



# Kit de rolo traseiro

## Arejador ProCore® 648 ou 648s

Modelo nº 09234

### Instruções de instalação

# Instalação

## Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

| Descrição   | Quantidade | Utilização                         |
|---|------------|------------------------------------|
| Nenhuma peça necessária   | —          | Prepare a máquina.                 |
| Placa lateral   | 2          | Instale a placa lateral.           |
| Parafuso de cabeça hexagonal (3/8 pol.)                         | 4          |                                    |
| Porca nyloc (3/8 pol.)  | 4          |                                    |
| Rolo  | 1          | Instale o rolo nos braços do rolo. |
| Anilha da mola  | 2          |                                    |
| Braço do rolo   | 2          |                                    |
| Anilha reforçada  | 1          |                                    |
| Parafuso do eixo do rolo  | 2          |                                    |
| Bocal de lubrificação (se não tiver sido enroscado previamente) | 2          |                                    |
| Raspador do rolo  | 1          |                                    |
| Braços do raspador  | 2          |                                    |
| Parafuso de carroçaria (3/8 pol.)                               | 4          |                                    |
| Porca nyloc (3/8 pol.)  | 4          |                                    |
| Casquilho da flange   | 2          | Instale o rolo na placa lateral    |
| Anilha plana  | 2          |                                    |
| Parafuso de cabeça hexagonal (5/8 pol.)                         | 2          |                                    |
| Porca nyloc (5/8 pol.)  | 2          |                                    |
| Mola  | 2          | Instale a mola na placa de mola.   |
| Suporte de mola   | 4          |                                    |
| Porca nyloc (3/8 pol.)  | 8          |                                    |
| Parafuso de carroçaria (3/8 pol.)                               | 8          |                                    |



# Preparação da máquina

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Eleve a cabeça de perfuração.
3. Desligue o motor.
4. Engate o travão de estacionamento.
5. Retire a chave e aguarde que todas as partes em movimento parem.

## Instalação da placa lateral

1. Fixe o fecho de segurança da cabeça de perfuração.
2. No lado esquerdo da máquina, remova e guarde os 2 parafusos de cabeça hexagonal ( $\frac{3}{8}$  pol.), 2 anilhas e 2 porcas flangeadas ( $\frac{3}{8}$  pol.) que fixam o escudo lateral à cabeça de perfuração. Remova o escudo lateral da cabeça de perfuração. Repita o mesmo processo no lado direito da máquina.

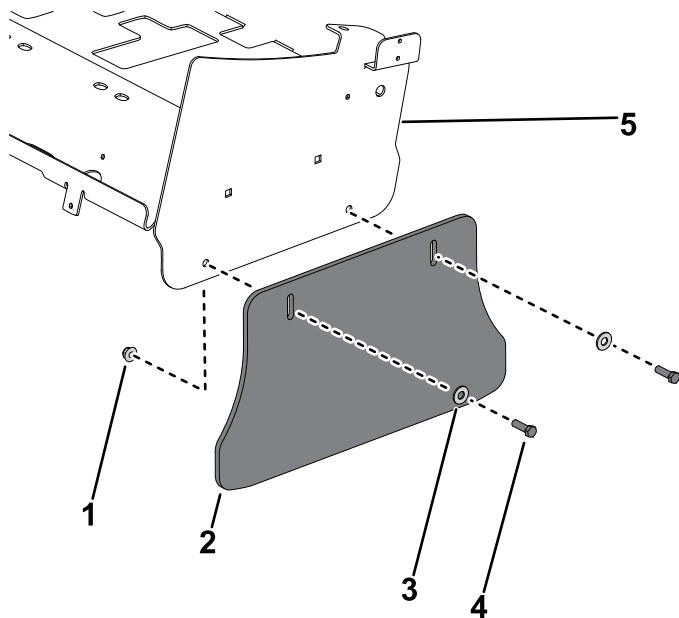
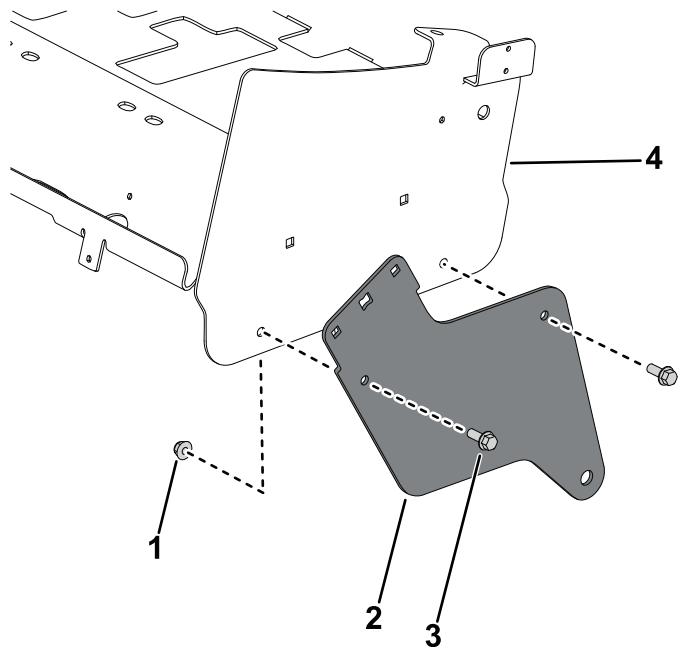


Figura 1

- |  |   |
|--|---|
| 1. Porca flangeada ( $\frac{3}{8}$ pol.) | 4. Parafuso de cabeça hexagonal ( $\frac{3}{8}$ pol.) |
| 2. Escudo lateral                        | 5. Cabeça de perfuração                               |
| 3. Anilha                                |   |

3. No lado esquerdo da máquina, instale a placa lateral na cabeça de perfuração; fixe-a com 2 parafusos de cabeça hexagonal ( $\frac{3}{8}$  pol.) e 2 porcas nyloc ( $\frac{3}{8}$  pol.) Repita o mesmo processo no lado direito da máquina.



g430339

Figura 2

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1. Porca nyloc ( $\frac{3}{8}$ pol.) | 3. Parafuso de cabeça hexagonal ( $\frac{3}{8}$ pol.) |
| 2. Placa lateral                     | 4. Cabeça de perfuração                               |

g430327

# Instalação do rolo nos braços do rolo

1. Insira a anilha de mola em cada ponta do eixo do rolo (Figura 3).
2. Insira um braço de rolos em cada ponta do eixo do rolo (Figura 3).
3. Fixe o braço do rolo aos 2 eixos do rolo com a anilha reforçada (apenas do lado direito) e 2 parafusos do eixo do rolo. Enrosque os 2 bocais de lubrificação nos parafusos do eixo do rolo se não tiverem sido enroscados previamente (Figura 3).
4. Insira as abas de montagem do raspador do rolo nas ranhuras de cada braço do raspador (Figura 3).
5. Instale os braços do raspador nos braços do rolo (Figura 3).
6. No lado esquerdo do braço do rolo, aperte o braço do raspador ao braço do rolo com 2 parafusos de carroçaria ( $\frac{3}{8}$  pol.) e 2 porcas nyloc ( $\frac{3}{8}$  pol.) (Figura 3). Repita o processo no braço direito do rolo.

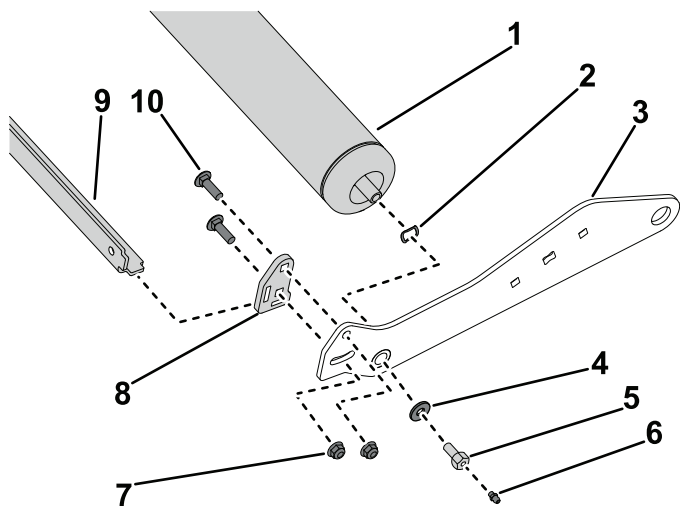


Figura 3

- |  |  |
|--|--|
| 1. Rolo                                      | 6. Bocal de lubrificação                         |
| 2. Anilha da mola                            | 7. Porca nyloc ( $\frac{3}{8}$ pol.)             |
| 3. Braço do rolo                             | 8. Braço do raspador                             |
| 4. Anilha reforçada (apenas do lado direito) | 9. Raspador                                      |
| 5. Parafuso do eixo do rolo                  | 10. Parafuso de carroçaria ( $\frac{3}{8}$ pol.) |

# Instalação do rolo na placa lateral

1. Alinhe os furos de montagem dos 2 braços do rolo com os furos de montagem das 2 placas laterais.
2. Fixe o rolo à placa lateral com os 2 casquilhos da flange, 2 anilhas planas, 2 parafusos de cabeça hexagonal ( $\frac{5}{8}$  pol.) e 2 porcas nyloc ( $\frac{5}{8}$  pol.)

**Nota:** O rolo contacta com a relva alguns centímetros atrás dos dentes e das fixações de relva.

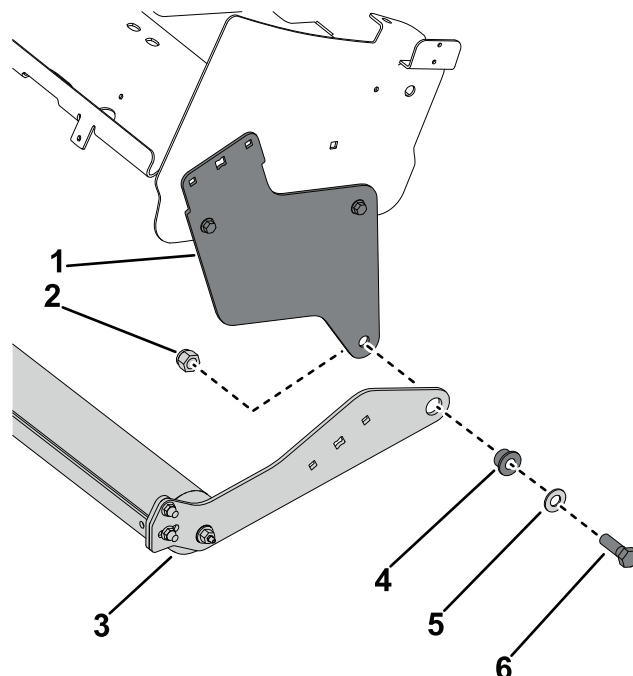


Figura 4

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1. Placa lateral                     | 4. Casquilho da flange                                |
| 2. Porca nyloc ( $\frac{5}{8}$ pol.) | 5. Anilha plana                                       |
| 3. Rolo                              | 6. Parafuso de cabeça hexagonal ( $\frac{5}{8}$ pol.) |

# Instalação da mola na placa de mola

1. No lado esquerdo da máquina, fixe a mola à placa lateral e o braço do rolo com 2 suportes de mola, 2 parafusos de carroçaria ( $\frac{3}{8}$  pol.), e 2 porcas nyloc ( $\frac{3}{8}$  pol.) Repita o mesmo processo no lado direito da máquina.

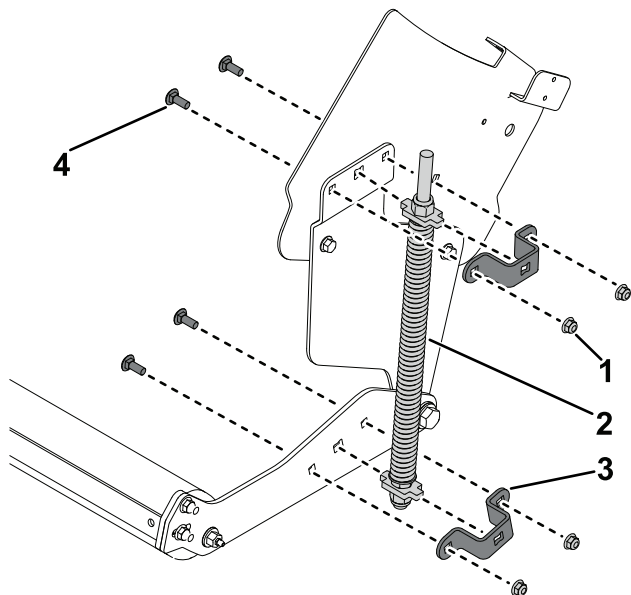


Figura 5

g430380

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1. Porca nyloc ( $\frac{3}{8}$ pol.) | 3. Suporte de mola                              |
| 2. Mola                              | 4. Parafuso de carroçaria ( $\frac{3}{8}$ pol.) |

2. Lubrifique cada bocal com um lubrificante número 2 à base de lítio, aproximadamente 15 ml em cada ponta.
3. Desenrosque as 2 porcas nyloc inferiores ( $\frac{3}{8}$  pol.) fixando os braços do raspador aos braços do rolo. Ajuste o raspador do rolo até que exista um espaço de 0,15 cm entre o rolo e o raspador. Aperte a porca nyloc.

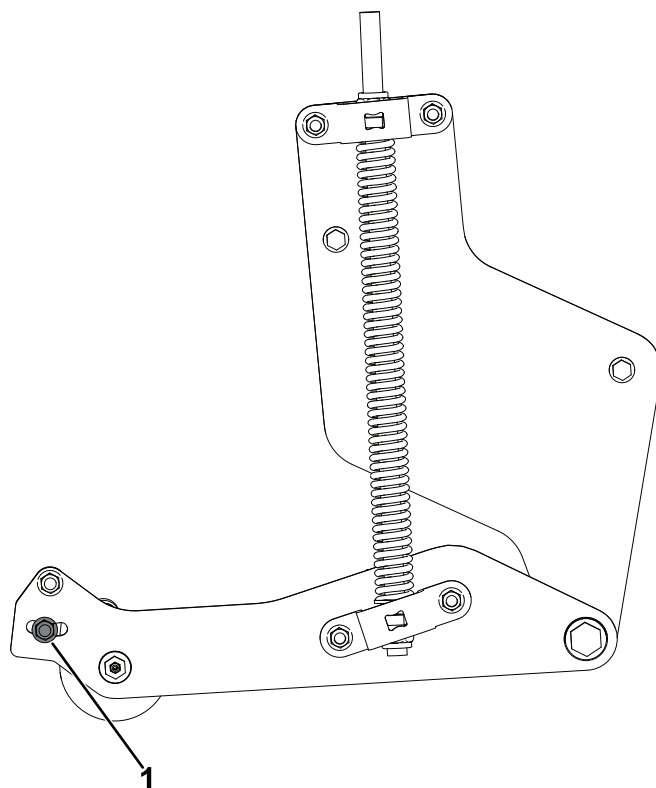


Figura 6

g430381

1. Ajuste do raspador com porca nyloc

4. Aperte todos os fixadores.

**Nota:** A mola é pré-ajustada na fábrica, mas certifique-se de que a pressão descendente no rolo está adequada e verifique que o comprimento da mola comprimida é 38,1 cm. Ajuste consoante necessário.

Encurtar o ajuste da mola não aumenta a pressão descendente da operação. A altura de transporte será aumentada e atrasará o contacto com o solo quando acionar a cabeça de perfuração.