



Kit de rolete

Cortador rotativo Groundsmaster® 5900 ou 5910

Modelo nº 145-8399

Instruções de instalação

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de operação.

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quanti-dade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	—	Prepare a máquina.
2	Modelo		Fazer furos para o conjunto do rolete.
3	Polia intermédia Braço intermédio Suporte do rolete Anilha da mola Porcas flangeadas (3/8 pol.) Parafuso (1/2 pol. x 1 1/4 pol.) Porca de bloqueio (1/2 pol.) Espaçador Bocal de lubrificação Casquilho Parafuso flangeado hexagonal (3/8 x 1-1/4 pol.)	1 1 1 1 1 1 1 1 2 2	Instalação da polia intermédia.

1

2

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Engate o travão de estacionamento.
3. Desça a unidade de corte.
4. Desligue o motor e retire a chave.

Fazer furos para o conjunto do rolete

Peças necessárias para este passo:

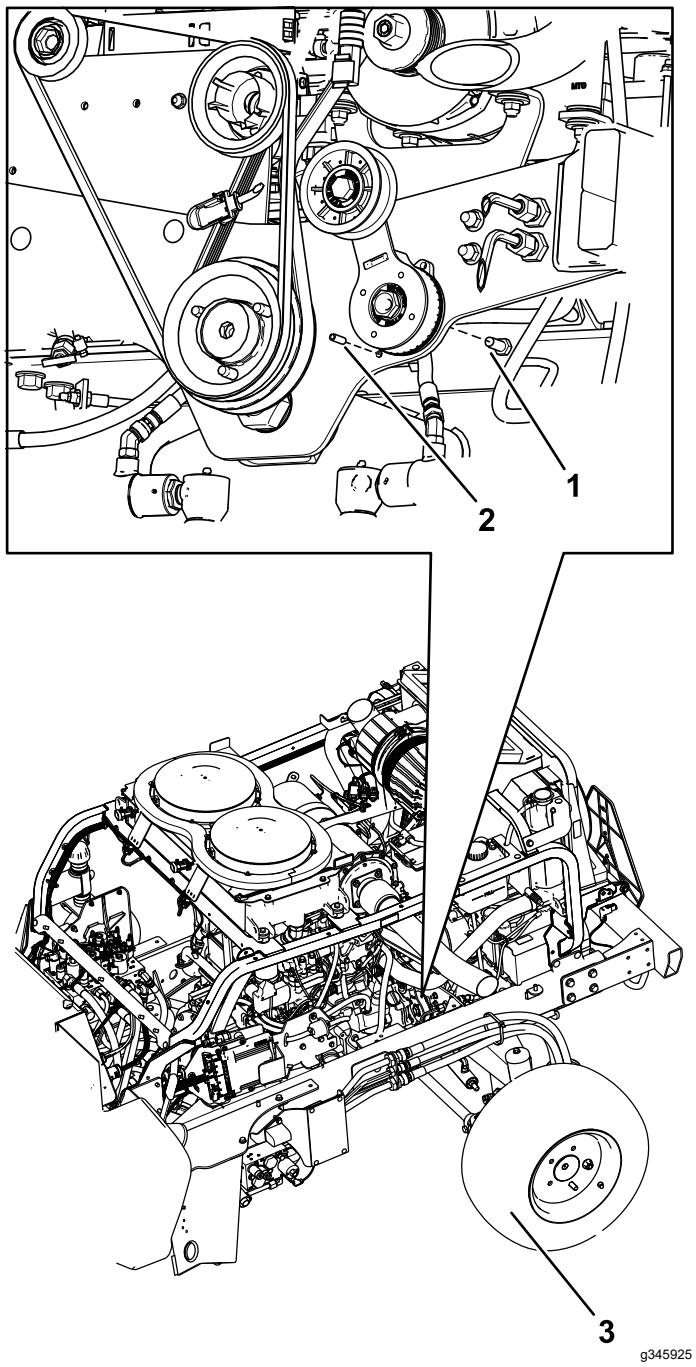
	Modelo

Procedimento

1. Abra o capot.
2. Elimine a tensão da correia e afaste a correia da área de instalação.



- Retire o pino de segurança e a polia intermédia existente que se mostra na [Figura 1](#).



- | | |
|----------------------|---------------------------|
| 1. Parafuso | 3. Pneu traseiro esquerdo |
| 2. Pino de segurança | |

- Alinhe o modelo na estrutura utilizando os furos rotulados **1** na [Figura 2](#).
- Marque com punção o local dos furos rotulados **3** na [Figura 2](#).

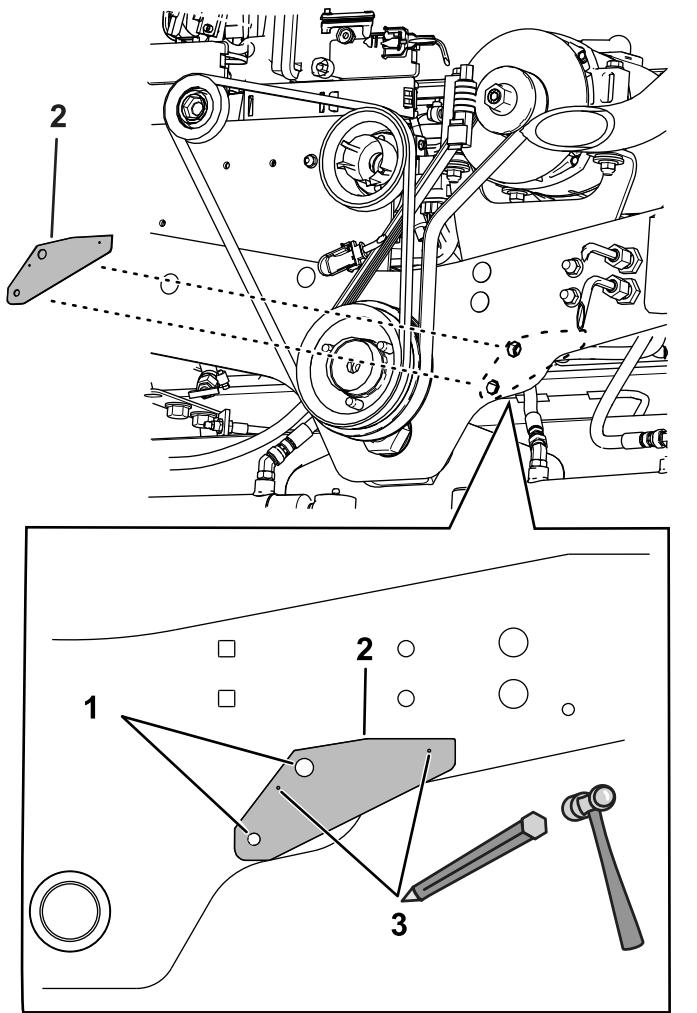


Figura 2

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Alinhar os furos com a estrutura | 3. Marcar com punção os furos aqui. |
| 2. Modelo | |
-
- Remova o modelo.
 - Faça dois furos (13/32 pol.) nos locais marcados com punção ([Figura 3](#)).

AVISO

Utilizar um furador sem a proteção ocular adequada pode permitir que entrem detritos nos olhos, causando ferimentos.

Ao perfurar, utilize sempre proteção ocular.

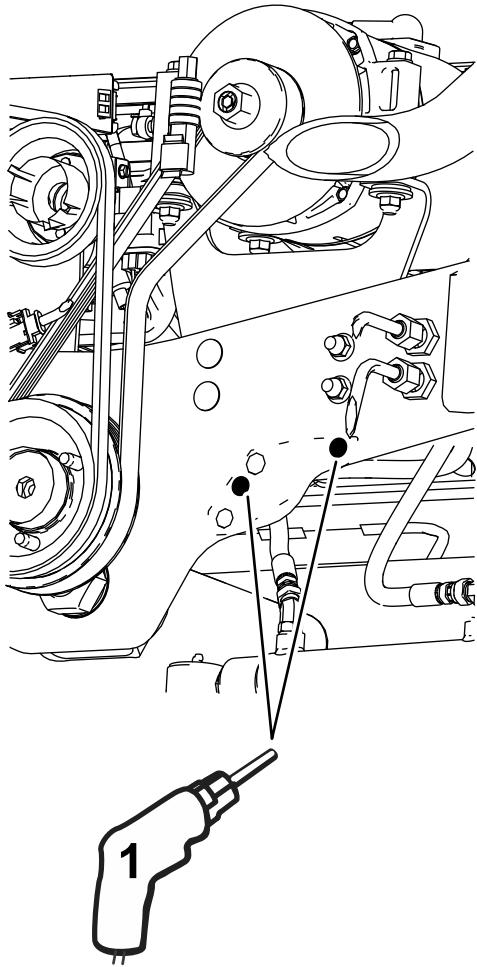


Figura 3

1. Faça estes furos (13/32 pol.)

g345927

3

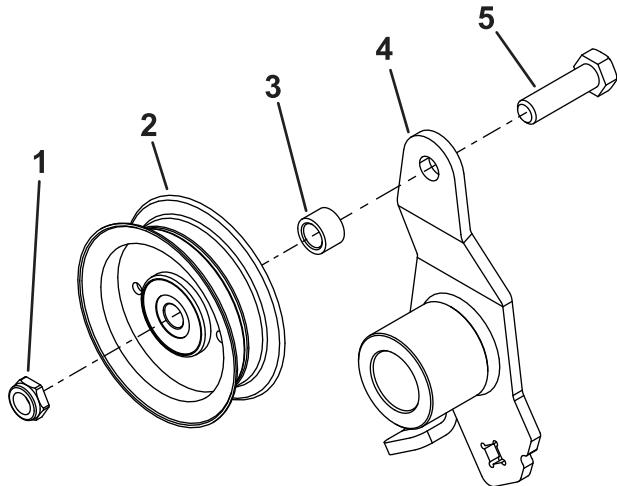
Instalação da polia intermédia

Peças necessárias para este passo:

1	Polia intermédia
1	Braço intermédio
1	Supor te do rolete
1	Anilha da mola
1	Porc as flangeadas (3/8 pol.)
1	Parafuso (1/2 pol. x 1 3/4 pol.)
1	Porca de bloqueio (1/2 pol.)
1	Espaçador
1	Bocal de lubrificação
2	Casquinho
2	Parafuso flangeado hexagonal (3/8 x 1-1/4 pol.)

Procedimento

1. Instale a polia intermédia no braço intermédio com um parafuso (1/2 x 1-3/4 pol.), espaçador e uma porca de bloqueio (1/2 pol.); consulte a [Figura 4](#).

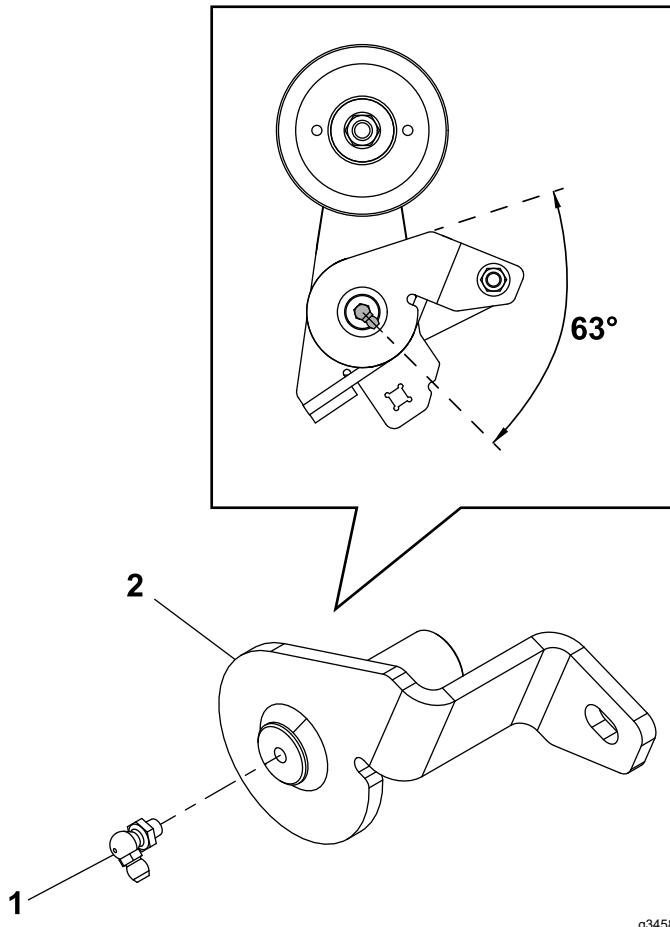


g345929

Figura 4

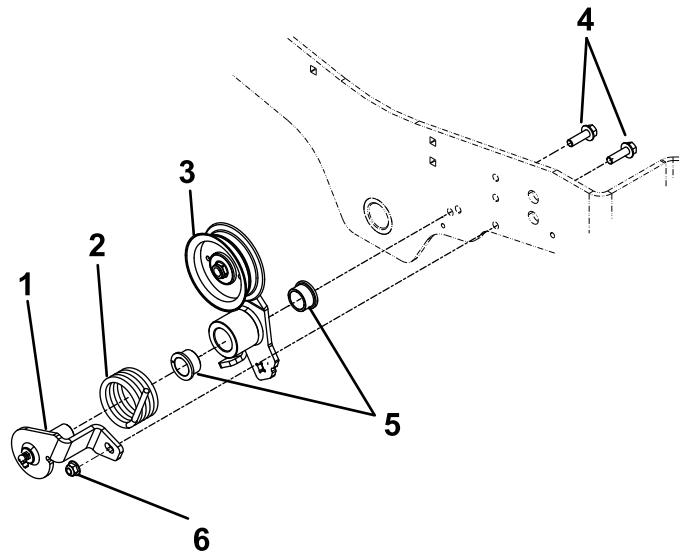
- | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Porca de bloqueio (1/2 pol.) | 4. Braço intermédio |
| 2. Polia intermédia | 5. Parafuso (1/2 pol. x 1 3/4 pol.) |
| 3. Espaçador | |

2. Instale o bocal de lubrificação no suporte do rolete como se mostra na [Figura 5](#).



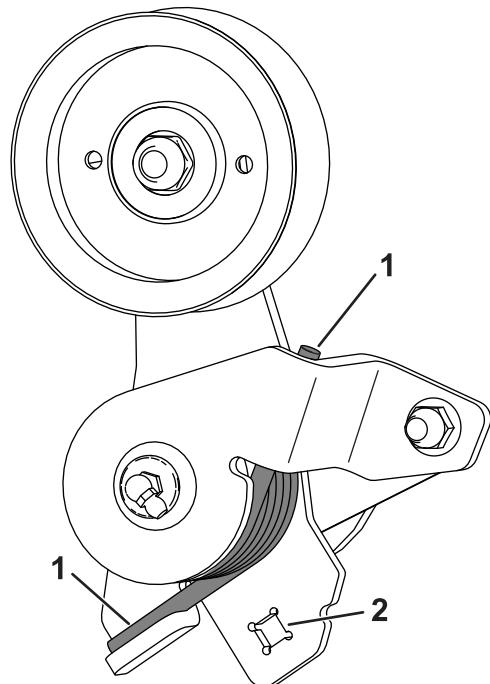
1. Bocal de lubrificação 2. Suporte do rolete

3. Instale o suporte do rolete e braço intermédio na estrutura da máquina com dois parafusos (3/8 pol. x 1-1/4 pol.), dois casquilhos, uma mola e uma porca de bloqueio de nylon (3/8 pol.); consulte a [Figura 6](#).
4. Instale as extremidades da mola como se mostra na [Figura 7](#).



1. Suporte do rolete	4. Parafuso (3/8 pol. x 1 1/4 pol.)
2. Mola	5. Casquinho
3. Braço intermédio	6. Porca (3/8 pol.)

5. Utilizando uma chave de 3/8 pol. no quadrado no braço intermédio, rode o braço intermédio e instale a correia em redor da polia intermédia ([Figura 7](#)).



1. Extremidade da mola tensora	2. Quadrado no braço intermédio
--------------------------------	---------------------------------

6. Feche o capot e fixe-o com os dois trincos.