



Kit de actualización

Lanzanieves Power TRX Commercial 1428 o 1432 OHXE

Nº de modelo 145-0700

Instrucciones de instalación

Importante: Conserve todas las piezas sueltas para su instalación posterior, a menos que se indique lo contrario.

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Retirada de las orugas de nieve.
3	No se necesitan piezas	–	Desmontaje de los conjuntos de orugas de nieve.
4	No se necesitan piezas	–	Retirada de cubiertas trasera e inferior.
5	No se necesitan piezas	–	Retirada de la cubierta de la correa.
6	No se necesitan piezas	–	Retirada de la correa de tracción.
7	No se necesitan piezas	–	Retirada del brazo tensor de tracción.
8	No se necesitan piezas	–	Retirada de la sujeción de la transmisión hidrostática.
9	No se necesitan piezas	–	Retirada del soporte de la transmisión hidrostática.
10	Soporte de la transmisión hidrostática	1	Instalación del soporte de la transmisión hidrostática.
	Anillo de retención	1	
	Abrazadera	1	
	Perno hexagonal cónico (1/4" x 5/8")	1	
11	Sujeción de la transmisión hidrostática	1	Instalación de la sujeción de la transmisión hidrostática.
	Clip (1/4")	5	
	Perno (5/16" x 1 1/4")	1	
	Contratuerca (5/16")	1	



Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
12	Brazo de embrague de tracción	1	Instalación del conjunto del brazo del embrague de tracción.
	Resorte de extensión	1	
	Correa de tracción	1	
	Polea tensora plana	1	
	Polea tensora en V	1	
	Guía de correa	1	
	Perno (5/16" x 1½")	1	
	Contratuerca (5/16")	1	
13	No se necesitan piezas	–	Instalación de la correa de tracción.
14	No se necesitan piezas	–	Instalación de la cubierta de la correa.
15	Cubierta inferior	1	Instalación de la cubierta trasera e inferior.
16	Conjunto de sujeción de oruga izquierda	1	Montaje de las orugas de nieve.
	Conjunto de sujeción de oruga derecha	1	
	Placa de barra de pivote	2	
	Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1")	6	
	Contratuerca (5/16")	11	
	Placa de sujeción	2	
17	Barra de pivote	2	Instalación de las orugas de nieve.
	Arandela especial	4	
	Contratuerca (¾")	4	
	Conjunto de sujeción de rueda	2	
	Perno de cuello cuadrado (5/16" x ¾")	4	
	Rueda bogey	4	
	Perno de cuello largo (¾" x 2-7/16")	4	
	Contratuerca (¾")	4	
18	No se necesitan piezas	–	Ajuste de los cables del embrague.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.
3. Deje que los componentes de la máquina se enfríen antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento.
4. Desconecte el cable de la bujía.
5. Mediante un gato de suelo o un dispositivo de elevación, eleve la máquina hasta que las orugas no toquen el suelo.

2

Retirada de las orugas de nieve

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Desde los laterales de la máquina, retire y deseche los 2 tornillos (5/16" x 5/8") que fijan el puntal delantero a los 2 conjuntos de sujeciones de las orugas. Retire y deseche el puntal delantero.
2. Desde el lado izquierdo de la máquina, retire y deseche el tornillo (5/16" x 3/4") y la arandela plana (3/8" x 7/8") que fijan la sujeción de la oruga a la barra de pivote (Figura 1). Repita lo mismo en el lado derecho.

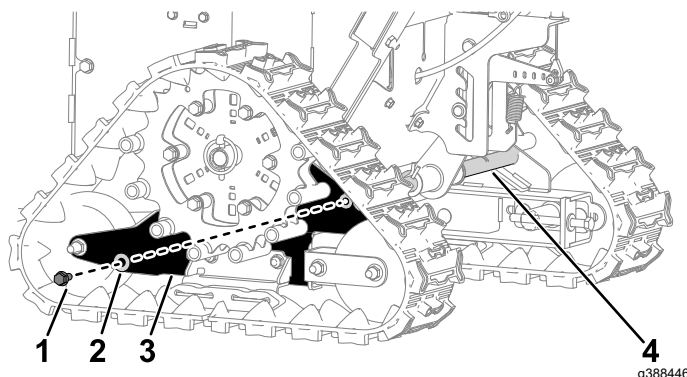


Figura 1

- | | |
|---------------------------------|----------------------|
| 1. Tornillo (5/16" x 3/4") | 3. Sujeción de oruga |
| 2. Arandela plana (3/8" x 7/8") | 4. Barra de pivote |

3. Desde el lado izquierdo de la máquina, retire el pasador de seguridad del cubo del eje. Repita lo mismo en el lado derecho.
4. Desde el lado izquierdo de la máquina, sostenga el conjunto de rueda motriz con el conjunto de oruga conectado y retire los conjuntos de la máquina. Repita lo mismo en el lado derecho.
5. Retire los 2 conjuntos de rueda motriz de los 2 conjuntos de orugas.
6. Retire las 2 chavetas de la barra de pivote.
7. Deslice y retire la barra de pivote del cubo de pivote. Deseche la barra de pivote.

3

Desmontaje de las orugas de nieve

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Empiece con la oruga izquierda y repita lo mismo en la oruga derecha.

1. Retire el perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 3"), el casquillo del tensor y la contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") que fijan la rueda bogey izquierda a la sujeción de la oruga (Figura 2). Retire la rueda.
2. Retire el perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 3"), el casquillo del tensor y la contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") que fijan la rueda bogey derecha a la horquilla de bogey y a la sujeción de la oruga (Figura 2). Retire la rueda.
3. Retire el perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 3") y la contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") que fijan la horquilla de bogey a la sujeción de la oruga. Retire la horquilla de bogey de la sujeción de la oruga (Figura 2).
4. Retire el casquillo del eje (Figura 2).
5. Retire los 2 tornillos ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") que fijan la sujeción del casquillo del eje al soporte de la oruga. Retire la sujeción del casquillo del eje (Figura 2).
6. Retire el tornillo ($\frac{3}{8}$ " x 4"), el casquillo del tensor y la arandela ($\frac{3}{8}$ ") que fijan el tensor al soporte de la rueda bogey (Figura 2). Retire el tensor.
7. Retire los 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ ") y las 2 contratuercas ($\frac{5}{16}$ ") que fijan el patín a la sujeción de oruga. Deseche el patín.
8. Deseche la sujeción de oruga.

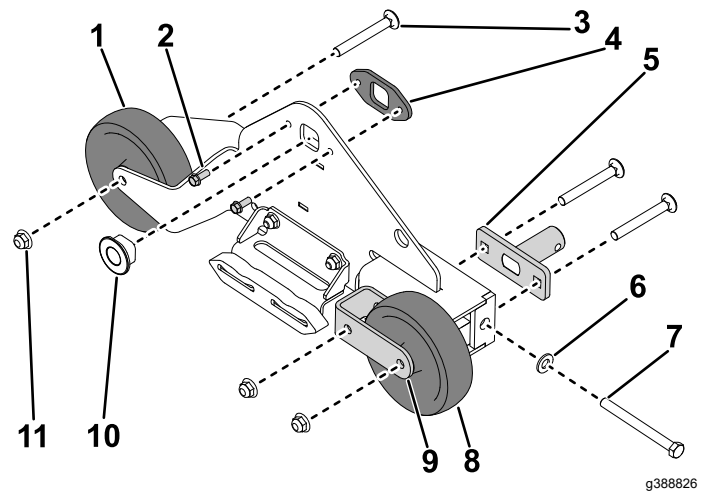


Figura 2

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Rueda bogey izquierda | 7. Tornillo ($\frac{3}{8}$ " x 4") |
| 2. Tornillo ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") | 8. Rueda bogey derecha |
| 3. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 3") | 9. Horquilla de bogey |
| 4. Sujeción de casquillo de eje | 10. Casquillo de eje |
| 5. Tensor | 11. Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") |
| 6. Arandela ($\frac{3}{8}$ ") | |

4

Retirada de cubiertas trasera e inferior

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Coloque soportes fijos bajo los ejes izquierdo y derecho de la transmisión hidrostática para acceder a la cubierta inferior. Retire los soportes fijos o el dispositivo de elevación utilizado en [1 Preparación de la máquina \(página 3\)](#).

Nota: Puede que se necesiten 2 personas para realizar este procedimiento.

2. Retire los 3 tornillos ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") que fijan el soporte del dispositivo de ajuste de altura a la placa superior y a la cubierta trasera. Retire el soporte del dispositivo de ajuste de altura de la placa y la cubierta (Figura 3).

Nota: El soporte del dispositivo de ajuste de altura seguirá conectado a los cables en la parte superior de la máquina.

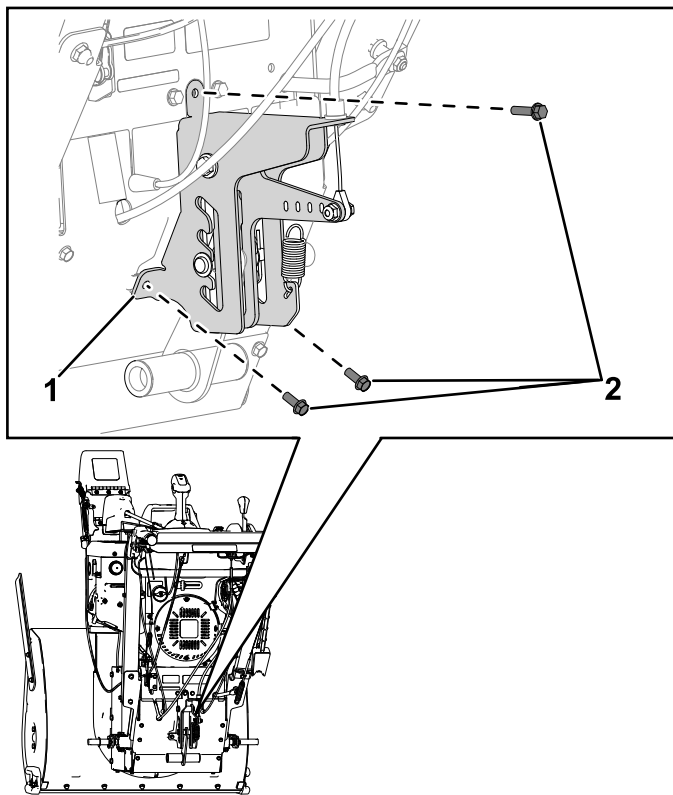


Figura 3

1. Soporte de dispositivo de ajuste de altura
2. Tornillo ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ")

3. Retire los 6 tornillos ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") que fijan la cubierta trasera a las placas laterales del bastidor.
4. Retire la tuerca con arandela prensada ($\frac{1}{4}$ ") y el perno de cuello largo ($\frac{1}{4}$ " x 1") que fijan el cable de la transmisión hidrostática al selector de velocidad. Conserve la arandela escalonada (Figura 4).
5. Retire el cable de la transmisión hidrostática del soporte de cable de velocidad y la cubierta trasera (Figura 4).

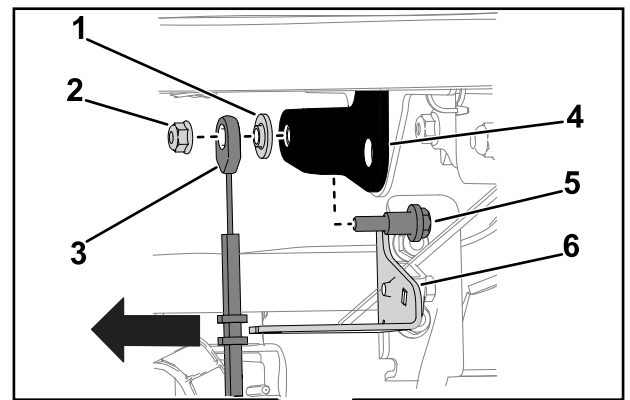


Figura 4

1. Arandela escalonada
 2. Tuerca con arandela prensada ($\frac{1}{4}$ ")
 3. Cable de la transmisión hidrostática
 4. Selector de velocidad
 5. Perno de cuello largo ($\frac{1}{4}$ " x 1")
 6. Soporte de cable de velocidad
6. Desde el lado izquierdo de la máquina, desconecte el cable del embrague de la palanca del embrague (Figura 5). Repita lo mismo en el lado derecho.
 7. Desde el lado izquierdo de la máquina, retire la tuerca hexagonal ($\frac{1}{4}$ ") y el perno ($\frac{1}{4}$ " x $2\frac{3}{4}$ ") que fijan la abrazadera al tubo del manillar inferior (Figura 5). Repita lo mismo en el lado derecho.

Nota: Las abrazaderas permanecerán en los cables del embrague.

5

Retirada de la cubierta de la correa

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Desde el lateral delantero de la máquina, retire los 2 tornillos ($\frac{1}{4}" \times \frac{5}{8}"$) que fijan la cubierta de la correa a la máquina (Figura 6).
2. Desconecte el arnés del conjunto de luces.
3. Retire la cubierta de la correa (Figura 6).

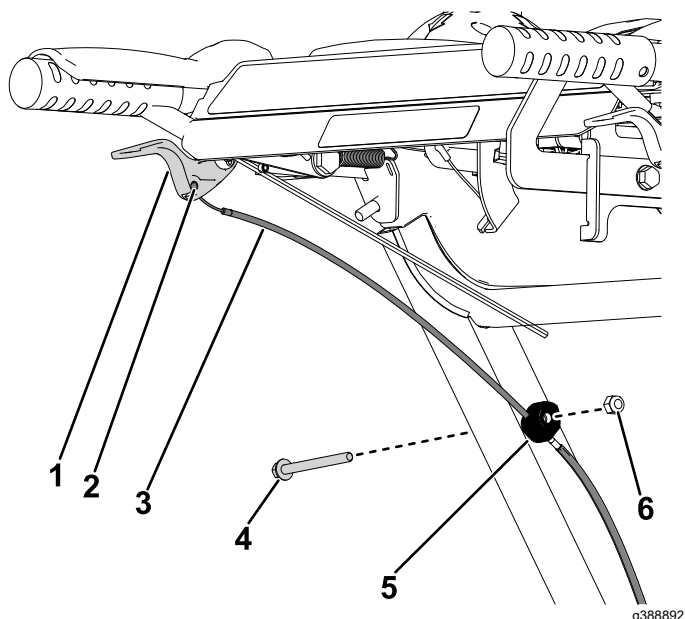


Figura 5

Se muestra el lado izquierdo de la máquina.

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Palanca de embrague | 4. Perno ($\frac{1}{4}" \times 2\frac{3}{4}"$) |
| 2. Conexión del cable de embrague | 5. Abrazadera |
| 3. Cable del embrague | 6. Tuerca hexagonal ($\frac{1}{4}"$) |

8. Desenganche los 2 resortes del cable del embrague de la transmisión hidrostática.
9. Retire la cubierta trasera con los cables del embrague aún instalados.
10. Retire los 4 tornillos ($\frac{1}{4}" \times \frac{5}{8}"$) que fijan la cubierta inferior a la parte inferior de la máquina. Retire y deseche la cubierta inferior.

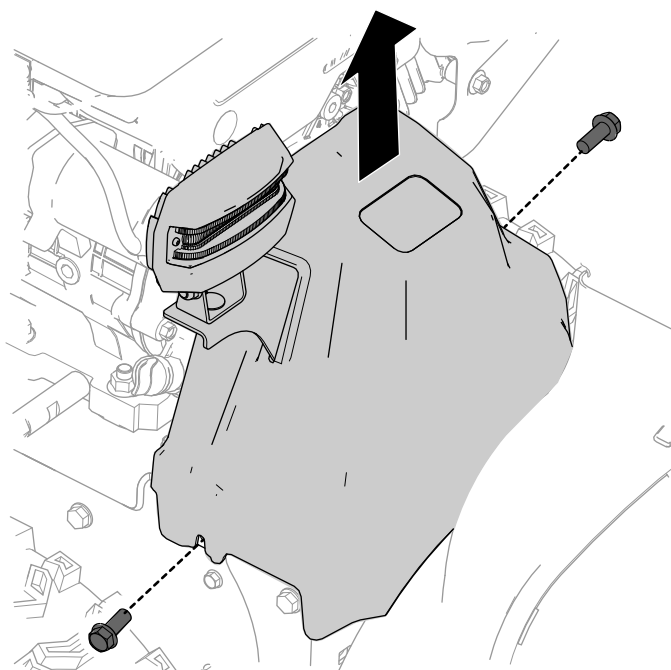


Figura 6

g389009

6

Retirada de la correa de tracción

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Realice este procedimiento si la correa de tracción está dañada.

1. Retire los 2 tornillos (M8 x 1¼" x 20) que fijan la guía de la correa al motor. Retire la guía de la correa.
2. Retire el perno de la cuchilla (7/16" x 1¾") que fija la polea del impulsor al cigüeñal. Retire la polea, la correa del sinfín, la sujeción de la polea y la polea del espaciador del cigüeñal (Figura 7).

Nota: Si fuera necesario, sostenga el cubo entre la polea y el motor para evitar que el cigüeñal gire.

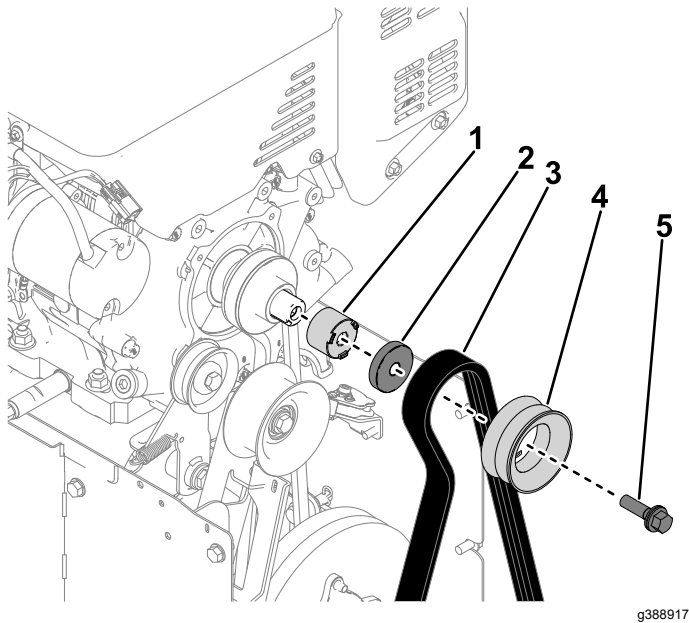


Figura 7

1. Polea del espaciador
2. Sujeción de polea
3. Correa de sinfín
4. Polea del impulsor
5. Perno de cuchilla (7/16" x 1¾")

3. Retire las 2 poleas de tracción y la correa de tracción del cigüeñal (Figura 8).

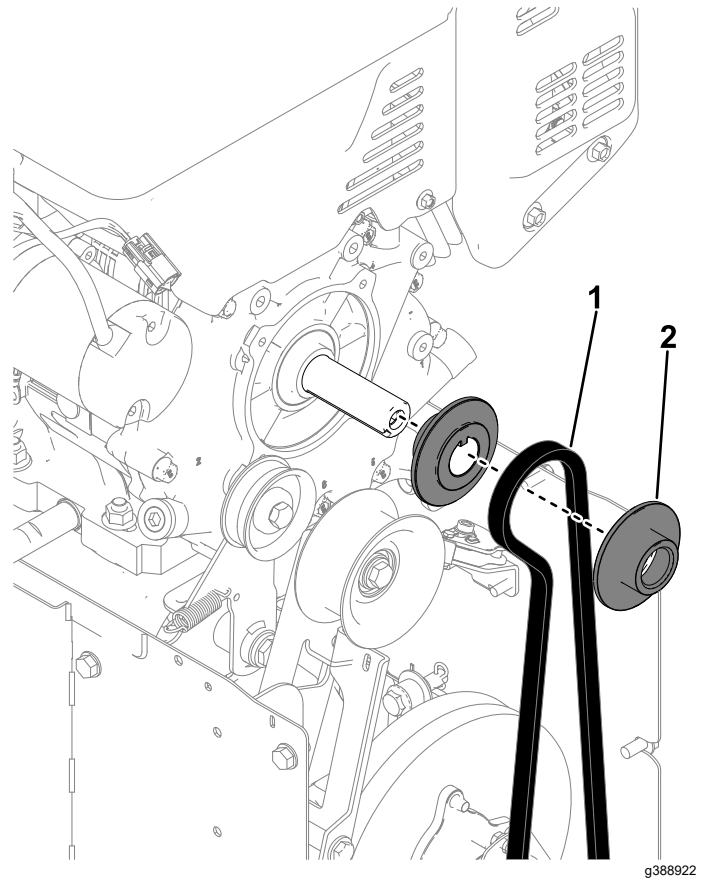


Figura 8

1. Correa de tracción
2. Polea de tracción

4. Desde los bajos de la máquina, retire y deseche la correa de tracción.

7

Retirada del brazo tensor de tracción

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire y deseche el resorte de extensión en el brazo tensor de tracción.
2. Retire la curvatura en Z del cable de tracción del brazo tensor de tracción.
3. Retire la tuerca (7/16") y el perno de cuello largo (7/16" x 1 3/4") que fijan el brazo tensor de tracción al soporte del embrague del freno (Figura 9).

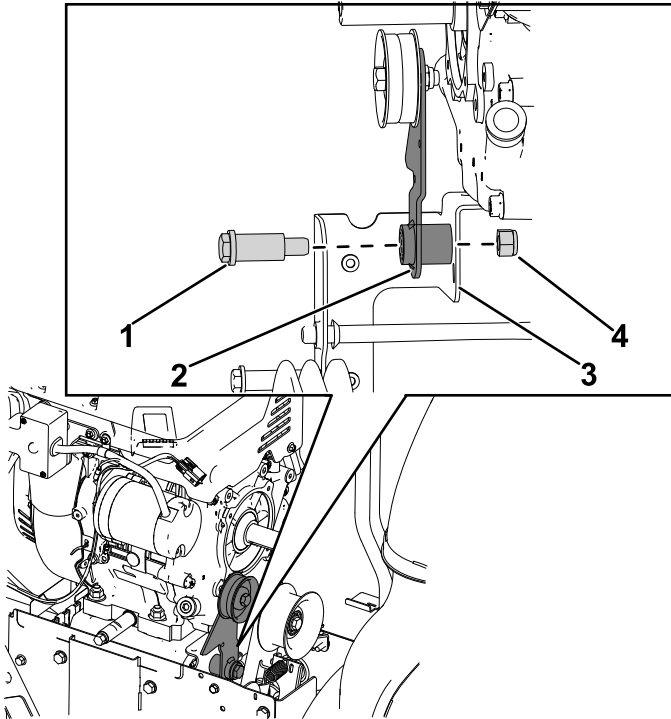


Figura 9

g388934

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. Perno de cuello largo (7/16" x 1 3/4") | 3. Soporte de embrague de freno |
| 2. Brazo tensor de tracción | 4. Tuerca (7/16") |

4. Retire la tuerca (3/8") y el perno (3/8" x 1 3/8") que fijan la polea tensora al brazo tensor de tracción. Deseche el brazo tensor de tracción y la polea tensora.

8

Retirada de la sujeción de la transmisión hidrostática

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Desde la parte trasera de la máquina, retire los 2 tornillos (1/4" x 5/8") que fijan la sujeción de la transmisión hidrostática a la placa superior (Figura 10).
2. Retire el perno (5/16" x 1 1/4") y la contratuerca (5/16") que fijan la parte inferior de la sujeción de la transmisión hidrostática al conjunto de transmisión hidrostática. Retire la sujeción de la transmisión hidrostática de la máquina (Figura 10).

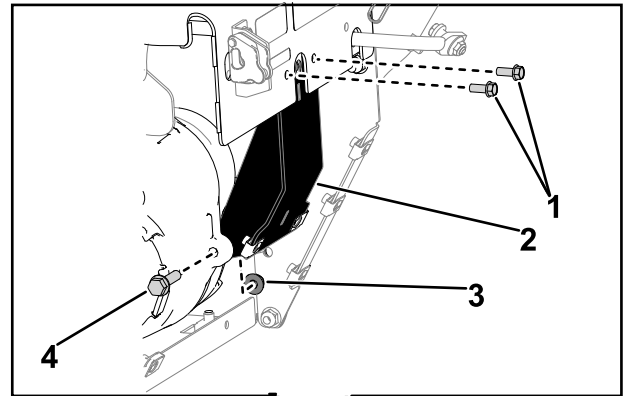


Figura 10

g388958

- | | |
|--|---------------------------|
| 1. Tornillos (1/4" x 5/8") | 3. Contratuerca (5/16") |
| 2. Sujeción de la transmisión hidrostática | 4. Perno (5/16" x 1 1/4") |

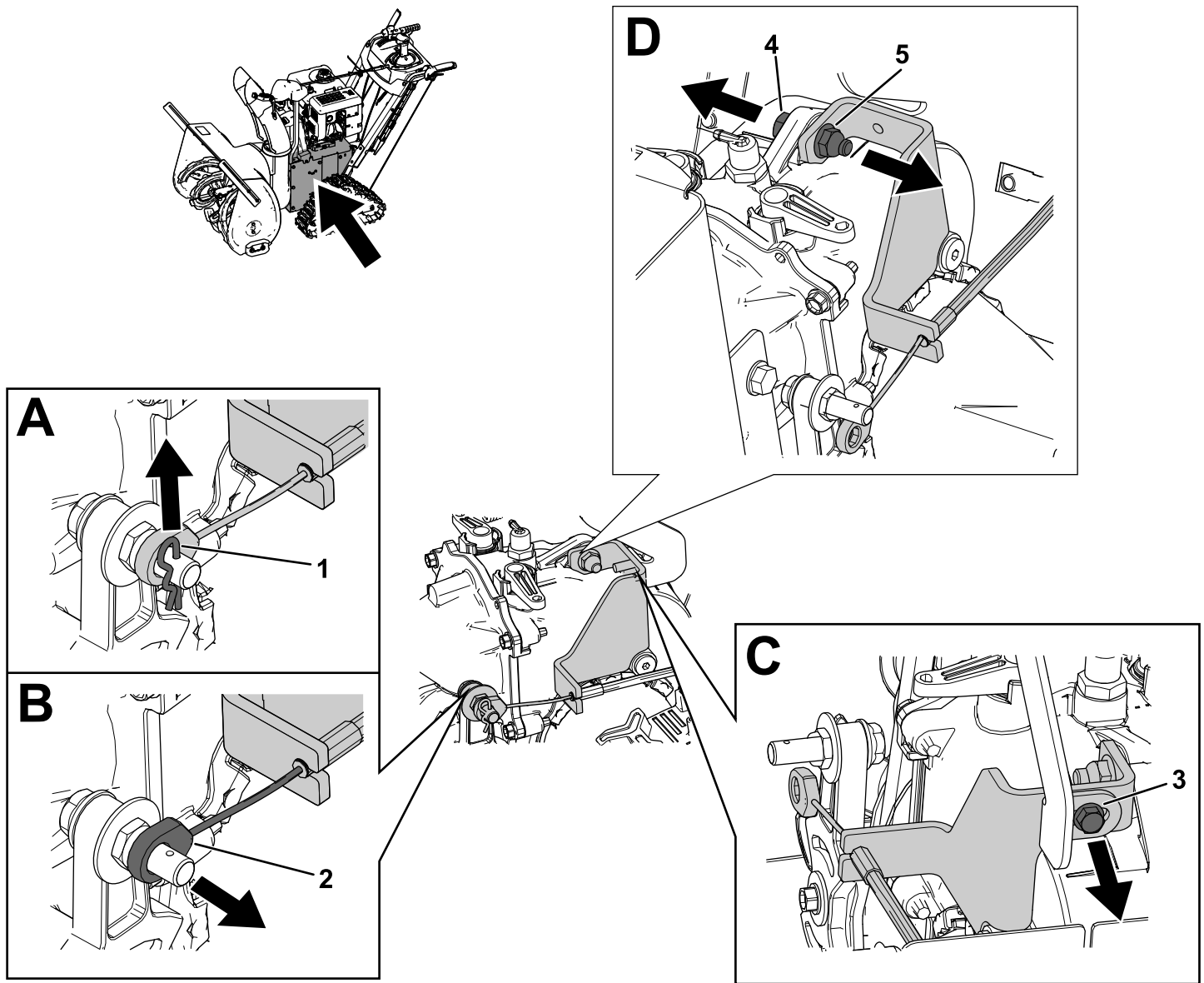
3. Deseche la sujeción de la transmisión hidrostática y 5 clips (1/4").

Retirada del soporte de la transmisión hidrostática

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire la chaveta y el cable de la transmisión hidrostática del perno en el conjunto de la transmisión hidrostática. Retire el cable de la transmisión hidrostática del perno ([Figura 11](#)).
2. Retire el tornillo ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") que fija el soporte de la transmisión hidrostática al soporte superior de la transmisión hidrostática ([Figura 11](#)).
3. Retire el perno ($\frac{5}{16}$ " x $1\frac{1}{4}$ ") y la contratuerca ($\frac{5}{16}$ ") que fijan el soporte de la transmisión hidrostática al conjunto de la transmisión hidrostática ([Figura 11](#)).
4. Retire el soporte de la transmisión hidrostática con el cable de la transmisión hidrostática aún conectado al soporte.
5. Retire el anillo de retención que fija el cable de la transmisión hidrostática al soporte.
6. Retire el cable de la transmisión hidrostática del soporte y deseche el soporte.



g388920

Figura 11

- | | |
|---|--------------------------|
| 1. Chaveta | 4. Perno (5/16" x 1¼") |
| 2. Cable de la transmisión hidrostática | 5. Contratuercia (5/16") |
| 3. Tornillo (¼" x ⅝") | |

10

Instalación del soporte de la transmisión hidrostática

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de la transmisión hidrostática
1	Anillo de retención
1	Abrazadera
1	Perno hexagonal cónico ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ")

Procedimiento

1. Instale el cable de la transmisión hidrostática al nuevo soporte de la transmisión hidrostática.
 - A. Instale el cable de la transmisión hidrostática en el soporte de la transmisión hidrostática y fíjelo con un anillo de retención.
 - B. Instale la nueva abrazadera en el soporte de la transmisión hidrostática y fíjela con el perno hexagonal cónico ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") (Figura 12).

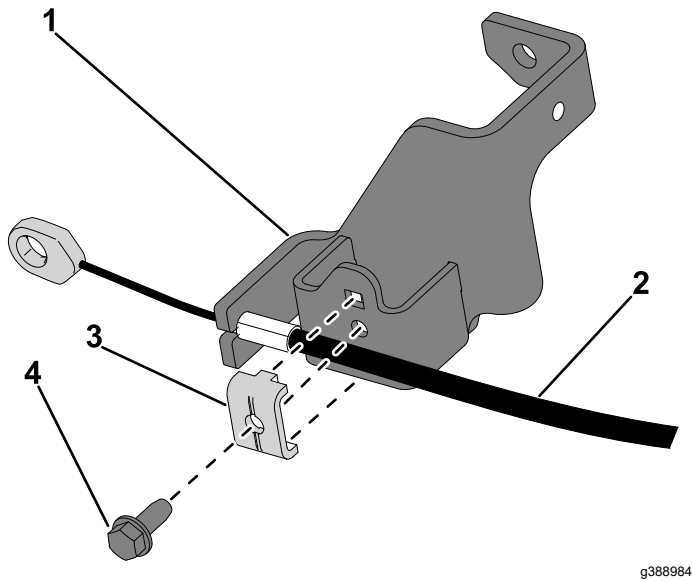


Figura 12

- | | |
|---|--|
| 1. Soporte de la transmisión hidrostática | 3. Abrazadera |
| 2. Cable de la transmisión hidrostática | 4. Perno hexagonal cónico ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") |

2. Instale el soporte de la transmisión hidrostática al conjunto de la transmisión hidrostática.

3. Instale el perno hexagonal ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") que fija el soporte de la transmisión hidrostática al soporte superior de la transmisión hidrostática (Figura 13).

Nota: Instale y apriete a mano el tornillo.

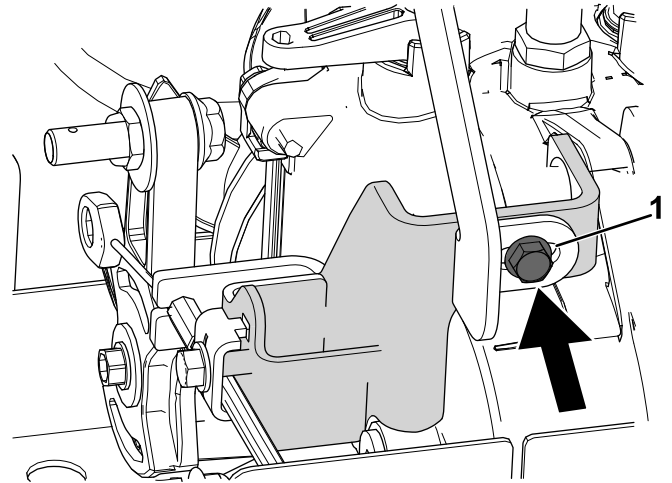


Figura 13

1. Perno hexagonal ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ")

4. Instale el cable hidrostático en el perno sobre el conjunto de transmisión hidrostática y fíjelo con la chaveta (Figura 14).

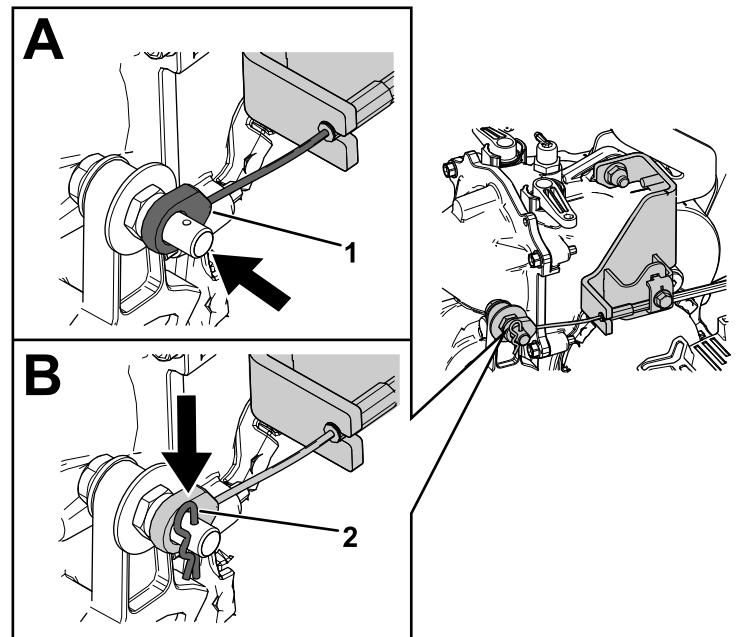


Figura 14

- | | |
|---|------------|
| 1. Cable de la transmisión hidrostática | 2. Chaveta |
|---|------------|

11

Instalación de la sujeción de la transmisión hidrostática

Piezas necesarias en este paso:

1	Sujeción de la transmisión hidrostática
5	Clip (1/4")
1	Perno (5/16" x 1 1/4")
1	Contratuerca (5/16")

Procedimiento

1. Instale los 5 clips (1/4") en la nueva sujeción de la transmisión hidrostática.
2. Instale la nueva sujeción de la transmisión hidrostática al conjunto de la transmisión hidrostática.
- A. Fije la parte superior de la sujeción de la transmisión hidrostática al conjunto de la transmisión hidrostática y al soporte de la transmisión hidrostática con el nuevo perno (5/16" x 1 1/4") y la contratuerca (5/16") (Figura 15).

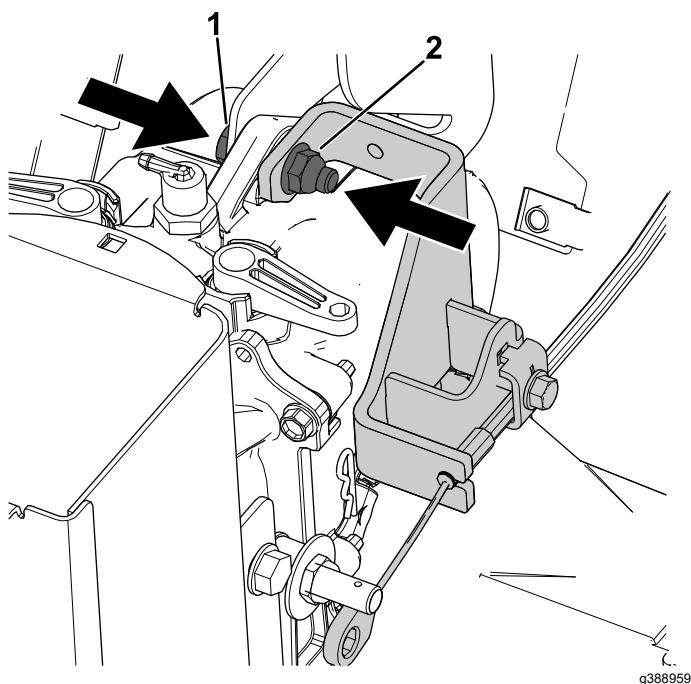
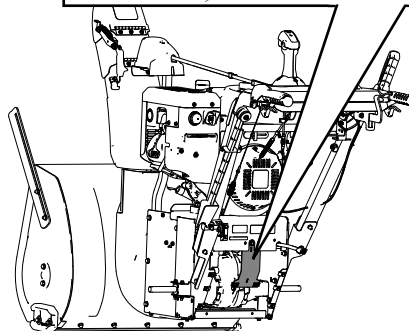
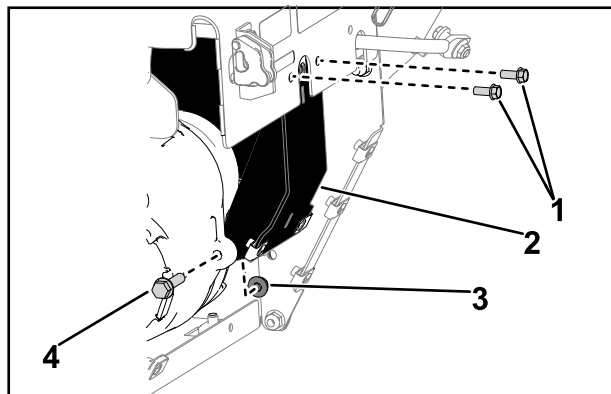


Figura 15

1. Perno (5/16" x 1 1/4")
2. Contratuerca (5/16")

- B. Fije la parte interior de la sujeción de la transmisión hidrostática a la transmisión hidrostática con el perno que se conservó (5/16" x 1 1/4") y la contratuerca (5/16") (Figura 16).

3. Instale los 2 tornillos (1/4" x 5/8") que fijan la sujeción de la transmisión hidrostática a la placa superior (Figura 16).



g390641

Figura 16

1. Tornillos (1/4" x 5/8")
2. Sujeción de la transmisión hidrostática
3. Contratuerca (5/16")
4. Perno (5/16" x 1 1/4")

4. Apriete el tornillo (1/4" x 5/8") que fija el soporte de la transmisión hidrostática al soporte superior de la transmisión hidrostática (Figura 13).

12

Instalación del conjunto del brazo del embrague de tracción

Piezas necesarias en este paso:

1	Brazo de embrague de tracción
1	Resorte de extensión
1	Correa de tracción
1	Polea tensora plana
1	Polea tensora en V
1	Guía de correa
1	Perno (5/16" x 1½")
1	Contratuerca (5/16")

Procedimiento

1. Instale las nuevas poleas tensoras, la correa de tracción y la guía de correa en el nuevo brazo de embrague de tracción.
 - A. Instale la polea tensora plana en la parte superior del brazo de embrague de tracción y fíjela con el perno (¾" x 1⅜") y la contratuerca (¾") (Figura 17).
 - B. Instale la polea tensora en V, la correa de tracción y la guía de correa en la parte inferior del brazo de embrague de tracción y fíjelo con el perno (5/16" x 1½") y la contratuerca (5/16") nuevos (Figura 17).

Nota: Instale las fijaciones, apriételas a mano y fíjelas con una llave inglesa.

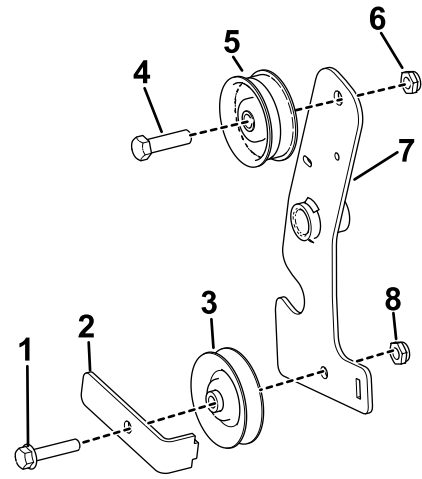


Figura 17

- | | |
|------------------------|----------------------------------|
| 1. Perno (5/16" x 1½") | 5. Polea tensora plana |
| 2. Guía de correa | 6. Contratuerca (¾") |
| 3. Polea tensora en V | 7. Brazo de embrague de tracción |
| 4. Perno (¾" x 1⅜") | 8. Contratuerca (5/16") |

2. Aplique antiadherente al área del pivote del brazo de embrague de tracción.
3. Instale el perno de cuello largo (7/16" x 1¼") en el área de pivote del brazo de embrague de tracción.
4. Instale la curvatura en Z del cable de tracción al brazo de embrague de tracción (Figura 18).

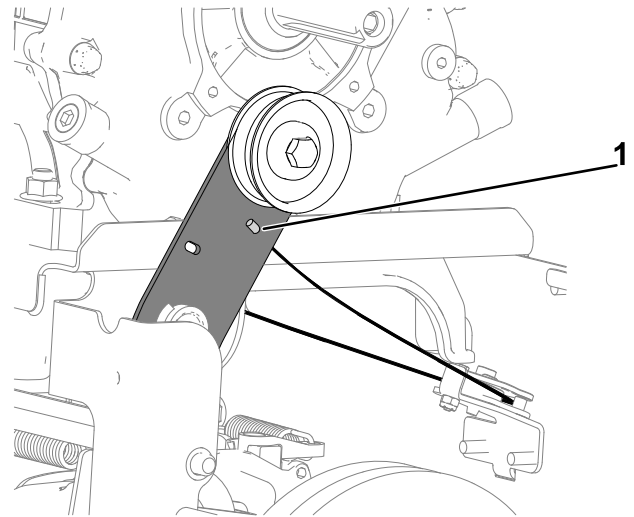


Figura 18

1. Ubicación de la instalación de la curvatura en Z

5. Instale el conjunto del brazo del embrague de tracción en el soporte del embrague de freno y fíjelo con el perno de cuello largo (7/16" x 1¼") y la contratuerca (7/16") nuevos (Figura 19).

13

Instalación de la correa de tracción

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Realice este procedimiento si se sustituye la correa de tracción.

1. Instale la correa de tracción en el conjunto de la transmisión hidrostática y las poleas en el cigüeñal.
 - A. Enrute la correa de tracción alrededor del conjunto de transmisión hidrostática (Figura 20).
 - B. Instale las 2 poleas de tracción sobre el cigüeñal y enrute la correa de tracción entre las poleas (Figura 20).

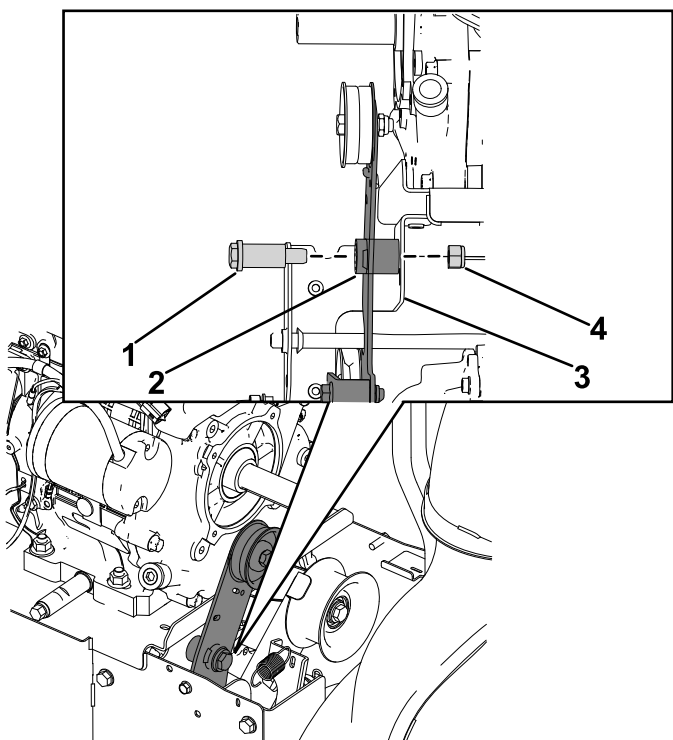


Figura 19

g389005

1. Perno de cuello largo (7/16" x 1 3/4")
2. Brazo de embrague de tracción
3. Soporte de embrague de freno
4. Contratuerca (7/16")

6. Instale el resorte de extensión en el brazo de embrague de tracción y extienda el resorte hasta la placa lateral derecha.
7. **Si se reutiliza la correa de tracción**, dirija la correa tal y como se muestra a continuación (Figura 20).

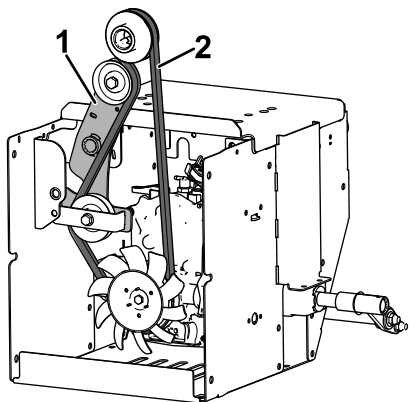


Figura 20

g351817

1. Brazo de embrague de tracción
2. Enrutado de la nueva correa

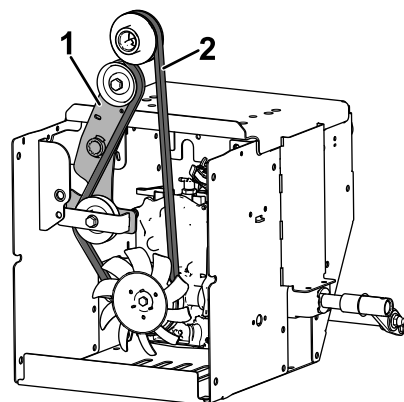


Figura 21

g351817

1. Brazo de embrague de tracción
2. Enrutado de la nueva correa
2. Instale la polea del espaciador, la sujeción de la polea, la polea del impulsor y la correa del sinfín en el cigüeñal (Figura 22).
3. Aplique Loctite a las roscas del perno de cuchilla (7/16 x 1 3/4").
4. Instale el perno de cuchilla (7/16" x 1 3/4") en la polea del impulsor (Figura 22). Apriete el perno a entre 13,6 y 18,1 N•m.

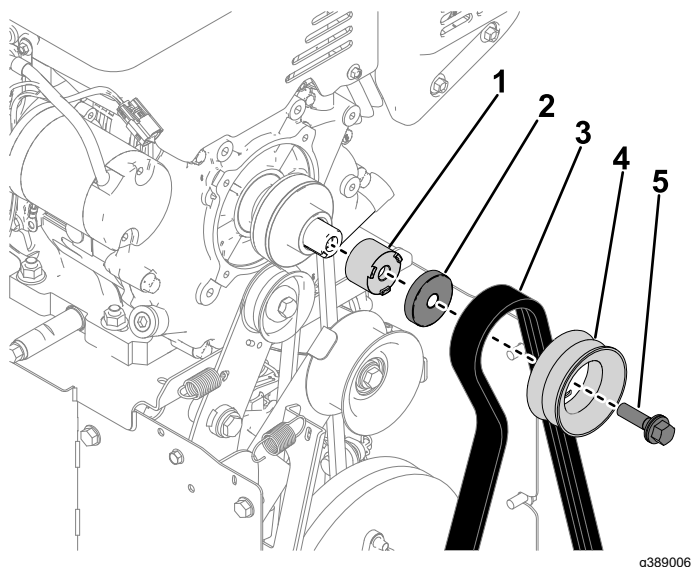


Figura 22

1. Polea del espaciador
2. Sujeción de polea
3. Correa de sinfín
4. Polea del impulsor
5. Perno de cuchilla (7/16" x 1 3/4")

5. Aplique Loctite a las roscas de los 2 tornillos (M8 x 1 1/4 x 20).
6. Instale la guía de correa en el motor y fíjela con los 2 tornillos (M8 x 1 1/4 x 20).
7. Compruebe que haya una separación correcta entre la correa de sinfín y la guía de correa. Debe haber un espacio de ~3,2 mm.

14

Instalación de la cubierta de la correa

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Instale la cubierta de la correa en la máquina y fíjela con los 2 tornillos (1/4" x 5/8") (Figura 23).

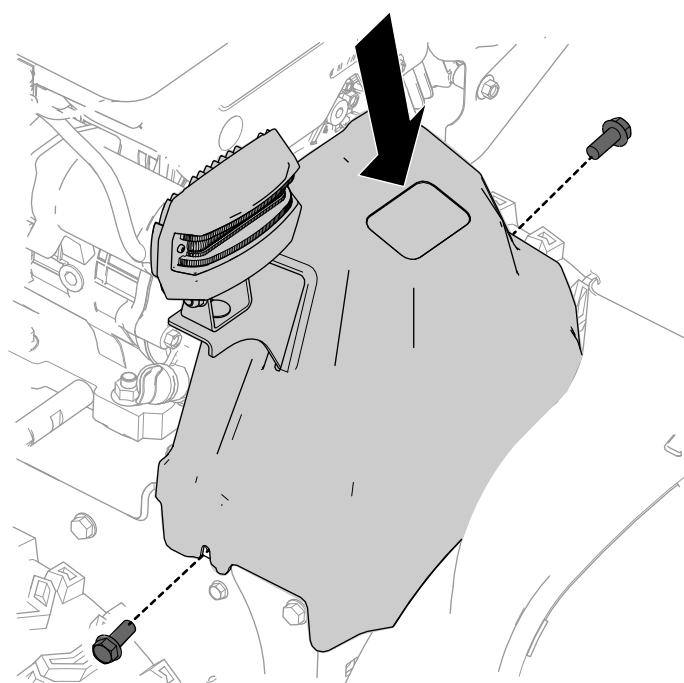


Figura 23

2. Conecte el arnés en el conjunto de luces.

15

Instalación de la cubierta trasera e inferior

Piezas necesarias en este paso:

1	Cubierta inferior
---	-------------------

Procedimiento

1. Desde los bajos de la máquina, instale la nueva cubierta inferior y fíjela con los 4 tornillos (1/4" x 5/8").
2. Lleve la cubierta trasera hasta la máquina, enganche el resorte del cable del embrague izquierdo al conjunto de la transmisión hidrostática. Repita el proceso con el cable del embrague derecho.
3. Enrute el cable de la transmisión hidrostática a través de la cubierta trasera.
4. Instale la cubierta trasera en la placa del bastidor y fíjela con los 6 tornillos (1/4" x 5/8").
5. Instale el cable de la transmisión hidrostática en el soporte del selector de velocidad (Figura 24).

6. Fije el cable de la transmisión hidrostática en el selector de velocidad con un perno de cuello largo ($\frac{1}{4}$ " x 1"), una arandela escalonada y una tuerca ($\frac{1}{4}$ ") (Figura 24).

Nota: El lado plano de la arandela escalonada debe estar en el selector de velocidad.

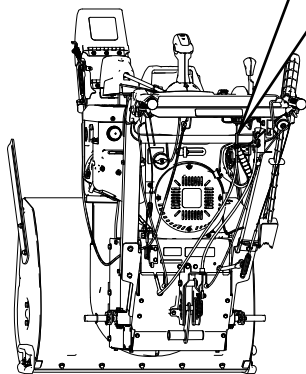
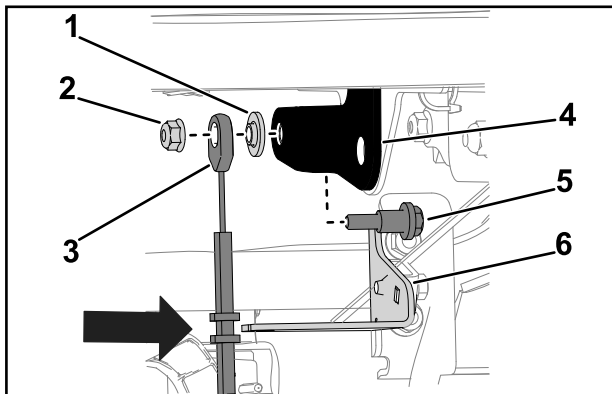


Figura 24

- | | |
|---|--|
| 1. Arandela escalonada | 4. Selector de velocidad |
| 2. Tuerca ($\frac{1}{4}$ ") | 5. Perno de cuello largo ($\frac{1}{4}$ " x 1") |
| 3. Cable de la transmisión hidrostática | 6. Soporte de cable de velocidad |

7. Desde el lado izquierdo de la máquina, enganche el cable del embrague a la palanca del embrague (Figura 25). Repita lo mismo en el lado derecho.
8. Desde el lado izquierdo de la máquina, instale la abrazadera al tubo del manillar inferior y fíjela con el perno ($\frac{1}{4}$ " x $2\frac{3}{4}$ ") y la tuerca ($\frac{1}{4}$ ") (Figura 25). Repita lo mismo en el lado derecho.

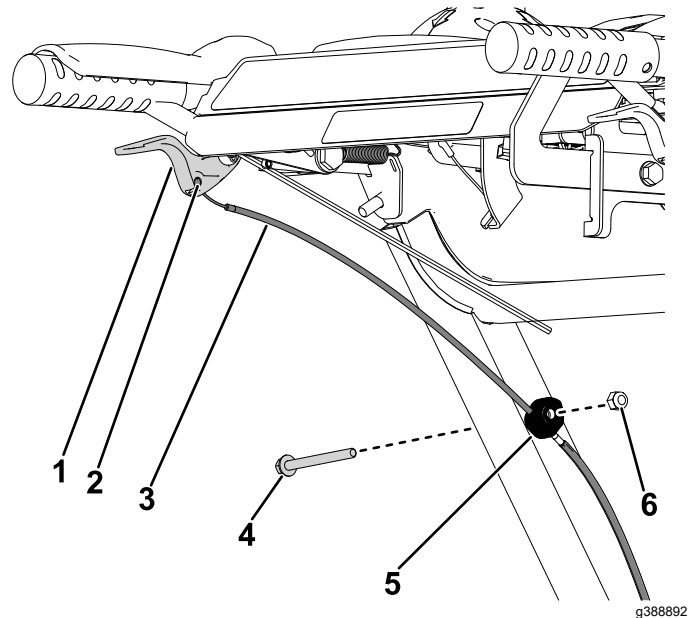


Figura 25

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Palanca de embrague | 4. Perno ($\frac{1}{4}$ " x $2\frac{3}{4}$ ") |
| 2. Conexión del cable de embrague | 5. Abrazadera |
| 3. Cable del embrague | 6. Tuerca ($\frac{1}{4}$ ") |

9. Instale el soporte del dispositivo de ajuste de altura en la placa superior y la cubierta trasera y fíjelo con 3 tornillos ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") (Figura 26).

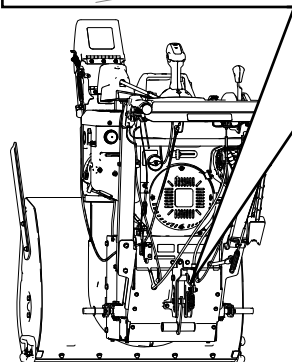
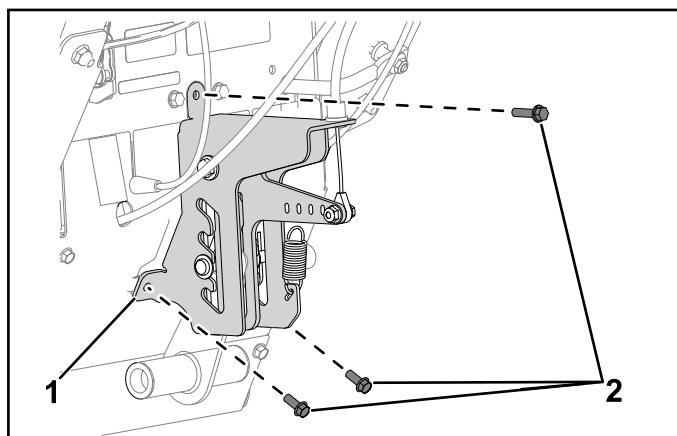


Figura 26

g388875

1. Soporte de dispositivo de ajuste de altura
2. Tornillo ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ")

10. Instale la nueva cubierta inferior en la parte inferior de la máquina y fíjela con los 4 tornillos ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ").
11. Retire los soportes fijos de debajo de los ejes izquierdo y derecho de la transmisión hidrostática. Sustituya los soportes fijos o el dispositivo de elevación utilizado en [1 Preparación de la máquina \(página 3\)](#).

16

Montaje de las orugas de nieve

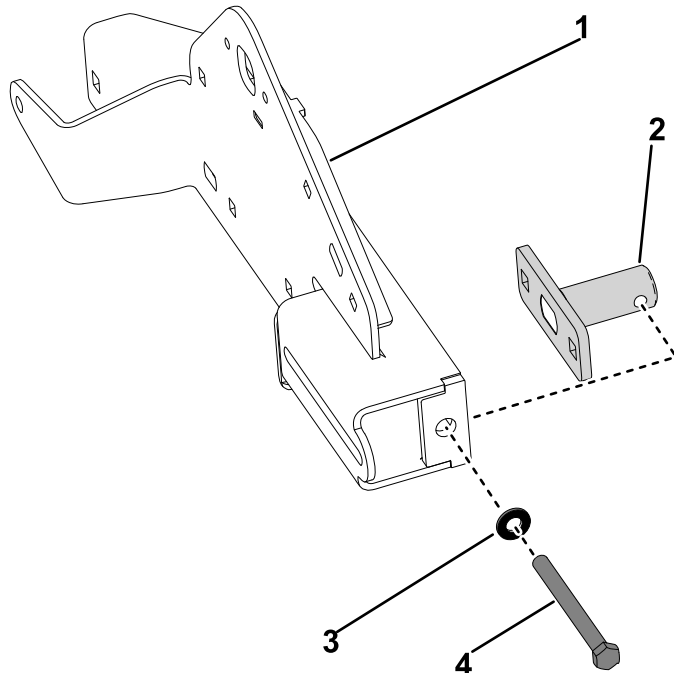
Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto de sujeción de oruga izquierda
1	Conjunto de sujeción de oruga derecha
2	Placa de barra de pivote
6	Perno de cuello cuadrado ($\frac{5}{16}$ " x 1")
11	Contratuerca ($\frac{5}{16}$ ")
2	Placa de sujeción

Procedimiento

Nota: Empiece los procedimientos en la sujeción de la oruga izquierda y, a continuación, repita lo mismo en la sujeción de la oruga derecha.

1. Instale el tensor en el nuevo conjunto de sujeción de la oruga y fíjelo provisionalmente con la arandela ($\frac{3}{8}$ ") y el tornillo ($\frac{3}{8}$ " x 4") que conservó ([Figura 27](#)).



g389020

Figura 27

1. Conjunto de sujeción de la oruga
2. Tensor
3. Arandela ($\frac{3}{8}$ ")
4. Tornillo ($\frac{3}{8}$ " x 4")

2. Instale el casquillo del eje en la sujeción de la oruga (**Figura 28**).
3. Instale la sujeción del casquillo de eje en la sujeción de la oruga y fíjela con los 2 tornillos ($\frac{1}{4}" \times \frac{5}{8}"$) (**Figura 28**).

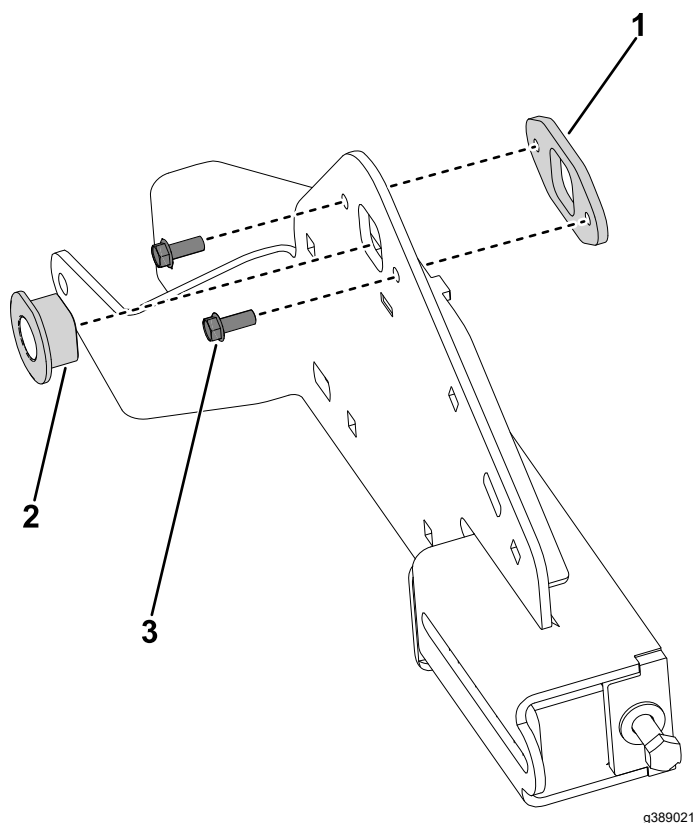


Figura 28

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Sujeción de casquillo de eje | 3. Tornillo ($\frac{1}{4}" \times \frac{5}{8}"$) |
| 2. Casquillo de eje | |

4. Instale la nueva placa de barra de pivote en la sujeción de la oruga y fíjela con 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{5}{16}" \times 1"$) y 2 contratuercas ($\frac{5}{16}"$) nuevos (**Figura 29**).
5. Instale la nueva placa de sujeción en la sujeción de la oruga y fíjela con el perno de cuello cuadrado ($\frac{5}{16}" \times 1"$) y la contratuerca ($\frac{5}{16}"$) nuevos (**Figura 29**).

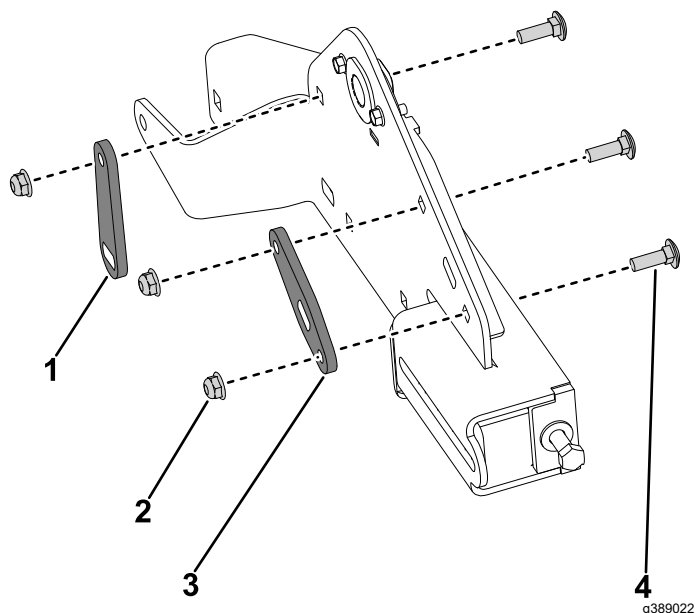


Figura 29

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Placa de sujeción | 3. Placa de barra de pivote |
| 2. Contratuerca ($\frac{5}{16}"$) | 4. Perno de cuello cuadrado ($\frac{5}{16}" \times 1"$) |

6. Instale la horquilla de bogey que conservó en la sujeción de la oruga y fíjela provisionalmente con el perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}" \times 1"$) y la contratuerca ($\frac{3}{8}"$) (**Figura 30**).
7. Instale la rueda bogey derecha que conservó en la horquilla de bogey y la sujeción de la oruga y fíjela provisionalmente con el perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}" \times 1"$), el casquillo del tensor y la contratuerca ($\frac{3}{8}"$) (**Figura 30**).
8. Instale la rueda bogey izquierda en la sujeción de la oruga y fíjela con el perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}" \times 1"$), el casquillo del tensor y la contratuerca ($\frac{3}{8}"$) (**Figura 30**).

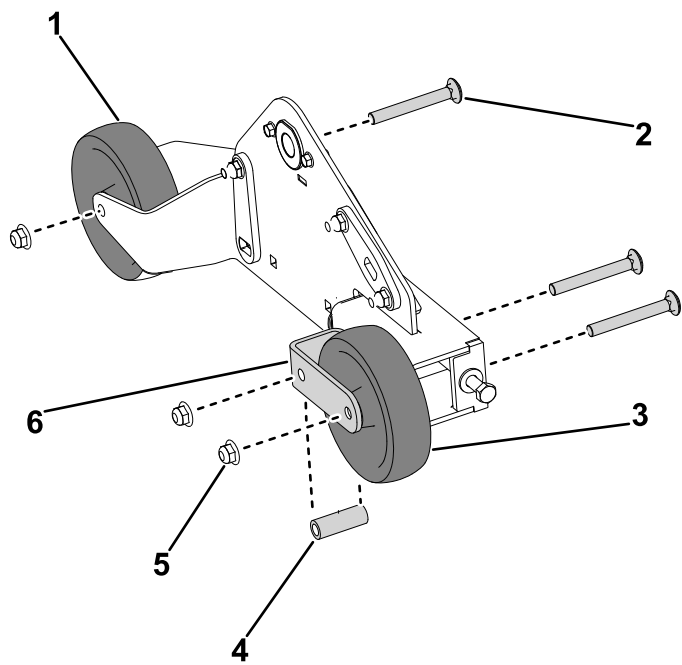


Figura 30

g389034

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Rueda bogey derecha | 4. Casquillo de tensor |
| 2. Perno de cuello cuadrado (3/8" x 3") | 5. Contratuercas (3/8") |
| 3. Rueda bogey izquierda | 6. Horquilla de bogey |

- Coloque los conjuntos de oruga izquierdo y derecho en sus lados correspondientes de la máquina.
- Deslice la nueva barra de pivote en el cubo de pivote y fíjela con 2 chavetas.
- Instale las 2 arandelas especiales en la barra de pivote en el cubo de pivote. Instale la barra de pivote con las arandelas especiales en los conjuntos de oruga y la placa de pivote y fíjela con las 2 contratuercas nuevas (3/8") (Figura 31).

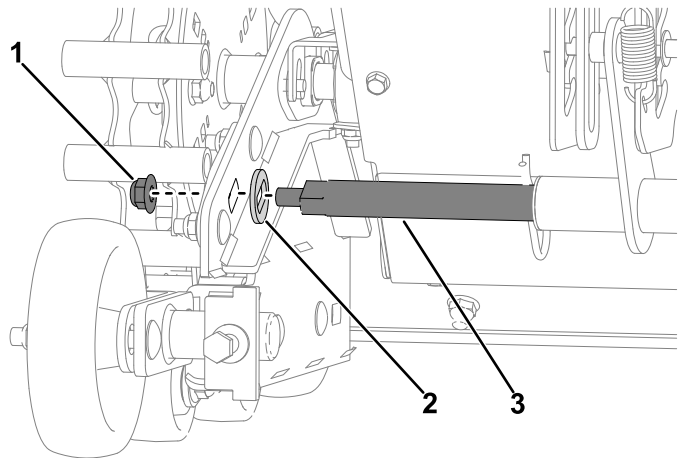


Figura 31

g389037

Se muestra el lado izquierdo de la máquina

- | | |
|-------------------------|--------------------|
| 1. Contratuercas (3/8") | 3. Barra de pivote |
| 2. Arandela especial | |

- Instale las 2 arandelas especiales en la nueva barra de pivote. Instale la nueva barra de pivote con las arandelas especiales a través de los conjuntos de oruga y la placa de sujeción y fíjela con las 2 contratuercas nuevas (3/8") (Figura 32).

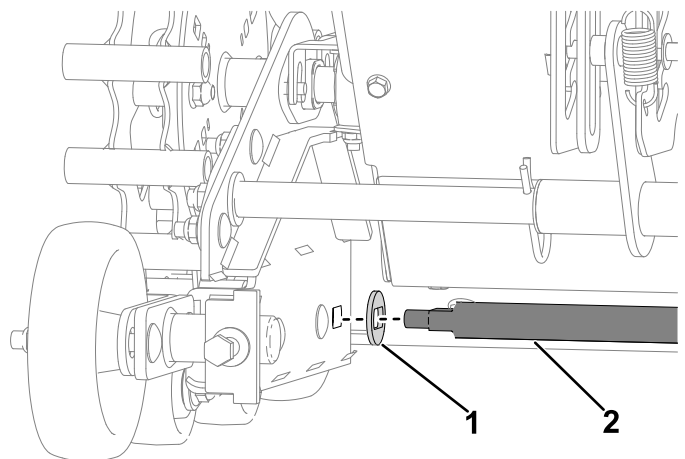


Figura 32

g389036

- | | |
|----------------------|--------------------|
| 1. Arandela especial | 2. Barra de pivote |
|----------------------|--------------------|

17

Instalación de las orugas de nieve

Piezas necesarias en este paso:

2	Barra de pivote
4	Arandela especial
4	Contratuercas (3/8")
2	Conjunto de sujeción de rueda
4	Perno de cuello cuadrado (5/16" x 3/4")
4	Rueda bogey
4	Perno de cuello largo (3/8" x 2-7/16")
4	Contratuercas (3/8")

Procedimiento

- Desde el lado izquierdo de la máquina, instale el conjunto de rueda de tracción en el cubo del eje y fíjelo con el pasador de seguridad. Repita lo mismo en el lado derecho.

6. Desde el lado izquierdo de la máquina, deslice la horquilla de bogey a la izquierda e instale la oruga alrededor del conjunto de oruga y la rueda motriz. Repita lo mismo en el lado derecho.
7. Desde el lado izquierdo de la máquina, apriete el tensor hasta que haya una desviación de la oruga de 9,5 mm. Repita lo mismo en el lado derecho.
8. Desde el lado izquierdo de la máquina, apriete las 2 tuercas (9/16") que fijan la horquilla de bogey al conjunto de oruga a 47,5 N•m. Repita lo mismo en el lado derecho.
9. Instale el nuevo conjunto de sujeción de la rueda a la sujeción de la oruga y fíjelo con los 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 3/4") y 2 contratueras (5/16") nuevos.
10. Instale las 2 nuevas ruedas bogey al conjunto de sujeción de rueda y fíjelas con 2 pernos de cuello largo (3/8" x 2-7/16") y 2 contratueras (3/8") nuevos.

18

Ajuste de los cables del embrague

No se necesitan piezas

Procedimiento

Compruebe que la máquina funciona correctamente. Si fuera necesario, ajuste los cables del embrague; consulte el *Manual del operador* del producto.

Notas:

Notas:

Notas:



Count on it.