점에 해당 작업 장에서 장비를 작동할 수 있는지 판단하십시오. 지형이 바뀌면 장비의 경사로 운전에 변화가 생길 수 있습니다.

- 현장 측량을 포함하여 경사로가 장비 운전에 안전한지 판단하십시오. 측량할 때 항상 상식과 좋은 판단력을 사용하십시오.
- 경사로에서는 장비를 시동하거나 정지하거나 회전하지 마십시오. 경사로를 오르고 내리십시오. 속도나 방향을 갑자기 변경하지 마십시오. 장비를 회전해야 할 경우, 내리막 쪽으로 천천히 조금씩 회전하십시오. 장비를 후진할 때 주의하십시오.
- 견인, 조향 또는 안전성에 문제가 있으면 장비를 운전하지 마십시오.
- 배수로, 파인 부분, 바퀴 자국, 융기, 돌, 그 밖의 숨겨진 물체 등 장애물이 있으면 제거하거나 표시하십시오. 잔디가 길어서 장애물이 보이지 않을 수 있습니다. 지형이 고르지 않으면 장비가 뒤집힐 수 있습니다.
- 젖은 표면에서 장비를 작동하거나 경사로를 가로지르거나 내리막에서 장비를 작동하면 장비가 구동력을 잃게 될 수 있다는 점에 유의하십시오. 휠이 구동력을 잃으면 미끄러져 제동이 되지 않고 스티어링도 되지 않을 수 있습니다.
- 급경사로, 배수로, 둑, 물웅덩이 또는 기타 위험 요소 근처에서 장비를 작동할 때 매우 주의하십시오. 바퀴가 가장자리를 넘어가거나 가장자리가 함몰하면 장비가 갑자기 뒤집힐 수 있습니다. 장비와 위험 요소 사이에 안전 영역을 정하십시오.
- 부착 장치가 달린 장비를 운전할 때 특히 주의하십시오. 장비 안정성에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 언덕을 오르면서 엔진의 시동이 꺼지거나 모멘텀을 잃었을 때 브레이크를 서서히 밟고 언덕 아래로 서서히 똑바로 후진하십시오.
- 장비를 경사로 아래로 운전할 때 항상 변속 기어(해당하는 경우)를 채우십시오.
- 기울어진 상태에서 장비를 주차하지 마십시오.
- 장비를 운전할 때 탱크 내부의 중량이 변할 수 있습니다. 조종력을 유지하고 부상을 방지하기 위해 다음 지침을 따르십시오.
  - 무거운 적재물을 운반할 때 속도를 줄이고 충분한 제동 거리를 확보하십시오. 브레이크를 갑자기 밟지 마십시오. 경사로에서 특히 주의하십시오.
  - 회전하거나, 경사로를 오르거나 내릴 때, 속도를 갑자기 변경할 때, 거친 지면에서 운전할 때 액체 중량이 이동할 수 있습니다. 중량이 이동하면 장비가 넘어질 수 있습니다.

장비 작동

엔진 시동

1. 운전석에 앉아서 트랙션 페달에서 발을 뗍니다.
2. 다음 제어장치가 설정되었는지 확인합니다.
   - 주차 브레이크가 걸려 있습니다.
   - 트랙션 페달이 NEUTRAL(중립) 위치에 있습니다.
   - 스프레이 펌프의 스위치를 껐습니다.
   - 스로틀이 SLOW(저속) 위치에 있습니다.
3. 키를 START(시동) 위치로 돌립니다.
4. 엔진을 15초 이상 크랭킹하지 마십시오.
5. 엔진이 시동되면 키를 놓습니다.
6. 엔진이 예열될 때까지 IDLE(공회전) 속도 또는 부분 스로틀로 엔진을 가동합니다.

장비 운전

1. 주차 브레이크를 풀고 트랙션 페달을 앞으로 밟아서 장비를 전진시키거나, 페달의 뒤를 밟아서 장비를 후진시킵니다.

   중요: **FORWARD(전진) 및 REVERSE(후진) 위치로 변경하기 전에 스프레이어를 정지시켜야 합니다.**
2. 장비를 천천히 멈추고 트랙션 페달을 놓습니다.

   참고: 트랙션 페달을 NEUTRAL(중립) 위치로 돌립니다.
3. 빠르게 멈추려면 브레이크 페달을 밟습니다.

   참고: 장비가 멈추는 거리를 스프레이어 탱크 적재물 및 장비의 지면 속도에 따라 달라집니다.

지면 속도 잠금 스위치 설정

⚠ 주의

지면 속도 잠금 스위치를 누를 때 트랙션 페달에 발을 올리지 않으면 견인 장치가 갑자기 멈춰 조종력을 잃을 수 있으며 운전자 및 주변 사람이 부상을 당할 수 있습니다.

지면 속도 잠금 스위치를 분리할 때 트랙션 페달에 발을 올려 두십시오.

1. 스프레이 펌프 스위치를 ON(켜짐) 위치에 돌려 스프레이 펌프를 시동합니다. 스프레이 펌프 스위치 (페이지 18)를 참조하십시오.
2. 전방으로 운전하고 원하는 속도로 달립니다. 장비 운전 (페이지 31)을 참조하십시오.

   참고: 11 km/h 이하로 장비를 운전하려면 지면 속도 잠금장치를 설정합니다.
3. 지면 속도 잠금 스위치 상단을 누릅니다.

   참고: 스위치 불이 켜집니다.
4. 트랙션 페달에서 발을 뗍니다.

   참고: 스프레이어는 설정한 속도를 유지합니다.
5. 지면 속도 잠금장치 스위치를 해제하려면 발을 트랙션 페달에 놓고 스위치 하단을 누르거나, 발을 트랙션 페달에서 떼고 주차 브레이크를 밟습니다.

   참고: 스위치 불이 꺼지고 견인 제어장치가 트랙션 페달로 돌아갑니다.

엔진 끄기

1. 모든 제어장치를 NEUTRAL(중립) 위치로 이동합니다.
2. 브레이크를 밟아 스프레이어를 정지시킵니다.
3. 주차 브레이크를 겁니다.
4. 스로틀 레버를 IDLE/SLOW(공회전/저속) 위치로 이동합니다.
5. 키를 OFF(꺼짐) 위치로 돌립니다.
6. 스위치에서 키를 빼서 다른 사람이 엔진의 시동을 실수로 걸지 않도록 합니다.

엔진 메시지 발생

엔진이 안전 작동 한계를 벗어나 작동 중일 때 InfoCenter에 표시되는 엔진 메시지에는 두 가지 범주가 있습니다.

- 엔진 주의 메시지
- 엔진 정지 메시지

참고: 엔진 주의 및 엔진 정지 경보를 울리게 하려면 InfoCenter 오디오 음소거 옵션을 ON(켜짐)으로 설정해야 합니다. ExcelaRate 스프레이 시스템을 장착한 Multi Pro 5800-D 및 5800-G Turf 스프레이어는 *소프트웨어 설명서*의 오디오 표시기 음소거를 참조하십시오.

참고: 홈 화면의 오른쪽 상단 모서리에 있는 기호 , 엔진 주의 메시지 또는 엔진 정지 메시지는 엔진에 고장이 발생했음을 나타냅니다.

엔진 주의 메시지

InfoCenter에 엔진 주의 메시지가 표시되면 살포 작업을 중단하고 장비를 정비 시설로 옮겨야 합니다. 주의 화면의 예는 다음과 같습니다.

1. 엔진 컨트롤 유닛(ECU)이 주의 수준의 고장을 감지하면 **엔진 주의 지시계**가 표시됩니다(그림 36).



g194664

그림 36

2. 살포 작업을 중지하고 장비를 정비 시설로 옮깁니다.

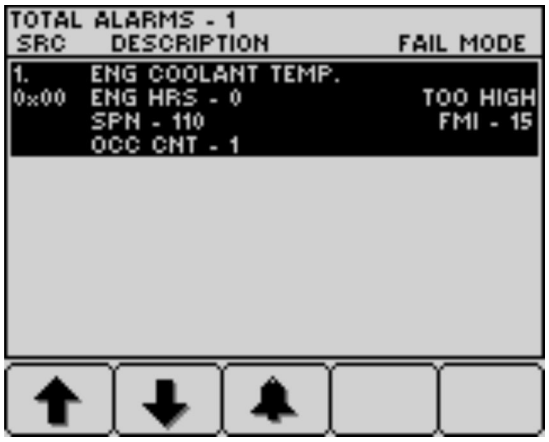
   참고: 고장 발생 메시지가 표시됩니다(그림 37).



g194663

그림 37
고장 발생 메시지(냉각수 온도가 너무 높음)

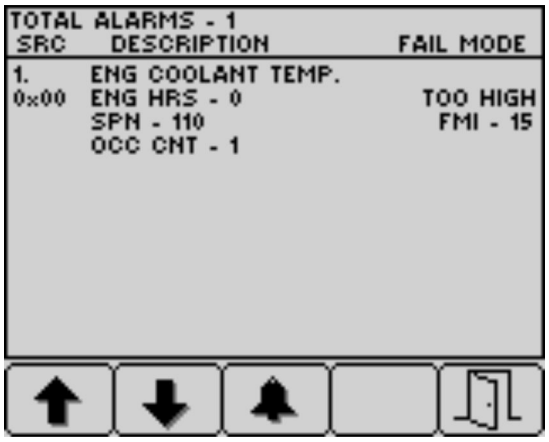
3. 1~5번 버튼을 눌러 발생한 고장 목록을 봅니다(그림 38).
   - 목록의 위 또는 아래로 이동하려면 1번 또는 2번 버튼을 누릅니다.
   - 3번 버튼을 눌러 오디오 경보를 음소거합니다.



g194666

그림 38

4. 5번 버튼을 눌러 고장 발생 목록을 종료하고 홈 화면으로 돌아갑니다(그림 39).



g194665

그림 39

엔진 정지 메시지

InfoCenter에 엔진 정지 메시지가 표시되면 운전자는 즉시 장비를 주차하고 엔진을 정지시켜야 합니다. 주의 화면의 예는 다음과 같습니다.

***중요:* 정지 메시지가 표시될 때 엔진을 계속 작동시키면 엔진이 손상됩니다.**

1. 엔진 컨트롤 유닛(ECU)이 심각한 수준의 고장을 감지하면 **엔진 정지 지시계**가 표시됩니다(그림 40).



g194667

그림 40

2. **즉시 장비를 주차하고 엔진을 끄십시오.**
3. 고장 발생 메시지가 다음에 표시됩니다(그림 41).



g194663

그림 41

4. 1~5번 버튼을 눌러 발생한 고장 목록을 봅니다. 엔진 주의 메시지 (페이지 32)의 그림 38을(를) 참조하십시오.
   - 목록의 위 또는 아래로 이동하려면 1번 또는 2번 버튼을 누릅니다.
   - 3번 버튼을 눌러 오디오 경보를 음소거합니다.
5. 5번 버튼을 눌러 고장 발생 목록 종료하고 홈 화면으로 돌아갑니다. 엔진 주의 메시지 (페이지 32)의 그림 39을(를) 참조하십시오.

스프레이어 작동

스프레이어를 작동하려면 스프레이어 탱크를 채우고, 혼합 제품을 현장에 뿌린 다음 탱크와 스프레이 시스템을 청소하십시오. 스프레이어 손상을 방지하기 위

해 이 3단계를 연속적으로 완료해야 합니다. 예를 들어, 밤에 스프레이어 탱크에 화학물질을 첨가하여 섞고 아침에 살포하지 마십시오. 화학약품이 분리되어 스프레이어 부품이 손상될 수 있습니다.

⚠ 주의

화학물질은 유해하며 신체 부상을 유발할 수 있습니다.

- **화학물질을 취급하기 전에 화학물질 라벨의 지침을 숙독하고 제조사의 모든 권장 사항 및 주의 사항을 따르십시오.**
- **화학물질이 피부에 닿지 않게 하십시오. 피부와 접촉하면 비누와 깨끗한 물로 접촉 부위를 철저히 씻으십시오.**
- **화학물질 제조사의 지침에 따라 적절한 개인보호장비(PPE)를 착용하십시오.**

Multi Pro® 스프레이어는 특히 높은 내구성을 지니도록 설계되어 오랜 스프레이어 수명을 보장합니다. 다양한 현장에서 스프레이어가 정상적으로 작동하도록 다양한 소재를 채택했습니다. 현재 모든 응용 분야에 적합한 하나의 소재는 없습니다.

어떤 화학물질은 다른 것보다 더 강하고 각 화학물질은 다양한 소재에 다르게 반응합니다. 어떤 농축액(예: 젖은 파우더, 목탄액)은 마모성이 더 강하여 마모 속도가 빨라집니다. 스프레이어 수명을 높일 수 있는 제제가 있다면 대체 제제를 사용하십시오.

살포 작업 후에는 항상 스프레이어 및 스프레이 시스템을 청소하십시오. 청소를 해야만 스프레이어를 문제 없이 오래 쓸 수 있습니다.

참고: 살포 제어 시스템에 대한 질문이 있거나 추가 정보가 필요하면 시스템과 함께 제공된 *사용 설명서*를 참조하십시오.

시용량 모드 및 수동 모드의 스프레이어 기능

다음 정보는 ExcelaRate 스프레이 시스템을 장착한 Multi Pro 5800-D 및 5800-G 잔디 스프레이어에 대한 *소프트웨어 가이드*를 참조하십시오.

작동 전

- InfoCenter 홈 화면
- 메인 메뉴 화면
- 메인 메뉴 하위 화면
- 서비스 화면
- 진단 화면
- 정보 화면

작동 중

- 작업 정보 입력
- InfoCenter 살포 구역 화면
- InfoCenter 알림

ExcelaRate 스프레이어 시스템으로 살포하기

다음 절차는 ExcelaRate 스프레이 시스템을 장착한 Multi Pro 5800-D 및 5800-G 잔디 스프레이어에 대한 *소프트웨어 가이드*를 참조하십시오.

중요: **제품이 잘 혼합되도록 유지하고 탱크에 액체가 있을 때에만 교반 기능을 사용하십시오.**

시용량 모드에서 살포하기

1. 스프레이 시스템이 선택한 스프레이 노즐에 대해 보정되었는지 확인합니다. ExcelaRate 스프레이 시스템을 장착한 Multi Pro 5800-D 및 5800-G 잔디 스프레이어에 대한 *소프트웨어 가이드*를 참조하십시오.
2. 섹션 바이패스 차단 밸브용 노브를 닫힌 위치로 돌립니다(그림 42).

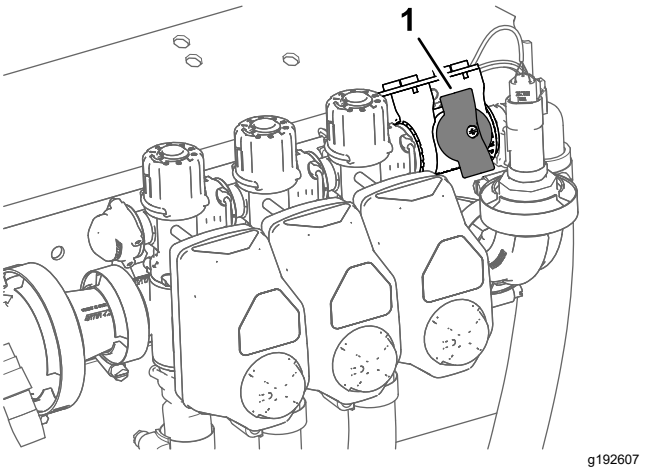


그림 42

1. 섹션 바이패스 차단 밸브(닫힌 위치)

3. 스프레이어 모드 버튼을 시용량 모드로 설정합니다(그림 43).

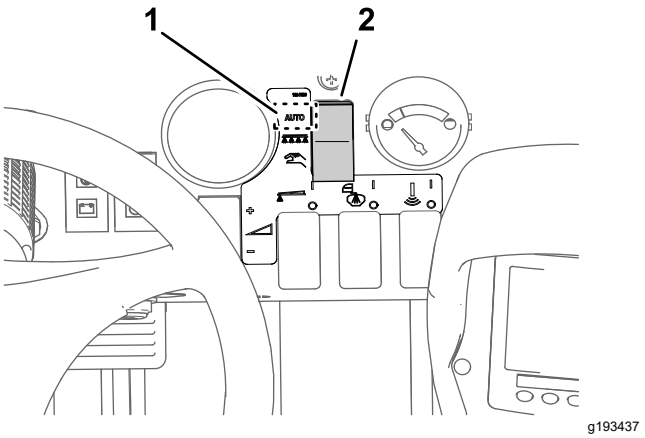


그림 43

1. 시용량 모드 위치
2. 스프레이어 모드 스위치

4. 스프레이어를 살포할 잔디 구역으로 이동합니다.
5. 각 작업 구역에 때한 살포 구역과 살포 용량 데이터를 수집한다면 하위 구역(하위 구역 1~20) 화면을 선택하여 개별 구역과 용량 정보를 기록합니다. ExcelaRate 스프레이 시스템을 장착한 Multi Pro 5800-D 및 5800-G 잔디 스프레이어에 대한 *소프트웨어 가이드*에서 하위 구역 화면 사용을 참조하십시오.

   참고: 다양한 작업장을 이용한다면 다른 하위 구역 화면을 선택해서 개별 구역 및 용량 정보를 선택해야 합니다.
6. 시용량을 용량 1과 용량 2 사이에서 변경하려면 InfoCenter 홈 화면에서 버튼 1과 2를 동시에 누르고 용량 1을 선택하거나 버튼 4 및 5를 동시에 눌러서 용량 2를 선택합니다. ExcelaRate 스프레이 시스템을 장착한 Multi Pro 5800-D 및 5800-G 잔디 스프레이어에 대한 *소프트웨어 가이드*를 참조하십시오.
7. 스프레이 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌립니다(그림 44).

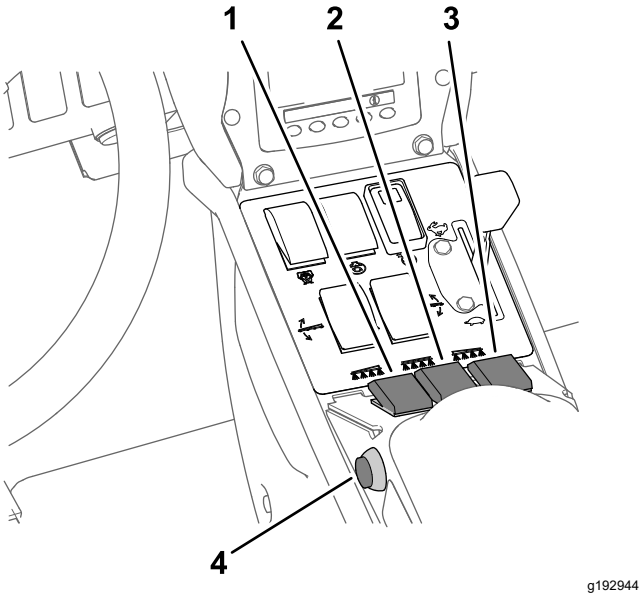


그림 44

1. 좌측 스프레이 섹션 스위치
2. 중앙 스프레이 섹션 스위치
3. 우측 스프레이 섹션 스위치
4. 마스터 섹션 스위치

8. 교반 스위치 및 스프레이 펌프 스위치를 ON(켜짐) 위치로 놓습니다(그림 45).

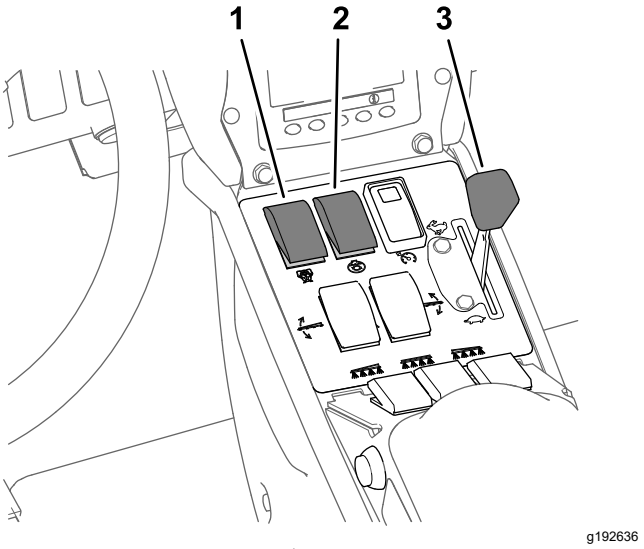


그림 45

1. 스프레이어 펌프 스위치
2. 교반 스위치
3. 스로틀

9. 스로틀을 FAST(고속) 위치로 이동합니다(그림 45).
10. 원하는 속도로 운전한 다음 마스터 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치에 놓고 살포를 시작합니다(그림 44).

    참고: 마스터 섹션 스위치를 사용해서 선택한 스프레이 섹션에 화학약품을 전달하고 정지합니다.
11. 살포를 마치면 마스터 섹션 스위치를 OFF(꺼짐) 위치에 놓고 모든 스프레이 섹션을 끈 다음 스프레이 펌프 스위치를 OFF(꺼짐) 위치에 놓습니다.

    참고: 외부 스프레이 섹션을 이동 위치로 올리고 스프레이어를 청소 구역으로 운전합니다.

    중요: **스프레이어를 하나의 살포 구역에서 다른 구역으로 이동하거나, 보관 또는 청소 구역으로 이동할 때 항상 섹션 운송 크래들을 완전히 이동하여 "X"자 이동 위치를 만들도록 붐 섹션을 올린 다음 리프트 실린더를 완전히 접으십시오.**

수동 모드로 살포하기

참고: 스프레이 펌프를 켠 상태에서 다음 절차를 진행합니다. 시용량 모드에서 살포하기 (페이지 34)의 그림 45을 참조하십시오.

1. 스프레이어 시스템이 선택한 스프레이 노즐에 대해 조정되었는지 확인하십시오. 장비 준비 (페이지 28)을 참조하십시오.
2. 스프레이어 모드 버튼을 수동 모드로 놓습니다(그림 46).

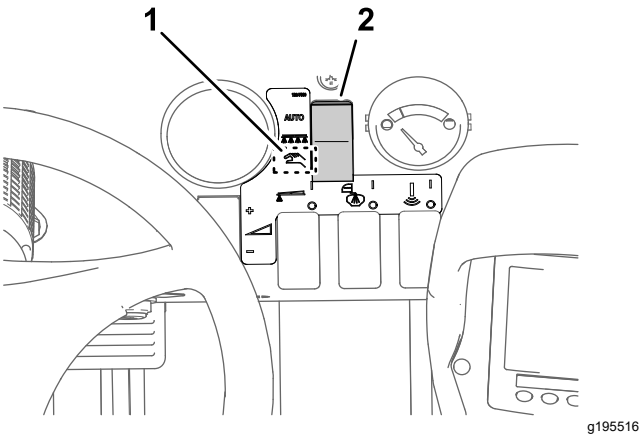


그림 46

1. 수동 모드 위치
2. 스프레이어 모드 스위치

3. 마스터 섹션 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 돌립니다. 시용량 모드에서 살포하기 (페이지 34)의 그림 44을 참조하십시오.
4. 스로틀을 살포하기 원하는 엔진 속도로 조정합니다. 시용량 모드에서 살포하기 (페이지 34)의 그림 45을 참조하십시오.
5. 살포 구역으로 운전합니다.
6. 섹션을 정위치로 내립니다.
7. 필요시 개별 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌립니다. 시용량 모드에서 살포하기 (페이지 34)의 그림 44을 참조하십시오.
8. 스프레이어와 함께 제공된 노즐 선택 가이드에 표시된 대로 시용량 스위치를 사용해서 원하는 스프레이 압력을 달성합니다(그림 47).

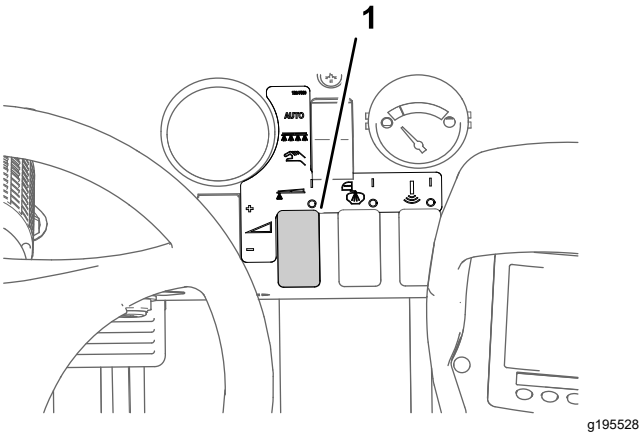


그림 47

1. 시용량 스위치

9. 원하는 속도로 운전한 다음 마스터 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치에 놓고 살포를 시작합니다. 시용량 모드에서 살포하기 (페이지 34)의 그림 44을 참조하십시오.

   참고: 탱크가 거의 비워지면 교반으로 탱크에 거품이 생길 수 있습니다. 이 경우, 교반 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 놓으십시오. 또는, 탱크에 방포제를 첨가할 수 있습니다.
10. 살포를 마치면 마스터 섹션 스위치를 OFF(꺼짐) 위치에 놓고 모든 섹션을 끈 다음 스프레이 펌프 스위치를 OFF(꺼짐) 위치에 놓습니다.

    참고: 섹션을 이동 위치로 돌리고 스프레이어를 청소 구역으로 운전합니다.

    중요: **스프레이어를 하나의 살포 구역에서 다른 구역으로 이동하거나, 보관 또는 청소 구역으로 이동할 때 항상 섹션 운송 크래들을 완전히 이동하여 "X"자 이동 위치를 만들도록 섹션을 올린 다음 섹션 실린더를 완전히 접으십시오.**

캐치 테스트

중요: **이 절차를 완료하기 위해 눈금 캐치 컨테이너 (0.01 mL 눈금을 지닌 컨테이너 선호) 및 스톱와치를 준비해야 합니다.**

캐치 테스트 준비

중요: **가능하면 스프레이 탱크에 재생 용수(회색 용수)를 사용하지 마십시오.**

1. 스프레이어 탱크가 깨끗한지 확인합니다. 스프레이어 시스템 세척 (페이지 39)를 확인하십시오.
2. 깨끗한 용수 568 L 이상을 스프레이어 탱크를 채웁니다. 스프레이 탱크 채우기 (페이지 27)를 참조하십시오.
3. 테스트하려면 노즐이 활성화된 위치(아래쪽)에 있는지 확인합니다.
4. 장비가 시용량 모드에서 작동하는 경우, 섹션 바이패스 차단 밸브용 노브가 닫힌 위치인지 확인합니다(그림 48).

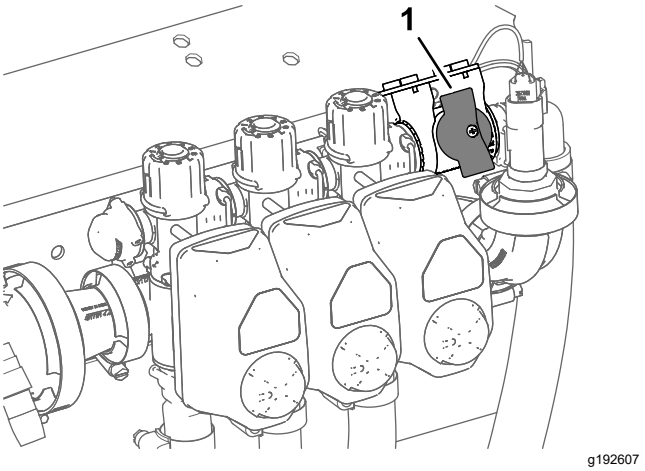


그림 48

1. 섹션 바이패스 차단 밸브(닫힌 위치)

5. 장비를 시용량 모드에서 작동하는 경우, 섹션 바이패스 차단 밸브용 노브가 닫혔는지 확인하십시오(그림 48).
6. 주차 브레이크를 걸고 엔진의 시동을 겁니다.

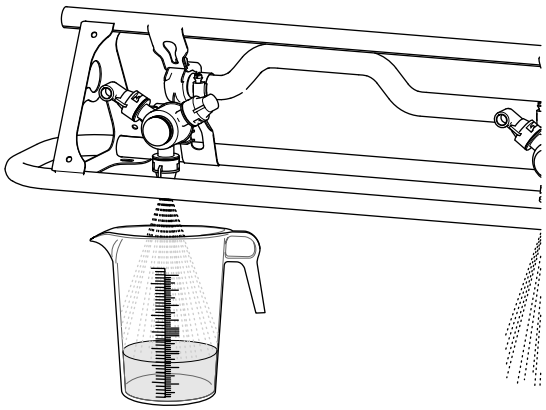
참고: 엔진을 10분 동안 예열하십시오.

7. 시용량 모드에서 장비를 작동할 때 속도 테스트 사용 절차를 수행합니다. ExcelaRate 스프레이 시스템이 장착된 Multi Pro 5800-D 및 5800-G 잔디 스프레이어에 대한 *소프트웨어 가이드*를 참조하십시오.

   참고: 시뮬레이션 테스트 속도를 4 km/h에서 14 km/h로 설정하십시오.

캐치 테스트 수행

1. 테스트하려면 섹션에 대한 스프레이 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치로 놓습니다.
2. 스로틀을 FAST(고속) 위치로 이동합니다.
3. 마스터 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌립니다.
4. 활성화된 스프레이 노즐 중 1개에 대해 15초 캐치 테스트를 진행합니다.



g193177

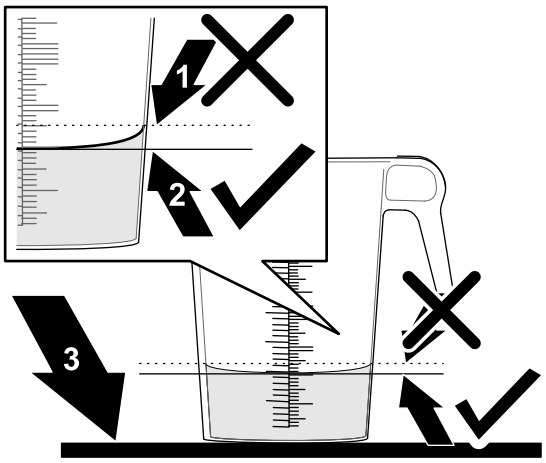
그림 49

5. 마스터 섹션 스위치를 차단하고, 스로틀을 저속 위치에 놓고, 스프레이 펌프를 끈 다음 엔진을 정지합니다.
6. 눈금 용기를 평평한 곳에 두고 액체 용량을 기록합니다(그림 50).

   중요: **눈금 용기를 읽을 때 용기를 평평한 곳에 두어야 합니다.**

   중요: **눈금 용기를 읽을 때 눈금 용기에 담긴 액체 표면 곡선의 가장 낮은 부위에서 액체 용량을 읽어야 합니다.**

   중요: **눈금 용기의 액체 용량을 잘못 읽으면 스프레이어 보정의 정확성에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.**



g193829

그림 50

1. 액체 표면 곡선의 고점(이 지점을 측정하지 **말 것**)
2. 액체 표면 곡선의 저점(**이 지점을 측정**)
3. 평지

7. 15초 캐치 테스트 표에 있는 노즐 용량과 눈금 용기의 물 용량을 비교합니다.

15초 캐치 테스트 표

노즐 컬러	15초 동안 수집한 ml	15초 동안 수집한 온스
노란색	189	6.4
빨간색	378	12.8
갈색	473	16.0
회색	567	19.2
흰색	757	25.6
파란색	946	32.0
녹색	1,419	48.0

8. 캐치 눈금 용기의 액체 레벨이 15초 캐치 테스트 표의 노즐 용량보다 7.4 ml 이상 또는 이하이면 다음 중 하나를 수행합니다.
   - 유속 보정을 수행하거나, 마모된 노즐을 교체하고 유속 보정을 수행하십시오. ExcelaRate 스프레이 시스템이 장착된 Multi Pro 5800-D 및 5800-G 잔디 스프레이어에 대한 *소프트웨어 가이드*의 유속 보정 절차를 참조하십시오.
   - 교반 바이패스 밸브를 보정하거나 마모된 노즐을 교체하고, 교반 바이패스 밸브를 보정하십시오. 교반 바이패스 밸브 보정 (페이지 29)을 참조하십시오.

스프레이 섹션 배치

스프레이어 제어판의 붐 섹션 리프트 스위치를 사용하면 운전석을 떠나지 않고 이동 위치 및 살포 위치 사이에서 외부 스프레이 섹션을 이동할 수 있습니

다. 가능하면 스프레이 섹션 위치를 변경하기 전에 장비를 멈추십시오.

스프레이 섹션 위치 변경

다음 단계를 통해 외부 스프레이 섹션을 살포 위치로 이동합니다.

1. 장비를 평지에 주차합니다.
2. 붐 섹션 리프트 스위치를 사용해서 외부 섹션을 내립니다.

   참고: 외부 스프레이 섹션이 확장된 살포 위치로 완전히 도달할 때까지 기다립니다.

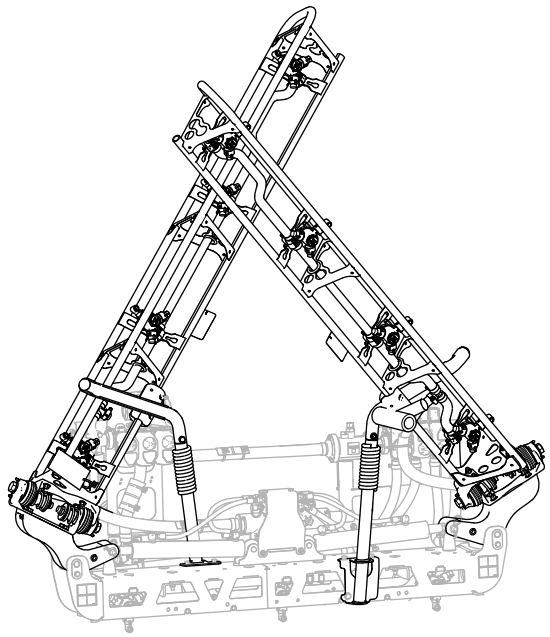
스프레이어 작업을 완료한 후 다음 절차를 통해 외부 스프레이 섹션을 이동 위치로 접습니다.

중요: **장비에 드리프트 감소 붐 보호 키트, 초음파 붐 레벨링 키트, 또는 두 개가 모두 설치되어 있으면 한 번에 하나씩 외부 스프레이 섹션을 이동 위치로 이동합니다.**

보호 키트 또는 레벨링 키트가 달린 외부 스프레이 섹션을 한 번에 이동하면 보호대, 센서 또는 두 개 모두 손상될 수 있습니다.

1. 장비를 평지에 주차합니다.
2. 붐 섹션 리프트 스위치를 사용해서 외부 스프레이 섹션을 올려 "X"자 이동 위치가 되도록 붐 섹션 이동 크래들을 완전히 이동하고 리프트 실린더를 완전히 접습니다.

   중요: **외부 스프레이 섹션이 원하는 위치에 놓이면 붐 섹션 리프트 스위치를 해제하십시오. 장비가 정지한 상태에서 액추에이터를 가동하면 리프트 실린더 및/또는 유압 부품이 손상될 수 있습니다.**



g239336

그림 51
"X"자 이동 위치

중요: **리프트 실린더의 손상을 막기 위해 장비를 이동하기 전에 액추에이터를 완전히 접어야 합니다.**

붐 섹션 이동 크래들 사용

스프레이어에는 특별한 기능을 갖춘 붐 섹션 이동 크래들이 장착되어 있습니다. 스프레이 섹션이 이동 위치에 있을 때 낮은 높이의 물건에 부딪칠 수 있는 상황에서 이동 크래들 외부의 스프레이 섹션을 밀 수 있습니다. 밀어낼 경우 장비 후방의 수평 위치 근방에 스프레이 섹션이 놓입니다. 이렇게 움직여도 스프레이 섹션에 손상을 입히지는 않지만 이동 크래들로 즉시 이동시켜야 합니다.

중요: **붐 이동 크래들을 통한 "X"자 이동 위치 외에 배치한 상태에서 이동하면 스프레이 섹션이 손상될 수 있습니다.**

외부 스프레이 섹션을 이동 크래들로 다시 돌려 놓으려면 스프레이 섹션을 살포 위치로 내린 다음 스프레이 섹션을 이동 위치로 다시 올리십시오. 액추에이터 로드의 손상을 막으려면 리프트 실린더를 완전히 접어야 합니다.

정지 모드에서 작동할 때 적절한 잔디 관리 예방 조치 취하기

중요: **스프레이어를 정지 모드에서 작동할 때 엔진, 라디에이터 및 머플러의 열이 잔디에 손상을 입힐 수 있습니다. 정지 모드에는 탱크 교반, 스프레이 건을 통한 수동 살포, 자주식 붐 사용 등이 포함됩니다.**

다음 예방 조치를 취하십시오.

- 잔디가 더 많은 스트레스를 받을 수 있으므로 날씨가 매우 덥거나 건조할 때 정지 모드 살포 작업을 **피하십시오**.
- 정지 모드 살포 작업 중 잔디 위에 주차하지 **마십시오**. 가능하면 카트 경로에 주차하십시오.
- 특정 잔디 구역에서 장비가 가동하는 시간을 **최소화하십시오**. 시간과 온도가 모두 잔디의 손상 정도를 결정합니다.
- **엔진을 가능한 한 저속으로 운전하여** 원하는 압력 및 유속을 달성하십시오. 저속으로 운전하면 열 발생 및 냉각팬의 공기 속도를 줄입니다.
- 엔진 구획의 열기가 차량 아래로 빠져나오는 대신에 좌석 어셈블리를 들어 올려 위로 **배출하십시오**.

유용한 살포 정보

- 이전에 살포한 구역이 겹치지 않게 하십시오.
- 막힌 노즐이 있는지 주의하십시오. 닳거나 손상된 노즐을 모두 교체하십시오.
- 스프레이어를 정지하기 전에 마스터 섹션 스위치를 사용하여 살포를 중단하십시오. 스프레이어가

정지하면 엔진 스로틀 제어장치를 통해 교반 작동을 계속하도록 엔진 속도를 유지합니다.

- 스프레이 섹션을 돌릴 때 스프레이어를 움직이면 더 좋은 결과를 얻을 수 있습니다.

노즐 막힘 제거

살포 작업을 할 때 노즐이 막히면 다음 절차를 통해 노즐을 청소하십시오.

1. 스프레이어를 평지에 정차하고, 엔진을 끄고 주차 브레이크를 체결합니다.
2. 마스터 섹션 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 설정한 다음 스프레이어 펌프 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 설정합니다.
3. 막힌 노즐을 제거하고 스프레이 물통과 칫솔을 사용해서 청소합니다.
4. 노즐을 장착합니다.

작업 후

작동 후 안전성

일반적인 안전성

- 운전석을 떠나기 전에 다음 절차를 수행하십시오.
  - 평평한 곳에 장비를 주차합니다.
  - 트랙션 페달을 NEUTRAL(중립) 위치로 이동합니다.
  - 스프레이 펌프를 끕니다.
  - 주차 브레이크를 체결합니다.
  - 엔진을 끄고 키를 뺍니다(꽂혀 있는 경우).
  - 모든 움직임이 멈출 때까지 기다립니다.
  - 장비가 식은 후에 장비를 조정, 정비, 청소 또는 보관하십시오.
- 작업일에 장비의 작동을 마친 후 장비 외부의 모든 화학약품 잔류물을 세척하고 화학물질 제조사의 권장 사항에 따라 장비를 중화시키고 3중으로 세척한 다음 모든 밸브를 3회 순환시킵니다. 화학물질 안전자료를 참조하십시오.
- 장비를 밀폐된 곳에 보관하기 전에 엔진을 식히십시오.
- 노출된 화염, 불꽃, 온수기나 기타 기구의 점화용 불씨가 있는 곳에는 절대로 장비나 연료통을 보관하지 마십시오.
- 장비의 모든 부품을 양호한 작동 상태로 관리하고 모든 하드웨어를 조여진 상태로 관리하십시오.
- 닳거나 손상되거나 없는 데칼은 교체하십시오.

스프레이어 세척

필요 시 물만 사용하거나 연성 세제를 사용하여 장비를 세척하십시오. 장비를 세척할 때 헝겊을 사용할 수도 있습니다.

중요: **소금기가 있는 물이나 재생된 물을 사용하여 장비를 청소하지 마십시오.**

참고: 압력 세척 장비를 사용하여 장비를 세척하지 마십시오. 압력 세척 장비는 전기 시스템을 손상 시키거나 중요한 데칼이 느슨해지게 하거나 꼭 필요한 그리스를 마찰 지점에서 씻어낼 수 있습니다. 제어판, 엔진, 배터리 등의 근처에서는 물을 과도하게 사용하지 마십시오.

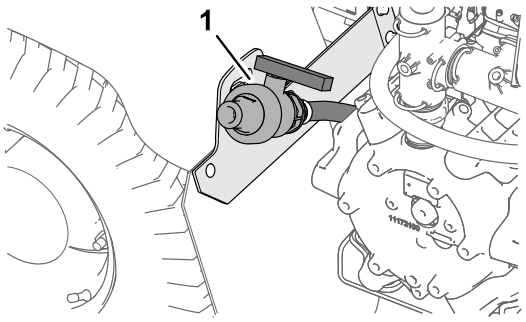
중요: **엔진 작동 중에 장비를 세척하지 마십시오. 엔진 작동 중에 장비를 세척하면 엔진 내부가 손상될 수 있습니다.**

스프레이어 시스템 세척

탱크 배수

1. 스프레이어를 정지시키고, 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끈 다음 키를 뺍니다.
2. 장비의 좌측 후방 펜더에 있는 탱크 드레인 밸브를 찾습니다(그림 52).

   참고: 드레인 밸브는 좌측 후반 펜더에 장착된 드레인 밸브 브래킷에 부착되어 있습니다.

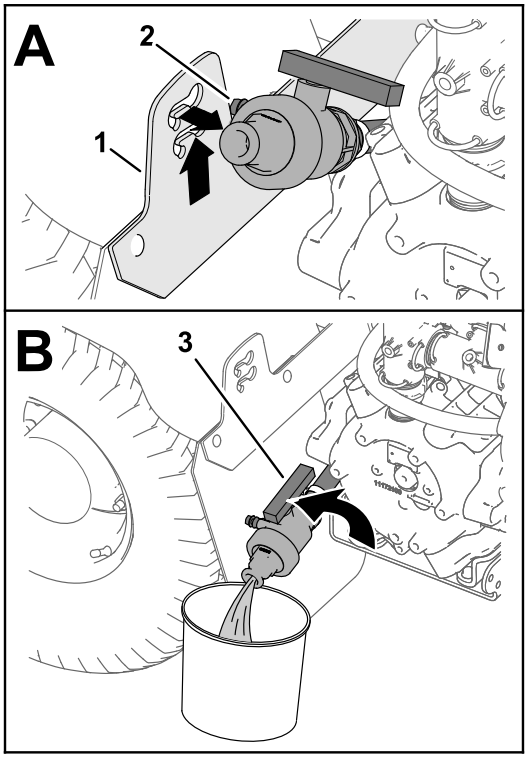


g191084

그림 52

1. 드레인 밸브(스프레이어 탱크)

3. 밸브의 장착 스터드가 드레인 밸브 브래킷의 슬롯에서 떨어질 때까지 밸브를 들어 올린 다음 밸브를 뒤로 이동합니다(그림 53A).



g191083

그림 53

1. 드레인 밸브 브래킷
2. 장착 스터드(드레인 밸브)
3. 드레인 밸브 핸들(열린 위치)

4. 배수통을 향해 밸브 끝을 맞추고 밸브 핸들을 열린 위치로 돌립니다(그림 53B).
5. 탱크를 완전히 비웠으면 드레인 밸브 핸들을 닫힌 위치로 돌리고 밸브를 드레인 밸브 브래킷에 조립니다(그림 53B 및 그림 53A).

   중요: **현지 규정 및 제조사의 지침에 따라 스프레이어 탱크 화학약품을 폐기합니다.**

스프레이어 내부 부품 청소

중요: **스프레이어를 청소할 때 깨끗한 용수만을 사용하십시오.**

중요: **장착된 스프레이 시스템 부착 장치를 포함하여 사용 후 즉시 스프레이 시스템을 항상 비우고 세척해야 합니다. 스프레이어를 세척 및 청소하지 않으면 화학약품이 말라서 라인, 필터, 밸브, 노즐 본체, 펌프, 및 기타 부품이 막힐 수 있습니다.**

Toro는 본 장비에 대해 승인된 청소 세척 키트를 사용할 것을 권장합니다. 자세한 내용은 Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.

참고: 다음의 권장 사항 및 지침은 Toro 세척 키트를 장착하지 않았다는 가정에 따릅니다.

모든 살포 작업 후에 스프레이 시스템 및 기타 장착된 스프레이 액세서리를 청소합니다. 스프레이 시스템을 적절하기 청소하려면 다음 절차를 수행하십시오.

- 세척 과정을 3번 반복하십시오.
- 화학물질 제조사가 권장하는 세제 및 중화제를 사용하십시오.
- **최종** 헹굼에는 깨끗한 물을 사용하십시오(세제 또는 중화제 아님).

1. 깨끗한 물을 탱크에 190 L 이상 채우고 뚜껑을 닫습니다.

   참고: 필요시 물에 세제/중화제를 탈 수 있습니다. 최종 세척 과정에는 깨끗한 용수만 사용하십시오.
2. 외부 스프레이 섹션을 살포 위치로 내립니다.
3. 엔진의 시동을 걸고, 스프레이 펌프 스위치를 ON(켜짐) 위치에 놓은 다음 스로틀 레버를 고속 엔진으로 이동합니다.
4. 교반 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌립니다.
5. 시용량 스위치를 사용하여 압력을 높은 값으로 증가시킵니다.
6. 개별 섹션 스위치 및 마스터 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치로 설정합니다.
7. 살포가 올바르게 되는지 모든 노즐을 점검합니다.
8. 탱크의 모든 물을 노즐로 살포합니다.
9. 마스터 섹션 스위치를 OFF(꺼짐) 위치에 놓고, 교반 스위치 및 스프레이 펌프 스위치를 OFF(꺼짐) 위치에 놓은 다음 엔진을 정지시킵니다.
10. 1~9 단계를 2번 이상 반복하여 스프레이 시스템을 완전히 세척합니다.

    중요: **항상 3번의 세척 주기를 통해 스프레이 시스템 및 스프레이 액세서리를 완전히 세척하여 시스템 손상을 방지하십시오.**

스프레이어 외부 부품 청소

1. 흡입 및 압력 필터를 세척합니다. 흡입 필터 세척 (페이지 40) 및 압력 필터 세척 (페이지 41)를 참조하십시오.

   중요: **젖은 파우더 화학약품을 사용했다면 모든 탱크의 스트레이너를 세척하십시오.**
2. 조경용 호스를 사용해서 스프레이어 외부를 깨끗한 물로 세척합니다.
3. 노즐을 제거하고 손으로 세척합니다.

   참고: 손상되거나 마모된 노즐을 교체하십시오.

   참고: 장비에 선택 사양 노즐 필터가 장착되어 있으면 노즐을 장착하기 전에 세척하십시오. 노즐 필터 청소 (페이지 42)를 참조하십시오.

흡입 필터 세척

서비스 간격: 매번 사용하기 전 또는 매일—흡입 필터를 세척합니다. 흡입 필터를 세척합니다(젖은 파우더 사용 시 더 자주).

1. 평지에 장비를 주차하고, 주차 브레이크를 체결하고, 펌프를 끄고, 엔진을 끄고 키를 뺍니다.
2. 스프레이어 탱크 상단에서 필터 하우징의 대형 호스에 부착된 호스 피팅을 고정하는 리테이너를 제거합니다(그림 54).

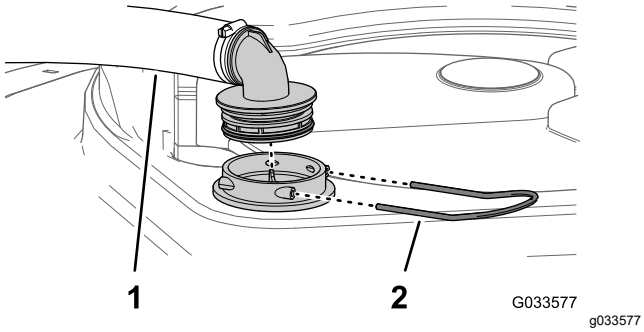


그림 54

1. 흡입 호스
2. 리테이너

3. 호스 및 호스 피팅을 필터 하우징에서 제거합니다(그림 54).
4. 탱크 필터 하우징에서 흡입 스트레이너를 잡아당깁니다(그림 55).

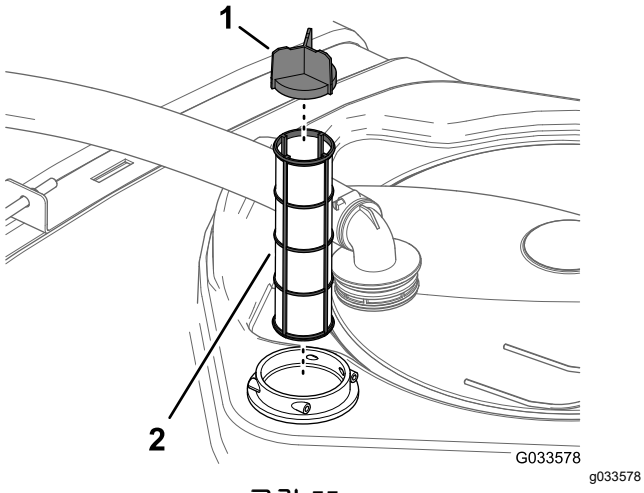


그림 55

1. 스크린 베인
2. 흡입 스트레이너

5. 깨끗한 물로 흡입 필터를 세척합니다.

   중요: **필터가 손상되었거나 세척할 수 없으면 교체하십시오.**
6. 필터가 완전히 안착되지 않았다면 흡입 필터를 필터 하우징에 삽입합니다.
7. 호스와 호스 피팅을 탱크 상단의 필터 하우징에 정렬하고 2 단계에서 제거한 리테이너에 피팅과 하우징을 고정합니다.

압력 필터 세척

서비스 간격: 매번 사용하기 전 또는 매일—압력 필터를 세척합니다. 압력 필터를 세척합니다(젖은 파우더 사용 시 더 자주).

1. 평지에 장비를 주차하고, 주차 브레이크를 체결하고, 스프레이어 펌프를 끄고, 엔진을 끄고 키를 뺍니다.
2. 압력 필터 아래에 드레인 팬을 맞춰 놓습니다(그림 56).

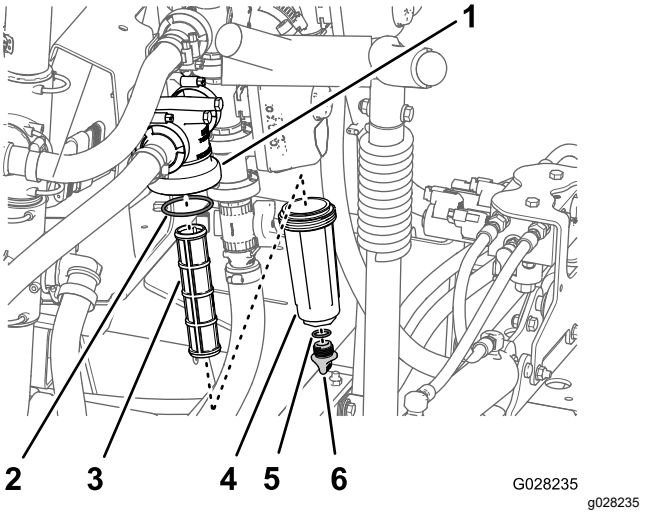


그림 56

1. 필터 헤드
2. 개스킷(통)
3. 필터 엘리먼트
4. 통
5. 개스킷(드레인 캡)
6. 드레인 캡

3. 드레인 캡을 반시계 방향으로 돌리고 압력 필터 통에서 분리합니다(그림 56).

   참고: 통을 완전히 비웁니다.
4. 통을 반시계 방향으로 돌려서 필터 헤드를 제거합니다(그림 56).
5. 압력 필터 엘리먼트를 제거합니다(그림 56).
6. 깨끗한 물로 압력 필터 엘리먼트를 세척합니다.

   중요: **필터가 손상되었거나 세척할 수 없으면 교체하십시오.**
7. 배출 플러그용 개스킷(통 내부) 및 통의 개스킷(필터 헤드 내부)이 손상되었거나 마모되었는지 검사합니다(그림 56).

   중요: **플러그와 통의 개스킷이 손상되었거나 마모되었으면 교체하십시오.**
8. 압력 필터 엘리먼트를 필터 헤드에 장착합니다(그림 56).

   참고: 필터 엘리먼트를 필터 헤드에 견고하게 안착시키십시오.
9. 통을 필터 헤드에 장착하고 손으로 조입니다(그림 56).
10. 드레인 캡을 통 바닥의 피팅에 조립하고 손으로 캡을 조입니다(그림 56).

노즐 필터 청소

1. 평지에 장비를 주차하고, 주차 브레이크를 체결하고, 스프레이어 펌프를 끄고, 엔진을 끄고 키를 뺍니다.
2. 스프레이 터릿에서 노즐을 제거합니다(그림 57).

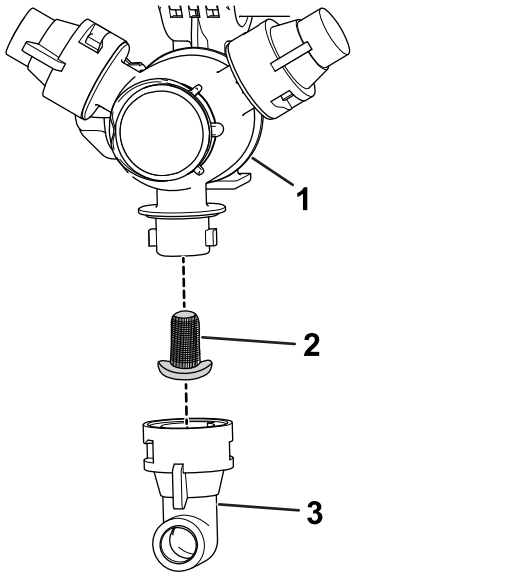


그림 57

1. 스프레이 터릿
2. 노즐 필터
3. 노즐

3. 노즐 필터를 제거합니다(그림 57).
4. 깨끗한 물로 노즐 필터를 세척합니다.

   중요: **필터가 손상되었거나 세척할 수 없으면 교체하십시오.**
5. 노즐 필터를 장착합니다(그림 57).

   참고: 필터를 완전히 안착시키십시오.
6. 스프레이 터릿에 노즐을 장착합니다(그림 57).

스프레이 시스템 컨디셔닝

서비스 간격: 매번 사용 후—스프레이 시스템을 매일 사용한 뒤 컨디셔닝을 수행합니다.

컨디셔너 규격

컨디셔너 규격: 부식 방지제 함유 프로필렌 글리콜 " 무독성 RV 부동액"

중요: **부식 방지제 함유 프로필렌 글리콜만 사용하십시오.**

재활용 프로필렌 글리콜을 사용하지 마십시오. 에틸렌 글리콜 베이스 부동액을 사용하지 마십시오.

수용성 알코올(메탄올, 에탄올 또는 이소프로판올) 또는 염수 함유 프로필렌 글리콜을 사용하지 마십시오.

컨디셔너 준비

1. 평지로 장비를 이동하고, 주차 브레이크를 체결하고, 엔진을 끄고 키를 뺍니다.
2. 다음과 같이 탱크에 컨디셔너를 첨가합니다.
   - (예혼합) 프로필렌 글리콜 RV 부동액 사용—탱크에 프로필렌 글리콜 RV 부동액을 10 갤런 첨가합니다.
   - 농축된 프로필렌 글리콜 RV 부동액을 사용할 경우, 다음 절차를 수행합니다.
     A. 프로필렌 글리콜 RV 부동액 혼합물 10 갤런 및 용수를 스프레이어 탱크에 첨가합니다. 최소 -45°C 등급 농축액에 대한 제조사의 지침에 따라 부동액 혼합물을 준비합니다.

        중요: **스프레이어를 청소할 때 깨끗한 용수만을 사용하십시오.**

     B. 엔진을 시동하고 스프레이 펌프 스위치를 ON(켜짐) 위치로 설정합니다.

     C. 가속 페달을 밟고 엔진 속도를 높입니다.

     D. 교반 스위치를 ON(켜짐) 위치로 설정합니다.

        컨디셔너 및 수용액을 3분 이상 순환시킵니다.

컨디셔너 살포

권장 도구: 투명한 캐치 용기

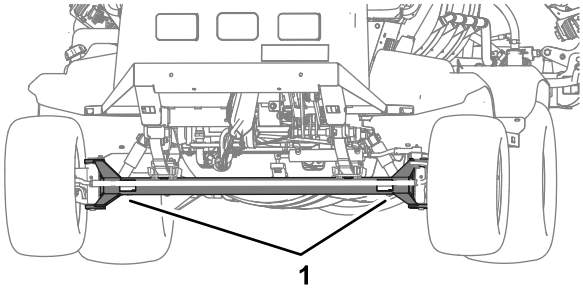
1. 장비를 드레인 패드 구역으로 이동하고 주차 브레이크를 체결합니다.
2. 외부 붐 섹션을 내립니다.
3. 좌측, 중앙, 우측 섹션 스위치, 및 마스터 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치로 설정합니다.
4. 스프레이 시스템을 살포하여 노즐을 통해 컨디셔너를 배출합니다.

   참고: 프로필렌 글리콜 RV 부동액의 색깔은 대부분 핑크색입니다. 캐치 용기로 여러 개의 노즐에서 스프레이어 배출액을 샘플 채취합니다.
5. 마스터 섹션 스위치, 3개의 섹션 스위치, 교반 스위치, 스프레이 펌프 스위치 및 엔진을 닫고 끕니다.

장비 운반

장비를 장거리 이동할 때에는 트레일러 또는 트럭을 사용하십시오.

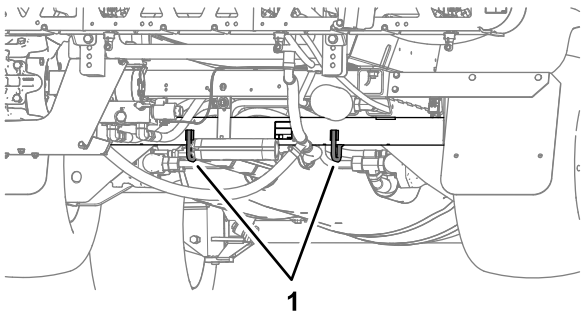
- 트레일러나 트럭에 장비를 싣는 경우 전폭 램프를 사용하십시오.
- 외부 스프레이 섹션을 붐 섹션 이동 크래들에 고정하십시오.
- 장비를 운송 차량에 묶습니다. 그림 58 및 그림 59은 장비의 결박 개소를 표시합니다.



g239411

그림 58

1. 전방 결박 개소(전방 차축)



g239412

그림 59

1. 후방 결박 개소(후방 차축 튜브)

스프레이어 견인

비상 상황 시 견인 밸브를 열고 스프레이어를 단거리 견인할 수 있습니다. 그러나 이를 표준 절차로 간주하면 안 됩니다.

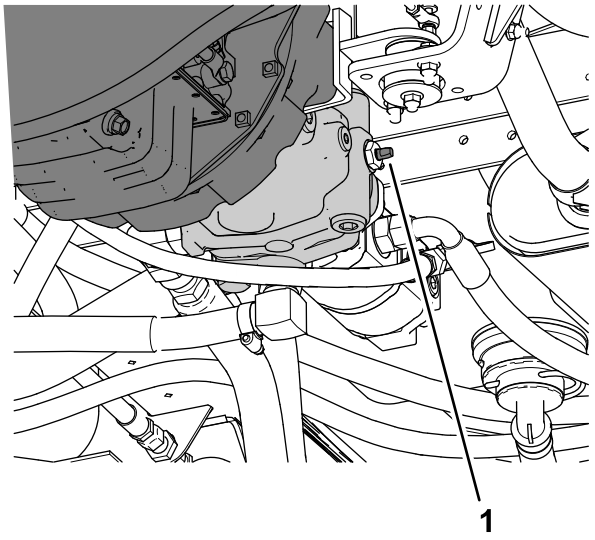
⚠ 경고

고속으로 견인하면 조향 조종력을 잃을 수 있으며 부상을 당할 수 있습니다.

4.8 kph 이상으로 스프레이어를 견인하지 마십시오.

2명의 작업자가 스프레이어를 견인해야 합니다. 장비가 장거리를 이동해야 할 경우 트럭이나 트레일러로 운송해야 합니다. 장비 운반 (페이지 42)을 참조하십시오.

1. 배기 시스템을 완전히 식힙니다.
2. 언더캐리지 슈라우드를 제거합니다. 언더캐리지 슈라우드 분리 (페이지 50)를 참조하십시오.
3. 견인 밸브를 한 방향으로 90° 돌려서 견인 밸브를 엽니다(그림 60).



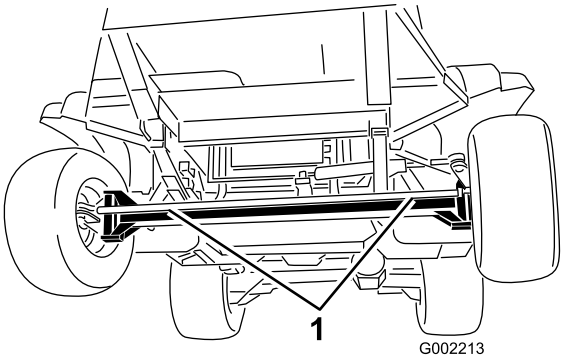
g187500

그림 60

1. 견인 밸브

중요: **스프레이어를 견인하기 전에 견인 밸브를 열면 변속기가 손상될 수 있습니다.**

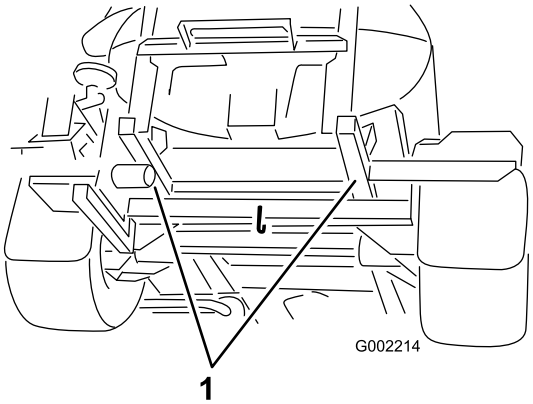
4. 견인 라인을 프레임에 부착합니다. 전방 및 후방 견인 개소를 참조하십시오(그림 61 및 그림 62).



g002213

그림 61

1. 전방 견인 개소



g002214

그림 62

1. 후방 견인 개소

5. 주차 브레이크를 풉니다.
6. 4.8 kph 이하로 스프레이어를 견인합니다.
7. 견인을 마치면 견인 밸브를 닫고 7~11 N·m 토크로 조입니다.

   중요: **장비를 작동하기 전에 언더캐리지 슈라우드를 설치하십시오. 언더캐리지 슈라우드 설치 (페이지 51)를 참조하십시오.**

유지보수

참고: www.Toro.com을 방문하여 홈 페이지의 Manual(설명서) 링크를 이용해 자신의 장비를 검색하여 전기나 유압 도면 무료 사본을 다운로드하십시오.

***중요:* 추가 유지보수 절차는 엔진 사용 설명서를 참조하십시오.**

참고: 정상 운전 위치에서 장비의 좌측과 우측을 판단하십시오.

유지관리 안전성

- 운전석을 떠나기 전에 다음 절차를 수행하십시오.
  - 평평한 곳에 장비를 주차합니다.
  - 트랙션 페달을 NEUTRAL(중립) 위치로 이동합니다.
  - 주차 브레이크를 겁니다.
  - 엔진을 끄고 키를 뺍니다(꽂혀 있는 경우).
  - 모든 움직임이 멈출 때까지 기다립니다.
- 장비를 관리하기 전에 장비 구성 부품을 식히십시오.
- 자격이 있는 공인 기술자만이 장비를 유지보수, 수리, 조정 또는 검사해야 합니다.
- 유지보수를 수행하기 전에 스프레이어를 완전히 청소하고 세척하십시오. 화학물질 안전자료를 참조하십시오.
- 스프레이어 시스템에 사용되는 화학물질은 운전자, 주변 사람, 동물, 식물, 토양 등에 유해하거나 유독할 수 있습니다.
  - 사용하는 모든 화학물질에 대해 화학물질 경고 라벨 및 안전보건자료(SDS)를 주의 깊게 읽고 화학물질 제조사의 권고 사항에 따라 자신을 보호하십시오.
  - 화학물질 근방에 있을 때에는 항상 피부를 보호하십시오. 화학물질 접촉으로부터 보호하기 위해 다음과 같은 적절한 개인보호장비(PPE)를 착용하십시오.
    - ◊ 보안경, 고글 및/또는 안면 보호구
    - ◊ 내화학성 작업복
    - ◊ 마스크 또는 필터 마스크
    - ◊ 내화학성 장갑
    - ◊ 고무 부츠 또는 기타 견고한 작업화
    - ◊ 갈아입을 깨끗한 옷, 비누, 청소용 일회용 타월
  - 화학물질 안전자료가 없으면 스프레이어 작업을 진행하지 마십시오!
  - 사람, 특히 어린이 또는 애완 동물이 있을 때 장비에 약품을 보충하거나, 장비를 보정하거나 청소하지 마십시오.
  - 통기가 잘 되는 곳에서 화학물질을 취급하십시오.
  - 특히 스프레이 탱크를 채울 때 깨끗한 물을 준비하십시오.
  - 화학물질 주변에서 작업을 할 때, 음식을 먹거나 음료수를 마시거나 흡연을 마지 마십시오.
  - 스프레이 노즐을 불어서 또는 입에 넣어서 청소하지 마십시오.
  - 항상 화학물질 작업을 마친 후 최대한 빨리 손 및 노출 부위를 씻으십시오.
  - 화학물질 및 가스는 유해합니다. 탱크 안으로 들어가거나, 머리를 개구 위에 두거나 개구 안으로 넣지 마십시오.
- 전체 장비의 양호한 작동 상태를 보장하려면 모든 하드웨어를 적절하게 고정하십시오.
- 화재 가능성을 줄이려면, 엔진 공간에 과도한 그리스, 화학물질, 잔디, 나뭇잎 및 이물질이 쌓이지 않게 하십시오.
- 엔진을 작동하여 유지관리 조정 작업을 수행해야 하는 경우에는 손, 발, 옷 및 기타 신체 부위가 엔진 및 움직이는 부품에 닿지 않게 하십시오. 사람이 장비에서 멀리 있도록 하십시오.
- 장비의 속도계를 조정하지 마십시오. 제품의 안전과 정확성을 보장하려면 Toro 공식 판매 대리점에 지면 속도를 확인해 달라고 요청하십시오.
- 장비를 수리해야 하거나 기술적 도움이 필요하면 Toro 공식 판매 대리점에 연락하십시오.
- 이 장비를 어떤 식으로든 개조하면 장비의 작동, 성능, 내구성 또는 가용성에 영향을 미칠 수 있으며, 사람이 다치거나 사망하는 사고가 생길 수도 있습니다. 장비를 개조하여 사용하면 제품 보증이 무효화될 수 있습니다.
- 장비 아래에서 작업할 때마다 잭 스탠드로 장비를 지지하십시오.
- 에너지가 축적된 부품의 압력을 조심스럽게 해제하십시오.

권장 유지보수 일정

유지보수 서비스 간격	유지보수 절차
처음 8시간 후	• 휠 러그 너트를 토크로 조입니다. • 팬/알터네이터 벨트를 점검합니다.
처음 50시간 후	• 엔진 오일 필터를 교환합니다. • 엔진 오일(합성 오일 포함)을 교환합니다. • 연료 라인 및 연결 부위를 점검합니다. • 유성 기어 드라이브 오일을 교환합니다.
처음 100시간 후	• 적절한 성능과 오랜 스프레이어 수명을 보장하기 위해 처음 100시간 작동 시 다음 지침을 따르십시오.
처음 200시간 후	• 프론트 휠 베어링을 포장하십시오.
매번 사용하기 전 또는 매일	• 안전 벨트(들)에 마모, 잘린 부분 및 기타 손상이 있는 지 점검하십시오. 구성품이 올바르게 작동하지 않으면 안전 벨트(들)을 교체하십시오. • 타이어 공기압 점검. • 브레이크를 점검합니다. • 탱크 스트랩을 점검합니다. • 흡입 필터를 세척합니다. • 압력 필터를 세척합니다. • 에어 클리너를 점검합니다. • 엔진 오일을 점검합니다. • 냉각수 렐벨 점검. • 유압 오일의 레벨 점검.
매번 사용 후	• 스프레이어를 청소합니다. • 스프레이 시스템을 매일 사용한 뒤 컨디셔닝을 수행합니다.
매 50시간	• 펌프에 윤활 처리합니다. • 모든 구리스 피팅을 윤활 처리합니다. • 스티어링 및 서스펜션을 윤활 처리합니다. • 스티어링 및 서스펜션을 윤활 처리합니다. • 배터리 케이블 연결 부위를 점검합니다.
매 100시간	• 붐 힌지를 윤활 처리합니다. • 에어 필터 엘리먼트를 교환합니다. • 휠 러그 너트를 토크로 조입니다. • 타이어 상태 및 마모 정도를 점검하십시오. • 팬/알터네이터 벨트를 점검합니다.
매 200시간	• 엔진 오일 필터를 교환합니다. 장비에 적재물을 많이 적재하거나 고온 환경에서 운행할 때 필터를 더 자주 교환하십시오. • 엔진 오일(합성 오일 포함)을 교환합니다. 장비에 적재물을 많이 적재하거나 고온 환경에서 운행할 때 오일을 더 자주 교환하십시오. • 프론트 휠 토우 인을 점검합니다. • 모든 호스와 연결 부위에 손상이 없는지, 적절하게 부착되었는지 검사하십시오. • 라디에이터 핀을 청소합니다. • 유량계를 청소합니다 (젖은 파우더를 사용할 경우 더 자주 청소).
매 400시간	• 액추에이터 로드 베어링에 그리스를 칠합니다. • 연간 엔진 유지보수를 수행합니다. • 연료 라인 및 연결 부위를 점검합니다. • 연료 필터를 정비합니다. • 연료 탱크를 비우고 청소하십시오. • 프론트 휠 베어링을 포장하십시오. • 유성 기어 드라이브 오일을 점검합니다. • 냉각수를 점검하고(제조사의 지침에 따라) 필요 시 교환하십시오. • 밸브 어셈블리 O-링을 검사하고 필요 시 교환하십시오. • 흡입 필터를 교환합니다. • 압력 필터를 교환합니다. • 나일론 피벗 부싱을 검사합니다. • 펌프 다이어프램을 검사하고 필요 시 교체하십시오 (Toro 공식 판매 대리점에 문의). • 펌프 체크 밸브를 검사하고 필요 시 교체하십시오 (Toro 공식 판매 대리점에 문의).

유지보수 서비스 간격	유지보수 절차
매 800시간	• 유성 기어 드라이브 오일을 교환합니다. 매년 교환합니다(선도래 기준). • 권장 유압 오일을 사용하지 않거나 대체 오일로 오일통을 채운 적이 있는 경우, 유압 필터를 교체하십시오. • 권장 유압 오일을 사용하지 않거나 대체 오일로 오일통을 채운 적이 있는 경우, 유압 오일을 교환하십시오.
매 1,000시간	• PCV 밸브를 점검합니다. • 권장 유압 오일을 사용하는 경우, 유압 필터를 교체하십시오.
매 2,000시간	• 권장 유압 오일을 사용하는 경우, 유압 오일을 교환하십시오.
매년	• 교반 바이패스 밸브를 보정합니다.

일일 유지보수 점검 목록

이 페이지를 복사하여 사용하십시오.

유지보수 점검 항목	**주 시작 날짜:**						
	월요일	**화요일**	**수요일**	**목요일**	**금요일**	**토요일**	**일요일**
브레이크 및 주차 브레이크 작동 점검.							
중립 차단 스위치 작동 점검.							
연료량 확인.							
엔진 오일량 점검.							
유압 오일의 레벨 점검.							
냉각수 렐벨 점검.							
에어 필터 검사.							
라디에이터 및 오일 쿨러의 잔해 검사.							
엔진 소음 이상 점검.							
엔진 작동 소음 이상 점검.							
타이어 공기압 점검.							
오일 누출 점검.							
손상, 뒤틀림, 마모가 있는지 모든 유압 및 오일 호스 점검.							
계기 작동 점검.							
가속 페달 작동 점검.							
흡입 스트레이너 청소.							
모든 구리스 피팅의 윤활 처리[1]							
장비 세척.							
벗겨진 페인트 복원.							

[1] **표시된 주기와 상관없이 매번 세척 후 즉시 시행**

주의할 부분 표기

검사자:		
항목	**날짜**	**정보**
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

사전 유지보수 절차

⚠ 주의

시동 스위치에 키를 꽂아 두면 누군가 우발적으로 엔진을 작동시켜 운전자나 주변에 있는 사람에게 중상을 입힐 수 있습니다.

유지보수 작업을 하기 전에 시동 스위치에서 키를 빼십시오.

스프레이어 올리기

정기 유지보수 및/또는 엔진 진단을 위해 엔진을 작동시킬 때, 잭 스탠드로 후방 차축을 지지한 상태에서 스프레이어 후방 휠이 지상 25 mm 위에 떠 있게 하십시오.

⚠ 위험

잭 위에 놓인 스프레이어는 불안정하며 잭에서 미끄러져 아래의 작업자가 부상을 입을 수 있습니다.

- **항상 스프레이어를 떠나기 전에 시동 스위치에서 키를 빼십시오.**
- **잭에 스프레이어를 올려놓을 경우 타이어를 굄목으로 지지하십시오.**
- **잭 스탠드로 장비를 지지하십시오.**

스프레이어 전방의 재킹 위치는 전방 차축 아래, 판 스프링 바로 아래입니다(그림 63).

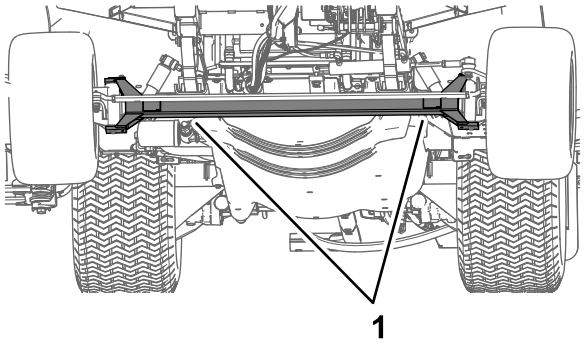


그림 63

1. 전방 재킹 위치

스프레이어 후방 재킹 위치는 붐 지지대가 있는 후방입니다(그림 64).

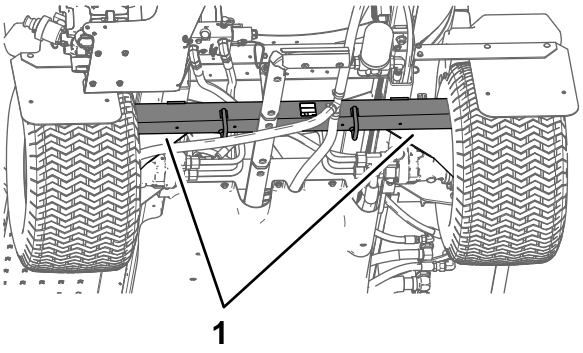


그림 64

1. 후방 재킹 위치

엔진 접근

전방 히트실드 분리

1. 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 끄고, 엔진을 정지시킨 다음 키를 뺍니다.
2. 장비의 전방 및 후방을 들어 올리고 잭 스탠드로 지지합니다. 스프레이어 올리기 (페이지 49)를 참조하십시오.
3. 섀시에 전면 전방 히트 실드를 고정하는 6개의 육각 볼트 및 6개의 와셔를 제거하고 히트 실드를 분리합니다(그림 65).

   참고: 전방 히트실드 설치 (페이지 50)의 설치 절차를 위해 볼트, 와셔 및 히트 실드를 보관하십시오.

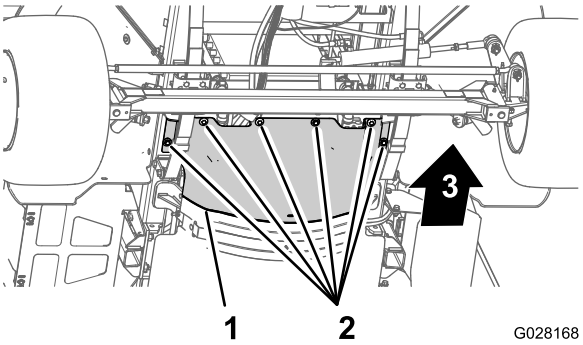


그림 65

1. 전방 히트 실드
2. 육각 볼트 및 와셔
3. 장비의 전면

전방 히트실드 설치

1. 전방 히트 실드의 후방 플랜지를 후방 히트 실드의 전방 플랜지 위로 정렬합니다(그림 66).

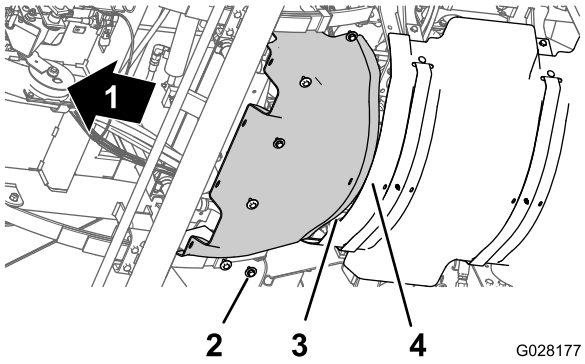


그림 66

1. 장비의 전면
2. 육각 볼트 및 와셔
3. 후방 플랜지(전방 히트 실드)
4. 전방 플랜지(후방 히트 실드)

2. 전방 히트 실드의 구멍을 섀시의 나사산 구멍과 정렬합니다(그림 66).
3. 전방 히트실드 분리 (페이지 49)의 3단계에서 제거한 6개의 육각 볼트 및 6개의 와셔(그림 66)로 장비에 전방 히트 실드를 조입니다.
4. 1978~2542 N·cm 토크로 볼트를 조입니다.
5. 잭 스탠드를 치우고 장비를 내립니다.

언더캐리지 슈라우드 분리

1. 언더캐리지 슈라우드 후방을 장비 섀시에 고정하는 5개의 플랜지 헤드 볼트(5/16 x 7/8 인치) 및 5개의 와셔(5/16 인치)를 제거합니다(그림 67).

   참고: 언더캐리지 슈라우드 설치 (페이지 51)의 5 단계의 설치 작업을 위해 플랜지 헤드 볼트 및 와셔를 보관하십시오.

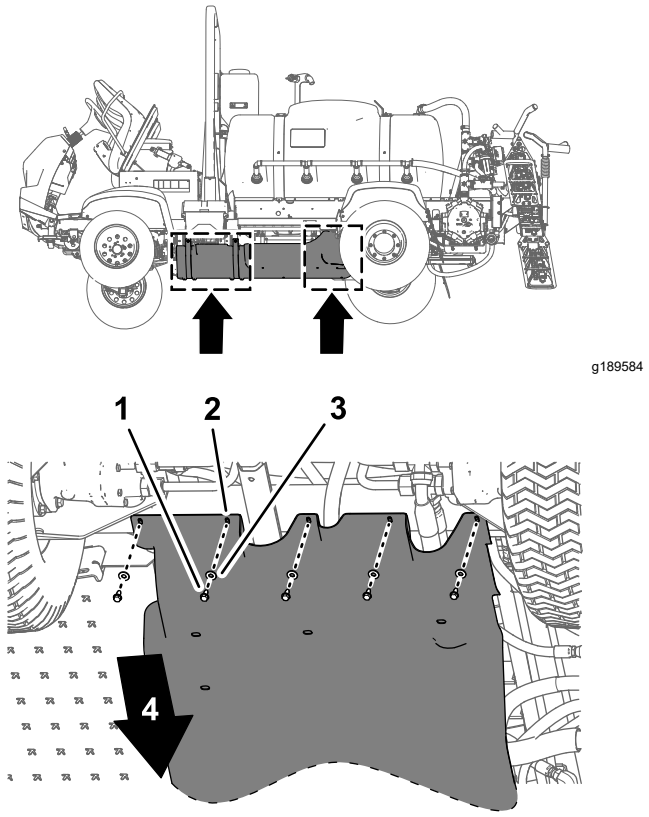


그림 67

1. 플랜지 헤드 볼트(5/16 x 7/8 인치)
2. 언더캐리지 슈라우드
3. 와셔(5/16인치)
4. 장비의 전면

2. 언더캐리지 슈라우드의 장착 탭을 장비의 엔진 마운트 브래킷에 고정하는 볼트 및 캐리지 볼트에서 4개의 플랜지 록너트(5/16 인치)를 제거합니다(그림 68).

   참고: 장비에서 볼트를 제거하지 마십시오. 언더캐리지 슈라우드 설치 (페이지 51)의 3 단계의 설치를 위해 플랜지 록너트를 보관하십시오.

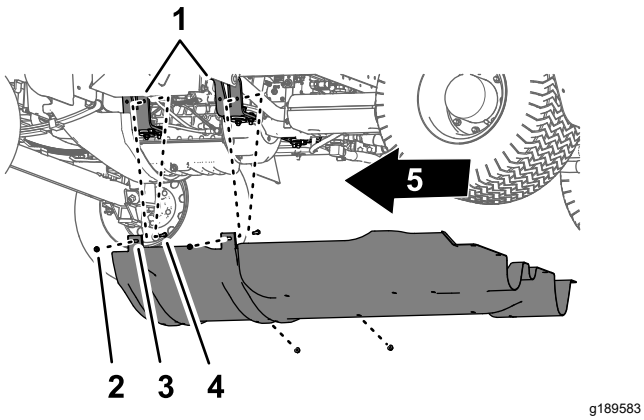


그림 68

1. 엔진 마운트
2. 볼트—설명을 위해 표시함, 제거 금지
3. 장착 탭(언더캐리지 슈라우드)
4. 플랜지 록너트(5/16 인치)
5. 장비의 전면

3. 언더캐리지 슈라우드를 엔진 마운트 브래킷에 고정하는 볼트에서 장착 탭을 분리합니다.
4. 장비에서 언더캐리지 슈라우드를 분리합니다(그림 67 및 그림 68).

언더캐리지 슈라우드 설치

1. 언더캐리지 슈라우드를 장비의 바닥 섀시에 정렬합니다. 언더캐리지 슈라우드 분리 (페이지 50)의 그림 68을 참조하십시오.
2. 장비의 엔진 마운트 브래킷에 있는 볼트 및 캐리지 볼트 위로 언더캐리지 슈라우드의 장착 탭을 가져갑니다. 언더캐리지 슈라우드 분리 (페이지 50)의 그림 68을 참조하십시오.
3. 언더캐리지 슈라우드 분리 (페이지 50)의 2단계에서 제거한 4개의 플랜지 록너트(5/16 인치)로 언더캐리지 슈라우드를 엔진 마운트 브래킷 및 볼트를 조립합니다(그림 68).
4. 언더캐리지 슈라우드 후방에 있는 구멍을 섀시 구멍과 정렬합니다. 언더캐리지 슈라우드 분리 (페이지 50)의 그림 67를 참조하십시오.
5. 언더캐리지 슈라우드 분리 (페이지 50)의 1단계에서 제거한 5개의 플랜지 헤드 볼트(5/16 x 7/8 인치) 및 5개의 와셔(5/16 인치)로 언더캐리지 슈라우드 후방을 섀시에 조립합니다(그림 67).
6. 1129~1582 N·cm 토크로 너트 및 볼트를 조입니다.

좌석 베이스 액세스 패널 분리

1. 좌석 베이스 액세스 패널을 좌석 베이스에 고정하는 2개의 플랜지 헤드 볼트를 제거합니다(그림 69).

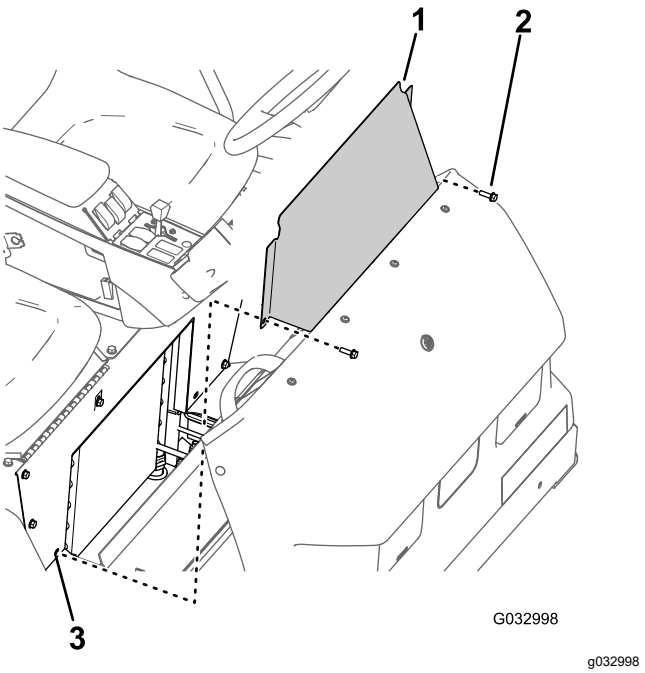


그림 69

1. 좌석 베이스 액세스 패널
2. 플랜지 헤드 볼트
3. 구멍(좌석 베이스)

2. 장비에서 좌석 베이스 액세스 패널을 분리합니다(그림 69).

좌석 베이스 액세스 패널 설치

1. 좌석 베이스 액세스 패널 구멍을 좌석 베이스 구멍과 정렬합니다(그림 69).
2. 좌석 베이스 액세스 패널 분리 (페이지 51)의 1단계에서 제거한 2개의 플랜지 헤드 볼트로 좌석 베이스 액세스 패널을 좌석 베이스에 조립합니다(그림 69).
3. 1975~2542 N·cm 토크로 볼트를 조입니다.

스프레이 펌프 윤활

서비스 간격: 매 50시간—펌프에 윤활 처리합니다.

매 50시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)

그리스 유형: Mobil XHP 461.

1. 2개의 원격 구리스 피팅을 깨끗하게 닦습니다(그림 70).

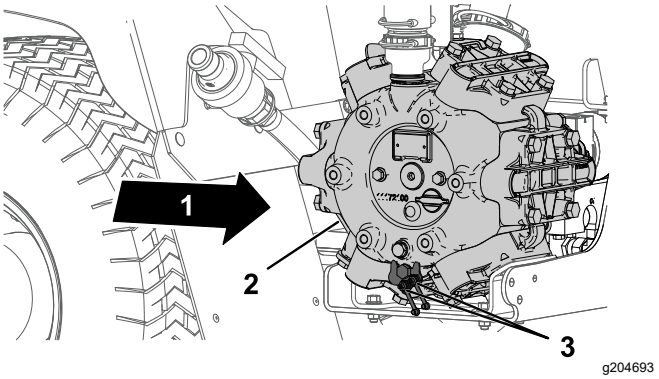


그림 70

1. 장비의 뒷면
2. 스프레이 펌프
3. 윤활 개소(2)

2. 원격 구리스 피팅에 그리스를 펌핑합니다(그림 70).
3. 삐져나온 그리스를 닦아냅니다.

스티어링 및 서스펜션 윤활 처리

서비스 간격: 매 50시간—스티어링 및 서스펜션을 윤활 처리합니다.

매 50시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)

그리스 유형: 리튬 그리스 2호. Toro 지정 판매 대리점에서 Toro 프리미엄 다목적 그리스를 구할 수 있습니다.

- 스티어링 실린더—각 실린더 로드 끝에 있는 2개의 구리스 피팅
- 스티어링 로드—각 로드 끝에 있는 2개의 구리스 피팅
- 스핀들 피벗—각 장비 측면에 있는 2개의 구리스 피팅

1. 구리스 피팅을 깨끗하게 닦습니다(그림 71 및 그림 72).
2. 그리스를 구리스 피팅에 펌핑합니다(그림 71 및 그림 72).
3. 삐져나온 그리스를 닦아냅니다.

참고: 그림 71에 구리스 피팅 위치가 표시되어 있습니다.

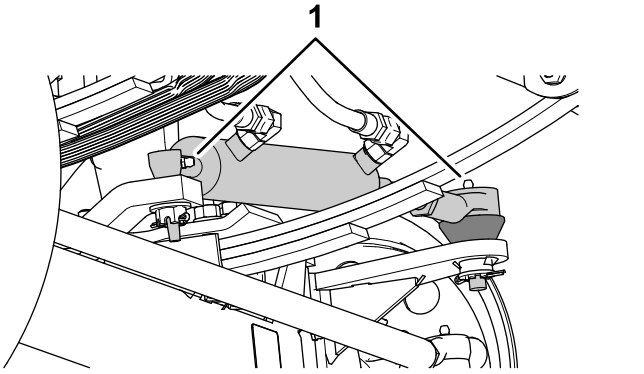


그림 71

1. 구리스 피팅

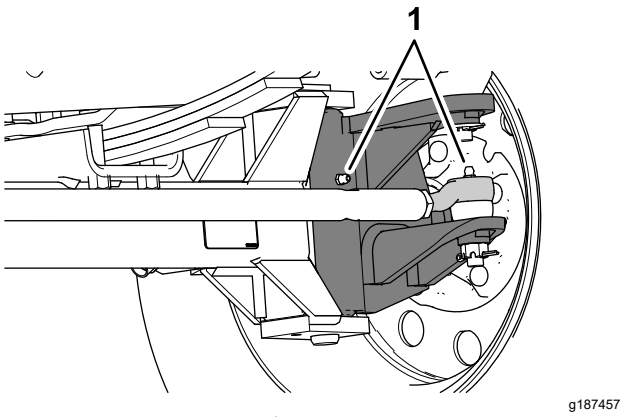


그림 72

각 프론트 휠에 2개의 피팅이 있습니다.

1. 구리스 피팅

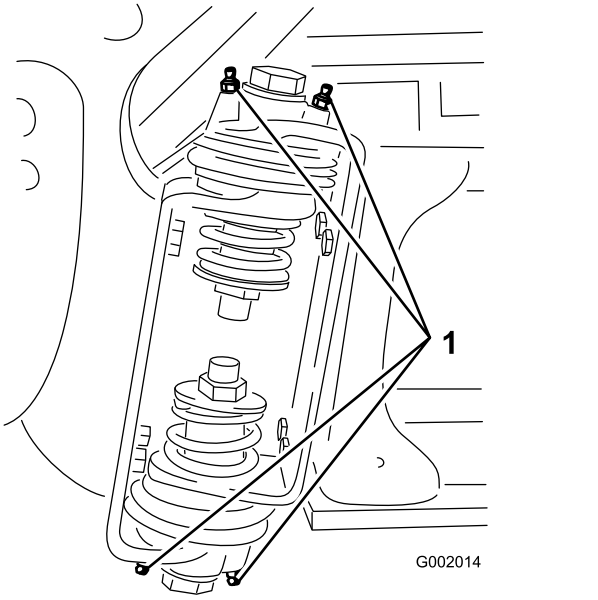
붐 힌지 윤활 처리

서비스 간격: 매 100시간

***중요:* 붐 힌지를 물로 세척한 경우, 힌지 어셈블리에 있는 모든 물과 잔해를 없앤 다음 새 그리스를 도포하십시오.**

그리스 유형: 리튬 그리스 2호.

1. 구리스 피팅을 깨끗하게 닦아내어, 이물질이 베어링이나 부싱에 밀려 들어가지 못하게 합니다.
2. 각 피팅의 베어링 및 부싱으로 그리스를 펌핑합니다(그림 73).



g002014

그림 73
우측 붐

1. 구리스 피팅

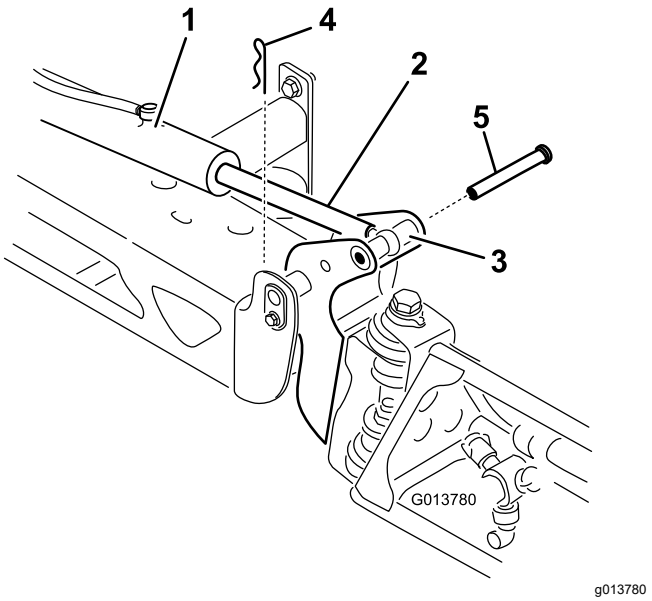
3. 삐져나온 그리스를 닦아냅니다.
4. 각 붐 피벗에 대해 이 절차를 반복합니다.

액추에이터 로드 베어링 윤활 처리

서비스 간격: 매 400시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)

그리스 유형: 리튬 그리스 2호.

1. 외부 스프레이 섹션을 살포 위치로 내립니다.
2. 클레비스 핀에서 헤어핀을 뺍니다(그림 74).
3. 섹션을 들어 올리고, 클레비스 핀을 분리한 다음 섹션을 바닥으로 서서히 내립니다(그림 74).
4. 클레비스 핀의 손상을 검사하고 필요 시 교체합니다.



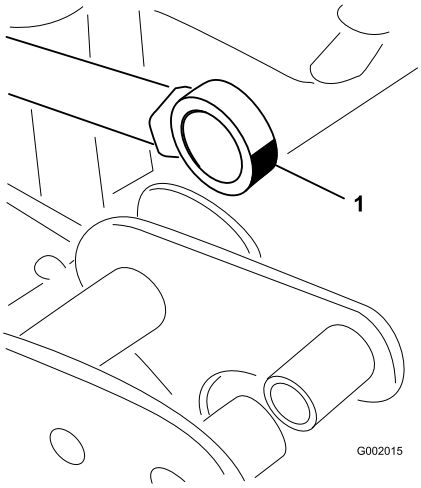
g013780

그림 74

1. 액추에이터
2. 액추에이터 로드
3. 붐 피벗 핀 하우징
4. 헤어핀
5. 클레비스 핀

5. 로드 말단 베어링을 돌리고 베어링에 그리스를 칠합니다(그림 75).

   참고: 삐져나온 그리스를 닦아냅니다.



g002015

그림 75
우측 붐

1. 로드 말단 베어링 윤활 처리

6. 스프레이 섹션을 들어 올리고 피벗과 액추에이터 로드를 정렬합니다.
7. 스프레이 섹션을 지지하면서 붐 피벗과 액추에이터 로드를 통해 클레비스 핀을 삽입합니다(그림 74).
8. 핀을 제자리에 두고 스프레이 섹션을 놓고 이전에 제거한 헤어핀으로 클레비스 핀을 고정합니다.

9. 장비의 다른 측면에서 액추에이터 로드 베어링에 대해 2~8 단계를 반복합니다.

엔진 유지보수

엔진 안전성

오일을 점검하거나 크랭크케이스에 오일을 보충하기 전에 엔진을 끄십시오.

에어 클리너 점검

서비스 간격: 매번 사용하기 전 또는 매일 매우 더럽거나 모래가 많은 환경에서 작업할 때 에어 클리너를 더 자주 정비하십시오.

1. 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 끄고, 엔진을 정지시킨 다음 키를 뺍니다.
2. 탑승석을 앞으로 기울이고 받침대를 받침대 가이드 슬롯의 디텐트에 정렬합니다.
3. 먼지 캡 및 에어 클리너 본체를 청소합니다(그림 76).

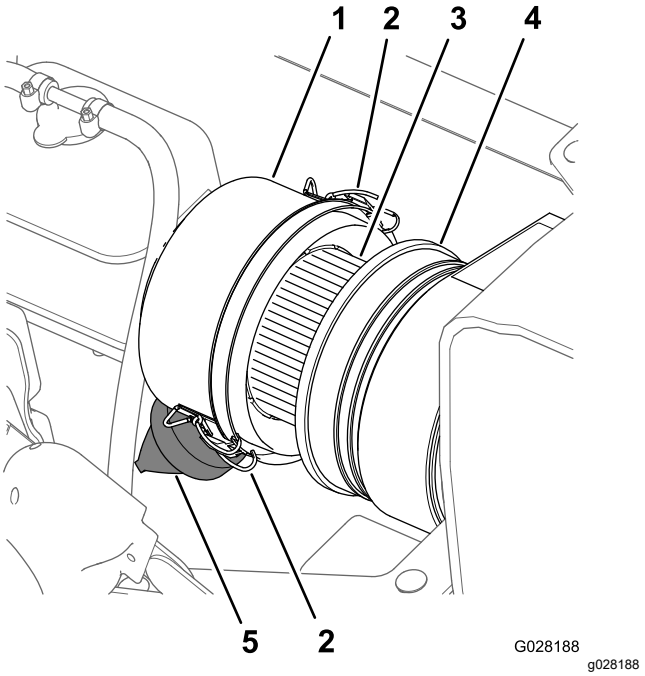


그림 76

1. 먼지 캡
2. 래치(먼지 캡)
3. 에어 필터 엘리먼트
4. 에어 클리너 본체
5. 먼지 밸브

4. 에어 클리너 본체가 손상되면 공기가 샐 수 있으니 이를 점검하십시오(그림 76).

   참고: 먼지 캡 및 에어 클리너 본체가 손상되었으면 교체하십시오.
5. 먼지 밸브를 잡아 빼고 때, 먼지 및 잔해를 청소합니다(그림 76).
6. 먼지 캡을 에어 클리너 본체에 고정하는 2개의 래치를 풉니다.

7. 에어 필터 엘리먼트에 먼지, 때 및 잔해가 많이 쌓였는지 점검합니다(그림 76).

   참고: 더러워진 에어 필터 엘리먼트를 청소하지 마십시오. 그 대신 에어 필터 엘리먼트를 교환하십시오.

8. 에어 클리너 본체에 먼지 캡을 설치하고 2개의 래치로 캡을 고정합니다(그림 76).

   참고: 끝에서 봤을 때 먼지 밸브가 5시에서 7시 방향에 있어야 합니다.

9. 탑승석을 다시 내립니다.

에어 필터 엘리먼트 교환

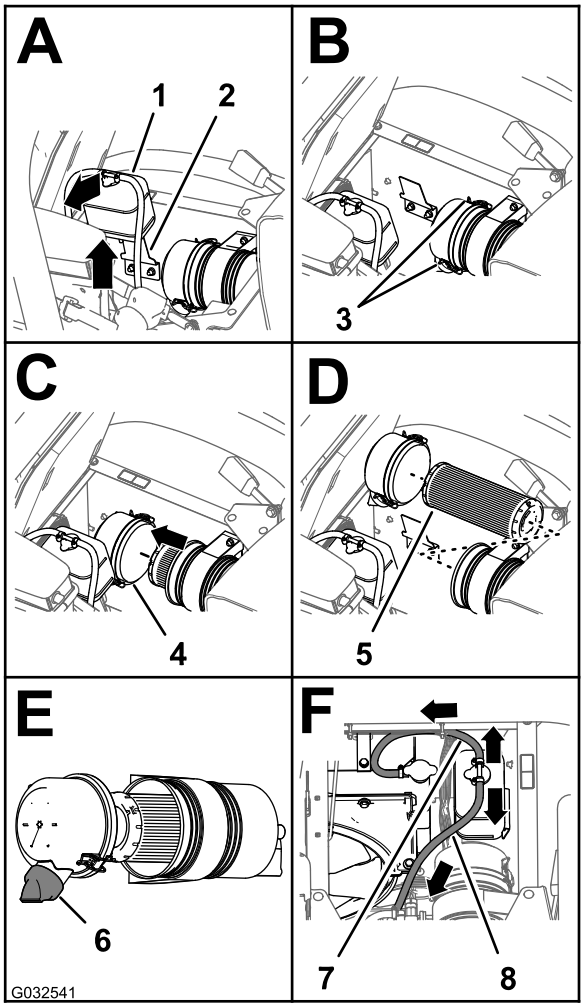
서비스 간격: 매 100시간 더럽고 먼지가 많은 환경에서는 에어 필터 엘리먼트를 더 자주 교환하십시오.

1. 새 필터를 설치할 경우, 새 에어 필터 엘리먼트에 대해 필터의 밀봉 말단을 포함하여 운송 중 손상되었는지 검사하십시오.

   ***중요:* 손상된 필터는 설치하지 마십시오.**

2. 먼지 캡 및 에어 클리너 본체를 청소합니다(그림 76).

3. 냉각수 오버플로 탱크를 위로 올리고 탱크 지지 브래킷을 제거합니다(그림 77).



g032541

그림 77

1. 냉각수 오버플로 탱크
2. 탱크 지지 브래킷
3. 래치(먼지 캡)
4. 먼지 캡
5. 에어 필터 엘리먼트
6. 먼지 밸브(5시에서 7시 방향)
7. 압력 해제 호스
8. 탱크 통기 호스

4. 먼지 캡을 에어 클리너 본체에 고정하는 2개의 래치를 풉니다(그림 77).

5. 이전 필터 엘리먼트를 에어 클리너 본체에서 조심스럽게 밀어내서 먼지 떨어짐을 줄입니다.

   참고: 에어 클리너 본체 쪽으로 필터 엘리먼트를 치지 마십시오.

6. 먼지 캡 내부, 에어 클리너 본체, 먼지 밸브를 젖은 헝겊으로 청소합니다(그림 76 및 그림 77).

7. 에어 필터 엘리먼트를 에어 클리너 본체에 삽입합니다(그림 77).

   참고: 필터를 설치할 때 필터 엘리먼트의 바깥쪽 가장자리를 눌러 필터가 에어 클리너 본체에 적절하게 안착되었는지 확인하십시오. 필터 가운데 부분은 변형될 수 있으므로 누르지 마십시오.

8. 에어 클리너 본체에 커버를 설치하고 2개의 래치로 커버를 고정합니다(그림 77).

참고: 끝에서 봤을 때 먼지 밸브가 5시에서 7시 방향에 있어야 합니다(그림 77).

9. 냉각수 오버플로 탱크를 탱크 지지 브래킷에 맞추고 탱크를 견고하게 안착시킵니다(그림 77).

   ***중요:* 그림 77와 같이 압력 릴리프 호스가 전방 아래로 놓였으며 탱크 통기 호스가 후방으로 놓였는지 확인하십시오.**

10. 탑승석을 다시 내립니다.

엔진 오일 규격

- **오일 유형:** API 서비스 등급 SL 이상
- **오일 점도:** 아래의 엔진 오일 점도표를 참조하십시오.

엔진 오일 점도표

상온 범위	오일 점도
25°C 이상	SAE30, SAE10W-30, 또는 SAE15W-40
0°C ~ 25°C	SAE20 또는 SAE10W-30
0°C ~ 20°C	SAE10W 또는 SAE10W-30

판매 대리점을 통해 점도가 15W40 또는 10W30인 Toro 프리미엄 엔진 오일을 구입할 수 있습니다. 부품 번호는 *부품 카탈로그*를 참조하십시오.

엔진 오일 점검

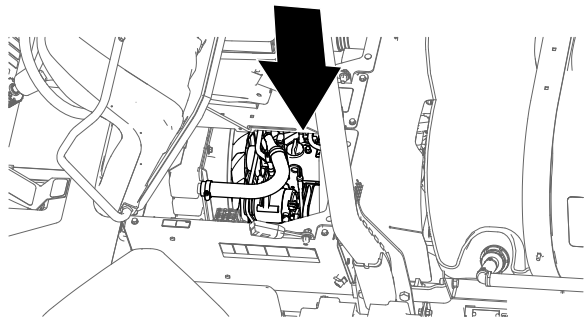
서비스 간격: 매번 사용하기 전 또는 매일 엔진을 처음 작동하기 전에 엔진 오일량을 점검합니다.

참고: 엔진 오일을 점검하기에 가장 좋은 시간은 일과 시작 전 엔진이 식어 있을 때입니다. 엔진이 작동되었다면 점검하기 최소 10분 전에 오일이 기름통으로 다시 빠져나가도록 하십시오.

크랭크케이스에 오일이 담긴 상태에서 엔진을 선적하지만, 엔진을 첫 시동하기 전이나 작동한 후 오일량을 확인해야 합니다.

1. 평평한 곳에 장비를 주차합니다.
2. 탑승석 아래에 있는 계량봉을 제거하고 깨끗한 헝겊으로 닦습니다(그림 78).

   참고: 튜브에 계량봉을 넣고 완전히 안착시키십시오. 계량봉을 빼내서 오일 레벨을 확인하십시오.



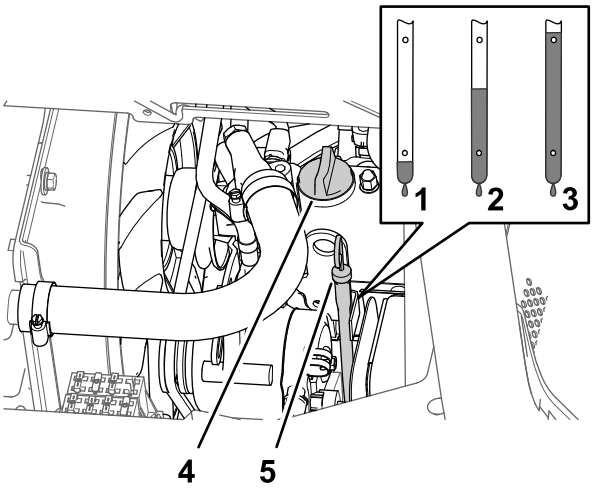


그림 78

1. 낮음
2. 가득 채움
3. 높음
4. 오일 주입구 캡
5. 계량봉

3. 오일 레벨이 낮으면 밸브 커버에서 주입구 캡을 제거한 다음 주입구로 오일을 보충하여 오일 레벨이 계량봉의 Full 표시까지 올라가도록 합니다(그림 78).

   참고: 보충 중 오일을 천천히 붓고 레벨을 자주 확인하십시오. 오일을 과도하게 보충하지 마십시오.

4. 오일 주입구 캡을 장착합니다(그림 78).
5. 계량봉을 제자리에 끼웁니다(그림 78).

엔진 오일 필터 교환

서비스 간격: 처음 50시간 후

매 200시간 장비에 적재물을 많이 적재하거나 고온 환경에서 운행할 때 필터를 더 자주 교환하십시오.

1. 전방 히트 실드를 분리합니다. 전방 히트실드 분리 (페이지 49)를 참조하십시오.
2. 좌석을 올립니다.

⚠ 주의

스프레이어를 작동한 뒤 좌석 아래 부품이 뜨거워집니다. 뜨거운 부품을 만지면 화상을 입을 수 있습니다.

유지보수 작업을 수행하거나 후드 아래 부품을 만지기 전에 스프레이어를 식히십시오.

3. 엔진 오일 필터 아래에 드레인 팬을 맞춰 놓습니다(그림 79).

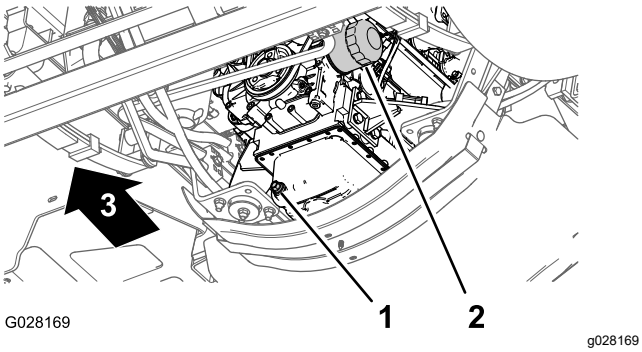


그림 79

1. 드레인 플러그
2. 엔진 오일 필터

4. 기존 오일 필터를 제거합니다(그림 79).

   참고: 사용한 오일 필터는 공인 재활용 센터에서 폐기합니다.

5. 헝겊으로 엔진의 오일 필터 어댑터 표면을 깨끗하게 닦습니다.
6. 오일 필터에 지정된 오일을 채웁니다.

   참고: 필터 엘리먼트가 오일로 적셔지도록 하십시오.

7. 교환 오일 필터의 고무 개스킷에 지정 오일을 얇게 바릅니다.
8. 오일 필터를 필터 어댑터에 설치하고, 고무 개스킷이 필터 어댑터에 닿을 때까지 오일 필터를 시계 방향으로 돌린 다음 필터를 1/2 바퀴 더 돌려 조입니다(그림 79).

   참고: 오일 필터를 과도하게 조이지 마십시오.

9. 흘린 오일을 닦아냅니다.

엔진 오일량

필터 포함 5.1 L. 엔진 오일 규격 (페이지 56)을(를) 참조하십시오.

엔진 오일 교환

서비스 간격: 처음 50시간 후

매 200시간 장비에 적재물을 많이 적재하거나 고온 환경에서 운행할 때 오일을 더 자주 교환하십시오.

1. 드레인 플러그 아래에 드레인 팬을 맞춰 놓습니다(그림 79).
2. 드레인 플러그(그림 79)를 분리하고 오일이 완전히 배출되게 합니다.

   참고: 드레인 플러그 씰이 마모되거나 손상되었는지 점검하고 씰이 마모되거나 손상된 경우 씰을 교체하십시오.

   참고: 사용한 오일은 공인 재활용 센터에서 폐기합니다.

3. 드레인 플러그를 엔진 오일 팬의 드레인 포트에 설치하고 33~37 N·m 토크로 플러그를 조입니다.
4. 탑승석을 앞으로 기울이고 받침대를 받침대 가이드 슬롯의 디텐트에 정렬합니다.
5. 엔진 밸브 커버의 주입구에서 오일 주입구 캡을 제거하고 주입구로 약 80%의 지정 오일을 천천히 보충합니다(그림 80).

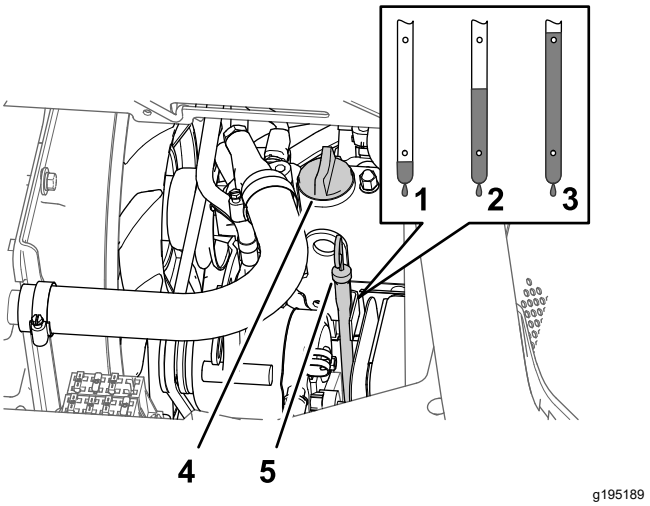


그림 80

1. 낮음
2. 가득 채움
3. 높음
4. 오일 주입구 캡
5. 계량봉

6. 계량봉을 빼내서 엔진의 오일 레벨을 확인합니다(그림 80).
7. 오일량이 계량봉의 Full 표시에 도달할 때까지 지정 오일을 추가적으로 보충합니다(그림 80).

   중요: **엔진에 오일을 과도하게 주입하면 엔진이 손상될 수 있습니다.**

8. 오일 주입구 캡을 주입구 넥에 장착하고 계량봉을 계량봉 튜브에 장착합니다(그림 80).
9. 엔진을 시동하고 오일에 누출이 있는지 점검합니다.

10. 엔진을 끄고 2~3분간 기다린 후 계량봉을 제거하고 엔진의 오일 레벨을 점검합니다.

    참고: 필요한 경우 오일 주입구 캡을 분리하고 지정된 오일을 보충하여 오일 레벨을 계량봉의 Full 표시까지 오도록 한 다음 오일 주입구 캡을 장착합니다.

11. 계량봉, 엔진 가열 실드를 장착하고 시트를 아래로 기울입니다.

PCV 밸브 점검

서비스 간격: 매 1,000시간

1. 운전석을 앞으로 기울이고 받침대를 받침대 가이드 슬롯의 디텐트에 정렬합니다.
2. 밸브 커버의 피팅에서 PCV 밸브를 분리합니다(그림 81).

   참고: PCV 밸브에서 호스를 분리하지 마십시오.

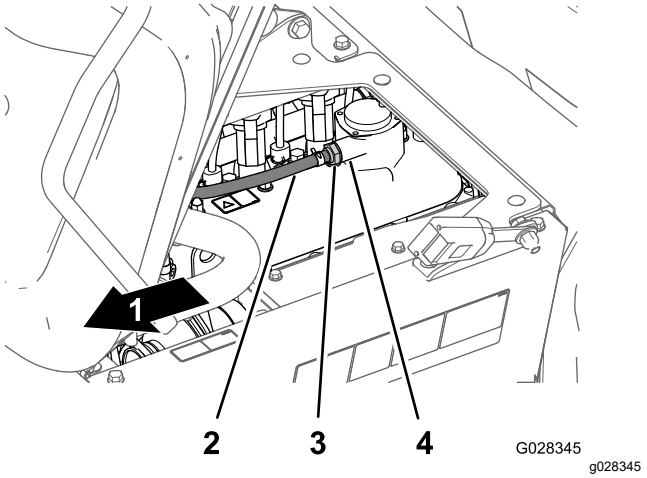


그림 81

1. 장비의 전면
2. 호스(크랭크실 환기)
3. PCV 밸브
4. 밸브 커버 피팅

3. PCV 밸브를 흔듭니다.

   참고: 밸브의 내부 제한 장치가 덜거덕거리는 경우 PCV 밸브를 정비해야 합니다. 밸브를 흔들 때 내부 제한 장치의 덜거덕거리는 소음이 발생하면 PCV 밸브를 교체하십시오(그림 81).

4. PCV 밸브를 밸브 커버 피팅용 씰에 완전히 장착될 때까지 삽입하십시오(그림 81).
5. 운전석을 내립니다.

연간 엔진 유지보수 수행

서비스 간격: 매 400시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)

엔진 사용 설명서에 명시된 모든 연간 유지보수 절차를 수행하십시오.

연료 시스템 유지보수

⚠ 위험

특정 환경에서 연료와 연료 증기는 가연성이 매우 높고 폭발성이 있습니다. 연료로 인한 화재나 폭발은 자신과 타인에게 화상을 입힐 수 있으며 재산상의 피해를 초래할 수도 있습니다.

- **엔진을 끄고, 식힌 후 야외의 열린 공간에서 탱크의 연료를 주입하십시오. 흘린 연료를 닦습니다.**
- **연료 탱크를 완전히 가득 채우지 마십시오. 연료 탱크에 연료를 추가하여 레벨이 연료 주입구 하단에서 25 mm가 되게 하십시오. 탱크 내의 이 빈 공간은 연료가 팽창하는 데 필요합니다.**
- **연료를 취급할 때 절대 담배를 피워서는 안 되며, 화염이 있는 곳이나 불꽃으로 인해 연료 가스에 불이 붙을 수 있는 곳에서 멀리 떨어지십시오.**
- **연료는 깨끗하고 안전 승인을 받은 연료 용기에 보관하고 캡은 닫아 두십시오.**

연료 공급라인 및 연결 부위 점검

서비스 간격: 처음 50시간 후
매 400시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)

라인 및 피팅에 변질, 손상된 부분이나 느슨한 연결 부위가 있는지 검사합니다.

참고: 연료가 누출된 부분이 있다면 장비를 작동하기 전에 연료 부품을 수리하십시오.

연료 시스템 공기 배출

연료 필터를 정비하거나 엔진에 연료가 소진된 후 엔진이 시동되지 않는 경우 이 절차를 사용하십시오.

1. 연료 탱크에 연료가 1/2 정도 차 있는지 확인합니다.
2. 키를 스타터 스위치에 꽂고 ON(켜짐) 위치로 돌립니다.
3. 키를 OFF(꺼짐) 위치로 돌립니다.
4. 엔진을 시동해 보십시오.
5. 엔진이 시동되지 않으면 2 및 3 단계를 여러 번 반복한 다음 엔진을 시동해 보십시오.

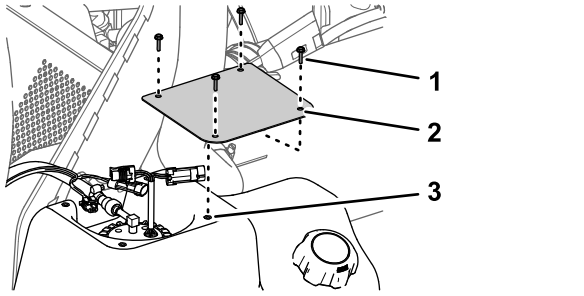
   참고: 엔진이 시동될 때까지 5 단계를 반복하십시오.

연료 필터 정비

서비스 간격: 매 400시간

연료 펌프 커버 제거

1. 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 끄고, 엔진을 정지시킨 다음 키를 뺍니다.
2. 연료 탱크에서 연료 탱크 상단의 커버를 고정하는 4개의 나사(#10 x 3/4 인치)를 제거하고 커버를 분리합니다(그림 82).



g323402

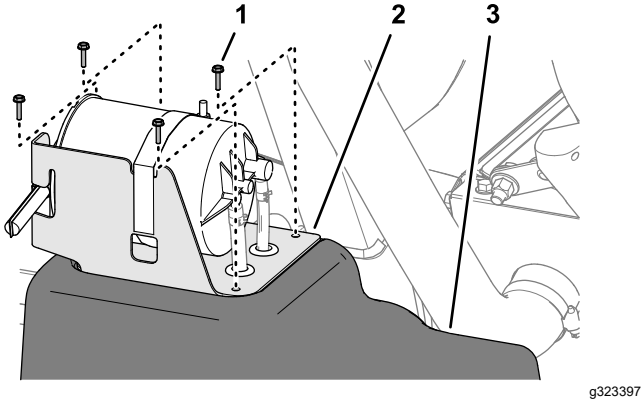
그림 82

1. 나사(#10 x ¾ 인치)
2. 커버
3. 연료 탱크

카본 캐니스터 제거

장비 모델 41394

1. 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 끄고, 엔진을 정지시킨 다음 키를 뺍니다.
2. 연료 탱크에 카본 캐니스터 브래킷을 고정하는 4개의 나사(#10 x 3/4 인치)를 제거합니다(그림 83).

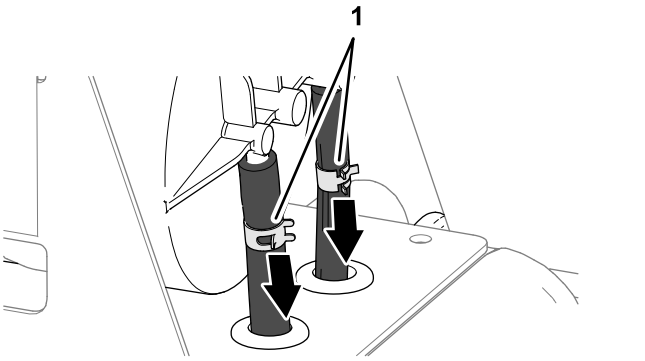


g323397

그림 83

1. 나사(#10 x 3/4 인치)
2. 카본 캐니스터 브래킷
3. 연료 탱크

3. 카본 캐니스터의 피팅에 호스를 고정하는 호스 클램프 2개를 풉니다(그림 84).

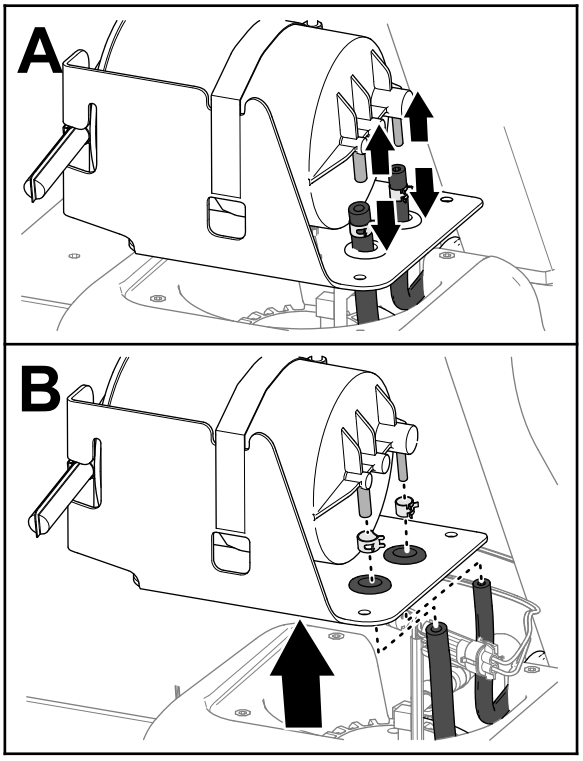


g323399

그림 84

1. 호스 클램프

4. 피팅에서 호스를 분리합니다(그림 85).



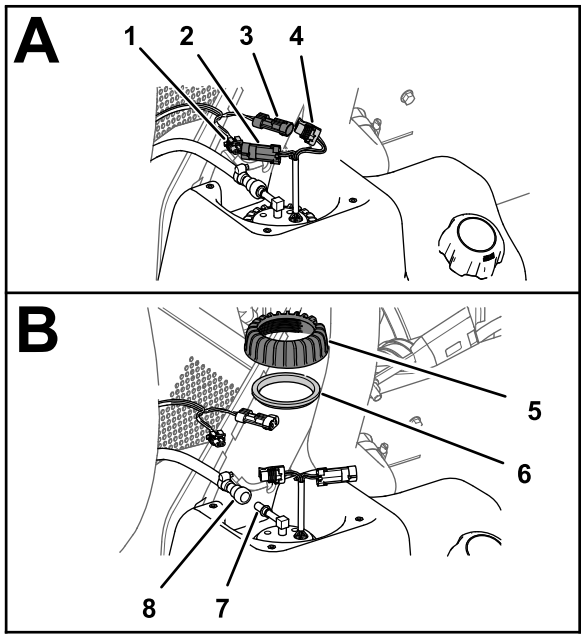
g323398

그림 85

5. 호스 클램프를 호스에서 제거합니다(그림 85).
6. 연료 탱크에서 카본 캐니스터를 뺍니다(그림 85).

연료 펌프 및 전송 장치를 분리합니다.

1. 연료 펌프/전송 장치의 2핀 커넥터에서 장비 와이어링 하니스의 2소켓 커넥터를 분리하고, 연료 펌프/전송 장치의 2소켓 커넥터에서 장비 와이어링 하니스의 2핀 커넥터를 분리합니다(그림 86).



g323401

그림 86

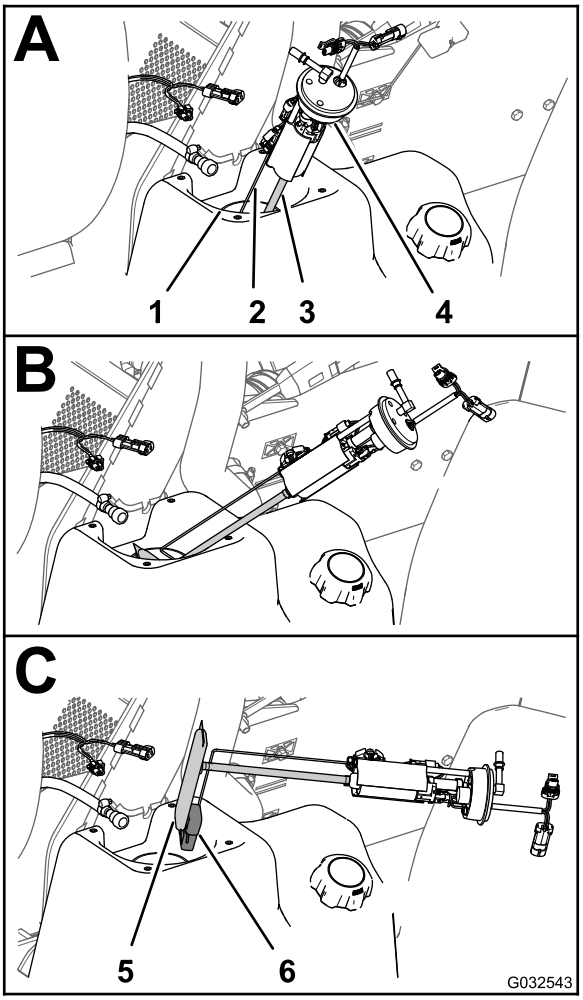
1. 2소켓 커넥터(장비-와이어링 하니스)
2. 2핀 커넥터(연료 펌프/전송 장치)
3. 2핀 커넥터(장비-와이어링 하니스)
4. 2소켓 커넥터(연료 펌프/전송 장치)
5. 너트(연료 펌프/전송 장치)
6. 씰
7. 피팅(연료 펌프)
8. 연료 호스 커플링

2. 연료 호스 커플링의 잠금 슬리브를 연료 펌프/전송 장치의 피팅에서 밀어 꺼내고 피팅에서 커플링과 호스를 제거합니다(그림 86).

   참고: 호스 커플링 또는 연료 펌프 피팅에서 흘러나오는 연료를 모두 청소합니다.

3. 연료 펌프/전송 장치의 너트를 시계 반대 방향으로 돌리고 너트 및 씰을 분리합니다(그림 86).
4. 연료 펌프/전송 장치를 연료 탱크 넥 밖으로 조심스럽게 들어 올린 다음 돌리십시오(그림 87).

   중요: **연료 펌프/전송 장치를 취급할 때 전송 장치의 플로트 암을 손상시키지 않도록 주의하십시오.**



g032543

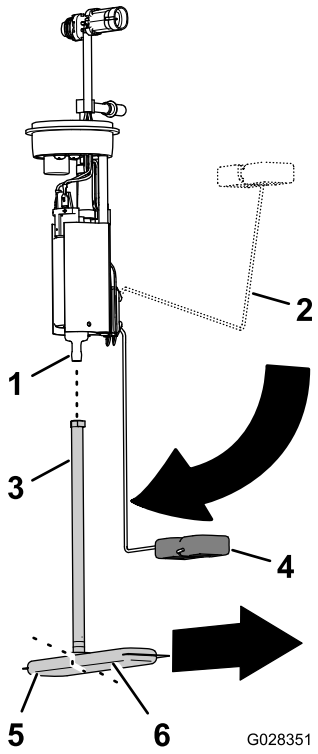
그림 87

1. 연료 탱크 넥
2. 암(전송 장치 플로트)
3. 픽업 튜브(연료 필터)
4. 연료 펌프/전송 장치
5. 필터
6. 플로트

연료 필터 교체

1. 연료 펌프의 피팅에서 연료 필터의 픽업 튜브를 분리합니다(그림 88).

   참고: 연료 필터를 폐기하십시오.



g028351

그림 88

1. 피팅(연료 펌프)
2. 플로트 암(가득 찬 위치)
3. 픽업 튜브
4. 플로트 암(비어 있는 위치)
5. 연료 필터(숏 레그)
6. 연료 필터(롱 레그)

2. 새 연료 필터의 픽업 튜브를 연료 펌프의 피팅에 맞춰 정렬합니다(그림 88).
3. 플로트 암이 비어 있는 위치에서 연료 필터의 롱 레그를 플로트에 맞춰 정렬합니다(그림 88).
4. 연료 펌프 피팅이 완전히 장착될 때까지 픽업 튜브에 삽입합니다(그림 88).

연료 펌프 및 전송 장치를 설치합니다.

1. 플로트 암과 픽업 튜브를 함께 지지하면서 플로트 및 연료 필터를 연료 탱크의 개구부에 밀어 넣습니다(그림 87).

   중요: **플로트 및 필터의 롱 레그가 탱크 앞을 향하고 연료 펌프 상단의 피팅이 장비의 중심선에 대해 90°인지 확인합니다.**

2. 연료 펌프/전송 장치를 탱크의 개구부에 장착합니다(그림 87 및 그림 88).
3. 씰 및 너트를 연료 펌프/전송 장치 위에서 연료 탱크의 넥에 장착하고 너트를 손으로 조여 줍니다(그림 87).
4. 연료 호스의 커플링을 연료 펌프의 피팅에 연결합니다(그림 87).

   참고: 연료 호스 커플링의 잠금 슬리브가 커플링을 펌프 피팅에 고정하는지 확인하십시오.

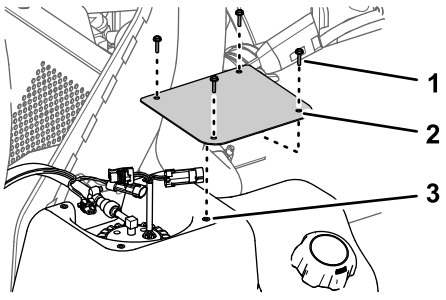
5. 장비 와이어링 하니스의 2소켓 커넥터를 연료 펌프/전송 장치의 2핀 커넥터에 연결하고, 장비 와이어링 하니스의 2핀 커넥터를 연료 펌프/전송 장치의 2소켓 커넥터에 연결합니다(그림 87).
6. 스타터 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌리고 연료 호스 커플링에서 누출 여부를 점검하십시오.

   참고: 커플링에 누출이 있는 경우, 스타터 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 돌리고 키를 제거한 다음 커플링을 제거하고 커플링 및 피팅에 먼지나 손상 여부를 점검하고 호스 및 커플링을 피팅 위에 설치하십시오.

   참고: 다음 단계를 진행하기 전에 연료 누출을 모두 수리하십시오.

연료 펌프 커버 설치

1. 연료 펌프 커버 제거 (페이지 59)의 2 단계에서 제거한 4개의 나사(#10 x 3/4 인치)로 커버를 탱크에 조립합니다(그림 89).



g323402

그림 89

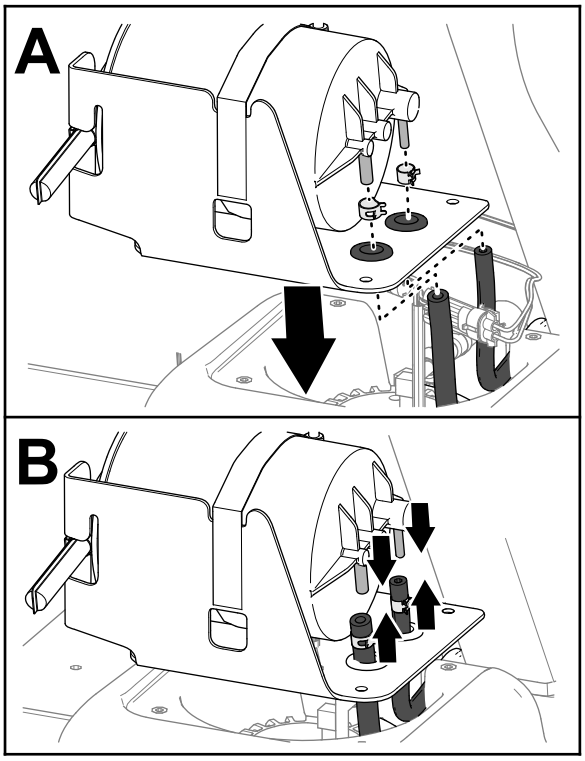
1. 나사(#10 x ¾ 인치)
2. 커버
3. 연료 탱크

2. 113 N·cm 토크로 나사를 조입니다.

카본 캐니스터 설치

장비 모델 41394

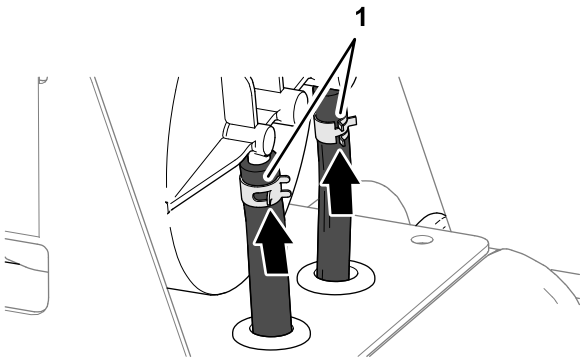
1. 카본 캐니스터 브래킷의 그로밋을 통해 연료 탱크 호스를 정렬합니다(그림 90).



g323414

그림 90

2. 호스 클램프를 호스 위에 조립합니다(그림 90).
3. 카본 캐니스터의 피팅에 호스를 조립합니다(그림 90).
4. 클램프를 사용하여 호스를 피팅에 고정합니다(그림 91).

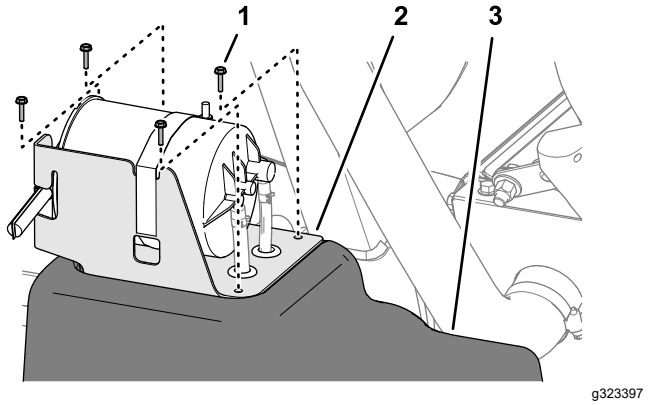


g323413

그림 91

1. 호스 클램프

5. 카본 캐니스터 구멍과 연료 탱크 구멍을 맞춥니다(그림 92).



g323397

그림 92

1. 나사(#10 x 3/4 인치)
2. 카본 캐니스터 브래킷
3. 연료 탱크

6. 나사(#10 x 3/4 인치) 4개를 사용하여 브래킷을 탱크에 조립합니다(그림 92).
7. 113 N·cm 토크로 나사를 조입니다.

연료 탱크 비우기

서비스 간격: 매 400시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)

연료 시스템이 오염되었거나 장비를 오래 보관하려면 연료 탱크를 비우고 청소하십시오. 연료 탱크를 청소할 때 신선하고 깨끗한 연료를 사용해서 탱크를 세척하십시오.

1. 사이펀 펌프를 사용하여 탱크의 연료를 승인된 연료 용기로 옮깁니다. 주입구를 통해 연료 용기로 탱크의 나머지 연료를 주입하기 전에 장비에서 연료를 옮깁니다.

   참고: 연료 탱크를 제거하기로 결정한 경우, 연료 펌프 및 이송 장치에서 연료 호스 및 전기 커넥터를 분리해야 합니다. 연료 펌프 및 전송 장치를 분리합니다. (페이지 59)을 참조하십시오.
2. 필요 시 신선하고 깨끗한 연료로 탱크를 씻어냅니다.
3. 연료 필터를 교체합니다. 연료 필터 교체 (페이지 61)를 참조하십시오.
4. 1단계에서 제거한 탱크를 장착합니다.

   참고: 연료 탱크를 제거한 경우, 연료 펌프 및 이송 장치에 연료 호스 및 전기 커넥터를 연결해야 합니다. 연료 펌프 및 전송 장치를 설치합니다. (페이지 61)을 참조하십시오.
5. 신선하고 깨끗한 연료를 탱크에 채웁니다.

전기 시스템 유지보수

전기 시스템 안전성

- 장비를 수리하기 전에 배터리 연결을 해제하십시오. 먼저 음극 단자의 연결을 해제한 다음 양극 단자의 연결을 해제하십시오. 먼저 양극 단자를 연결한 다음 음극 단자를 마지막으로 연결하십시오.
- 불똥이나 화염이 없으며 통풍이 잘 되는 개방된 곳에서 배터리를 충전하십시오. 충전기를 배터리에 연결하거나 연결 해제하기 전에 충전기 플러그를 뽑으십시오.
- 보호복을 입고 절연된 도구를 사용하십시오.

퓨즈 교환

전기 시스템의 퓨즈 블록은 운전석 아래에 있습니다(그림 93).

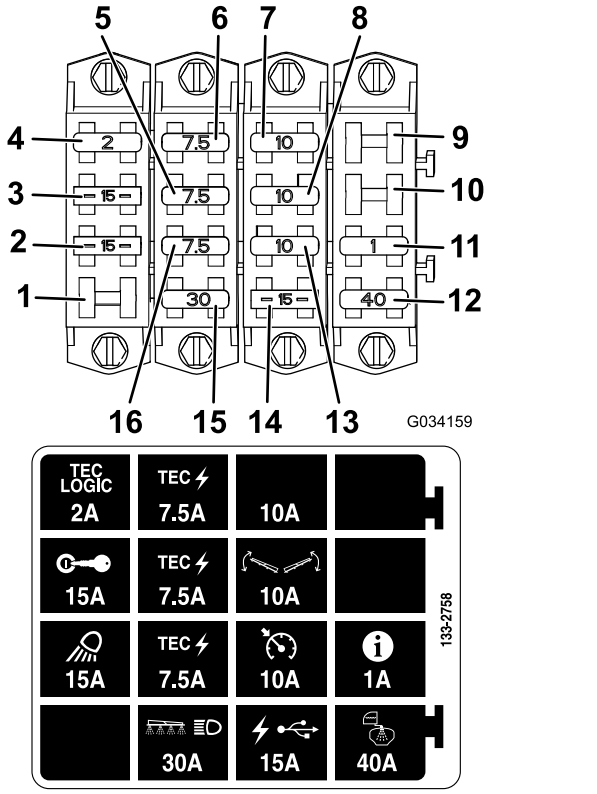


그림 93

1. 빈 슬롯
2. 작업등
3. 시동
4. 텍 로직
5. 텍 전원
6. 텍 전원
7. 추가 퓨즈 슬롯
8. 붐 제어
9. 빈 슬롯
10. 빈 슬롯
11. InfoCenter
12. 탱크 스프레이
13. 크루즈 컨트롤
14. USB 전원
15. 붐 및 전조등
16. 텍 전원

배터리 정비

항상 배터리를 깨끗하고 완전히 충전된 상태로 유지하십시오. 종이 타월로 배터리 및 배터리 박스를 청소하십시오. 배터리 단자가 부식되면 물과 베이킹 소다를 4대 1로 섞은 용액으로 청소하십시오. 배터리 단자에 가볍게 그리스를 칠해 부식을 방지하십시오.

전압: 12 V, 690 콜드 크랭킹 암페어, @-18°C

배터리 분리

1. 평평한 곳에 스프레이어를 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 정지시키고, 엔진을 끈 다음 키를 뺍니다.
2. 배터리 커버를 분리하고 배터리 포스트에서 음극 접지 케이블(검은색)을 분리합니다(그림 94).

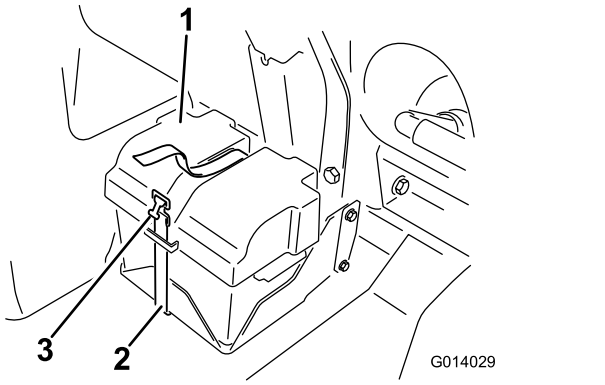


그림 94

1. 배터리 커버
2. 스트랩
3. 버클

⚠ 경고

배터리 케이블 배선이 잘못되면 스프레이어 및 케이블을 손상시켜 스파크가 발생할 수 있습니다. 불꽃이 튀면 배터리 가스가 폭발하여 부상을 당할 수 있습니다.

- **항상 음극(검은색) 배터리 케이블을 분리한 다음 양극(적색) 케이블을 분리하십시오.**
- **항상 양극(적색) 배터리 케이블을 연결한 다음 음극(검은색) 케이블을 연결하십시오.**

⚠ 경고

배터리 단자 또는 금속 공구는 금속 스프레이어 부품에 합선을 일으켜 불꽃이 발생할 수 있습니다. 불꽃이 튀면 배터리 가스가 폭발하여 부상을 당할 수 있습니다.

- **배터리를 제거하거나 장착할 때 배터리 단자가 스프레이어의 금속 부품에 접촉하지 않도록 하십시오.**
- **금속 공구가 배터리 단자와 스프레이어의 금속 부품 사이에서 합선을 유발하지 않도록 하십시오.**
- **배터리 스트랩을 제자리에 끼워 배터리를 보호하십시오.**

3. 배터리 포스트에서 양극(적색) 케이블을 분리합니다.
4. 배터리를 분리합니다.

배터리 설치

1. 배터리를 배터리 박스에 놓아 배터리 포스트가 스프레이어에서 멀어지도록 합니다.
2. 볼트와 너트를 사용해서 양극 케이블(적색)을 양극(+) 배터리 포스트에, 음극 케이블(검은색)을 음극(-) 배터리 포스트에 연결합니다.
3. 배터리 양극 포스트 너머로 절연체 부츠를 밀어 냅니다.
4. 배터리 커버를 설치하고 이전에 제거한 스트랩으로 고정합니다(그림 94).

중요: **항상 배터리 리테이너를 제자리에 끼워 배터리를 보호하고 고정하십시오.**

배터리 충전

중요: **항상 배터리가 완전히 충전된 상태로 유지하십시오. 이는 온도가 0°C 미만일 때 배터리 손상을 방지하기 위해 특히 중요합니다.**

1. 섀시에서 배터리를 분리합니다. 배터리 분리 (페이지 63)를 참조하십시오.
2. 3~4 A 배터리 충전기를 배터리 포스트에 연결하고 4~8시간 동안 3~4 A로 배터리를 충전합니다(12 V).

   중요: **배터리를 과도하게 충전하지 마십시오.**
3. 섀시에 배터리를 장착합니다. 배터리 설치 (페이지 64)를 참조하십시오.

배터리 보관

장비를 30일 이상 보관할 경우, 배터리를 분리하여 완전히 충전하십시오. 그리고 선반 또는 장비에 보관하십시오. 배터리를 장비에 보관할 경우 배터리 케이블을 분리하십시오. 배터리의 빠른 방전을 방지하기 위해 차가운 환경에서 배터리를 보관하십시오. 배터리가 어는 것을 방지하기 위해 완전히 충전하십시오.

구동 시스템 유지보수

휠/타이어 검사

서비스 간격: 처음 8시간 후—휠 러그 너트를 토크로 조입니다.

매 100시간—휠 러그 너트를 토크로 조입니다.

매 100시간—타이어 상태 및 마모 정도를 점검하십시오.

프론트 휠의 러그 너트에 75~102 N·m의 토크를 가하고 후방 휠의 러그 너트에 95~122 N·m의 토크를 가합니다.

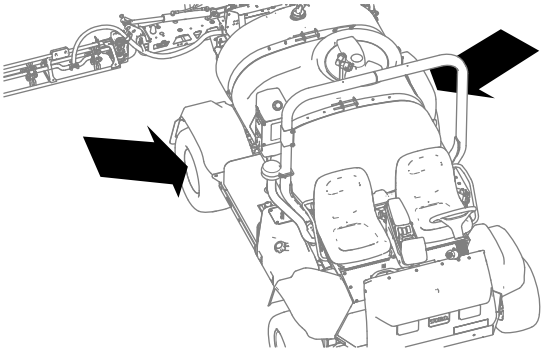
연석에 부딪치는 등의 사고가 발생하면 타이어 또는 림이 손상될 수 있으며 휠 얼라인먼트가 틀어지므로 사고 후 타이어 상태를 점검하십시오.

유성 기어 드라이브 오일 규격

SAE 85W-140 기어 오일

유성 기어 드라이브 오일 점검

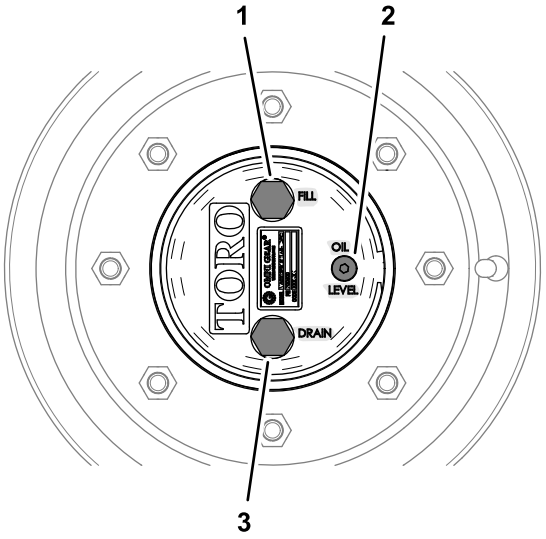
서비스 간격: 매 400시간



g238953

그림 95

1. 장비를 평지에 주차하고, 주입 플러그가 최고 높은 위치(12시 방향)에 있고 드레인 플러그가 최고 낮은 위치(6시 방향)에 있도록 휠을 배치합니다(그림 96).



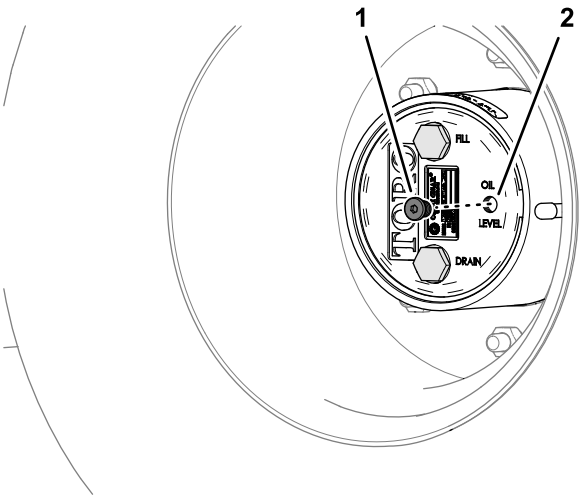
g238952

그림 96

1. 주입 플러그(12시 방향)
2. 체크 플러그
3. 드레인 플러그(6시 방향)

2. 체크 플러그를 제거합니다(그림 53).

   체크 플러그 구멍의 나사산 하단에서 오일 레벨을 볼 수 있습니다.



g238949

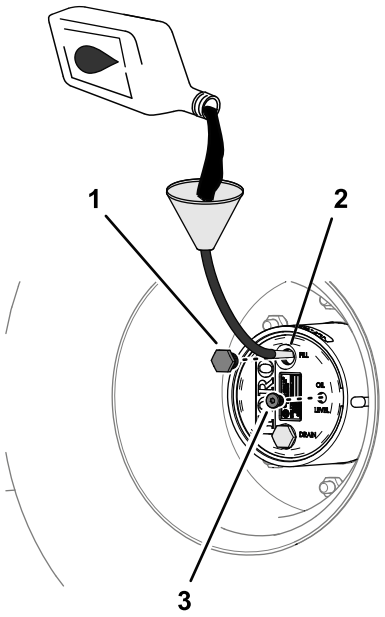
그림 97

1. 체크 플러그
2. 체크 플러그 구멍(유성 오일)

3. 체크 플러그의 O-링에 손상 부위가 있는지 확인합니다.

   O-링이 손상된 경우 교환합니다.

4. 오일 레벨이 낮으면, 주입 플러그를 제거하고 오일가 체크 플러그 구멍으로 흐를 때까지 지정 오일을 보충합니다(그림 98). 유성 기어 드라이브 오일 규격 (페이지 64)을 참조하십시오.



g238948

그림 98

1. 주입 플러그
2. 주입 플러그 구멍(유성 오일)
3. 체크 플러그

5. 주입 플러그의 O-링에 손상 부위가 있는지 확인합니다.

   O-링이 손상된 경우 교환합니다.

6. 주입 플러그 및 체크 플러그를 설치합니다(그림 98).
7. 장비의 다른 측면에서 유성 기어 드라이브에 대해 1~6 단계를 반복합니다.

유성 기어 드라이브 오일 교환

서비스 간격: 처음 50시간 후

매 800시간 매년 교환합니다(선도래 기준).

유성 기어 드라이브 오일 배출

1. 장비를 평지에 주차하고, 주입 플러그가 최고 높은 위치(12시 방향)에 있고 드레인 플러그가 최고 낮은 위치(6시 방향)에 있도록 바퀴를 배치합니다. 유성 기어 드라이브 오일 점검 (페이지 64)의 그림 96을 참조하십시오.
2. 유성 기어 드라이브의 허브 아래에 드레인 팬을 놓고, 드레인 플러그, 주입 플러그 및 체크 플러그를 제거하여 오일를 완전히 배출하십시오(그림 99).

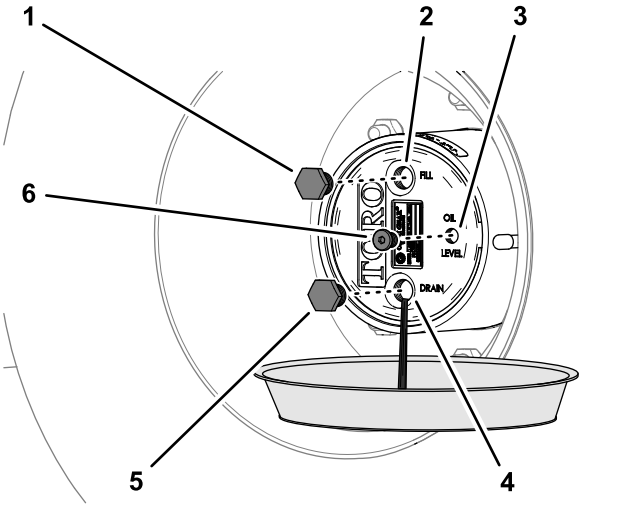


그림 99

1. 주입 플러그
2. 주입 플러그 구멍(유성 오일)
3. 체크 플러그 구멍(유성 오일)
4. 드레인 플러그 구멍(유성 오일)
5. 드레인 플러그
6. 체크 플러그

3. 드레인 및 주입 플러그에 금속 부스러기가 있는지 검사합니다.

   드레인 및 주입 플러그가 금속 부스러기로 덮인 경우 유성 기어 드라이브를 수리합니다.

4. 드레인 플러그, 주입 플러그 및 체크 플러그의 O-링에 손상이 있는지 점검합니다.

   O-링이 손상된 경우 교환합니다.

5. 드레인 플러그를 장착합니다.

6. 브레이크 하우징 아래에 드레인 팬을 놓고 드레인 플러그를 제거하여 오일가 완전히 배출되도록 합니다(그림 100).

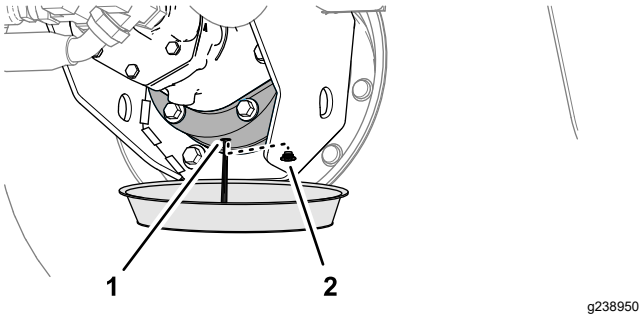


그림 100

1. 배출 구멍(브레이크 하우징)
2. 드레인 플러그

7. 브레이크 하우징에 드레인 플러그를 장착합니다.

유성 기어 드라이브 오일 용량

0.62 L, 유성 기어 드라이브 오일 규격 (페이지 64)을 참조하십시오.

유성 기어 드라이브에 오일 주입

1. 주입 플러그 구멍을 통해 지정된 기어 오일을 서서히 보충합니다. 유성 기어 드라이브 오일 점검 (페이지 64)의 그림 98을 참조하십시오.

   체크 플러그 구멍의 나사산 하단에서 오일 레벨을 볼 수 있습니다.

   중요: **지정 오일 용량을 보충하기 전에 유성 기어 드라이브에 오일이 가득 찬 경우 1시간 동안 기다리거나, 플러그를 설치한 다음 장비가 약 3 m 이동하여 오일이 브레이크 시스템에 분산되도록 하십시오. 그런 다음 플러그를 빼고 남은 오일을 채우십시오.**

2. 오일이 가라앉도록 10분 정도 기다린 다음 오일 레벨을 확인하고, 필요 시 체크 플러그 구멍의 나사산 하단 레벨까지 올라오도록 오일을 보충합니다.

3. 주입 플러그 및 체크 플러그를 설치합니다. 유성 기어 드라이브 오일 점검 (페이지 64)의 그림 98을 참조하십시오.

4. 장비의 다른 측면에서 유성 기어 드라이브에 대해 유성 기어 드라이브 오일 배출 (페이지 65) 및 유성 기어 드라이브에 오일 주입 (페이지 66)의 절차를 반복합니다.

프론트 휠 토우 인 조정

서비스 간격: 매 200시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)

타이어의 전방 중심선과 타이어의 후방 중심선 사이에 0~3 mm 간격이 있어야 합니다.

1. 모든 타이어를 점검하고 공기를 주입합니다. 타이어 공기압 점검 (페이지 22)을 참조하십시오.

2. 프론트 타이어 앞뒤 차축 높이에서 프론트 타이어 두 개 사이의 거리를 측정합니다(그림 101).

   참고: 타이어 앞쪽 사이의 거리가 프론트 타이어 뒤쪽 사이의 거리보다 0~3 mm 짧아야 합니다.

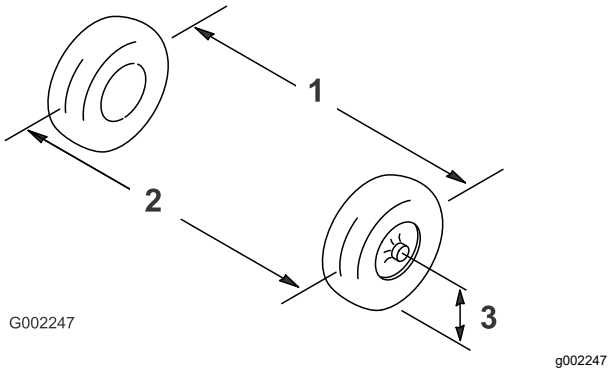


그림 101

1. 타이어 중심선—뒤
2. 타이어 중심선—앞
3. 차축 중심선

3. 측정치가 지정 범위 내에 있지 않으면 타이 로드 양쪽 끝에 있는 잼 너트를 풉니다(그림 102).

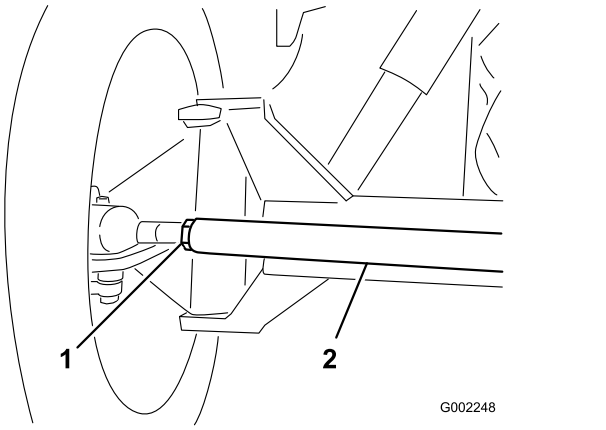


그림 102

1. 잼 너트
2. 타이 로드

4. 타이 로드를 돌려서 타이어 앞쪽을 안쪽 또는 바깥쪽으로 움직입니다.
5. 올바르게 조정된 경우 타이 로드 잼 너트를 조입니다.
6. 스티어링 휠이 양방향에서 같은 정도로 회전해야 합니다.

냉각 시스템 유지보수

냉각 시스템 안전성

- 엔진 냉각수를 삼키면 중독될 수 있습니다. 어린이와 애완동물이 가까이하지 않도록 하십시오.
- 압력이 가해진 뜨거운 냉각수가 방출되거나 뜨거운 라디에이터 및 주변 부품을 건드리면 심한 화상을 입을 수 있습니다.
  - 엔진을 끈 후 15분 이상 냉각시킨 다음에 라디에이터 캡을 여십시오.
  - 라디에이터 캡을 열 때에는 헝겊을 사용하고 증기가 빠져나가도록 천천히 캡을 여십시오.
- 커버를 제자리에 장착하지 않고 장비를 작동하지 마십시오.
- 회전 팬 및 구동 벨트에 손가락, 손 및 옷이 걸리게 하지 마십시오.

냉각수 규격

공장 출하 시 냉각수 탱크에는 물과 에틸렌 글리콜 기반 수명 연장 냉각수 50/50 혼합액이 채워져 있습니다. 엔진을 처음 시동하기 전에 냉각수 레벨을 점검하고, 그 후 매일 점검하십시오. 냉각수 레벨 점검 (페이지 68)을 참조하십시오.

다음과 같은 상업적으로 사용 가능한 냉각수 또는 장기 사용 냉각수 사양을 충족하는 다른 제조업체 제품:

수명 연장 냉각수 제품

Ford (Motorcraft™)	WSS-M97B44-D
FCA—Chrysler (Mopar™)	MS-12106
General Motors (AC Delco™)	GM6277M (Dex-Cool™)
	GMW 3420
Volkswagen	G12
	G12+
	G12++
기술 표준 ASTM D3306 또는 D4985, SAE J1034, J814, 또는 1941을 충족하는 냉각수.	
중요: **냉각수 색깔로 기존 냉각수(IAT) 및 수명 연장 냉각수(OAT) 유형의 차이점을 식별하지 마십시오.** **냉각수 제조업체는 수명 연장 냉각수(OAT)를 적색, 분홍색, 주황색, 노란색, 청색, 청록색, 보라색, 녹색 중 하나로 염색할 수 있습니다.**	

냉각수 유형

에틸렌 글리콜 냉각수 유형	부식 방지 유형	정비 간격
수명 연장 부동액	유기산 기술(OAT)	5년
기존 부동액(녹색)	비유기산 기술(IAT)	2년

참고: 장비에 냉각수를 보충할 때, 기존(IAT) 부동액을 수명 연장(OAT) 부동액과 혼합해도 냉각 시스

템이 손상되지 않습니다. 그러나 부동액 유형을 혼합하면 OAT 제품의 장기 사용/수명 연장 속성이 저하될 수 있습니다.

중요: **기존(IAT) 및 수명 연장(OAT) 냉각수의 혼합액에 대한 정비 간격은 짧은 정비 간격의 냉각수를 따릅니다. 즉, 2년입니다.**

냉각수 레벨 점검

서비스 간격: 매번 사용하기 전 또는 매일 엔진의 시동을 걸기 전에 매일 라디에이터 및 팽창 탱크의 냉각수 레벨을 확인합니다.

⚠ 주의

엔진이 작동하고 있을 경우 냉각수가 뜨거우며 압력이 존재할 수 있습니다. 냉각수가 뜨거운 상태에서 라디에이터 캡을 열면 냉각수가 분출되어 작업자나 주변 사람에게 심각한 화상을 입힐 수 있습니다.

라디에이터 캡을 열기 전에 15분 이상 엔진을 식히십시오.

중요: **엔진이 완전히 식기 전에 과열된 엔진에 냉각수를 보충하지 마십시오. 과열된 엔진에 냉각수를 보충하면 엔진 블록에 균열이 있을 수 있습니다.**

1. 평평한 곳에 스프레이어를 주차합니다.
2. 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 끄고, 엔진을 정지시킨 다음 키를 뺍니다.
3. 라디에이터 캡과 팽창 탱크 캡을 조심스럽게 엽니다(그림 103).

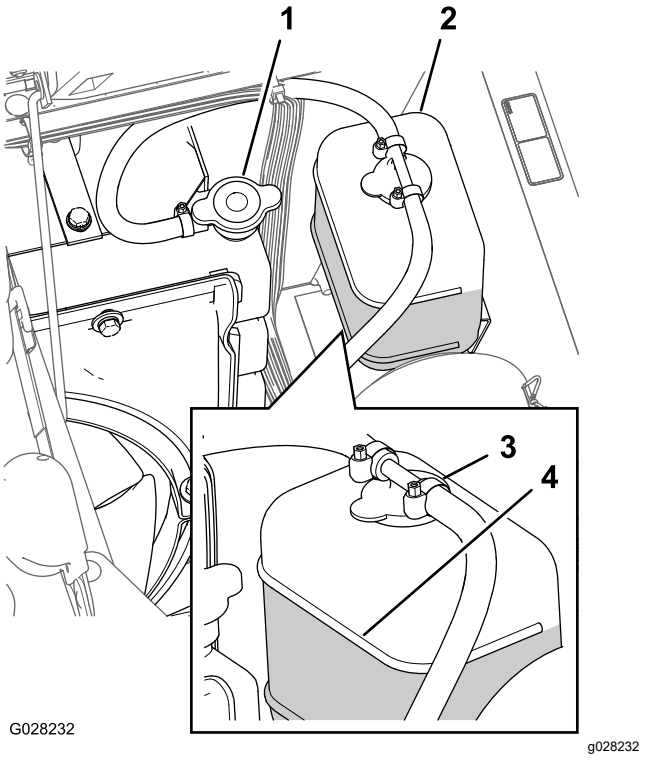


그림 103

1. 라디에이터 캡
2. 팽창 탱크
3. 팽창 탱크 캡
4. 가득 참 표시

4. 라디에이터 및 팽창 탱크의 냉각수 레벨을 확인합니다.

   참고: 주입구 상단까지 라디에이터에 냉각수를 보충하고 팽창 탱크의 Full 표시까지 탱크를 채웁니다(그림 103).

5. 냉각수 레벨이 낮으면, 팽창 탱크 캡 및 라디에이터 캡을 제거하고 팽창 탱크의 Full 표시까지, 그리고 라디에이터 주입구 상단까지 냉각수를 보충합니다(그림 103).

   중요: **팽창 탱크를 과도하게 채우지 마십시오.**

   중요: **물이나 알코올/메탄올 기반 냉각수를 사용하지 마십시오.**

6. 라디에이터 캡과 팽창 탱크 캡을 장착합니다(그림 103).

냉각수 용량

5.5 L, 냉각수 규격 (페이지 67)을 참조하십시오.

냉각수 교환

서비스 간격: 매 400시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)—냉각수를 점검하고(제조사의 지침에 따라) 필요 시 교환하십시오.

사용자 준비 장비: 휴대용 냉각수 온도계

1. 평평한 곳에 스프레이어를 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 정지시키고, 엔진을 끈 다음 키를 뺍니다.
2. 엔진이 식을 때까지 기다린 다음 라디에이터 캡을 분리합니다(그림 103).
3. 라디에이터 아래에 큰 드레인 팬을 놓습니다.
4. 드레인 밸브를 열고 냉각수를 팬으로 배출합니다(그림 104).

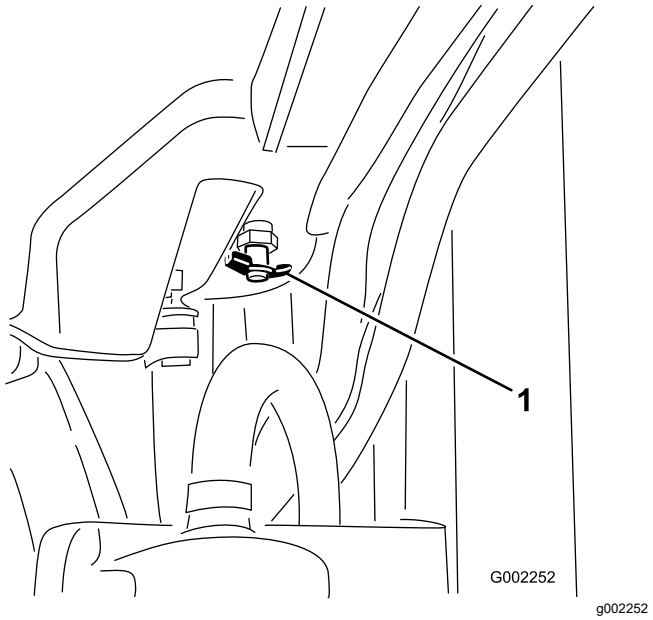


그림 104

1. 드레인 밸브

5. 드레인 밸브를 닫습니다(그림 104).
6. 라디에이터 캡을 분리합니다(그림 103).
7. 캡의 밀봉 표면에서 약 2.5 cm 아래까지 라디에이터에 냉각수를 천천히 채웁니다.

   참고: 엔진 및 시스템 라인을 채울 정도의 충분한 냉각수를 사용하십시오. 엔진을 예열할 때 넘치지 않으면서 냉각수가 퍼질 수 있습니다.
8. 라디에이터 캡을 느슨하게 한 상태에서 엔진의 시동을 겁니다(그림 103).
9. 온도 조절 장치가 열릴 때까지 엔진을 예열합니다.

   참고: 휴대용 온도계의 냉각수 온도가 79°~88°C 사이일 때 온도 조절 장치가 열려야 합니다.
10. 냉각수가 예열되면 캡의 밀봉 표면까지 냉각수 레벨을 맞추고 캡을 조입니다(그림 103).
11. 팽창 탱크 캡을 열고 탱크에 냉각수를 Cold 레벨까지 채웁니다(그림 103).
12. 엔진을 몇 번 켰다 끈 후 냉각수 레벨을 확인합니다.

    참고: 필요 시 냉각수를 라디에이터와 팽창 탱크에 보충합니다.

브레이크 조정

저항을 느낄 때까지 브레이크 페달의 유격이 2.5 cm 이상이면 다음과 같이 브레이크를 조정하십시오.

1. 평평한 곳에 장비를 주차하고, 스프레이 펌프를 정지시키고, 엔진을 끈 다음 키를 뺍니다.
2. 주차 브레이크를 겁니다.
3. 장비가 움직이는 것을 방지하기 위해 바퀴를 굄목으로 지지합니다.
4. 주차 브레이크를 풉니다.
5. 스프레이어 전방 말단 아래에서 브레이크 케이블의 전방 잼 너트를 느슨하게 합니다(그림 105).

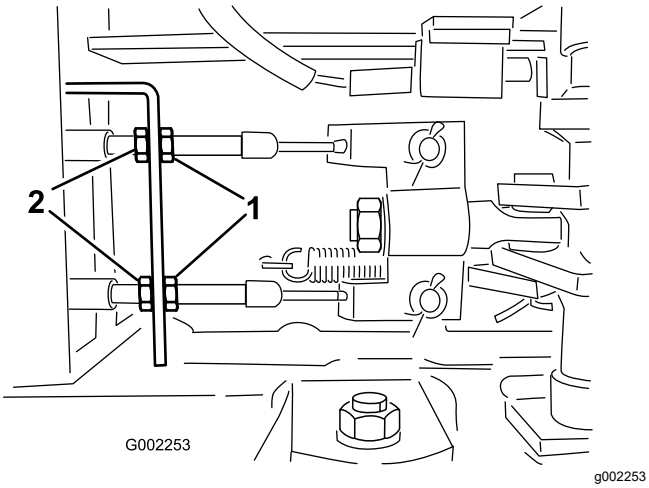


그림 105

1. 전방 잼 너트
2. 후방 잼 너트

6. 저항이 느껴지기 전까지 브레이크 페달이 1~2 cm 사이에서 움직이도록 후방 잼 너트를 동일하게 조입니다(그림 105).

   중요: **전방 너트 전면에 있는 브레이크 케이블의 나사산 말단이 같은 길이가 되도록 양쪽 후방 너트를 동일하게 조입니다.**

7. 전방 잼 너트를 조입니다.

알터네이터 벨트 정비

서비스 간격: 처음 8시간 후

매 100시간

알터네이터/냉각 팬 벨트의 상태와 장력을 점검합니다. 필요 시 벨트를 교체합니다.

1. 평평한 곳에 스프레이어를 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 정지시키고, 엔진을 끈 다음 키를 뺍니다.
2. 10 kg의 힘으로 알터네이터 및 크랭크 샤프트 풀리 사이의 중간 지점을 눌러서 알터네이터 벨트의 장력을 검사합니다.

   참고: 벨트는 10~12 mm 사이에서 휘어야 합니다. 벨트가 너무 많이 휘면 3 단계를 진행하십시오. 벨트 장력이 정확하면 나머지 절차를 생략하고 스프레이어 작업을 재개할 수 있습니다.

3. 알터네이터의 피벗 포인트에 있는 볼트를 풉니다. 알터네이터를 긴 구멍이 있는 브레이스에 고정하는 볼트를 풉니다(그림 106).

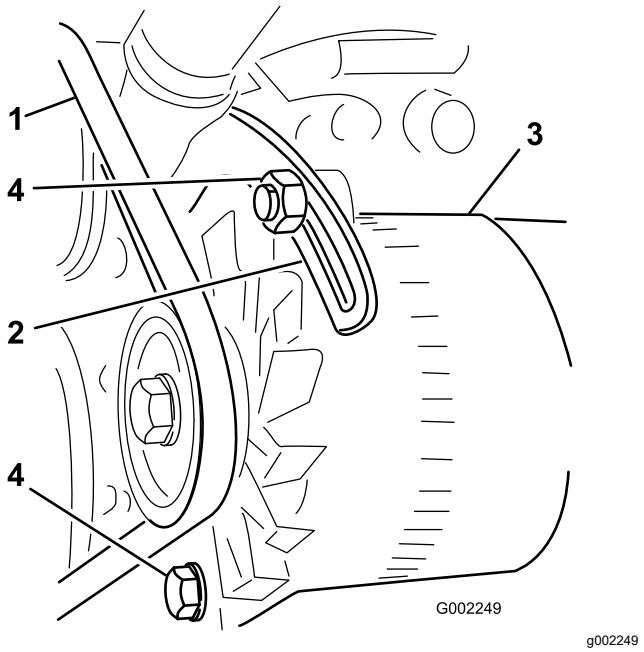


그림 106

1. 알터네이터 벨트
2. 브레이스
3. 교류 발전기
4. 볼트

4. 알터네이터와 엔진 사이에 프라이 바를 넣고 알터네이터 외부를 조심스럽게 비틉니다.
5. 장력이 적절해지면 알터네이터 및 볼트를 조여서 조정값을 고정합니다.
6. 록너트를 조여 조정값을 고정합니다.

유압 시스템 유지보수

유압 시스템 안전성

- 유압 오일이 피부에 침투하면 즉시 의학적 치료를 받으십시오. 주입된 오일은 몇 시간 내에 의사가 수술 방식으로 제거해야 합니다.
- 작업을 하는 경우 먼저 유압 시스템의 모든 압력을 배출하십시오.
- 모든 유압 오일 호스 및 라인의 상태가 양호하고 모든 유압 연결부 및 피팅이 단단히 조여 있는지 확인한 후에 유압 시스템에 압력을 가하십시오.
- 고압의 유압 오일이 분출되는 핀 홀 누출 부위나 노즐에 손이나 신체 부위가 닿지 않게 하십시오.
- 유압 오일 누출 지점은 판지나 종이를 사용하여 찾으십시오.

유압 오일 규격

출고 시 유압 오일 탱크는 고품질 유압 오일로 채워져 있습니다. 엔진을 처음 시동하기 전, 그리고 그 후에는 매일 유압 오일량을 점검하십시오. 유압 오일 점검 (페이지 71)을 참조하십시오.

권장 유압 오일: Toro PX 수명 연장 유압 오일. 19 L들이 통이나 208 L들이 드럼으로 구입할 수 있습니다.

참고: 권장 교체 오일을 사용하는 장비는 오일과 필터를 교체해야 하는 빈도가 적습니다.

대체 유압 오일: Toro PX 수명 연장 유압 오일을 구할 수 없는 경우, 다음 모든 물질 속성에 대해 명시된 범위 내이며 산업 표준을 충족하는 규격의 기존에 사용하던 다른 석유계 유압 오일을 사용할 수 있습니다. 합성유는 사용하지 마십시오. 적절한 제품을 알아보려면 오일 판매 대리점에 문의하십시오.

참고: Toro는 부적절한 대체 제품으로 인해 발생하는 손상에 대해 책임지지 않습니다. 따라서 권장 제품을 보증하는 유명 제조사의 제품만 사용하십시오.

고점도 지수/저유동점의 내마모 유압 오일, ISO VG 46

물질 속성:	
점도, ASTM D445	cSt @ 40°C 44~48
점도 지수 ASTM D2270	140 이상
유동점, ASTM D97	-37°C ~ -45°C
업계 표준:	Eaton Vickers 694(I-286-S, M-2950-S/35VQ25 또는 M-2952-S)

참고: 많은 유압 오일이 거의 무색이어서 누출 여부를 알기 어렵습니다. 유압 오일용 붉은색 첨가제는 20 ml들이 병으로 판매됩니다. 한 병이면 유압 오일 15~22 L에 충분히 사용할 수 있습니다. Toro 공식 판매 대리점에서 부품 번호가 44-2500인 부품을 주문하십시오.

중요: **Toro 프리미엄 합성 생분해성 유압 오일은 Toro에서 승인한 유일한 합성 생분해성 오일입니다. 이 유압 오일은 Toro 유압 시스템에 사용되는 엘라스토머와 호환이 가능하며, 다양한 온도 조건에 적합합니다. 이 유압 오일은 기존의 광유와도 호환이 가능하지만, 최고의 생분해성과 성능을 내기 위해서는 유압 시스템에서 기존 오일을 완전히 씻어내야 합니다. 이 오일은 Toro 공식 판매 대리점에서 19 L들이 통이나 208 L들이 드럼으로 구입하실 수 있습니다.**

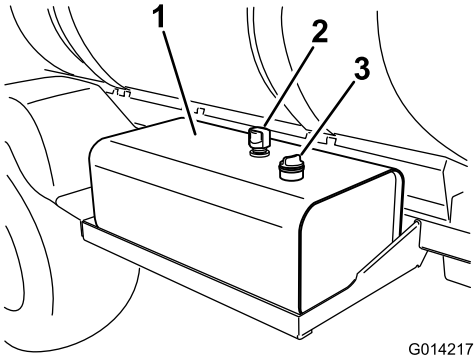
유압 오일 점검

서비스 간격: 매번 사용하기 전 또는 매일 엔진을 처음 시동하기 전에 유압 오일량을 점검하고 그 후 매일 점검하십시오.

중요: **오일이 오염되면, Toro 공식 판매 대리점에 연락하여 시스템을 세척하십시오.**

오염된 오일은 깨끗한 오일에 비해 우윳빛이나 검게 보입니다.

1. 평평한 곳에 스프레이어를 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 정지시키고, 엔진을 끈 다음 키를 뺍니다.
2. 유압 오일 탱크 계량봉 주위를 청소하고 계량봉을 분리합니다(그림 107).



g014217

그림 107

1. 유압 오일 탱크
2. 통기
3. 계량봉 캡

중요: **오일을 점검할 때 구멍 안으로 먼지나 기타 오염 물질이 들어가지 않도록 조심하십시오.**

3. 헝겊으로 계량봉을 깨끗히 닦고 탱크에서 완전히 교체합니다.
4. 주입구에서 계량봉을 분리하고 오일 레벨을 확인합니다(그림 108).

   참고: 오일이 차가울 때 오일 레벨은 계량봉 하부 표시에 놓여야 합니다.

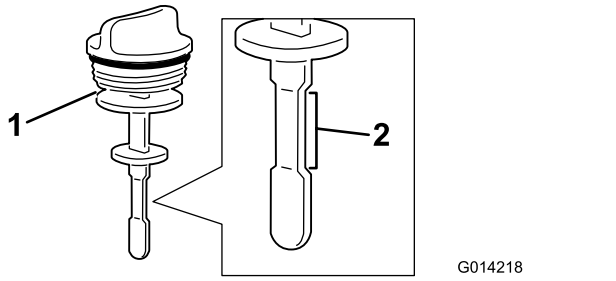


그림 108

1. 계량봉
2. 안전 작동 범위

5. 오일량이 낮으면 레벨이 하단 표시에 도달할 때까지 지정된 유압 오일을 탱크에 보충합니다. 유압 오일 규격 (페이지 71)을 참조하십시오.
6. 계량봉 캡을 탱크에 장착하고 고정합니다.

유압 필터 교체

서비스 간격: 매 1,000시간—**권장 유압 오일을 사용하는 경우,** 유압 필터를 교체하십시오.

매 800시간—**권장 유압 오일을 사용하지 않거나 대체 오일로 오일통을 채운 적이 있는 경우,** 유압 필터를 교체하십시오.

⚠ 경고

뜨거운 유압 오일로 인해 심각한 화상을 입을 수 있습니다.

유압 시스템의 유지보수 작업을 수행하기 전에 유압 오일을 식히십시오.

***중요:* 다른 필터를 사용하면 일부 부품의 보증이 무효화될 수 있습니다.**

교환용 Toro 필터를 사용하십시오(정확한 부품 번호는 *부품 설명서*를 참조하십시오).

1. 평평한 곳에 스프레이어를 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 정지시키고, 엔진을 끈 다음 키를 뽑니다.
2. 장비에 있는 2개의 유압 필터를 찾습니다(그림 109 및 그림 110).

   참고: 1개의 필터는 유압 오일 탱크 아래에 있으며 다른 필터는 장비 후면의 프레임에 있습니다.

   - 전방 필터—유압 탱크 아래.

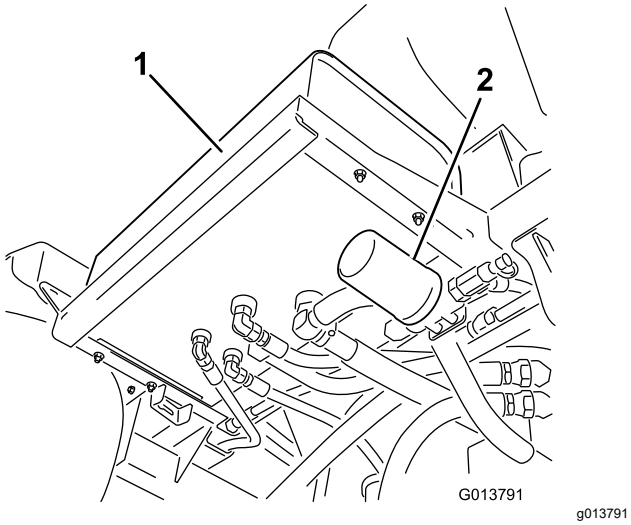


그림 109

1. 유압 탱크
2. 전방 필터

   - 후방 필터—장비 프레임에 있음.

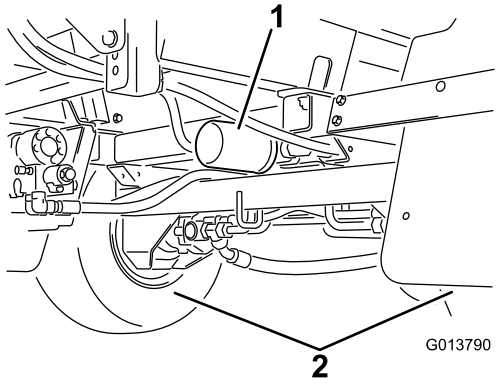


그림 110

1. 후방 필터
2. 후방 휠

3. 필터 장착 부위를 청소합니다.
4. 필터 아래에 드레인 팬을 놓습니다.
5. 필터를 분리합니다.

   사용한 필터는 공인 재활용 센터에서 폐기합니다.
6. 깨끗한 유압 오일로 새 필터 개스킷을 윤활 처리합니다. 유압 오일 규격 (페이지 71)을 참조하십시오.
7. 헝겊으로 필터 장착 부위를 깨끗히 청소합니다.
8. 개스킷이 장착 플레이트와 닿을 때까지 필터를 돌려서 끼우고 필터를 추가로 1/2 바퀴 조입니다.
9. 엔진의 시동을 걸고, 스로틀을 고속 공회전에 놓고, 엔진을 3~5분 동안 가동시켜 유압 시스템에서 공기를 빼냅니다.
10. 엔진을 정지시키고 유압 오일 레벨과 누출을 확인합니다. 유압 오일 점검 (페이지 71)을 참조하십시오.

유압 오일 용량

54 L, 유압 오일 규격 (페이지 71)을 참조하십시오.

유압 오일 교환

서비스 간격: 매 2,000시간—**권장 유압 오일을 사용하는 경우,** 유압 오일을 교환하십시오.

매 800시간—**권장 유압 오일을 사용하지 않거나 대체 오일로 오일통을 채운 적이 있는 경우,** 유압 오일을 교환하십시오.

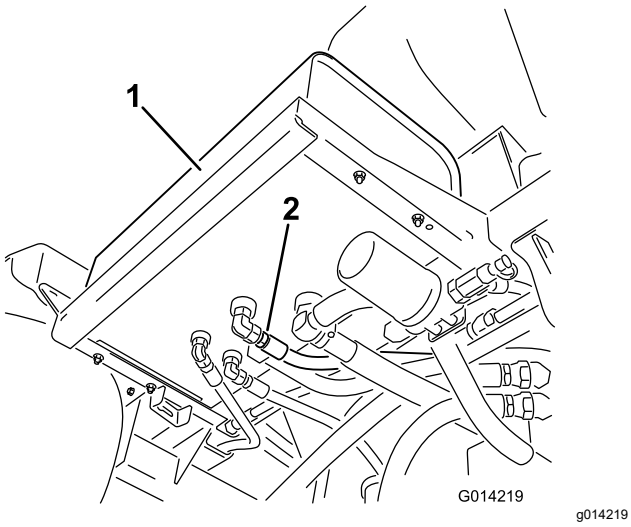
⚠ 경고

뜨거운 유압 오일로 인해 심각한 화상을 입을 수 있습니다.

유압 시스템의 유지보수 작업을 수행하기 전에 유압 오일을 식히십시오.

***중요:* 다른 오일을 사용하면 일부 부품의 보증이 무효화될 수 있습니다.**

1. 유압 오일 필터를 교체합니다. 유압 필터 교체 (페이지 72)를 참조하십시오.
2. 유압 오일 탱크 하부에 있는 유압 호스 피팅 주변을 청소합니다(그림 111).



g014219

그림 111

1. 유압 탱크
2. 유압 호스 및 피팅

3. 유압 탱크 피팅 아래에 큰 드레인 팬을 놓습니다.
4. 탱크의 호스 피팅을 제거하고 오일을 팬으로 배출합니다(그림 111).

   사용한 오일은 공인 재활용 센터에서 폐기합니다.
5. 탱크에 호스와 피팅을 설치하고 단단히 조입니다.
6. 약 53 L의 지정된 유압 오일 또는 동종품을 유압 오일 탱크에 채웁니다. 유압 오일 규격 (페이지 71)을 참조하십시오.
7. 엔진의 시동을 걸고, 스로틀을 고속 공회전에 놓고, 엔진을 3~5분 동안 가동시켜 유압 시스템에서 공기를 빼냅니다.
8. 엔진을 정지시키고 유압 오일 레벨과 누출을 확인합니다. 유압 오일 점검 (페이지 71)을 참조하십시오.

스프레이어 시스템 유지보수

호스 검사

서비스 간격: 매 200시간—모든 호스와 연결 부위에 손상이 없는지, 적절하게 부착되었는지 검사하십시오.

매 400시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)—밸브 어셈블리 O-링을 검사하고 필요 시 교환하십시오.

깨진 부위, 누수 또는 기타 손상된 곳이 없는지 스프레이 시스템의 호스를 검사하십시오. 또한, 연결 부위 및 피팅의 손상이 없는지 검사하십시오. 손상된 경우 호스 및 피팅을 교환하십시오.

흡입 필터 교환

서비스 간격: 매 400시간

참고: 작업에 필요한 적절한 흡입 필터 메시 크기를 결정합니다. 흡입 필터 선택 (페이지 24)을 참조하십시오.

1. 평지에 장비를 주차하고, 주차 브레이크를 체결하고, 펌프를 끄고, 엔진을 끄고 키를 뺍니다.
2. 스프레이어 탱크 상단에서 필터 하우징의 대형 호스에 부착된 호스 피팅을 고정하는 리테이너를 제거합니다(그림 112).

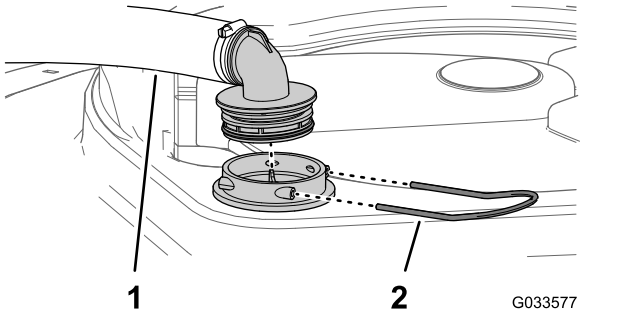


그림 112

1. 흡입 호스
2. 리테이너

3. 호스 및 호스 피팅을 필터 하우징에서 제거합니다(그림 112).
4. 탱크의 필터 하우징에서 기존 흡입 필터를 제거합니다(그림 113).

   참고: 기존 필터를 폐기합니다.

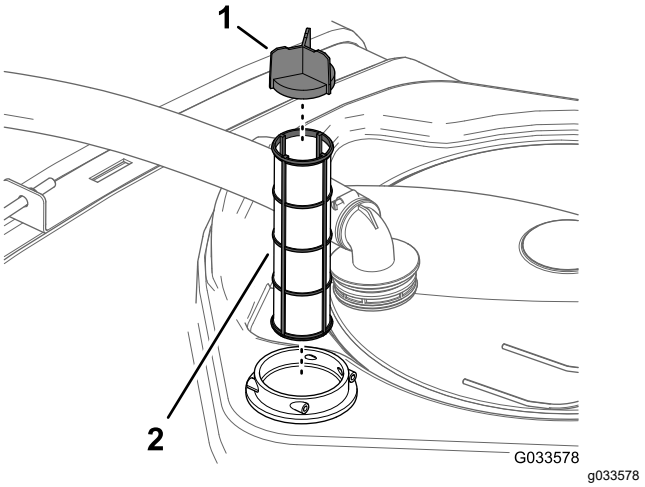


그림 113

1. 스크린 베인
2. 흡입 필터

5. 필터 하우징에 새 흡입 필터를 장착합니다.

   참고: 필터를 완전히 안착시키십시오.
6. 호스와 호스 피팅을 탱크 상단의 필터 하우징에 정렬하고 2 단계에서 제거한 리테이너에 피팅과 하우징을 고정합니다.

압력 필터 교환

서비스 간격: 매 400시간

1. 평평한 곳으로 장비를 이동시키고, 스프레이 펌프를 끄고, 엔진을 정지시킨 다음 키를 뺍니다.
2. 압력 필터 아래에 드레인 팬을 맞춰 놓습니다(그림 114).

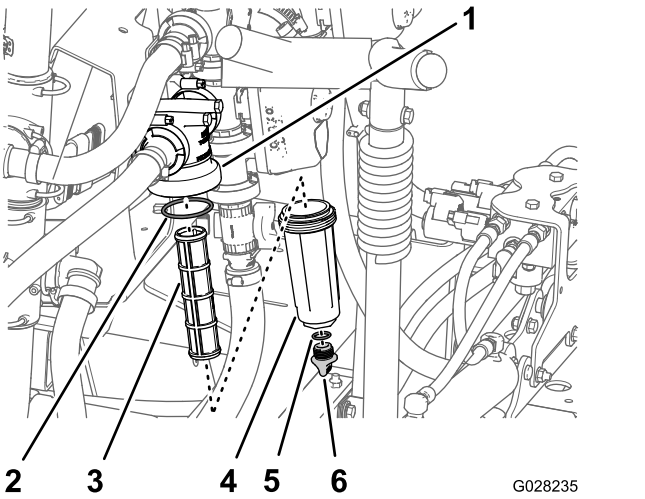


그림 114

1. 필터 헤드
2. O-링(통)
3. 필터 엘리먼트
4. 통
5. O-링(배출 플러그)
6. 배출 플러그

3. 배출 플러그를 반시계 방향으로 돌리고 압력 필터 통에서 분리합니다(그림 114).

참고: 통을 완전히 비웁니다.

4. 통을 반시계 방향으로 돌려서 필터 헤드에서 분리합니다(그림 114).
5. 기존 압력 필터 엘리먼트를 분리합니다(그림 114).

   참고: 기존 필터를 폐기합니다.
6. 드레인 플러그용 O-링(통 내부) 및 통의 O-링(필터 헤드 내부)이 손상되었거나 마모되었는지 검사합니다(그림 114).

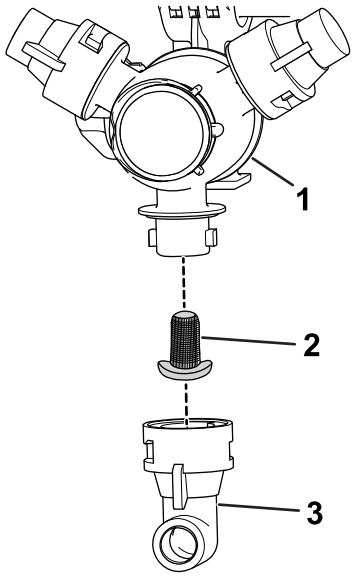
   참고: 플러그와 통의 O-링이 손상되었거나 마모되었으면 교체하십시오.
7. 새 압력 필터 엘리먼트를 필터 헤드에 삽입합니다(그림 114).

   참고: 필터 엘리먼트를 필터 헤드에 견고하게 안착시키십시오.
8. 통을 필터 헤드에 장착하고 손으로 조입니다(그림 114).
9. 플러그를 통에 장착하고 손으로 조입니다(그림 114).

노즐 필터 교환

참고: 작업에 필요한 적절한 노즐 필터 메시 크기를 결정합니다. 노즐 팁 필터 선택(옵션) (페이지 26)을 참조하십시오.

1. 평지에 장비를 주차하고, 주차 브레이크를 체결하고, 스프레이어 펌프를 끄고, 엔진을 끄고 키를 뺍니다.
2. 스프레이 터릿에서 노즐을 제거합니다(그림 115).



g209504

그림 115

1. 스프레이 터릿
2. 노즐 필터
3. 노즐

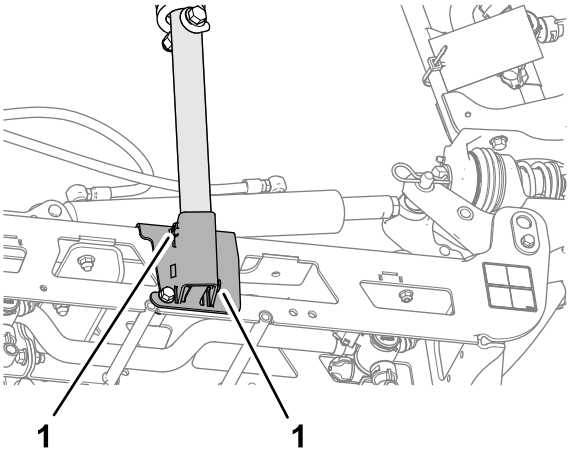
3. 기존 노즐 필터를 제거합니다(그림 115).

   참고: 기존 필터를 폐기합니다.
4. 새 노즐 필터를 장착합니다(그림 115).

   참고: 필터를 완전히 안착시키십시오.
5. 스프레이 터릿에 노즐을 장착합니다(그림 115).

크래들을 외부 붐과 정렬

1. 주차 브레이크를 걸고 엔진의 시동을 건 다음 스로틀을 공회전으로 설정합니다.
2. 상단 크래들 튜브에 근접할 때까지 좌측 또는 우측 외부 붐을 천천히 위로 올립니다.
3. 하단 크래들 튜브를 고정하는 고정 나사 2개를 풉니다(그림 116).

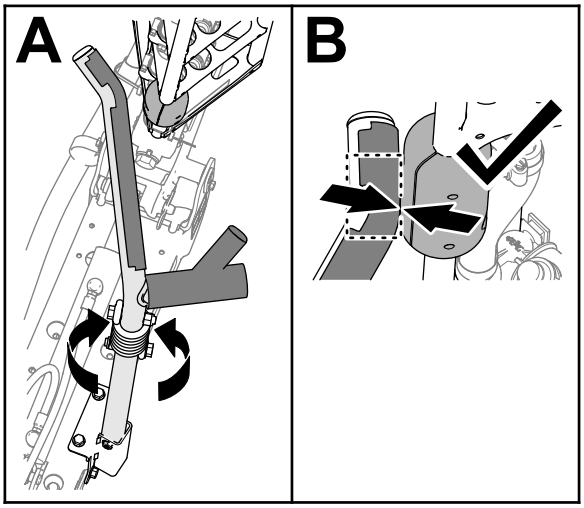


g354260

그림 116

1. 고정 나사

4. 크래들 튜브의 굽은 부위가 외부 붐의 상단 튜브에 있는 슬라이드 블록과 일치할 때까지 크래들 어셈블리를 돌립니다(그림 117).



g354259

그림 117

5. 19.78~25.42 N·m 토크로 고정 나사 2개를 조입니다.
6. 외부 붐을 내립니다.
7. 처음으로 크래들에 닿을 때까지 다른 외부 붐을 천천히 위로 올립니다.
8. 상단 크래들 튜브가 슬라이드 블록과 일치하지 않는다면 2~7 단계를 반복하십시오.

   참고: 블록은 상단 크래들 튜브의 굽은 부위에서 크래들과 닿아야 합니다(그림 117).
9. 외부 붐을 완전히 올리고, 엔진을 멈추고 키를 뺀 다음, 움직이는 모든 부품이 멈출 때까지 기다립니다.

붐의 높이 조정

다음 절차를 통해 중앙 붐의 액추에이터를 조정하여 좌측 및 우측 붐의 높이를 맞출 수 있습니다.

1. 붐을 살포 위치까지 확장합니다.
2. 피벗 핀에서 코터 핀을 제거합니다(그림 118).

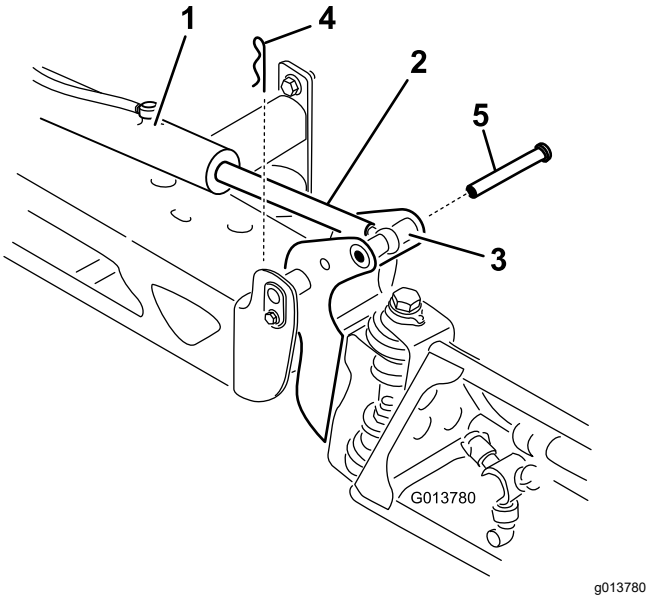


그림 118

1. 액추에이터
2. 액추에이터 로드
3. 붐 피벗 핀 하우징
4. 코터
5. 핀

3. 붐을 들어 올리고 핀을 분리한 다음(그림 118) 붐을 지면으로 서서히 내립니다.
4. 핀의 손상을 검사하고 필요 시 교체합니다.
5. 렌치를 사용하여 로드의 플랫에 액추에이터 로드를 고정한 다음 잼 너트를 풉니다(그림 119).

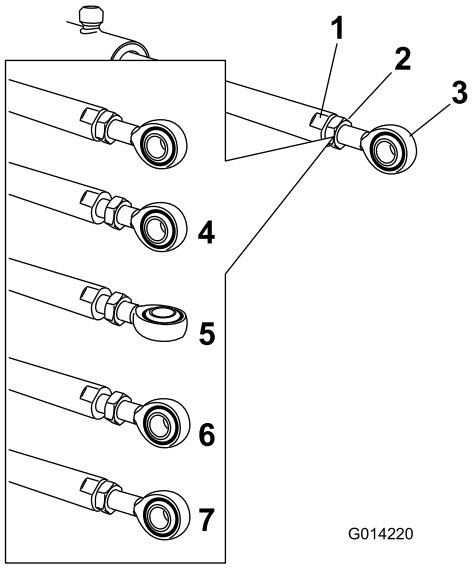


그림 119

1. 액추에이터 로드의 플랫
2. 잼 너트
3. 로드 단부
4. 풀린 잼 너트
5. 조정된 로드 단부
6. 조립을 위한 로드 단부 위치
7. 잼 너트를 조여 새 위치로 고정

6. 액추에이터 로드의 로드 단부를 돌려 확장 액추에이터를 원하는 위치로 늘리거나 줄입니다(그림 119).

   참고: 붐에 로드를 조립하려면 로드 단부를 절반 정도 돌리거나 완전히 돌려야 합니다.
7. 잼 너트를 조여서 액추에이터 및 로드 단부를 고정합니다.
8. 붐을 들어 올리고 피벗과 액추에이터 로드를 정렬합니다.
9. 붐을 지지하면서 붐 피벗과 로드 단부를 통해 클레비스 핀을 삽입합니다(그림 118).
10. 핀을 삽입한 뒤 붐을 놓고 기존에 제거한 코터로 핀을 고정합니다.
11. 필요한 경우 다른 액추에이터 로드에 대해 위의 절차를 반복합니다.

나일론 피벗 부싱 검사

서비스 간격: 매 400시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)

1. 평지에 장비를 주차하고, 주차 브레이크를 체결하고, 펌프를 끄고, 엔진을 끄고 키를 뺍니다.
2. 외부 붐 섹션을 살포 위치까지 확장하고 스탠드나 스트랩을 사용하여 붐 섹션을 지지하고 장비를 들어 올립니다.
3. 피벗 핀을 고정하는 볼트와 너트를 제거하고 핀을 분리합니다(그림 120).

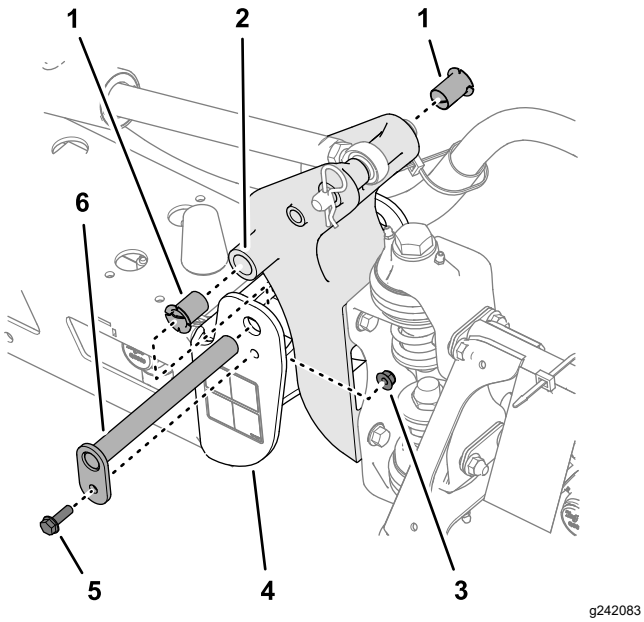


그림 120

1. 나일론 부싱
2. 피벗 브래킷
3. 플랜지 록너트
4. 엔드 채널(중앙 프레임)
5. 플랜지 볼트
6. 피벗 핀

4. 중앙 프레임의 엔드 채널에서 붐과 피벗 브래킷 어셈블리를 제거하고 나일론 부싱에 접근합니다.
5. 피벗 브래킷 전방 및 후방에서 나일론 부싱을 분리하고 검사합니다(그림 120).

   참고: 닳거나 손상된 부싱은 교체하십시오.
6. 소량의 오일로 나일론 부싱을 윤활 처리하고 부싱을 피벗 브래킷에 끼웁니다(그림 120).
7. 피벗 브래킷 구멍과 엔드 채널 구멍을 맞춥니다(그림 120).
8. 피벗 핀을 끼우고 3 단계에서 제거한 플랜지 볼트와 플랜지 록너트로 고정합니다.
9. 나머지 외부 붐 섹션에 대해 2~8 단계를 반복합니다.

펌프 유지보수

펌프 검사

서비스 간격: 매 400시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)—펌프 다이어프램을 검사하고 필요 시 교체하십시오 (Toro 공식 판매 대리점에 문의).

매 400시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용)—펌프 체크 밸브를 검사하고 필요 시 교체하십시오 (Toro 공식 판매 대리점에 문의).

참고: 다음 장비의 부품은 결함이 발견되지 않아도 사용 과정에서 소모되는 부품이며 본 장비의 보증이 적용되지 않습니다.

다음 펌프 내부 부품이 손상된 경우 Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.

- 펌프 다이어프램
- 펌프 체크 밸브 어셈블리

필요 시 부품을 교체하십시오.

청소

필요 시 물만 사용하거나 연성 세제를 사용하여 장비를 세척하십시오. 장비를 세척할 때 헝겊을 사용할 수도 있습니다.

중요: **소금기가 있는 물이나 재생된 물을 사용하여 장비를 청소하지 마십시오.**

참고: 압력 세척 장비를 사용하여 장비를 세척하지 마십시오. 압력 세척 장비는 전기 시스템을 손상 시키거나 중요한 데칼이 느슨해지게 하거나 꼭 필요한 그리스를 마찰 지점에서 씻어낼 수 있습니다. 제어판, 엔진, 배터리 등의 근처에서는 물을 과도하게 사용하지 마십시오.

중요: **엔진 작동 중에 장비를 세척하지 마십시오. 엔진 작동 중에 장비를 세척하면 엔진 내부가 손상될 수 있습니다.**

라디에이터 냉각 핀 청소

서비스 간격: 매 200시간—라디에이터 핀을 청소합니다.

중요: **엔진이 손상될 수 있으므로 뜨거운 엔진 부위에 물을 뿌리지 마십시오.**

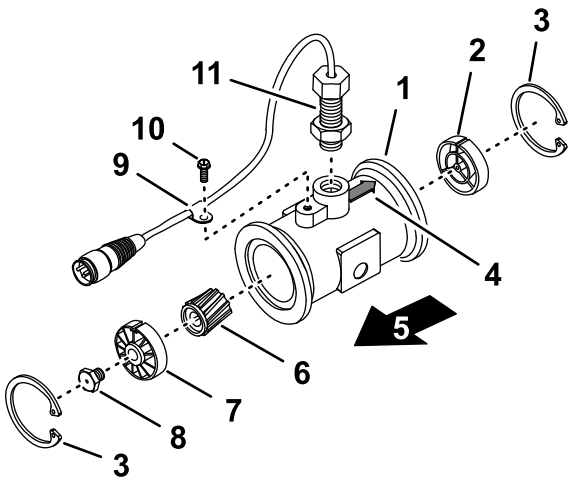
1. 평평한 곳에 스프레이어를 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 정지시키고, 엔진을 끈 다음 키를 뺍니다.
2. 운전석 및 탑승석을 앞으로 기울이고 받침대를 받침대 가이드 슬롯의 디텐트에 정렬합니다.
3. 냉각 시스템을 식힙니다.
4. 좌석 베이스 액세스 커버를 제거합니다. 좌석 베이스 액세스 패널 분리 (페이지 51)를 참조하십시오.
5. 부드러운 브러시와 저압 압축 공기를 사용하여 라디에이터 핀을 청소합니다.

   참고: 필요 시 라디에이터 핀을 더 자주 청소하십시오. 모든 냉각수 호스를 점검하고 닳았거나, 누수가 있거나, 손상된 호스를 교체하십시오.
6. 운전석 및 탑승석을 내립니다.
7. 좌석 베이스 액세스 커버를 장착합니다. 좌석 베이스 액세스 패널 설치 (페이지 51)를 참조하십시오.

유량계 청소

서비스 간격: 매 200시간/매년 (먼저 해당하는 쪽으로 적용) (젖은 파우더를 사용할 경우 더 자주 청소).

1. 전체 살포 시스템을 완전히 세척하고 비웁니다.
2. 스프레이어의 유량계를 제거하고 깨끗한 물로 세척합니다.
3. 업스트림 측의 리테이너 링을 제거합니다(그림 121).



g214630

그림 121

1. 플랜지(유량계 본체)
2. 다운스트림 허브(키 홈은 위쪽)
3. 고정 링
4. 다운스트림 화살표(유속계 본체)
5. 업스트림
6. 로터/자석
7. 업스트림 허브 및 베어링(키 홈은 위쪽)
8. 터빈 스터드
9. 와이어 하네스 클램프
10. 플랜지 헤드 나사
11. 센서 어셈블리

4. 터빈 및 터빈 허브를 청소하여 금속 찌꺼기 및 젖은 파우더를 제거합니다.
5. 터빈 블레이드의 마모 상태를 검사합니다.

   참고: 손으로 터빈을 잡고 회전시키십시오. 조금 끌리면서 자유롭게 회전해야 합니다. 그렇지 않으면 교체하십시오.
6. 유량계를 조립합니다.
7. 저압(0.5 bar) 공기 분사를 사용해서 터빈이 자유롭게 회전하는지 확인합니다.

   참고: 터빈이 자유롭게 회전하지 않으면 자유롭게 회전할 때까지 터빈 허브 바닥에 있는 육각 스터드를 1/16 바퀴 푸십시오.

교반 및 섹션 밸브 청소

- 교반 밸브를 청소하려면 다음 섹션을 참조하십시오.
  1. 밸브 액추에이터 분리 (페이지 79)
  2. 교반 매니폴드 밸브 분리 (페이지 79)
  3. 매니폴드 밸브 청소 (페이지 81)
  4. 매니폴드 밸브 조립 (페이지 82)
  5. 교반 매니폴드 밸브 설치 (페이지 84)
  6. 밸브 액추에이터 설치 (페이지 85)
- 3개의 섹션 밸브를 청소하려면 다음 섹션을 참조하십시오.
  1. 밸브 액추에이터 분리 (페이지 79)
  2. 흡입 매니폴드 밸브 분리 (페이지 80)
  3. 매니폴드 밸브 청소 (페이지 81)
  4. 매니폴드 밸브 조립 (페이지 82)
  5. 흡입 매니폴드 밸브 설치 (페이지 83)
  6. 밸브 액추에이터 설치 (페이지 85)

밸브 액추에이터 분리

1. 평평한 곳에 스프레이어를 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프를 정지시키고, 엔진을 끈 다음 키를 뺍니다.
2. 섹션 밸브 또는 교반 밸브에 대해 액추에이터를 매니폴드 밸브에 고정하는 리테이너를 제거합니다(그림 122).

   참고: 2개의 리테이너 레그를 꽉 쥐고 아래로 당기십시오.

   참고: 밸브 액추에이터 설치 (페이지 85)의 설치를 위해 액추에이터 및 리테이너를 보관하십시오.

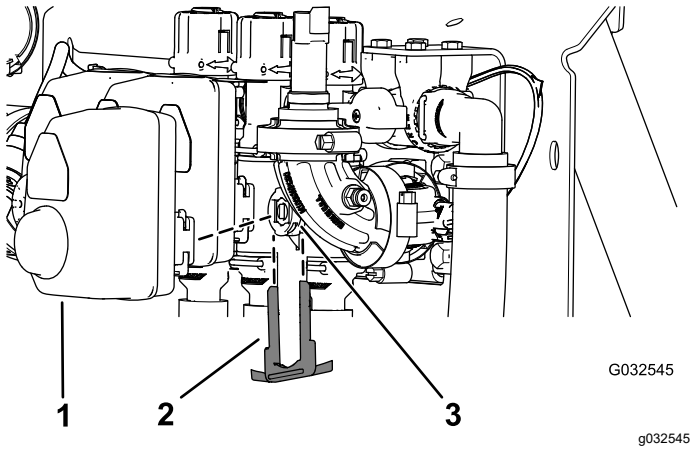


그림 122

섹션 밸브 액추에이터 표시(교반 밸브 액추에이터도 유사)

1. 액추에이터(섹션 밸브)
2. 리테이너
3. 스템 포트

3. 매니폴드 밸브에서 액추에이터를 분리합니다.

교반 매니폴드 밸브 분리

1. 교반 호스용 신속 연결 커플러를 교반 밸브용 매니폴드에 고정하는 신속 연결 핀을 제거합니다(그림 123).

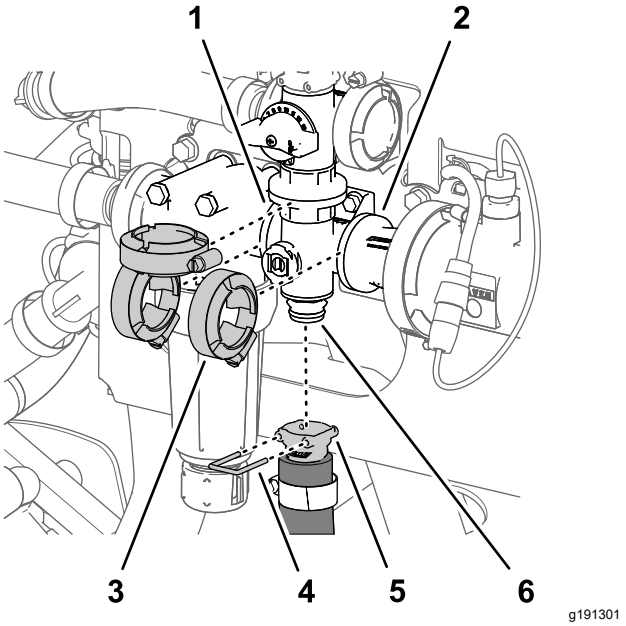
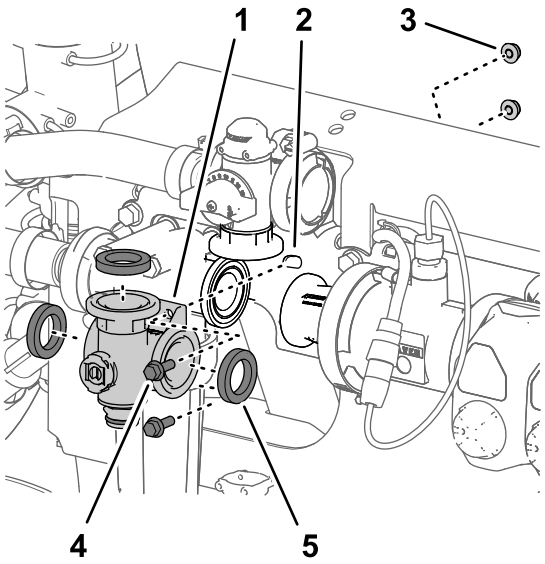


그림 123

1. 플랜지(압력 필터 헤드)
2. 플랜지(커플링 어댑터)
3. 플랜지 클램프
4. 신속 연결 핀
5. 신속 연결 커넥터(교반 호스)
6. 신속 연결 피팅(교반 밸브 매니폴드)

2. 교반 밸브 매니폴드를 압력 필터 헤드 및 커플링 어댑터의 플랜지에 고정하는 3개의 플랜지 클램프를 제거합니다(그림 123).
3. 교반 밸브 매니폴드를 밸브 지지대에 고정하는 2개의 플랜지 헤드 볼트(¼ x ¾ 인치) 및 2개의 플랜지 록너트(¼ 인치)를 제거합니다(그림 124).



g191302

그림 124

1. 매니폴드(교반 밸브)
2. 밸브 지지대
3. 플랜지 록너트(¼ 인치)
4. 플랜지 헤드 볼트(¼ x ¾ 인치)
5. 개스킷

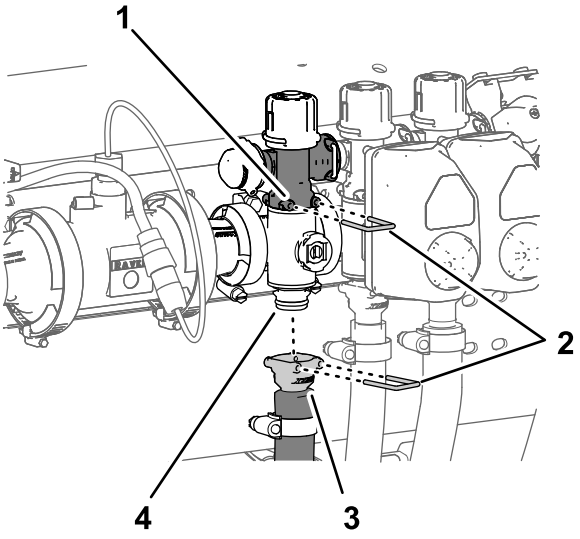
4. 장비에서 교반 밸브 매니폴드와 개스킷을 분리합니다(그림 124).

   참고: 필요 시 압력 필터 헤드용 장착 하드웨어를 풀어서 공간을 만드십시오.

   참고: 교반 매니폴드 밸브 설치 (페이지 84)의 설치를 위해 플랜지 클램프, 개스킷 및 신속 연결 핀을 보관하십시오.

흡입 매니폴드 밸브 분리

1. 흡입 바이패스 밸브용 신속 연결 커플러를 흡입 매니폴드 밸브에 고정하는 신속 연결 핀을 제거합니다(그림 125).

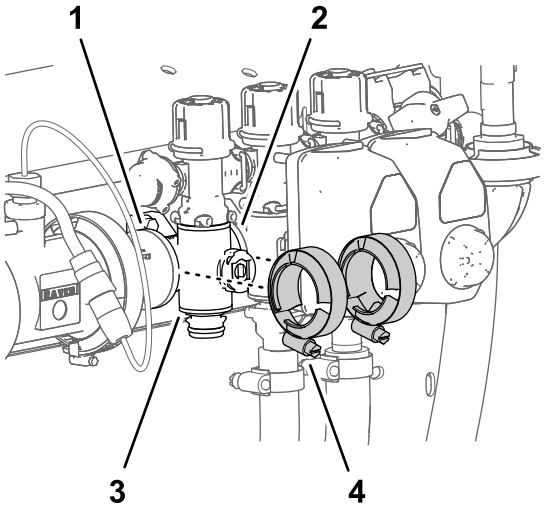


g191303

그림 125

1. 섹션 바이패스 밸브
2. 신속 연결 핀
3. 신속 연결 커플러(섹션 공급 호스)
4. 신속 연결 피팅(교반 밸브 매니폴드)

2. 섹션 공급 호스용 신속 연결 커플러를 교반 매니폴드 밸브의 신속 연결 피팅에 고정하는 신속 연결 핀을 제거합니다(그림 125).
3. 섹션 매니폴드 밸브를 인접 부품의 플랜지에 고정하는 2개의 플랜지 클램프를 제거합니다(그림 126).



g191300

그림 126

1. 플랜지(커플링 어댑터)
2. 플랜지(섹션 매니폴드 밸브)
3. 섹션 매니폴드 밸브
4. 플랜지 클램프

4. 섹션 밸브 매니폴드 좌우측에서 섹션 밸브 매니폴드를 밸브 지지대에 고정하는 2개의 플랜지 헤드 볼트(¼ x ¾ 인치) 및 2개의 플랜지 록너트(¼ 인치)를 제거합니다(그림 127).

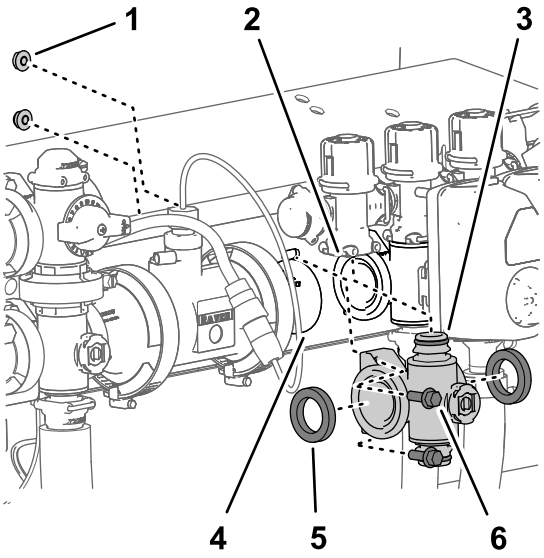


그림 127

1. 플랜지 록너트(¼ 인치 - 좌우측 섹션 밸브 매니폴드 위치)
2. 섹션 바이패스 밸브
3. 신속 연결 피팅(섹션 밸브 매니폴드)
4. 플랜지(커플링 어댑터)
5. 개스킷
6. 플랜지 헤드 볼트(¼ x ¾ 인치 - 좌우측 섹션 밸브 매니폴드 위치)

5. 섹션 밸브 매니폴드와 개스킷을 아래로 이동하여 섹션 바이패스 밸브를 떨어지게 한 다음 장비에서 분리합니다(그림 127).

   참고: 필요 시 좌측 또는 우측 섹션 필터 매니폴드용 장착 하드웨어를 풀어서 공간을 만드십시오.

   참고: 흡입 매니폴드 밸브 설치 (페이지 83)의 설치를 위해 플랜지 클램프, 개스킷 및 신속 연결 핀을 보관하십시오.

매니폴드 밸브 청소

1. 닫힌 위치가 되도록 밸브 스템을 배치합니다(그림 128B).

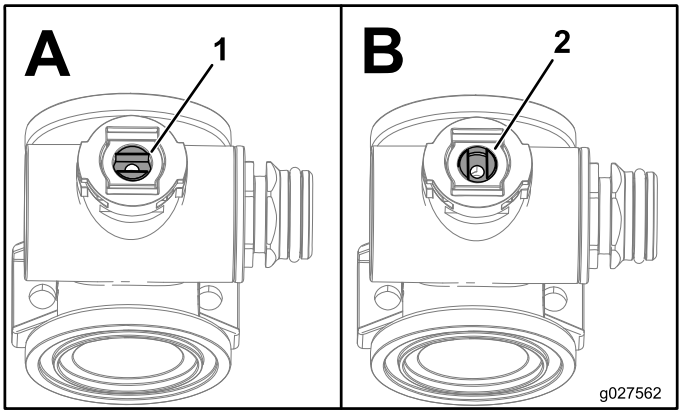


그림 128

1. 열린 밸브
2. 닫힌 밸브

2. 각 매니폴드 말단에서 2개의 엔드 캡 피팅 어셈블리를 제거합니다(그림 129 및 그림 130).

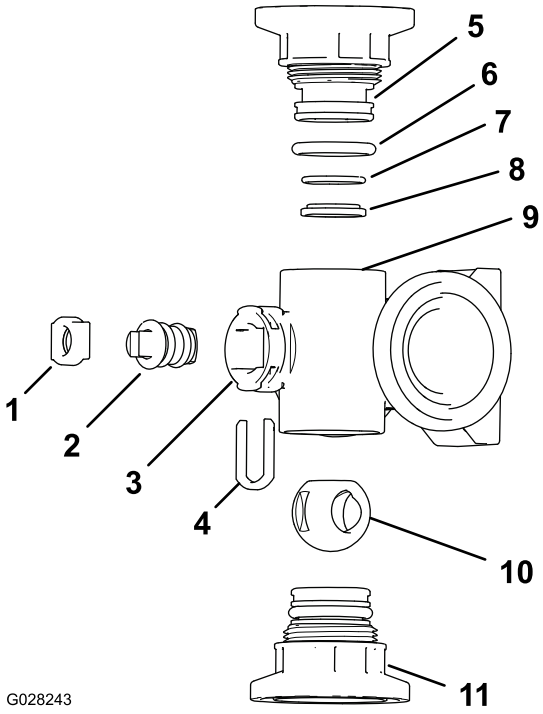


그림 129

교반 밸브 매니폴드

1. 스템 리테이너
2. 밸브 스템
3. 스템 포트
4. 스템 캡처 리테이너
5. 엔드 캡 피팅
6. 엔드 캡 씰 O-링(0.796 x 0.139 인치)
7. 백 시팅 O-링(0.676 x 0.07 인치)
8. 밸브 시트 링
9. 매니폴드 본체
10. 볼 밸브
11. 엔드 캡 피팅 어셈블리

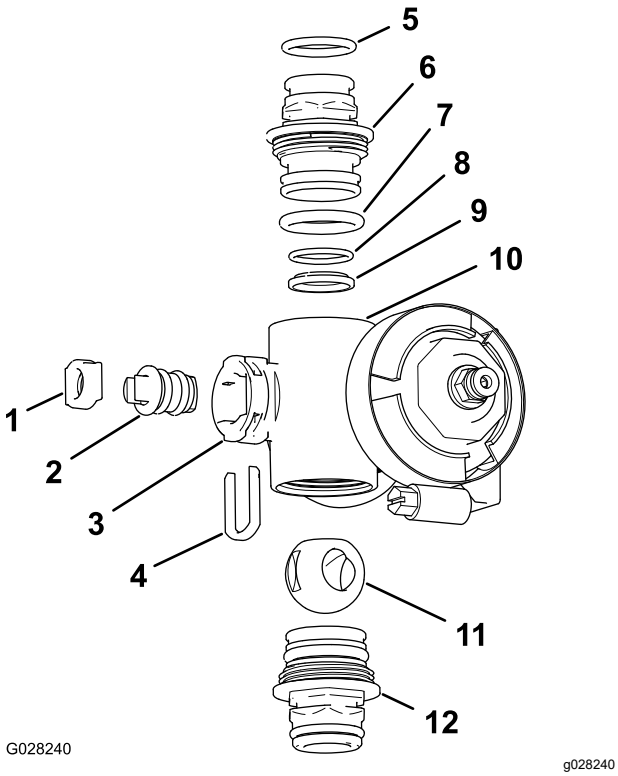


그림 130

섹션 밸브 매니폴드

1. 밸브 스템 시트
2. 밸브 스템 어셈블리
3. 스템 포트
4. 스템 리테이너
5. 아웃렛 피팅 O-링(0.737 x 0.103 인치)
6. 커플링(매니폴드)
7. 엔드 캡 O-링(0.796 x 0.139 인치)
8. 백 시팅 O-링(0.676 x 0.07 인치)
9. 볼 시트
10. 매니폴드 본체
11. 볼 밸브
12. 커플링 어셈블리(매니폴드)

3. 볼이 열린 위치가 되도록 밸브 스템을 돌립니다(그림 128A).

   참고: 밸브 스템이 밸브 흐름과 평행해지면 볼이 미끄러져 나옵니다.
4. 매니폴드 스템 포트의 슬롯에서 스템 리테이너를 제거합니다(그림 129 및 그림 130).
5. 매니폴드에서 스템 리테이너 및 밸브 스템 시트를 제거합니다(그림 129 및 그림 130).
6. 매니폴드 본체까지 접근해서 밸브 스템 어셈블리를 제거합니다(그림 129 및 그림 130).
7. 매니폴드 내부, 볼 밸브, 밸브 스템 어셈블리, 스템 캡처, 및 엔드 피팅의 외부를 청소합니다.

매니폴드 밸브 조립

사용자 준비 재료: 투명한 실리콘 그리스.

***중요:* 밸브를 조립할 때에만 실리콘 그리스를 사용하십시오.**

1. 아웃렛 피팅 O-링(섹션 밸브 매니폴드만 해당), 엔드 캡 O-링, 백 시팅 O-링 및 볼 시트의 상태를 검사하여 손상 또는 마모가 없는지 확인합니다(그림 129 및 그림 130).

   참고: 손상되거나 마모된 O-링 또는 시트를 교체합니다.
2. 밸브 스템에 실리콘 그리스를 바르고 밸브 스템 시트에 삽입합니다(그림 129 및 그림 130).
3. 매니폴드에 밸브 스템 및 시트를 장착하고 스템 리테이너로 스템 및 시트를 고정합니다(그림 129 및 그림 130).
4. 백 시팅 O-링과 볼 시트를 정렬하고 엔드 캡 피팅에 안착시킵니다(그림 129 및 그림 130).
5. 엔드 캡 피팅의 플랜지가 매니폴드 본체에 닿을 때까지 매니폴드 본체에 엔디 캡 피팅 어셈블리를 장착한 다음(그림 129 및 그림 130) 엔드 캡 피팅을 ⅛~ ¼ 바퀴 더 돌립니다.

   참고: 엔드 캡 피팅을 손상시키지 않도록 주의하십시오.
6. 볼을 밸브 본체에 끼웁니다(그림 131).

   참고: 밸브 스템을 볼 드라이브 슬롯 내부에 맞춰야 합니다. 밸브 스템이 맞지 않으면 볼 위치를 조정하십시오(그림 131).

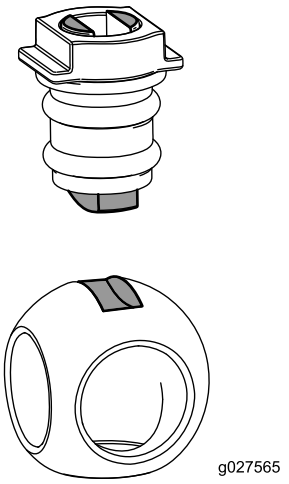


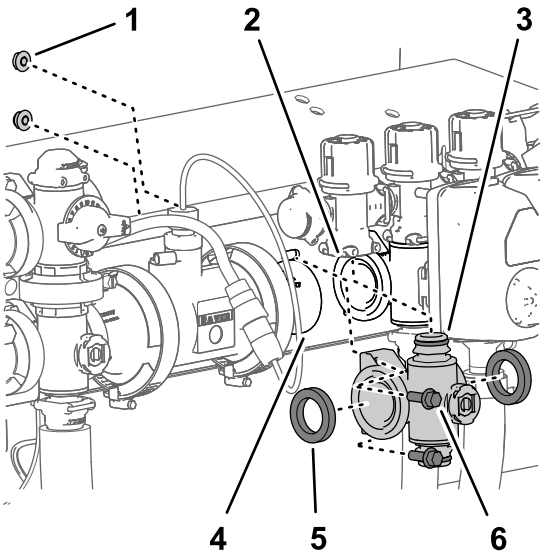
그림 131

7. 밸브 스템 어셈블리를 돌려서 밸브를 닫습니다(그림 128B).
8. 다른 엔드 캡 피팅 어셈블리에 대해 4~5 단계를 반복합니다.

흡입 매니폴드 밸브 설치

1. 흡입 매니폴드 밸브 분리 (페이지 80) 단계에서 제거한 2개의 개스킷을 섹션 밸브 매니폴드의 플랜지에 맞춥니다(그림 132).

   참고: 필요 시 좌측 또는 우측 섹션 필터 매니폴드용 장착 하드웨어를 풀어서 공간을 만드십시오.



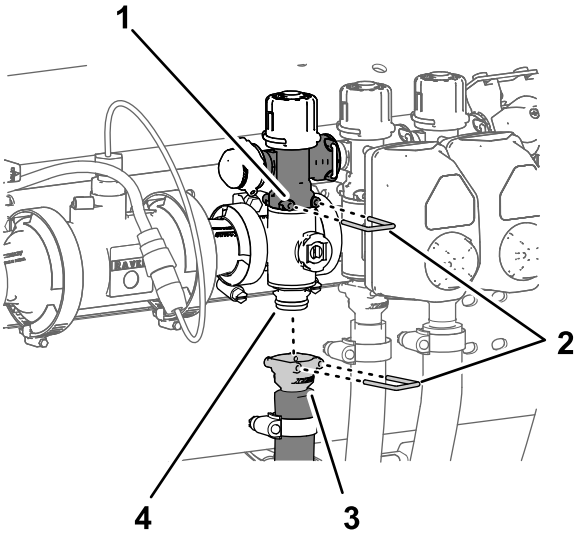
g191304

그림 132

1. 플랜지 록너트(¼ 인치 - 좌우측 섹션 밸브 매니폴드 위치)
2. 섹션 바이패스 밸브
3. 신속 연결 피팅(섹션 밸브 매니폴드)
4. 플랜지(커플링 어댑터)
5. 개스킷
6. 플랜지 헤드 볼트(¼ x ¾ 인치 - 좌우측 섹션 밸브 매니폴드 위치)

2. 다른 섹션 밸브 및/또는 커플링 어댑터 사이의 섹션 밸브 매니폴드 플랜지를 정렬합니다(그림 132).

3. 신속 연결 핀으로 섹션 밸브 매니폴드의 신속 연결 피팅을 섹션 바이패스 밸브의 신속 연결 소켓에 조립합니다(그림 132 및 그림 133).

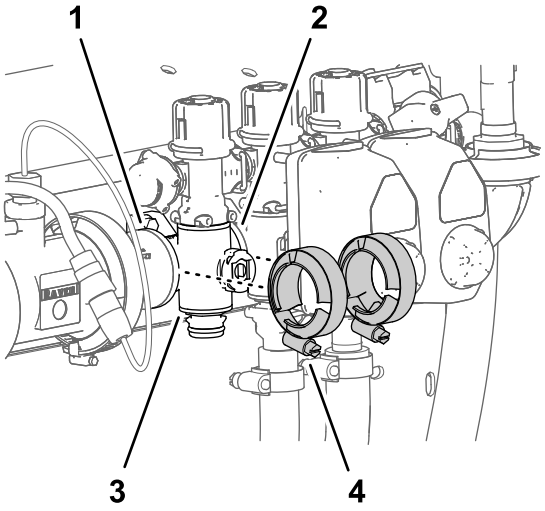


g191303

그림 133

1. 섹션 바이패스 밸브
2. 신속 연결 핀
3. 신속 연결 커플러(섹션 공급 호스)
4. 신속 연결 피팅(교반 밸브 매니폴드)

4. 흡입 매니폴드 밸브 분리 (페이지 80)에서 제거한 플랜지 클램프를 섹션 밸브 매니폴드의 플랜지 및 다른 섹션 밸브 및/또는 커플링 어댑터 플랜지에 느슨하게 조립합니다(그림 134).



g191300

그림 134

1. 플랜지(커플링 어댑터)
2. 플랜지(섹션 매니폴드 밸브)
3. 섹션 매니폴드 밸브
4. 플랜지 클램프

5. 좌우측 섹션 밸브 매니폴드에 대해 흡입 매니폴드 밸브 분리 (페이지 80)에서 제거한 2개의 플랜지 헤드 볼트(¼ x ¾ 인치) 및 2개의 플랜지 록너트(¼ 인치)로 섹션 밸브 매니폴드를 밸브 지지대에 조립합니다(그림 132).

6. 19.78~25.42 N·m 토크로 플랜지 헤드 볼트 및 플랜지 록너트를 조입니다.

7. 손으로 2개의 플랜지 클램프를 조입니다(그림 134).
8. 신속 연결 핀으로 섹션 호스의 신속 연결 커플러를 섹션 밸브 매니폴드의 신속 연결 피팅에 조립합니다(그림 133).
9. 좌우측 섹션 밸브 매니폴드의 장착 하드웨어를 느슨하게 했다면 19.78~25.42 N·m 토크로 너트와 볼트를 조입니다.

교반 매니폴드 밸브 설치

1. 교반 밸브 매니폴드의 플랜지 및 3개의 플랜지를 교반 바이패스 밸브, 압력 필터 헤드, 커플링 어댑터의 플랜지와 정렬합니다(그림 135 및 그림 136).

   참고: 필요 시 압력 필터 헤드용 장착 하드웨어를 풀어서 공간을 만드십시오.

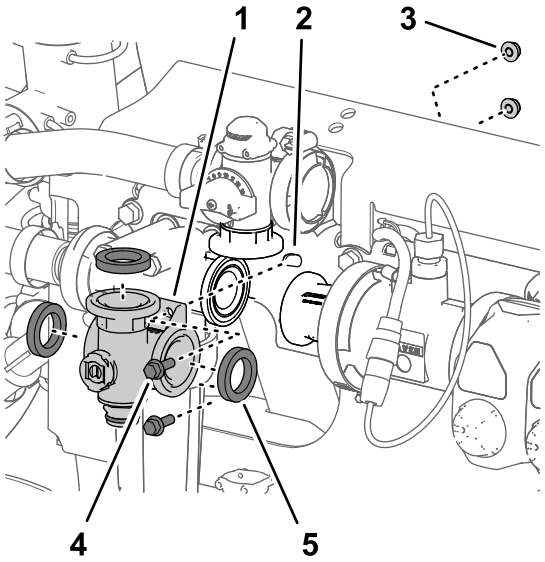


그림 135

1. 매니폴드(교반 밸브)
2. 밸브 지지대
3. 플랜지 록너트(¼ 인치)
4. 플랜지 헤드 볼트(¼ x ¾ 인치)
5. 개스킷

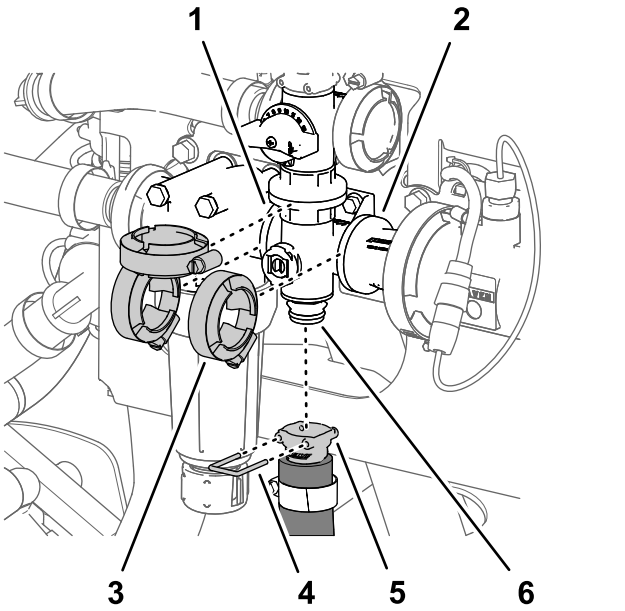


그림 136

1. 플랜지(압력 필터 헤드)
2. 플랜지(커플링 어댑터)
3. 플랜지 클램프
4. 신속 연결 핀
5. 신속 연결 커넥터(교반 호스)
6. 신속 연결 피팅(교반 밸브 매니폴드)

2. 교반 매니폴드 밸브 분리 (페이지 79)에서 제거한 3개의 플랜지 클램프로 교반 밸브 매니폴드를 교반 바이패스 밸브, 압력 필터 헤드, 커플링 어댑터에 느슨하게 고정합니다(그림 136).
3. 교반 매니폴드 밸브 분리 (페이지 79)에서 제거한 2개의 플랜지 헤드 볼트(¼ x ¾ 인치) 및 2개의 플랜지 록너트(¼ 인치)로 교반 밸브 매니폴드를 밸브 지지대에 조립합니다.
4. 19.78~25.42 N·m 토크로 플랜지 헤드 볼트 및 플랜지 록너트를 조입니다.
5. 손으로 3개의 플랜지 클램프를 조입니다(그림 136).
6. 신속 연결 핀으로 교반 호스의 신속 연결 커플러를 교반 밸브 매니폴드의 신속 연결 피팅에 조립합니다(그림 136).
7. 압력 필터 헤드의 장착 하드웨어를 느슨하게 했다면 19.78~25.42 N·m 토크로 너트와 볼트를 조입니다.

밸브 액추에이터 설치

1. 액추에이터를 매니폴드 밸브와 정렬합니다(그림 122).
2. 밸브 액추에이터 분리 (페이지 79)의 2 단계에서 제거한 리테이너로 액추에이터 및 밸브를 고정합니다.

보관

보관 안전성

- 운전석을 떠나기 전에 다음 절차를 수행하십시오.
  - 장비를 평지에 주차합니다.
  - 스프레이 펌프를 끕니다.
  - 주차 브레이크를 체결합니다.
  - 엔진을 끄고 키를 뺍니다(꽂혀 있는 경우).
  - 모든 움직임이 멈출 때까지 기다립니다.
  - 장비가 식은 후에 장비를 조정, 정비, 청소 또는 보관하십시오.
- 온수기나 기타 기구 등 노출된 화염, 불꽃, 점화용 불씨 등이 있는 곳에는 장비나 연료통을 보관하지 마십시오.

장비의 보관 준비

단기 보관

(30일 이내)

다음 절차를 수행하십시오.

1. 장비 외부 청소 (페이지 85)
2. 스프레이어 상태 관리 준비 (페이지 86)
3. 스프레이어 상태 관리 (페이지 86)

장비 외부 청소

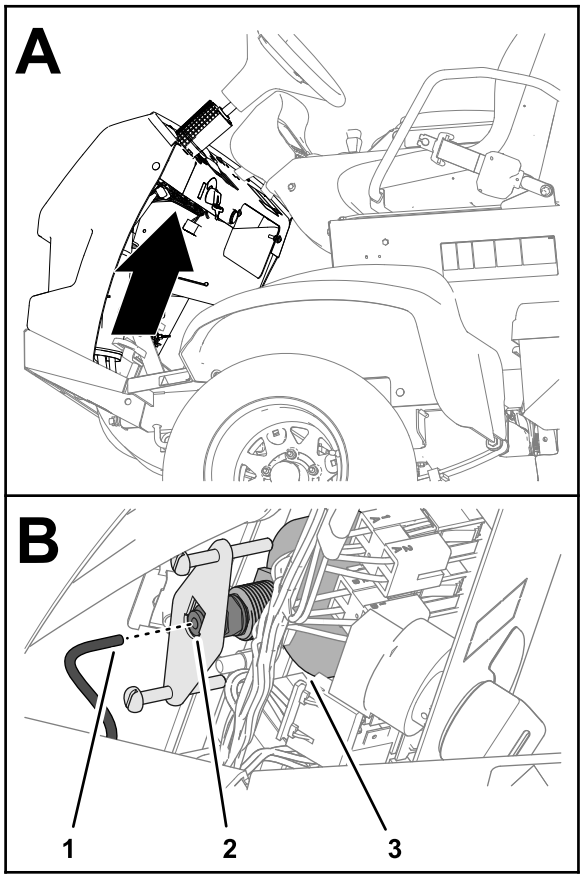
중요: **소금기가 있는 물이나 재생된 물을 사용하여 장비를 청소하지 마십시오.**

1. 평평한 곳에 장비를 주차하고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프 및 엔진을 끕니다. 그 다음에 키를 빼고 모든 움직임이 멈출 때까지 기다려 장비에서 내립니다.
2. 엔진의 실린더 헤드 핀과 블로어 하우징 외부 등 전체 장비에서 이물질과 때를 청소합니다.

   중요: **연성 세제와 물로 기계를 세척할 수 있습니다. 장비를 세척할 때 *고압수*를 사용하지 *마십시오*. 압력 세척 장비를 사용하면 전기 시스템을 손상시키거나, 마찰 개소에서 필요한 그리스를 씻어낼 수 있습니다. 특히 제어판, 조명등, 엔진 및 배터리 근방에서 과도한 물을 사용하지 마십시오.**

스프레이어 상태 관리 준비

1. 장비를 배수 패드 구역으로 이동시키고, 주차 브레이크를 걸고, 스프레이 펌프와 엔진을 끈 다음 키를 빼고 모든 움직임이 멈출 때까지 기다려 운전석에서 떠납니다.
2. 신선한 용수 탱크를 비우고 탱크 꼭지를 열어 둡니다.
3. 스프레이어 탱크를 최대한 완전히 비웁니다.
4. 내부식성 비알코올 기반 RV 부동액을 준비합니다. 컨디셔너 준비 (페이지 42)를 참조하십시오.
5. 압력 게이지 후방의 튜브를 분리하고 튜브 끝을 용기에 놓습니다(그림 137).



g276304

그림 137

1. 압력 게이지 튜브
2. 튜브 커플러
3. 압력 게이지

6. 엔진의 시동을 걸고 외부 붐 섹션을 내립니다.

스프레이어 상태 관리

1. 스프레이 펌프를 몇 분 정도 작동시켜 RV 부동액이 스프레이 시스템 및 기타 설치된 스프레이 액세서리에 완전히 순환하도록 합니다.
2. 좌측, 중앙, 우측 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌립니다.
3. 마스터 섹션 스위치를 ON(켜짐) 위치로 돌리고 다음 사항을 확인합니다.
   - 분리된 압력 게이지 튜브 말단에서 RV 부동액이 흐르는지 확인하십시오.
   - RV 부동액이 나올 때까지 노즐로 살포하십시오.
4. 마스터 섹션 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 돌립니다.
5. 펌프 스위치를 OFF(꺼짐) 위치로 돌립니다.
6. 붐 섹션 리프트 스위치를 사용해서 외부 붐 섹션을 올립니다.

   붐 섹션을 올려 "X"자 이동 위치가 되도록 붐 이동 크래들을 완전히 이동하고 리프트 실린더를 완전히 접습니다.

   참고: 액추에이터 로드의 손상을 막으려면 리프트 실린더를 완전히 접어야 합니다.
7. 엔진을 끕니다.
8. 스프레이어 탱크를 최대한 완전히 비웁니다.

장기 보관

(30일 이상)

단기 보관 (페이지 85)에 명시된 다음 절차를 수행하십시오.

1. 장비 외부 청소 (페이지 85)
2. 스프레이어 상태 관리 준비 (페이지 86)
3. 스프레이어 상태 관리 (페이지 86)

또한, 다음 절차를 수행하십시오.

1. 섀시 정비 (페이지 86)
2. 스프레이어 정비 (페이지 86)
3. 엔진 정비 (페이지 87)
4. 연료 시스템 정비 (페이지 87)
5. 배터리 정비 (페이지 87)
6. 장비 보호 (페이지 87)

섀시 정비

1. 타이어 공기압을 점검합니다. 타이어 공기압 점검 (페이지 22)을 참조하십시오.
2. 브레이크를 점검합니다. 브레이크 조정 (페이지 70)을 참조하십시오.
3. 모든 볼트, 너트 및 나사를 점검하고 조입니다.

   참고: 마모되거나 손상된 부품이 있으면 수리하거나 교체하십시오.
4. 긁히거나 벗겨진 금속 표면에 페인트를 칠합니다(페인트는 Toro 공식 판매 대리점에서 구할 수 있음).

스프레이어 정비

1. 교반 밸브 및 3개의 섹션 밸브를 청소합니다. 교반 및 섹션 밸브 청소 (페이지 79)를 참조하십시오.

2. 스프레이어에 그리스를 바릅니다. 스프레이 펌프 윤활 (페이지 52)을 참조하십시오.
3. 모든 스프레이 호스의 상태를 점검합니다.

   참고: 마모되거나 손상된 호스가 있으면 모두 교체하십시오.
4. 모든 호스 클램프 및 피팅을 조입니다.

엔진 정비

1. 에어 클리너를 정비합니다. 에어 클리너 점검 (페이지 54)를 참조하십시오.
2. 엔진 오일 필터 및 오일을 교환합니다. 엔진 오일 필터 교환 (페이지 56) 및 엔진 오일 교환 (페이지 57)을 참조하십시오.

연료 시스템 정비

1. 연료 탱크를 비웁니다. 연료 탱크 비우기 (페이지 62)를 참조하십시오.
2. 제조사 지침에 따라 연료 안정제를 함유한 연료를 준비하고 연료 탱크에 보충합니다.
3. 엔진을 시동하고 5분간 공회전 속도로 가동합니다.
4. 엔진을 끕니다.
5. 모든 연료 시스템 피팅을 고정합니다.

배터리 정비

1. 깨끗하고 건조한 보관 장소에 장비를 이동합니다.
2. 섀시에서 배터리를 분리합니다. 배터리 분리 (페이지 63)를 참조하십시오.

   참고: 보관하는 동안 배터리 케이블을 배터리 단자에 연결하지 마십시오.
3. 전해액 레벨을 확인합니다.
4. 배터리를 완전히 충전시킵니다. 배터리 충전 (페이지 64)을 참조하십시오.

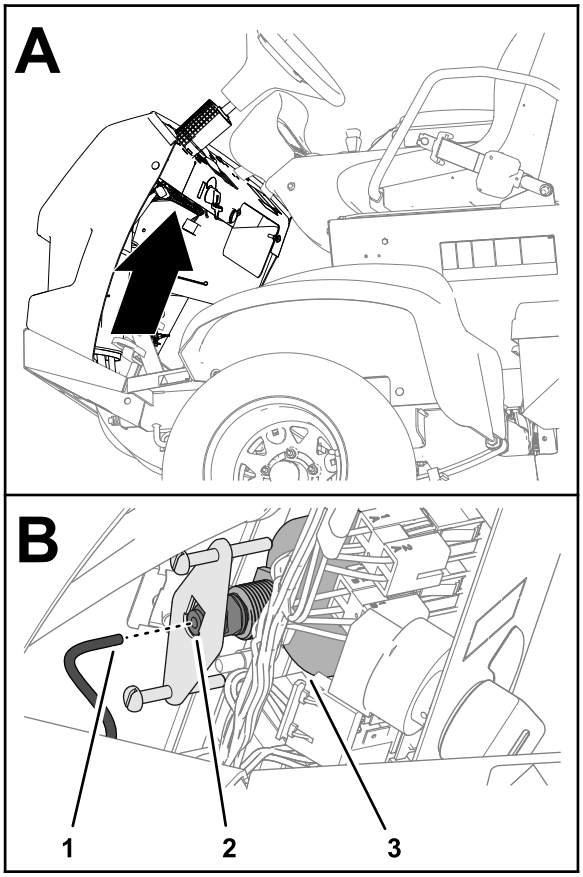
   중요: **0°C 이하의 온도에서 발생하는 동결 및 손상을 방지하기 위해 배터리를 완전히 충전해야 합니다. 완전히 충전된 배터리는 4°C 이하에서 약 50일 동안 전기를 유지합니다. 4°C 이상인 경우 배터리 수액 레벨을 확인하고 30일마다 보충하십시오.**

장비 보호

1. 시동 스위치에서 키를 빼고 어린이 손이 닿지 않는 안전한 장소에 키를 보관합니다.
2. 장비를 커버를 씌워 보호하고 깨끗하게 유지합니다.

장비 가동 준비

1. 압력 게이지 뒤에서 튜브 커플러에 압력 게이지 튜브를 삽입합니다(그림 138).



g276304

그림 138

1. 압력 게이지 튜브
2. 튜브 커플러
3. 압력 게이지

2. 신선한 용수 탱크의 꼭지를 닫습니다.
3. 연료 탱크에 연료를 보충합니다.
4. 배터리를 완전히 충전시킵니다. 배터리 충전 (페이지 64)을 참조하십시오.
5. 섀시에 배터리를 설치합니다. 배터리 설치 (페이지 64)를 참조하십시오.

문제해결

엔진 및 차량 문제 해결

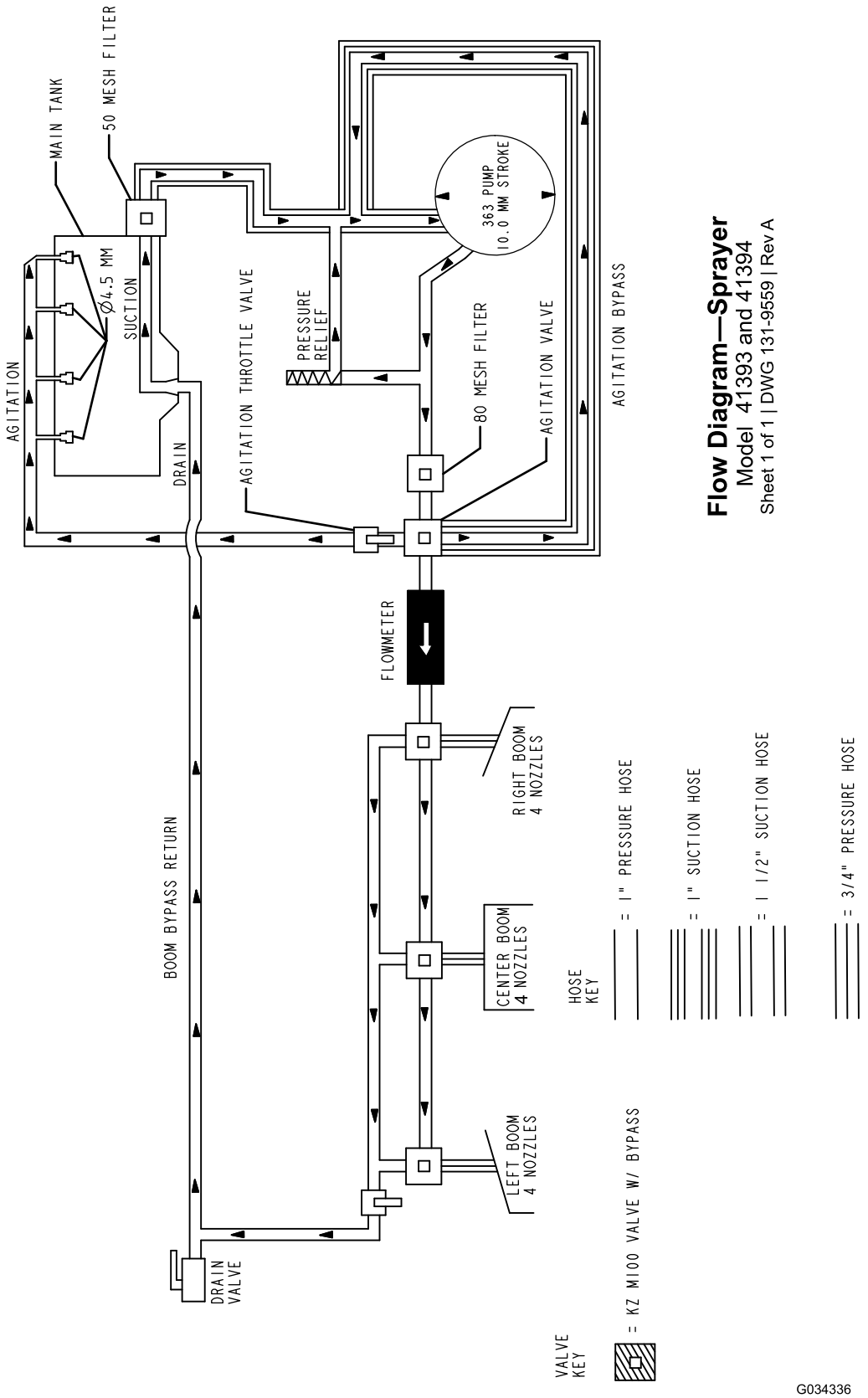
문제	가능한 원인	교정 작업
시동 장치가 엔진을 회전시키지 못합니다.	1. 전기 연결부가 부식되거나 헐겁습니다.	1. 전기 연결부의 접촉 상태가 양호한지 점검합니다.
	2. 퓨즈가 끊어졌거나 느슨해졌습니다.	2. 퓨즈를 수정하거나 교체합니다.
	3. 배터리가 방전되었습니다.	3. 배터리를 충전하거나 교환합니다.
	4. 시동 장치 또는 시동 장치 솔레노이드가 고장났습니다.	4. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
	5. 고장난 엔진 내부 부품이 있습니다.	5. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
엔진이 작동하지만 시동이 걸리지 않습니다.	1. 연료 탱크가 비었습니다.	1. 연료 탱크에 신선한 연료를 채웁니다.
	2. 연료 시스템에 먼지, 물 또는 오래된 연료가 있습니다.	2. 연료 시스템의 내용물을 배출하고 세척합니다. 새 연료를 추가합니다.
	3. 연료 라인이 막혔습니다.	3. 청소하거나 교체합니다.
	4. 가동 릴레이에 전력이 공급되지 않습니다.	4. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
	5. 시동 스위치가 고장났습니다.	5. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
엔진이 시동되지만 계속 작동하지 않습니다.	1. 연료 탱크의 통기가 제한되었습니다.	1. 연료 캡을 교환합니다.
	2. 연료 시스템에 먼지나 물이 있습니다.	2. 연료 시스템의 내용물을 배출하고 세척합니다. 새 연료를 추가합니다.
	3. 연료 필터가 막혔습니다.	3. 연료 필터를 교체합니다.
	4. 퓨즈가 끊어졌거나 느슨해졌습니다.	4. 퓨즈를 수정하거나 교체합니다.
	5. 연료 펌프가 고장났습니다.	5. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
	6. 와이어가 느슨해졌거나 연결이 불량합니다.	6. 전선 연결을 점검하고 조입니다.
	7. 실린더 헤드 개스킷이 고장났습니다.	7. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
엔진이 작동하지만 노킹이 생기거나 오작동합니다.	1. 연료 시스템에 먼지, 물 또는 오래된 연료가 있습니다.	1. 연료 시스템의 내용물을 배출하고 세척합니다. 새 연료를 추가합니다.
	2. 전선이 느슨해졌거나 연결이 불량합니다.	2. 와이어 연결을 점검하고 조입니다.
	3. 엔진이 과열되었습니다.	3. 아래의 "엔진 과열"을 참조하십시오.
엔진이 공회전하지 않습니다.	1. 연료 탱크의 통기가 제한되었습니다.	1. 연료 캡을 교환합니다.
	2. 연료 시스템에 먼지, 물 또는 오래된 연료가 있습니다.	2. 연료 시스템의 내용물을 배출하고 세척합니다. 새 연료를 추가합니다.
	3. 연료 펌프가 고장났습니다.	3. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
	4. 엔진의 압축력이 낮습니다.	4. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
	5. 에어 필터 엘리먼트가 오염되었습니다.	5. 에어 필터 엘리먼트를 교환합니다.
엔진이 과열됩니다.	1. 크랭크케이스 오일 레벨에 문제가 있습니다.	1. Full 표시까지 보충하거나 비웁니다.
	2. 냉각수 레벨이 낮습니다.	2. 냉각수 레벨을 확인하고 필요 시 보충합니다.
	3. 엔진에 과부하가 걸려 있습니다.	3. 적재물을 줄이거나 지면 속도를 낮춥니다.
	4. 공기 흡입 스크린이 오염되었습니다.	4. 사용할 때마다 공기 흡입 스크린을 청소합니다.
	5. 엔진 블로어 하우징 및/또는 회전 공기 흡입 스크린 아래의 냉각 핀 및 공기 통로가 막혔습니다.	5. 사용할 때마다 냉각 핀과 공기 통로를 청소합니다.

문제	가능한 원인	교정 작업
엔진 출력이 없습니다.	1. 크랭크케이스 오일 레벨에 문제가 있습니다. 2. 에어 클리너 엘리먼트가 오염되었습니다. 3. 연료 시스템에 먼지, 물 또는 오래된 연료가 있습니다. 4. 엔진이 과열되었습니다. 5. 연료 탱크 통기 피팅의 통기 구멍이 막혔습니다. 6. 엔진의 압축력이 낮습니다.	1. Full 표시까지 보충하거나 비웁니다. 2. 에어 클리너 엘리먼트를 교환합니다. 3. 연료 시스템의 내용물을 배출하고 세척합니다. 새 연료를 추가합니다. 4. 위의 "엔진 과열"을 참조하십시오. 5. 연료 캡을 교환합니다. 6. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
비정상적인 진동이나 소음이 발생합니다.	1. 엔진 장착 볼트가 느슨합니다. 2. 엔진에 문제가 있습니다.	1. 엔진 장착 볼트를 조입니다. 2. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
엔진이 고착되거나 정지하여 장비가 작동하지 않거나 양방향으로 느리게 움직입니다.	1. 주차 브레이크가 걸려 있습니다.	1. 주차 브레이크를 풉니다.
장비가 양방향으로 움직이지 않습니다.	1. 주차 브레이크가 풀리지 않았거나 풀리지 않습니다. 2. 변속기가 고장났습니다. 3. 제어장치 연결 부품을 조정하거나 교체해야 합니다. 4. 드라이브 샤프트나 휠 허브 키가 손상되었습니다.	1. 주차 브레이크를 풀거나 연결을 확인합니다. 2. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오. 3. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오. 4. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.

스프레이 시스템 문제 해결

문제	가능한 원인	교정 작업
스프레이 섹션이 살포 작동을 하지 않습니다.	1. 섹션 밸브의 전기 연결 부위가 오염되었거나 분리되었습니다.	1. 밸브를 수동으로 끕니다. 밸브의 전기 커넥터를 분리하고 모든 리드를 청소한 다음 다시 연결합니다.
	2. 퓨즈가 끊어졌습니다(단선).	2. 퓨즈를 점검하고 필요 시 교환합니다.
	3. 호스가 끼었습니다.	3. 호스를 수리하거나 교체합니다.
	4. 섹션 바이패스가 부적절하게 조정되었습니다.	4. 섹션 바이패스를 조정합니다.
	5. 섹션 밸브가 손상되었습니다.	5. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
	6. 전기 시스템이 손상되었습니다.	6. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
스프레이 섹션이 켜지지 않습니다.	1. 밸브가 손상되었습니다.	1. 스프레이 섹션 밸브를 분해합니다. 섹션 밸브 청소 항목을 참조하십시오. 모든 부품을 검사하고 손상된 부품을 교환합니다.
스프레이 섹션 밸브에 누출이 있습니다.	1. O-링이 불량합니다.	1. 밸브를 분해하고 밸브 수리 키트를 사용해서 씰을 교체합니다. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
	2. 밸브 시트가 닳았거나 손상되었습니다.	2. 밸브 액추에이터를 분리하고 밸브 수리 키트를 사용해서 밸브 씰 및 시트를 교체합니다. Toro 공식 판매 대리점에 문의하십시오.
스프레이 섹션을 작동할 때 압력이 하강합니다.	1. 섹션 바이패스 밸브가 부적절하게 조정되었습니다.	1. 섹션 바이패스 밸브를 조정합니다.
	2. 섹션 밸브 본체가 막혔습니다.	2. 섹션 밸브의 흡입 및 배출 연결 부품을 분리하고 막힌 곳을 뚫습니다.
	3. 노즐 필터가 손상되었거나 막혔습니다.	3. 모든 노즐을 분리하여 검사합니다.
섹션 스위치를 껐는데도 스프레이 노즐에서 액체가 떨어집니다.	1. 노즐 본체와 체크 밸브 다이아프램 사이에 잔해가 쌓였습니다.	1. 노즐 본체와 다이어프램을 청소합니다. “노즐 본체 및 체크 밸브 다이어프램 청소”를 참조하십시오.
살포 작업 중 스프레이어 압력이 떨어집니다.	1. 흡입 필터 스크린이 막혔습니다.	1. 흡입 필터를 분리하여 청소하거나 교체합니다.

개요도



스프레이어 시스템 도면 (Rev. DWG 131-9559 Rev A)

참고:

EEA/UK 개인정보 취급방침

Toro의 귀하의 개인 정보 사용

Toro Company("Toro")는 귀하의 개인정보를 존중합니다. 귀하가 당사 제품을 구입할 때, 당사는 귀하에게서 직접 또는 귀하의 현지 Toro 지사나 딜러를 통해 귀하에 대한 특정한 개인 정보를 수집할 수 있습니다. Toro는 계약상 의무를 이행(예: 제품 보증 등록, 보증 청구 처리 또는 제품 리콜 발생시 연락)하기 위하여, 그리고 타당한 비즈니스 목적(예: 고객 만족도 평가, 제품 개선 또는 관심이 있을 수 있는 제품 정보 제공)을 위하여 이 정보를 사용합니다. Toro는 이러한 활동과 관련하여 귀하의 정보를 당사의 자회사, 계열사, 딜러 또는 기타 비즈니스 파트너와 공유할 수 있습니다. 당사는 법의 규정에 따라 또는 사업의 매각, 매수 또는 인수합병과 관련하여 개인 정보를 공개할 수도 있습니다. Toro는 귀하의 개인 정보를 마케팅 목적으로 다른 회사에 판매하지 않습니다.

개인 정보 보존

Toro는 상기 목적과 관련이 있는 한 법률 규정에 따라 귀하의 개인 정보를 보관합니다. 해당 보유 기간에 대한 자세한 내용은 legal@toro.com에 문의하십시오.

보안을 위한 Toro의 노력

귀하의 개인 정보는 귀하가 거주하는 국가보다 정보보호 법률이 덜 엄격한 국가에서 처리할 수도 있습니다. 귀하가 거주하는 국가 밖에서 정보를 전송하는 경우, 항상 귀하의 정보를 보호하고 정보를 보안성이 있게 취급하게 하는 적절한 보호 장치를 마련하게 하기 위해 법적으로 요구된 조치를 취합니다.

정보 접근 및 수정

귀하에게는 귀하의 개인 정보를 수정 또는 검토하거나 귀하의 정보 처리에 이의를 제기하거나 정보 처리를 제한할 수 있는 권리가 있을 수 있습니다. 그렇게 하려면, 이메일로 legal@toro.com에 문의하십시오. Toro가 귀하의 정보를 취급한 방식에 대해 염려하는 점이 있는 경우, 저희에게 직접 알려주십시오. 유럽 거주자들에게는 귀하의 정보보호 기관에 항의할 수 있는 권리가 있다는 점에 유의하시기 바랍니다.

캘리포니아 법률 발의안 65호 경고 정보

이 경고는 무엇입니까?

판매할 제품에 다음과 같은 경고 라벨이 있을 수 있습니다.

경고: 암 및 생식계 손상—www.p65Warnings.ca.gov.

Prop 65는 무엇입니까?

Prop 65는 캘리포니아에서 사업을 하는 기업, 캘리포니아에서 제품을 판매하는 기업 또는 캘리포니아에서 판매할 수 있거나 캘리포니아로 반입될 수 있는 제품을 제조하는 기업에 적용됩니다. 이 발의안은 캘리포니아주 지사가 암, 선천성 기형 및/또는 기타 생식 기능 장애를 일으키는 것으로 알려진 화학 물질 목록을 관리 및 게시하도록 명령합니다. 매년 업데이트되는 이 목록에는 많은 일상 물품에서 발견되는 수백 가지 화학 물질이 포함됩니다. Prop 65의 목적은 이런 화학 물질 노출에 대해 사람들에게 알리는 것입니다.

Prop 65는 이런 화학 물질을 함유하는 제품 판매를 금지하는 것이 아니라, 그 제품이 있는 제품, 제품 포장 또는 문헌 자료에 경고 문구를 표시할 것을 요구합니다. 게다가, Prop 65 경고는 제품이 안전성 표준 또는 요건을 위반한다는 의미도 아닙니다. 사실, 캘리포니아 정부는 Prop 65 경고가 "제품이 '안전'하거나 '안전하지 않다'는 규제 결정과 동일하지 않다"는 것을 명확하게 밝혔습니다. 많은 화학 물질은 여러 해 동안 일상 제품에서 사용되고 있으며, 문서로 기록된 피해는 없었습니다. 더 자세한 내용을 볼 수 있는 곳:https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all.

Prop 65 경고는 일반적으로 (1) 기업이 노출 상태를 평가하여 노출이 "유의미한 위험 수준"을 전혀 초과하지 않는다고 결론을 내렸거나 (2) 기업이 노출 상태를 평가하려고 시도하지 않고 등재된 화학 물질의 존재에 대해 이해하고 있는 점을 근거로 경고 문구를 제공하기로 선택하였음을 의미합니다.

이 법은 모든 지역에 적용됩니까?

Prop 65 경고는 캘리포니아 법률에서만 요구됩니다. Prop 65 경고는 캘리포니아 전역에서 레스토랑, 식료품점, 호텔, 학교, 병원 등의 다양한 환경과 다양한 제품에서 볼 수 있습니다. 뿐만 아니라, 일부 온라인 및 우편 주문 소매점은 웹사이트와 카탈로그에서 Prop 65 경고 표시를 합니다.

캘리포니아 경고는 연방 제한 규정과 어떻게 비교가 됩니까?

Prop 65 표준은 종종 연방 및 국제 표준보다 더 엄격합니다. 게다가, 연방 조치 한도보다 훨씬 더 낮은 수준으로 Prop 65 경고를 표시해야 하는 다양한 물질이 있습니다. 예를 들어, 납 경고 표시에 대한 Prop 65 표준은 일일 0.5 마이크로그램인데, 이것은 연방 및 국제 표준보다 훨씬 낮습니다.

모든 유사한 제품에 경고 표시를 부착하지는 않는 이유는 무엇인가요?

- 캘리포니아에서 판매되는 제품에는 Prop 65 라벨을 표시해야 하지만, 다른 지역에서 판매되는 비슷한 제품은 그렇지 않습니다.
- Prop 65 소송에 연루된 기업이 합의에 도달하려면 제품에 대해 Prop 65 경고를 사용해야 하지만, 비슷한 제품을 제조하는 다른 기업에는 그런 요구사항이 없을 수도 있습니다.
- Prop 65 시행은 일관성이 없습니다.
- 기업은 Prop 65에 따라 경고 표시를 하도록 요구되지 않는다고 결론을 내리고 경고 표시를 하지 않기로 선택할 수도 있습니다. 제품에 경고 표시가 없다는 것은 제품에 비슷한 수준의 등재된 화학 물질이 없다는 의미가 아닙니다.

Toro에 이 경고 문구가 포함된 이유는 무엇입니까?

Toro는 소비자가 자신이 구매하여 사용하는 제품에 대해 정보에 근거한 결정을 내릴 수 있도록 소비자들에게 최대한 많은 정보를 제공하기로 선택하였습니다. Toro는 노출 수준을 평가하지 않고 하나 이상의 등재된 화학 물질의 존재에 대해 알고 있는 점을 근거로 특정한 경우 경고 표시를 합니다. 등재된 모든 화학 물질이 노출 제한 규정을 제공하지는 않기 때문입니다. Toro 제품으로 인한 노출이 무시할 수 있거나 “유의미한 위험이 전혀 없는” 범위를 벗어나지 않기 때문에, 충분히 주의를 기울여 Toro는 Prop 65 경고 표시를 하기로 선택했습니다. 게다가, Toro는 이런 경고 표시를 하지 않는다면 캘리포니아 주 또는 Prop 65를 집행하려고 하는 민간 기구에 의해 기소되어 상당한 처벌을 받을 수 있습니다.

The Toro 보증

2년 또는 1,500시간 유한 품질 보증

적용 조건 및 제품

The Toro Company는 귀하의 Toro 상용 제품("제품")에 원자재 또는 제조 기술상의 결함이 없음을 2년간, 또는 작동 시간* 기준으로 1,500시간 동안(선도래 기준) 보증합니다. 본 보증은 에어레이터(Aerators)를 제외한 모든 제품에 적용됩니다(에어레이터에 대해서는 별도의 보증서를 참고하십시오). 당사에서는 보증 가능한 조건이 충족되면 진단, 작업, 부품 및 운송에 드는 비용을 포함해 어떠한 비용도 귀하께 청구하지 않고 해당 제품을 수리해 드릴 것입니다. 본 보증은 제품이 원래의 구매자에게 인도된 날로부터 시작됩니다.
* 아워 미터가 장착된 제품.

보증 서비스를 받는 방법

귀하는 보증 가능한 조건이 충족된다고 생각되면 제품을 구매한 유통업체(Commercial Products Distributor)나 공인 딜러(Authorized Commercial Products Dealer)에 즉시 통보할 책임이 있습니다. 유통업체나 공인 딜러를 찾는 데 도움이 필요하거나 보증 권리나 의무와 관련하여 질문이 있을 때는 다음 연락처로 문의하십시오.

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952–888–8801 또는 800–952–2740
전자 메일: commercial.warranty@toro.com

소유자의 의무

귀하는 제품 소유자로서 *사용 설명서*에 나와 있는 필수 유지보수 및 조정을 수행할 책임이 있습니다. 필수 유지보수 및 조정을 수행하지 않아 발생하는 제품 문제에 대한 수리는 본 보증 대상에서 제외됩니다.

보증이 적용되지 않는 품목 및 조건

보증 기간에 발생하는 제품 고장이나 오작동이 모두 자재나 제조 기술상의 결함은 아닙니다. 본 보증은 다음 항목에 적용되지 않습니다.

- 타사의 교체 부품을 사용하거나 타사의 부가 장치나 개조된 액세서리 및 제품을 장착 및 사용하여 발생한 제품 고장.
- 권장 유지보수 및/또는 정비를 수행하지 않아 발생하는 제품 고장.
- 제품을 함부로 사용하거나 부주의하게 또는 무모하게 사용하여 발생하는 제품 고장.
- 불량품이 아니며, 사용하면서 소모된 부품. 정상적인 제품 사용 중 소모되는 부품의 예로는 브레이크 패드와 라이닝, 클러치 라이닝, 블레이드, 릴, 롤러와 베어링(밀폐형 혹은 그리스 도포 가능), 베드 나이프, 점화 플러그, 캐스터 휠과 베어링, 타이어, 필터, 벨트를 비롯하여 다이어프램, 노즐, 유량계, 체크 밸브 등의 특정 스프레이어 부품을 들 수 있으나 이에 국한되지는 않습니다.
- 외부적인 영향으로 간주할 수 있는 것으로는 날씨, 보관 관행, 오염, 승인되지 않은 연료, 냉각수, 윤활유, 첨가제, 비료, 물, 화학 물질 등의 사용을 들 수 있으나 이에 국한되지는 않습니다.
- 해당 산업 표준에 맞지 않는 연료(휘발유, 디젤, 바이오디젤 등)의 사용으로 인한 고장 또는 성능 문제.
- 정상적인 소음, 진동, 마모 및 노후화. 정상적인 "마모"에는 닳거나 해짐으로 인한 시트 손상, 마모된 도색면, 긁힌 데칼이나 창 등이 포함되나 이에 국한되지는 않습니다.

부품

필요한 유지보수의 일환으로 교체가 예정된 부품은 해당 부품의 교체 예정 시점까지 보증됩니다. 본 보증에 의해 교체된 부품은 원래의 제품 보증 기간 동안 보증되며 Toro의 재산이 됩니다. 기존 부품이나 조립품을 수리할 것인지 교체할 것인지에 대한 최종 결정은 Toro에서 내릴 것입니다. Toro는 보증 수리에 재생 부품을 사용할 수 있습니다.

딥 사이클 및 리튬 이온 배터리 보증

딥 사이클 및 리튬 이온 배터리에는 수명이 다할 때까지 생산 가능한 총 킬로와트 시가 지정되어 있습니다. 총 배터리 수명은 배터리 운영, 충전 및 유지보수 방법에 따라 늘어나거나 줄어들 수 있습니다. 본 제품의 배터리는 소모품인 만큼 수명이 다할 때까지 충전 후 사용 시간이 점차 줄어듭니다. 정상적인 사용으로 수명이 다한 배터리를 교체하는 것은 제품 소유자의 책임입니다.
참고: (리튬 이온 배터리에만 해당): 추가 정보는 배터리 보증서를 참조하십시오.

평생 크랭크샤프트 품질 보증(ProStripe 02657 모델만 해당됨)

정품 Toro 마찰 디스크 및 크랭크 세이프 블레이드 브레이크 클러치 (일체형 블레이드 브레이크 클러치(BBC) + 마찰 디스크 어셈블리)가 정품 부품으로 장착되어 있고 원 구매자가 권장 작동 및 유지관리 절차에 따라 사용한 Prostripe에는 엔진 크랭크 샤프트 벤딩에 대한 평생 보증이 적용됩니다. 마찰 와셔, 블레이드 브레이크 클러치(BBC) 유닛 및 기타 이와 같은 장치가 장착된 장비는 평생 크랭크 샤프트 보증이 적용되지 않습니다.

유지보수에 드는 비용은 소유자가 부담

Toro 제품의 소유자는 직접 비용을 들여 엔진 튜업, 윤활, 청소, 광택내기, 필터와 냉각수 교체를 비롯한 권장 유지보수 지침을 완수해야 합니다.

일반 조건

본 보증에 따라 귀하가 받을 수 있는 유일한 배상은 Toro 공식 판매 대리점이나 딜러에 의한 수리입니다.

The Toro Company는 본 보증이 적용되는 Toro 제품 사용과 관련한 간접적, 부수적 또는 파생적 손해에 대해 책임을 지지 않습니다. 여기에는 본 보증에 따라 수리가 완료되기 전까지의 합당한 고장 기간 또는 사용 불능 기간에 대체 장비나 서비스를 제공하는 비용이나 경비가 포함됩니다. 당사는 아래에 언급된 배기가스 보증을 제외하고 다른 어떤 명시적인 보증도 하지 않습니다. 상품성과 사용 적합성에 대한 모든 묵시적인 보증은 이 명시적 보증 기간으로 제한됩니다.

일부 주에서는 부수적 또는 파생적 손해를 배제하거나 암묵적 보증 기간에 제한을 두는 것을 허용하지 않기 때문에 위의 배제 및 제한 규정이 귀하에게 적용되지 않을 수 있습니다. 본 보증은 귀하에게 특정한 법적 권한을 부여합니다. 귀하는 또한 주에 따라 그 밖의 권한을 가질 수 있습니다.

배출 가스 보증 관련 참고 사항

귀하의 제품에 있는 배기가스 제어 시스템에는 미국 환경 보호국(EPA) 및/또는 캘리포니아 대기 자원 위원회(CARB)에서 제정한 요구 사항을 충족하는 별도의 보증이 적용될 수 있습니다. 위에 나와 있는 시간 제한은 배기가스 제어 시스템 보증에는 적용되지 않습니다. 제품과 함께 제공되거나 엔진 제조사 문서에 들어 있는 엔진 배기가스 제어 보증서를 참조하십시오.

미국 또는 캐나다 이외의 국가

미국이나 캐나다에서 수출된 Toro 제품을 구매한 고객은 자신의 Toro 판매 대리점(딜러)에 문의하여 해당 국가, 지방 또는 주에 대한 보증 정책을 확인해야 합니다. 어떤 이유로든 판매 대리점의 서비스가 불만스럽거나 보증 정보를 얻기 어려울 때는 Toro 지정 서비스 센터에 문의하십시오.



Count on it.