



Zestaw montażowy

Znacznik pianowy do zraszacza murawy Multi Pro® serii 1750

Model nr 136-0457

Instrukcja instalacji

Informacja: Do montażu tego zestawu wymagany jest zestaw znacznika pianowego. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z autoryzowanym punkcie serwisowym firmy Toro.

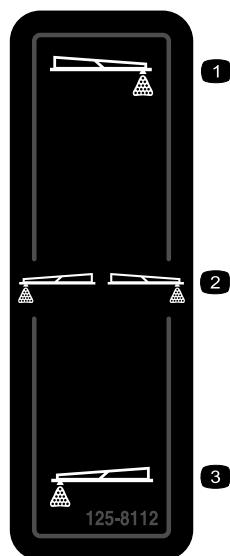
Bezpieczeństwo

Informacja: Należy ustalić lewą i prawą stronę maszyny ze standardowego stanowiska operatora.

Naklejki informacyjne i ostrzegawcze



Etykiety dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcje są wyraźnie widoczne dla operatora i znajdują się w pobliżu wszystkich miejsc potencjalnego zagrożenia. Uszkodzone i brakujące etykiety należy wymienić.



125-8112

decal125-8112

1. Prawy wysięgnik
2. Obydwa wysięgniki
3. Lewy wysięgnik



Instalacja

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Przygotuj maszynę.
2	Wspornik Śruba (5/16 x 1 cal) Podkładka (3/8 cala) Nakrętka, 5/16 cala Znacznik pianowy (sprzedawany oddzielnie)	1 4 4 4 1	Zamontuj sprężarkę znacznika pianowego do wspornika.
3	Śruba podsadzana Śruba kabłąkowa Nakrętki kołnierzone (3/8 cala) Rozpórka Zacisk R	1 1 3 1 1	Zamontuj uchwyt z zestawu montażowego.
4	Wiązka przewodów Wspornik przełącznika Przełącznik kołyskowy Przełącznik łopatkowy Śruby (M6) Bezpiecznik 15 A	1 1 1 1 2 1	Poprowadź wiązkę przewodów i zamontuj przełączniki.

1

Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

Ustaw maszynę na równej nawierzchni, włącz hamulec postojowy, wyłącz silnik i wyjmij kluczyk z wyłącznika zapłonu.

Odłącz akumulator; patrz odpowiedni rozdział w *podręczniku użytkownika*.

2

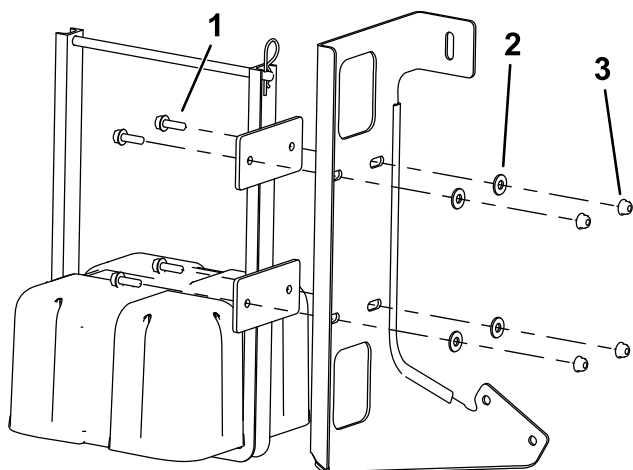
Montaż sprężarki znacznika pianowego do wspornika

Części potrzebne do tej procedury:

1	Wspornik
4	Śruba (5/16 x 1 cal)
4	Podkładka (3/8 cala)
4	Nakrętka, 5/16 cala
1	Znacznik pianowy (sprzedawany oddzielnie)

Procedura

Zamontuj sprężarkę znacznika pianowego do wspornika w sposób pokazany na [Rysunek 1](#).



Rysunek 1

g200499

1. Śruby (5/16 x 1 cal)
2. Podkładka (3/8 cala)
3. Nakrętki (5/16 cala)

3

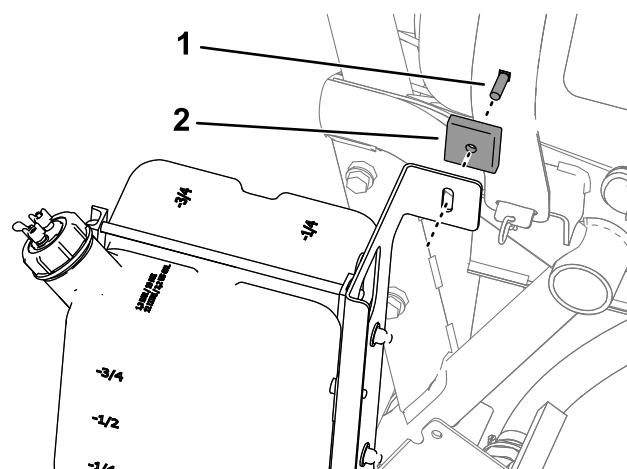
Montaż sprężarki i uchwytu w maszynie

Części potrzebne do tej procedury:

1	Śruba podsadzana
1	Śruba kabłąkowa
3	Nakrętki kołnierzowe (3/8 cala)
1	Rozpórka
1	Zacisk R

Procedura

1. Poluzuj śrubę u góry paska i przełóż śrubę zamkową przez pasek taśmy na zbiorniku zraszacza ([Rysunek 2](#)).

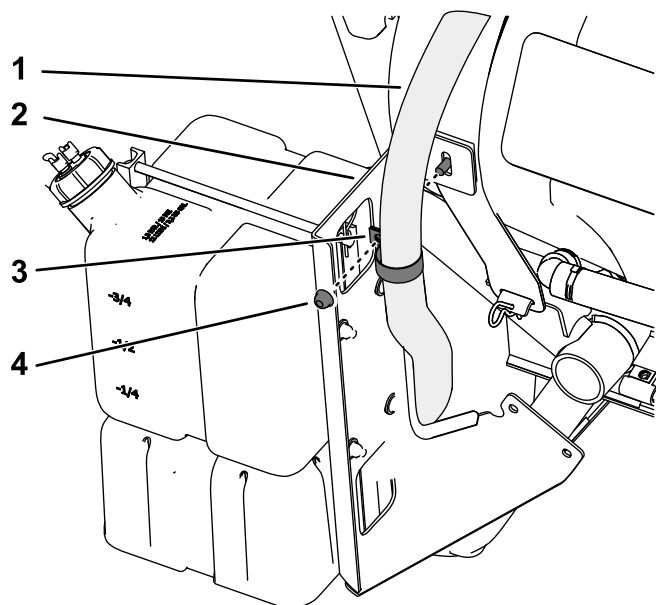


Rysunek 2

g200500

1. Śruba podsadzana
2. Rozpórka

2. Nasuń podkładkę dystansową na śrubę i umieść na śrubie wspornik w sposób pokazany na [Rysunek 2](#).
3. Przełóż przewód ssawny pompy przez zacisk R ([Rysunek 3](#)).
4. Za pomocą nakrętki zamocuj zacisk R do śruby ([Rysunek 3](#)).

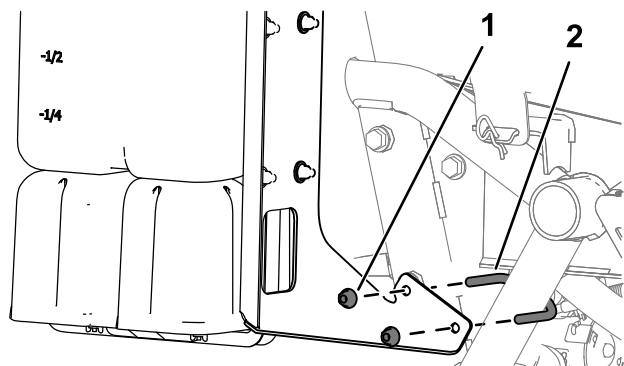


g200501

Rysunek 3

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Przewód ssawny pompy | 3. Zacisk R |
| 2. Wspornik | 4. Nakrętka kołnierkowa
($\frac{3}{8}$ cala) |

-
5. Zamontuj śrubę kabłąkową w maszynie w sposób pokazany na [Rysunek 4](#).



g200498

Rysunek 4

- | | |
|--|--------------------|
| 1. Nakrętki kołnierzowe
($\frac{3}{8}$ cala) | 2. Śruba kabłąkowa |
|--|--------------------|

-
6. Nałóż wspornik na śrubę kabłąkową i zamocuj ją za pomocą 2 nakrętek kołnierzowych ($\frac{3}{8}$ cala).

4

Poprowadzenie wiązki przewodów i montaż przełączników

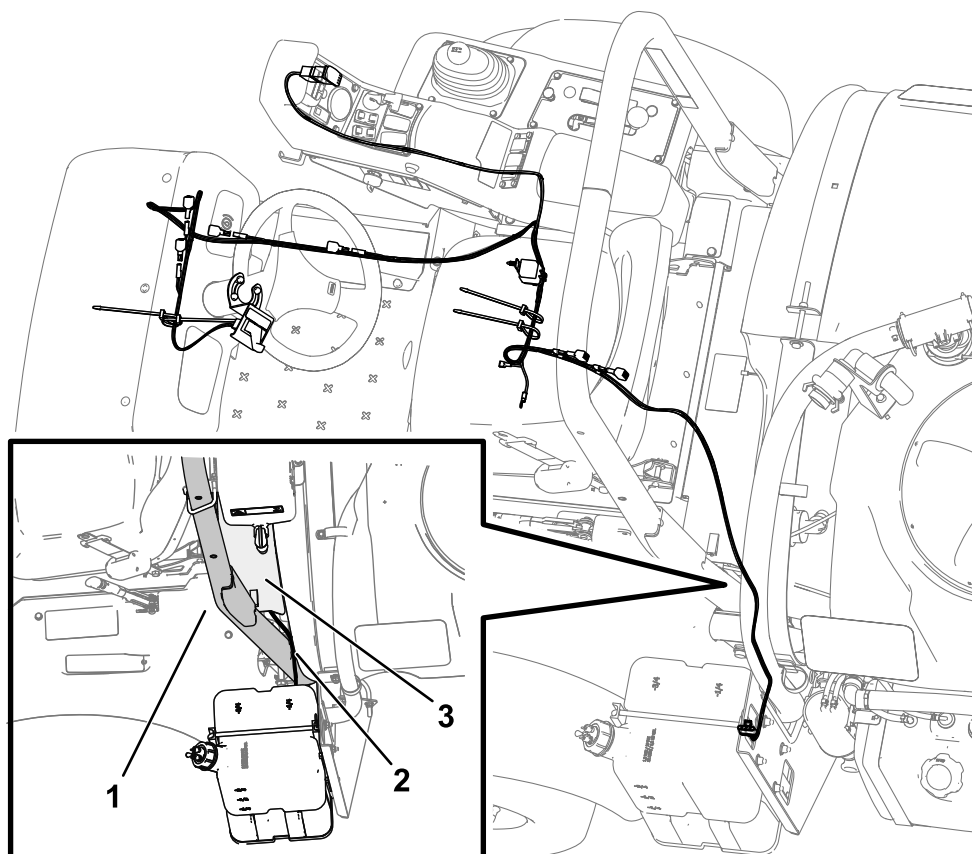
Części potrzebne do tej procedury:

1	Wiązka przewodów
1	Wspornik przełącznika
1	Przełącznik kołyskowy
1	Przełącznik łopatkowy
2	Śruby (M6)
1	Bezpiecznik 15 A

Procedura

Informacja: Unieś fotel, aby przeprowadzić wiązkę przewodów.

1. Poprowadź wiązkę przewodów od sprężarki znacznika pianowego za konstrukcją ROPS i pod płytą ochronną ([Rysunek 5](#)).



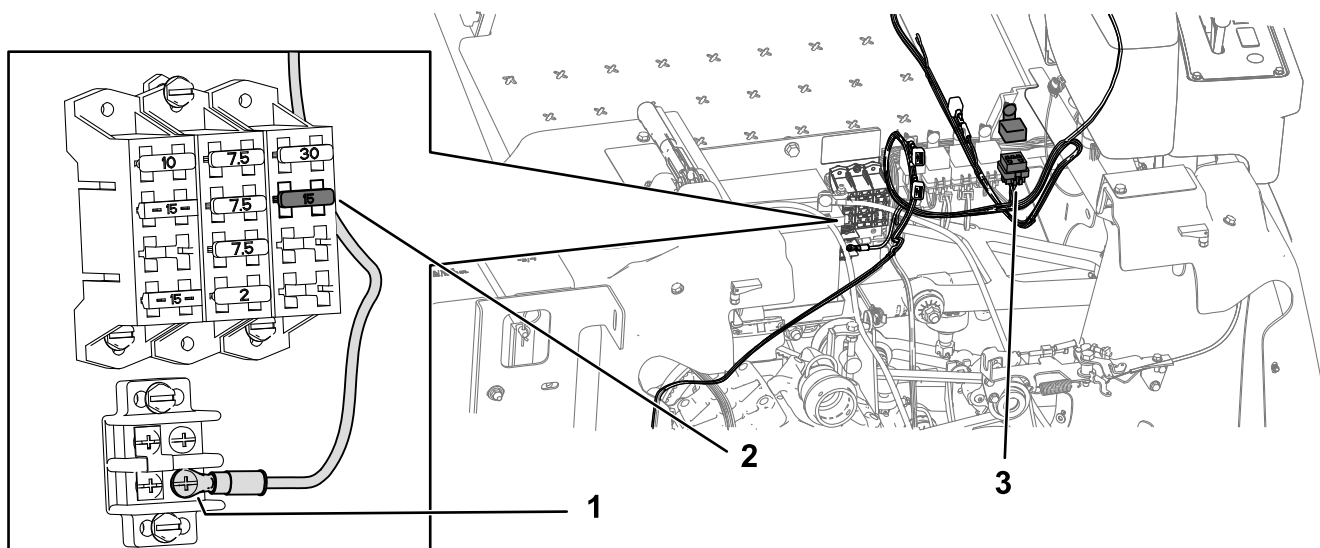
Rysunek 5

g200673

1. Układ ROPS
2. Wiązka przewodów

3. Płyta ochronna

2. Podłącz przewód uziemiający i przełącznik z przekaźnikiem oraz włóż bezpiecznik 15 A w blok bezpieczników ([Rysunek 6](#)).

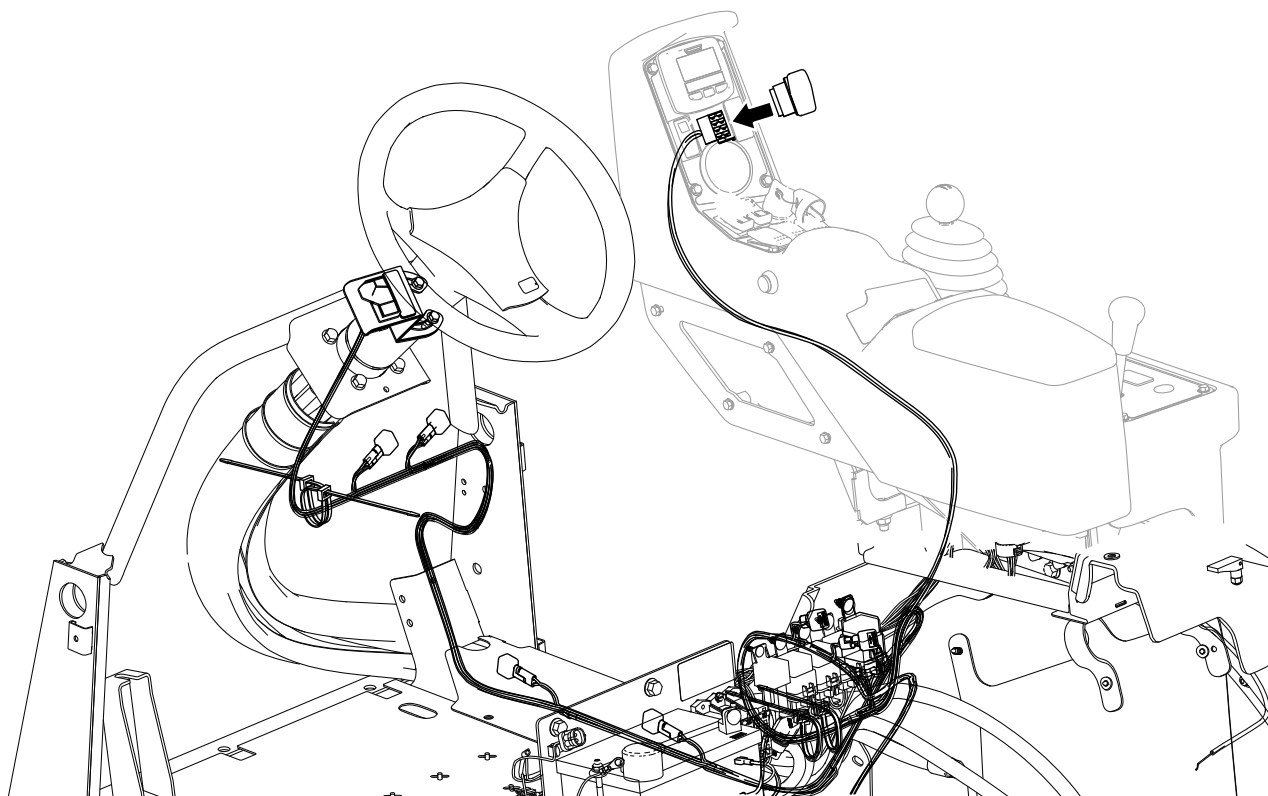


g200670

Rysunek 6

1. Przewód uziemiający
2. Bezpiecznik 15 A
3. Przełącznik z przekaźnikiem

3. Podłącz złącze nożowe do złącza gniazdowego bloku bezpieczników.
4. Poprowadź wiązkę wzdłuż wiązki maszyny aż do tablicy rozdzielczej ([Rysunek 7](#)).

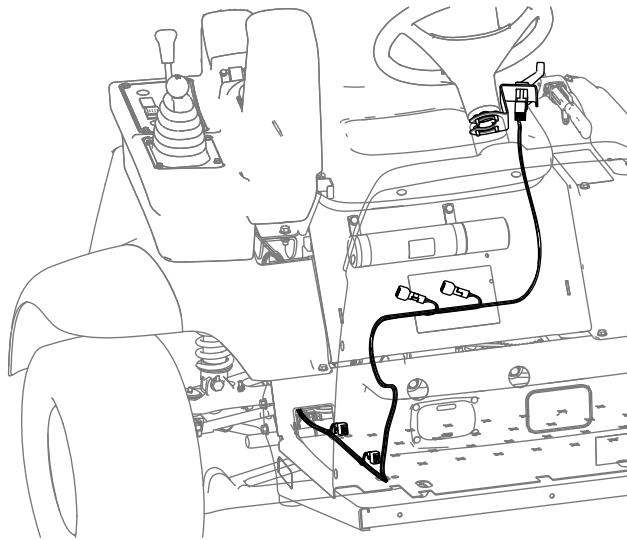


g200671

Rysunek 7

5. Podłącz przełącznik kołyskowy do wiązki przewodów ([Rysunek 7](#)).

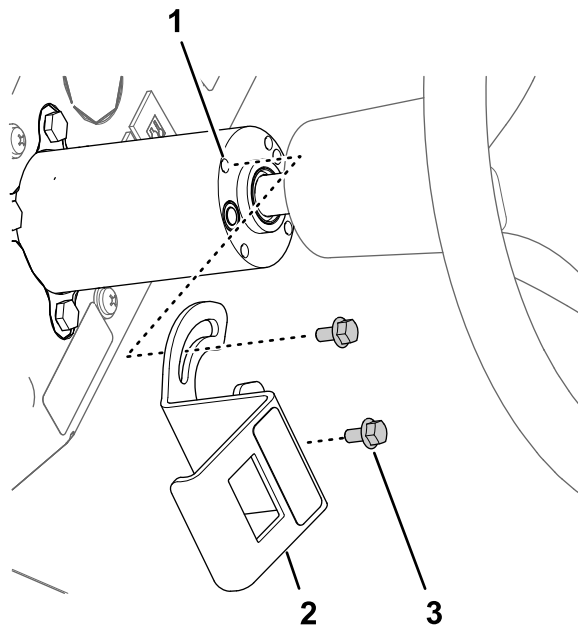
6. Poprowadź wiązkę przewodów pod panelem na płycie podłogowej i w górę wzdłuż kolumny kierownicy (**Rysunek 8**).



g200672

Rysunek 8

7. Zamocuj wspornik przełącznika łopatkowego do kolumny kierownicy za pomocą 2 śrub (M6)

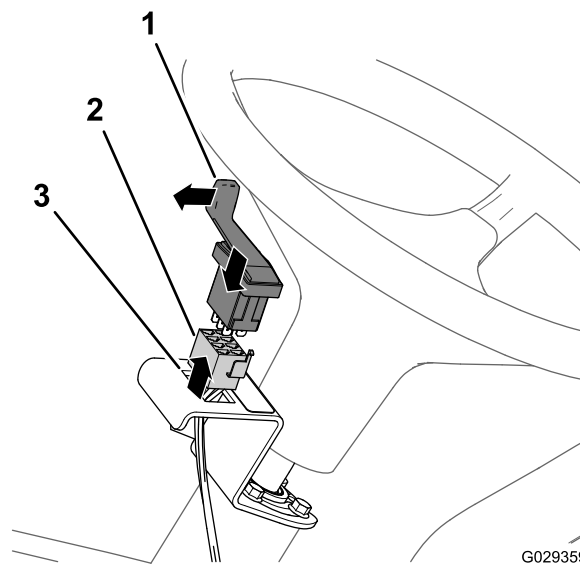


g422055

Rysunek 9

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Wkładki gwintowane (kolumna kierownicy) | 3. Śruby kołnierzowe (6 x 12 mm) |
| 2. Wspornik montażowy (przełącznik sterowania pianą) | |

8. Zamontuj przełącznik do wspornika i dociśnij przełącznik, aż osadzi się pewnie w otworze.



G029359

g029359

Rysunek 10

- | | |
|---|--|
| 1. 3-pozycyjny przełącznik łopatkowy (przełącznik sterowania pianą) | 3. Otwór (wspornik montażowy do przełącznika sterowania pianą) |
| 2. Złącze 8-gniazdowe | |

Informacja: Upewnij się, że łopatką 3-pozycyjnego przełącznika łopatkowego (przełącznik sterowania pianą) jest ustawiona na zewnątrz.

Działanie

Korzystanie z elementów sterujących

Przełącznik łopatkowy piany – służy do włączania sprężarki, generowania przepływu piany i powietrza do prawej lub lewej sekcji wysięgnikowej ([Rysunek 10](#)).

Włącznik piany – służy do włączania sprężarki, generowania przepływu piany i powietrza jednocześnie do prawej i lewej sekcji wysięgnikowej ([Rysunek 7](#)).

Oznaczenia wskaźnikowe, umieszczone na zbiorniku, wskazują poziom roztworu w zbiorniku.

Zawór regulacji gęstości piany służy do sterowania jednorodnością roztworu piany. Regulacja zaworu umożliwia zmianę ilości roztworu mydła podawanej do dysz piany. Zwiększenie przepływu powoduje powstawanie większych i częściej spadających porcji piany, natomiast zmniejszenie przepływu powoduje otrzymywanie mniejszych i rzadziej spadających porcji piany ([Rysunek 11](#)).

Informacja: Bardziej wodnista konsystencja znacznika może być przydatna w wietrzne dni.

Zawór nadmiarowy ciśnienia – pociągnij czerwony grzybek na korku zbiornika, aby uwolnić ciśnienie w zbiorniku ([Rysunek 11](#)).

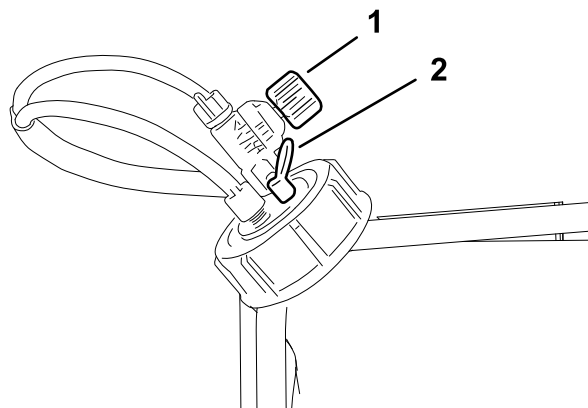
Napełnianie zbiornika i regulacja gęstości piany

Ważne: Po każdym użyciu przepłucz system czystą wodą, w szczególności jeśli używasz wody o wysokiej twardości. Do zespołu silnika sprężarki nie używaj olejów smarowych, smarów ani jakichkolwiek produktów pochodzenia naftowego.

1. Upewnij się, że zarówno lewy, jak i prawy przełącznik wysięgnika znajdują się na konsoli są w pozycji wyłączonej.
2. Pociągnij w górę czerwony grzybek uwalniania ciśnienia, a następnie odkręć czarny korek od zbiornika.
3. Wlej do zbiornika – przez otwór znajdujący się na jego górze – odpowiednią ilość wody, a następnie dodaj koncentrat piany zgodnie z instrukcjami producenta.

Ważne: Skrajne wartości pH (twardość lub miękkość) wody wpływają na ilość wymaganego koncentratu piany.

4. Załóż korek na zbiornik i dokręć ręcznie.
5. Na początku pracy otwórz zawór regulacji gęstości piany o $\frac{1}{8}$ do $\frac{1}{4}$ obrotu ([Rysunek 11](#)).



g200674

Rysunek 11

1. Zawór regulacji gęstości piany
2. Zawór nadmiarowy ciśnienia

6. Uruchom system znakowania i wykonaj próbny wzór na podłożu.

Informacja: Po uruchomieniu systemu znakowania włącz (na 1–2 minuty) przepływ piany przez przewody.

7. Ustaw zawór regulacji gęstości piany tak, aby uzyskać pianę o pożądanej konsystencji, przy której zraszanie działa w normalny sposób.

Informacja: Piana pozostawiona w przewodach na ponad 2 godziny stanie się wodnista. Przed kontynuowaniem pracy po przerwie trwającej więcej niż 2 godziny uruchom maszynę na 1–2 minuty, aby usunąć nadmiar wody.

Jeżeli piana generowana przez maszynę jest zbyt wodnista, wykonaj następujące czynności:

- A. Całkowicie zamknij zawór regulacji gęstości piany.
- B. Uruchom system na 2 minuty.
- C. Odczekaj 1 minutę i sprawdź konsystencję piany.
- D. Wyreguluj zawór, aby uzyskać pianę o pożądanej konsystencji.

Notatki:

Notatki:



Count on it.