



Manuel Püskürtme Ucu Seti

2015 ve Sonrası Multi Pro® 1750, Multi Pro® WM veya Multi Pro® 5800 Çim Püskürtme Makinesi

Model Numarası 41118—Seri Numarası 316000001 ve Üstü

Kullanıcı Kılavuzu

Manuel püskürtme ucu seti püskürtme makinesi için özel bir ek parçadır ve özel olarak görevlendirilmiş profesyoneller tarafından ticari uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Öncelikle parklar, golf sahaları, spor sahaları ve ticari alanlardaki iyi bakımlı çimlere püskürtme yapmak için tasarlanmıştır.

Ürün emniyeti ve kullanımıyla ilgili eğitim materyalleri ile aksesuar bilgilerine erişmek, bayi bulmak ya da ürününüzü kaydettirmek için www.Toro.com adresine gidin.

Kurulum

Sökülü Parçalar

Bütün parçaların gönderildiğini doğrulamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
1	Hiçbir parça gerekmiyor	—	Makineyi hazırlayın.
2	Hortum kancası Flanşlı kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç) Flanşlı kilit somunu (5/16 inç) Taşıyıcı cıvata ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ inç) Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç) R-Kelepçe Püskürtme tabancası braket	1 4 4 4 4 2 1	Hortum kancasını ve püskürtme tabancası braketini takın.
3	Dış kapak Kısma valfi	1 1	Kısma valfini takın (yalnızca Multi Pro 1750 ve Multi Pro WM).
4	Püskürtme tabancası valfi Hortum Hortum kelepçesi Flanşlı kelepçe Conta Bağlantı parçası(90 derece) Hortum kelepçesi Valf montaj yuvası (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası) T-bağlantı parçası (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası) Düz rondela (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası) Cıvata (6 x 12 mm) (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası) Flanş başlı cıvata (6 x 16 mm) (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası) Flanşlı somun (6 mm) (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)	1 1 1 1 1 1 1 1 4 4 4 4	Kontrol valfini takın.



Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
5	Püskürtme tabancası grubu	1	Püskürtme hortumunu bağlayın.
	Düz çıkıntılı bağlantı parçası	1	
	Hortum kelepçesi	1	

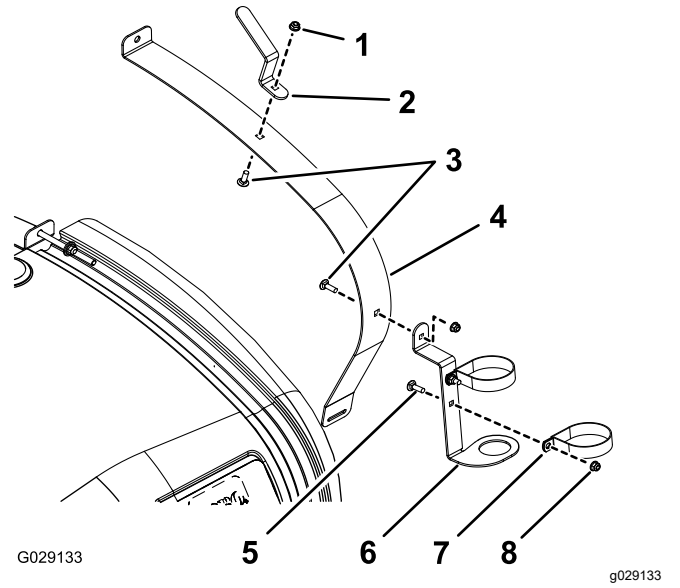
1

Makinenin Hazırlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Makinede hiç sıvı kalmadığından emin olun. Makinede kimyasal kullanılmışsa sistemi temiz suyla iyice yıkayın ve ardından bu suyu boşaltın; talimatlar için aracınızın *Kullanım Kılavuzuna* bakın.
2. Akünün eksi ucunu aküden ayırın.



Şekil 1

Multi Pro 1750 ve Multi Pro 5800

1. Flanşlı kilit somunu (Multi Pro 1750 — 3/8 inç; Multi Pro 5800 — 5/16 inç)
2. Hortum kancası
3. Taşıyıcı cıvata (Multi Pro 1750 — 3/8 x 3/4 inç; Multi Pro 5800 — 5/16 x 1 inç)
4. Sağ ön depo kayışı
5. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 3/4 inç)
6. Püskürtme tabancası braket
7. R-Kelepçe
8. Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)

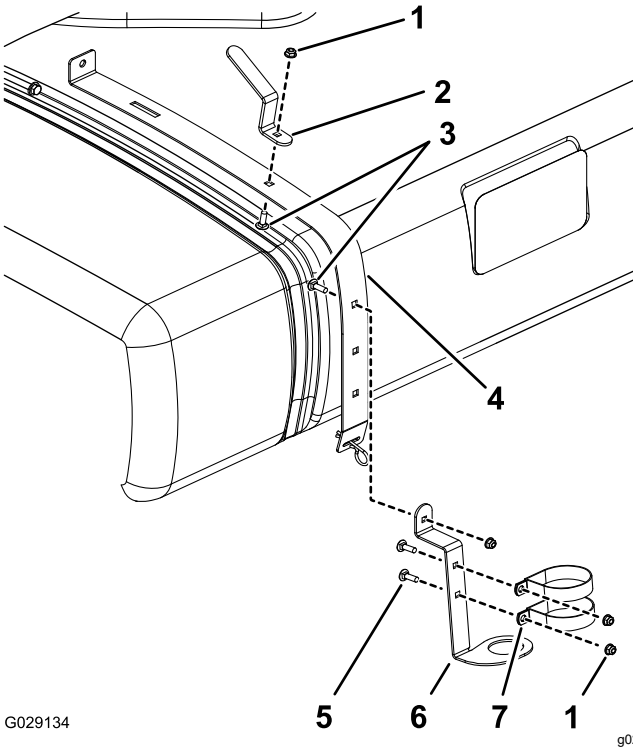
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Hortum kancası
4	Flanşlı kilit somunu (3/8 inç)
4	Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)
4	Taşıyıcı cıvata (3/8 x 3/4 inç)
4	Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç)
2	R-Kelepçe
1	Püskürtme tabancası braket

Prosedür

1. Depo kayışını gevşetin.
 - Multi Pro 1750 ve Multi Pro 5800 modellerinde, sağ ön kayışı gevşetin (Şekil 1).

- Multi Pro WM modelinde, sağ arka kayışı gevşetin (Şekil 2).



G029134

g029134

Şekil 2
Multi Pro WM

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Flanşlı kilit somunu (5/16 inç) | 5. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 3/4 inç) |
| 2. Hortum kancası | 6. Püskürtme tabancası braketini |
| 3. Taşıyıcı cıvata (3/8 x 3/4 inç) | 7. R-Kelepçe |
| 4. Sağ arka depo kayışı | |

2. R-Kelepçeleri, püskürtme tabancası braketini ve hortum kancasını **Şekil 1** veya **Şekil 2** ile gösterildiği gibi bir taşıyıcı cıvata, düz rondela ve flanş başlı somun kullanarak takın.

3

Kısma Valfinin Takılması (yalnızca Multi Pro 1750 ve Multi Pro WM)

Bu prosedür için gerekli parçalar:

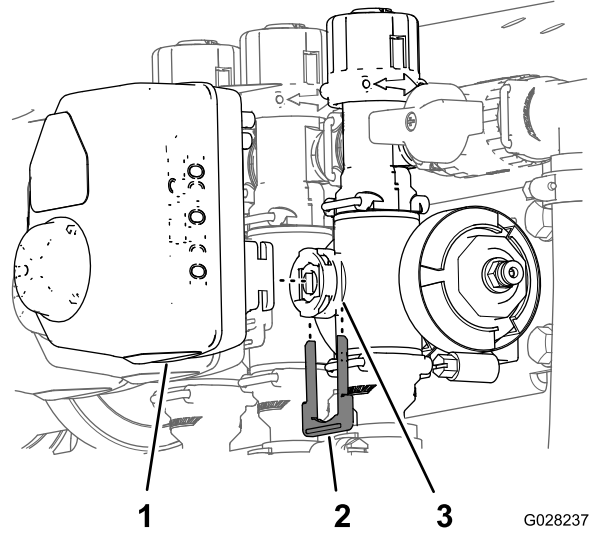
1	Dişi kapak
1	Kısma valfi

Prosedür

1. Aktüatörü bölüm valfinin veya karıştırma valfinin manifold valfine sabitleyen tespit elemanını sökün (**Şekil 3**).

Not: Tespit elemanını aşağı doğru bastırarak elemanın 2 ayağını sıkın.

Not: Aktüatörü ve tespit elemanını bir kenara koyun.



G028237

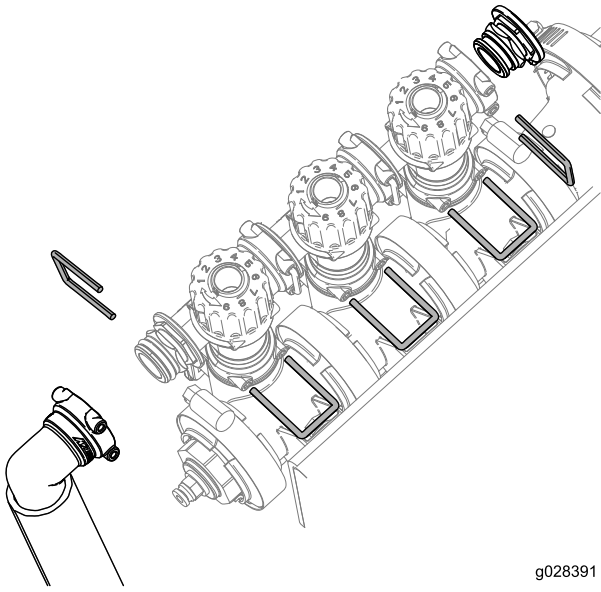
g028237

Şekil 3

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1. Aktüatör | 3. Valf çubuğu yuvası |
| 2. Tespit elemanı | |

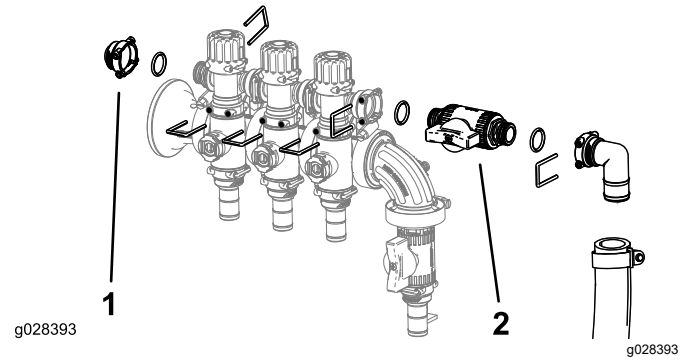
2. Aktüatörü manifoldlu valften çıkarın.
3. Baypas ayar valfi grubunu, uç kapağı, bağlantı parçasını ve hortum grubunu sabitleyen tespit elemanlarını **Şekil 4** ile gösterildiği gibi sökün.

Not: Uç kapağı kullanmayacaksınız fakat kapağın üzerindeki O-halkayı saklayın.



Şekil 4

g028391
g028391

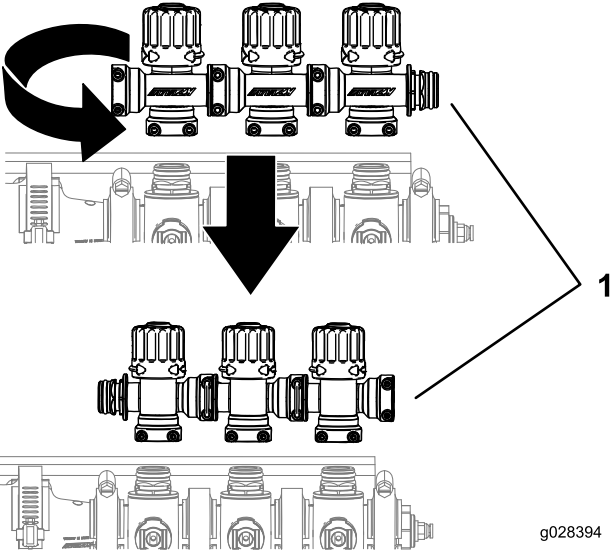


Şekil 6

1. Dişi kapak

2. Kısma valfi

4. Baypas ayar valfi grubunu **Şekil 5** ile gösterildiği gibi 180° döndürün.



Şekil 5

g028394
g028394

1. Boom valf grubu

5. Baypas valfi grubunu, dişi kapağı, O-halkaları, kısma valfini, bağlantı parçasını ve hortum grubunu, daha önce söktüğünüz tespit elemanlarını kullanarak **Şekil 6** ile gösterildiği gibi takın.

4

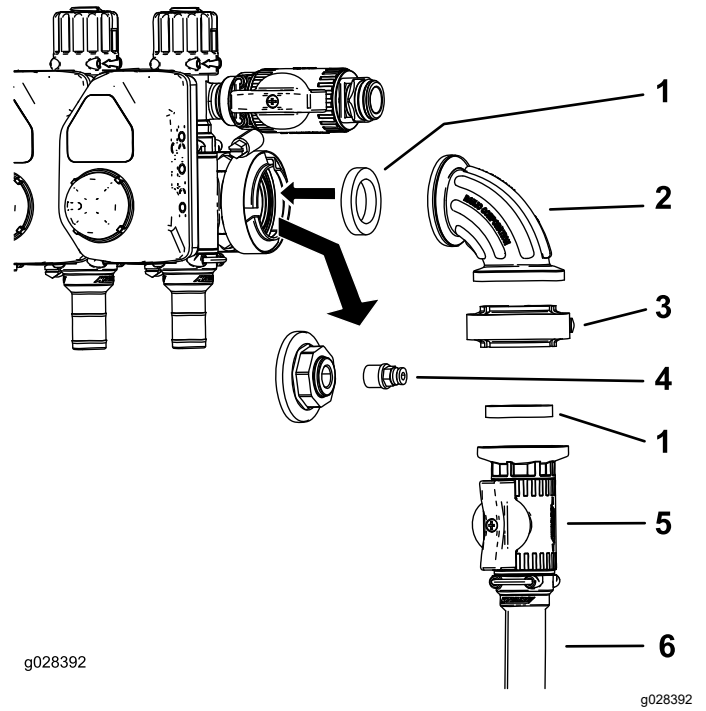
Püskürtme Tabancası için Kontrol Valfinin Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Püskürtme tabancası valfi
1	Hortum
1	Hortum kelepçesi
1	Flanşlı kelepçe
1	Conta
1	Bağlantı parçası(90 derece)
1	Hortum kelepçesi
1	Valf montaj yuvası (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)
1	T-bağlantı parçası (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)
4	Düz rondela (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)
4	Cıvata (6 x 12 mm) (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)
4	Flanş başlı cıvata (6 x 16 mm) (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)
4	Flanşlı somun (6 mm) (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)

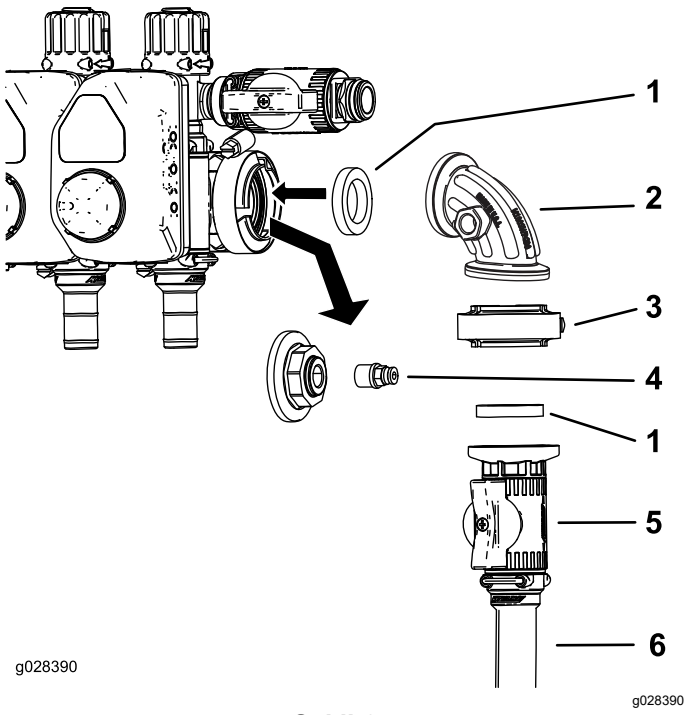
Kontrol Valfinin Montajı (Multi Pro 1750 — 2015 ve sonrası, Multi Pro WM — 2015 ve sonrası ve Multi Pro 5800 — 2015)

1. Uç kapağı ve kaplini basınç göstergesi portuna ([Şekil 7](#) veya [Şekil 8](#)) sabitleyen flanşlı kelepçeyi çıkarın.



Şekil 7
Multi Pro 1750 ve Multi Pro WM

- | | |
|-------------------------|------------------------------------|
| 1. Conta | 4. Kaplin |
| 2. 90° bağlantı parçası | 5. Kontrol valfi |
| 3. Conta kelepçesi | 6. Hortum makarası besleme hortumu |



Şekil 8

Multi Pro 5800 2015 ve öncesi

- | | |
|-------------------------|------------------------------------|
| 1. Conta | 4. Kaplin |
| 2. 90° bağlantı parçası | 5. Kontrol valfi |
| 3. Flanşlı kelepçe | 6. Hortum makarası besleme hortumu |

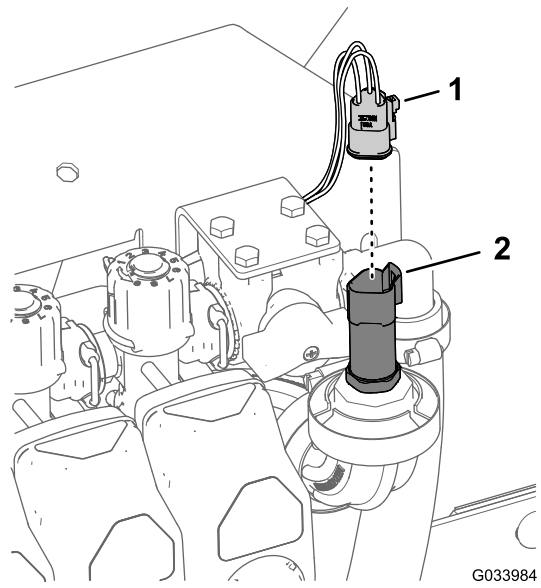
2. Kaplini uç kapaktan (Şekil 7 ve Şekil 8) çıkarın.
3. Kontrol valfi grubunu, Şekil 7 veya Şekil 8 ile gösterildiği gibi takın.
4. Kaplini, 90° bağlantı parçasındaki açık portun içine takın (Şekil 7 veya Şekil 8).

Not: Multi Pro 1750 ve Multi Pro WM modellerinin 90° bağlantı parçasının yan tarafındaki port, Şekil 7 ile belirtilen bağlantı parçasının ön tarafındadır (gösterilmemiştir).

5. Bir hortum kelepçesi kullanarak hortum makarası besleme hortumunu kontrol valfine bağlayın (Şekil 7 veya Şekil 8).

Kontrol Valfinin Makineden Çıkarılması (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)

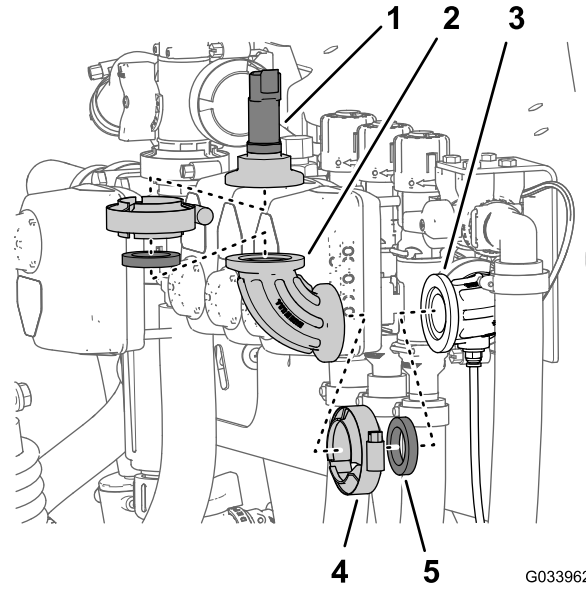
1. Basınç dönüştürücünün 3 soketli konnektörünü ayırın (Şekil 9).



Şekil 9

1. 3 soketli konnektör
2. Basınç dönüştürücü

2. Basınç dönüştürücüyü 90° bağlantı parçasına sabitleyen flanşlı kelepçeyi çıkarın ve dönüştürücüyü, contayı ve flanşlı kelepçeyi çıkarın (Şekil 10).



Şekil 10

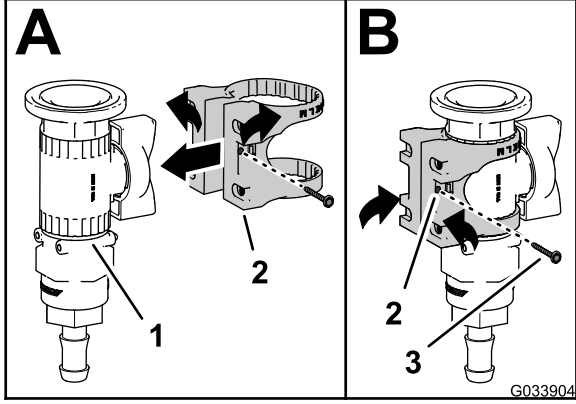
- | | |
|--|--------------------|
| 1. Basınç dönüştürücü | 4. Flanşlı kelepçe |
| 2. 90° bağlantı parçası | 5. Conta |
| 3. 90° bağlantı parçası (algılama borusu için bir adet konnektörü) | |

3. 90° bağlantı parçasını algılama borusu için bir adet konnektörle donatılmış 90° bağlantı parçasına sabitleyen flanşlı kelepçeyi çıkarın,

ardından da 90° bağlantı parçasını, contayı ve flanşlı kelepçeyi çıkarın (Şekil 10).

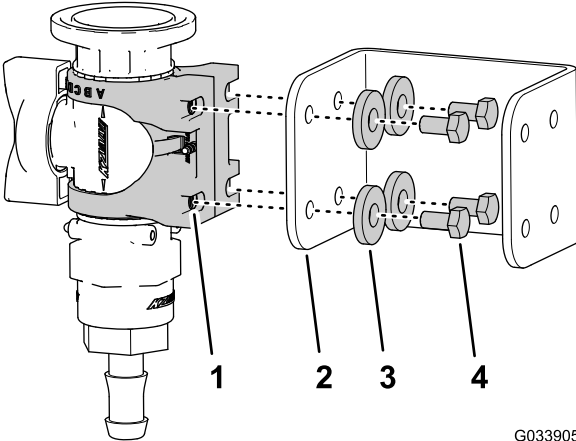
Kontrol Valfinin Hazırlanması (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)

1. Valf montaj yuvasını Şekil 11, A kısmında gösterildiği gibi kısma valfinin üzerine takın.



Şekil 11

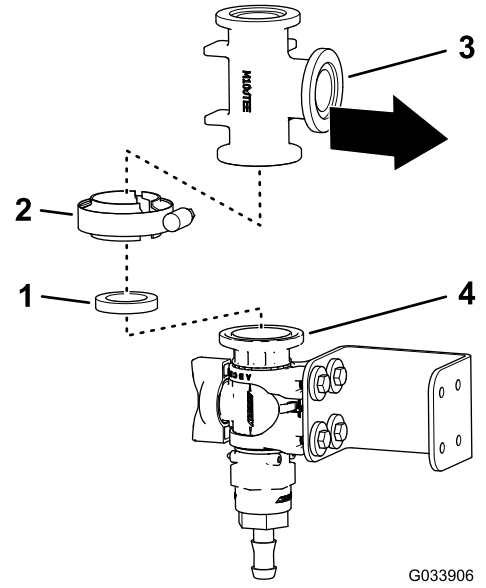
1. Kontrol valfi
 2. Valf montaj yuvası
 3. Flanş başlı vida (6 numara)
2. Valf montaj yuvasını flanş başlı vidayla (no. 6) kontrol valfine sabitleyin ve vidayı elinizle sıkın (Şekil 11, B).
 3. Valf yuvasını 4 civata (6 x 12 mm) ve 4 düz rondela ile kontrol valfi braketine (Şekil 12) monte edin, cıvataları 10 ila 12 N·m (86 ila 106 inç-lb) torkla sıkın.



Şekil 12

1. Valf montaj yuvası
2. Kontrol valfi braketi
3. Düz rondela
4. Cıvata (6 x 12 mm)

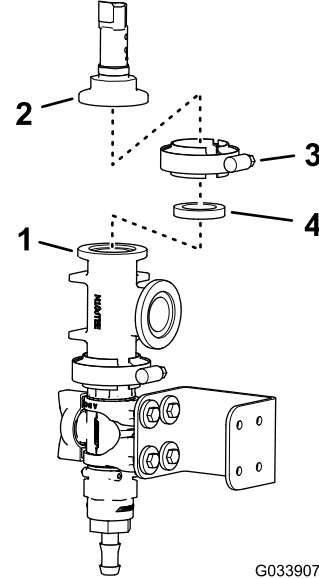
4. T-bağlantı parçasının flanşını, Şekil 13 ile gösterildiği gibi kontrol valfinin flanşına hizalayın.



Şekil 13

1. Conta
2. Flanşlı kelepçe
3. T-bağlantı parçası
4. Flanş (kontrol valfi)

5. T-bağlantı parçasını bir conta ve flanşlı kelepçeyle kontrol valfine takın fakat sıkmayın (Şekil 13).
6. Basınç dönüştürücünün flanşını Şekil 14 ile gösterildiği gibi T-bağlantı parçasının flanşına hizalayın.



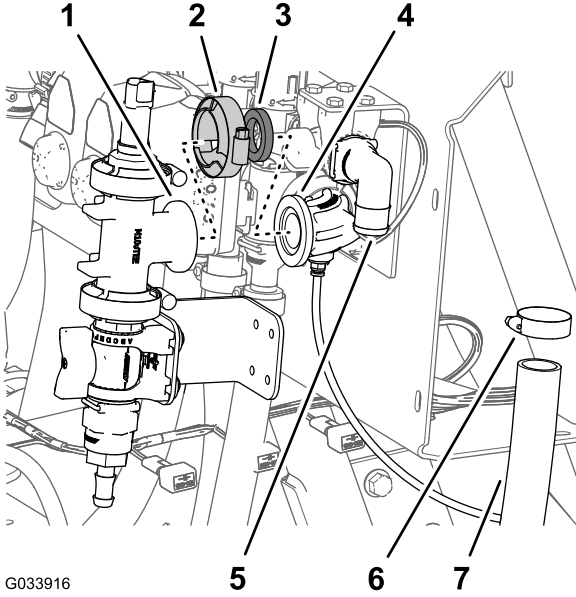
Şekil 14

1. Flanş (kontrol valfi)
2. Flanş (basınç dönüştürücü)
3. Flanşlı kelepçe
4. Conta

7. Basınç dönüştürücüyü bir conta ve flanşlı kelepçeyle T-bağlantı parçasına monte edin ve kelepçeyi elle sıkın (Şekil 14).

Manifold Yuvası Deliklerinin Açılması (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)

1. T-bağlantı parçasının flanşını, algılama borusu için bir adet konnektörle donatılmış 90° bağlantı parçasının flanşıyla hizalayın (Şekil 15).



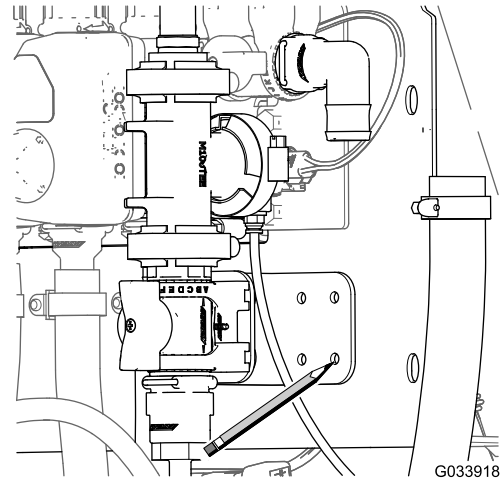
Şekil 15

- | | |
|---|---|
| 1. Flanş (T-bağlantı parçası) | 5. 90° bağlantı parçası (bölüm valfi baypası) |
| 2. Flanşlı kelepçe | 6. Hortum kelepçesi |
| 3. Conta | 7. Hortum (bölüm valfi baypası) |
| 4. 90° bağlantı parçası (algılama borusu için bir adet konnektörlü) | |

2. T-bağlantı parçasını ve 90° bağlantı parçasını bir conta ve flanşlı kelepçeyle monte edin fakat sıkmayın (Şekil 15).

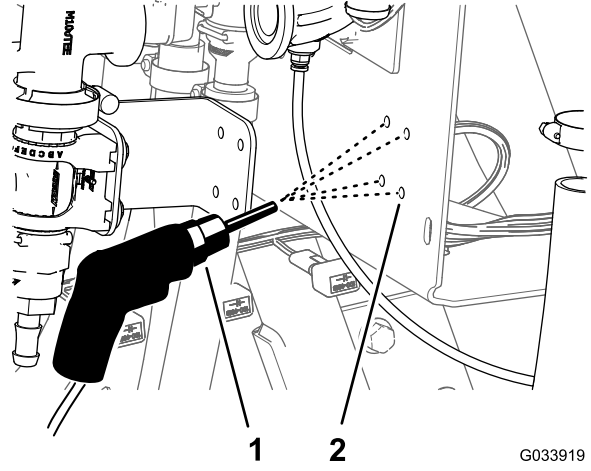
Not: Kontrol valfi braketini, valf montaj yuvasının yüzeyi ile aynı hizaya gelecek şekilde döndürün.

3. Kontrol valfi braketini şablon olarak kullanarak, braketteki deliklerin yerlerini manifold montaj yuvasının yüzeyinde işaretleyin (Şekil 16).



Şekil 16

4. Kelepçeyi, contayı ve flanşlı T-bağlantı parçasını, algılama borusu için bir adet konnektörle donatılmış 90° bağlantı parçasından çıkarın (Şekil 15).
5. 3 adımında manifold montaj yuvası için koyduğunuz işaretleri ortalayın.
6. 5 adımında ortaladığınız işaretlerden, manifold montaj yuvasında 4 adet 6 mm delik açın.

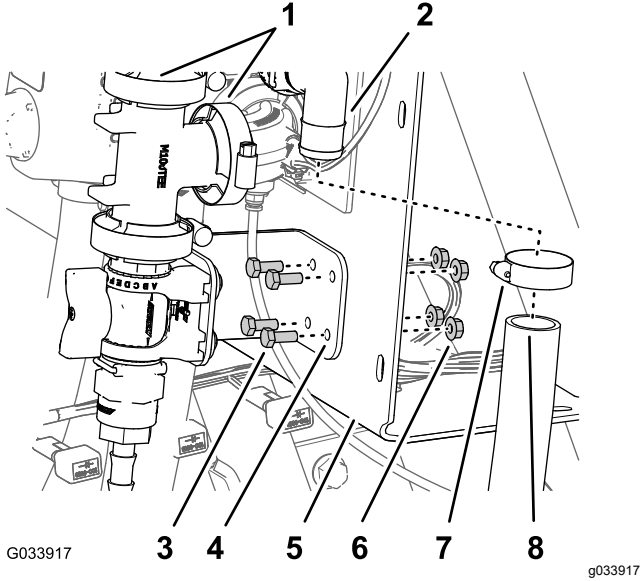


Şekil 17

1. Matkap ve matkap ucu — 2. Manifold montaj yuvası 6 mm

Kontrol Valfinin Monte Edilmesi (Multi Pro 5800 — 2016 ve sonrası)

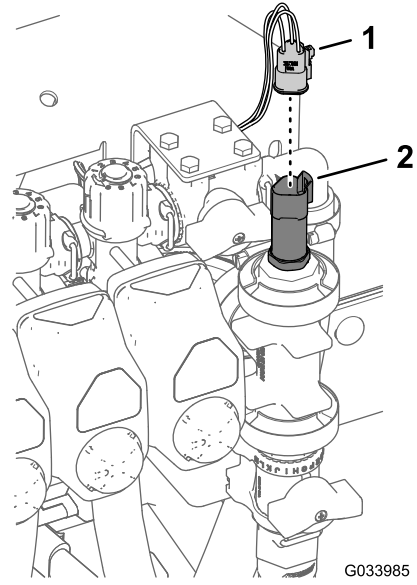
1. T-bağlantı parçasının flanşını, algılama borusu için bir adet konnektörle donatılmış 90° bağlantı parçasının flanşıyla hizalayın (**Şekil 18**).



Şekil 18

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. Flanşlı kelepçeler (contayla) | 5. Manifold montaj yuvası |
| 2. 90° bağlantı parçası (bölüm valfi baypası) | 6. Flanşlı kilit somunu (6 mm) |
| 3. Flanş başlı cıvata (6 x 16 mm) | 7. Hortum kelepçesi |
| 4. Kontrol valfi braketi | 8. Hortum (bölüm valfi baypası) |

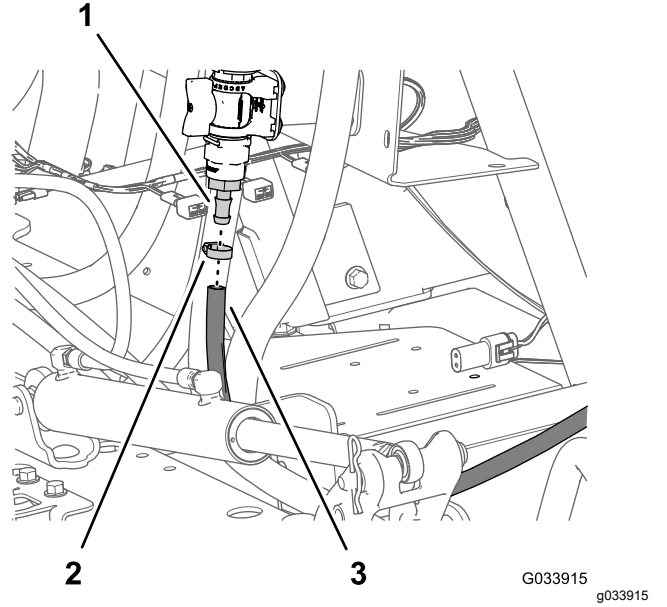
2. T-bağlantı parçasını ve 90° bağlantı parçasını bir conta ve flanşlı kelepçeyle monte edin, fakat sıkmayın (**Şekil 18**).
3. Kontrol valfi braketi 4 adet flanş başlı cıvata (6 x 16 mm) ve 4 adet flanşlı kilit somunuyla (6 mm) manifold montaj yuvasına monte edin (**Şekil 19**) ve cıvataları 10 ila 12 N·m torkla sıkın.
4. Kontrol valfini ve T-bağlantı parçasını sabitleyen flanşlı kelepçeyi (**Şekil 13**) ve T-bağlantı parçasını algılama borusu için bir adet konnektörle donatılmış 90° bağlantı parçasına sabitleyen flanşlı kelepçeyi elinizle sıkın (**Şekil 15** ve **Şekil 18**).
5. Basınç dönüştürücünün 3 soketli konnektörünü bağlayın (**Şekil 19**).



Şekil 19

- | | |
|------------------------|-----------------------|
| 1. 3 soketli konnektör | 2. Basınç dönüştürücü |
|------------------------|-----------------------|

6. Püskürtme ucu hortumunu kontrol valfinin çıkıntılı hortum bağlantı parçasına monte edin ve hortumu bir hortum kelepçesiyle bağlantı parçasına sabitleyin (**Şekil 20**).



Şekil 20

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Çıkıntılı hortum bağlantı parçası (kontrol valfi) | 3. Püskürtme ucu hortumu |
| 2. Hortum kelepçesi | |

Püskürtme Hortumunun Bağlanması

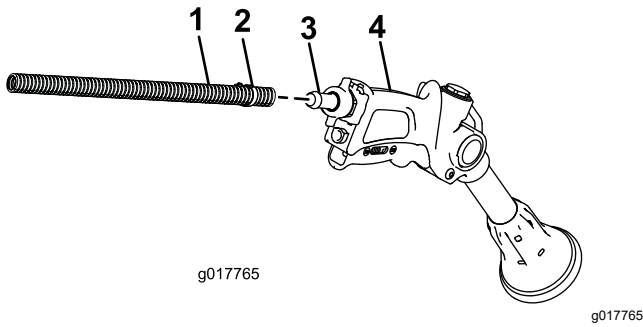
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Püskürtme tabancası grubu
1	Düz çıkıntılı bağlantı parçası
1	Hortum kelepçesi

Prosedür

Not: Konik boru dişi bağlantı parçalarını kapatmak için PTFE bant kullanın.

1. Düz çıkıntılı bağlantı parçasını, bir hortum kelepçesiyle hortum makarası besleme hortumunun açık ucuna sabitleyin.



Şekil 21

- | | |
|---------------------|-----------------------------------|
| 1. Hortum | 3. Düz çıkıntılı bağlantı parçası |
| 2. Hortum kelepçesi | 4. Püskürtme tabancası |

2. Fazla gelen hortumu deponun üzerindeki kancaya dolayın ve püskürtme tabancasını braketle koyun.
3. Akünün eksi ucunu aküye bağlayın.
4. Baypas ayar grubunu kalibre edin; bkz. makinenin *Kullanma Kılavuzu*.

Çalıştırma

⚠ UYARI

Basınç altındaki sıvı cilde nüfuz edebilir ve yaralanmaya yol açabilir.

- Vücudunuzu ve ellerinizi, yüksek basınçlı sıvı püskürten nozullardan uzak tutun.
- Püskürtme ünitesini insanlara veya hayvanlara doğrultmayın.
- Sisteme basınç uygulamadan önce tüm hidrolik hortumlarının ve hatlarının iyi durumda, hidrolik bağlantıları ile bağlantı parçalarının ise yeterince sıkı olduğunu kontrol edin.
- Sızan sıvıları bulmak için bir karton veya kağıt kullanın.
- Sistemde herhangi bir iş yapmaya başlamadan önce sistemdeki tüm basıncı emniyetli bir şekilde boşaltın.
- Sıvı cildinize nüfuz ederse derhal tıbbi yardım alın.
- Sıcak sıvılar ve kimyasallar yanıklara veya başka hasarlara yol açabilir.

Sabit Modlarda Çalışırken Çim Bakımı Önlemleri

Önemli: Bazı koşullarda, püskürtme makinesi sabit halde çalışırken motordan, radyatörden ve susturucudan gelen ısı çime zarar verebilir. Bu tür sabit halde çalışmalara örnek olarak depo karıştırma, elle püskürtme veya yürüyen bir boom kullanma gösterilebilir.

Şu önlemleri alın:

- Koşullar çok sıcak ve/veya kuru olduğunda sabit halde püskürtme yapmaktan **kaçın**, zira bu tür dönemlerde çim daha stresli olabilir.
- Sabit halde püskürtme yaparken makineyi çime park etmekten **kaçın**. Mümkün olan her durumda makinenizi bir araba yoluna park edin.
- Makinenin belirli bir çim alanı üzerinde çalıştığı süreyi **en aza indirin**. Çimlerin ne kadar zarar görebileceği hem zamana hem de sıcaklığa bağlıdır.
- İstenen basıncı ve akışı elde etmek için **motor devrini mümkün olduğunca düşük ayarlayın**. Bu, üretilen ısıyı ve soğutma fanından gelen havanın hızını en aza indirecektir.
- Sabit çalışma sırasında, ısıyı zorla aracın altından bırakmaya çalışmak yerine motor

muhafazasını/koltuk gruplarını yükselterek **motor bölmesinden yukarı doğru bırakılmasını** sağlayın. Koltuk gruplarının yükseltilmesi hakkında detaylı bilgi için *Kullanma Kılavuzuna* bakın.

Not: Sabit halde çalışma sırasında ek ısı koruması isterseniz aracın altında bir ısı kalkanı battaniyesi kullanın. Çim püskürtme makinenize uygun bir Toro ısı kalkanı battaniye seti edinmek için Yetkili Toro Bayinize danışın.

Boom Püskürtme Modundan Manuel Püskürtme Moduna Geçme

1. Makineyi durdurun, boom'ları kapatın ve park frenini etkinleştirin.

⚠ UYARI

Manuel püskürtme ünitesinin makine sürülürken kullanılması kontrol kaybına yol açarak yaralanma veya ölüme neden olabilir. Sürüş sırasında manuel püskürtme ünitesini çalıştırmayın.

2. Makinenin arka kısmında, püskürtme tabancasının tetik kilidinin kilitli olduğunu kontrol edin.
3. Kontrol valfindeki yeşil kolu 90° döndürün.
4. Operatör konumundan pompayı çalıştırın.
5. Ana boom anahtarını Açık konumuna getirin.
6. Motoru istediğiniz devire ayarlayın, ardından da boş motor devri kilidini etkinleştirin.

Önemli: Manuel püskürtme ünitesini 1034 kPa (150 psi) değerinden yüksek bir basınç ayarıyla kullanmayın.

Manuel Püskürtme Modundan Boom Püskürtme Moduna Geçme

1. Kontrol valfindeki yeşil kolu 90° döndürün.
2. Püskürtme tabancasının nozulunu püskürtme yapmanın güvenli olacağı bir noktaya yönlendirin, tetik kilidini bırakın, kalan tüm sıvı hortumdan dışarı boşaltılana kadar tetiği çekin, ardından da tetik kilidini tekrar etkinleştirin.
3. Püskürtme tabancasını tekrar yuvasına koyun.
4. Motoru rölanti devrine getirin.

5. Pompayı durdurun.

Önemli: Günlük temizlik rutini sırasında püskürtme tabancasının bolca temiz suyla yıkandığından emin olun (püskürtme makinesinin *Kullanma Kılavuzuna* bakın). Püskürtme tabancasının düzgünce temizlenmemesi püskürtme tabancasının performans ve güvenilirliğini zayıflatabilir.

6. İstedığınız püskürtme basıncını ayarlamak için miktar anahtarını kullanın.

Notlar:

Notlar:

UK Declaration of Incorporation

Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA, aşağıdaki ünitelerin, ilgili Uygunluk Beyanlarında belirtildiği gibi, çeşitli Toro modelleriyle birlikte verilen talimatlara uygun olarak takıldıkları takdirde, listelenen direktiflere uygun olduklarını beyan eder.

Model Numarası	Seri Numarası	Ürün Açıklaması	Fatura Açıklaması	Genel Açıklama	Talimat
41118	315000001 ve Üstü	Manuel Püskürtme Tabancası Seti	HAND SPRAY WAND KIT	Püskürtme Makinesi Aksesuarları	2006/42/EC, 2000/14/EC ve 2005/88/EC

İlgili teknik dokümantasyon, 2006/42/EC Ek VII Bölüm B'de şart koşulduğu şekilde derlenmiştir.

Ulusal makamlar tarafından talep edilmesi halinde, bu kısmen tamamlanmış makineyle ilgili bilgileri iletmeyi taahhüt ederiz. Bilgiler, elektronik yolla iletilecektir.

Bu makine, ilgili Uygunluk Beyanında belirtildiği gibi ve ilgili tüm Direktiflere uygun olduğunun beyan edilebilecek şekilde tüm talimatlara uygun olarak onaylı Toro modellerine eklenmeden hizmete sokulmayacaktır.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

Yetkili Temsilci:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Tom Langworthy
Baş Mühendis
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Kasım 3, 2022

UK Declaration of Incorporation

Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA, aşağıdaki ünitelerin, ilgili Uygunluk Beyanlarında belirtildiği gibi, çeşitli Toro modelleriyle birlikte verilen talimatlara uygun olarak takıldıkları takdirde, listelenen yönetmeliklere uygun olduklarını beyan eder.

Model Numarası	Seri Numarası	Ürün Açıklaması	Fatura Açıklaması	Genel Açıklama	Talimat
41118	315000001 ve Üstü	Manuel Püskürtme Tabancası Seti	HAND SPRAY WAND KIT	Püskürtme Makinesi Aksesuarları	S.I. 2001 No. 1701, S.I. 2008 No. 1597

İlgili teknik dokümantasyon, S.I. 2008 No. 1597 ile şart koşulduğu şekilde derlenmiştir.

Ulusal makamlar tarafından talep edilmesi halinde, bu kısmen tamamlanmış makineyle ilgili bilgileri iletmeyi taahhüt ederiz. Bilgiler, elektronik yolla iletilecektir.

Bu makine, ilgili tüm Yönetmeliklere uygun olduğu beyan edilmiş olsa bile, onaylanmış Toro modellerine ilgili Uygunluk Beyanında belirtildiği gibi ve tüm talimatlara uygun olarak entegre edilene kadar hizmete alınmamalıdır.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

Yetkili Temsilci:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Tom Langworthy
Baş Mühendis
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Kasım 3, 2022