



Katsastusvarustuksen lamppusarja

Workman®-työajoneuvo

Mallinro: 147-2798

Asennusohjeet

Huomaa: Jarru- ja merkkivalosarjan (Workman GTX: Toro-osanro 140-4785, Workman MDX: Toro-osanro 145-2082 tai Workman HDX: Toro-osanro 145-2296) on oltava asennettuna koneeseen tämän sarjan asentamista varten.

Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Ohjeet	Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
1	Mitään osia ei tarvita	–	Koneen valmistelu
2	Johdinsarja Rekisterikilven kannatin Rekisterikilven valo Pyöreäkantainen kuusiopultti (#10 × ¾ tuumaa) Levy Mutteri Laippakantainen kuusiopultti (5/16 × ¾ tuumaa) Nippuside	1 1 2 4 4 4 1	Rekisterikilven kannattimen ja johdinsarjan asennus
3	Sarjanumerokilpi Pop-niitti (3 × 10 mm)	1 4	Sarjanumerokilven asennus
4	Kilven asennuskannatin Nopeusrajoituskilpi (25 km/h) Pop-niitti (3/16 × 15/16 tuumaa)	2 3 17	Nopeusrajoituskilpien asennus (vain GTX)
5	Nopeusrajoituskilpi (25 km/h) Pop-niitti (3/16 × 15/16 tuumaa)	3 9	Nopeusrajoituskilpien asennus (vain MDX)
6	Nopeusrajoitustarra (32 km/h)	3	Nopeusrajoitustarrojen asennus (vain HDX)
7	Suuntavilkun valon kannatin Lukkopultti (#10 × ½ tuumaa) Lukkomutteri (nro 10)	2 4 4	Suuntavilkun valon kannattimien asennus (vain HDX)
8	Mitään osia ei tarvita	–	Asennuksen päättäminen.
9	Mitään osia ei tarvita	–	Valojen testaus.



1

Koneen valmistelu

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

1. Pysäköi kone tasaiselle alustalle.
2. Kytke seisonajarru.
3. Sammuta moottori ja irrota virta-avain.
4. Kytke akku irti. Lisätietoja on *käyttöoppaassa*.

2

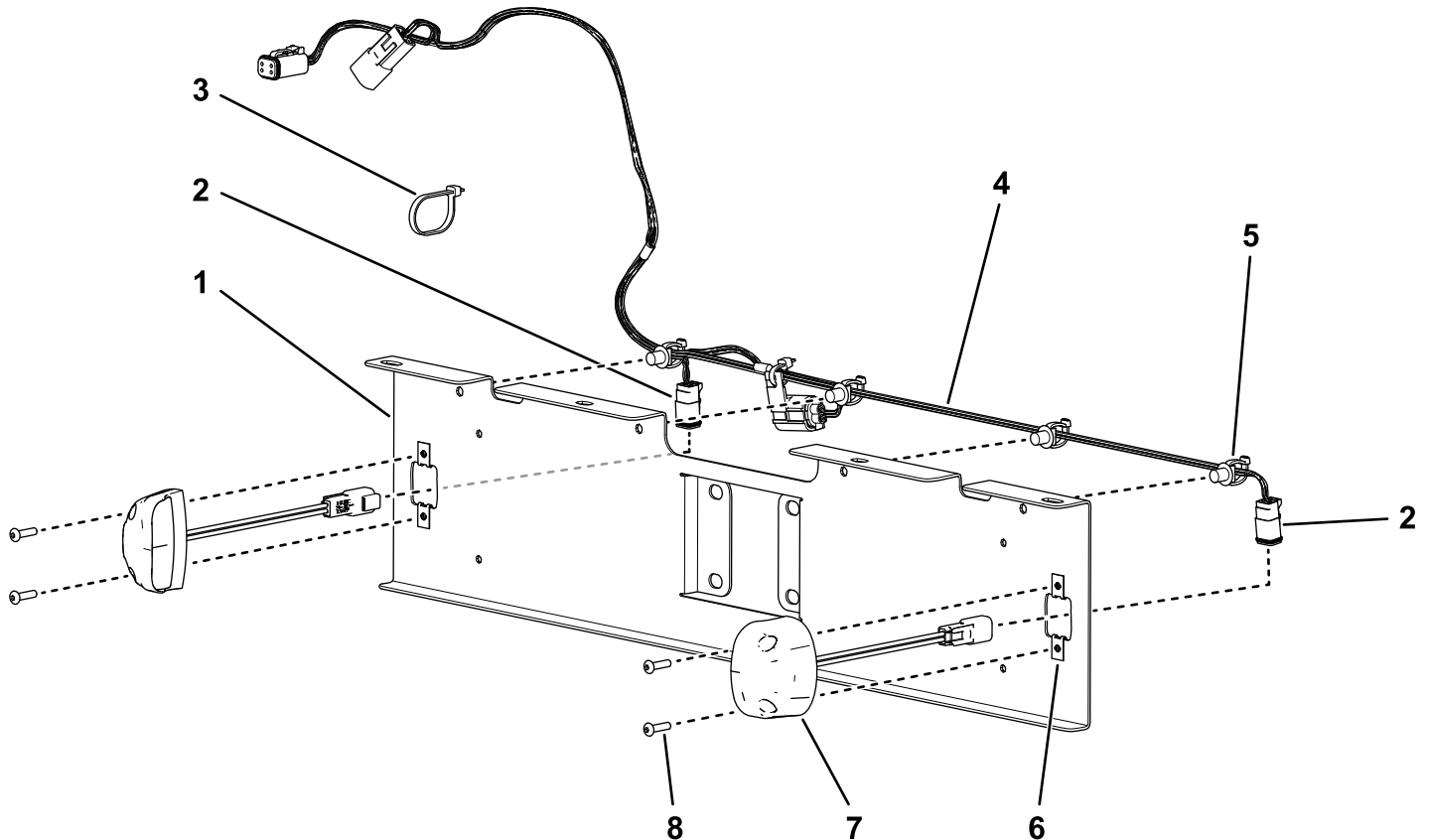
Rekisterikilven kannattimen ja johdinsarjan asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Johdinsarja
1	Rekisterikilven kannatin
2	Rekisterikilven valo
4	Pyöreäkantainen kuusiopultti (#10 × ¾ tuumaa)
4	Levy Mutteri
4	Laippakantainen kuusiopultti (5/16 × ¾ tuumaa)
1	Nippuside

Kilpikannattimen ja johdinsarjan asennus

1. Vie rekisterikilven johdinsarja rekisterikilven kannattimen yläosaa pitkin. Pidä kaksi suurta liitintä ja sulake vasemmalla puolella ([Kuva 1](#)).
2. Kiinnitä johdinsarja kannattimeen työntämällä johdinsarjan neljä painettavaa kiinnitintä kannattimen vastaaviin reikiin ([Kuva 1](#)).
3. Vie rekisterikilven valoliittimet kannattimen kummassakin päässä olevien isojen aukkojen läpi ja kytke ne rekisterikilven kahteen valoon ([Kuva 1](#)).
4. Asenna valot kannattimeen neljällä pyöreäkantaisella kuusiopultilla (#10 × ¾ tuumaa) ja neljällä levymutterilla kuvan mukaisesti ([Kuva 1](#)).



Kuva 1

g398639

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. Rekisterikilven kannatin | 5. Painettava kiinnitin |
| 2. Rekisterikilven valon liitin | 6. Levymutteri |
| 3. Nippuside | 7. Rekisterikilven valo |
| 4. Rekisterikilven johdinsarja | 8. Pyöreäkantainen kuusiopultti |

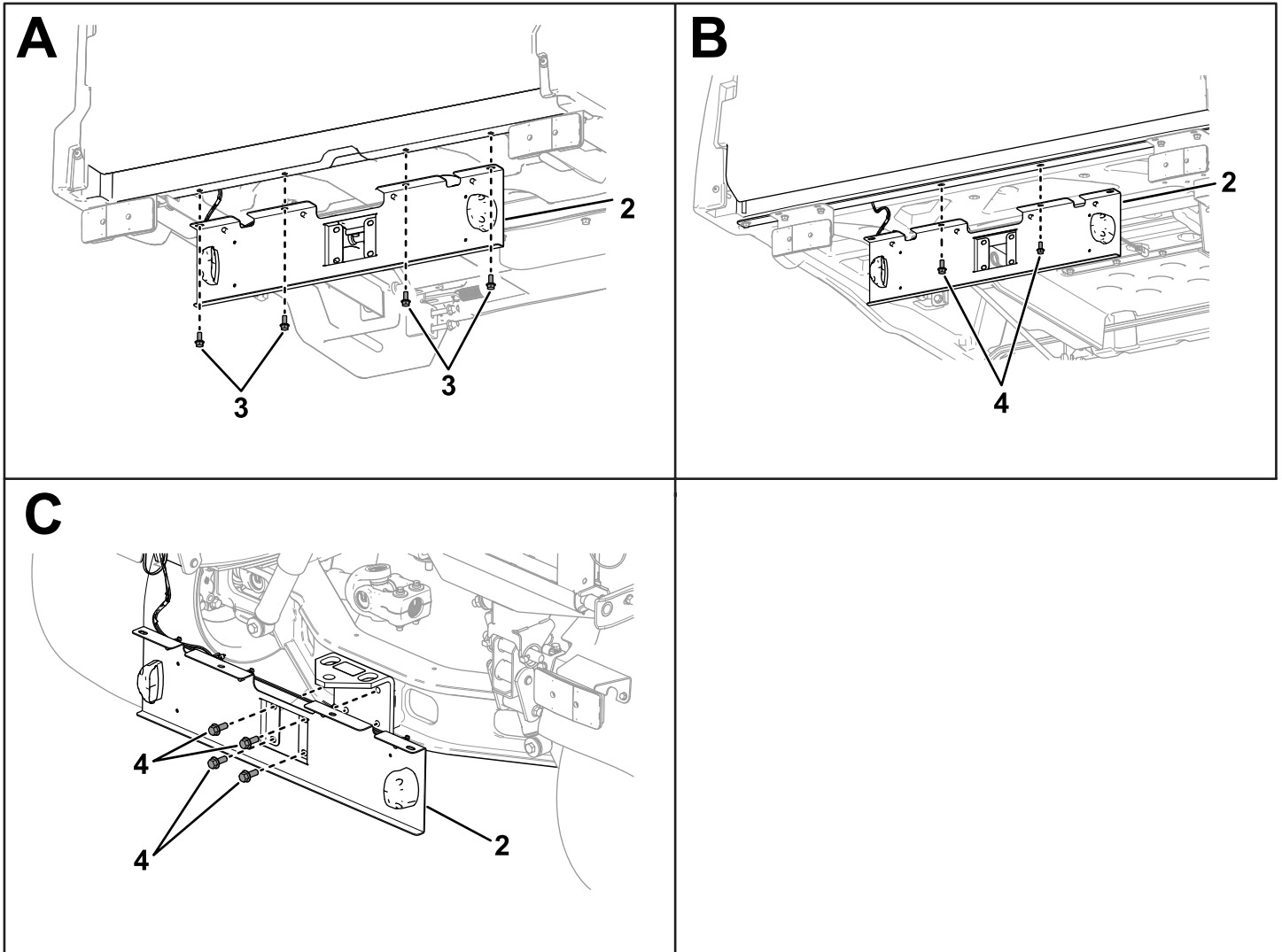
5. Asenna kannatin Workman-ajoneuvoon seuraavasti:

- **Workman GTX:** asenna kannatin kuormalavan alapuolelle neljällä laippakantaisella kuusiopultilla ($5/16 \times 3/4$ tuumaa) (Kuva 2, ruutu A).

Huomaa: Katsastusvarustuksen lamppusarja ja jarru- ja merkkivalosarja eivät ole yhteensopivia teräslavaisen Workman GTX -ajoneuvon kanssa.

- **Workman MDX:** irrota kaksi laippakantapulttia kuormalavan alapuolelta ja asenna kannatin niiden avulla (Kuva 2, ruutu B).
- **Workman HDX:** irrota neljä laippakantapulttia kiinnityslevystä ja asenna kannatin niiden avulla (Kuva 2, ruutu C).

Huomaa: Varmista, että johdinsarja menee kiinnityslevyn päältä.



Kuva 2
Takaosa

g398811

- | | |
|-------------------|---|
| 1. Koneen takaosa | 3. Laippakantainen kuusiopultti ($5/16 \times 3/4$ tuumaa) |
| 2. Kannatin | 4. Laippakantapultti (MDX ja HDX) |

6. Irrota jarru- ja merkkivalosarjan johdinsarja vasemmasta takavalosta ja aseta tilalle tämän sarjan takavalon liitin (Kuva 3).
7. Liitä tämän sarjan johdinsarjan toinen liitin juuri irrottamaasi jarru- ja merkkivalosarjan johdinsarjaan (Kuva 3).



g398821

Kuva 3

Vasen takavalon takaapäin kuvattuna

1. Katsastussarjan johdinsarja
2. Vasen takavalon
3. Jarru- ja merkkivalosarjan johdinsarja

8. Kiinnitä johdinsarjan ylimääräinen osuus koneeseen nippusiteellä.

3

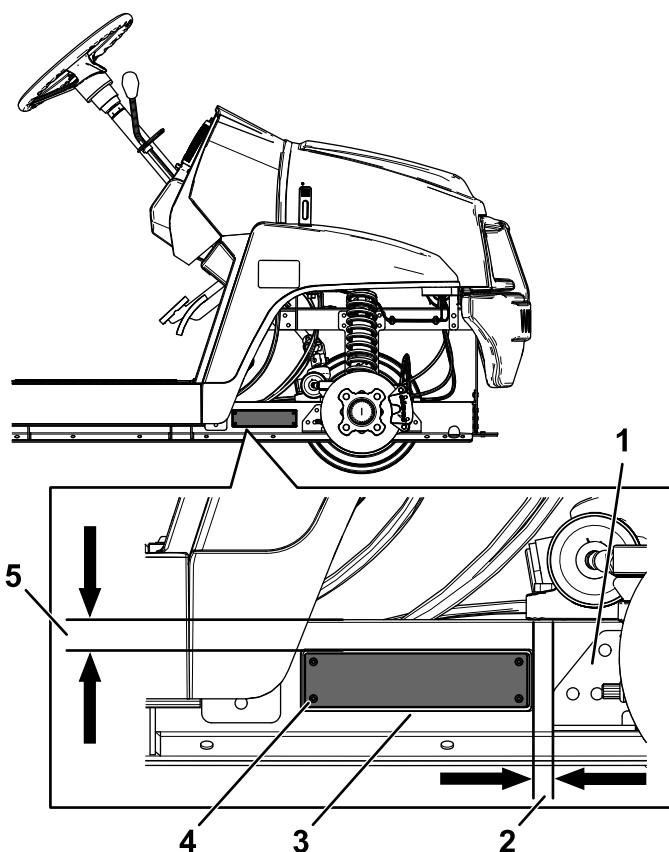
Sarjanumerokilpi

Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Sarjanumerokilpi
4	Pop-niitti (3 × 10 mm)

Sarjanumerokilven asennus (Workman GTX)

1. Asenna sarjanumerokilpi neljällä pop-niitillä (3 × 10 mm) kuvassa osoitettuun kohtaan ([Kuva 4](#)).



g398839

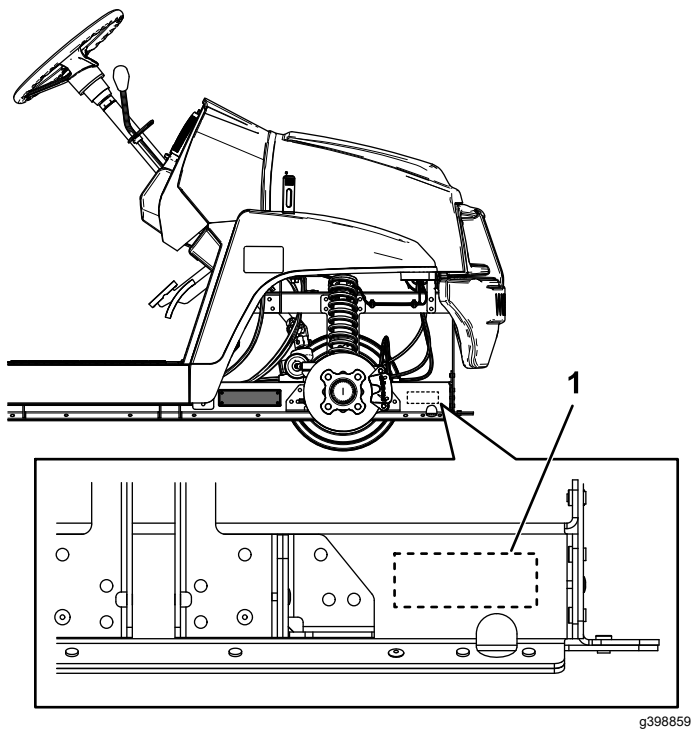
Kuva 4

Rengas ei kuvassa

1. Kannatin
2. 13 mm vasemmalle kannattimesta
3. Sarjanumerokilpi
4. Pop-niitti (3 × 10 mm)
5. 19 mm kehyksen reunan alapuolella

2. Leimaa sarjanumero koneeseen kuvassa osoitettuun kohtaan (Kuva 5).

Huomaa: Tekstin koon on oltava vähintään 7 mm.



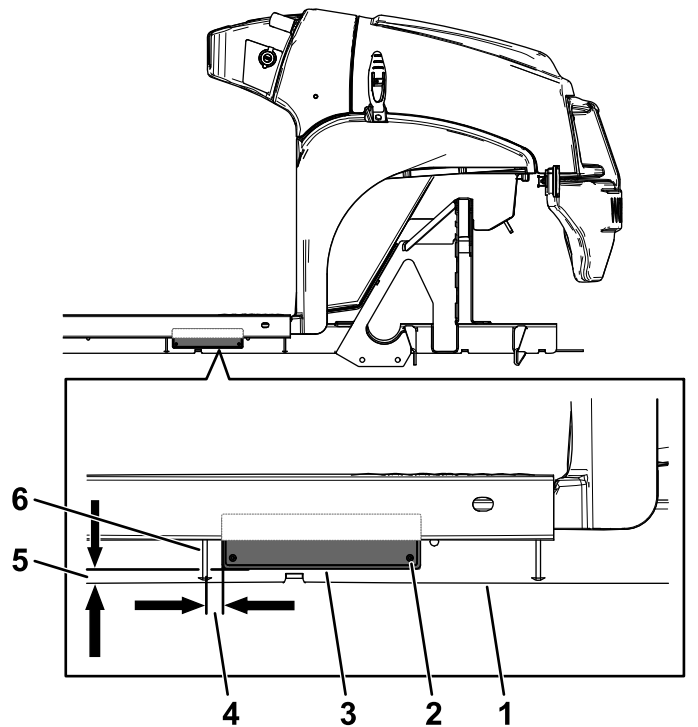
Kuva 5

Rengas ei kuvassa

1. Leimaa sarjanumero tähän.

Sarjanumerokilven asennus (Workman MDX)

1. Asenna sarjanumerokilpi neljällä pop-niitillä (3 x 10 mm) kuvassa osoitettuun kohtaan (Kuva 6).

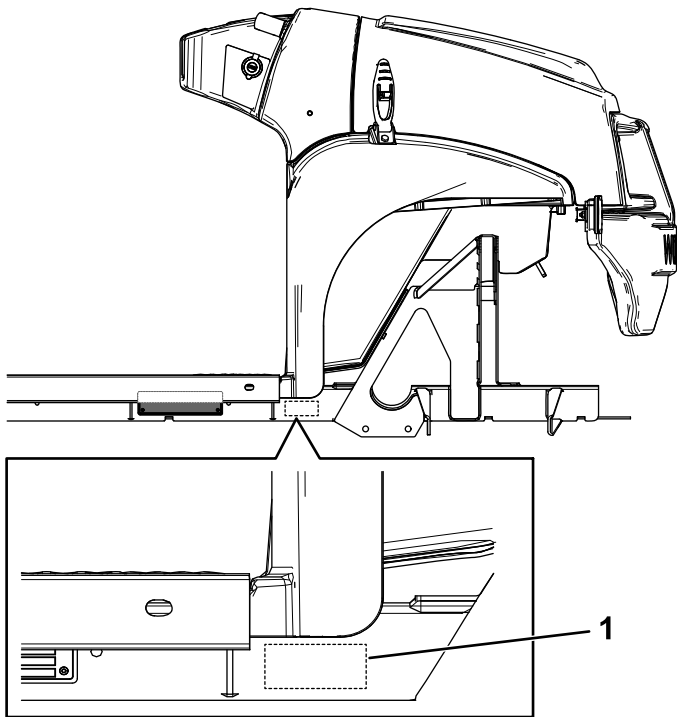


Kuva 6

- | | |
|---------------------------|----------|
| 1. Runko | 4. 11 mm |
| 2. Pop-niitti (3 x 10 mm) | 5. 11 mm |
| 3. Sarjanumerokilpi | 6. Tuki |

2. Leimaa sarjanumero koneeseen kuvassa osoitettuun kohtaan (Kuva 7).

Huomaa: Tekstin koon on oltava vähintään 7 mm.



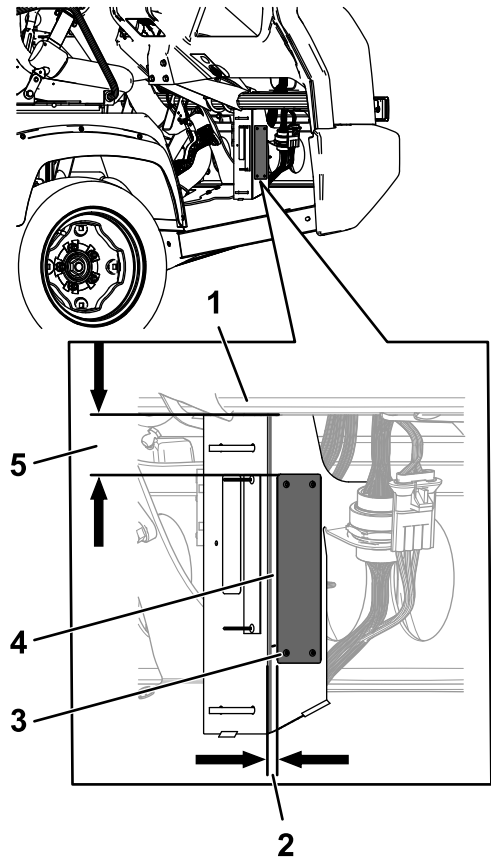
Kuva 7

g398913

1. Leimaa sarjanumero tähän.

Sarjanumerokilven asennus (Workman HDX)

1. Asenna sarjanumerokilpi neljällä pop-niillä (3 x 10 mm) kuvassa osoitettuun kohtaan (Kuva 8).



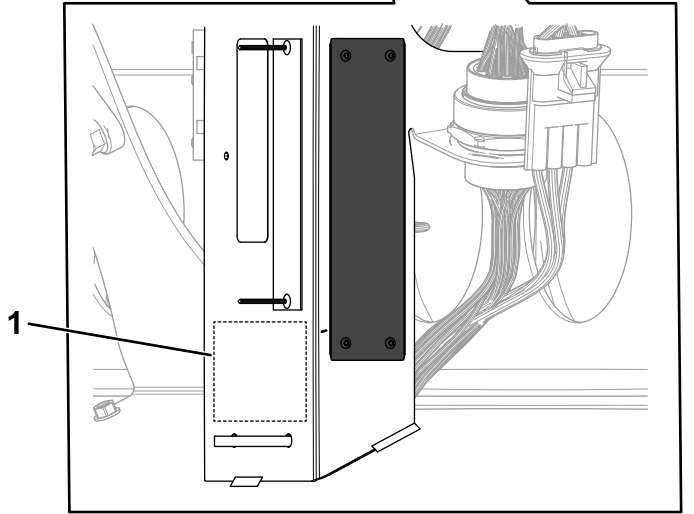
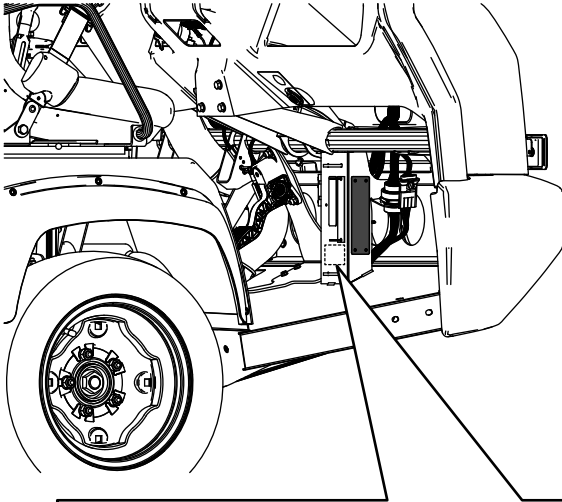
Kuva 8

g398943

- | | |
|---------------------------|---------------------|
| 1. Tukiputki | 4. Sarjanumerokilpi |
| 2. 8 mm | 5. 47 mm |
| 3. Pop-niitti (3 x 10 mm) | |

2. Leimaa sarjanumero koneeseen kuvassa osoitettuun kohtaan (Kuva 9).

Huomaa: Tekstin koon on oltava vähintään 7 mm.



Kuva 9

1. Leimaa sarjanumero tähän.

4

Nopeusrajoituskilpien asennus (vain GTX)

Vaiheeseen tarvittavat osat:

2	Kilven asennuskannatin
3	Nopeusrajoituskilpi (25 km/h)
17	Pop-niitti (3/16 × 15/16 tuumaa)

Nopeusrajoituskilpien asennus istuimen jalustan sivuihin

1. Mittaa koneen vasemmalla puolella 51 mm istuimen jalustan sivun alavasemmalta ja merkitse tämä kohta (Kuva 10)
2. Mittaa 57 mm suoraan kohdan yläpuolelta ja merkitse tämä kohta (Kuva 10).
3. Mittaa 83 mm vaiheessa 2 merkityn kohdan vasemmalta puolelta ja merkitse tämä kohta (Kuva 10).
4. Mittaa 80 mm vaiheessa 3 merkityn kohdan vasemmalta puolelta. Mittaa sitten 299 mm suoraan tämän kohdan yläpuolelta ja merkitse tämä kohta (Kuva 10).
5. Mittaa 83 mm vaiheessa 4 merkityn kohdan oikealta puolelta ja merkitse tämä kohta (Kuva 10).
6. Poraa 5 mm:n (13/64 tuuman) reikä kuhunkin neljään merkittyyn kohtaan (Kuva 10).

⚠ VAROITUS

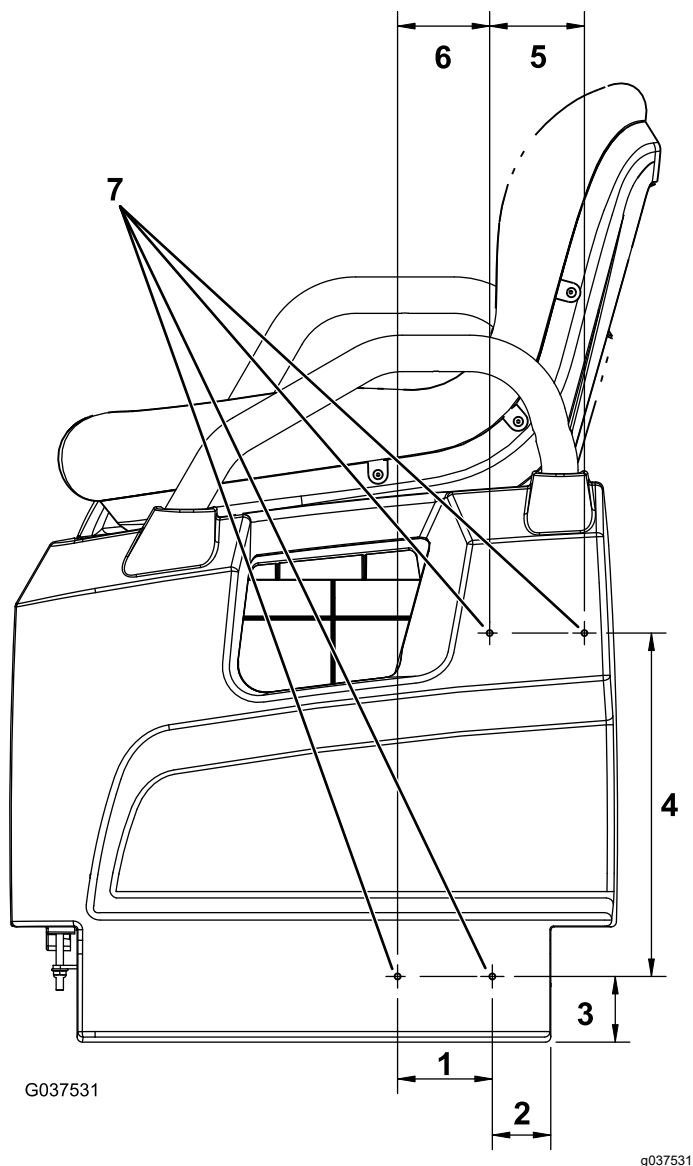
Ole varovainen poratessasi reikiä istuimen jalustan sivuihin.

Bensiinikäyttöisen Workman GTX -työajoneuvon polttoainesäiliö on kuljettajan puoleisen istuimen jalustan sivun takana, ja akku on matkustajan puoleisen istuimen jalustan sivun takana.

Sähkökäyttöisen Workman GTX -työajoneuvon akkulaturi on kuljettajan puoleisen istuimen jalustan sivun takana.

Workman GTX Lithium -työajoneuvon akkulaturi on matkustajan puoleisen istuimen jalustan sivun takana.

Jos poraat liian pitkälle istuimen jalustan sivuihin, ne saattavat vaurioitua.

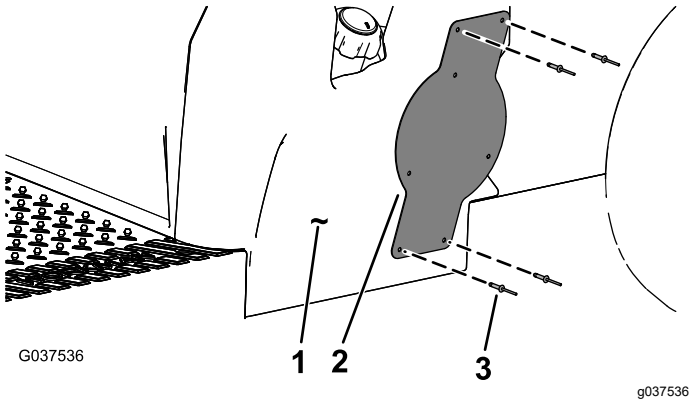


Kuva 10

Kuvassa koneen vasen puoli

- | | |
|-----------|------------------------------------|
| 1. 83 mm | 5. 83 mm |
| 2. 51 mm | 6. 80 mm |
| 3. 57 mm | 7. Poraa näissä neljässä kohdassa. |
| 4. 299 mm | |

7. Asenna kilven asennuskannatin istuimen jalustan sivuun neljällä pop-niitillä (3/16 × 15/16 tuumaa) kuvan mukaisesti (Kuva 11).

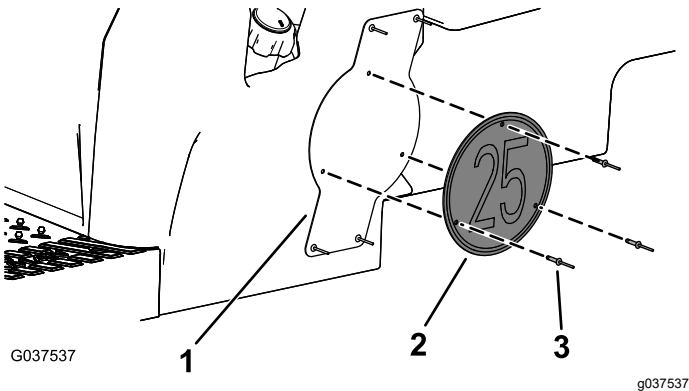


Kuva 11

Kuvassa koneen vasen puoli

- | | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| 1. Istuimen jalustan sivu | 3. Pop-niitti (3/16 × 15/16 tuumaa) |
| 2. Kilven asennuskannatin | |

8. Asenna nopeusrajoituskilpi kilven asennuskannattimeen kolmella pop-niitillä (3/16 × 15/16 tuumaa) kuvan mukaisesti (Kuva 12).



Kuva 12

Kuvassa koneen vasen puoli

- | | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| 1. Kilven asennuskannatin | 3. Pop-niitti (3/16 × 15/16 tuumaa) |
| 2. Nopeusrajoituskilpi | |

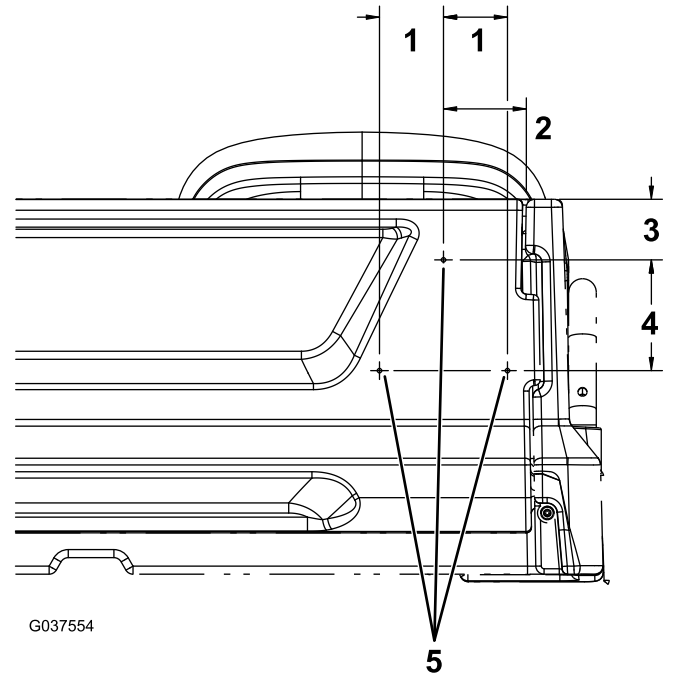
9. Toista toimenpide koneen oikealla puolella.

Nopeusrajoituskilven asennus perälautaan

1. Mittaa perälaudan oikealla puolella 95 mm perälaudan oikeasta reunasta ja 70 mm perälaudan yläreunasta ja merkitse tämä kohta (Kuva 13).

2. Mittaa 128 mm alas vaiheessa 1 merkitystä kohdasta ja sitten 74 mm oikealle ja vasemmalle ja merkitse nämä kaksi kohtaa (Kuva 13).
3. Poraa 5 mm:n (13/64 tuuman) reikä kuhunkin kolmeen merkittyyn kohtaan (Kuva 13).

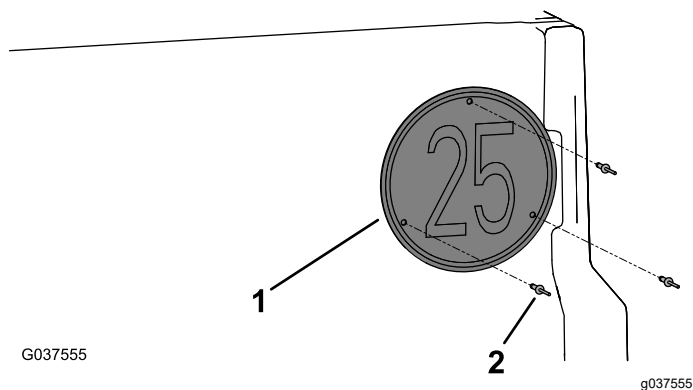
Tärkeää: Poraa vain yhden perälaudan reunan läpi.



Kuva 13

- | | |
|----------|------------------------------------|
| 1. 74 mm | 4. 128 mm |
| 2. 95 mm | 5. Poraa näissä kolmessa kohdassa. |
| 3. 70 mm | |

4. Asenna nopeusrajoituskilpi perälautaan kolmella pop-niitillä (3/16 × 15/16 tuumaa) kuvan mukaisesti (Kuva 14).



Kuva 14

- | | |
|------------------------|-------------------------------------|
| 1. Nopeusrajoituskilpi | 2. Pop-niitti (3/16 × 15/16 tuumaa) |
|------------------------|-------------------------------------|

5

Nopeusrajoituskilpien asennus (vain MDX)

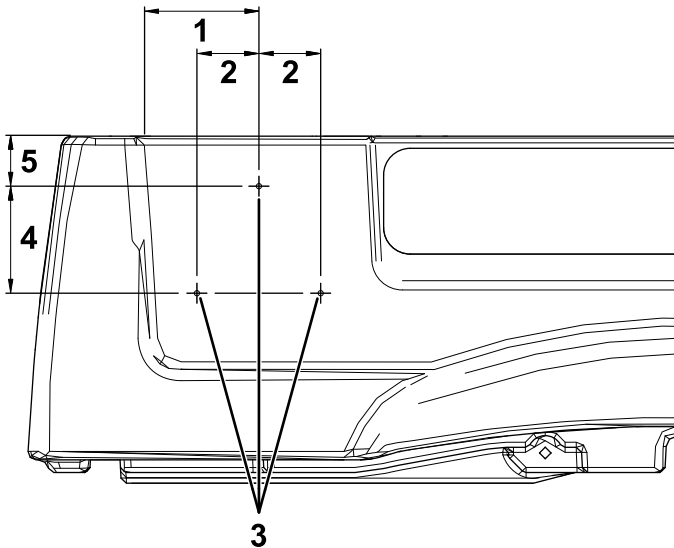
Vaiheeseen tarvittavat osat:

3	Nopeusrajoituskilpi (25 km/h)
9	Pop-niitti (3/16 × 15/16 tuumaa)

Nopeusrajoituskilpien asennus kuormalavan sivuille

1. Mittaa kuormalavan vasemmalla puolella 136 mm listan oikeasta reunasta ja 60 mm kuormalavan yläreunasta alaspäin ja merkitse tämä kohta (Kuva 15).
2. Mittaa 128 mm alaspäin vaiheessa 1 merkitystä kohdasta ja sitten 74 mm oikealle ja vasemmalle ja merkitse nämä kaksi kohtaa (Kuva 15).
3. Poraa 5 mm:n (13/64 tuuman) reikä kuhunkin kolmeen merkittyyn kohtaan (Kuva 15).

Tärkeää: Poraa vain yhden kuormalavan reunan läpi.

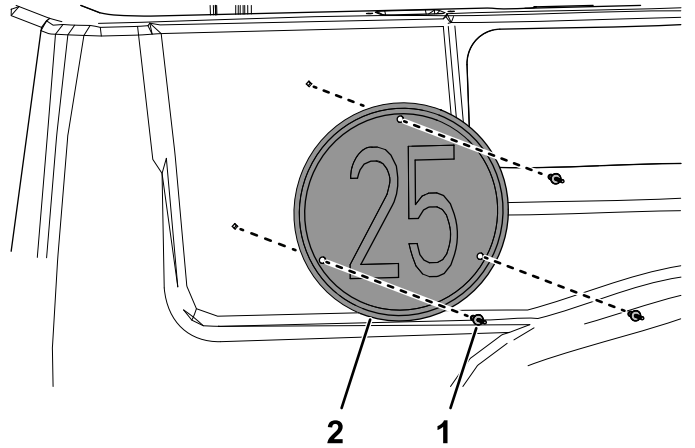


Kuva 15

Kuvassa koneen vasen puoli

- | | |
|------------------------------------|-----------|
| 1. 136 mm | 4. 128 mm |
| 2. 74 mm | 5. 60 mm |
| 3. Poraa näissä kolmessa kohdassa. | |

4. Asenna nopeusrajoituskilpi kuormalavan sivulle kolmella pop-niitillä (3/16 × 15/16 tuumaa) kuvan mukaisesti (Kuva 16).



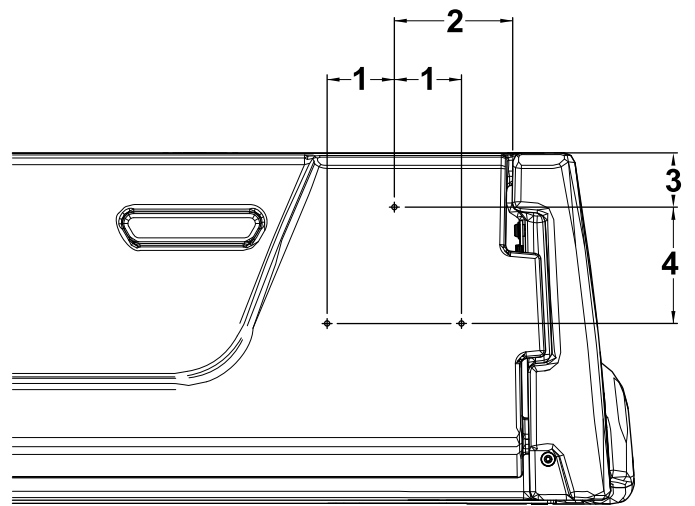
Kuva 16

Kuvassa koneen vasen puoli

5. Toista toimenpide koneen oikealla puolella.

Nopeusrajoituskilven asennus perälautaan

1. Mittaa perälaudan oikealla puolella 130 mm perälaudan oikeasta reunasta ja 60 mm perälaudan yläreunasta ja merkitse tämä kohta (Kuva 17).



Kuva 17

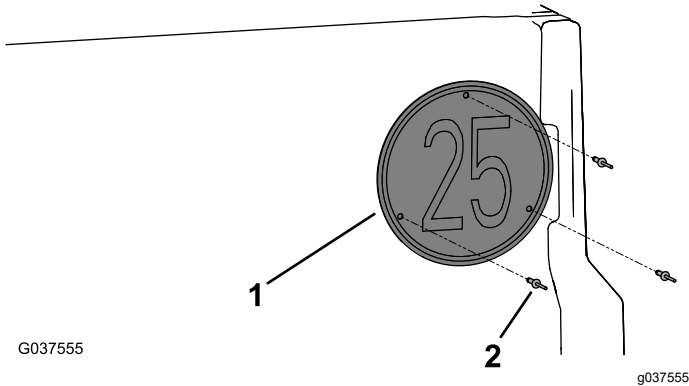
- | | |
|-----------|------------------------------------|
| 1. 74 mm | 4. 128 mm |
| 2. 130 mm | 5. Poraa näissä kolmessa kohdassa. |
| 3. 60 mm | |

2. Mittaa 128 mm alas vaiheessa 1 merkitystä kohdasta ja 74 mm oikealle ja vasemmalle ja merkitse nämä kaksi kohtaa (Kuva 17).

3. Poraa 5 mm:n (13/64 tuuman) reikä kuhunkin kolmeen merkittyyn kohtaan ([Kuva 17](#)).

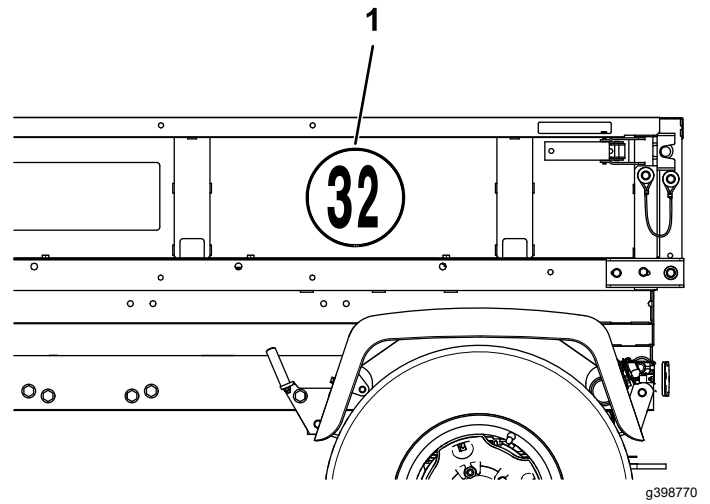
Tärkeää: Poraa vain yhden perälaudan reunan läpi.

4. Asenna nopeusrajoituskilpi perälautaan kolmella pop-niitillä (3/16 × 15/16 tuumaa) kuvan mukaisesti ([Kuva 18](#)).



Kuva 18

1. Nopeusrajoituskilpi
2. Pop-niitti (3/16 × 15/16 tuumaa)



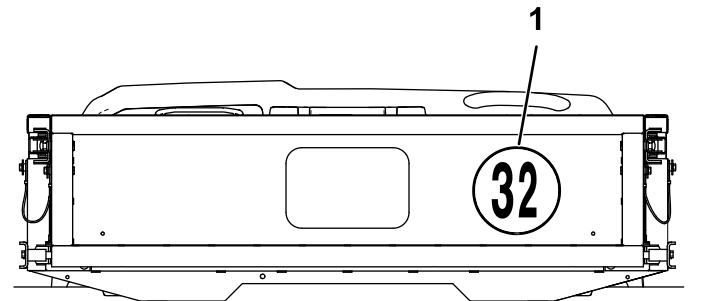
Kuva 19

1. Nopeusrajoitustarra (32 km/h)

2. Toista toimenpide koneen oikealla puolella.

Nopeusrajoitustarran asennus perälautaan

Kiinnitä nopeusrajoitustarra perälautaan takalogon ja oikeanpuoleisen kiskon väliselle alueelle kuvan mukaisesti ([Kuva 20](#)).



Kuva 20

1. Nopeusrajoitustarra (32 km/h)

6

Nopeusrajoitustarrojen asennus (vain HDX)

Vaiheeseen tarvittavat osat:

3	Nopeusrajoitustarra (32 km/h)
---	-------------------------------

Nopeusrajoitustarrojen asennus kuormalavan sivuille

1. Kiinnitä nopeusrajoitustarra kuormalavan vasemmalle puolelle toisen ja kolmannen kiskon väliselle alueelle kuvan mukaisesti ([Kuva 19](#)).

7

Suuntavilkun valon kannattimien asennus (vain HDX)

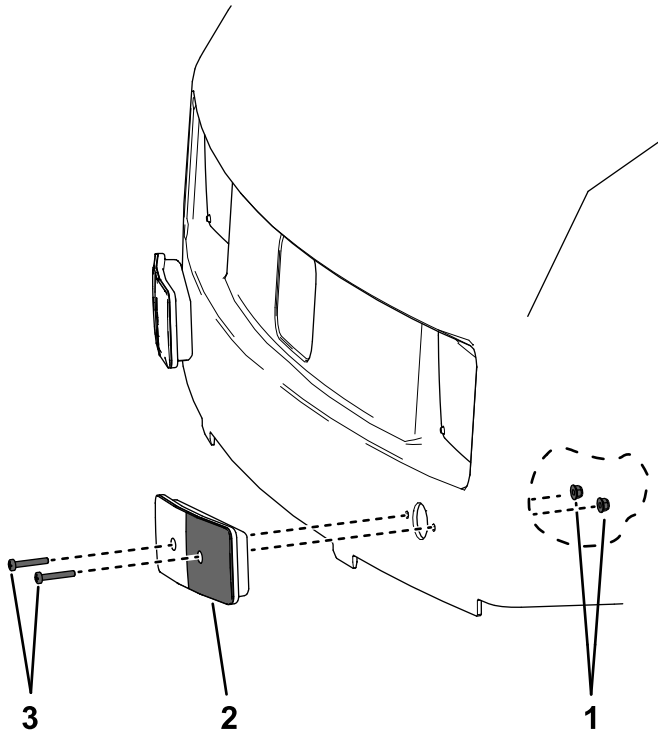
Vaiheeseen tarvittavat osat:

2	Suuntavilkun valon kannatin
4	Lukkopultti (#10 × ½ tuumaa)
4	Lukkomutteri (nro 10)

Ohjeet

1. Irrota neljä ristikantapulttia ja mutteria, joilla suuntavilkun valot on kiinnitetty konepeltiin (Kuva 21).

Huomaa: Säilytä irrotetut kiinnitystarvikkeet myöhempää asennusta varten.

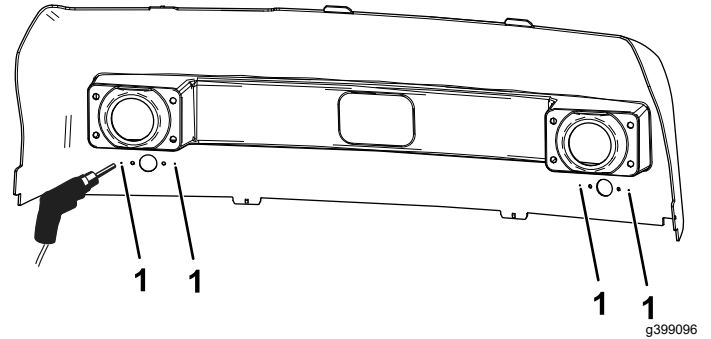


Kuva 21

1. Ristikantapultti
2. Suuntavilkun valo
3. Mutteri

2. Etsi konepellin sisäpuolelta neljä pistettä suuntavilkun valojen reikien vierestä ja poraa

halkaisijaltaan 6 mm:n reiät kuvan mukaisesti (Kuva 22).

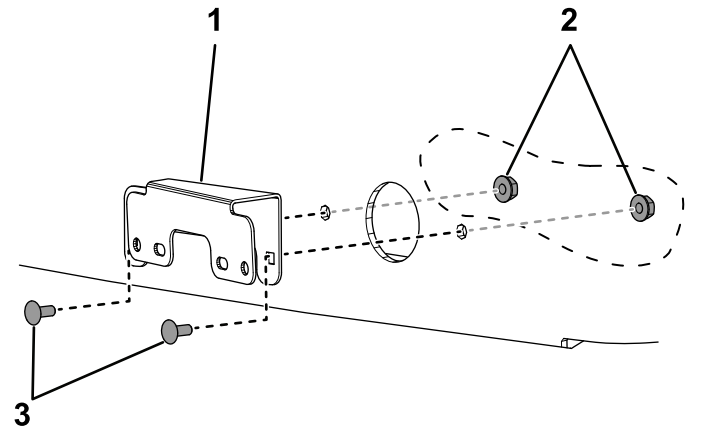


Kuva 22

Kuvassa konepellin sisäpuoli

1. Poraa neljä 6 mm:n reikää.

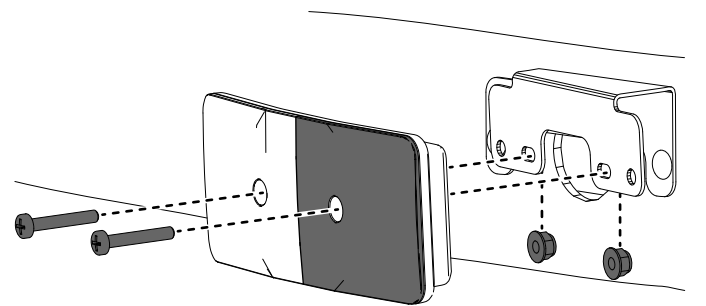
3. Asenna kaksi suuntavilkun kannatinta konepeltiin neljällä lukkopultilla (#10 × ½ tuumaa) ja neljällä lukkomutterilla (#10) (Kuva 23).



Kuva 23

1. Suuntavilkun kannatin
2. Lukkomutteri (#10)
3. Lukkopultti (#10 × ½ tuumaa)

4. Asenna valot kannattimiin vaiheessa 1 irrotetuilla kiinnitystarvikkeilla (Kuva 24).



Kuva 24

8

Asennuksen päättäminen

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

Kytke akun miinuskaapeli akkuun.

9

Valojen testaus

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

Huomaa: Pyydä jotakuta auttamaan valojen näkemisessä testauksen aikana.

1. Istuudu käyttäjän istuimelle ja käännä avain KÄYNNISSÄ-asentoon.
2. Paina valokytkin PÄÄLLÄ-asentoon.

Huomaa: Ajovalojen ja rekisterikilven valot syttyvät.

3. Kytke suuntavilkku vasemmalle ja oikealle.

Huomaa: Seisontavalojen pitäisi vilkkua koneen etuosassa, ja takavalon pitäisi vilkkua koneen takaosassa.

4. Paina jarrupoljinta.

Huomaa: Jarruvalojen pitäisi syttyä.

5. Käännä avain PYSÄYTYS-asentoon ja irrota avain.

Huomautuksia:



Count on it.