Form No. 3415-240 Rev C

Комплект для предотвращения волнообразного рисунка на поверхности

Тяговый блок Greensmaster® серий 3300 или 3400

Номер модели 04716

Инструкции по монтажу

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

КАЛИФОРНИЯ
Положение 65, Предупреждение

Лица, использующие данное вещество, должны иметь в виду, что, согласно информации, имеющейся в распоряжении компетентных органов штата Калифорния, оно содержит химическое соединение (соединения), отнесенные к категории канцерогенных, способных вызвать врождённые пороки и оказывающих вредное воздействие на репродуктивную систему человека.

Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Детали не требуются	–	Подготовьте машину к установке комплекта.
2	Детали не требуются	–	Снимите режущие блоки с машины.
3	Груз TMD Монтажная пластина Резиновая виброопора Уплотнительная втулка Нажимной болт со шлицем Гайка (5/16 дюйма) Гайка (5/8 дюйма)	3 3 9 3 3 18 3	Установите грузы резонансного виброгасителя (TMD).
4	Прижимной рычаг	6	Установите прижимные рычаги.

© 2023—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Регистрация в www.Toro.com.

EAC

Перевод исходного документа (RU)
Напечатано в США
Все права защищены

3415-240

Процедура	Наименование	Количе-ство	Использование
5	Детали не требуются	–	Подрежьте травосборники, если они используются с комплектом для предотвращения волнообразного рисунка на поверхности.
6	Детали не требуются	–	Установите режущие блоки на машину.
7	Детали не требуются	–	Проверьте высоту скашивания для каждого режущего блока.

1

Подготовка машины

Детали не требуются

Процедура

1. Установите машину на ровной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.

2

Демонтаж режущих блоков с машины

Детали не требуются

Процедура

1. Отсоедините разъемы питания режущих блоков; см. *Руководство оператора* для своей машины.
2. Снимите травосборники (при наличии) и режущие блоки с машины; см. *Руководство оператора* для своей машины.

3

Установка грузов

Детали, требуемые для этой процедуры:

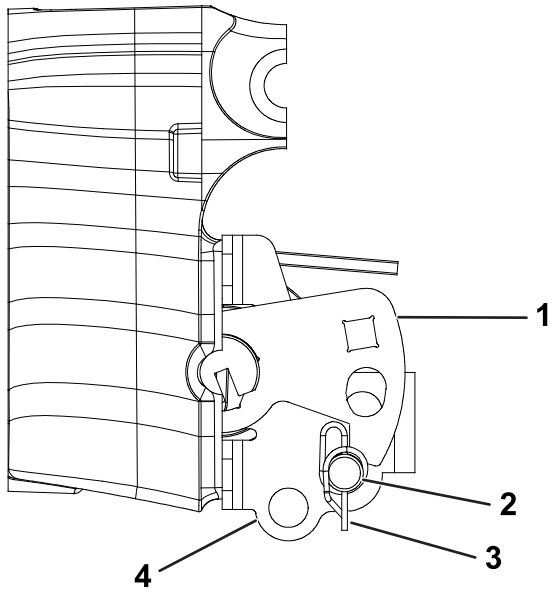
3	Груз TMD
3	Монтажная пластина
9	Резиновая виброопора
3	Уплотнительная втулка
3	Нажимной болт со шлицем
18	Гайка (5/16 дюйма)
3	Гайка (5/8 дюйма)

Процедура

Повторите эту процедуру на каждом режущем блоке.

1. Чтобы снять натяжение с узла противовеса подвески, выполните следующие действия. См. Рисунок 1
   A. Снимите шплинт со шплинтуемого штифта, который крепит рычаг натяжителя.
   B. Вставьте торцевой ключ с головкой на 0,95 см (3/8 дюйма) в квадратное поводковое отверстие рычага натяжителя.

      Примечание: Слегка нажмите вверх на торцевой ключ, чтобы снять натяжение торсионной пружины, воздействующее на шплинтуемый штифт.
   C. Снимите шплинтуемый штифт и отпустите пружины противовеса, чтобы снять с них натяжение.



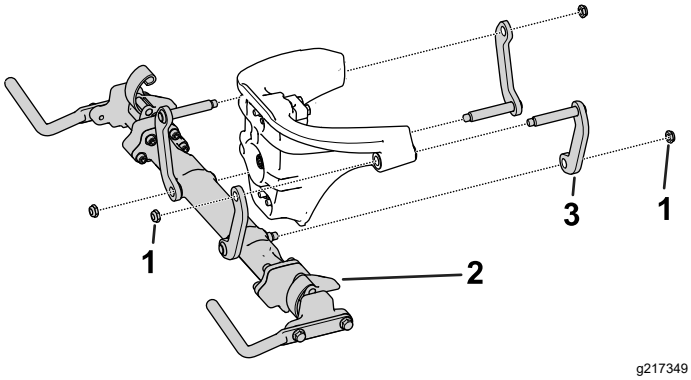
g217352

Рисунок 1

Положение штифта и рычага натяжителя — машина с электрическим барабаном

1. Рычаг натяжителя
2. Шплинтуемый штифт
3. Шплинт
4. Крепление противовеса

2. Снимите узел поперечного рычага, ослабив и отвернув гайки, которые крепят рычаги тяг в сборе к вилке поворотного кулака (Рисунок 2).



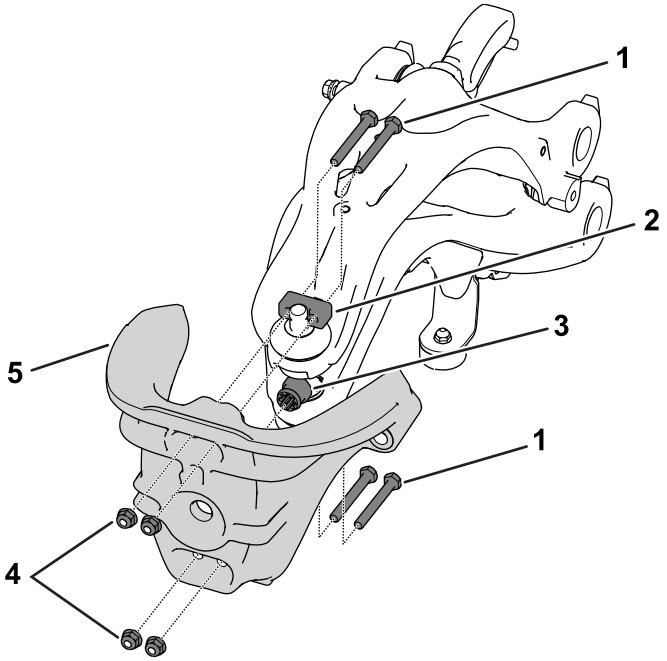
g217349

Рисунок 2

1. Гайка
2. Узел поперечного рычага
3. Рычаг тяги в сборе

3. Отверните болты с шестигранными головками (5/16 x 2½ дюйма), гайки (5/16 дюйма) и снимите зажимы, которые крепят вилку поворотного кулака к подвеске (Рисунок 3).

   Примечание: Сохраните крепежные детали для последующей установки.



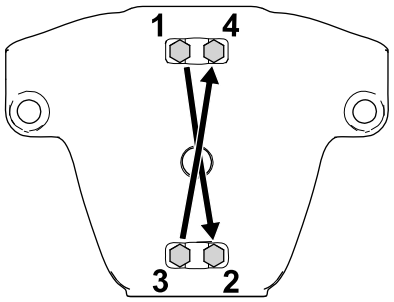
g217379

Рисунок 3

1. Болт с шестигранной головкой (5/16 x 2½ дюйма)
2. Зажим
3. Пластмассовая шлицевая уплотнительная втулка
4. Гайка (5/16 дюйма)
5. Вилка поворотного кулака

4. Снимите пластмассовую шлицевую уплотнительную втулку с вилки поворотного кулака (Рисунок 3).
5. Используйте оправочный пресс для установки нажимного болта со шлицем в отверстие вилки поворотного кулака, оставшееся после снятия уплотнительной втулки.
6. Используйте крепежные детали, снятые при выполнении пункта 3, для установки вилки поворотного кулака на подвеску (Рисунок 3).

   Затяните болты с шестигранными головками (5/16 x 2½ дюйма) с моментом от 26 до 33 Н·м в последовательности, показанной на Рисунок 4.

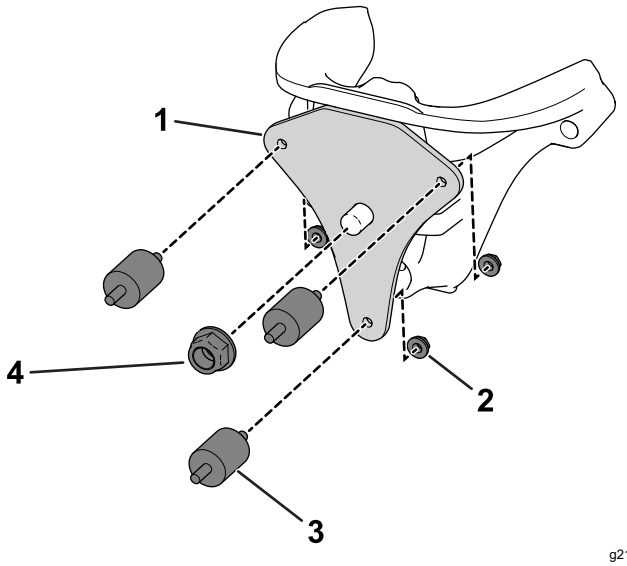


g218804

Рисунок 4

7. Установите узел поперечного рычага на вилку поворотного кулака (Рисунок 2).
8. Используйте гайку (5/8 дюйма) для крепления монтажной пластины к вилке поворотного кулака (Рисунок 5).

   Примечание: Убедитесь, что верхний профиль монтажной пластины выровнен по профилю выступа литой вилки поворотного кулака.



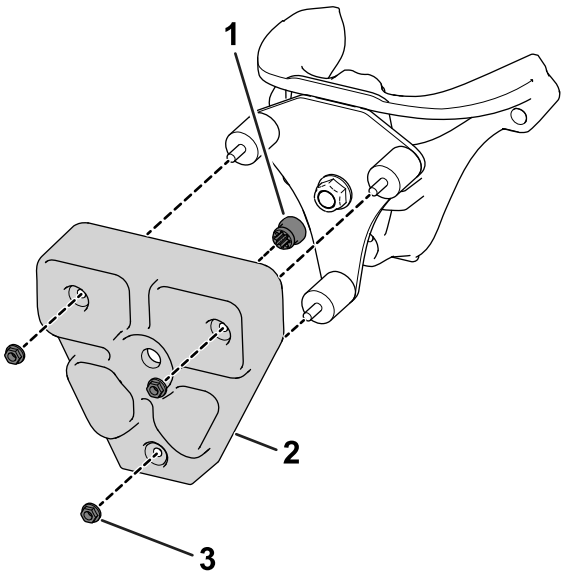
g215256

Рисунок 5

1. Монтажная пластина
2. Гайка (5/16 дюйма)
3. Резиновая виброопора
4. Гайка (5/8 дюйма)

9. Прикрепите 3 резиновые виброопоры к монтажной пластине с помощью 3 гаек (5/16 дюйма), как показано на Рисунок 5.

   Примечание: Заменяйте резиновые виброопоры ежегодно.
10. Вставьте уплотнительную втулку в груз TMD (Рисунок 6).



g215257

Рисунок 6

1. Уплотнительная втулка
2. Груз TMD
3. Гайка (5/16 дюйма)

11. С помощью 3 резиновых виброопор и 3 гаек (5/16 дюйма) прикрепите груз TMD к монтажной пластине (Рисунок 6).
12. Вставьте торцевой ключ с головкой на 0,95 см (3/8 дюйма) в квадратное поводковое отверстие рычага натяжителя.
13. Используйте ранее снятый шплинт для крепления шплинтуемого штифта в средних отверстиях крепления противовеса и под рычагом натяжителя; см. правильное расположение шплинтуемого штифта на Рисунок 1.

    Примечание: Чтобы совместить отверстия, можно повернуть рычаг натяжителя с помощью торцевого ключа или ключа с храповым механизмом (размером 0,95 см, или 3/8 дюйма).

    Примечание: На машинах с гидравлическим барабаном установите узел противовеса в то же положение, что и для машины с электрическим барабаном, как показано на Рисунок 1. Это положение учитывает дополнительный груз TMD.

4

Установка прижимных рычагов на режущие блоки

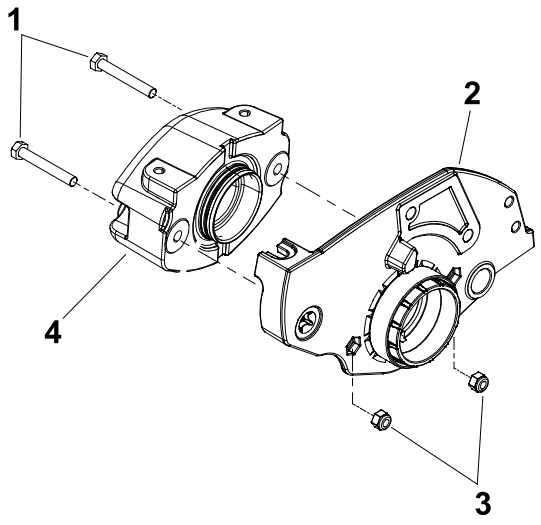
Детали, требуемые для этой процедуры:

6	Прижимной рычаг

Подготовка режущего блока к установке

Выполните эту процедуру для каждого режущего блока. Сохраните все крепежные детали для установки, описанной в разделе Установка прижимного рычага на боковую пластину (страница 8).

1. Снимите груз с правой боковой пластины, отвернув винты с головкой и шестигранные гайки, которые крепят груз к правой боковой пластине.



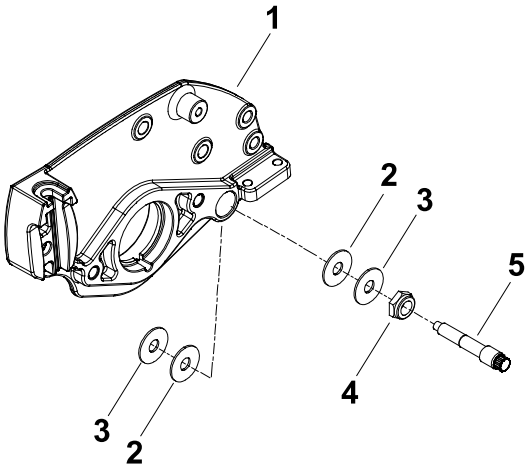
g218415

Рисунок 7

1. Винт с головкой
2. Правая боковая пластина
3. Шестигранная гайка
4. Груз

2. Если режущий блок оборудован дополнительной механической щеткой или щеткой заднего катка, снимите приводные детали этих дополнительных устройств с режущего блока.
3. Ослабьте затяжку контргаек на каждом шарнирном болте неподвижного ножа и отверните шарнирные болты неподвижного ножа с металлическими и пластмассовыми шайбами с боковых пластин (Рисунок 8).

Примечание: Запомните расположение пластмассовых и стальных шайб для последующей сборки.



g218376

Рисунок 8

1. Боковая пластина
2. Пластмассовая шайба
3. Металлическая шайба
4. Контргайка
5. Шарнирный болт неподвижного ножа

4. Чтобы снять задний валик в сборе, выполните следующие действия. См. Рисунок 9

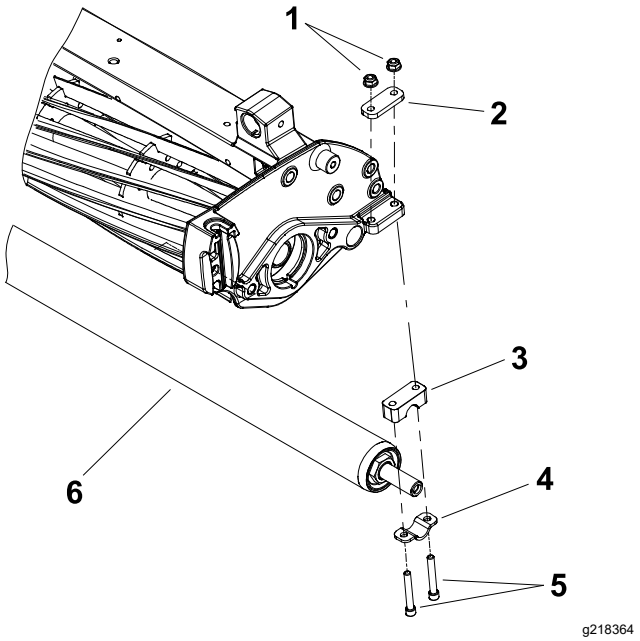


Рисунок 9

1. Фланцевая гайка
2. Регулировочная прокладка валика
3. Проставка высоты валика
4. Держатель оси
5. Винт с внутренним шестигранником
6. Задний валик в сборе

A. Ослабьте затяжку двух фланцевых гаек, которые крепят ось заднего валика к кронштейнам заднего валика.

B. Выполните действия, описанные в следующем пункте, на одном из кронштейнов заднего валика.

Примечание: На режущих блоках, оборудованных дополнительным комплектом для большой высоты скашивания, между кронштейном заднего валика и боковой пластиной режущего блока установлены дополнительные регулировочные прокладки валика.

i. Запомните количество и расположение регулировочных прокладок для последующей сборки.

ii. Отверните фланцевые гайки и винты с внутренним шестигранником, которые крепят держатель оси, проставку высоты валика и регулировочные прокладки к боковой пластине режущего блока.

iii. Снимите кронштейн валика и регулировочные прокладки с заднего валика и режущего блока.

5. Чтобы снять передний валик в сборе, выполните следующие действия. См. Рисунок 10

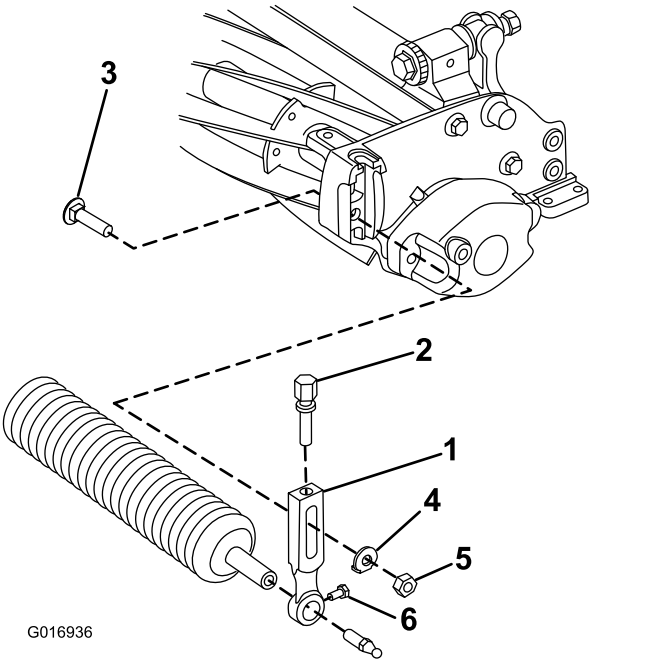


Рисунок 10

1. Рычаг регулировки высоты скашивания
2. Регулировочный винт
3. Лемешный болт
4. Шайба
5. Фланцевая гайка
6. Винт крепления валика

A. Ослабьте винт с головкой, который крепит ось переднего валика к каждому переднему рычагу высоты скашивания (НОС).

B. На одном из рычагов отверните гайку НОС (высоты скашивания), шайбу НОС и болт плуга, которые крепят рычаг НОС к боковой пластине режущего блока. Снимите рычаг НОС с режущего блока.

C. Снимите передний валик в сборе с оставшегося рычага НОС на режущем блоке.

6. Снимите поперечную тягу, отвернув винты с буртиком под головкой, которые крепят поперечную тягу к прижимным рычагам (Рисунок 11).

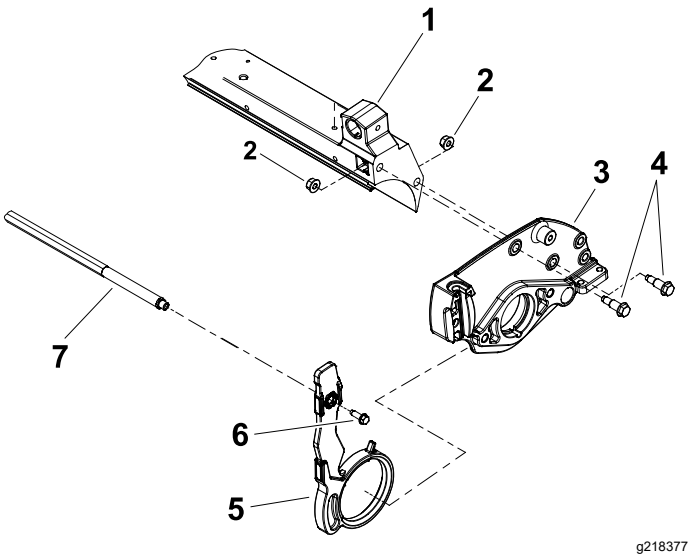


Рисунок 11

1. Поперечина
2. Фланцевая гайка
3. Боковая пластина
4. Ступенчатый болт
5. Прижимной рычаг
6. Винт с буртиком под головкой
7. Поперечная тяга

7. Убедитесь в наличии опоры режущего барабана для предотвращения его смещения или падения.
8. Отверните ступенчатые болты и фланцевые гайки, которые крепят боковую пластину к поперечине режущего блока (Рисунок 11).
9. Снимите боковую пластину с вала барабана, валики, неподвижный нож и поперечину режущего блока (Рисунок 11).
10. Снимите имеющийся прижимной рычаг с боковой пластины (Рисунок 11).

Установка прижимного рычага на боковую пластину

1. Тщательно очистите боковые пластины и другие компоненты режущего блока. Осмотрите боковые пластины на наличие износа или повреждений и при необходимости замените компоненты.
2. Осторожно наденьте боковую пластину с новым прижимным рычагом на узел режущего барабана (Рисунок 12).

Внимание: **Убедитесь, что боковая пластина полностью посажена на подшипник вала барабана.**

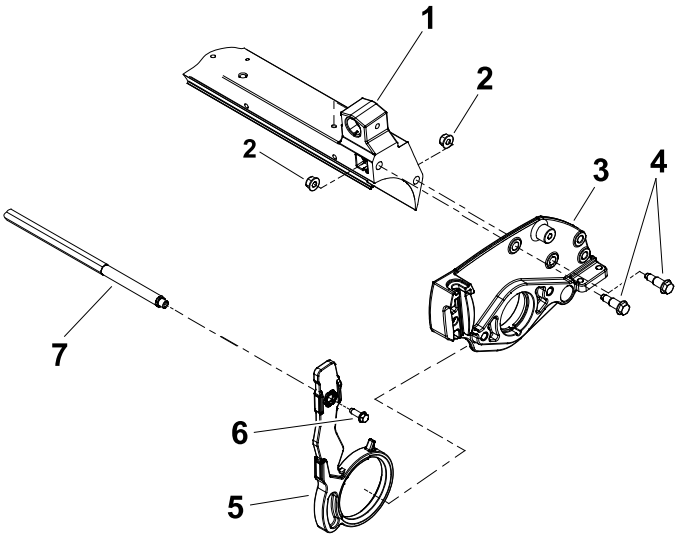


Рисунок 12

1. Поперечина
2. Фланцевая гайка
3. Боковая пластина
4. Ступенчатый болт
5. Прижимной рычаг
6. Винт с буртиком под головкой
7. Поперечная тяга

3. Заверните ступенчатые болты и фланцевые гайки, чтобы прикрепить боковую пластину к поперечине (Рисунок 12).
4. Затяните ступенчатые болты с моментом от 24 до 27 Н·м.
5. Расположите поперечную тягу на прижимных рычагах и закрепите с помощью 2 винтов с буртиком под головкой (Рисунок 12).
6. Нанесите противозадирную смазку на резьбовые поверхности неподвижного ножа и цилиндрическую поверхность каждого шарнирного болта неподвижного ножа.
7. Наденьте металлическую, а затем пластмассовую шайбу на каждый шарнирный болт неподвижного ножа (Рисунок 13).

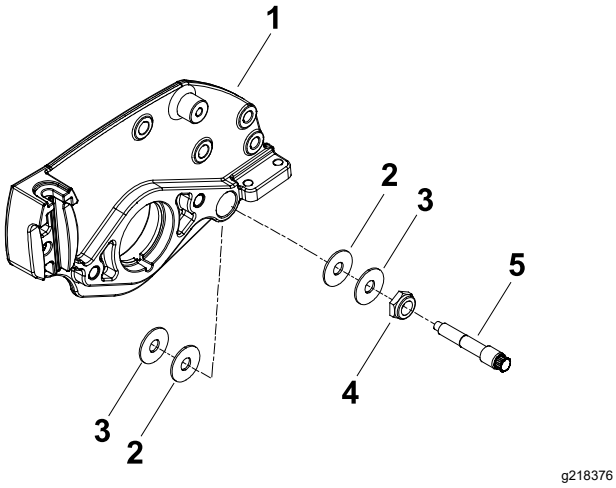


Рисунок 13

1. Боковая пластина
2. Пластмассовая шайба
3. Металлическая шайба
4. Контргайка
5. Шарнирный болт неподвижного ножа

8. Расположите металлическую и пластмассовую шайбы между неподвижным ножом и каждой боковой пластиной режущего блока (Рисунок 13).
9. Установите узлы шарнирных болтов неподвижного ножа (Рисунок 13).

   Примечание: Убедитесь, что пластмассовые шайбы не попали на резьбовые поверхности шарнирных болтов.
10. Затяните каждый шарнирный болт неподвижного ножа с моментом от 22 до 27 Н·м.
11. Затяните обе контргайки так, чтобы полностью устранить концевой люфт наружных шайб, но чтобы они все еще могли вращаться.

    Внимание: **Не затягивайте контргайки слишком сильно. Чрезмерная затяжка приводит к деформации боковых пластин и нарушает регулировку подшипника барабана. При правильной затяжке контргайки между внутренними шайбами может оставаться зазор.**
12. Выполните следующие действия для установки переднего валика в сборе на режущий блок; см. Рисунок 14.

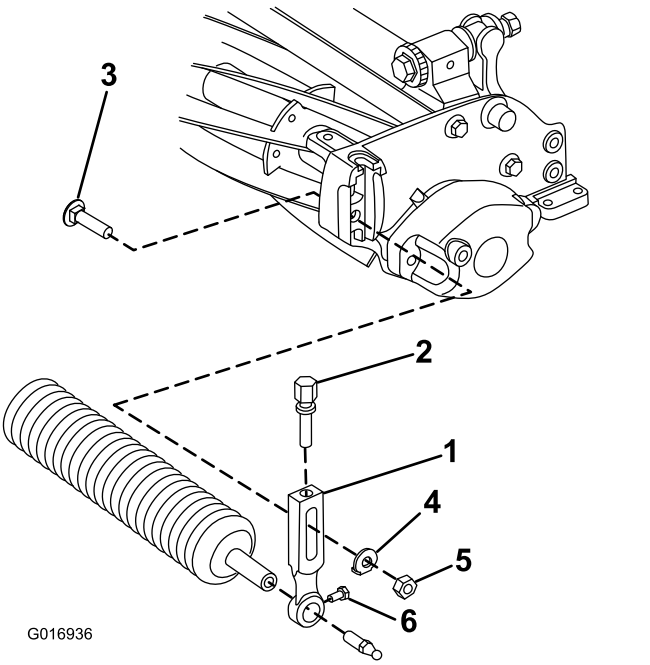


Рисунок 14

1. Рычаг регулировки высоты скашивания
2. Регулировочный винт
3. Лемешный болт
4. Шайба
5. Фланцевая гайка
6. Винт крепления валика

   A. Вставьте ось переднего валика в рычаг высоты скашивания (НОС), прикрепленный к режущему блоку.

   B. Проверьте состояние винта НОС. Если необходимо, нанесите противозадирную смазку на резьбу винта НОС. Заверните винт НОС в рычаг НОС.

      Примечание: Убедитесь, что кольцо на винте НОС попало в выемку на боковой пластине.

   C. Прикрепите рычаг НОС к боковой пластине с помощью болта плуга, шайбы НОС и гайки НОС.

      Примечание: Выступ на шайбе НОС должен быть расположен в пазу рычага НОС и обращен в сторону валика.

   D. С помощью винта с головкой прикрепите передний валик к рычагу НОС.

      Примечание: Убедитесь, что передний валик установлен по центру на режущем барабане.
13. Выполните следующие действия для установки заднего валика в сборе на режущий блок; см. Рисунок 15.

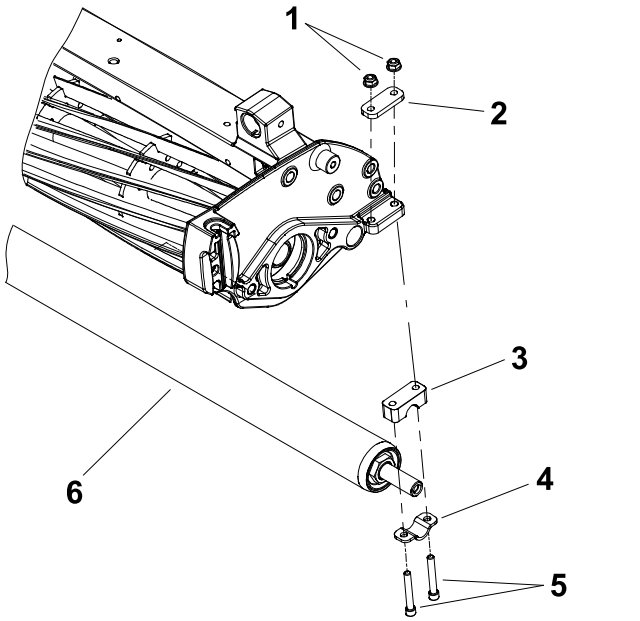


Рисунок 15

1. Фланцевая гайка
2. Регулировочная прокладка валика
3. Проставка высоты валика
4. Держатель оси
5. Винт с внутренним шестигранником
6. Задний валик в сборе

A. Вставьте ось заднего валика в кронштейн заднего валика, прикрепленный к режущему блоку.

B. Прикрепите второй кронштейн валика и регулировочные шайбы к боковой пластине с помощью 2 каретных винтов и 2 фланцевых гаек. Не затягивайте полностью фланцевые гайки.

C. Расположите задний валик по центру относительно режущего барабана и закрепите валик на месте, затянув фланцевые гайки.

14. Отрегулируйте режущий блок; см. *Руководство оператора* для режущего блока.

    Примечание: Параллельность заднего валика относительно режущего барабана регулируется прецизионно обработанной на станке поперечиной и боковыми пластинами режущего блока. При необходимости боковые пластины режущего блока можно ослабить и выполнить небольшую регулировку, чтобы обеспечить параллельное расположение заднего валика относительно режущего барабана.

15. С помощью винтов с головкой и шестигранных гаек закрепите груз на правой боковой пластине (Рисунок 16).

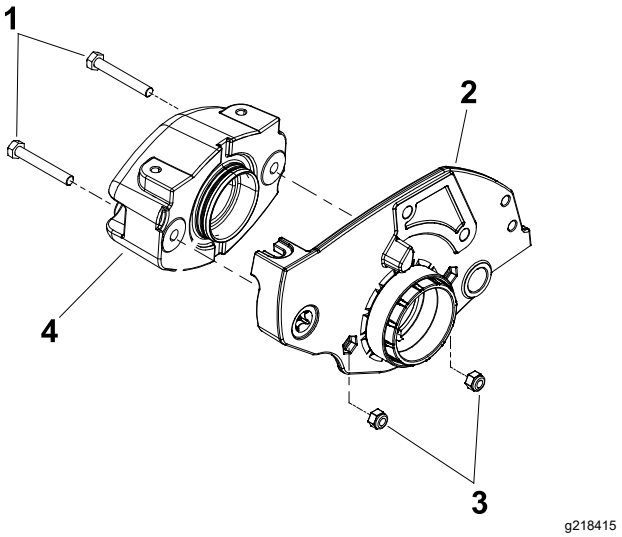


Рисунок 16

1. Винт с головкой
2. Правая боковая пластина
3. Шестигранная гайка
4. Груз

16. Если режущий блок оборудован дополнительной механической щеткой или щеткой заднего валика, установите на режущий блок компоненты этих дополнительных устройств. При необходимости см. *Инструкцию по установке* для каждого комплекта.

5

Подрезание травосборника и опорной пластины

Для использования с комплектом для предотвращения волнообразного рисунка на поверхности (дополнительно)

Детали не требуются

Подрезание травосборника

Травосборники и опорные пластины необходимо подрезать, если они используются вместе с комплектом для предотвращения волнообразного рисунка на поверхности. Выполните эти действия, если вы будете использовать травосборники во время работы машины.

1. Используя установленную ручку травосборника в качестве шаблона,

разметьте параллельную линию рядом с передней лицевой поверхностью ручки (Рисунок 17).

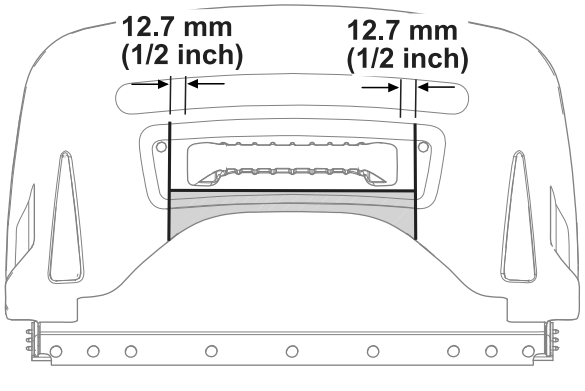


Рисунок 17

2. Отмерьте 12,7 мм с каждой стороны ручки и проведите 2 линии, перпендикулярные линии, размеченной при выполнении пункта 1 (Рисунок 17).
3. Снимите компоненты ручки (ручку, опорную пластину и гайки) с травосборника (Рисунок 18).

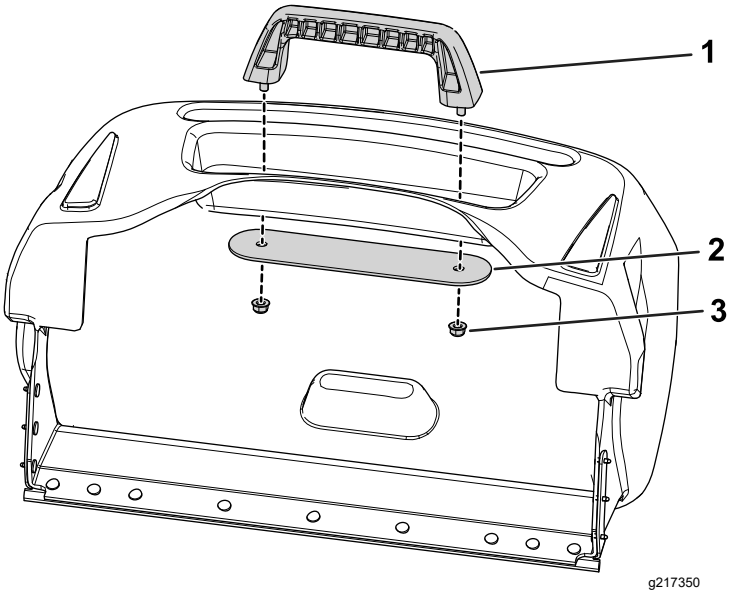


Рисунок 18

1. Ручка
2. Опорная пластина
3. Гайка

4. Используя размеченные линии, отрежьте заштрихованную часть, показанную на Рисунок 17.

   Примечание: Удалите в отходы отрезанный материал.

Подрезание опорной пластины

1. На снятой опорной пластине отметьте 1,3 см по направлению назад от лицевой поверхности и отрежьте заштрихованную часть, показанную на Рисунок 19.

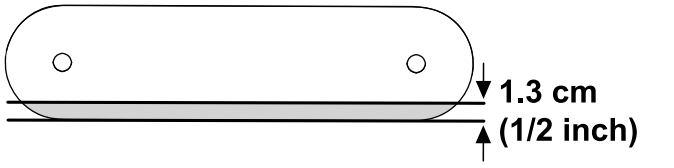


Рисунок 19

2. С помощью снятых ранее гаек установите ручку и опорную пластину на травосборник (Рисунок 18).

   Примечание: Убедитесь, что обрезанная поверхность обращена в сторону передней части травосборника.
3. Затяните гайки с моментом от 6 до 8 Н·м.

6

Установка режущих блоков на машину

Детали не требуются

Процедура

1. Установите режущие блоки и травосборники (дополнительно) на машину; см. *Руководство оператора* для своей машины.
2. Подсоедините разъемы питания режущего блока; см. *Руководство оператора* для своей машины.

7

Проверка высоты скашивания

Детали не требуются

Процедура

Благодаря весу, добавленному к подвеске, необходимый внешний вид газона после скашивания будет получаться при более низкой высоте скашивания. Проверьте высоту скашивания для каждого режущего блока и отрегулируйте при необходимости; см. *Руководство оператора* для вашего режущего блока.

Примечание: Если на машинах с гидравлическим барабаном вы установите узел противовеса в то же положение, что и для машины с электрическим барабаном, отличие высоты скашивания будет минимальным.