



Kit para CE

Fumigador de césped Multi Pro® 1750

Nº de modelo 41202

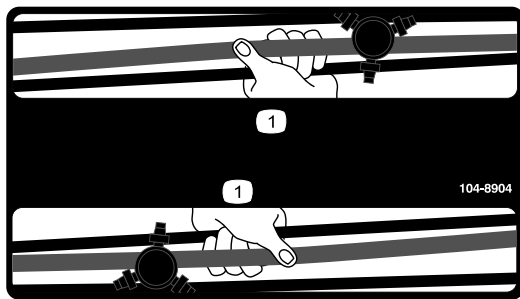
Instrucciones de instalación

Seguridad

Pegatinas de seguridad e instrucciones



Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.



decal104-8904

104-8904

1. Sujete el brazo aquí.



119-9434

119-9434

decal119-9434

1. Contenido del depósito



Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	Luz trasera	1	Instalación de la luz trasera.
	Soporte	1	
	Tuerca (5/16")	2	
	Perno (5/16-18 x ¾")	2	
	Tuerca de acero troquelado	2	
2	Conjunto del claxon	1	Instalación del claxon.
	Tornillo de cabeza hexagonal (5/16-18 x ¾")	1	
	Tuerca con arandela prensada (5/16-18)	1	
3	Arnés de cables	1	Enrutado del arnés de cables.
4	Interruptor del claxon, tuerca autoblocante y tuerca moleteada	1	Instalación del botón del claxon.
	Botón de interruptor	1	
5	Soporte de montaje del enganche	1	Instalación del cierre de bloqueo del asiento.
	Enganche	1	
	Tirador	1	
	Tornillo de cabeza hexagonal (12 x 20 mm)	1	
	Contratuerca (12 mm)	1	
6	Bolsa para guardar EPI	2	Instalación de las bolsas para guardar EPI.
	Varilla de aro	2	
	Soporte de montaje	2	
	Perno en U	2	
	Contratuerca con arandela prensada (¾")	4	
7	Pegatina de punto de elevación del brazo	2	Colocación de las pegatinas en la máquina.
	Pegatina de contenido del depósito	1	
	Pegatina legal	1	

1

Instalación de la luz trasera

Piezas necesarias en este paso:

1	Luz trasera
1	Soporte
2	Tuerca (5/16")
2	Perno (5/16-18 x ¾")
2	Tuerca de acero troquelado

Procedimiento

1. Alinee los taladros del soporte de la luz trasera con los 2 taladros del travesaño del bastidor de los brazos.
2. Sujete el soporte al bastidor con los 2 pernos (5/16" x ¾") y 2 contratuercas (5/16"), según se muestra en [Figura 1](#).

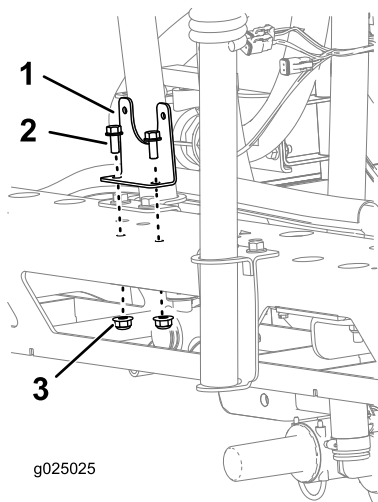


Figura 1

1. Soporte
2. Perno con arandela prensada (5/16" x ¾")
3. Contratuercas (5/16")

3. Instale el conjunto de luz trasera en el soporte de la luz trasera y sujete el conjunto con las 2 tuercas de acero troquelado, tal y como se muestra en la [Figura 2](#).

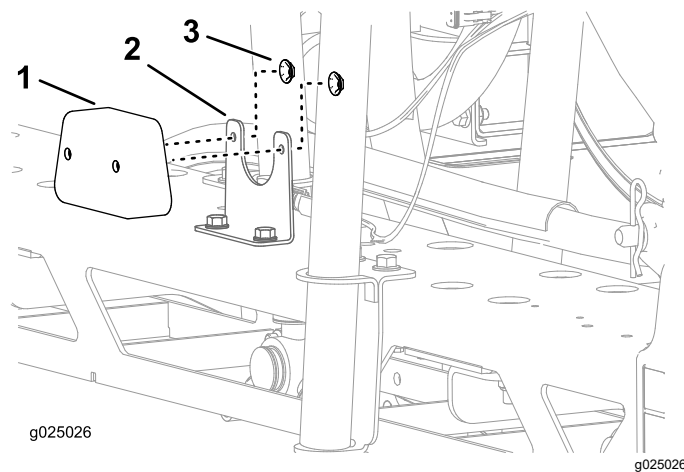


Figura 2

1. Luz trasera
2. Soporte de la luz trasera
3. Tuerca de acero troquelado

2

Instalación del claxon

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto del claxon
1	Tornillo de cabeza hexagonal (5/16-18 x ¾")
1	Tuerca con arandela prensada (5/16-18)

Procedimiento

1. Alinee el conjunto del claxon con el taladro situado en el lado derecho delantero de la máquina ([Figura 3](#)).
2. Introduzca el tornillo de cabeza hexagonal (5/16-18 x ¾") por los taladros del conjunto del claxon y el bastidor de la máquina ([Figura 3](#)).
3. Instale el conjunto del claxon en la máquina con el tornillo de cabeza hexagonal (5/16-18 x ¾") y la tuerca con arandela prensada (5/16-18), según se muestra en [Figura 3](#).

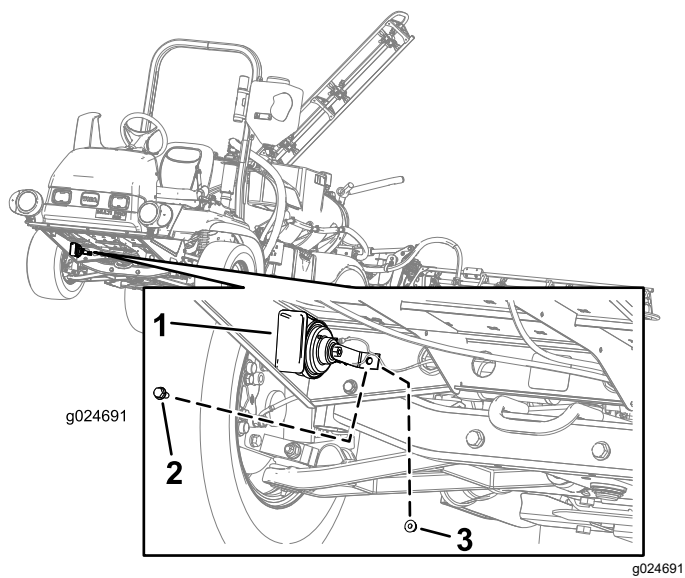


Figura 3

1. Conjunto del claxon
2. Tornillo de cabeza hexagonal (5/16-18 x 3/4")
3. Tuerca con arandela prensada (5/16-18)

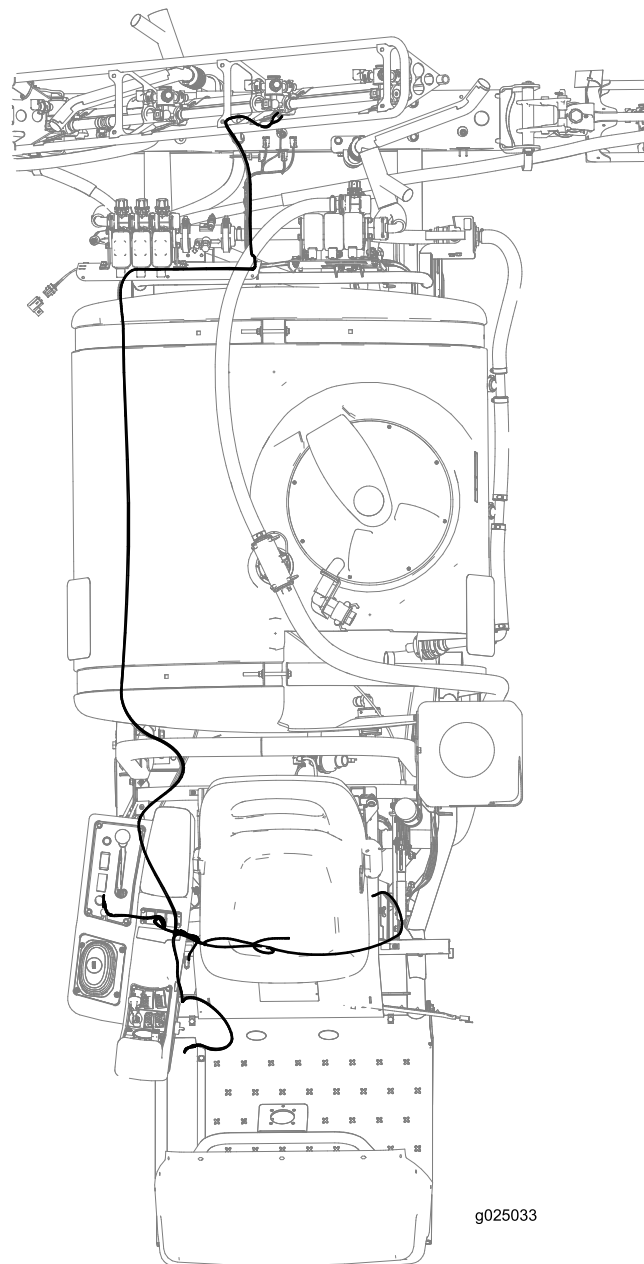


Figura 4

3

Enrutado del arnés de cables

Piezas necesarias en este paso:

1	Arnés de cables
---	-----------------

La [Figura 4](#) muestra un esquema del enrutado del arnés de cables del kit en la máquina.

Enrutado del arnés de cables hasta la consola lateral

1. Enrute el cable del arnés por la parte delantera de la cubierta del asiento ([Figura 5](#)).

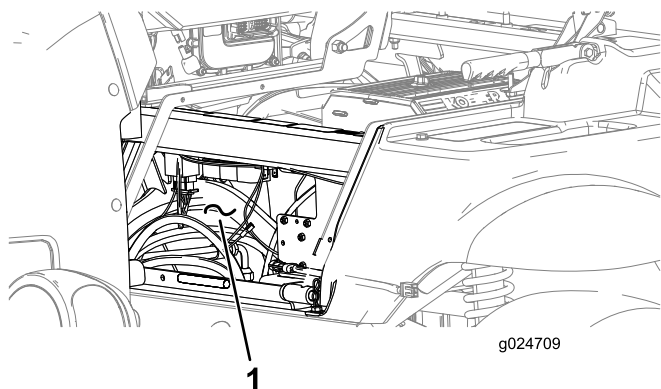


Figura 5

1. Hueco en la parte delantera de la cubierta del asiento

2. Enrute el arnés de cables hasta la consola lateral ([Figura 6](#)).

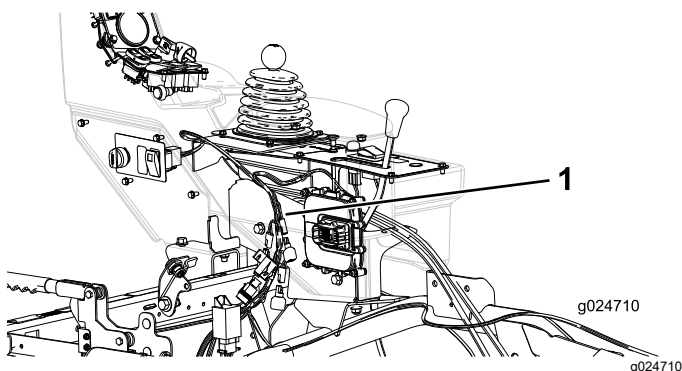


Figura 6

1. Arnés

Enrutado del arnés de cables al claxon

1. Retire los 2 pernos que sujetan la cubierta de las mangueras a la máquina, y retire la cubierta ([Figura 7](#) y [Figura 8](#)).

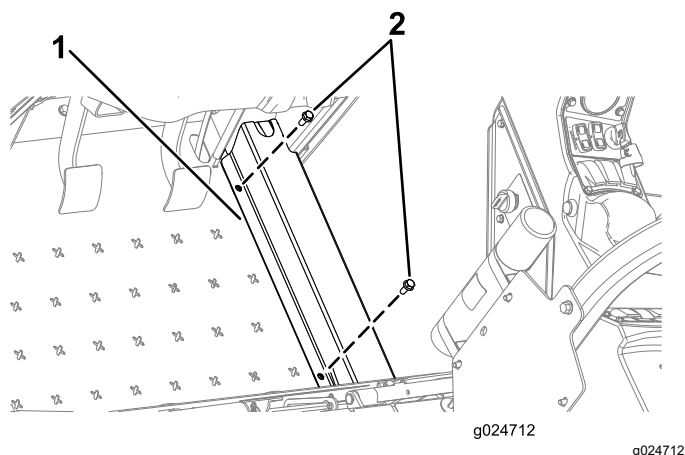


Figura 7

1. Cubierta
2. Pernos

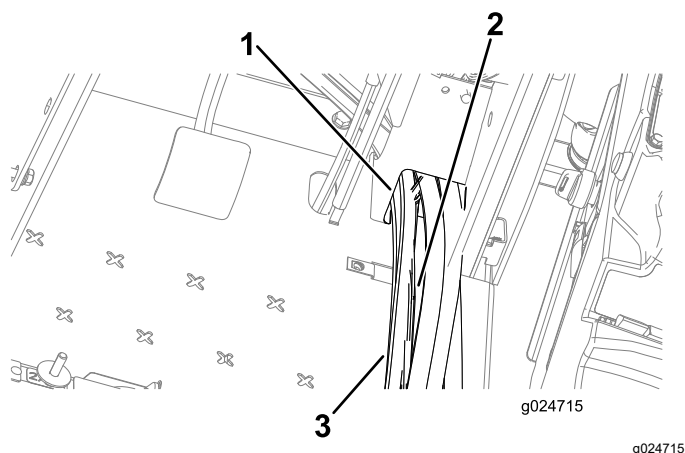


Figura 8

1. Orificio de la chapa de suelo
2. Arnés de cables
3. Mangueras

2. Enrute el arnés de cables hacia adelante y junto a las mangueras hasta el claxon.
3. Enrute el arnés de cables a través del pasacables insertado en el orificio de la plataforma trasera y hasta el claxon ([Figura 9](#)).

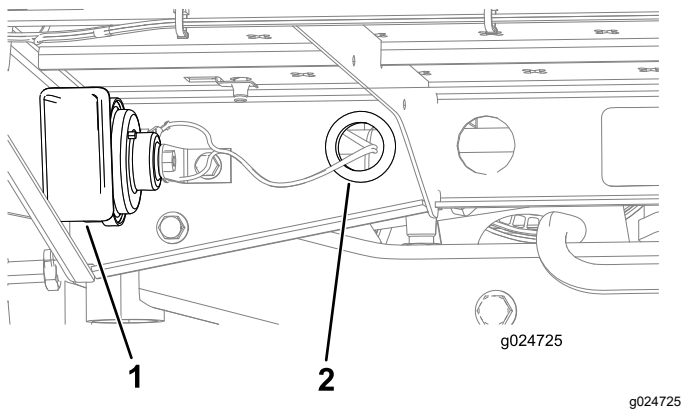


Figura 9

1. Claxon
2. Pasacables en el orificio

4. Conecte la pata del arnés de cables que tiene 2 terminales a los 2 terminales del claxon (Figura 10).

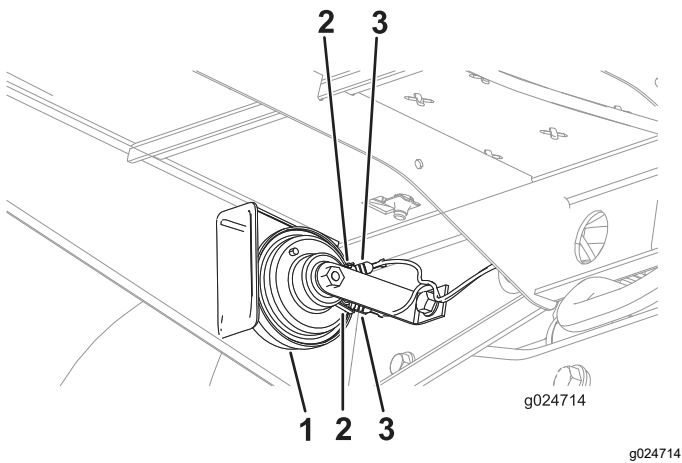


Figura 10

1. Claxon
2. Terminal del claxon
3. Terminal de la pata del arnés de cables

5. Instale la cubierta que se retiró en el paso 1, y sujételo con los 2 pernos.

Enrutado del arnés de cables hasta la luz trasera

1. Enrute el arnés de cables por el larguero derecho del bastidor, junto al depósito (Figura 11).

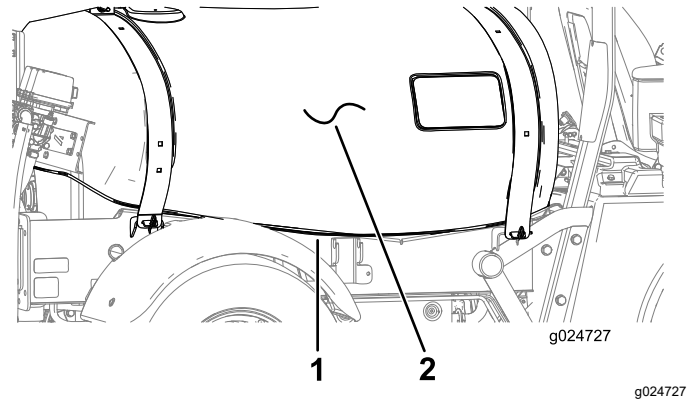


Figura 11

1. Arnés de cables
2. Depósito

2. Enrute el arnés de cables por el travesaño del bastidor de los brazos (Figura 12).

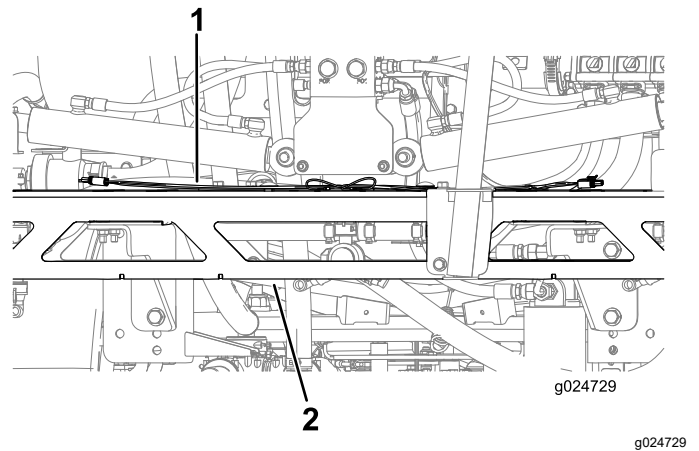


Figura 12

1. Arnés de cables
2. Travesaño del bastidor de los brazos

3. Conecte el arnés de cables a la luz.

4

Instalación del interruptor del claxon

Piezas necesarias en este paso:

1	Interruptor del claxon, tuerca autoblocante y tuerca moleteada
1	Botón de interruptor

Retirada del panel de control

1. Retire el pomo de la varilla del bloqueo del diferencial (Figura 13).

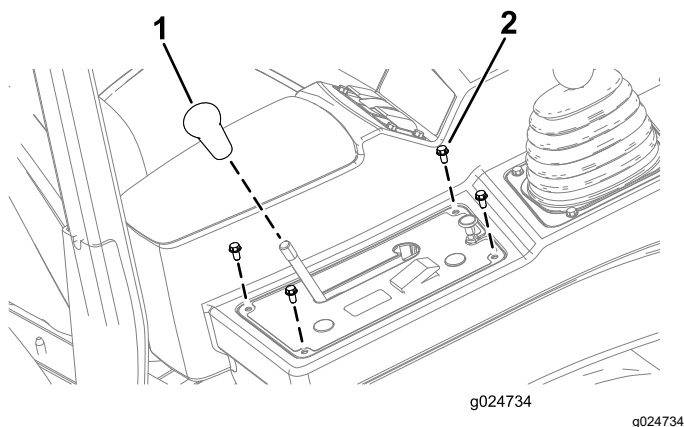


Figura 13

1. Pomo
 2. Tornillo de cabeza hexagonal (1/4" x 1/2")
-
2. Retire los 4 tornillos de cabeza hexagonal (1/4" x 1/2") que fijan la tapa del panel de control.
 3. Levante la tapa del panel de control y el control del estérter (Figura 14).

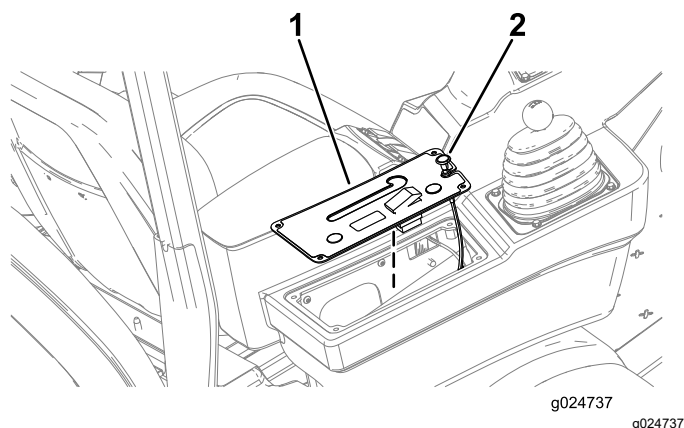


Figura 14

1. Tapa del panel de control
 2. Control del estérter
-
4. Retire el tapón redondo delantero de la tapa del panel de control (Figura 15).

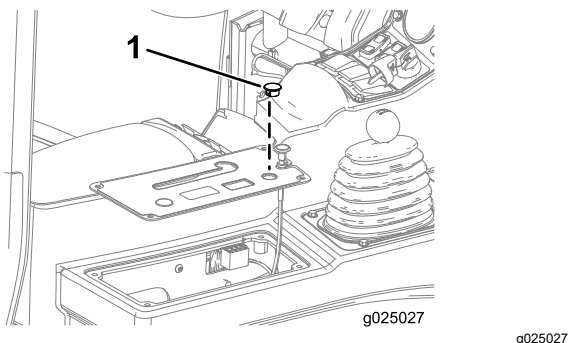


Figura 15

1. Tapón redondo delantero

Instalación del interruptor del claxon

1. Enrosque la tuerca autoblocante en el cuerpo del interruptor del claxon (Figura 16).

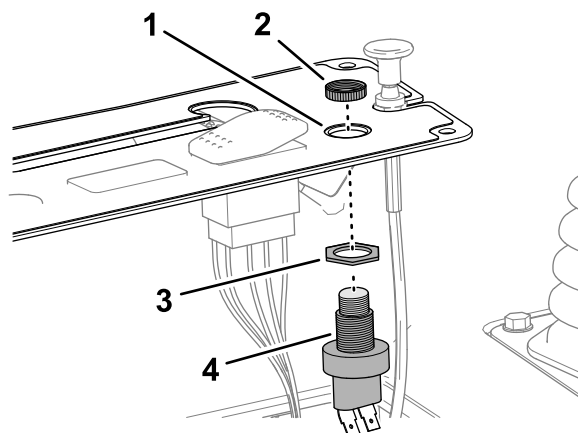


Figura 16

1. Taladro (tapa del panel de control)
 2. Tuerca moleteada
 3. Tuerca autoblocante
 4. Interruptor del claxon
-

2. Inserte el interruptor del claxon en el taladro en la tapa del panel de control y fije el interruptor con la tuerca moleteada.
3. Enrosque el botón del interruptor en el interruptor del claxon (Figura 17).

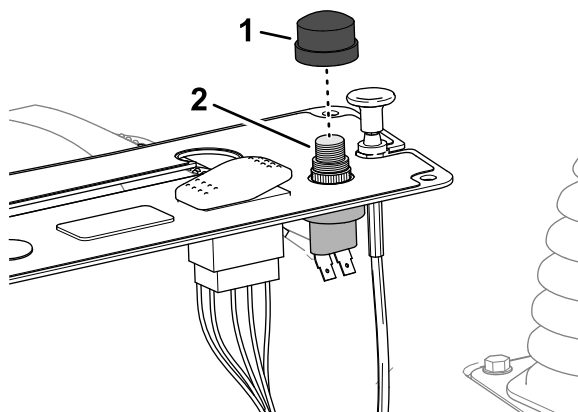


Figura 17

1. Botón de interruptor
 2. Interruptor del claxon
-

4. Conecte los 2 terminales del arnés de cables con la etiqueta HORN SWITCH (interruptor del claxon) a los terminales del interruptor del claxon (Figura 18).

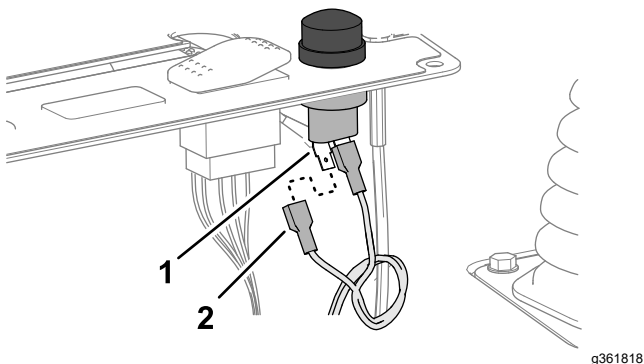


Figura 18

1. Terminal plano (interruptor del claxon)
2. Terminal del arnés (con la etiqueta HORN SWITCH (interruptor del claxon))

Montaje del panel de control

1. Alinee la tapa del panel de control con la consola lateral ([Figura 19](#)).

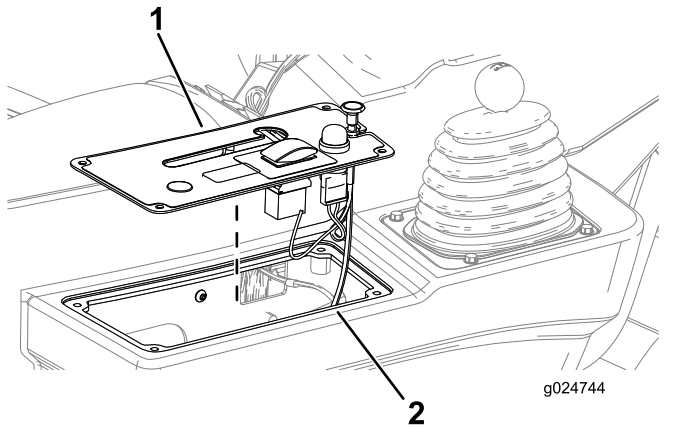


Figura 19

1. Tapa del panel de control
2. Consola lateral

2. Sujete la tapa del panel de control a la consola lateral con los 4 tornillos de cabeza hexagonal ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ ") que se retiraron en el paso [Retirada del panel de control](#) (página 6).
3. Enrosque el pomo sobre la varilla del bloqueo del diferencial.

5

Instalación del cierre de bloqueo del asiento

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de montaje del enganche
1	Enganche
1	Tirador
1	Tornillo de cabeza hexagonal (12 x 20 mm)
1	Contratuerca (12 mm)

Procedimiento

1. Retire la chaveta del pasador ([Figura 20](#)).

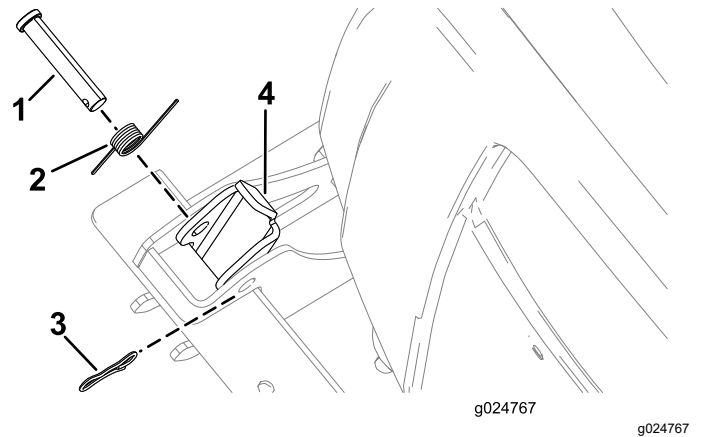


Figura 20

1. Pasador
2. Muelle
3. Chaveta
4. Enganche

2. Retire el pasador y el muelle del enganche ([Figura 20](#)).
3. Introduzca el pasador parcialmente a través del soporte del enganche ([Figura 21](#)).

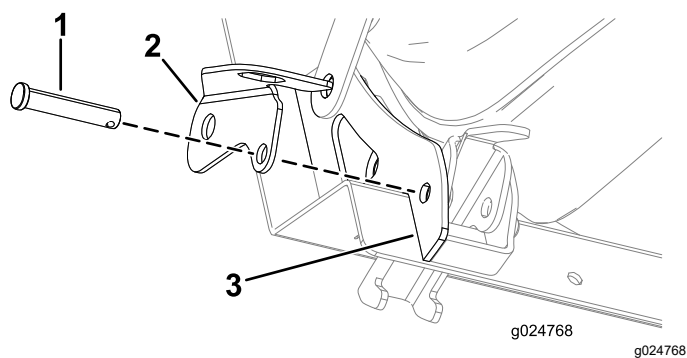


Figura 21

- | | |
|-------------------------|---------------------------------|
| 1. Pasador | 3. Pestaña exterior del asiento |
| 2. Soporte del enganche | |

-
4. Alinee el soporte del enganche y el pasador con el taladro de la pestaña exterior del asiento (Figura 21).
5. Alinee los taladros del enganche con los taladros de las pestañas del asiento (Figura 22).

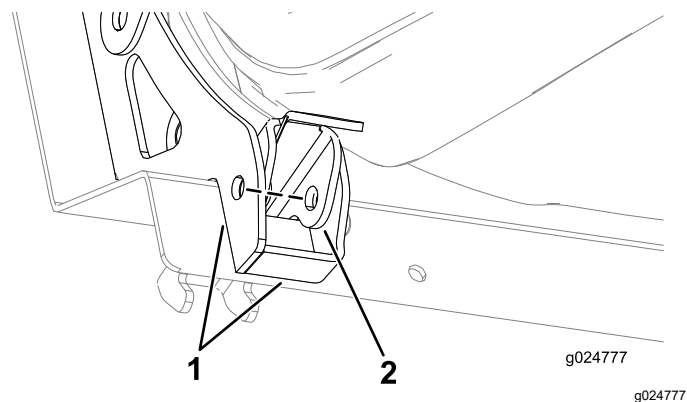


Figura 22

- | | |
|-------------------------|-------------|
| 1. Pestañas del asiento | 2. Enganche |
|-------------------------|-------------|

-
6. Inserte el pasador parcialmente hacia dentro por el taladro del enganche del asiento (Figura 23).

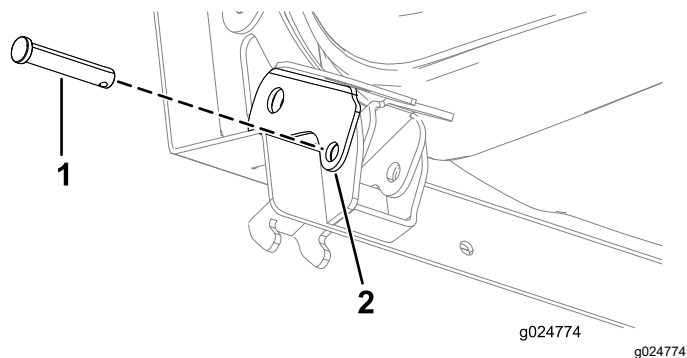


Figura 23

- | | |
|------------|-------------------------|
| 1. Pasador | 2. Enganche del asiento |
|------------|-------------------------|

-
7. Instale el muelle en el pasador (Figura 24).

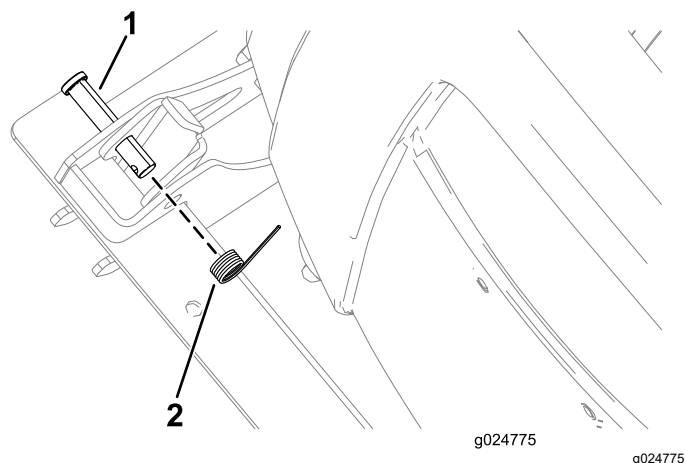


Figura 24

- | | |
|------------|-----------|
| 1. Pasador | 2. Muelle |
|------------|-----------|

-
8. Inserte el pasador completamente por los taladros del enganche del asiento y de la pestaña interior del asiento.
9. Sujete el soporte del enganche a la pestaña exterior del asiento con el tornillo de cabeza hexagonal (12 x 20 mm) y la contratuerca (12 mm), según se muestra en Figura 25.

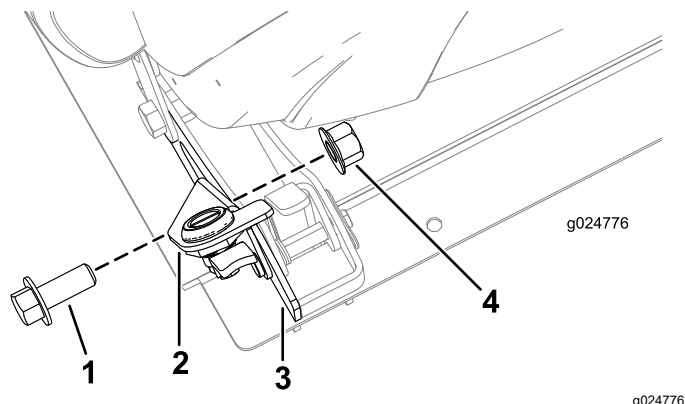


Figura 25

- | | |
|--|-------------------------|
| 1. Tornillo de cabeza hexagonal (12 x 20 mm) | 3. Pestaña del asiento |
| 2. Soporte del enganche | 4. Contratuerca (12 mm) |

6

Instalación de las bolsas para guardar equipo de protección individual (EPI)

Piezas necesarias en este paso:

2	Bolsa para guardar EPI
2	Varilla de aro
2	Soporte de montaje
2	Perno en U
4	Contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")

Procedimiento

1. Inserte una varilla de aro en el conducto de la bolsa para guardar EPI, tal y como se muestra en la [Figura 26](#).

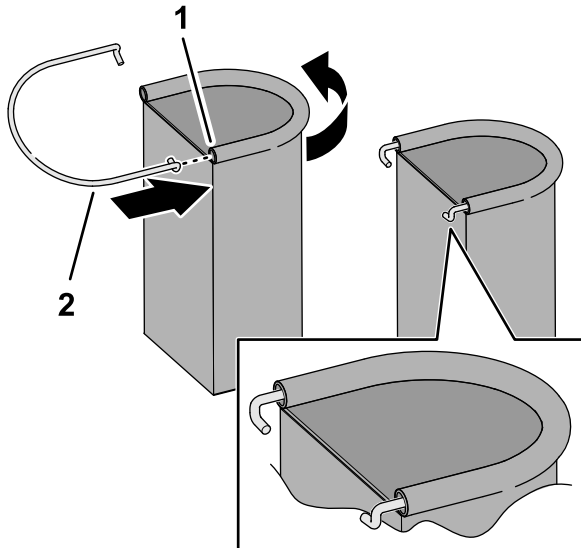


Figura 26

g361783

1. Varilla de aro
2. Conducto (bolsa para guardar EPI)

2. Repita el paso 1 para el otro aro y la otra bolsa.
3. Instale el soporte de montaje en el tubo de la barra antivuelco ([Figura 27](#)) con un perno en U y 2 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ").

Nota: Asegúrese de que la ubicación del soporte no cubra las pegatinas de la barra antivuelco.

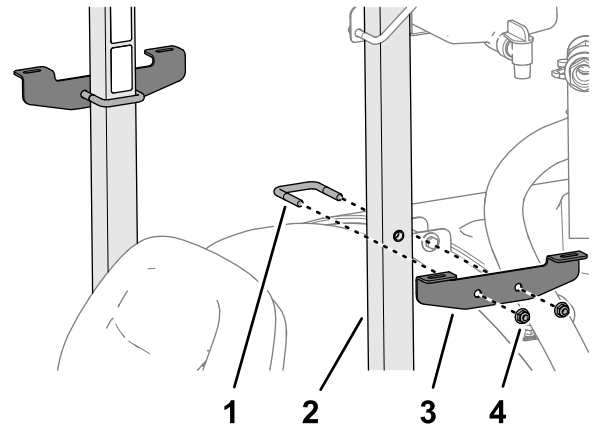


Figura 27

g361784

1. Perno en U
2. Tubo de la barra antivuelco
3. Soporte de montaje
4. Contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")

4. Repita el paso 3 en el otro lado de la máquina.
5. Inserte los ganchos de la varilla del aro en las ranuras del soporte de montaje ([Figura 28](#)).

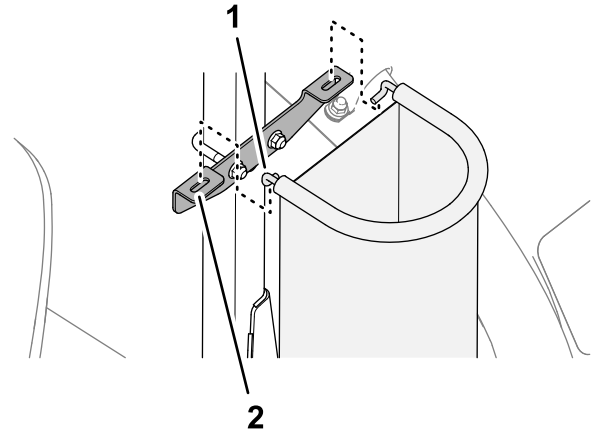


Figura 28

g361785

1. Gancho (varilla del aro)
2. Ranura (soporte de montaje)

6. Repita el paso 5 en el otro lado de la máquina.

7

Colocación de las pegatinas en la máquina

Piezas necesarias en este paso:

2	Pegatina de punto de elevación del brazo
1	Pegatina de contenido del depósito
1	Pegatina legal

Colocación de pegatinas de punto de elevación del brazo

1. Localice el centro de un brazo exterior, entre los soportes centrales, tal y como se muestra en la [Figura 29](#).

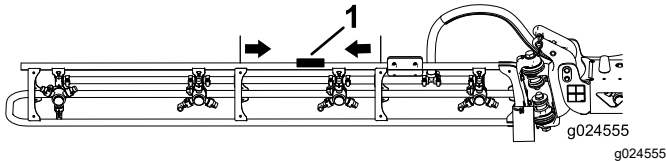


Figura 29

1. Pegatina de punto de elevación del brazo
-
2. Limpie la superficie del tubo del travesaño en la ubicación que identificó en el paso 1 y compruebe que la superficie no presente suciedad, grasa u otros materiales extraños.
 3. Retire el reverso de 1 de las pegatinas y péguela en el tubo del travesaño del brazo.
 4. Repita los pasos 1 a 3 en el otro brazo.

Colocación de pegatina de contenido del depósito

Utilice la superficie borrable de la pegatina para anotar el contenido del depósito.

Fije la pegatina de contenido del depósito en la barra antivuelco, directamente detrás de la posición del operador.

Colocación de la pegatina de normativa

1. Limpie la superficie del peldaño debajo de la placa de serie y modelo.

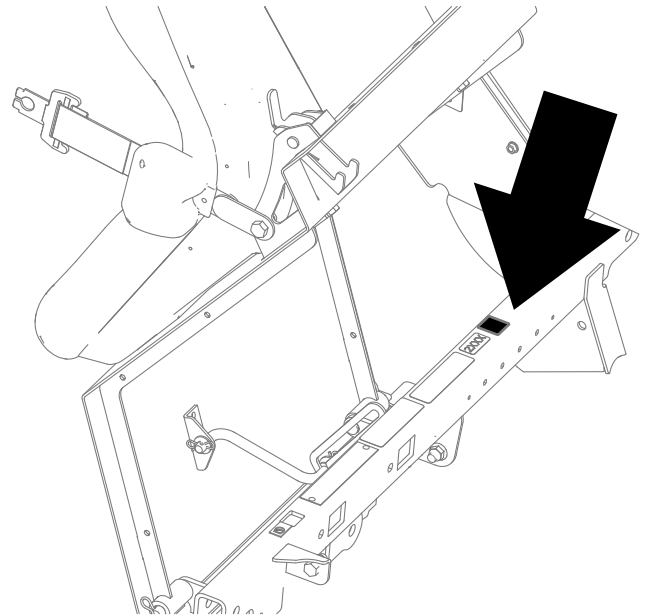


Figura 30

2. Retire el reverso de la pegatina de normativa y péguela al peldaño.
3. Pegue la pegatina de normativa debajo de la pegatina de emisiones.



Count on it.