



Bộ Tán che 2 Người hoặc 4 Người

Xe Đa năng Workman® GTX

Số Model 07921—Số Sê-ri 400000000 trở lên

Số Model 07922—Số Sê-ri 400000000 trở lên

Form No. 3461-361 Rev A

Hướng dẫn Lắp đặt

Lắp đặt

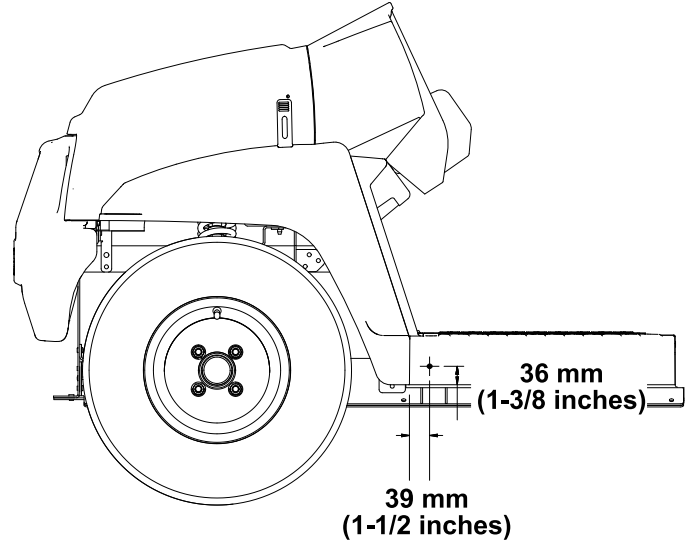
1

Chuẩn bị Máy

Không có Bộ phận nào Bắt buộc

Quy trình

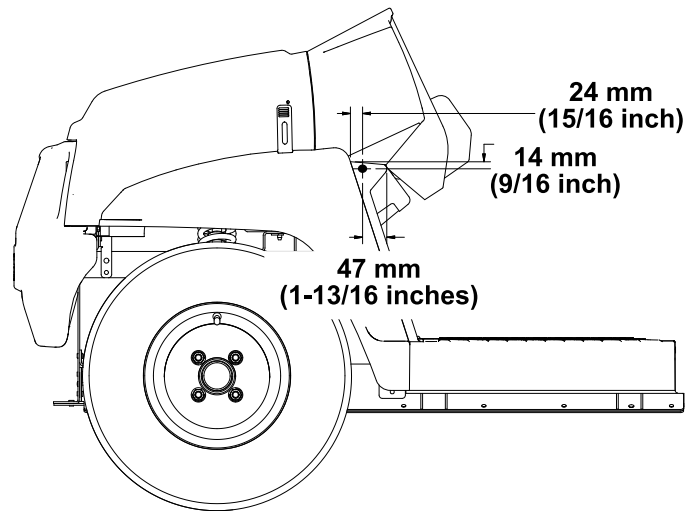
1. Đổ máy trên bề mặt bằng phẳng.
2. Gài phanh tay.
3. Tắt động cơ và rút chìa khóa.
4. Ngắt kết nối ắc quy; tham khảo *Hướng dẫn Vận hành*.
5. Nâng thùng hàng lớn lên vị trí đỡ và cố định bằng thanh chống đỡ.



g259750

Hình 1

2. Sử dụng kích thước được minh họa trong [Hình 2](#), khoan 1 lỗ (8 mm) vào mặt ngoài của tấm gác chân ở bên trái và bên phải của máy.



g259751

Hình 2

2

Khoan Lỗ cho các Ống Gắn

Không có Bộ phận nào Bắt buộc

Quy trình

1. Sử dụng kích thước được minh họa trong [Hình 1](#), khoan 1 lỗ (8 mm) vào mặt ngoài của tấm sàn ở cả hai mặt bên của máy.



3

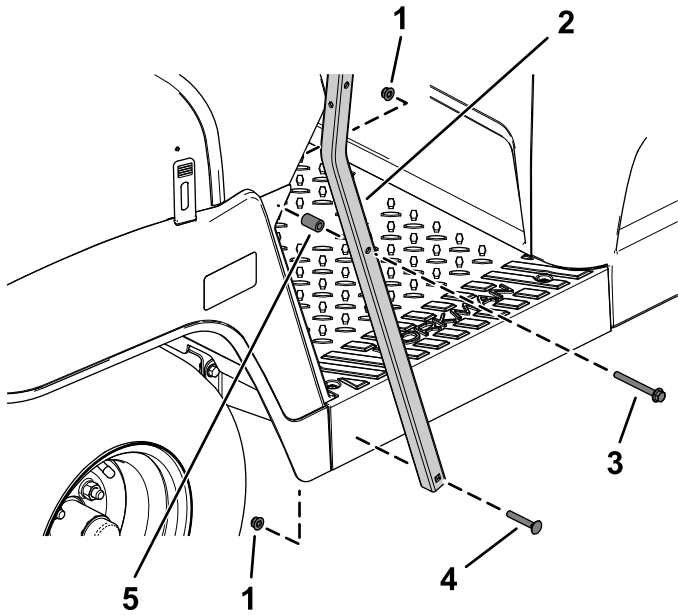
Lắp các Ống Gắn Phía trước

Các bộ phận cần thiết cho quy trình này:

2	Ống gắn phía trước
2	Bu lông đầu mặt bích (5/16 x 3 inch)
2	Vòng chêm (5/8 x 1 inch)
4	Đai ốc mặt bích (5/16 inch)
2	Bu-lông đầu dùi cổ vuông (5/16 x 2 inch)

Quy trình

Lắp lỏng 2 ống gắn phía trước bằng 2 bu lông đầu mặt bích (5/16 x 3 inch), 2 vòng chêm (5/8 x 1 inch), 4 đai ốc mặt bích (5/16 inch) và 2 bu lông đầu dùi cổ vuông (5/16 x 2 inch) như được minh họa trong Hình 3.



Hình 3

Minh họa phía bên trái

- | | |
|---|---|
| 1. Đai ốc mặt bích (5/16 inch) | 4. Bu-lông đầu dùi cổ vuông (5/16 x 2 inch) |
| 2. Ống gắn phía trước | 5. Vòng chêm (5/8 x 1 inch) |
| 3. Bu lông đầu mặt bích (5/16 x 3 inch) | |

4

Tháo các Bảng điều khiển Bên

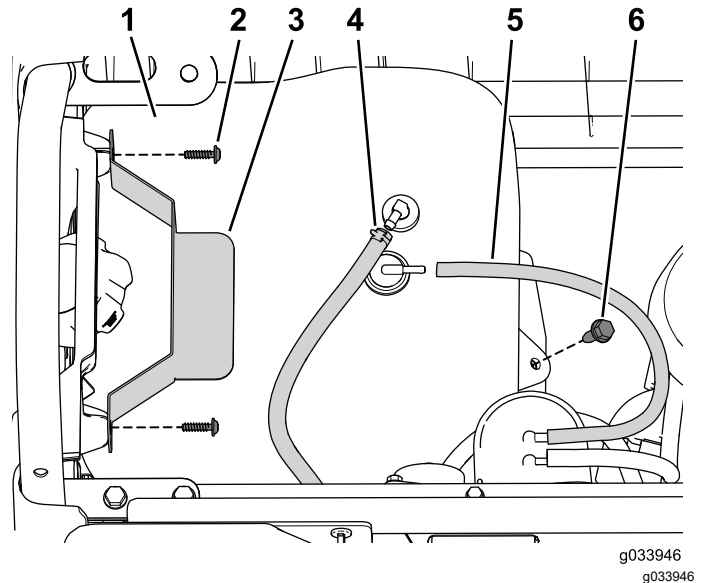
Không có Bộ phận nào Bắt buộc

Đối với máy chạy bằng xăng

Quan trọng: Trước khi thực hiện quy trình này, hãy kiểm tra máy của bạn để biết các lỗ lắp đặt đã có chưa. Nếu không, tiếp tục với quy trình này.

Lưu ý: Giữ lại tất cả phần cứng mà bạn tháo trong quy trình này.

1. Tháo bu lông đầu mặt bích đang siết chặt bình nhiên liệu vào khay của bình (Hình 4).



Hình 4

- | | |
|--------------------|-------------------------|
| 1. Bình nhiên liệu | 4. Đường dẫn nhiên liệu |
| 2. Vít | 5. Ống mềm thông hơi |
| 3. Chốt giữ xuống | 6. Bu lông đầu mặt bích |

2. Tháo các vít đang siết chặt chốt giữ xuống (Hình 4).

3. Ngắt kết nối ống thông hơi và đường dẫn nhiên liệu khỏi bình (Hình 4).

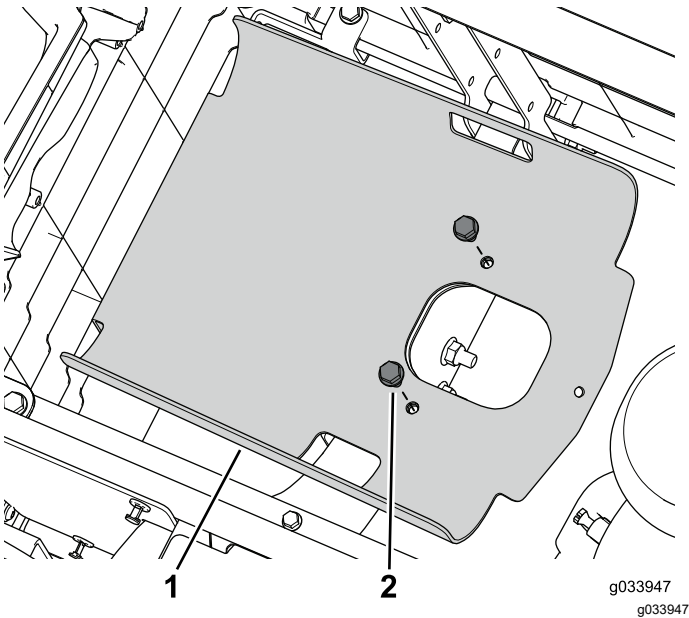
Lưu ý: Chuẩn bị hứng và làm sạch bất kỳ nhiên liệu nào tràn ra khi bạn ngắt kết nối đường dẫn nhiên liệu ra khỏi bình.

⚠ NGUY HIỂM

Trong những điều kiện nhất định, nhiên liệu rất dễ cháy và rất dễ nổ. Cháy hoặc nổ do nhiên liệu có thể gây bỏng cho bạn và những người khác và có thể gây thiệt hại về tài sản.

- Xả nhiên liệu ra khỏi bình nhiên liệu khi động cơ nguội. Thực hiện thao tác này ngoài trời và trong khu vực thoáng đãng. Lau sạch nếu bị tràn nhiên liệu.
- Tuyệt đối không hút thuốc khi xử lý nhiên liệu, và tránh xa ngọn lửa trần hoặc nơi có tia lửa có thể bắt cháy với hơi nhiên liệu.

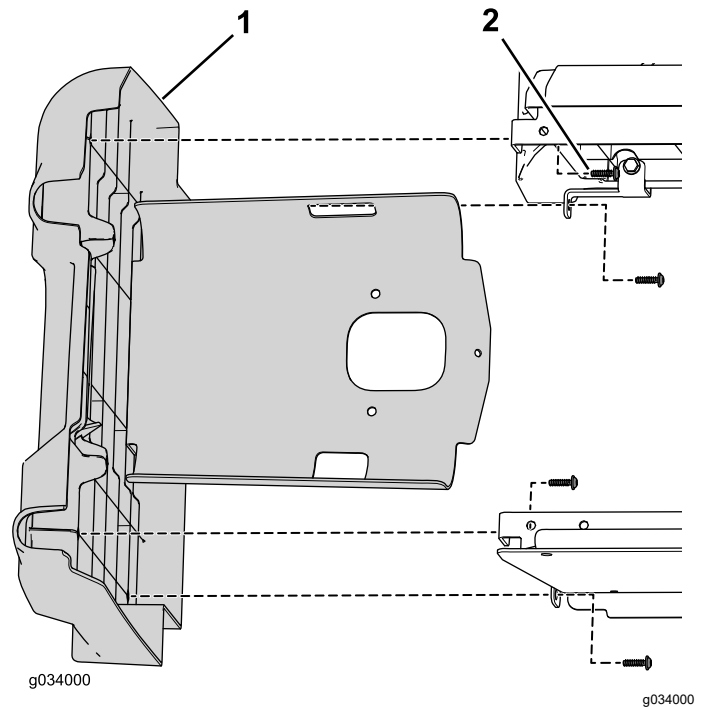
4. Tháo bình nhiên liệu ra khỏi khay.
5. Tháo 2 bu lông đầu mặt bích đang siết chặt khay của bình vào khung (Hình 5).



Hình 5

1. Khay của bình 2. Bu lông đầu mặt bích

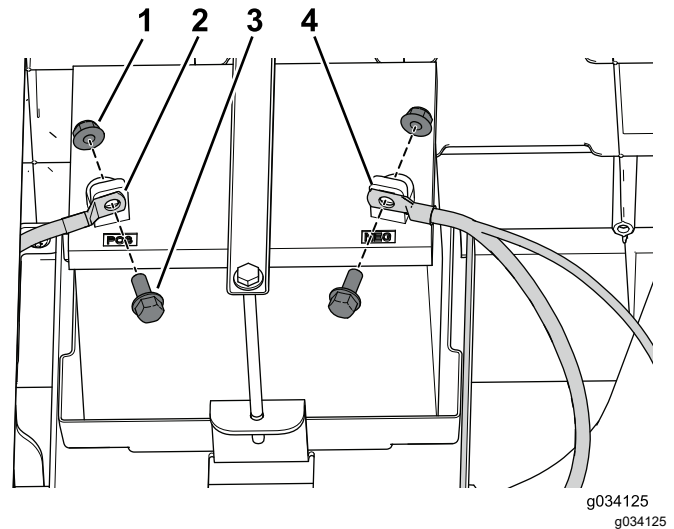
6. Tháo 4 vít đang siết chặt bảng điều khiển bên trái vào cụm ghế dưới (Hình 6).



Hình 6

1. Bảng điều khiển bên trái 2. Vít

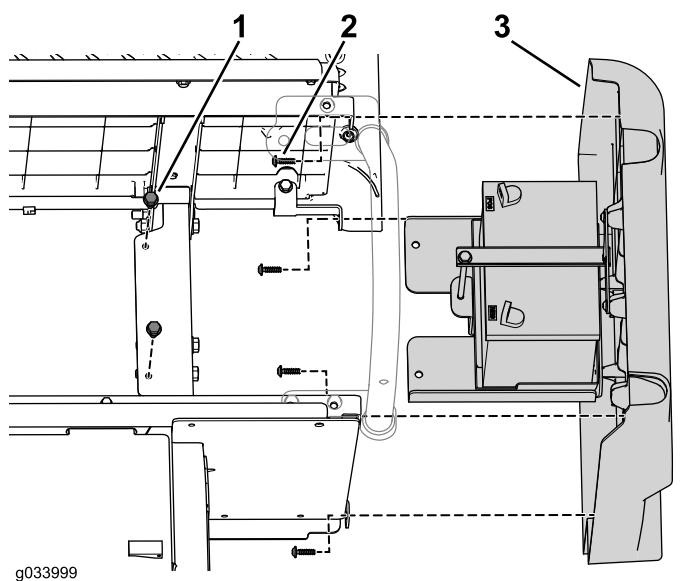
7. Tháo cáp âm (-) ra khỏi ắc quy rồi tháo cáp dương (+) (Hình 7).



Hình 7

1. đai ốc 3. Bu lông
2. Cáp dương (+) 4. Cáp âm (-)

8. Tháo 2 bu lông đầu mặt bích đáng siết chặt khay của ắc quy vào khung (Hình 8).



Hình 8

1. Bu lông đầu mặt bích 3. Bảng điều khiển bên phải
2. Vít tự cắt ren

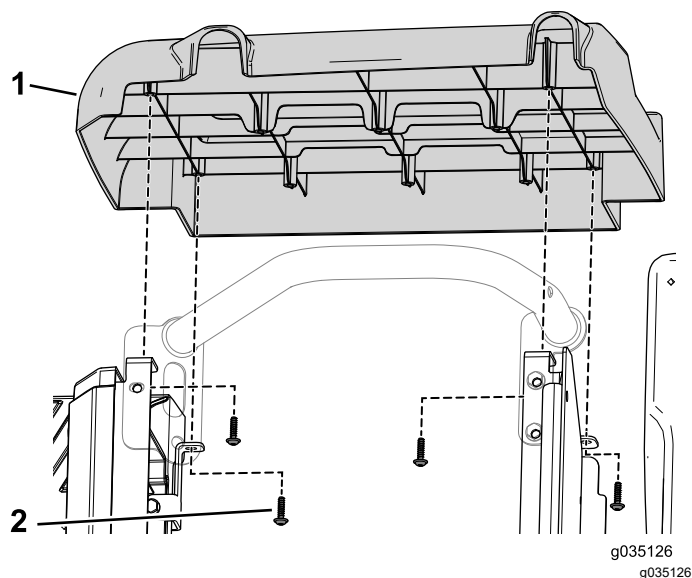
9. Tháo 4 vít đang siết chặt bảng điều khiển bên phải vào cụm ghế dưới (Hình 9).

Đối với Máy chạy điện

Quan trọng: Trước khi thực hiện quy trình này, hãy kiểm tra máy của bạn để biết các lỗ lắp đặt đã có chưa. Nếu không, tiếp tục với quy trình này.

Lưu ý: Giữ lại tất cả phần cứng mà bạn tháo trong quy trình này.

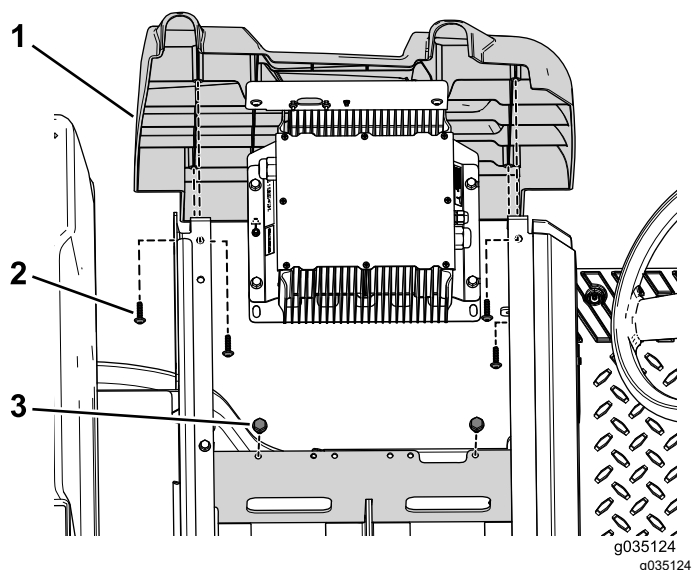
1. Tháo 4 vít tự cắt ren đang siết chặt bảng điều khiển bên phải vào máy (Hình 9).



Hình 9

1. Bảng điều khiển bên phải 2. Vít tự cắt ren

2. Tháo 2 bu lông đáng siết chặt giá đỡ bộ sạc vào khay của ắc quy (Hình 10).



Hình 10

1. Bảng điều khiển bên trái 3. Bu lông
2. Vít tự cắt ren

3. Tháo 4 vít tự cắt ren đang siết chặt bảng điều khiển bên trái vào máy (Hình 10).

5

Khoan Giá đỡ

Không có Bộ phận nào Bắt buộc

Quy trình

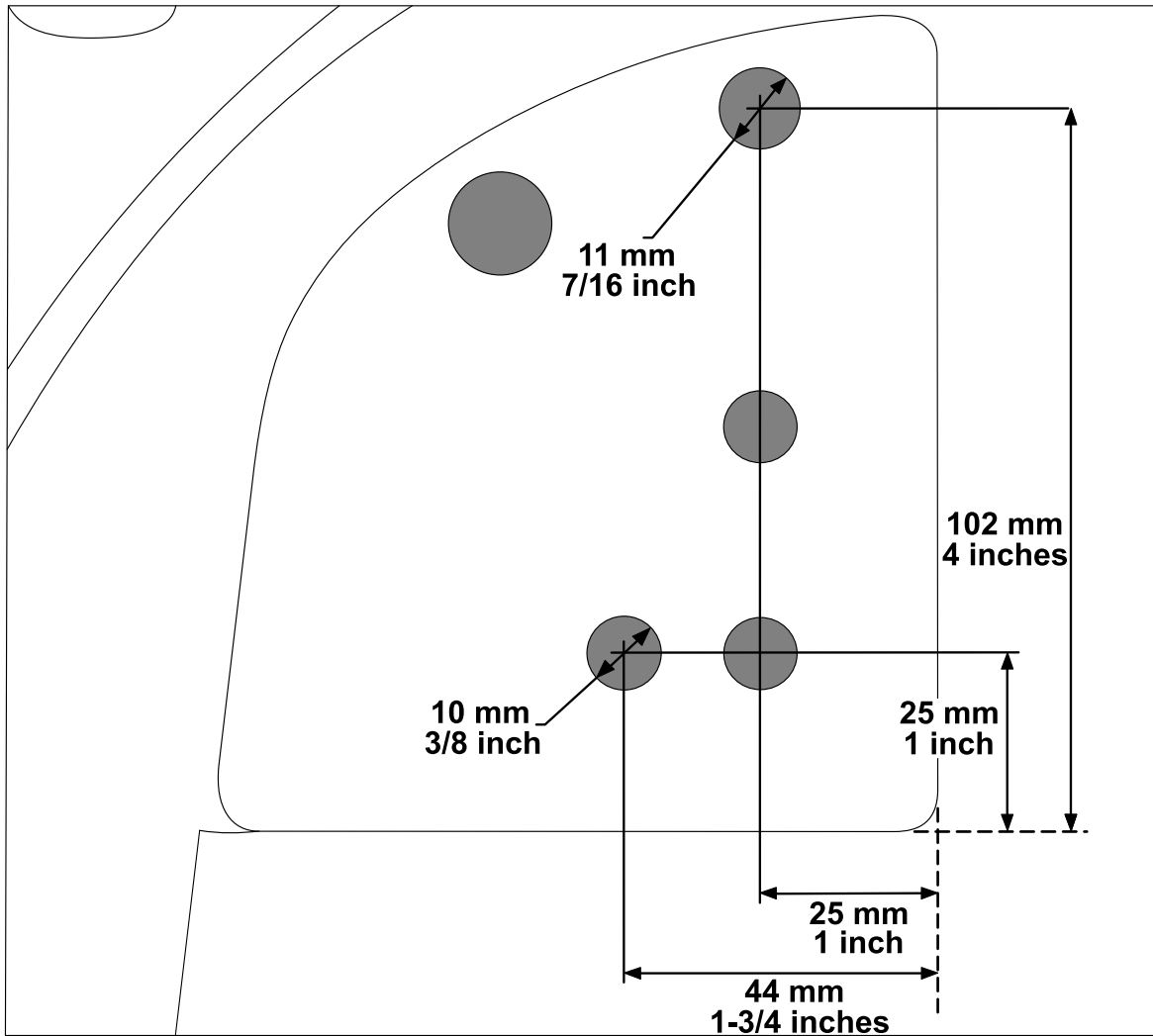
Khoan giá đỡ bằng các phép đo được minh họa trong [Hình 11](#).

Khi bạn khoan lỗ trên cao nhất, hãy đảm bảo khoan xuyên qua hết giá đỡ bên ngoài, ống khung và tường ngăn lửa.

⚠ THẬN TRỌNG

Thận trọng khi khoan các lỗ vào bên phải của khung trên máy chạy điện.

Nếu bạn khoan quá sâu, bạn có thể làm hỏng ắc quy hoặc các bộ phận khác.



Hình 11

g260925

6

Lắp các Bảng điều khiển Bên

Không có Bộ phận nào Bắt buộc

Đối với máy chạy bằng xăng

1. Siết chặt bảng điều khiển bên phải bằng 4 vít đã tháo ra trước đó (Hình 8).
2. Siết chặt khay của ắc quy vào khung bằng 2 bu lông đầu mặt bích đã tháo ra trước đó (Hình 8).
3. Siết chặt các cáp ắc quy bằng 2 bu lông và 2 đai ốc đã tháo ra trước đó và kết nối các cực của ắc quy (Hình 7).
4. Siết chặt bảng điều khiển bên trái bằng 4 vít đã tháo ra trước đó (Hình 6).
5. Siết chặt khay của bình vào khung bằng 2 bu lông đầu mặt bích đã tháo ra trước đó (Hình 5).
6. Đặt bình nhiên liệu vào khay của bình.
7. Kết nối đường dẫn nhiên liệu và ống thông hơi với bình nhiên liệu (Hình 4).
8. Siết chặt chốt giữ xuống bằng các vít đã tháo ra trước đó (Hình 4).
9. Siết chặt bình nhiên liệu vào khay của bình bằng bu-lông đầu mặt bích đã tháo ra trước đó (Hình 4).
10. Đổ đầy bình nhiên liệu; tham khảo *Hướng dẫn Vận hành*.

Đối với Máy chạy điện

1. Siết chặt bảng điều khiển bên trái bằng 4 vít tự cắt ren đã tháo ra trước đó (Hình 10).
2. Siết chặt giá đỡ bộ sạc vào khay của ắc quy bằng 2 bu lông đã tháo ra trước đó (Hình 10).
3. Siết chặt bảng điều khiển bên phải bằng 4 vít tự cắt ren đã tháo ra trước đó (Hình 9).

7

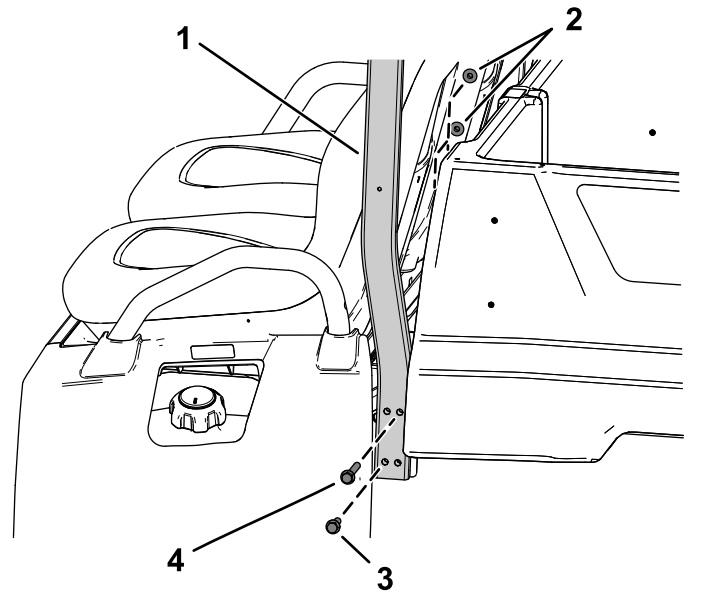
Lắp các Ống Gắn Phía sau và Giá đỡ Gắn Ống

Các bộ phận cần thiết cho quy trình này:

2	Ống gắn phía sau
1	Giá đỡ gắn ống
2	Bu lông đầu mặt bích (5/16 x 3 inch)
2	Đai ốc mặt bích (5/16 inch)
2	Bu lông đầu mặt bích (3/8 x 1 3/4 inch)
2	Bu lông đầu mặt bích (3/8 x 3 1/2 inch)
4	Êcu hãm (3/8 inch)
1	Phốt ốp

Quy trình

1. Lắp lồng 2 ống gắn phía sau bằng 2 bu lông đầu mặt bích (3/8 x 3 1/2 inch), 2 bu lông đầu mặt bích (3/8 x 1 3/4 inch) và 4 êcu hãm (3/8 inch) như được minh họa trong Hình 12.

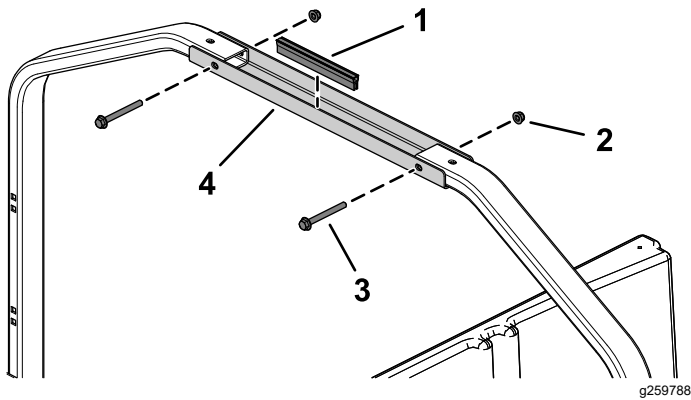


Hình 12

Minh họa phía bên trái

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Ống gắn phía sau | 3. Bu lông đầu mặt bích (3/8 x 1 3/4 inch) |
| 2. Êcu hãm (3/8 inch) | 4. Bu lông đầu mặt bích (3/8 x 3 1/2 inch) |

2. Siết chặt giá đỡ gắn ống vào các ống gắn phía sau bằng 2 bu lông đầu mặt bích (5/16 x 3 inch) và 2 đai ốc mặt bích (5/16 inch) như được minh họa trong [Hình 13](#).
3. Lắp phớt ốp vào giá đỡ gắn ống ([Hình 13](#)).



Hình 13

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Phớt ốp | 3. Bu lông đầu mặt bích (5/16 x 3 inch) |
| 2. Đai ốc mặt bích (5/16 inch) | 4. Giá đỡ gắn ống |

-
4. Siết chặt các chốt hãm đã lắp ở bước [1](#).
Tạo mô-men xoắn cho các chốt hãm 5/16 inch từ 20 đến 25 N·m.
Xoay mô-men xoắn của chốt hãm 3/8 inch từ 37 đến 45 N·m.

Lắp Giá đỡ Tán che Dài

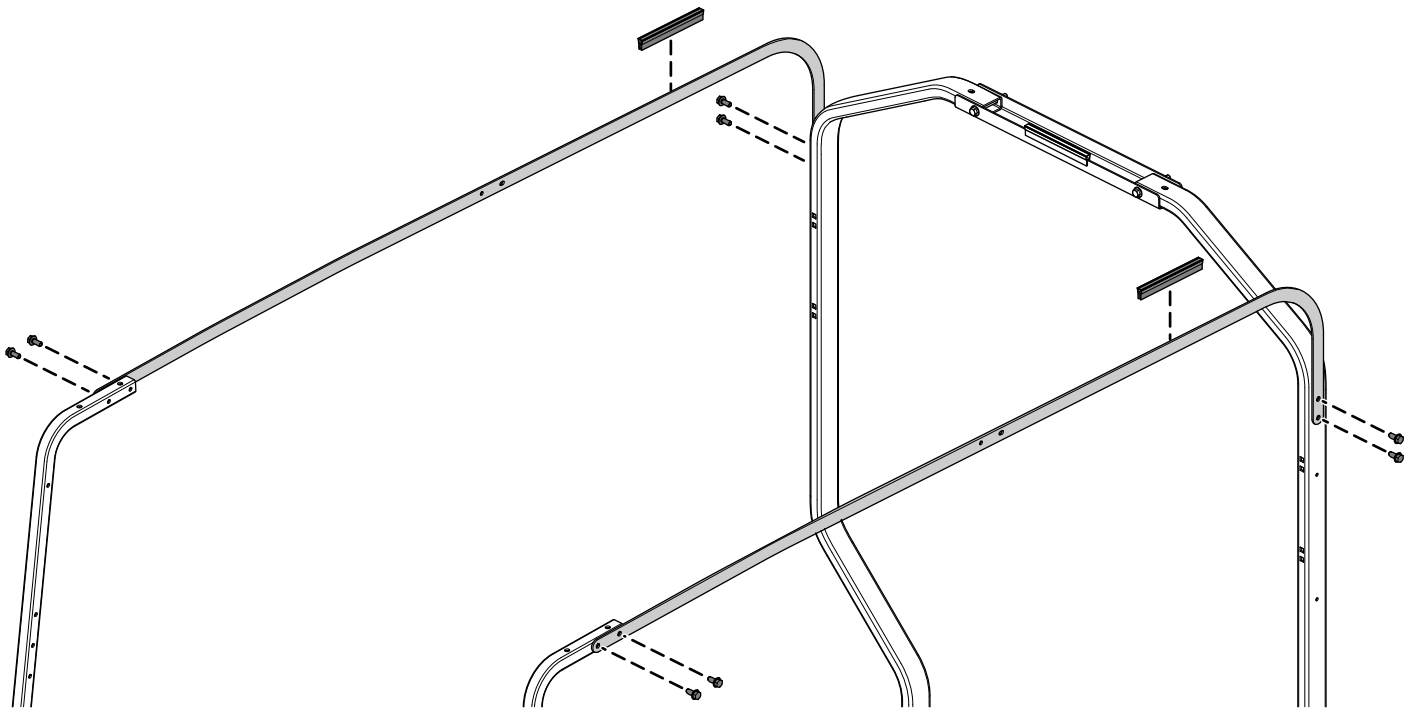
Chỉ dành cho Tán che 4 Người

Các bộ phận cần thiết cho quy trình này:

2	Giá đỡ tán che dài
8	Bu lông đầu vòng đệm lục giác (5/16 x ¾ inch)
2	Phốt ốp

Quy trình

1. Siết chặt 2 giá đỡ tán che dài vào các ống gắn phía trước và phía sau bằng 8 bu lông đầu vòng đệm lục giác (5/16 x ¾ inch) như được minh họa trong [Hình 14](#).
2. Lắp 2 phốt ốp vào 2 giá đỡ tán che dài ([Hình 14](#)).



Hình 14

g261122

Lắp Tán che

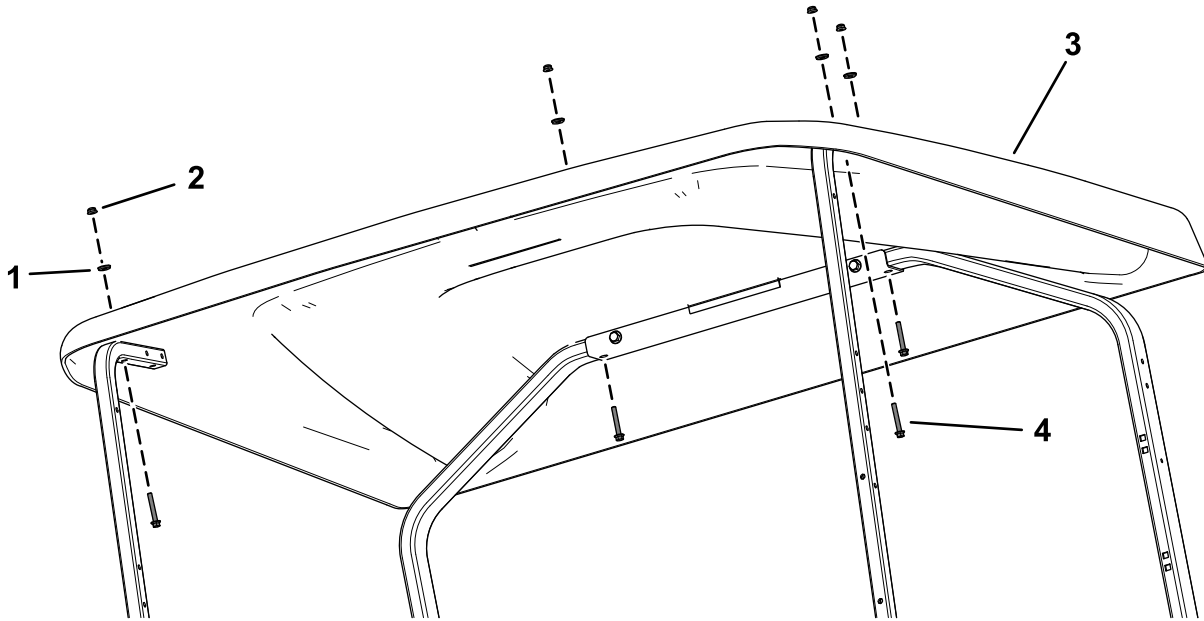
Các bộ phận cần thiết cho quy trình này:

1	Tán che
4	Bu lông đầu mặt bích ($\frac{1}{4} \times 1\frac{3}{4}$ inch)
4	Vòng đệm bít kín
4	Êcu hãm ($\frac{1}{4}$ inch)

Quy trình

Quan trọng: Nếu bạn đang lắp bộ gương, hãy lắp nó trước khi lắp tán che.

Siết chặt tán che vào các ống gắn phía trước và phía sau bằng 4 bu lông đầu mặt bích ($\frac{1}{4} \times 1\frac{3}{4}$ inch), 4 vòng đệm bít kín và 4 êcu hãm ($\frac{1}{4}$ inch) như được minh họa trong [Hình 15](#).



g259844

Hình 15

Minh họa tán che 2 người

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Vòng đệm bít kín | 3. Tán che |
| 2. Êcu hãm ($\frac{1}{4}$ inch) | 4. Bu lông đầu mặt bích ($\frac{1}{4} \times 1\frac{3}{4}$ inch) |

10

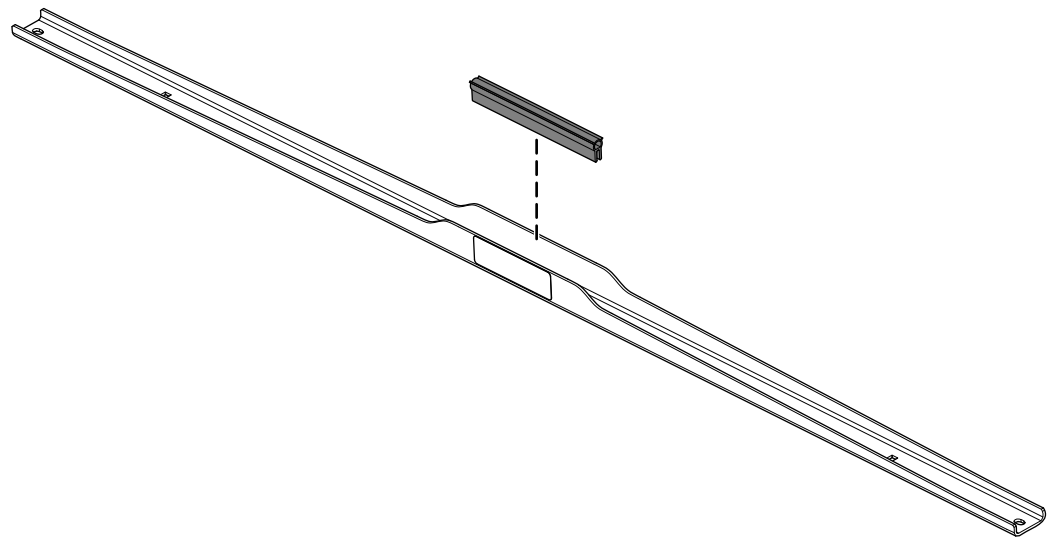
Lắp Giá đỡ Tán che

Các bộ phận cần thiết cho quy trình này:

1	Giá đỡ tán che
2	Bu lông đầu mặt bích (¼ x 2¼ inch)
2	Écu hãm (1/4 inch)
2	Vòng đệm bít kín
1	Phốt ốp
2	Vòng chêm(¼ inch)

Quy trình

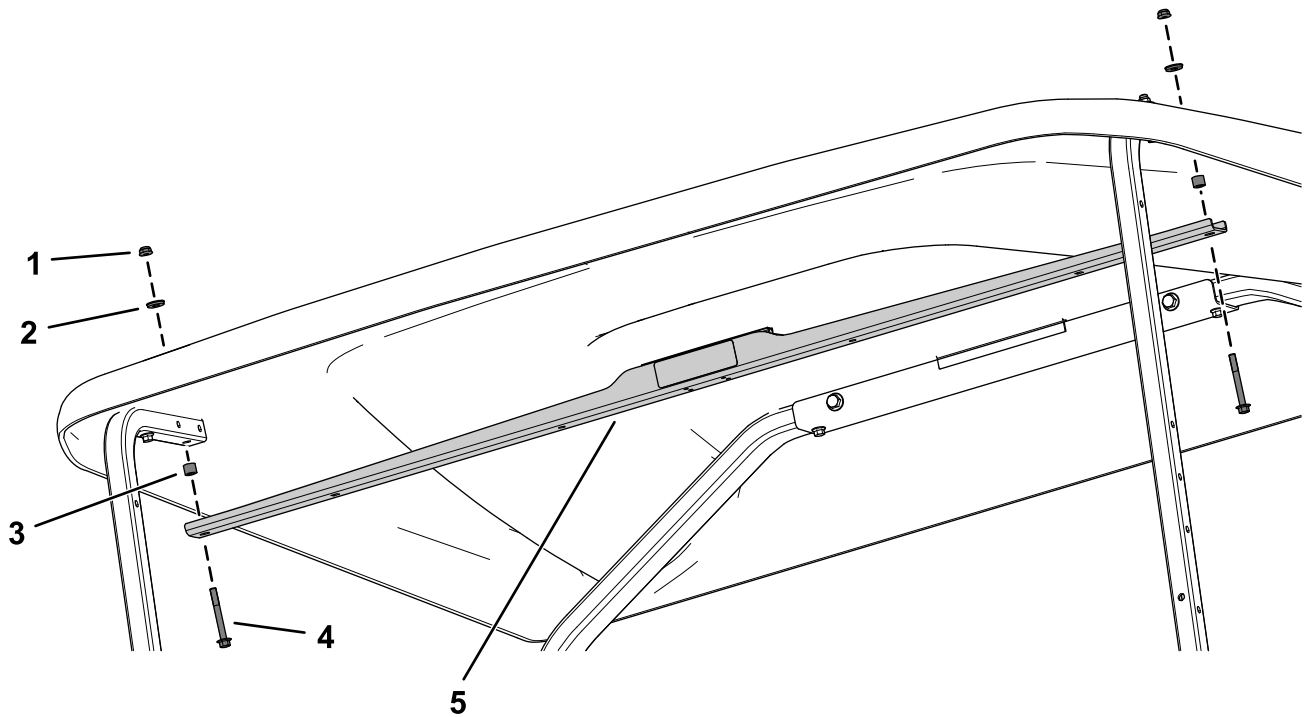
1. Lắp phốt ốp vào giá đỡ gắn ống (Hình 16).



Hình 16

g259845

2. Siết chặt giá đỡ tán che vào các ống đỡ phía trước và tán che bằng 2 bu lông đầu mặt bích ($\frac{1}{4} \times 2\frac{1}{4}$ inch), 2 vòng đệm bít kín, 2 vòng đệm (1/4 inch) và 2 êcu hãm ($\frac{1}{4}$ inch) như được minh họa trong [Hình 17](#).



g259846

Hình 17

Minh họa tán che 2 người

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Êcu hãm ($\frac{1}{4}$ inch) | 4. Bu lông đầu mặt bích ($\frac{1}{4} \times 2\frac{1}{4}$ inch) |
| 2. Vòng đệm bít kín | 5. Giá đỡ tán che |
| 3. Vòng đệm ($\frac{1}{4}$ inch) | |

11

Lắp Ống Dẫn Tán che

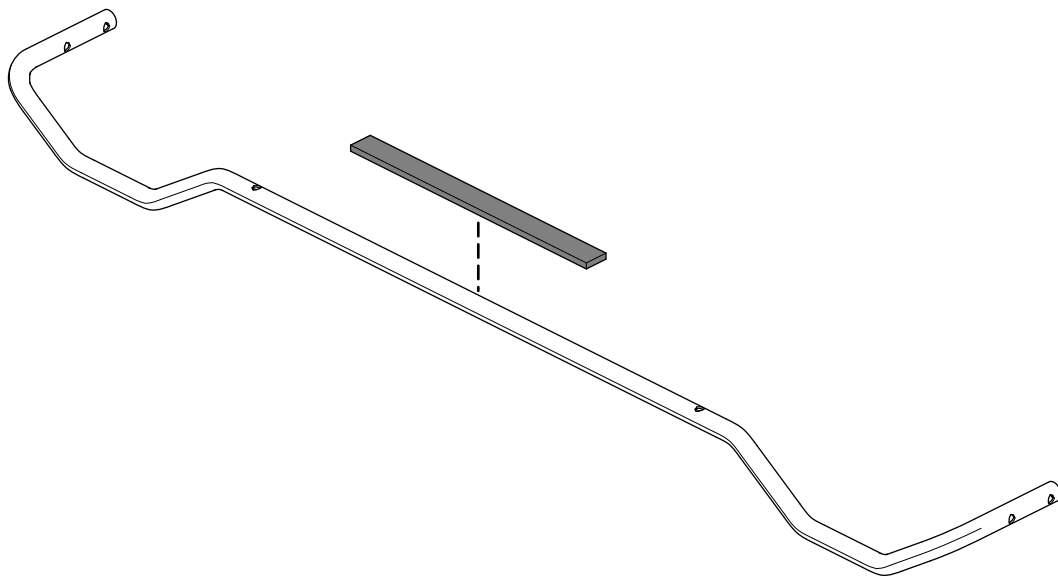
Chỉ dành cho Tán che 4 Người

Các bộ phận cần thiết cho quy trình này:

1	Ống dẫn tán che
6	Êcu hãm (1/4 inch)
2	Vòng đệm bít kín
2	Bu lông đầu mặt bích (1/4 x 1 1/2 inch)
1	Đệm xốp
4	Bu lông đầu mặt bích (1/4 x 1 1/4 inch)

Quy trình

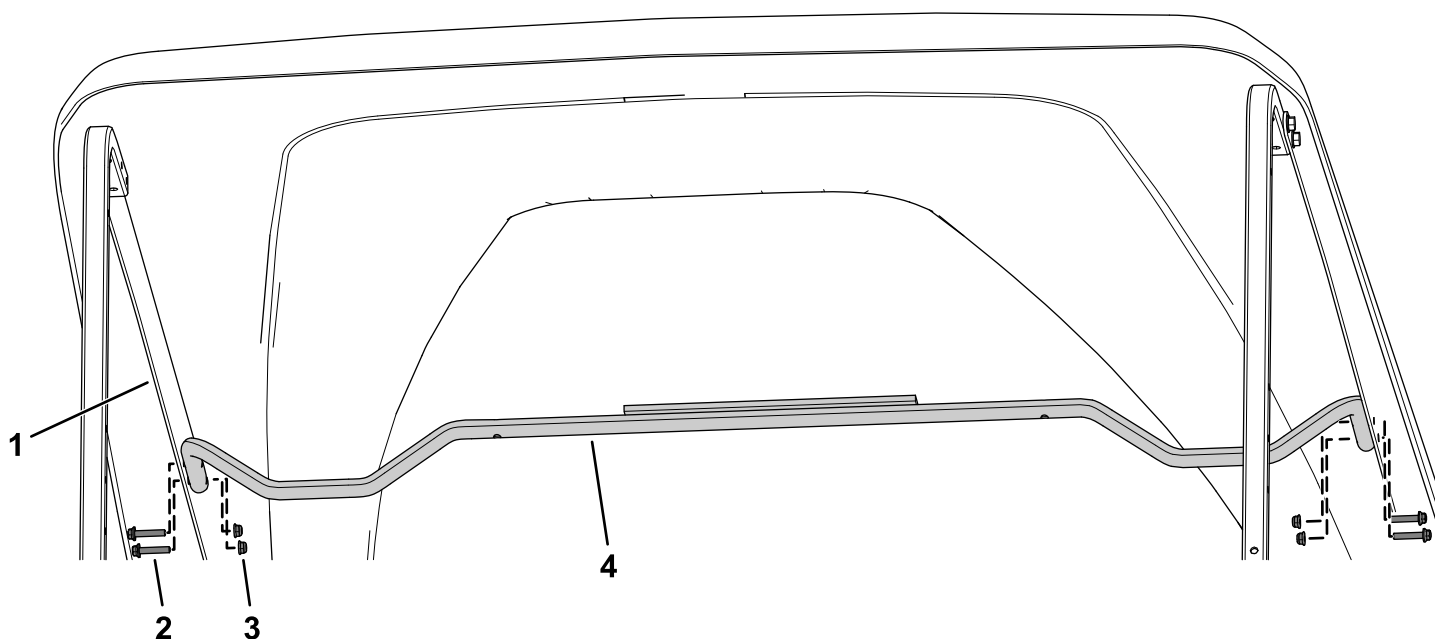
1. Lắp đệm xốp vào ống dẫn tán che (Hình 18).



Hình 18

g261160

2. Siết chặt ống đỡ tán che vào các giá đỡ tán che dài bằng 4 bu lông đầu mặt bích ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$ inch) và 4 êcu hãm ($\frac{1}{4}$ inch) như được minh họa trong [Hình 19](#).

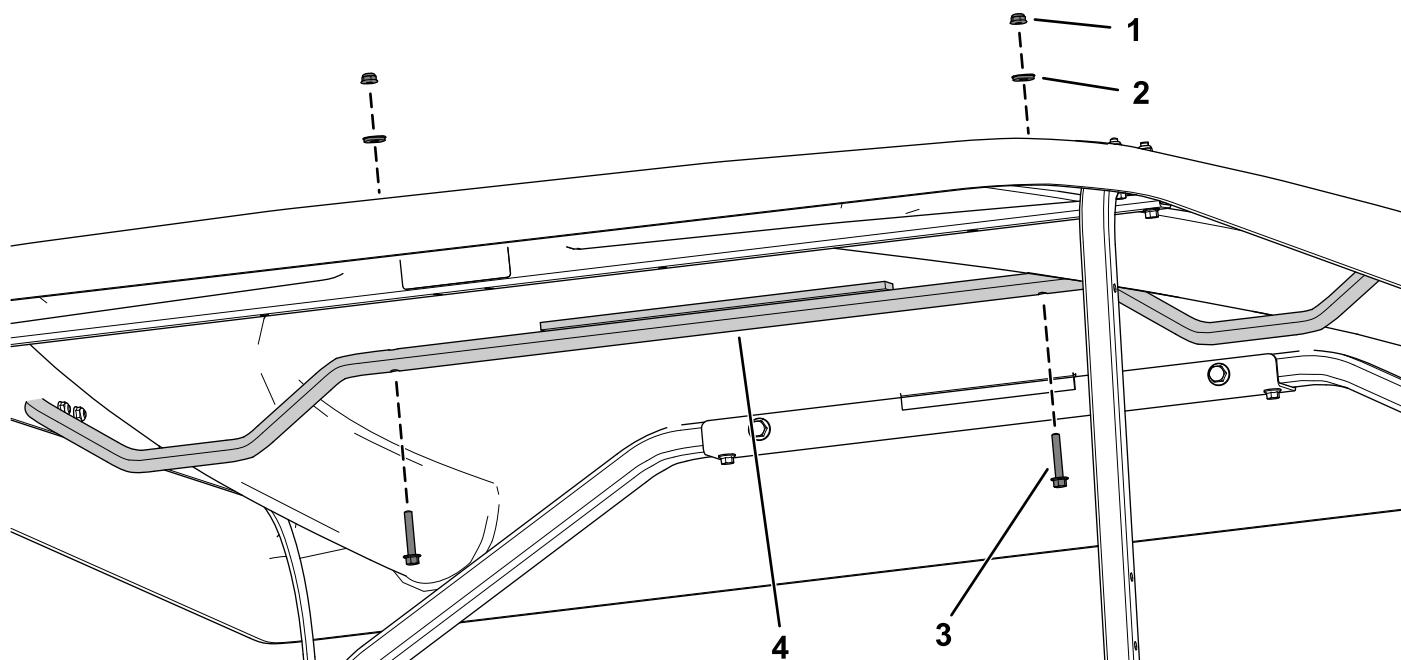


g262068

Hình 19

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Giá đỡ tán che dài | 3. Êcu hãm ($\frac{1}{4}$ inch) |
| 2. Bu lông đầu mặt bích ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$ inch) | 4. Ống đỡ tán che |

3. Sử dụng ống đỡ tán che làm mẫu, khoan 2 lỗ (6 mm) vào tán che.
4. Siết chặt ống đỡ tán che vào tán che bằng 2 bu lông đầu mặt bích ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ inch), 2 vòng đệm bít kín và 2 êcu hãm ($\frac{1}{4}$ inch) như được minh họa trong [Hình 20](#).



g261161

Hình 20

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Êcu hãm ($\frac{1}{4}$ inch) | 3. Bu lông đầu mặt bích ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ inch) |
| 2. Vòng đệm bít kín | 4. Ống đỡ tán che |

Lưu ý:

Lưu ý:



Bảo hành Toro

Bảo hành Giới hạn trong Hai Năm

Điều kiện và Sản phẩm được Bảo hành

Công ty Toro và các chi nhánh, Công Ty Bảo hành Toro, tuân theo thỏa thuận giữa họ, cùng bảo hành sản phẩm Thương mại Toro của bạn (sau đây được gọi là “Sản phẩm”) không có khiếm khuyết về vật liệu hoặc kỹ thuật trong hai năm hoặc 1.500 giờ hoạt động*, tùy theo điều kiện nào xảy ra trước. Chế độ bảo hành này được áp dụng cho tất cả các sản phẩm, ngoại trừ Máy sục khí (tham khảo tuyên bố bảo hành riêng cho các sản phẩm này). Trong trường hợp đủ điều kiện để được bảo hành, chúng tôi sẽ sửa chữa Sản phẩm miễn phí cho bạn, bao gồm cả phí chẩn đoán, nhân công, phụ tùng và vận chuyển. Bảo hành này bắt đầu vào ngày Sản phẩm được giao cho người mua lẻ ban đầu. * Sản phẩm được trang bị đồng hồ đo giờ.

Hướng dẫn Nhận Dịch vụ Bảo hành

Bạn có trách nhiệm thông báo cho Nhà phân phối Sản phẩm Thương mại hoặc Đại lý Sản phẩm Thương mại được Ủy quyền nơi mà bạn đã mua Sản phẩm ngay khi bạn cho là có đủ điều kiện để được bảo hành. Nếu bạn cần hỗ trợ khi xác định vị trí của Nhà phân phối Sản phẩm Thương mại hoặc Đại lý được Ủy quyền, hoặc nếu bạn có thắc mắc liên quan đến quyền hoặc trách nhiệm được bảo hành của mình, bạn có thể liên hệ với chúng tôi theo địa chỉ:

Phòng Dịch vụ Sản phẩm Thương mại Toro
Công ty Bảo hành Toro
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 hoặc 800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Trách nhiệm của Chủ sở hữu

Với tư cách là Chủ sở hữu sản phẩm, bạn là người chịu trách nhiệm về bảo trì và điều chỉnh bắt buộc được nêu trong *Hướng dẫn Vận hành*. Việc không thực hiện bảo trì và điều chỉnh theo yêu cầu có thể là lý do khiến yêu cầu bảo hành bị từ chối.

Các Hạng mục và Điều kiện Không được Bảo hành

Không phải tất cả các lỗi hoặc trục trặc xảy ra với sản phẩm trong thời gian bảo hành đều là khiếm khuyết về vật liệu hoặc kỹ thuật. Chế độ bảo hành này không bao gồm những điểm sau đây:

- Lỗi sản phẩm do sử dụng các phụ tùng thay thế không phải của Toro, hoặc do lắp đặt và sử dụng các phụ kiện và sản phẩm bổ sung hoặc sửa đổi không mang thương hiệu Toro. Nhà sản xuất các mặt hàng này có thể cung cấp chương trình bảo hành riêng biệt.
- Lỗi sản phẩm do không thực hiện bảo trì và/hoặc điều chỉnh theo khuyến nghị. Không bảo trì đúng cách sản phẩm Toro theo Quy trình Bảo trì Khuyến nghị được liệt kê trong *Hướng dẫn Vận hành* có thể dẫn đến yêu cầu bảo hành bị từ chối.
- Lỗi sản phẩm do vận hành Sản phẩm một cách lạm dụng, cầu thả hoặc thiếu thận trọng.
- Các bộ phận bị tiêu hao qua quá trình sử dụng trừ khi phát hiện khiếm khuyết. Ví dụ về các phụ tùng bị tiêu hao hoặc được sử dụng hết trong quá trình vận hành thông thường của Sản phẩm bao gồm nhưng không giới hạn ở đệm phanh và lốp lót phanh, lốp lót ly hợp, lưỡi cắt, guồng xoắn, con lăn và vòng bi (kín hoặc bôi trơn), dao bụng, bugi, bánh xe đúc và vòng bi, lốp xe, bộ lọc, dây đai, và một số bộ phận của máy phun xịt như màng, vòi phun và van một chiều, v.v.
- Lỗi do ảnh hưởng từ bên ngoài. Lỗi do ảnh hưởng từ bên ngoài, bao gồm nhưng không giới hạn ở thời tiết, hoạt động bảo quản, ô nhiễm, sử dụng nhiên liệu, chất làm mát, chất bôi trơn, phụ gia, phân bón, nước hoặc hóa chất, v.v. không được phê duyệt.
- Lỗi hoặc các vấn đề về hiệu suất do sử dụng nhiên liệu (ví dụ như xăng, dầu diesel hoặc dầu diesel sinh học) không tuân thủ các tiêu chuẩn tương ứng trong ngành.

Các Quốc gia Khác ngoài Hoa Kỳ hoặc Canada

Khách hàng đã mua các sản phẩm của Toro xuất khẩu từ Hoa Kỳ hoặc Canada cần liên hệ với Nhà phân phối (Đại lý) Toro của mình để nhận chính sách đảm bảo áp dụng cho quốc gia, tỉnh hoặc tiểu bang tương ứng. Nếu bạn không hài lòng với dịch vụ của Nhà phân phối vì bất kỳ lý do nào, hoặc gặp khó khăn trong việc lấy thông tin đảm bảo, vui lòng liên hệ với Nhà nhập khẩu Toro.

- Tiếng ồn, độ rung, hao mòn và xuống cấp thông thường.
- “Hao mòn” thông thường bao gồm nhưng không giới hạn ở hư hỏng ghế do mài mòn hoặc ăn mòn, bề mặt sơn bị mài mòn, nhãn mác hoặc cửa sổ bị trầy xước, v.v.

Phụ tùng

Các phụ tùng được lên lịch thay thế theo chế độ bảo trì bắt buộc được bảo hành trong thời hạn tính đến thời gian thay thế theo lịch trình cho bộ phận đó. Các phụ tùng được thay thế theo chế độ bảo hành này được bảo hành trong thời hạn bảo hành sản phẩm ban đầu và trở thành tài sản của Toro. Toro sẽ đưa ra quyết định cuối cùng liệu có sửa chữa hay thay thế bất kỳ phụ tùng hoặc tổ hợp lắp ráp hiện có. Toro có thể sử dụng các phụ tùng tái sản xuất để sửa chữa theo bảo hành.

Bảo hành Ấc quy Chu kỳ xả sâu và Ấc quy Lithium-Ion:

Ấc quy chu kỳ xả sâu và ắc quy Lithium-Ion có tổng số kilowatt-giờ hoạt động cụ thể trong suốt thời gian sử dụng. Kỹ thuật vận hành, sạc lại và bảo trì có thể kéo dài hoặc giảm tổng thời gian sử dụng của ắc quy. Khi ắc quy trong sản phẩm này được sử dụng, thời lượng ắc quy giữa các lần sạc sẽ giảm từ từ cho đến khi ắc quy bị chai hoàn toàn. Chủ sở hữu sản phẩm có trách nhiệm thay ắc quy bị chai do tiêu thụ thông thường. Chủ sở hữu sản phẩm có thể yêu cầu thay ắc quy trong thời gian bảo hành sản phẩm thông thường bằng chi phí của mình. Lưu ý: (Chỉ dành cho ắc quy Lithium-Ion): Ắc quy Lithium-Ion chỉ được bảo hành theo tỷ lệ bắt đầu từ năm thứ 3 đến năm thứ 5 dựa trên thời gian sử dụng và kilowatt giờ đã sử dụng. Tham khảo *Hướng dẫn Vận hành* để biết thêm thông tin.

Chi phí Bảo trì do Chủ sở hữu chi trả

Điều chỉnh động cơ, bôi trơn, làm sạch và đánh bóng, thay bộ lọc, chất làm mát và hoàn thành bảo trì theo khuyến nghị là một số dịch vụ thông thường mà các sản phẩm Toro yêu cầu chủ sở hữu chi trả.

Điều kiện Chung

Sửa chữa do Nhà phân phối hoặc Đại lý được Ủy quyền của Toro thực hiện là biện pháp khắc phục duy nhất của bạn theo chế độ bảo hành này.

Công ty Toro hoặc Công ty Bảo hành Toro không chịu trách nhiệm pháp lý về thiệt hại gián tiếp, ngẫu nhiên hoặc do hậu quả liên quan đến sử dụng Sản phẩm Toro được bảo hành, bao gồm mọi chi phí hoặc lệ phí cung cấp thiết bị hoặc dịch vụ thay thế trong thời gian hợp lý xảy ra sự cố hoặc không sử dụng trong khi chờ hoàn thành sửa chữa theo chế độ bảo hành này. Ngoại trừ bảo hành Hệ thống khí thải được đề cập dưới đây, nếu được áp dụng, ngoài ra sẽ không có bảo hành rõ ràng nào khác. Tất cả các bảo hành ngầm định về khả năng thương mại và độ phù hợp cho việc sử dụng được giới hạn trong thời hạn của chế độ bảo hành rõ ràng này.

Một số tiểu bang không cho phép loại trừ trách nhiệm đối với các thiệt hại ngẫu nhiên hoặc do hậu quả, hoặc không cho phép giới hạn về khoảng thời gian bảo hành ngầm định, do đó, các trường hợp loại trách nhiệm bảo hành và giới hạn nêu trên có thể không áp dụng cho bạn. Chế độ bảo hành này cung cấp cho bạn các quyền pháp lý cụ thể và bạn cũng có thể có các quyền khác tùy theo từng tiểu bang.

Lưu ý về bảo hành động cơ:

Hệ thống Kiểm soát Khí thải trên Sản phẩm của bạn có thể được bảo hành theo yêu cầu đáp ứng bảo hành riêng do Cơ quan Bảo vệ Môi trường (EPA) của Hoa Kỳ và/hoặc Ban Tài nguyên Khí California (CARB) thiết lập. Giới hạn về số giờ nêu trên không áp dụng cho Bảo hành Hệ thống Kiểm soát Khí thải. Tham khảo Tuyên bố về Bảo hành Kiểm soát Khí thải Động cơ được cung cấp kèm theo sản phẩm của bạn hoặc có trong tài liệu của nhà sản xuất động cơ để biết thông tin chi tiết.