

Zestaw ROPS

Kosiarka samojezdna z systemem workującym

Model nr 130-8459

Model nr 78559

Instrukcja instalacji

Bezpieczeństwo

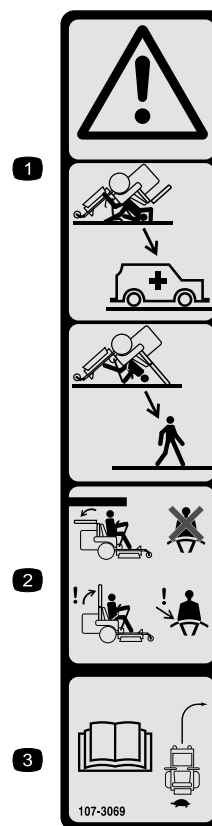
Układ zabezpieczający przed przewróceniem (ROPS)

- **Nie** demontuj pałaka bezpieczeństwa z maszyny.
- Upewnij się, że pas bezpieczeństwa jest pewnie zamontowany i sprawdź, czy możesz go szybko odpiąć w sytuacji awaryjnej.
- Przy rozłożonym pałaku bezpieczeństwa należy zawsze zapinać pas bezpieczeństwa.
- Dokładnie sprawdź, czy nad głową operatora nie znajdują się nisko zawieszone przeszkody i unikaj dotykania ich.
- Należy utrzymywać pałak bezpieczeństwa w dobrym stanie, przeprowadzając dokładne, okresowe kontrole pałaka pod kątem uszkodzeń i stanu dokręcenia łączników.
- Uszkodzony pałak bezpieczeństwa należy wymienić na nowy. Zabrania się naprawiania lub modyfikowania pałaka.

Naklejki informacyjne i ostrzegawcze



Etykiety dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcje są wyraźnie widoczne dla operatora i znajdują się w pobliżu wszystkich miejsc potencjalnego zagrożenia. Uszkodzone i brakujące etykiety należy wymienić.



107-3069

decal107-3069

1. Ostrzeżenie – opuszczony pałak nie zabezpiecza przed przewróceniem.
2. Aby uniknąć obrażeń lub śmierci spowodowanej przewróceniem, utrzymuj pałak w całkowicie uniesionym i zablokowanym położeniu oraz zapnij pas bezpieczeństwa. Opuszczaj pałak tylko, gdy jest to absolutnie niezbędne, i nie zapinaj pasa bezpieczeństwa, gdy pałak jest opuszczony.
3. Przeczytaj *instrukcję obsługi*; jedź powoli i ostrożnie.



Instalacja

Informacja: Określ lewą i prawą stronę maszyny ze standardowego stanowiska operatora.

1

Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Zaparkuj maszynę na równym podłożu.
2. Zwolnij przełącznik sterujący ostrzem.
3. Przesuń dźwignie sterowania na zewnątrz w położenie NEUTRALNE ZABLOKOWANE.
4. Załącz hamulec postojowy.
5. Wyłącz silnik i wyjmij kluczyk ze stacyjki.

2

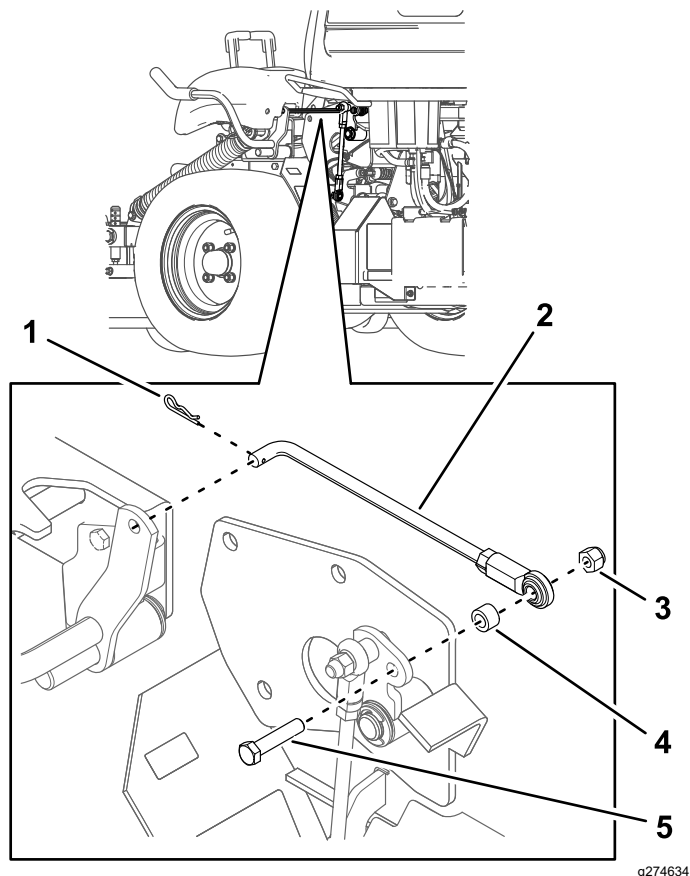
Odlaczanie łącznika PTO

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

Odłącz łącznik PTO od dźwigni załączania PTO oraz od płyty montażowej, aby uzyskać dostęp do płyty montażowej na ramie ([Rysunek 1](#))

Informacja: Zachowaj elementy mocujące.



Rysunek 1

- | | |
|--|-----------------------------|
| 1. Zawlecza | 4. Podkładka dystansowa |
| 2. Łącznik PTO | 5. Śruba (3/8 x 1 3/4 cala) |
| 3. Nakrętka zabezpieczająca (3/8 cala) | |

3

Montaż dolnych rur wsporczych

Części potrzebne do tej procedury:

1	Prawa rura wsporcza
1	Lewa rura wsporcza
6	Śruba z łbem sześciokątnym ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{4}$ cala)
6	Podkładka ($\frac{1}{2}$ cala)
6	Nakrętka z kołnierzem ząbkowanym ($\frac{1}{2}$ cala)

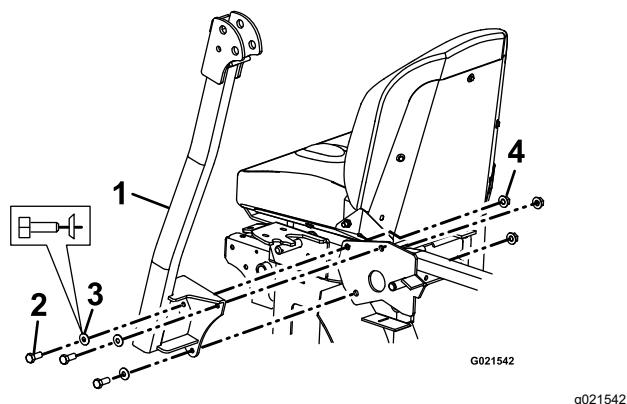
Procedura

Zamontuj luźno prawy i lewy pałąk za pomocą 6 śrub z łbem sześciokątnym ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{4}$ cala), 6 podkładek sprężynowych ($\frac{1}{2}$ cala) i 6 nakrętek z kołnierzem ząbkowanym ($\frac{1}{2}$ cala) zgodnie z [Rysunek 2](#).

Ważne: W celu zamontowania prawego pałąka otwórz zbiornik paliwa, aby uzyskać łatwiejszy dostęp.

Ważne: Montując prawą rurę wsporczą, upewnij się, że linka przepustnicy i linka ssania (jeżeli maszyna jest w nią wyposażona) nie zakleszczyły się między panelem konsoli a wspornikiem układu ROPS.

Informacja: Upewnij się, że podkładki sprężynowe są założone stożkiem w kierunku łbów śrub z łbami sześciokątnymi ([Rysunek 2](#)).



Rysunek 2

Widoczny lewy pałąk

- | | |
|--|---|
| 1. Lewy pałąk | 3. Podkładka ($\frac{1}{2}$ cala) |
| 2. Śruba z łbem sześciokątnym ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{4}$ cala) | 4. Nakrętka z kołnierzem ząbkowanym ($\frac{1}{2}$ cala) |

4

Montaż górnego pałąka w kształcie litery U

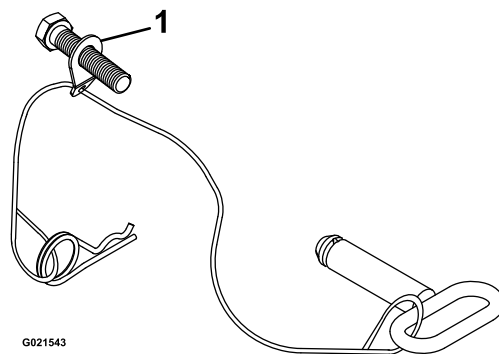
Części potrzebne do tej procedury:

1	Górny pałąk w kształcie litery U
2	Śruba z łbem sześciokątnym ($\frac{1}{2}$ x $3\frac{1}{4}$ cala)
2	Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{1}{4}$ cala)
2	Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{1}{2}$ cala)
2	Zespół przetyczki

Procedura

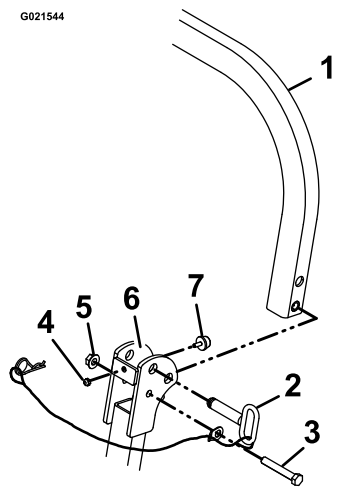
1. Zlokalizuj zespoły przetyczek (boleć z zawleczką połączone linką).
2. Zamontuj śrubę z łbem sześciokątnym ($\frac{1}{2}$ x $3\frac{1}{4}$ cala) w podkładce na linie każdego zespołu przetyczki.

Informacja: Upewnij się, że podgięcie na podkładce jest skierowane w stronę łba śruby sześciokątnej ($\frac{1}{2}$ x $3\frac{1}{4}$ cala) zgodnie z [Rysunek 3](#).



Rysunek 3

1. Podgięta podkładka
3. Lekko naoliw wewnętrzne powierzchnie płyt montażowych na górnym końcu dolnych pałąków ([Rysunek 4](#)).



Rysunek 4

g021544

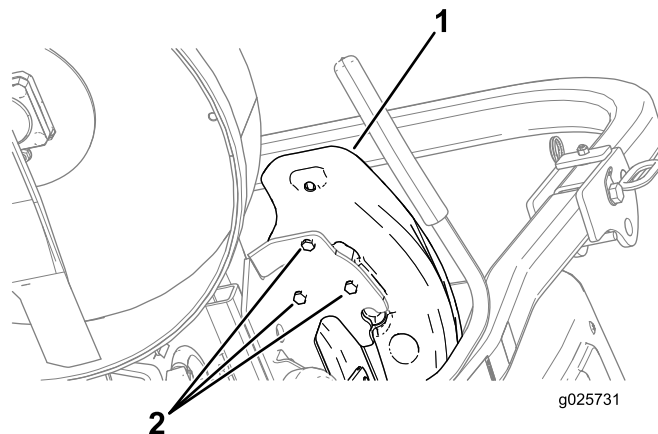
- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1. Górny pałak w kształcie litery U | 5. Nakrętka zabezpieczająca (½ cala) |
| 2. Zespół przetyczki | 6. Naoliw powierzchnię wewnętrzną. |
| 3. Śruba z łbem sześciokątnym (½ x 3¼ cala) | 7. Zderzak |
| 4. Nakrętka zabezpieczająca (¼ cala) | |

4. Zlokalizuj górną część pałaka w kształcie litery U i zamontuj ją za pomocą śruby z łbem sześciokątnym (½ x 3¼ cala) i nakrętki zabezpieczającej (½ cala). Zrób to z samo z drugiej strony maszyny ([Rysunek 4](#)).

Informacja: Upewnij się, że śruby z łbem sześciokątnym (½ x 3¼ cala) i nakrętki zabezpieczające (½ cala) są zamontowane z nakrętką do wewnętrznej strony pałaka.

Informacja: Upewnij się, że na linie jest złożona podkładka, oraz że jej podgięta część jest skierowana do przodu maszyny.

5. Dokręć śruby z łbem sześciokątnym (½ x 3¼ cala) i nakrętki zabezpieczające (½ cala) momentem 91-113 Nm.
6. Podnieś pałak do pozycji wyprostowanej, zamontuj przetyczki (owalny uchwyt musi być skierowany na zewnątrz maszyny) i zabezpiecz je zawleczkami ([Rysunek 4](#)).
7. Dokręć wszystkie mocowania dolnej części pałaka do ramy maszyny momentem 102-115 Nm.
8. Zamknij drzwiczki wlewu paliwa i zamocuj je do ramy.
9. Zdemontuj lewą płytę, odkręcając 3 śruby z łbem sześciokątnym (5/16 x 5/8 cala) zgodnie z [Rysunek 5](#).



g025731

g025731

Rysunek 5

- | | |
|---------------|---|
| 1. Lewa płyta | 2. Śruby z łbami sześciokątnymi (5/16 x 5/8 cala) |
|---------------|---|

10. Zamontuj łącznik PTO do lewego pałaka, używając elementów mocujących zachowanych w kroku [2 Odłączanie łącznika PTO \(Strona 2\)](#).
11. Zamontuj lewą płytę za pomocą 3 śrub z łbem sześciokątnym (5/16 x 5/8 cala) zgodnie z [Rysunek 5](#).

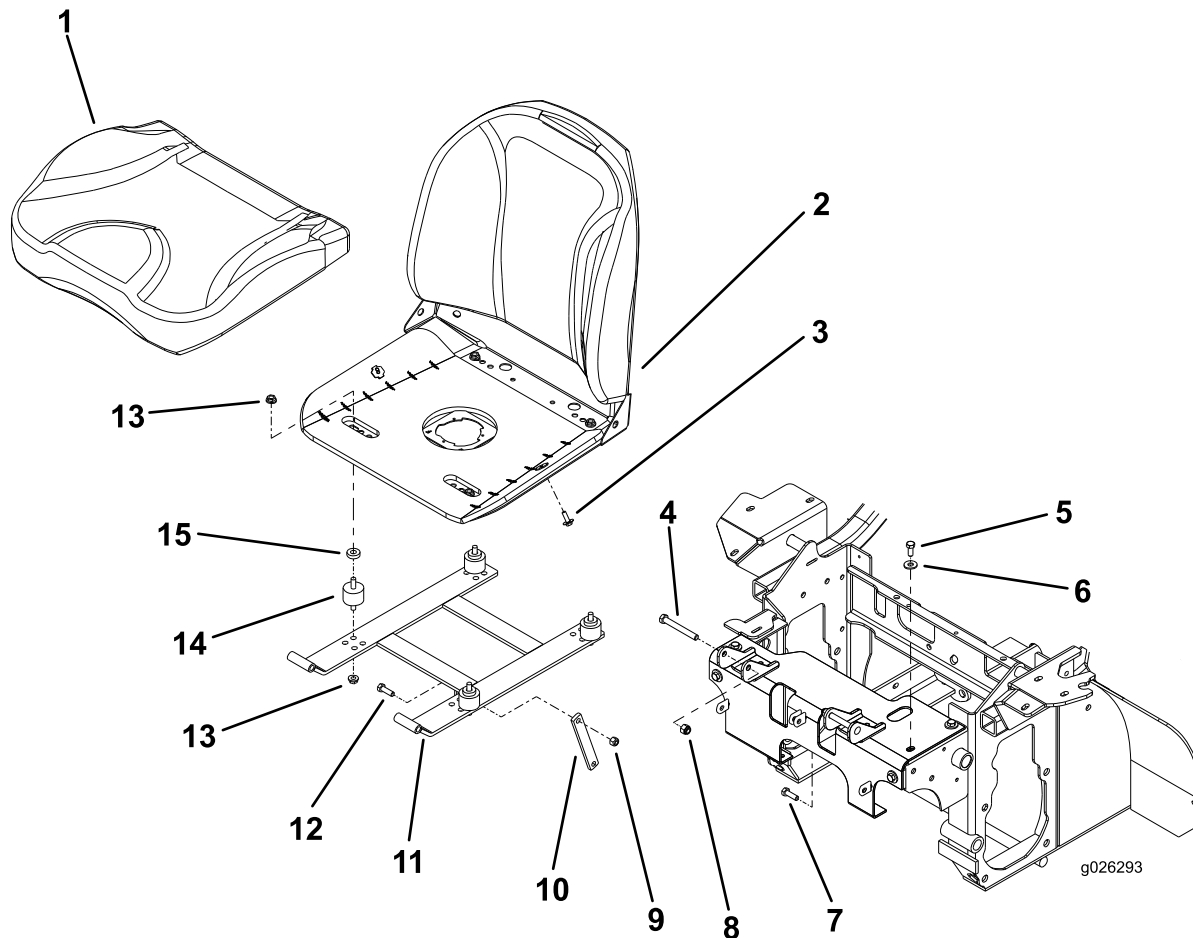
Wymontowanie dotychczasowej ramy fotela

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Jeżeli maszyna jest wyposażona w fotel amortyzowany, wymontuj fotel, system amortyzacji oraz adaptery z ramy fotela.

Informacja: Zachowaj elementy mocujące.



Rysunek 6

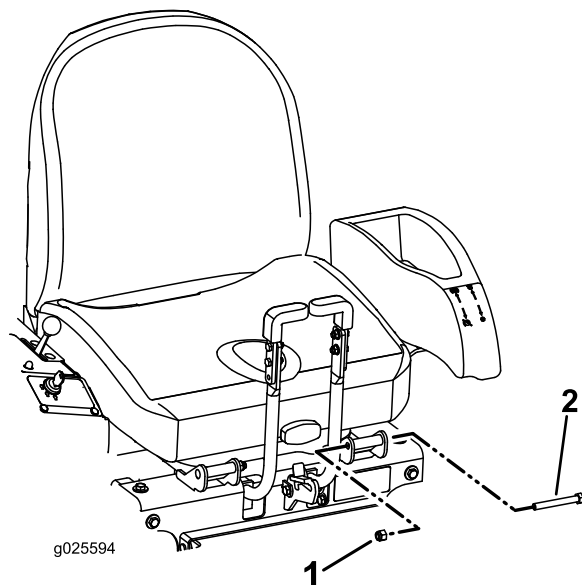
- | | |
|---|--|
| 1. Siedzisko | 9. Nakrętka zabezpieczająca (5/16 cala) |
| 2. Zespół fotela | 10. Łącznik mocujący fotela |
| 3. Śruba | 11. Spawana rama fotela |
| 4. Śruba z łbem sześciokątnym ($\frac{3}{8}$ x 3 cale) | 12. Śruba (5/16 x 1 cal) |
| 5. Śruba z łbem sześciokątnym (5/16 x 5/8 cala) | 13. Nakrętka z kołnierzem ząbkowanym (5/16 cala) |
| 6. Podkładka (5/16 cala) | 14. Izolator gumowy |
| 7. Śruba (5/16 x 1 cal) | 15. Podkładka dystansowa |
| 8. Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{3}{8}$ cala) | |

2. Wmontuj elementy z łącznika mocującego fotela ([Rysunek 6](#)).

Informacja: Zachowaj elementy mocujące.

3. Zdemontuj 2 śruby i 2 nakrętki z przodu fotela, w miejscach zawiasów ([Rysunek 7](#)).

Informacja: Zachowaj elementy mocujące.



Rysunek 7

g025594

1. Śruba

2. Nakrętka zabezpieczająca

-
4. Odłącz wiązkę przewodów czujnika obecności operatora.
 5. Zdemontuj zespół fotela i ramę z maszyny ([Rysunek 6](#)).
 6. Zdemontuj siedzisko, odkręcając śruby z łbem sześciokątnym (5/16 x 1 cal) od ramy ([Rysunek 6](#)).
 7. Zdemontuj gumowe elementy izolujące, odkręcając nakrętki z ząbkowanym kołnierzem (5/16 cala) zgodnie z [Rysunek 6](#).

Informacja: Krok 7 nie jest konieczny w przypadku fotela z amortyzowanym zawieszeniem.

Informacja: Rama fotela i gumowe elementy izolujące nie będą już potrzebne.

6

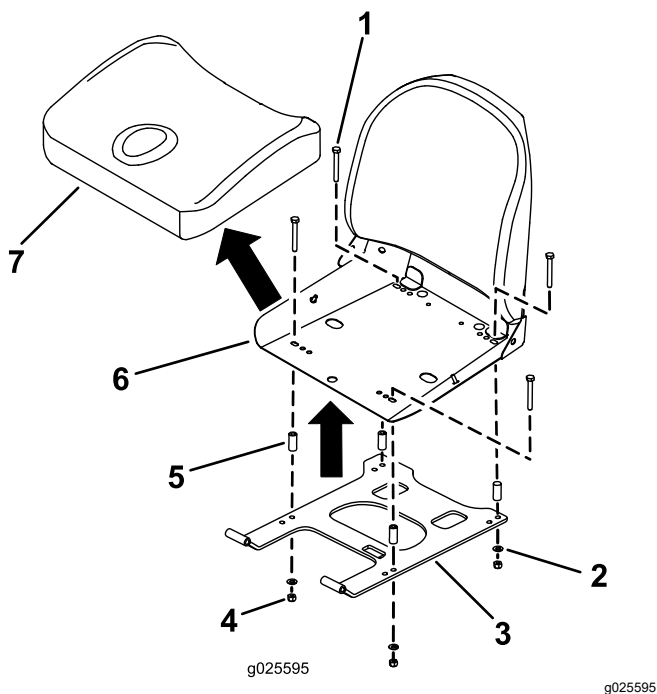
Montaż nowej ramy fotela

Części potrzebne do tej procedury:

1	Zespół ramy fotela
4	Śruba z łbem sześciokątnym (5/16 x 2½ cala)
4	Podkładka (5/16 cala)
4	Nakrętka z kołnierzem ząbkowanym (5/16 cala)
4	Podkładka dystansowa

Procedura

1. Zamontuj fotel na nowej ramie fotela za pomocą 4 śrub z łbem sześciokątnym (5/16 x 2½ cala), 4 podkładek (5/16 cala), 4 nakrętek z ząbkowanym kołnierzem (5/16 cala) i podkładek dystansowych ([Rysunek 8](#)).



Rysunek 8

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Śruba z łbem sześciokątnym (5/16 x 2½ cala) | 5. Podkładka dystansowa |
| 2. Podkładka (5/16 cala) | 6. Fotel |
| 3. Rama fotela | 7. Siedzisko |
| 4. Nakrętka z kołnierzem ząbkowanym (5/16 cala) | |

2. Dokręć śruby z łbem sześciokątnym (5/16 x 2½ cala) momentem 20-25 Nm.

3. Jeżeli maszyna jest wyposażona w fotel amortyzowany, zamontuj fotel, system amortyzacji oraz adaptory do nowej ramy fotela.

7

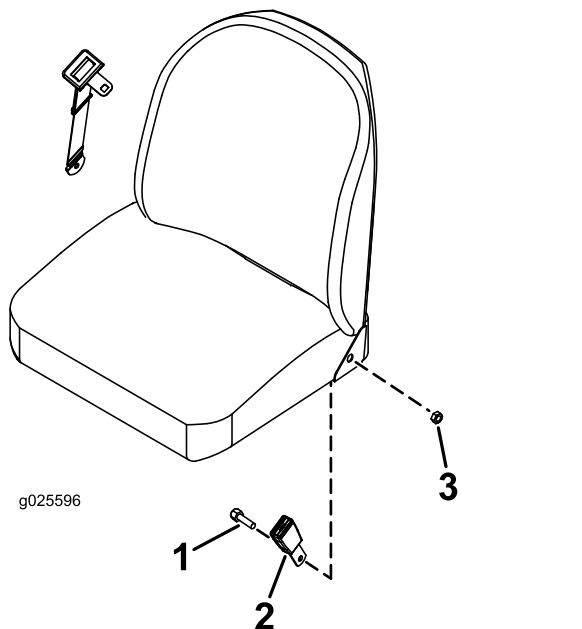
Montaż pasa bezpieczeństwa

Części potrzebne do tej procedury:

2	Śruba z łbem sześciokątnym (7/16 x 1 cal)
2	Nakrętka zabezpieczająca (7/16 cala)

Procedura

1. Zamontuj część z gniazdem klamry pasa pomiędzy siedziskiem a metalową ramą fotela, używając śruby z łbem sześciokątnym (7/16 x 1 cal) i nakrętki zabezpieczającej (7/16 cala) zgodnie z [Rysunek 9](#).



Rysunek 9

- | | |
|--|---|
| 1. Śruba z łbem sześciokątnym (7/16 x 1 cal) | 3. Nakrętka zabezpieczająca (7/16 cala) |
| 2. Odbiornik | |

2. Dokręć nakrętkę zabezpieczającą (7/16 cala) momentem 66-83 Nm.

3. Zamontuj długi odcinek pasa pomiędzy siedziskiem a metalową framugą fotela, używając śruby z łbem sześciokątnym (7/16 x 1 cal) i nakrętki zabezpieczającej (7/16 cala).
4. Dokręć nakrętkę zabezpieczającą (7/16 cala) momentem 66-83 Nm.
5. Zamontuj siedzisko fotela ([Rysunek 6](#)).

8

Montowanie fotela w maszynie

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Zamontuj zespół fotela w maszynie na zawiasach za pomocą 2 śrub i 2 nakrętek zabezpieczających wymontowanych w kroku 3 opisanym w [5 Wymontowanie dotychczasowej ramy fotela \(Strona 5\)](#).
2. Przymocuj łącznik mocujący za pomocą nakrętki i śruby wymontowanych w kroku 2 opisanym w [5 Wymontowanie dotychczasowej ramy fotela \(Strona 5\)](#).
3. Podłącz wiązkę przewodów czujnika obecności operatora.

9

Sprawdzanie zatrzasku fotela do ramy

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Jeżeli zatrzask fotela do ramy nie zatrzaskuje się lekko, sprawdź, czy podstawa fotela jest maksymalnie przesunięta do tyłu.
2. Poluzuj 5 śrub z łbem sześciokątnym (5/16 x 5/8 cala), którymi podstawa fotela jest przytwierdzona do ramy maszyny (3 na górze, 2 z przodu), zgodnie z [Rysunek 6](#).
3. Uderzając gumowym lub plastikowym młotkiem w przednią część podstawy fotela w punktach

mocowania śrubami, przesunij podstawę montażową do tyłu.

4. Dokręć 5 śrub z łbem sześciokątnym (5/16 x 5/8 cala) momentem 20-25 Nm.

Działanie

Używanie układu zabezpieczającego przed przewróceniem (ROPS)

▲ OSTRZEŻENIE

Kiedy pałak jest opuszczony, ochrona przed przewróceniem nie jest zapewniona. Wypadnięcie kół poza ścieżkę wyznaczoną krawężnikiem, przejazd po pochyłości lub wjechanie w zagłębienie lub kałużę mogą spowodować przewrócenie się maszyny, co może prowadzić do poważnych obrażeń lub śmierci.

- Pałak musi zawsze znajdować się w uniesionym, zablokowanym położeniu, a pas bezpieczeństwa musi być zapięty.
- Pałak można obniżyć, wyłącznie jeżeli jest to niezbędne.
- Nie zapinaj pasa bezpieczeństwa, jeżeli pałak jest opuszczony.
- Jedź powoli i ostrożnie.
- Gdy przestrzeń jest wystarczająca, podnieś pałak.

Dokładnie sprawdź dostępną przestrzeń nad głową operatora (gałęzie, otwory drzwiowe, przewody elektryczne) przed wjazdem pod takie elementy i nie dotykaj ich.

Sprawdzaj bolce blokujące pałak zabezpieczający.

- Upewnij się, że przetyczka z zawleczką są poprawnie zamontowane, a linka łącząca oba elementy jest w dobrym stanie.
- Upewnij się, że fotel jest bezpiecznie zablokowany zatrzaskiem.
- Sprawdź działanie i stan pasa bezpieczeństwa. Jeżeli pas bezpieczeństwa jest zużyty lub postrzępiony, wymień go niezwłocznie.

Po ewentualnym przewróceniu się kosiarki oddaj ją do przedstawiciela producenta celem sprawdzenia pałaka zabezpieczającego.