



Kimyasal Ön Karıştırma Seti

Multi Pro® WM Çim Püskürtme Makinesi

Model Numarası 41244—Seri Numarası 403200001 ve Üstü

Kullanıcı Kılavuzu

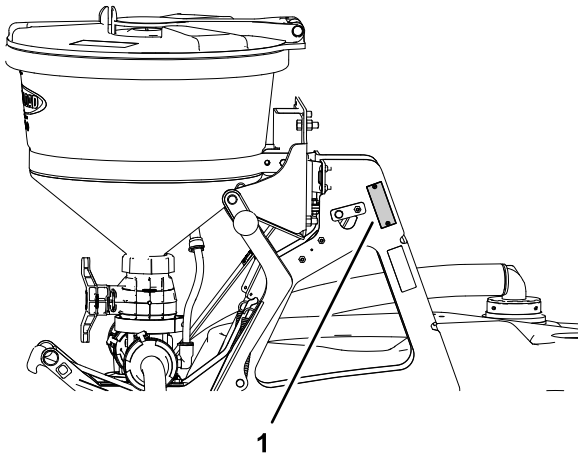
Giriş

Bu set, parklarda, golf sahalarında, spor sahalarında ve ticari alanlarda bulunan bakımlı çimlere püskürtme yapılacağı zaman püskürtülecek kimyasalların karıştırılmasına yardımcı olmak için tasarlanmıştır. Bu makine, püskürtme aracı için özel bir ataşmandır ve özel olarak görevlendirilmiş profesyoneller tarafından ticari uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu ürünün kullanım amacı dışında kullanılması size ve çevrenizdekilere zarar verebilir.

Ürünü kullanmayı ve bakımlarını yapmayı öğrenmek ve olası yaralanmalar ile maddi hasarları önlemek için bu bilgileri dikkatle okuyun. Ürünü doğru ve emniyetli bir şekilde kullanmak sizin sorumluluğunuzdur.

Ürün emniyeti ve kullanımıyla ilgili eğitim materyalleri ile aksesuar bilgilerine erişmek, bayi bulmak veya ürününüzü kaydettirmek için www.Toro.com adresine gidin.

Servise, orijinal Toro parçalarına veya ek bilgiye ihtiyaç duyduğunuz takdirde bir Yetkili Servis Merkeziyle ya da Toro Müşteri Hizmetleriyle iletişim kurun ve ürünün model ve seri numaralarını hazır bulundurun. **Şekil 1**, model ve seri numaralarının ürün üzerindeki yerini belirtir. Bu numaraları, ilgili alana yazın.



Şekil 1

g280405

1. Model ve seri numarası levhası

Model Numarası _____

Seri Numarası _____

Bu kılavuz, karşılaşılabilecek tehlikeleri tanımlar ve belirtilen talimatlara uymadığınız takdirde ağır yaralanma veya ölüme yol açabilecek bir tehlikeye işaret eden emniyet uyarısı sembolüyle (**Şekil 2**) gösterilmiş çeşitli emniyet mesajları verir.



Şekil 2

g000502

1. Güvenlik uyarısı sembolü

Bu kılavuzda, bilgileri vurgulamak için 2 farklı sözcük kullanılır. **Önemli** sözcüğü bazı özel mekanik bilgilere dikkat çeker, **Not** sözcüğü ise dikkate alınması gereken genel bilgileri vurgular.

Bu ürün, ilgili tüm Avrupa direktiflerine uygundur. Detaylı bilgi için, ayrı olarak verilen Ürün Uygunluk Beyanı (DOC) sayfasını inceleyin.

⚠ UYARI

CALIFORNIA

Öneri 65 Uyarısı

Bu ürünün kullanılması, Kaliforniya Eyaleti'nce kansere, doğum kusurlarına ve üreme sorunlarına yol açtığı bilinen kimyasallara maruz kalınmasına neden olabilir.



Güvenlik

⚠ UYARI

Püskürtme sisteminde kullanılan kimyasal maddeler siz, çevredeki, hayvanlar, bitkiler, toprak ve diğer maddeler için tehlikeli ve zehirli olabilir.

- Kullanılan tüm kimyasallarla ilgili kimyasal uyarı etiketlerini ve Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfalarını (MSDS) dikkatle okuyun, buralarda bildirilen talimatlara uyun ve kimyasal madde üreticisinin tavsiyeleri ışığında kendinizi koruyun. Örneğin, kimyasallarla kişisel temasa karşı koruma sağlamak için yüz ve göz koruması, eldiven veya başka donanımlar gibi uygun Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) kullanın.
- Birden fazla kimyasal kullanılmış olabileceğini ve bunların her birine ait bilgilerin ayrı ayrı değerlendirilmesi gerektiğini unutmayın.
- Bu bilgiler mevcut değilse püskürtme makinesini çalıştırmayı veya makine üzerinde çalışmayı kabul etmeyin.
- Bir püskürtme sistemi üzerinde çalışmadan önce, sistemin ilgili kimyasal üreticilerinin tavsiyelerine göre üç kez durulandığından ve nötrleştirildiğinden emin olun.
- Yakınlarda yeterli miktarda temiz su ve sabun bulunduğundan emin olun ve vücudunuza temas eden kimyasalları derhal yıkayarak giderin.

Operatör konumundan ayrılmadan önce, makinenin motorunu kapatın, anahtarı çıkarın (varsa) ve tüm hareketin durmasını bekleyin. Makineyi ayarlamadan, bakım yapmadan, temizlemeden veya depoya kaldırmadan önce soğumasını bekleyin.

Bu makinenin uygunsuz bir şekilde kullanılması veya uygun bakım işlemlerinin yapılmaması yaralanmaya yol açabilir. Yaralanma risklerini azaltmak amacıyla bu emniyet talimatlarına her zaman uyun ve Dikkat, Uyarı veya Tehlike anlamına gelen emniyet uyarısı sembolüne ⚠ çok dikkat edin. Bu talimatlara uyulmaması yaralanma veya ölümle sonuçlanabilir.

Güvenlik ve Talimat Etiketi



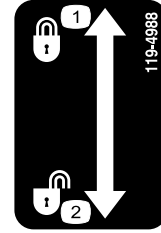
Tehlike potansiyeli barındıran tüm noktalara, operatör tarafından kolayca görülebilecek emniyet etiketleri ve talimatları yerleştirilmiştir. Hasar gören veya kaybolan etiketleri yenisiyle değiştirin.



93-6674

decal93-6674

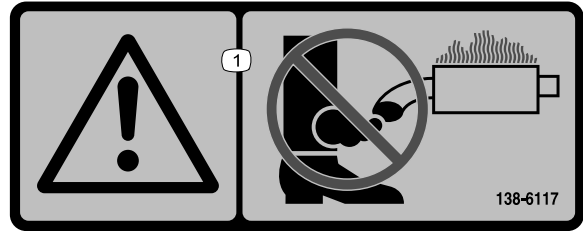
1. Ezilme tehlikesi, el—servis veya bakım yapmadan önce talimatları okuyun.



119-4988

decal119-4988

1. Kilitle
2. Kilidi aç



138-6117

decal138-6117

1. Uyarı—egzoz borusunun yanında durmayın; susturucu sıcaktır.

Kurulum

Sökülü Parçalar

Bütün parçaların gönderildiğini doğrulamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
1	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Seti takmaya hazırlanın.
2	Destek şasisi montajı Flanşlı kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç) Arka levha montajı Kızak kolu, sağ Kızak kolu, sol Burç, küçük Kılavuz pim Sıkıştırma somunu ($\frac{3}{8}$ inç) Kol Cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1-1/4 inç) Ayar vidası Kopilya Düz rondela Kalın kare ara parça İnce kare ara parça Taşıyıcı cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1-1/2 inç)	1 2 1 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Şasiyi monte edin.
3	Yay	2	Kilitleme bileşenlerini takın.
4	Kol Düz başlı vida (#10-24 x 1/2 inç) Kilit mandalı çubuğu Yaylı klips Cıvata (#10-24 x 1/2 inç) Kilit somunu(#10-24) Edüktör Flanşlı cıvata ($\frac{5}{16}$ x $\frac{3}{4}$ inç) Flanşlı kilit somunu ($\frac{5}{16}$ inç) Kilit tutacağı Cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1 inç) Flanşlı tırtıklı somun ($\frac{3}{8}$ inç) T-bağlantı parçası ve tahliye valfi Conta Flanş kelepçesi	1 2 1 1 2 2 1 2 2 1 4 4 1 1 1	Edüktörü takın.
5	Bölme levhası O-halka Kilitleme halkası Tespit pimi Edüktör hortumu grubu Besleme hortumu grubu	1 1 1 2 1 1	Edüktör hortumunu takın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
6	Tespit pimi	2	Valf grubunu takın.
	Valf braket	1	
	Edüktör valfi	1	
	Basınç hortumu grubu	1	
7	Emme borusu ve hortumu (isteğe bağlı aksesuar)	1	Takma işlemini tamamlayın.

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

1

Seti Takmaya Hazırlık

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Püskürtme makinesini temizleyin; makinenin *Kullanma Kılavuzunda* bulunan "Püskürtme Makinesinin Temizlenmesi" bölümüne bakın.
2. Makineyi düz bir yüzeye park edin, park frenini etkinleştirin, motoru kapatın, anahtarı çıkarın ve operatör konumundan ayrılmadan önce tüm hareketlerin durmasını bekleyin; aracınızın *Kullanım Kılavuzuna* bakın.

2

Şasi Montajı

Bu prosedür için gerekli parçalar:

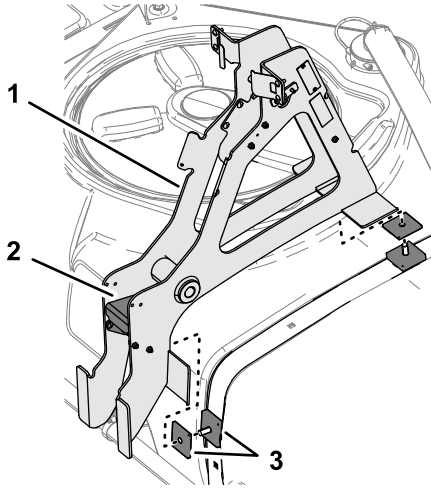
1	Destek şasisi montajı
2	Flanşlı kilit somunu (3/8 inç)
1	Arka levha montajı
1	Kızak kolu, sağ
1	Kızak kolu, sol
2	Burç, küçük
2	Kılavuz pim
2	Sıkıştırma somunu (3/8 inç)
2	Kol
2	Cıvata (3/8 x 1-1/4 inç)
2	Ayar vidası
2	Kopilya
2	Düz rondela
2	Kalın kare ara parça
2	İnce kare ara parça
2	Taşıyıcı cıvata (3/8 x 1-1/2 inç)

Destek Şasisinin Depoya Takılması

1. Deponun en üst kısmındaki arka depo kayışlarını sabitleyen sabitleme elemanlarını sökün.
2. Arka depo kayışının sol tarafındaki iç deliklere 2 taşıyıcı cıvata (3/8 x 1-1/2 inç) takın.
3. Daha önce söktüğünüz depo kayışı sabitleme elemanlarını kullanarak kayışları depoya sabitleyin.

Not: Kayışın depoya sıkıca sabitlendiğini kontrol edin. Kayış fazla sıkmayın.

4. Önceden takılmış 2 taşıyıcı cıvatanın üzerine 1 kalın kare ara parça ile 1 ince kare ara parçayı takın (Şekil 3).



Şekil 3

g280421

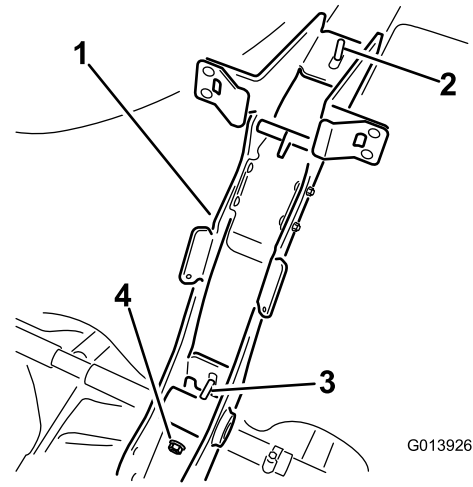
1. Ana destek şasisi grubu 3. Kalın kare ara parça ve ince kare ara parça
2. Kılavuz plakası

5. Kılavuz plakasını ana destek şasisi grubuna sabitleyen 4 cıvata ve somunu sökün ve saklayın (Şekil 3).
6. Ana destek şasisini, Şekil 3 ile gösterildiği gibi kare ara parçaların ve taşıyıcı cıvataların üzerine takın.
7. Ana destek şasisinin depoya uygunluğunu kontrol edin.

Ayar pullarıyla doğru bir şekilde ayarlandığında, ana destek şasisinin ayakları depo yüzeyiyle aynı hizada olur.

Önemli: Ana destek şasisi aynı hizada değilse, ana destek şasisinin ayakları deponun yüzeyiyle aynı hizaya gelene kadar kalın ve ince kare ara parçalar ekleyin veya çıkarın.

8. Ana destek şasisini, 2 flanşlı somunu (3/8 inç) kullanarak depo kayışına (Şekil 4) sabitleyin.



G013926

g013926

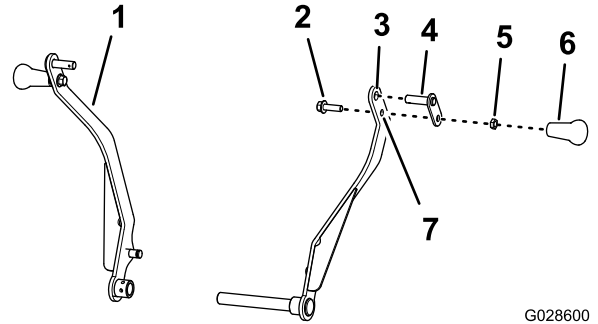
Şekil 4

1. Ana destek şasisi grubu 3. Açıkta kalan cıvata
2. Açıkta kalan cıvata 4. Flanşlı kilit somunu (3/8 inç)

9. 5. adımda çıkardığınız kılavuz plakasını, 4 cıvata ve somunu kullanarak tekrar takın.

Kızak Kollarının Hazırlanması

1. Kılavuz pimi kızak kolundaki üst delikten geçirin (Şekil 5).



G028600

g028600

Şekil 5

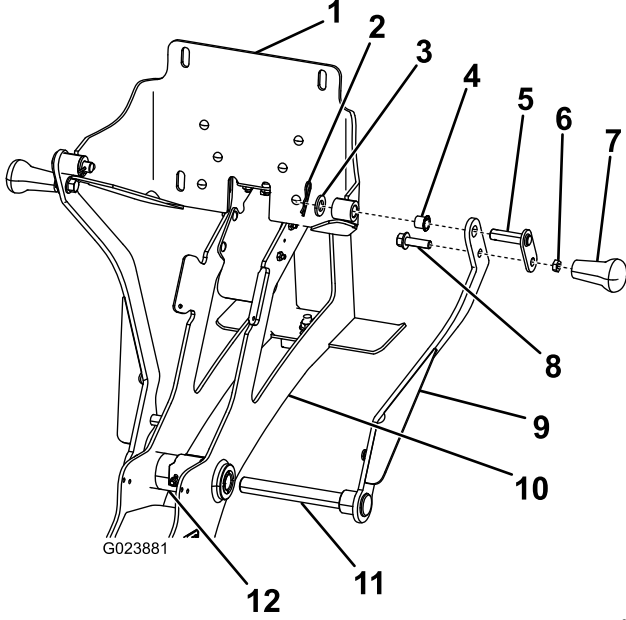
1. Kızak kolu (sol) 5. Sıkıştırma somunu (3/8 inç)
2. Cıvata (3/8 x 1-1/4 inç) 6. Kol
3. Üst delik (Kızak kolu—sol) 7. Alt delik (Kızak kolu—sol)
4. Kılavuz pim

2. Cıvatanın (3/8 x 1-1/4 inç) dişlerine, orta sınıf diş kilitleme bileşiği uygulayın.
3. Cıvatayı (3/8 x 1-1/4 inç) kızak kolundaki ve kılavuz pim tespit elemanındaki alt delikten geçirip sıkıştırma somunuyla (3/8 inç) monte edin (Şekil 5) ve sıkıştırma somununu 15 ila 17 N·m torkla sıkın.
4. Kolu cıvataya (3/8 x 1-1/4 inç) geçirin ve sıkıştırma somununa karşı elinizle sıkın (Şekil 5).

5. 1 - 4 arası adımları diğer kızak kolunda da tekrarlayın (**Şekil 5**).

Kızak Kollarının Destek Şasisinine Monte Edilmesi

1. Sağ kızak kolunun aksını menteşe milinden geçirin (**Şekil 6**).



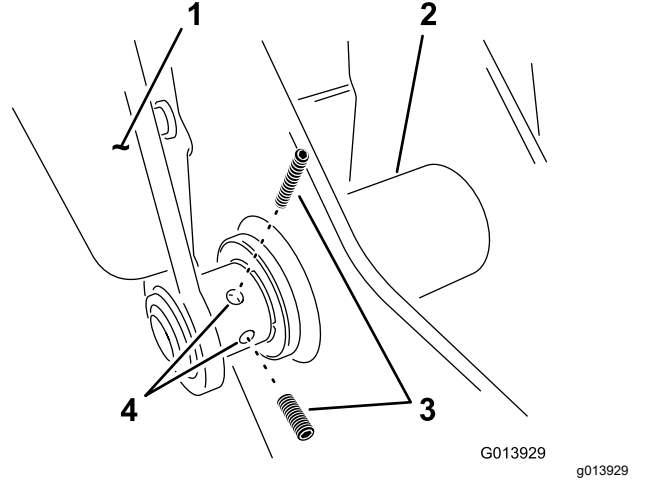
Şekil 6

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| 1. Arka levha montajı | 7. Kol |
| 2. Kopilya | 8. Cıvata (3/8 x 1-1/4 inç) |
| 3. Düz rondela | 9. Sağ kızak kolu |
| 4. Burçlar | 10. Ana destek şasisi grubu |
| 5. Kılavuz pim | 11. Kızak kolu aksı |
| 6. Sıkıştırma somunu (3/8 inç) | 12. Kılavuz muhafazası |

2. Sol kolu, şasisinin diğer tarafındaki açıktaki kalan aksa gevşek bir şekilde takın (**Şekil 6**).
3. Arka plaka grubunda, 2 küçük burcu arka plaka kılavuz noktalarına takın (**Şekil 6**).
4. Arka plaka grubunu her bir koldaki üst delikler arasındaki konuma getirin (**Şekil 6**).
5. Koldaki üst delikten ve arka plaka grubundan bir kılavuz pim takın (**Şekil 6**).
6. **Şekil 6** ile gösterildiği gibi düz bir rondela ve kopilya kullanarak kolu arka plaka grubuna sabitleyin.
7. Kolları, bir cıvata (3/8 x 1-1/4 inç) ve bir sıkıştırma somunu (3/8 inç) kullanarak kollardaki alt deliklere sabitleyin (**Şekil 6**).
8. Sol kızak kolunun üst kılavuz pimini bir rondela (1/2 inç) ve kopilya (**Şekil 6**) kullanarak arka plakaya sabitleyin.

9. 2 ayar vidasını, alt menteşe noktasından sol kola geçirin (**Şekil 7**).

Not: Ayar vidalarını sıkmayın. Ayar vidalarını **Edüktörün Püskürtme Makinesine Monte Edilmesi (sayfa 8)** adımıyla sıkacaksınız.



Şekil 7

- | | |
|---------------------|-----------------------------|
| 1. Kızak kolu (sol) | 3. Ayar vidası |
| 2. Kılavuz boru | 4. Kızak kolundaki delikler |

3

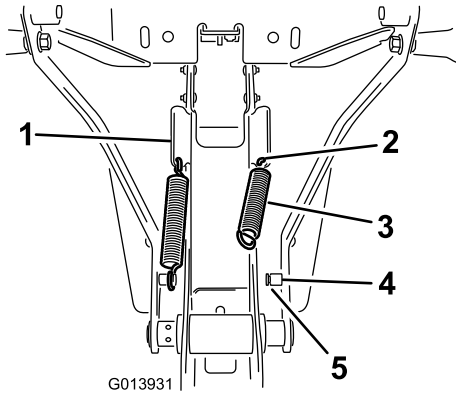
Kilitleme Bileşenlerinin Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Yay
---	-----

Yayların Takılması

1. Yayı, şasi grubunun yan tarafındaki açılı tırnağın alt ucundaki deliğe takın (**Şekil 8**).



Şekil 8

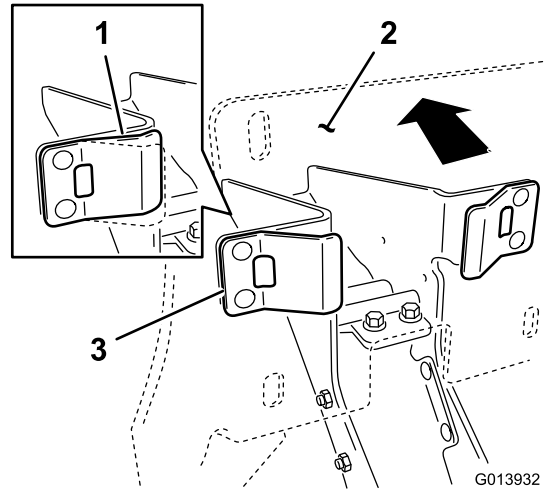
- | | |
|---------------------|----------|
| 1. Açılı tırnak | 4. Dikit |
| 2. Tırnaktaki delik | 5. Oluk |
| 3. Yay | |

2. Yayın 1 ucunu deliğe, diğer ucunu ise yay dikiğine (Şekil 8) takın.
3. Yay ucunun dikişteki (Şekil 8) oluğa düzgün oturduğundan emin olun.
4. 1 - 3 arası adımları karşı taraf için de tekrarlayın.

Çekme Dili Konumunu Ayarlama

Çekme dilini ayarlamak için kızak grubunu üst taşıma konumuna getirin.

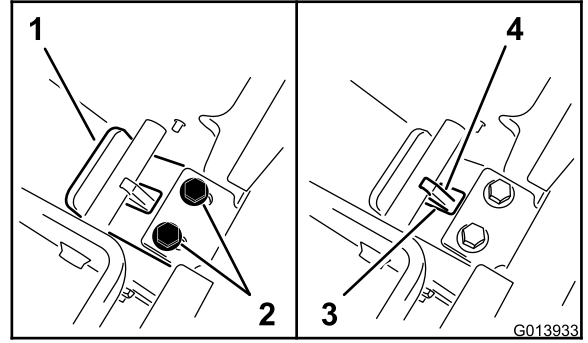
1. Grubu yukarı kaldırmak için kızak kollarını hafifçe depoya doğru yatırarak yukarı kaldırın.
2. Çekme dilini, şasi grubunun üst kısmındaki kaynaklı tırnakla çapraz çubuğun altına yönlendirin.
3. Gurubun, tanka doğru aşağı dönmesine izin verin.
4. Plastik stoperlerin yay tırnaklarına temas ettiğinden emin olarak, yay tırnaklarını tam orta konumda sıkıştırmak için kızığın arka plaka grubuna yeterli basınç uygulayın (Şekil 9).



Şekil 9

- | | |
|-------------------------------|----------------|
| 1. Yay tırnağı basınç altında | 3. Yay tırnağı |
| 2. Arka plaka | |

5. Arka plakaya uygulanan basıncı korurken, çekme dili plakasını, plakanın dudak contası çapraz çubuğa temas edene kadar kendinize doğru kaydırın (Şekil 10).



Şekil 10

- | | |
|-------------------------------------|--------------------|
| 1. Çekme dili plakası dudak contası | 3. Plakadaki yuva |
| 2. Sabitleme somunları | 4. Kaynaklı tırnak |

6. Çekme dilinin konumunu sabitlemek için sabitleme elemanlarını sıkın, ardından arka plakadaki basıncı bırakın.

Not: Kızığı kontrol ederek hareket boşluğu olmadığından emin olun. Kızak, şasi grubuna sıkıca oturmalıdır. Kilitli konumu ayarlamak için, edüktör takıldıktan sonra bu prosedürü tekrarlayabilirsiniz.

4

Edüktörün Takılması

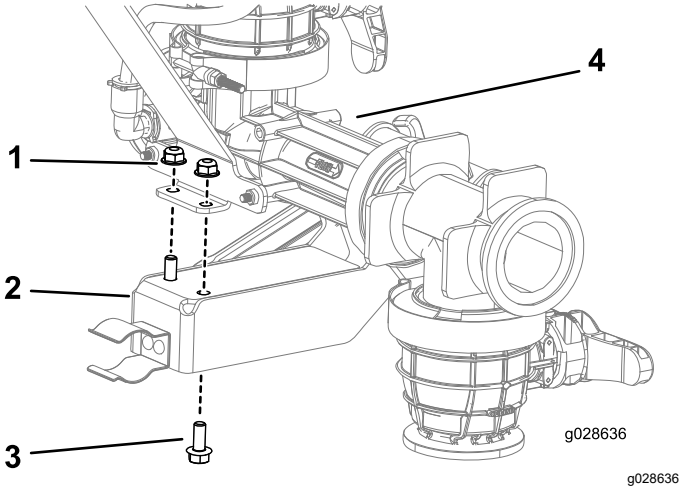
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Kol
2	Düz başlı vida (#10-24 x 1/2 inç)
1	Kilit mandalı çubuğu
1	Yaylı klips
2	Cıvata (#10-24 x 1/2 inç)
2	Kilit somunu(#10-24)
1	Edüktör
2	Flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç)
2	Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)
1	Kilit tutacağı
4	Cıvata (3/8 x 1 inç)
4	Flanşlı tırtıklı somun (3/8 inç)
1	T-bağlantı parçası ve tahliye valfi
1	Conta
1	Flanş kelepçesi

Edüktör Kolunun Takılması

Not: Kilit kolunu ve kilit çubuğunu edüktör kolunun sağ veya sol tarafına takabilirsiniz.

1. Kolu, 2 flanşlı cıvata ile 2 flanşlı somun kullanarak edüktöre takın (Şekil 11).



Şekil 11

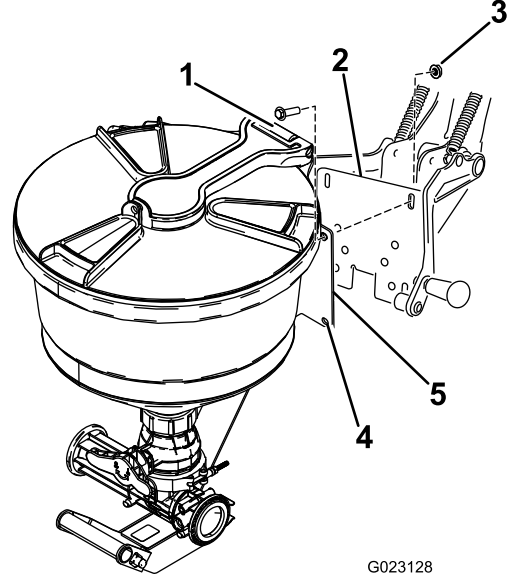
1. Flanşlı somun (5/16 inç)
2. Kol
3. Flanşlı cıvata (5/16 inç)
4. Edüktör

2. Kızağı aşağı konuma indirin.

Edüktörün Püskürtme Makinesine Monte Edilmesi

1. Edüktör montaj levhasındaki delikleri kızak destek şasisindeki oyuklarla hizalayın (Şekil 12).

Not: Sabitleme elemanları, başlangıçta edüktör taşıma konumuna yükseltildiğinde yuvanın içinde serbestçe hareket edebilecekleri kadar gevşek olmalıdır. Bu, redüktörün hareket ve hizalamasını ayarlamanıza olanak tanır.



Şekil 12

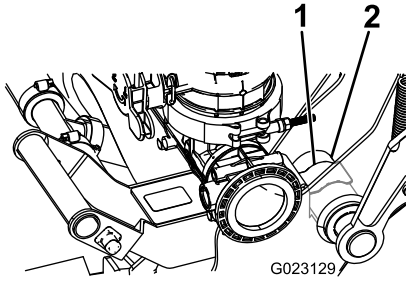
1. Cıvata (3/8 x 1 inç)
2. Arka plaka
3. Flanşlı tırtıklı somun (3/8 inç)
4. Edüktör grubu montaj deliği
5. Edüktör grubu montaj düzeneği

2. Edüktörü, 4 cıvata (3/8 x 1 inç) ve kilit somunları (3/8 inç) ile arka plakaya (Şekil 12) monte edin.

Not: Cıvataları ve kilit somunlarını sıkmayın.

3. Edüktörü kızak grubunun içinde dikkatle taşıma konumuna yükseltmek için şunları yapın:

- A. Edüktörü yukarı kaldırmak için, hafifçe depoya doğru yatırarak alt kolu yukarı kaldırın.
- B. Çekme dilini, şasi grubunun üst kısmındaki kaynaklı tırnakla çapraz çubuğun altına yönlendirin.
- C. Ardından, yaylı klipsi şasinin alt kısmındaki büyük kılavuz borusuyla hizalayarak grubu depoya doğru yönlendirin.
- D. Yaylı klips Şekil 13 ile gösterildiği gibi kılavuz borunun üzerine oturana kadar itin.



Şekil 13

1. Yaylı klips 2. Kılavuz boru

4. Kızak arka plakasındaki edüktör yüksekliğini kontrol edin ve edüktör konumunu gerektiği gibi ayarlayın.
5. Edüktörü arka plakaya sabitleyen cıvataları ve kilit somunlarını 36 ila 45 N·m torkla sıkın.
6. Sol kılavuz kolundaki 2 ayar vidasını sıkın, bkz. [Kızak Kollarının Destek Şasisinine Monte Edilmesi \(sayfa 6\)](#) bölümü, [Şekil 7](#) kısmı.
7. Edüktör grubunun püskürtme makinesi depo kayışı üzerindeki konumunu kontrol edin.

Not: Doğru ayarlandığında, edüktör taşıma konumuna getirildiğinde dik görünür. Şasi grubunu depoya sabitleyen alt kilit somununu gevşetin. Somunu sökmeyin. Konumu gerektiği gibi ayarlayıp kilit somununu sıkın. Depo kayışının depoya tam sabitlendiğinden emin olun.

5

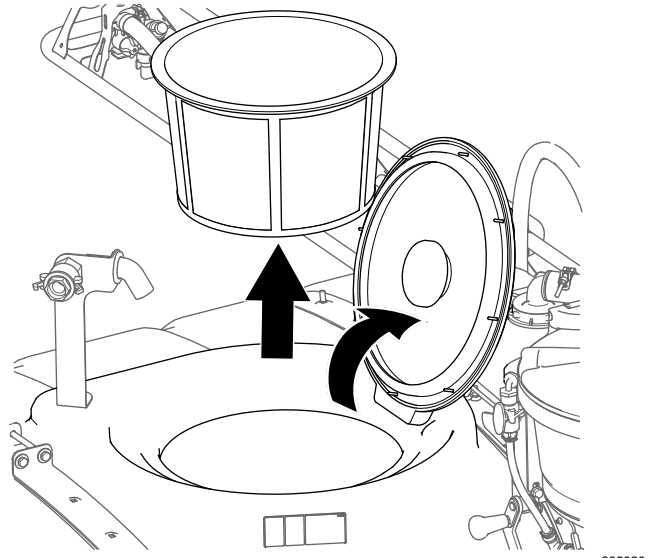
Edüktör Hortumunun Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Bölme levhası
1	O-halka
1	Kilitleme halkası
2	Tespit pimi
1	Edüktör hortumu grubu
1	Besleme hortumu grubu

Depoda Delik Açılması

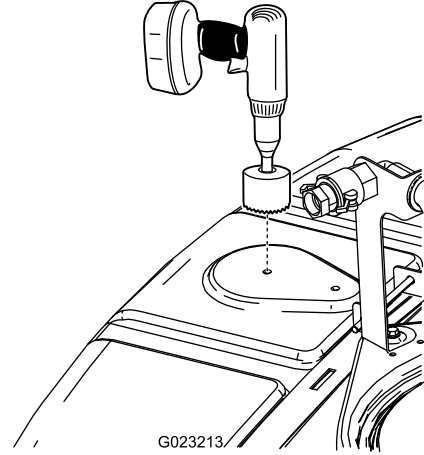
1. Püskürtme deposunun kapağını açın ve filtre sepetini çıkarın ([Şekil 14](#)).



Şekil 14

2. [Şekil 15](#) ile gösterildiği gibi deponun üstündeki ileri konumunu bulun.

Not: Kalıplanmış dairenin ortasındaki delme işaretini bulun.



Şekil 15

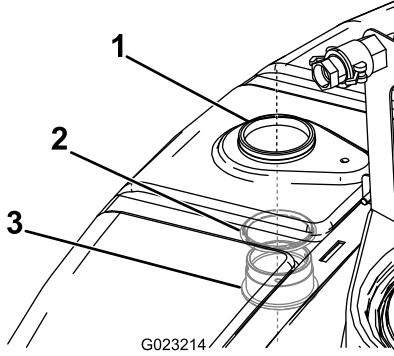
3. 9 cm'lik bir delik testeresi kullanarak, delme işaretinin olduğu yerde bir delik açın ([Şekil 15](#)).

Not: Bölme levhasını yerleştirebilmek için çapı biraz artırmanız gerekecektir.

4. Deliği açtıktan sonra, varsa deliğin etrafındaki pürüzlü kenarları ve delme işlemi sırasında ana depoya girmiş olabilecek kalıntıları giderin.

Bölme Levhasını Takma

1. Bölme levhasını ve contayı, deponun iç kısmından, [Depoda Delik Açılması \(sayfa 9\)](#) bölümünde açtığınız delikten geçirerek takın ([Şekil 16](#)).



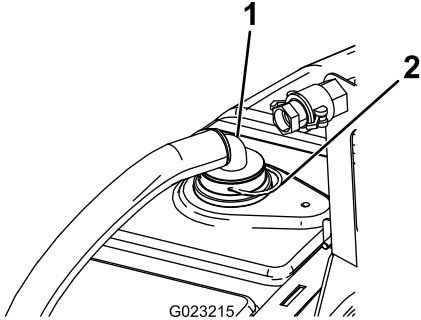
Şekil 16

1. Kilitleme halkası
2. O-halka
3. Bölme levhası

2. Bölme levhasını, kilitleme halkasıyla depoya sabitleyin ([Şekil 16](#)).
3. Filtre sepetini takın ve püskürtme deposunun kapağını kapatın.

Hortumların Takılması

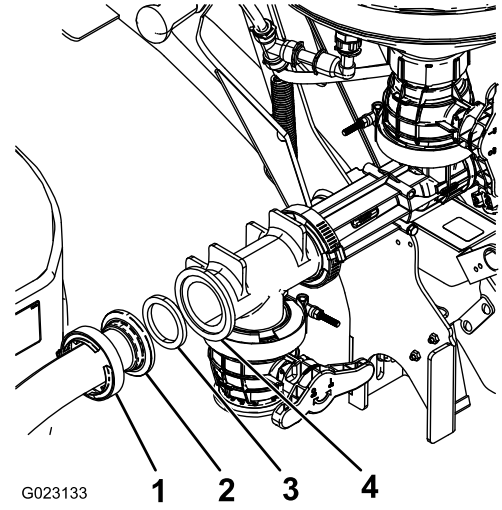
1. 90° bağlantı parçalı hortum ucunu, bir tespit pimi kullanarak önceden monte edilmiş bölme levhasına takın ([Şekil 17](#)).



Şekil 17

1. Edüktör hortumu grubu
2. Tespit pimi

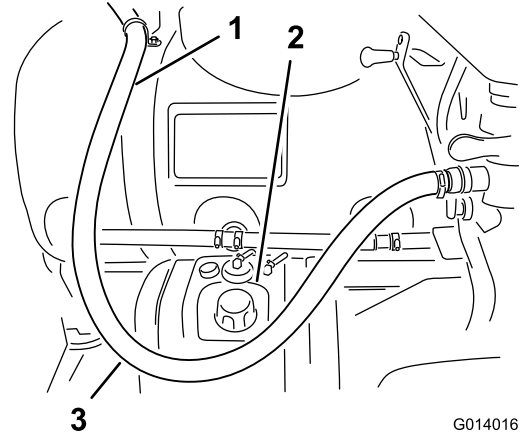
2. Hortumun diğer ucunu bir conta ve hortum kelepçesi kullanarak edüktörün öne bakan açıklığına takın ([Şekil 18](#)).



Şekil 18

1. Hortum kelepçesi
2. Hortum
3. Conta
4. Edüktör

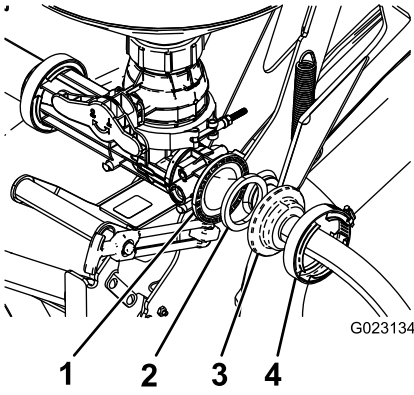
3. Hortumun hiçbir şeye takılmadığından emin olmak için edüktörü yukarı kaldırıp indirin.



Şekil 19

1. Edüktör hortumu
2. Depo
3. Hortumda boşluk

4. Besleme hortumunun bölme levhası bulunmayan ucunu, conta ve hortum kelepçesini kullanarak edüktör valfindeki arka açıklığa sabitleyin ([Şekil 20](#)).



Şekil 20

- | | |
|------------|---------------------|
| 1. Edüktör | 3. Hortum |
| 2. Conta | 4. Hortum kelepçesi |

6

Edüktör Valfi Grubunun Takılması

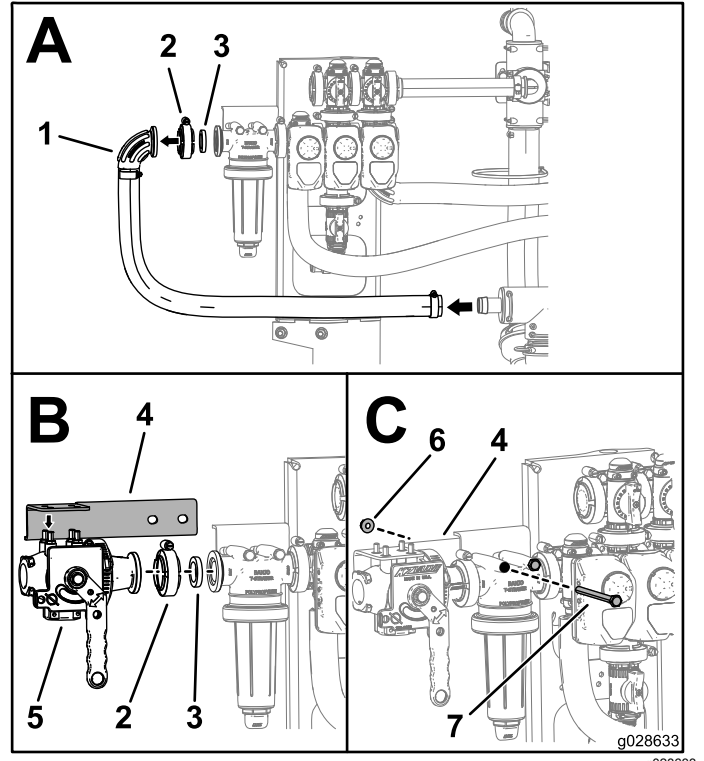
Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Tespit pimi
1	Valf braketi
1	Edüktör valfi
1	Basınç hortumu grubu

Valf Grubunun Bağlanması

1. Dirseği, flanş kelepçesini, contayı, dirseği ve giriş hortumunu basınç filtresi kafasından (Şekil 21 bölümü, A Kutusu) çıkarın.

Not: Contayı, flanş kelepçesini ve tespit pimini daha sonra takmak için saklayın.



Şekil 21

- | | |
|--------------------|------------------|
| 1. Dirsek | 5. Edüktör valfi |
| 2. Flanş kelepçesi | 6. Somun |
| 3. Conta | 7. Cıvata |
| 4. Valf braketi | |

2. Valf braketi, Şekil 21 bölümündeki B Kutusunda gösterildiği gibi edüktör valfinin üzerine yerleştirin.
3. 1. adımda söktüğünüz contayı ve flanş kelepçesini kullanarak edüktör valfini takın; Şekil 21 bölümündeki B Kutusuna bakın.
4. Basınç filtresine takılmış olan cıvata ve somunları kullanarak braketi boom valfi grubuna sabitleyin; Şekil 21 bölümündeki C Kutusuna bakın.
5. Basınç hortumu grubunu Şekil 22 ile gösterildiği gibi yönlendirin ve sabitleyin.

7

Takma İşleminin Tamamlanması

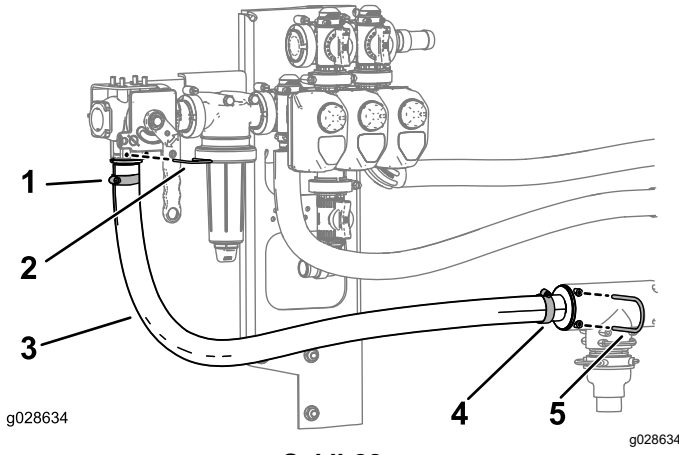
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Emme borusu ve hortumu (isteğe bağlı aksesuar)
---	--

Prosedür

Not: Emme borusu ve hortumu isteğe bağlı aksesuardır. Daha fazla bilgi için yetkili Toro distribütörüne danışın.

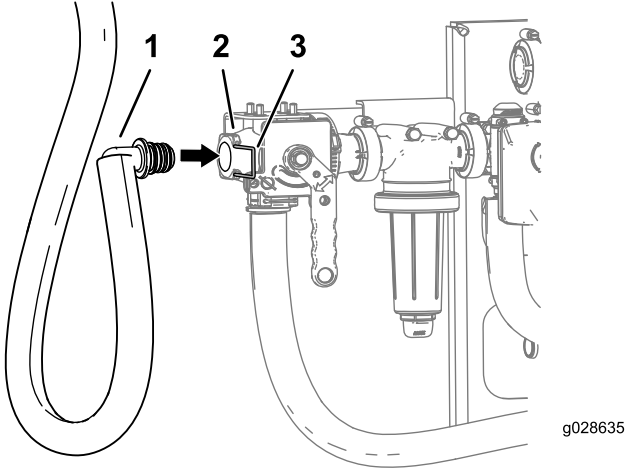
Emme borusu ve hortumunu daha sonra kullanmak üzere saklayın. Kimyasal Ön Karıştırma Setinin kullanımıyla ilgili diğer belgeleri okuyun ve saklayın.



Şekil 22

1. Hortum kelepçesi
2. Tespit pimi
3. Basınç hortumu grubu
4. Hortum kelepçesi
5. Tespit pimi (mevcut)

6. Besleme hortumunu bir tespit pimiyle valfe sabitleyin.

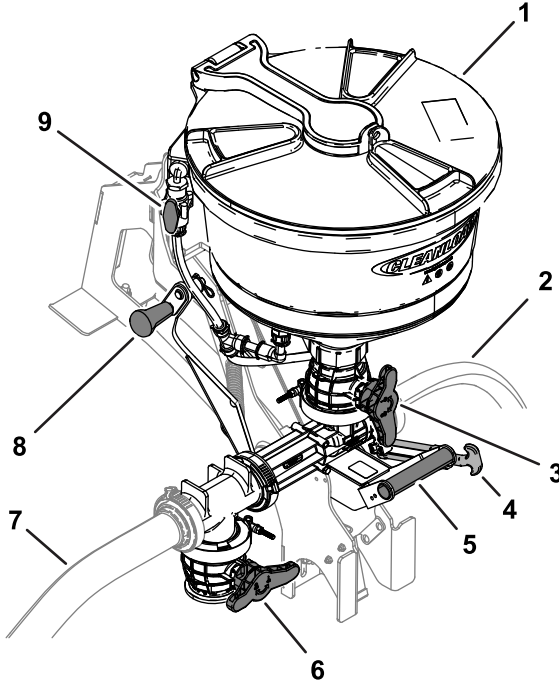


Şekil 23

1. Besleme hortumu grubu
2. Edüktör valfi
3. Tespit pimi

Ürüne genel bakış

Kontroller



Şekil 24

g281458

- | | |
|--------------------|-------------------|
| 1. Kapak | 6. Boşaltma valfi |
| 2. Besleme hortumu | 7. Tank hortumu |
| 3. Besleme valfi | 8. Üst kol |
| 4. Taşıma Kayışı | 9. Durulama valfi |
| 5. Alt kol | |

Kapak

Kapağı (Şekil 24) saat yönünün tersine çevirerek açın. Kapağı kapatın ve saat yönünde çevirip kilitleyin. Taşıma konumuna yükseltmeden önce kapağı kapatmanız ve kilitlemeniz gerekir.

Besleme Valfi

Kimyasalları hazneden redüktöre ve püskürtme makinesi deposuna giden hortuma akıtmak için besleme valfini (Şekil 24) kullanın.

Kollar ve Taşıma Kayışı

Edüktörü kaldırıp indirmek ve taşıma konumuna kilitlemek için üst ve alt kolları (Şekil 24) kullanın.

Boşaltma Valfi

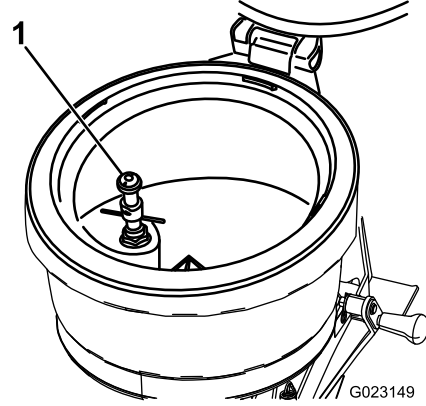
Edüktör deposunu temizlerken boşaltma valfini açın. Edüktörü çalıştırırken boşaltma valfini kapatın.

Durulama Valfi

Durulama valfi edüktör deposunun içini durulayabilir. Edüktör anahtarı çalıştırılınca durulama valfi basınçlandırılacak ve püskürtme deposunun içindeki malzemeye beslenecektir. Valfi açmak için kolu (Şekil 24) saat yönünün tersine 90° çevirin. Bu yapıldığında depoya sıvı akışı gerçekleşir. Valfi kapatmak için kolu saat yönünde 90° çevirin.

Şişe Durulayıcı

Şişe durulayıcı, edüktör tankının içinde bulunur (Şekil 25). Edüktör anahtarı çalıştırılınca şişe durulayıcı basınçlandırılacak ve püskürtme deposunun içindeki malzemeye beslenecektir. Şişe durulayıcıyı kullanmak için kimyasal kabını ağızlığın üzerine ters çevirin ve kabin ağızını kullanarak durulamayı baskılayın. Ağızlığı etkinleştirmek ve kimyasal kabının içini durulamak için bastırın.



Şekil 25

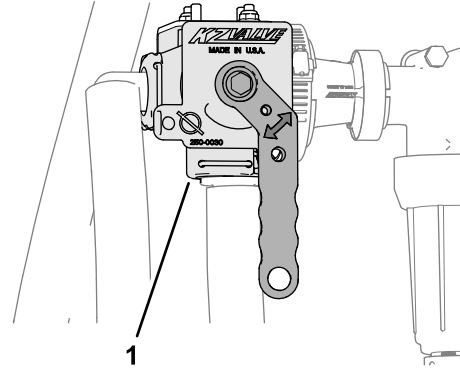
G023149

g023149

1. Şişe durulayıcı

Edüktör Valfi

Edüktör devresine giden püskürtme sistemi akışını kontrol etmek için edüktör valfini kullanın (Şekil 26).



Şekil 26

g281480

1. Edüktör valfi

Çalıştırma

Çalışmadan Önce

⚠ DİKKAT

Kimyasallar tehlikelidir ve yaralanmaya yol açabilirler.

- Kimyasalları elleçlemeden önce kimyasal etiketlerindeki bilgileri okuyun ve üreticinin tüm tavsiye ve talimatlarını uygulayın.
- Kimyasalları cildinizden uzak tutun. Kimyasallara temas ederseniz, etkilenen bölgeyi sabun ve temiz suyla iyice yıkayın.
- Emniyet gözlüğü ve kimyasal madde üreticisinin tavsiye ettiği diğer kişisel koruyucu donanımları takın.

Çalışma Sırasında

Edüktörü Yükseltmek ve İndirmek

Edüktörü İndirmek

1. Kauçuk taşıma kayışının kilidini açın.
2. Bir elinizi alt kola, diğer elinizi ise üst kola yerleştirin.
3. Yay kelepçesi yerinden ayrılana kadar edüktörü araçtan uzaklaşacak şekilde kaldırın.
4. Edüktörü, çalışma konumuna inerken yönlendirin.

Edüktörü Yükseltmek

1. Edüktörü yukarı kaldırmak için, hafifçe depoya doğru yatırarak alt kolu yukarı kaldırın.
2. Çekme dilini, şasi grubunun üst kısmındaki kaynaklı tırnakla çapraz çubuğun altına yönlendirin.
3. Ardından, yaylı kelepçeyi şasinin alt kısmındaki büyük kılavuz muhafazasıyla hizalayarak grubu depoya doğru yönlendirin.
4. Kelepçe kılavuz muhafazasına oturana kadar bastırın.
5. Kolu, taşıma kayışıyla sabitleyin.

Sabit Bir Makineyi Çalıştırırken Çimin Korunması

Önemli: Bazı koşullarda, püskürtme makinesi sabit halde çalışırken motordan, radyatörden ve susturucudan gelen ısı çime zarar verebilir. Bu tür sabit halde çalışmalara örnek olarak depo karıştırma, çalkalama, elle püskürtme veya yürüyen bir boom kullanma gösterilebilir.

Şu önlemleri alın:

- Koşullar çok sıcak ve/veya kuru olduğunda sabit halde püskürtme yapmaktan **kaçının**, zira bu tür dönemlerde çim daha stresli olabilir.
- Sabit halde püskürtme sırasında makineyi çime park etmekten **kaçının**. Mümkün olan her durumda makineyi bir araba yoluna park edin.
- Makinenin belirli bir çim alanı üzerinde çalıştığı süreyi **en aza indirin**. Çimlerin ne kadar zarar görebileceği hem zamana hem de sıcaklığa bağlıdır.
- İstenen basıncı ve akışı elde etmek için **motor devrini mümkün olduğunca düşük ayarlayın**. Bu, üretilen ısıyı ve soğutma fanından gelen havanın hızını en aza indirecektir.

Not: Sabit halde çalışma sırasında ek ısı koruması için aracın altında bir ısı kalkanı battaniyesi kullanın. Çim püskürtme makinenize uygun bir Toro ısı kalkanı battaniye seti edinmek için yetkili Toro distribütörünüzle iletişime geçin.

Edüktörü Kullanma

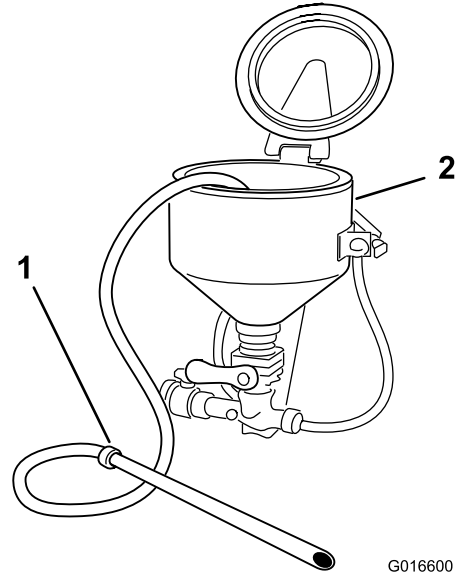
Aşağıdaki prosedür, standart depo karıştırma/çalkalama için şu çalışma durumlarının mevcut olduğunu varsayar: püskürtme makinesi çalışıyor, pompa etkinleştirilip istenen basınca ayarlanmış ve gaz kelebeği orta devir konumunda.

Edüktörü Çalıştırma

1. Edüktörü çalıştırmadan önce edüktör valfini, besleme valfini, durulama valfini ve tahliye valfini kapatın.
2. Edüktörü yere indirin; bkz. [Edüktörü İndirmek \(sayfa 14\)](#).
3. Performansı engelleyebilecek veya sistemi kirlitebilecek yabancı maddeler olup olmadığını kontrol etmek için kapağı açın.

Hazneyi gerektiği gibi temizleyin.

4. Kapağı saat yönünde çevirerek kapatıp kilitleyin.
5. Edüktör devresine giden püskürtme sistemi akışını başlatmak için edüktör valfini döndürün.
6. Besleme valfini açın (haznenin alt kısmında bulunan kırmızı kol).
7. Kapağı saat yönünün tersine çevirerek kapağın kilidini ve ardından kapağı yavaşça açın.



Şekil 27

1. Hazneye gerekli miktarda kimyasal dökün.
Not: Haznenin dışına sıvı veya toz kimyasal sıçratmamaya dikkat edin.
2. Mümkünse, kabın ağzını şişe durulayıcının ağızlığının üzerine getirip kaba bastırarak boş kimyasal kaplarını durulayın, ardından da tamamen temizlenince kabı alın.
Ağızlığa bastırılınca durulama valfi çalışır ve kap durulanır.
3. Kapağı saat yönünde çevirerek kapatıp kilitleyin.
4. Durulama valfini açın ve hazneyi 20 saniye durulayın.
5. Durulama valfini kapatın.
6. Kapağı açın ve haznede kimyasal kalıntıları olup olmadığını kontrol edin.
Not: Haznedeki tüm kimyasal kalıntıları tamamen giderilene kadar 3 - 6 arası adımları tekrarlayın.
7. Edüktör valfini, hazne valfini, durulama valfini ve boşaltma valfini kapatın.
8. Edüktörü taşıma konumuna yükseltin ve taşıma kayışı ile sabitleyin; bkz [Edüktörü Yükseltmek \(sayfa 14\)](#).

Kimyasalları Emme Borusu (İsteğe Bağlı Aksesuar) ile Yükleme

Not: Borunun emme kuvveti edüktör basıncına ve akışına bağlıdır. En iyi sonuçlar için maksimum 150 psi basınç kullanın.

1. Emme borusunu, hazne üzerindeki O-halka contalarından sızma olana kadar edüktörün içine yerleştirin.

1. Emme borusu
 2. Edüktör
2. Toz veya sıvı kimyasalları vakumlamak amacıyla torbayı veya kabı delmek için borunun boş ucunu kullanın.
 3. Boru grubunu durulamak için borunun ucunu temiz bir su kabına yerleştirin.
 4. Boru gövdesini edüktörden çıkarın ve kalan sıvıyı hazneye boşaltın.
 5. Besleme valfini (kırmızı kol) kapatın.

Edüktörü Kapatma

1. Kapağı saat yönünde çevirerek hazne kapağını kapatıp kilitleyin.
2. Boşaltma valfinin altına 19 litrelik bir kap yerleştirin.
3. Boşaltma valfini açın.
4. Edüktörün tamamen boşaltmasını bekleyip valfi kapatın.
5. Edüktörü taşıma konumuna yükseltin ve taşıma kayışı ile sabitleyin; bkz [Edüktörü Yükseltmek \(sayfa 14\)](#).

Çalıştırma İpuçları

Toz veya granül haline getirilmiş kimyasalların püskürtme deposunda karıştırılmasını sağlamakta zorlanıyorsanız şu adımları uygulayın:

1. Kimyasalın bir kısmını püskürtme tankının içine girerken karıştırın.
2. Edüktör valfini kapatın ve püskürtme deposu karıştırma işlevini başlatın.
3. Edüktör valfini açın ve bir miktar daha kimyasalı püskürtme tankının içine giderken karıştırın.
4. Tüm kimyasallar püskürtme deposuna giderken karıştırılana kadar 2 ve 3 arası adımları tekrarlayın.

Çalışmadan Sonra

Edüktörün Temizlenmesi

Servis Aralığı: Her kullanımdan sonra

Önemli: Makineyi temizlemek için tuzlu veya geri kazanılmış su kullanmayın.

1. Püskürtme sistemini temizlik için hazırlayın; Makinenizin *Kullanım Kılavuzundaki* "Püskürtme Sistemini Temizleme" bölümüne bakın.
2. Edüktörü aşağı indirin ve kapağın kapalı ve kilitli olduğunu kontrol edin; bkz. [Edüktörü İndirmek \(sayfa 14\)](#).
3. Edüktör valfini, besleme valfini ve durulama valfini açın.
4. Püskürtme sistemini temizleyin; Makinenizin *Kullanım Kılavuzundaki* "Püskürtme Sistemini Temizleme" bölümüne bakın.
5. Durulama valfini, besleme valfini ve edüktör valfini kapatın.
6. Boşaltma valfinin altına 19 litrelik bir kap yerleştirin, boşaltma valfini açın, edüktörün tamamen boşalmasını bekleyin ve valfi kapatın.
7. Kapağı saat yönünde çevirerek hazne kapağını kapatıp kilitleyin.
8. Gerektiğinde, edüktörün dış kısmını sadece suyla veya hafif deterjanlı suyla yıkayın.
9. Edüktörü taşıma konumuna yükseltin ve taşıma kayışı ile sabitleyin; bkz. [Edüktörü Yükseltmek \(sayfa 14\)](#).

Sorun giderme

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Tedbir
Edüktör besleme oranı düşük.	1. Edüktör sistemine giden akış ve basınçta eksiklik vardır. 2. Çıkış/Giriş hortumu tıkalıdır. 3. Edüktör çıkışında dirsekli bağlantı parçaları veya akışı kısıtlayan başka engeller vardır.	1. Pompa hızını arttırın. Karıştırma kolunu Kapalı konumuna çevirin. 2. Hortumu sökün ve tüm tıkanıklıkları giderin. 3. Sadece esnek hortumlarla dirsekler oluşturun.
Durulama veya yıkama yapılamıyor.	1. Şişe durulama nozulu tıkanmış veya tapası takılmıştır. 2. Yıkama sistemi T-borusu tıkanmıştır veya tapası takılıdır.	1. Nozulun döner kısmını alt valf grubundan sökün ve nozul portlarındaki birikintiler tamamen giderilene kadar ters yıkama yapın. 2. Yıkama sistemi T-borusunu sökün ve nozul portlarındaki birikintiler tamamen giderilene kadar temizleyin.
Bağlantı parçalarında sızıntılar var.	1. Bağlantı parçaları hasarlıdır. 2. İp sızdırmazlık maddesi aşınmıştır.	1. Bağlantı parçasında çatlak olup olmadığını kontrol edin. Gerekiyorsa bağlantı parçasını değiştirin. 2. Dışlerde bir sızıntı meydana geliyorsa bağlantı parçasını sökün ve bağlantı contası bileşeniyle tekrar sızdırmaz hale getirin.

Notlar:

AEA ve Birleşik Krallık için Gizlilik Beyanı

Toro'nun Kişisel Bilgilerinizi Kullanması

Toro Company ("Toro") gizliliğinize saygı duyar. Ürünlerimizi satın aldığınızda, doğrudan sizden veya yerel Toro şirketi/bayisi aracılığıyla sizin hakkınızda bazı kişisel bilgiler toplayabiliriz. Toro bu bilgileri, garantinizi kaydetmek, garanti talebinizi işleme koymak veya bir ürün geri çağırması durumunda sizinle iletişim kurmak gibi sözleşmeye dayalı yükümlülüklerini yerine getirebilmek amacıyla ya da müşteri memnuniyetini ölçmek, ürünlerini geliştirmek veya ilginizi çekebilecek ürün bilgilerini size sunabilmek gibi meşru ticari amaçlarla kullanır. Toro, kişisel bilgilerinizi iştirakleriyle, bağlı kuruluşlarıyla, bayileriyle veya bu tür faaliyetlerle bağlantılı diğer iş ortaklarıyla paylaşabilir. Ayrıca, kanunların gerektirdiği hallerde veya bir işletmenin satılması, satın alınması veya birleşmesiyle bağlantılı durumlarda da kişisel bilgilerinizi ifşa edebiliriz. Kişisel bilgilerinizi pazarlama amaçları için başka bir şirkete asla satmayız.

Kişisel Bilgilerinizin Saklanması

Toro, kişisel bilgilerinizi yukarıda belirtilen amaçlar için gerekli olduğu süre boyunca ve yasal gerekliliklere uygun olarak saklayacaktır. İlgili kayıt saklama süreleri hakkında detaylı bilgi almak için legal@toro.com adresinden bize ulaşabilirsiniz.

Toro'nun Güvenlik Taahhüdü

Kişisel bilgileriniz ABD'de veya yaşadığınız ülkeden daha esnek veri koruma kanunlarının uygulandığı başka bir ülkede işlenebilir. Kişisel bilgilerinizi yaşadığınız ülkenin dışına aktaracağımız zaman, bilgilerinizin korunması ve güvenli bir şekilde ele alınması için gereken tedbirlerin alınmasına yönelik tüm yasal adımları atacağız.

Verilere Erişme ve Düzeltme Hakkı

Kişisel verilerinizi inceleme, düzeltme veya işlenmesine itiraz etme ya da işlenmesini sınırlandırma hakkına sahipsiniz. Bunu yapmak için legal@toro.com adresinden bize ulaşabilirsiniz. Toro'nun kişisel bilgilerinizi kullanmasıyla ilgili endişeleriniz varsa bunu doğrudan bize iletmenizi rica ederiz. Avrupa Birliği vatandaşıysanız, kendi Veri Koruma Makamınıza şikayette bulunma hakkınız olduğunu hatırlatırız.



Toro Garantisi

İki Yıl veya 1.500 Saat Sınırlı Garanti

Koşullar ve Kapsama Giren Ürünler

Toro Company ve bağlı kuruluşu Toro Warranty Company, aralarındaki bir anlaşma uyarınca Toro Ticari ürününüzün ("Ürün") ilk 2 yıl boyunca veya 1.500 çalıştırma saatine kadar*, hangisine önce ulaşırsa, malzeme ve işçilik yönünden kusur içermeyeceğini ortak şekilde garanti eder. Bu garanti, Havalandırıcılar hariç tüm ürünler için geçerlidir (bu ürünler için ayrıca sunulan garanti bildirimlerine bakın). Garanti kapsamına giren bir durum olduğunda, arıza tespit, işçilik, parça ve nakliye dahil hiçbir ücret almaksızın Ürünü onarınız. Bu garanti, Ürünün ilk perakende müşterisine teslim edildiği tarihte başlar. * Saat ölçerle donatılmış ürün.

Garanti Hizmetini Almak için Talimatlar

Garanti kapsamına giren bu durum olduğuna inandığınızda, ürünü satın aldığınız Ticari Ürün Distribütörünü veya Yetkili Ticari Ürün Bayisini derhal bilgilendirmekle sorumlusunuz. Bir Ticari Ürün Distribütörü veya Yetkili Ticari Ürün Bayisi bulma konusunda yardıma ihtiyacınız veya garanti hak ve yükümlülükleri hakkında sorularınız olursa bize ulaşın:

Toro Ticari Ürün Servis Departmanı
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 veya 800-952-2740
E-posta: commercial.warranty@toro.com

Mal Sahibinin Sorumlulukları

Ürünün sahibi olarak, *Kullanma Kılavuzunda* belirtilen gerekli bakım ve ayarlamaları yapmak sizin sorumluluğunuzdur. Üründe gerekli bakım ve ayarlamaların yapılmamasından ötürü ortaya çıkan sorunların onarımı bu garanti kapsamına dahil değildir.

Kapsanmayan Kalem ve Koşullar

Garanti dönemi boyunca meydana gelen arıza veya bozulmaların tümü, malzeme veya işçilik kusurlarına dayalı değildir. Bu garanti, aşağıdakileri kapsamaz:

- Toro'ya ait olmayan yedek parçaların kullanımı veya Toro markası taşımayan ek veya modifiye aksesuar ve ürünlerin kurulumu ve kullanımı sonucu meydana gelen Ürün arızaları.
- Tavsiye edilen bakım ve/veya ayarların yapılmaması nedeniyle ortaya çıkan ürün arızaları.
- Ürünün kötü niyetli, ihmalkar ve dikkatsizce çalıştırılması sonucu meydana gelen Ürün arızaları.
- Kusurlu olmayan, kullanıldıkça tükenen parçalar. Ürünün normal çalışması esnasında tüketilen veya kullanılan parçalara; fren pabuçları ve balataları, debriyaj balataları, bıçaklar, bobinler, silindirlere ve yataklar (sızdırmaz veya yağlanabilir), yatak bıçakları, bujiler, nakil tekerlekleri ve yatakları, lastikler, filtreler ve kayışlar ile diyafram, nozul ve çek valf gibi belirli püskürtme bileşenleri örnek gösterilebilir.
- Başta hava koşulları, depolama uygulamaları, kirlenme, onaylanmamış yakıtlar, soğutma sıvıları, yağlayıcılar, katkı maddeleri, gübreler, su veya kimyasallar olmak üzere dış etkenlerden kaynaklanan arızalar.
- Bağlı oldukları endüstriyel standartlara uymayan yakıtlardan (örn. benzin, motorin veya biyodizel) kaynaklanan arızalar ve performans sorunları.
- Normal gürültü, titreşim, aşınma, yıpranma ve bozulma. Normal "aşınma ve yıpranma" olaylarından başlıcaları arasında aşınma veya çizilme sonucu yatakların hasar görmesi, boyalı yüzeylerin aşınması, etiketlerin veya camların çizilmesi gibi durumlar sayılabilir.

Amerika Birleşik Devletleri ve Kanada dışındaki Ülkeler

Amerika Birleşik Devletleri veya Kanada'dan ihraç edilmiş Toro ürünlerini satın alan müşteriler, kendi yaşadıkları ülke, bölge veya eyalete ait garanti poliçelerini almak için en yakın Toro Distribütörüne (Bayi) başvurmalıdır. Eğer herhangi bir sebepten dolayı Distribütörünüzün hizmetinden memnun kalmazsanız veya garanti bilgilerini almakta zorluk çekerseniz, Yetkili Toro Servis Merkezinizle iletişime geçin.

Parçalar

Zorunlu bakım kapsamında değiştirilmesi planlanan parçaların değişimi, ilgili parça için planlanan değişim süresine kadar garanti kapsamındadır. Bu garanti kapsamında değiştirilen parçalar, orijinal ürün garantisinin süresi kadar garanti kapsamına girer ve Toro mülkiyeti haline gelir. Mevcut bir parça veya parça grubunu onarma ya da yenisiyle değiştirme konusundaki nihai kararı Toro verecektir. Toro, garanti onarımları için yeniden işlenmiş parçaları kullanabilir.

Uzun Döngülü ve Lityum-İyon Akü Garantisi

Uzun döngülü ve Lityum-İyon aküler hizmet ömürleri boyunca belirli bir toplam kilovat-saat sayısı kadar hizmet verebilir. İşletim, şarj etme ve bakım teknikleri, toplam akü ömrünü uzatabilir veya kısaltabilir. Bu üründeki aküler kullanıldıkça, şarj etme aralıkları arasındaki kullanım süreleri akü tamamen bitene kadar gitgide azalacaktır. Normal tüketim nedeniyle bitmiş akülerin değişimi, ürün sahibinin sorumluluğudur. Not: (Sadece Lityum-İyon akü): İlk 2 yıl ücretsiz değişim. Daha fazla bilgi için akü garantisine bakın.

Ömür Boyu Krank Mili Garantisi (Yalnızca ProStripe 02657 Modeli)

Orijinal bir Toro Sürtünme Diski ve Krank Korumalı Bıçak Frenleme Debriyajı (entegre Bıçak Frenleme Debriyajı (BBC) + Sürtünme Diski tertibatı) ile donatılan ve ilk alıcısı tarafından önerilen çalıştırma ve bakım prosedürlerine uygun olarak kullanılan orijinal ProStripe, motor krank milinde bükülmeye karşı Ömür Boyu Krank Mili Garantisi kapsamındadır. Sürtünme pulları, Bıçak Frenleme Debriyajı (BBC) üniteleri ve benzeri cihazlarla donatılmış makineler Ömür Boyu Krank Mili Garantisi kapsamında değildir.

Bakım Masrafları Ürün Sahibine Aittir

Motor ayarı, yağlama, temizlik ve cilalama işleri, filtre ve soğutma suyu değişimi ve tavsiye edilen bakımların gerçekleştirilmesi, Toro ürünleri için yapılması gereken ve masrafları Ürünün sahibi tarafından karşılanacak olan bazı normal servis işlemleridir.

Genel Koşullar

Bu garanti kapsamında, onarım işlerinin bir Toro Yetkili Distribütörü veya Bayisi tarafından yapılması tek çözüm seçeneğinizdir.

Toro Company veya Toro Warranty Company, bu garantiler kapsamındaki Toro Ürünlerinin kullanımıyla bağlantılı dolaylı, tesadüfi veya sonuç niteliğindeki zarar ziyanından sorumlu değildir. Bunlara, makul arıza veya kullanım dışı dönemlerde bu garantiler kapsamında tamamlanmasını beklenen onarımlara yönelik yedek ekipman veya hizmetlerin tedarik maliyeti veya giderleri de dahildir. Aşağıda belirtilen Emisyon garantisi (uygulanabiliyorsa) hariç, başka hiçbir açık garanti yoktur. Ticarete ve belirli bir kullanıma uygunluk dahil tüm zımni garantiler açık garantinin süresiyle sınırlıdır.

Bazı eyaletlerde tesadüfi veya sonuç niteliğindeki zarar ziyanın garanti kapsamı dışında tutulmasına veya zımni bir garantinin ne kadar süreceği ile ilgili kısıtlamalara izin verilmez, dolayısıyla yukarıdaki istisna ve kısıtlamalar sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar tanır ve ayrıca eyaletten eyalete değişiklik gösteren başka haklarınız da olabilir.

Emisyon Garantisiyle İlgili Not

Ürününüzdeki Emisyon Kontrol Sistemi, ABD Çevre Koruma Dairesi (EPA) ve/veya California Hava Kaynakları Kurulu (CARB) tarafından belirlenen gereklilikleri karşılayan ayrı bir garantinin kapsamına giriyor olabilir. Yukarıda belirtilen saat sınırlamaları, Emisyon Kontrol Sistemi Garantisi için geçerli değildir. Ürününüzle birlikte verilen veya motor üreticisine ait belgeler arasında yer alan Motor Emisyon Kontrolü Garanti Beyanı'na bakın.