



Ortaya Monte Araç Çubuğu Sistemi

Sand Pro®/Infield Pro® 3040 ve 5040 Çekiş Ünitesi

Model Numarası 08838—Seri Numarası 400000000 ve Üstü

Kullanıcı Kılavuzu

Önemli: Ortaya monte araç çubuğu sistemini kurmadan önce sistem ile kullanıma uygun araç çubuklarından birini edinmeniz gerekir. Daha fazla bilgi almak için yetkili Toro distribütörünüze danışın.

Kurulum

Sökülü Parçalar

Bütün parçaların gönderildiğini doğrulamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
1	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Araç çubuğunu kurulumla hazırlayın.
2	Cıvata (5/16 x 2-1/4 inç) Somun (5/16 inç) Kazıyıcı kaldırma kolu düzeneği Cıvata (1/2 x 3-1/4 inç) İnce kilit somunu (1/2 inç) Kilit plakası Düğme	2 2 1 2 2 1 1	Kazıyıcı kaldırma kolu düzeneğini kurun.
3	Kılavuz boru Uzatma yayı Baskı çubuğu Kılavuz boru braketi Cıvata (3/8 x 3 inç) Kilit somunu (3/8 inç) Yay braketi Cıvata (3/8 x 2-3/4 inç)	1 1 1 2 4 6 1 1	Kılavuz boru ve gergi yayını kurun.
4	Ayarlanabilir çubuk düzeneği Cıvata (1/2 x 1-1/2 inç) Kilit somunu (1/2 inç)	1 1 2	Ayarlanabilir çubuk düzeneğini kurun.
5	Siper paneli HWH vida (#10 x 1/2 inç) Sağ taraftaki sele düzeneği Sol taraftaki sele düzeneği Cıvata (5/16 x 1 inç) Kilit somunu (5/16 inç)	1 2 1 1 4 4	Siper panelini ve seleleri kurun.
6	Araç çubuğu (ayrı olarak satılır)	1	Araç çubuğunu kurun.



Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
7	Kol düzeneği	1	Araç çubuğu kaldırma pedalını kurun.
	Cıvata (5/16 x 2 inç)	1	
	Kilit somunu (5/16 inç)	3	
	Kılavuz çıkıntı	1	
	Araç çubuğu bağlantısı	1	
	Taşıyıcı cıvata (3/8 x 1¼ inç)	1	
	Ara parça	1	
	Rondela (1 inç)	1	
	Kilit somunu (¾ inç)	1	
	Pedal kolu düzeneği	1	
	Tespit halkası	2	
	Rondela (7/8 inç)	1	
	Cıvata (5/16 x 1 inç)	1	
	Eksantrik cıvatası	1	
8	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Kılavuz yay gerilimini ve ayarlanabilir çubuk düzeneğini ayarlayın.
9	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Araç çubuğu taşıma yüksekliğini ayarlayın.
10	Şim (Parça No. 110-7379)	1	Araç çubuğunu düzleştirin.
	Şim (Parça No. 110-7380)	1	
	Şim (Parça No. 110-7381)	1	
11	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Belgeleri okuyun ve saklayın.

1

Kuruluma Hazırlık

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

Not: Araç çubuğu 08733 veya 08736 modellerini kuracaksanız bu ataşman ile tedarik edilenler yerine araç çubuklarıyla tedarik edilen kılavuz boru braketlerini kullanın. Daha fazla bilgi için bkz. 08733 veya 08736 kurulum kılavuzları.

Not: Ön manuel bıçağı ortaya monte araç çubuğu sistemi ile birlikte kurarken, öncelikle ortaya monte araç çubuğu sisteminin kurulumunu gerçekleştirin.

1. Çekiş ünitesini düz bir zemine park edin ve park frenini etkinleştirin.
2. Gaz kolu anahtarını düşük rölanti konumuna alın, ataşmanı indirin ve hareket pedalının boş konumda olduğundan emin olun.
3. Motoru kapatın, anahtarı çıkarın, tüm hareketli parçaların durmasını ve tüm bileşenlerin soğumasını bekleyin.

2

Kazıyıcı Kaldırma Kolu Düzeneğinin Kurulması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

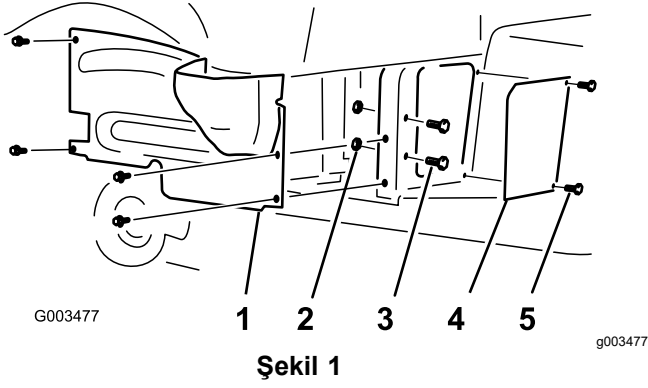
2	Cıvata (5/16 x 2-1/4 inç)
2	Somun (5/16 inç)
1	Kazıyıcı kaldırma kolu düzeneği
2	Cıvata (1/2 x 3-1/4 inç)
2	İnce kilit somunu (½ inç)
1	Kilit plakası
1	Düğme

Prosedür

1. Makinenin arka kısmını krik o sehпасına kaldırın ve arka tekerlekleri çıkarın; bkz. makinenizin *Kullanma Kılavuzu*.

Not: Krikoları arka tekerlek motor montaj düzeneğinin altına yerleştirin; bkz. makinenizin *Kullanma Kılavuzu*.

2. Sağ taraftaki tekerlek kapağını şasiye sabitleyen 4 flanş başlıklı vidayı çıkarın (Şekil 1).



Şekil 1

- | | |
|----------------------------------|-----------------|
| 1. Sağ taraftaki tekerlek kapağı | 4. Siper paneli |
| 2. Somun (2) | 5. Vidalar |
| 3. Cıvata ve rondela (2) | |

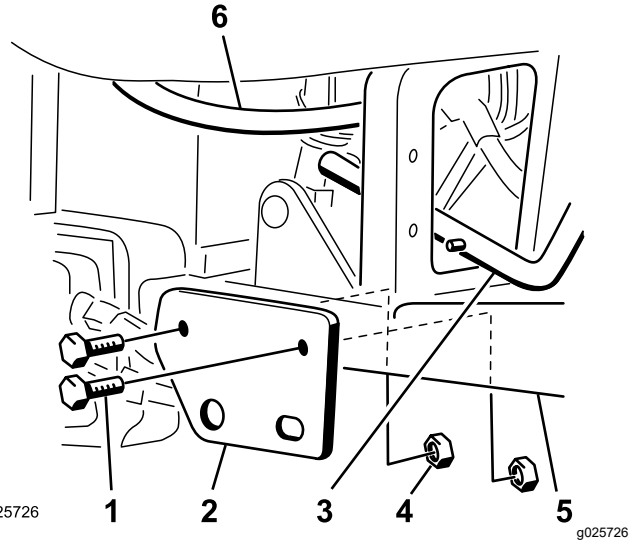
3. Kapağı çıkarıp saklayın.

Not: Makineye bir Manuel Bıçak (Model 08714) takılmışsa kaldırma kolu düzeneğini kurmadan önce sağ taraftaki montaj braketini çıkarın.

4. Siper panelini şasiye sabitleyen 2 vida, 2 cıvata, 2 rondela ve 2 somunu çıkarın ve rondelaları daha sonraki kurulum işlemi için saklayın (Şekil 1).

Not: Siper panelini, cıvataları, vidaları ve somunları atabilirsiniz.

5. Kazıyıcı kaldırma kolu düzeneğinin montaj braketini 2 cıvata ($\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{4}$ inç) ve ince kilit somunları ($\frac{1}{2}$ inç) kullanarak Şekil 2 şeklinde gösterildiği üzere sağ taraftaki ayak dayama borularına takın.



Şekil 2

- | | |
|--|--|
| 1. Cıvata ($\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{4}$ inç) | 4. İnce kilit somunları ($\frac{1}{2}$ inç) |
| 2. Montaj braket | 5. Ayak dayama borusu |
| 3. Kazıyıcı kaldırma kolu düzeneği | 6. Hidrolik hat |

Not: Cıvata kafalarının, dışta olacak şekilde konumlandırıldığından ve ince kilit somunları kullanıldığından emin olun.

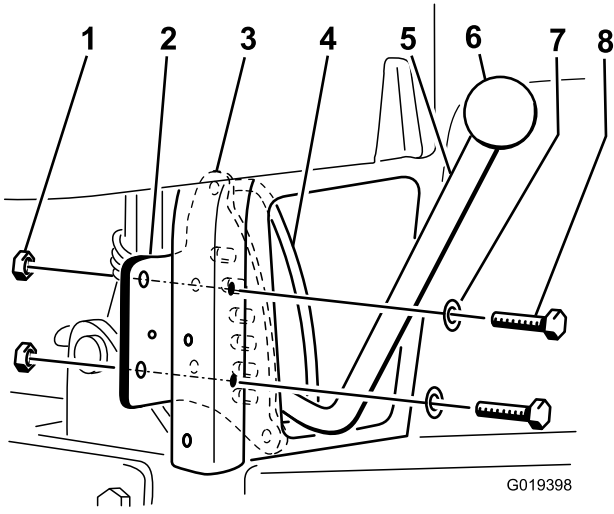
Önemli: Çıkarılabilir parçalar arasında hem kalın hem de ince kilit somunları bulunur. Bu adımda ince kilit somunlarını kullanın. Kalın kilit somunları burada sabitleme gerçekleştiremez ve bir süre sonra düşecektir.

Not: Kol düzeneği, siperin sökülmesiyle oluşan açıklıktan kolun yönlendirilmesi vasıtasıyla çekiş ünitesinin alt tarafından kurulur.

Not: Çekiş ünitesi içine kurmak için kol düzeneğini sökmeyin.

6. Kilit plakasını, kazıyıcı kaldırma koluna yerleştirin.

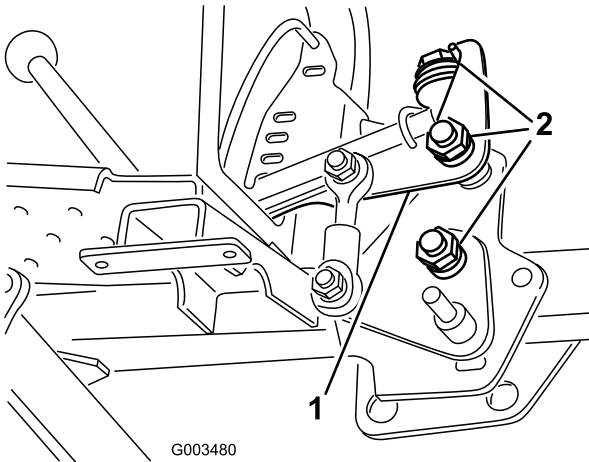
Not: Kol, kilit plakası ve kol kılavuzu arasından geçmelidir (Şekil 3).



Şekil 3

1. Kilit somunu (5/16 inç) (2)
 2. Sağ arka şasi borusu
 3. Kilit plakası
 4. Kol kılavuzu
 5. Kazıyıcı kaldırma kolu
 6. Düğme
 7. Rondela (2)
 8. Cıvata (5/16 x 2¼ inç) (2)
7. Kilit plakasını, sağ arka dikey şasi borusunun arka tarafına 2 cıvata (5/16 x 2¼ inç), 4 adımımda sökülen 2 rondela ve 2 kilit somunu (5/16 inç) ile takın. Parçaları, Şekil 3 şeklinde gösterildiği üzere konumlandırın.)
8. Düğmeyi, kaldırma koluna geçirin (Şekil 3).
9. Kaldırma kolunun, kilit plakası boyunca tam hareket aralığı kapsamında hareket ettiğinden ve her bir kilit noktasına yerine sabitlendiğinden emin olun.

Not: Kaldırma kolu çok gevşek veya çok sıkıysa sağ kol kaldırma kılavuzundaki kilit somunlarını sıkın veya gevşetin (Şekil 4).



Şekil 4

1. Kol kaldırma düzeneği kılavuzu
2. Kilit somunu

10. Kaldırma kolu düzeneği ve hidrolik hatlar arasındaki açıklığı kontrol edin.

Not: Hidrolik hat ile kaldırma kolu düzeneği arasında en az 3 mm'lik bir açıklık olmalıdır. Hidrolik hattı gerektiği şekilde nazikçe konumlandırın (Şekil 2).

3

Kılavuz Boru ve Gergi Yayının Kurulması

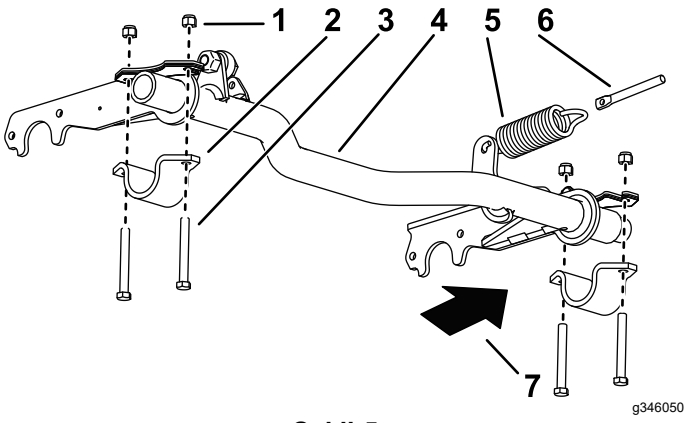
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Kılavuz boru
1	Uzatma yayı
1	Baskı çubuğu
2	Kılavuz boru braketi
4	Cıvata (3/8 x 3 inç)
6	Kilit somunu (3/8 inç)
1	Yay braketi
1	Cıvata (3/8 x 2-3/4 inç)

Prosedür

Not: Araç çubuğu 08733 veya 08736 modellerini kuracaksanız bu ataşman ile tedarik edilenler yerine araç çubuklarıyla tedarik edilen kılavuz boru braketlerini kullanın. Daha fazla bilgi için bkz. 08733 veya 08736 kurulum kılavuzları.

1. Uzatma yayını, kılavuz borudaki yay koluna ve baskı çubuğuna bağlayın (Şekil 5).

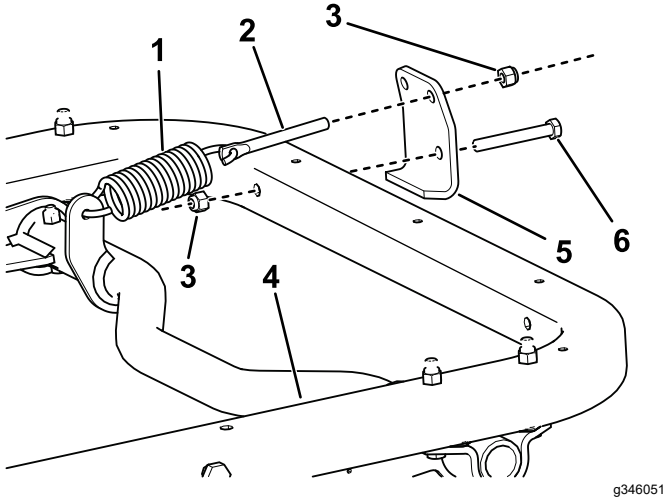


Şekil 5

1. Kilit somunu (3/8 inç)
2. Kılavuz boru braket
3. Cıvata (3/8 x 3 inç)
4. Kılavuz boru
5. Uzatma yayı
6. Baskı çubuğu
7. Makinenin önü

2. Kılavuz boru braketini sağ tarafa gevşek bir şekilde takın (Şekil 5).
3. Kılavuz borunun sağ tarafını, kılavuz boru braketinin sağ tarafına kaydırın (Şekil 5).
4. Baskı çubuğunu, yay braketindeki deliğe yerleştirin ve bir kilit somunu (3/8 inç) kullanarak gevşek bir şekilde sabitleyin.

Not: Baskı çubuğunu, Şekil 6 şeklinde gösterildiği üzere konumlandırın.



Şekil 6

1. Uzatma yayı
2. Baskı çubuğu
3. Kilit somunu (3/8 inç)
4. Şasi
5. Yay braket
6. Cıvata (3/8 x 2 3/4 inç)

5. Kılavuz borunun sol tarafını şasiye kaldırı ve kılavuz boru braket, 2 cıvata (3/8 x 3 inç) ve 2 kilit somunu (3/8 inç) kullanarak takın (Şekil 5).

6. Yay braketini, bir cıvata (3/8 x 2 3/4 inç) ve bir kilit somunu (3/8 inç) kullanarak ön şasi borusuna monte edin.
- Not:** Yay braketini, Şekil 6 şeklinde gösterildiği üzere konumlandırın.
7. Tüm bağlantı elemanlarını sıkın ancak baskı çubuğunu sabitleyen kilit somununu bu aşamada sıkmayın.

4

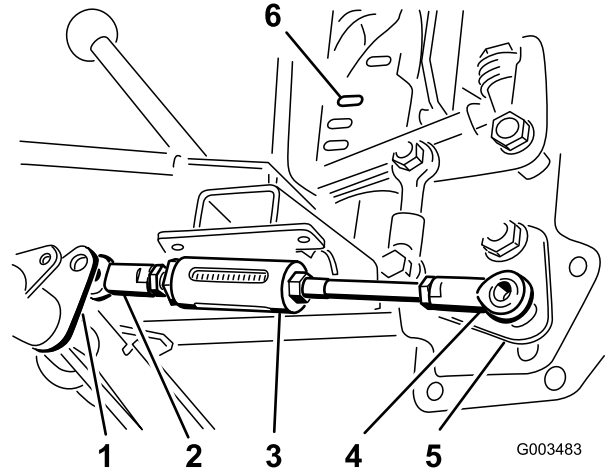
Ayarlanabilir Çubuk Düzeneyinin Kurulması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Ayarlanabilir çubuk düzeneği
1	Cıvata (1/2 x 1-1/2 inç)
2	Kilit somunu (1/2 inç)

Prosedür

1. Ayarlanabilir çubuk düzeneğinin kısa ucunda yer alan bilyalı mafsali, kılavuz boruda ayarlanabilir çubuk düzeneğinin sağına konumlandırın (Şekil 7).



Şekil 7

1. Kılavuz boruda ayarlanabilir çubuk kolu
2. Kısa uçta yer alan bilyalı mafsali
3. Ayarlanabilir çubuk
4. Uzun uçta yer alan bilyalı mafsali
5. Kaldırma kolu düzeneği
6. İkinci kilit konumu

2. Kaldırma kolunu, üstten ikinci kilit konumuna alın.

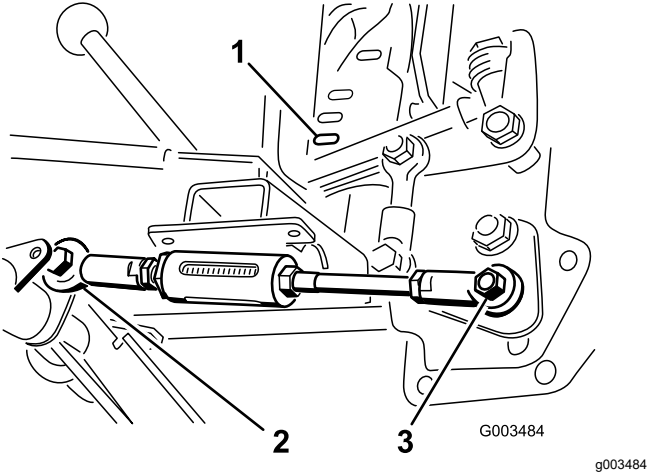
3. Ayarlanabilir çubuk düzeneğinin uzun ucunda yer alan bilyalı mafsalı, kaldırma kolu düzeneğinin alt tarafındaki bijonun üzerine yerleştirin ve bir kilit somunu (½ inç) ile gevşek bir şekilde sabitleyin (Şekil 7).

Not: Kılavuz boruyu, braketlerinde yukarı ve aşağı hareket ettirerek ayarlanabilir çubuğu monte etmek için açıklık elde edebilirsiniz.

4. Kaldırma çubuğunu, kilit konumunun altına doğru tamamen aşağı alın.
5. Bilyalı mafsalı, çubuk kolunun sol tarafına gelene kadar kılavuz borudaki ayarlanabilir çubuk kolunun etrafından ayarlanabilir çubuğun kısa ucuna taşıyın.

Not: Kılavuz boruyu, braketlerinde yukarı ve aşağı hareket ettirerek ayarlanabilir çubuğu monte etmek için açıklık elde edebilirsiniz.

6. Bilyalı mafsaldaki delik, kılavuz borudaki ayarlanabilir çubuk kolunda yer alan delik ile hizalanana kadar kaldırma kolunu hareket ettirin ve çubuğu, bir cıvata (½ x 1½ inç) ve bir kilit somunu (½ inç) kullanarak Şekil 8 şeklinde gösterildiği gibi kola sabitleyin.



Şekil 8

Tamamen indirilmiş konumda gösterilen ayarlanabilir çubuk

1. En düşük kilit yuvası
2. Sol taraftan bir cıvata ve somun ile sabitlenmiş kısa kenar
3. Bijonda bulunan ve somun ile sabitlenmiş uzun kenar

7. Bağlantı elemanlarını sıkın.

5

Siper Paneli ve Selelerinin Kurulması

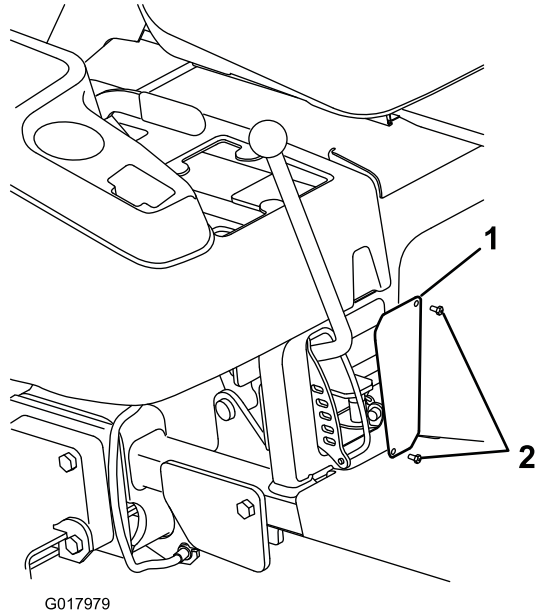
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Siper paneli
2	HWH vida (#10 x ½ inç)
1	Sağ taraftaki sele düzeneği
1	Sol taraftaki sele düzeneği
4	Cıvata (5/16 x 1 inç)
4	Kilit somunu (5/16 inç)

Prosedür

Not: Manuel sabanı çıkardıysanız bu aşamada takın.

1. Yeni siper panelini, 2 HWH vida (#10 x ½ inç) kullanarak şasi açıklığının **arka tarafına** takın (Şekil 9).



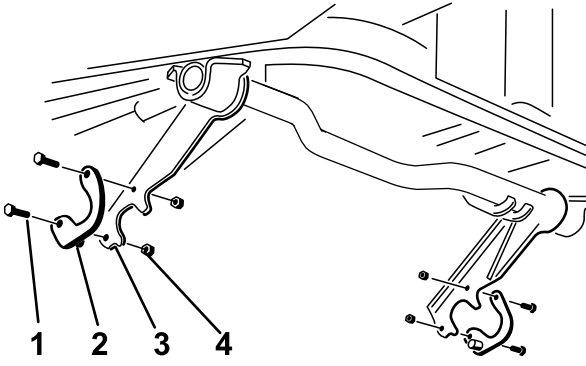
Şekil 9

1. Yeni siper paneli
2. HWH vida (#10 x ½ inç)

2. Bir cıvata (5/16 x 1 inç) ve bir kilit somunu (5/16 inç) ile sele düzeneğinin arkasını her bir kaldırma koluna gevşek bir şekilde takın.

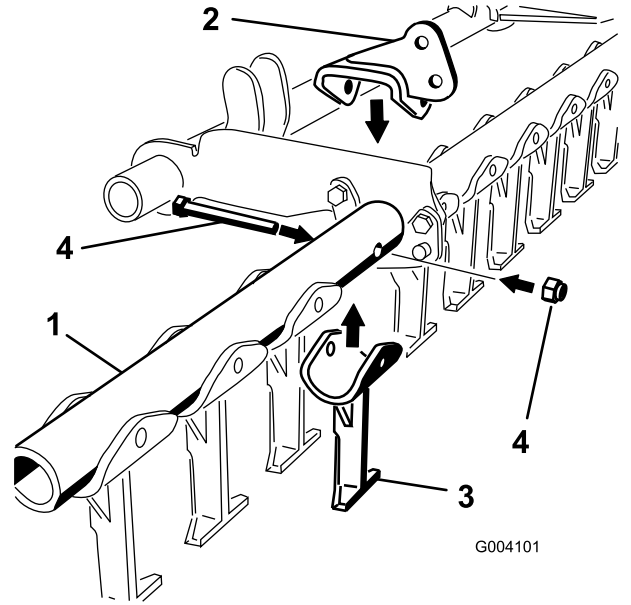
Not: Sele çivisi, iç tarafa doğru bakmalıdır (Şekil 10).

Not: Seleleri, Şekil 10 şeklinde gösterildiği üzere konumlandırın.



Şekil 10

- | | |
|--------------------------|----------------------------|
| 1. Cıvata (5/16 x 1 inç) | 3. Kaldırma kolu |
| 2. Sele | 4. Kilit somunu (5/16 inç) |



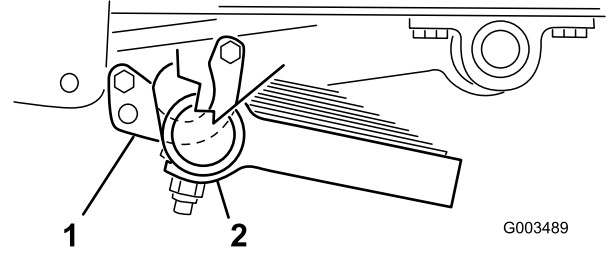
Şekil 11

- | | |
|-------------------|------------------------|
| 1. Araç çubuğu | 3. Dördüncü diş |
| 2. Kılavuz braket | 4. Diş montaj donanımı |

1. Ataşman borusunun her bir ucunu selegere konumlandırın.

Not: Dişlerin kesici kenarları öne doğru bakmalıdır.

2. Kaldırma kolunu orta konuma alın.
3. Her bir selenin ön tarafını bir cıvata (5/16 x 1 inç) ve bir kilit somunu (5/16 inç) kullanarak boru düzeneğine sabitleyin (Şekil 12).



Şekil 12

- | | |
|---------|-------------------|
| 1. Sele | 2. Ataşman borusu |
|---------|-------------------|

6

Araç Çubuğunun Kurulması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1 | Araç çubuğu (ayrı olarak satılır) |
|---|-----------------------------------|

Prosedür

Önemli: Araç çubuğu 08733 veya 08736'yı kuruyorsanız bu prosedürü atlayın ve araç çubuğu ile birlikte temin edilen talimatları izleyerek kurulumu gerçekleştirin. Kurulumu gerçekleştirdikten sonra bu talimatlarda yer alan Araç Çubuğu Kaldırma Pedalının Kurulumu bölümüne gidin.

Not: Araç çubuğunuz, kılavuz braket kurulu olarak geliyorsa çubuğu Şekil 11 şeklinde gösterildiği gibi soldan dördüncü dişe takın ve işleme devam etmeden önce braket ve diş sabit olacak şekilde cıvata ve somunu sıkın.

Araç Çubuğu Kaldırma Pedalının Kurulumu

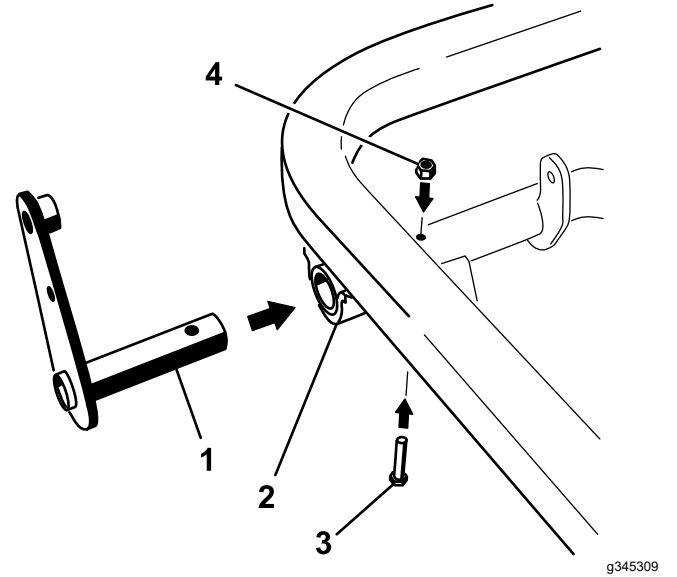
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Kol düzeneği
1	Cıvata (5/16 x 2 inç)
3	Kilit somunu (5/16 inç)
1	Kılavuz çıkıntı
1	Araç çubuğu bağlantısı
1	Taşıyıcı cıvata (3/8 x 1¼ inç)
1	Ara parça
1	Rondela (1 inç)
1	Kilit somunu (¾ inç)
1	Pedal kolu düzeneği
2	Tespit halkası
1	Rondela (7/8 inç)
1	Cıvata (5/16 x 1 inç)
1	Eksantrik cıvatası

Prosedür

1. Kol düzeneğindeki çubuğu kılavuz borunun sol kenarına kaydırın ve kılavuz borudan geçirerek bir cıvata (5/16 x 2 inç) ve bir kilit somunu (5/16 inç) ile sabitleyin (**Şekil 13**).

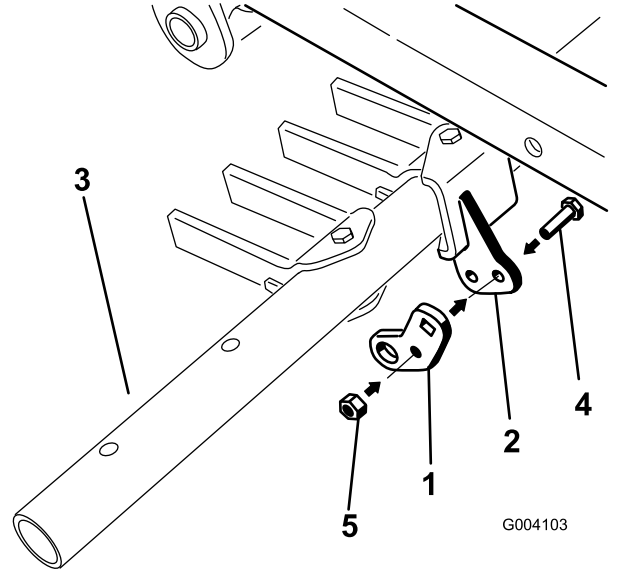
Not: Cıvatayı, kılavuz boru ve kol düzeneğinden geçirmeniz gerekebilir.



Şekil 13

1. Kol düzeneği
2. Kılavuz boru
3. Cıvata (5/16 x 2 inç)
4. Kilit somunu (5/16 inç)

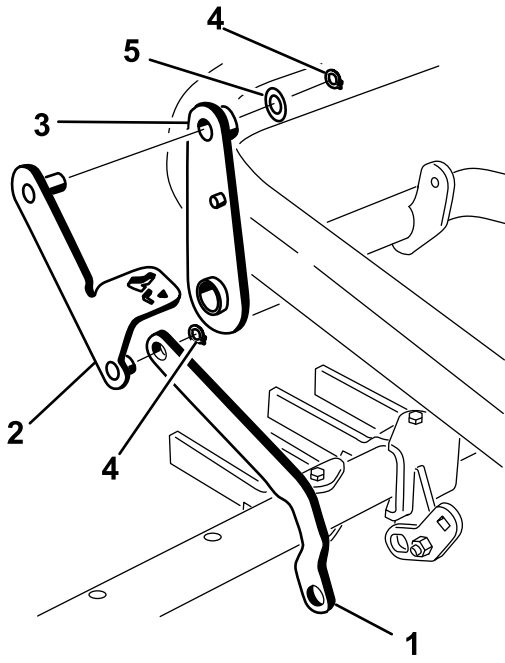
2. Kılavuz çıkıntısının orta deliğini, bir cıvata (5/16 x 1 inç) ve bir kilit somunu (5/16 inç) kullanarak araç çubuğundaki kılavuz braketten gevşek bir şekilde takın (**Şekil 14**).



Şekil 14

1. Kılavuz çıkıntı
2. Kılavuz braket
3. Araç çubuğu
4. Cıvata (5/16 x 1 inç)
5. Kilit somunu (5/16 inç)

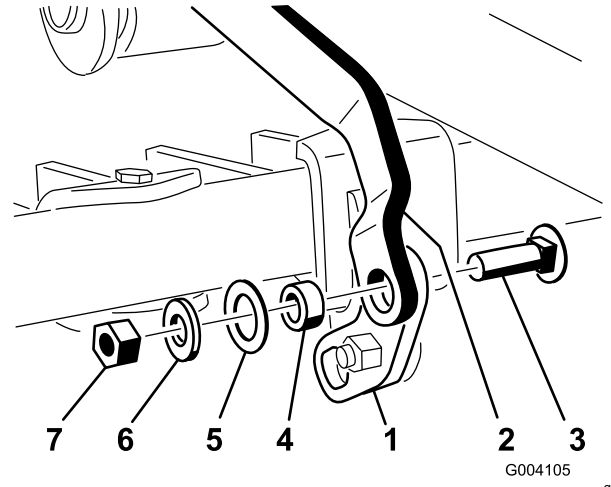
3. Araç çubuğu bağlantısının ucunu, pedal kolu düzeneğindeki kısa çubuk üzerinden kaydırın ve tespit halkası ile sabitleyin (**Şekil 15**).



Şekil 15

1. Araç çubuğu bağlantısı
2. Pedal kolu düzeneği
3. Kol düzeneği
4. Tespit halkası
5. Rondela (7/8 inç)

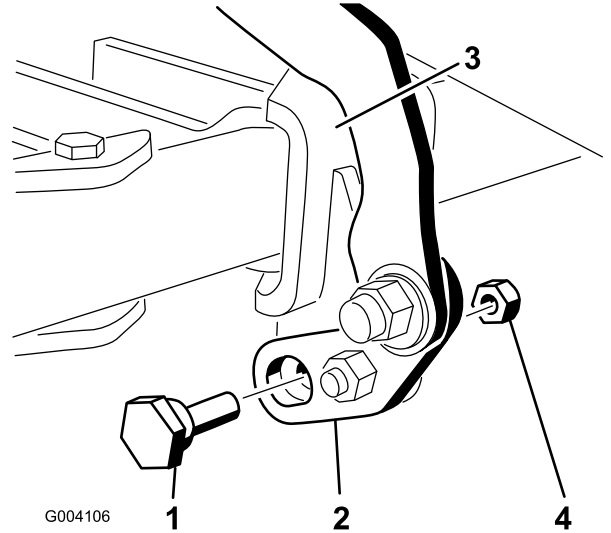
4. Pedal kolu düzeneğinin diğer ucundaki çubuğu, kol düzeneğinin üst kısmından takın ve bir rondela ($\frac{7}{8}$ inç) ve bir tespit halkası kullanarak sabitleyin (**Şekil 15**).
5. Kaldırma pedalı düzeneğinin dizi yukarı doğru bükülmüş olarak kılavuz çıkıntısındaki kare deliği, bir taşıyıcı cıvata ($\frac{3}{8} \times 1\frac{1}{4}$ inç), bir pul, bir rondela (1 inç), bir diğer rondela (13/16 inç) ve bir kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç) kullanarak **Şekil 16** şeklinde gösterildiği gibi araç çubuğu bağlantısının ucuna takın.



Şekil 16

1. Kılavuz çıkıntısı
2. Araç çubuğu bağlantısı
3. Taşıyıcı cıvata (3/8 x 1 1/4 inç)
4. Ara parça
5. Rondela (1 inç)
6. Rondela (13/16 inç)
7. Kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç)

6. Eksantrik cıvatasını, kılavuz çıkıntısı ve kılavuz braketinin altından takın ve **Şekil 17** şeklinde gösterildiği gibi bir kilit somunu (5/16 inç) kullanarak sabitleyin.



Şekil 17

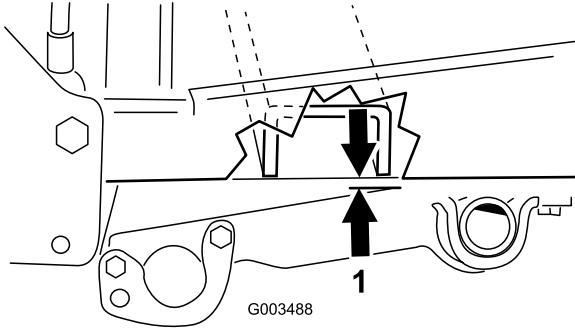
1. Eksantrik cıvatası
2. Kılavuz çıkıntısı
3. Kılavuz braket
4. Kilit somunu (5/16 inç)

Kılavuz Yay Gerilimi ve Ayarlanabilir Çubuk Düzeneklerinin Ayarlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Kaldırma kolunu, üst kilit konumuna konumlandırın.
2. Çekiş ünitesi şasisi ve kılavuz boru arasındaki mesafeyi, **Şekil 18** şeklinde gösterildiği üzere ölçün.



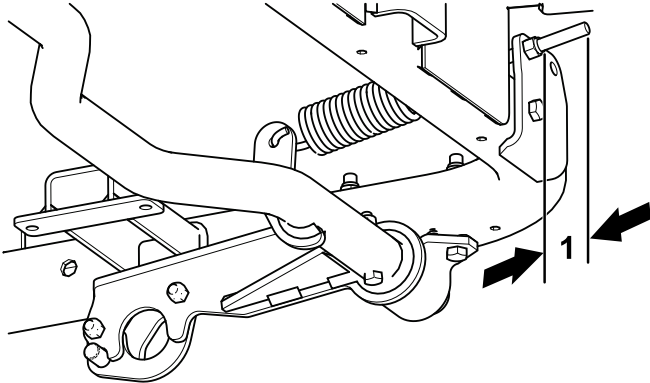
Şekil 18

Makinenin sağ tarafı gösterilmiştir

1. Bu mesafeyi ölçün.

Açıklık, 0,06 ila 0,18 inç arasında değilse ayarlanabilir çubuğu aşağıdaki şekilde ayarlayın:

- A. Çubuğu, kılavuz boruya sabitleyen cıvata ve somunu çıkarın (**Şekil 19**).



Şekil 19

1. Bilyalı bağlantı
2. Boşluğu azaltın

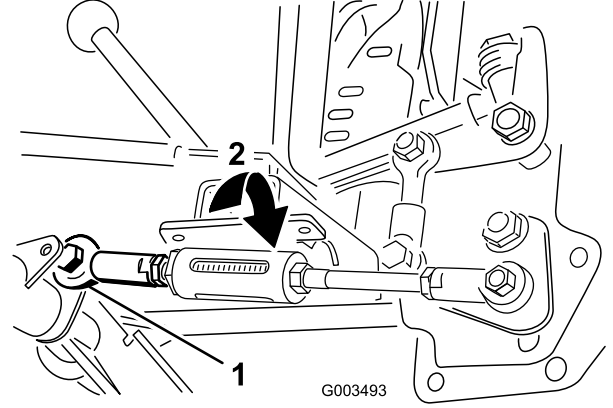
- B. Çubuğun uzunluğunu aşağıdaki şekilde değiştirmek için **Şekil 19** şeklinde gösterilen bilyalı mafsali döndürün:

- Boşluğu artırmak için çubuğu kısaltın.
- Boşluğu azaltmak için çubuğu uzatın.

- C. Cıvata ve somun ile çubuğu takın ve açıklığı tekrar test edin.

- D. Boşluk doğru olana kadar bu prosedürü tamamlayın.

3. Yaya baskı uygulamak için baskı çubuğunu sabitleyen kilit somunlarını, dişlerin 6 mm ila 13 mm kadarı görünene kadar sıkın (**Şekil 20**).



Şekil 20

1. 6 mm ila 13 mm kadarı görünen dişler

Not: Baskı çubuğunun ayarlanması, sistemin kaldırma işlemi sırasında sarf ettiği eforu değiştirir. Cıvata uçları ne kadar uzunsa araç çubuğunu kaldırmak o kadar kolay olur. Yayı, kaldırma kuvvetinin rahatlıkla iş görebileceği şekilde ayarlayın. Yardım yayındaki gerginlik ne kadar yüksek olursa araç çubuğunda o kadar az zemin basıncı olacaktır.

4. Sağ taraftaki tekerlek kapağını takın.
5. Arka tekerlekleri takın ve makinenin arkasındaki krik o ayaklarını oradan alın; bkz. makinenizin *Kullanma Kılavuzu*.

9

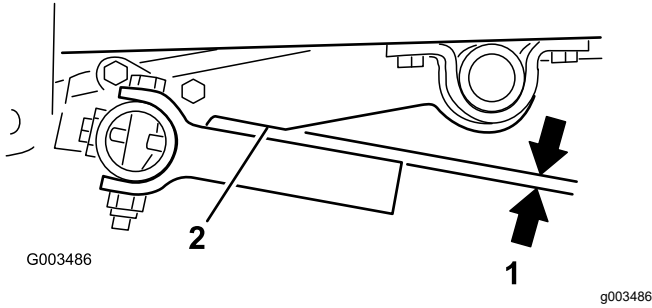
Araç Çubuğu Taşıma Yüksekliğinin Ayarlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Kaldırma çubuğunu, taşıma konumuna (en üstteki çentik) alın.
2. Araç çubuğu dişleri, kaldırma kolundaki çentiğe (Şekil 17 ve Şekil 21) paralel olana kadar eksantrik cıvatayı gerektiği yönde döndürün.

Önemli: Eksantrik cıvata, 360 derece dönmez. Cıvata durduğunda daha fazla dönmesi için güç uygulanması cıvataya zarar verecektir. Bunun yerine cıvatayı diğer yöne çevirin.



Şekil 21

1. İstenen konum, kaldırma kolu çentiğine paralel
2. Kaldırma kolundaki çentik
3. Orta kılavuz cıvatasını (Şekil 13 şeklinde öge 4) 20 ila 25 Nm tork ile sıkın.
4. Eksantrik cıvatayı sabitleyen somunu, sabitlenene kadar sıkın ancak fazla sıkmayın.
5. Ataşmanın çalışmasını test edin.

10

Araç Çubuğunun Düzleştirilmesi

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Şim (Parça No. 110-7379)
1	Şim (Parça No. 110-7380)
1	Şim (Parça No. 110-7381)

Prosedür

Araç çubuğu kurulduktan ve bağlantı elemanları sıkıldıktan sonra araç çubuğu dişlerinin düz olduğunu doğrulamak için aşağıdaki prosedürü izleyin:

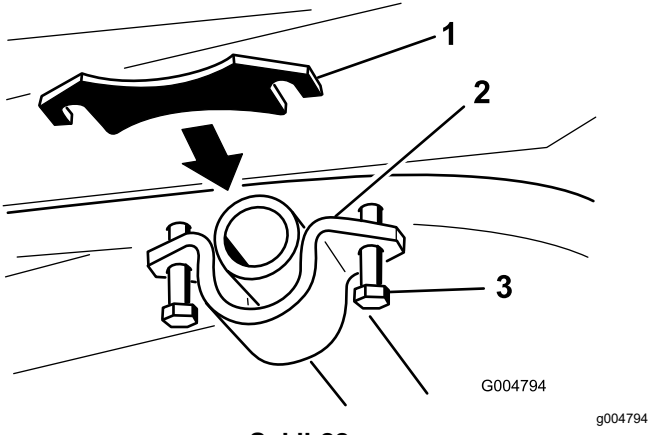
1. Makineyi düz bir zemine park edin.
2. Tüm tekerleklerin basıncını kontrol ederek hepsinin eşit olduğundan emin olun. Lastik basıncının kontrol edilmesi hakkında detaylı bilgi için Kullanma Kılavuzuna bakın.
3. Dişler, zemin ile henüz temas edene kadar araç çubuğunu indirin.
4. Araç çubuğunun dişleri zemin ile eşit şekilde temas ediyorsa araç çubuğu düzdür.

Not: Araç çubuğunun bir tarafındaki dişler, zeminle diğer taraftan önce temas ediyorsa araç çubuğunu düzleştirin. Bu prosedürün kalan adımlarını izleyerek düzleştirme işlemine devam edin.

5. Düzleştirilmesi gereken taraftaki araç çubuğu dişleri ile zemin arasındaki mesafeyi ölçün, ardından boşluk ölçümüne göre hangi şimin takılacağına karar vermek için aşağıdaki tablodan yararlanın:

Şim paketi (İnç cinsinden kalınlık)	Dış kenar itibarıyla diş yüksekliğindeki değişiklik (İnç cinsinden)
110-7379 (0,0747 inç)	1/8 inç
110-7381 (0,1345 inç)	1/4 inç
110-7379 ve 110-7381 (0,2094 inç)	3/8 inç
110-7380 (0,25 inç)	7/16 inç
110-7379 ve 110-7380 (0,3247 inç)	9/16 inç

6. Kılavuz boru braketini sabitleyen cıvataları genişleterek şasi ile kılavuz boru braketleri arasında bir açıklık oluşturun (Şekil 22).



Şekil 22

1. Şim
2. Kılavuz boru braketi
3. Cıvata

Not: Şimi takarken, kılavuz boru braketine erişmek için kaldırma pedalını çıkarmanız gerekebilir. Bkz. *Araç Çubuğu Kaldırma Pedalının Kurulumu*.

7. Şimleri takın ve tüm bağlantı elemanlarını sıkın.
8. Araç çubuğunun düz olduğunu doğrulayın. Düz değilse gerektiği şekilde ayarlayın.

11

Belgelerin Okunması ve Saklanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Belgeleri okuyun.
2. Belgeleri, güvenli bir yerde saklayın.

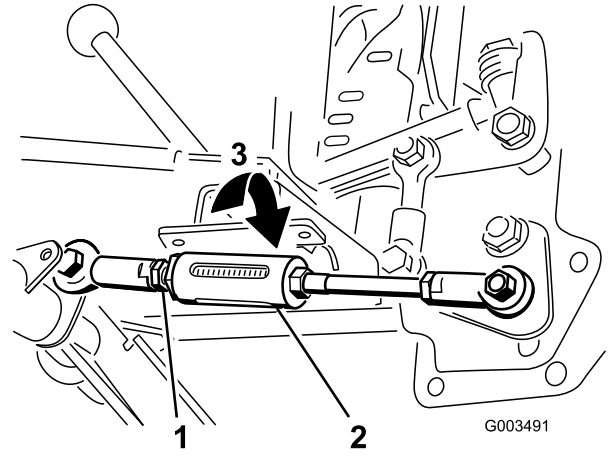
Çalıştırma

- Araç çubuğunu indirmek için kaldırma çubuğunu sola hareket ettirin, indirin ve ardından istenen kilit konumuna gelecek şekilde sağa doğru kaydırın.
- Araç çubuğunu kaldırmak için kaldırma çubuğunu sola hareket ettirin, kaldırın ve ardından istenen kilit konumuna gelecek şekilde sağa doğru kaydırın.
- Araç çubuğunu taşıma konumuna kaldırıp kilitlemek için kaldırma kolunu en yüksek konuma alın ve araç çubuğu kaldırma pedalını aşağı bastırın.
- Araç çubuğunu taşıma konumundan serbest bırakmak için kaldırma kolunu aşağı konuma alın.

Not: Kazıyıcı araç çubuğunu kullanıyorsanız dişlerin kullanılabilir ömrünü uzatmak için dişleri döndürün.

Not: İstenen çalışma konumunu elde etmek için öncelikle araç çubuğunu istediğiniz konumun aşağısına indirip ardından tekrar kaldırmanız gerekebilir.

- Çalışma sırasında araç çubuğunu indirmek için makineyle yavaşça geriye doğru giderken araç çubuğunu istenen derinliğe ayarlayabilirsiniz. Araç çubuğu istenen konuma geldiğinde ileri doğru sürün. Dişler zemin ile temas edecek ve araç çubuğunu etkin konuma çekecektir.

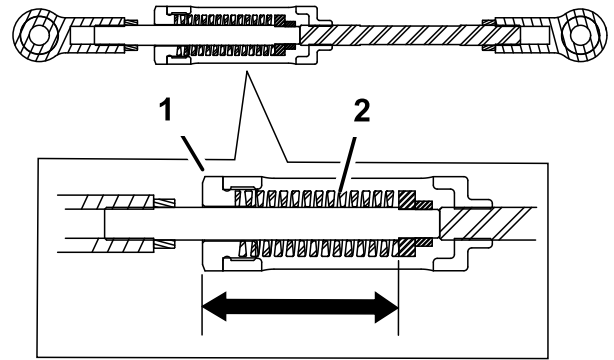


Şekil 23

1. Ayarlanabilir çubuk düzeneği
2. Yay manşonu dökümü
3. Aşağı yönlü basıncın azaltılması

Aşağı yönlü araç çubuğu basıncının ayarlanmasında size yol göstermesi için aşağıdaki tablo ve şekilden yararlanın (Şekil 24).

Yay Kuvveti Çizelgesi	
Boyut (inç cinsinden)	Kuvvet (libre cinsinden)
3,00	238
2,88	335
2,75	430
2,62	526
2,50	623



Şekil 24

1. Yay manşonu dökümü
2. Yay

Araç Çubuğunun Aşağı Yönlü Basıncının Ayarlanması

Araç tarafından zemine uygulanan aşağı yönlü basıncı ayarlamak için ayarlanabilir çubuğun yay gerilimini ayarlayın. 3/4 inç anahtar kullanarak ayarlanabilir çubukta yer alan yay manşonu dökümünü sağ yiv yönüne doğru döndürerek aşağı yönlü basıncı yükseltin veya tersi yöne doğru döndürerek aşağı yönlü basıncı azaltın (Şekil 23).

Not: Bu işlem, *Kılavuz Yay Gerilimi ve Ayarlanabilir Çubuk Düzeneğinin Ayarlanması* prosedüründe gerçekleştirilen ayarlanabilir çubuk ayarını değiştirmez.

Sorun giderme

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Tedbir
Ataşmanı kaldırmak için aşırı güç gerekiyor.	1. Uzatma yayları çok gevşektir. 2. Dirsekli mafsalları veya kol düzeneği çok sıkıdır. 3. Ayarlanabilir çubuk, kılavuz çubuğun kaldırma kollarının dış (sağ) kenarına kuruludur.	1. Baskı çubuklarını sabitleyen somunları sıkarak uzatma yayını gerin ve gerekiyorsa araç çubuğunu düzleştirin. 2. Dirsekli mafsalları ve kol düzeneğini kazıyıcı montaj düzeneğine sabitleyen 2 somunu gevşetin (parça resimleri için bkz. <i>Parça Kataloğu</i>). Bu somunları yerine tamamen oturana kadar sıkın ve ardından serbest dönüşü izin vermek için bir miktar geri alın. 3. Ayarlanabilir çubuğun, kılavuz çubuğun kaldırma kollarının sol tarafına kurulduğundan emin olun; bkz. <i>Ayarlanabilir Çubuk Düzeneğinin Kurulması</i>.
Kol, kilit plakasındaki kilit yuvalarına kilitlenmiyor.	1. Kolu, kazıyıcı montaj düzeneğine sabitleyen somun çok sıkıdır.	1. Kol düzeneğini, kazıyıcı montaj düzeneğine sabitleyen somunu gevşetin (parça resimleri için bkz. <i>Parça Kataloğu</i>). Somunu yerine tamamen oturana kadar sıkın ve ardından serbest dönüşü izin vermek için bir miktar geri alın.
Araç çubuğu yeterince yükseğe kadar dönmüyor.	1. Eksantrik civatasının ayarlanması gerekiyordur. 2. Ayarlanabilir çubuk çok uzundur.	1. Bkz. taşıma konumundayken <i>Taşıma Yüksekliğinin Ayarlanması</i>. 2. Ayarlanabilir çubuğu kısaltın; bkz. <i>Kılavuz Yay Gerilimi ve Ayarlanabilir Çubuk Düzeneğinin Ayarlanması</i>.
Ataşmanın aşağı yönlü basıncı çok hafiftir.	1. Ayarlanabilir çubuktaki yay gerilimi yetersizdir.	1. Bkz. <i>Araçın Aşağı Yönlü Basıncının Ayarlanması</i>.
Makineyi döndürürken zemin teması eşit değil.	1. Dar köşelerden dönerken veya çember çizerken çekiş ünitesi eğiliyor.	1. Yetkili Toro distribütörünüzden temin edebileceğiniz isteğe bağlı daha sert yanaklı tekerlekler takın.
Makine, bir engele çarptığında duruyor.	1. Ayarlanabilir çubuk yanlış takılmıştır	1. Bkz. <i>Ayarlanabilir Çubuk Düzeneğinin Kurulması</i>.
Araç çubuğu dişleri düz değildir.	1. Yanlış şim paketi kurulmuştur.	1. Bkz. <i>Şim Paketinin Kurulması</i>.

Notlar:



Toro Garantisi

İki Yıl veya 1.500 Saat Sınırlı Garanti

Koşullar ve Kapsama Giren Ürünler

Toro Company, Toro Ticari ürününüzün ("Ürün") ilk 2 yıl boyunca veya 1.500 çalıştırma saatine kadar* (hangisine önce ulaşırsa), malzeme ve işçilik yönünden kusur içermeyeceğini ortak şekilde garanti eder. Bu garanti, Havalandırıcılar hariç tüm ürünler için geçerlidir (bu ürünler için ayrıca sunulan garanti bildirimlerine bakın). Garanti kapsamına giren bir durum olduğunda, arıza tespit, işçilik, parça ve nakliye dahil hiçbir ücret almaksızın Ürünü onarırız. Bu garanti, Ürünün ilk perakende müşterisine teslim edildiği tarihte başlar. * Saat ölçerle donatılmış üründür.

Garanti Hizmetini Almak için Talimatlar

Garanti kapsamına giren bu durum olduğuna inandığınızda, ürünü satın aldığınız Ticari Ürün Distribütörünü veya Yetkili Ticari Ürün Bayisini derhal bilgilendirmekle sorumlusunuz. Bir Ticari Ürün Distribütörü veya Yetkili Ticari Ürün Bayisi bulma konusunda yardıma ihtiyacınız veya garanti hak ve yükümlülükleri hakkında sorularınız olursa bize ulaşın:

Toro Ticari Ürün Servis Departmanı
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 veya 800-952-2740
E-posta: commercial.warranty@toro.com

Mal Sahibinin Sorumlulukları

Ürünün sahibi olarak, *Kullanma Kılavuzunda* belirtilen gerekli bakım ve ayarlamaları yapmak sizin sorumluluğunuzdur. Üründe gerekli bakım ve ayarlamaların yapılmamasından ötürü ortaya çıkan sorunların onarımı bu garanti kapsamına dahil değildir.

Kapsanmayan Kalemler ve Koşullar

Garanti dönemi boyunca meydana gelen arıza veya bozulmaların tümü, malzeme veya işçilik kusurlarına dayalı değildir. Bu garanti, aşağıdakileri kapsamaz:

- Toro'ya ait olmayan yedek parçaların kullanımı veya Toro markası taşımayan ek veya modifiye aksesuar ve ürünlerin kurulumu ve kullanımı sonucu meydana gelen Ürün arızaları.
- Tavsiye edilen bakım ve/veya ayarların yapılmaması nedeniyle ortaya çıkan ürün arızaları.
- Ürünün kötü niyetli, ihmalkar ve dikkatsizce çalıştırılması sonucu meydana gelen Ürün arızaları.
- Kusurlu olmayan, kullanıldıkça tükenen parçalar. Ürünün normal çalışması esnasında tüketilen veya kullanılan parçalara; fren pabuçları ve balataları, debriyaj balataları, bıçaklar, bobinler, silindirler ve yataklar (sızdırmaz veya yağlanabilir), yatak bıçakları, bujiler, nakil tekerlekleri ve yatakları, lastikler, filtreler ve kayışlar ile diyafram, nozul, akış ölçerler ve kontrol valfi gibi belirli püskürtme bileşenleri örnek gösterilebilir.
- Başta hava koşulları, depolama uygulamaları, kirlenme, onaylanmamış yakıtlar, soğutma sıvıları, yağlayıcılar, katkı maddeleri, gübreler, su veya kimyasallar olmak üzere dış etkenlerden kaynaklanan arızalar.
- Bağlı oldukları endüstriyel standartlara uymayan yakıtlardan (örn. benzin, motorin veya biyodizel) kaynaklanan arızalar ve performans sorunları.
- Normal gürültü, titreşim, aşınma, yıpranma ve bozulma. Normal "aşınma ve yıpranma" olaylarından başlıcaları arasında aşınma veya çizilme sonucu yatakların hasar görmesi, boyalı yüzeylerin aşınması, etiketlerin veya camların çizilmesi gibi durumlar sayılabilir.

Amerika Birleşik Devletleri ve Kanada dışındaki Ülkeler

Amerika Birleşik Devletleri veya Kanada'dan ihraç edilmiş Toro ürünlerini satın alan müşteriler, kendi yaşadıkları ülke, bölge veya eyalete ait garanti poliçelerini almak için en yakın Toro Distribütörüne (Bayi) başvurmalıdır. Eğer herhangi bir sebepten dolayı Distribütörünüzün hizmetinden memnun kalmazsanız veya garanti bilgilerini almakta zorluk çekerseniz, Yetkili Toro Servis Merkezimize irtibata geçin.

Parçalar

Zorunlu bakım kapsamında değiştirilmesi planlanan parçaların değişimi, ilgili parça için planlanan değişim süresine kadar garanti kapsamındadır. Bu garanti kapsamında değiştirilen parçalar, orijinal ürün garantisinin süresi kadar garanti kapsamına girer ve Toro mülkiyeti haline gelir. Mevcut bir parça veya parça grubunu onarma ya da yenisiyle değiştirme konusundaki nihai kararı Toro verecektir. Toro, garanti onarımları için yeniden işlenmiş parçaları kullanabilir.

Uzun Döngülü ve Lityum-İyon Akü Garantisi

Uzun döngülü ve Lityum-İyon aküler hizmet ömürleri boyunca belirli bir toplam kilovat-saat sayısı kadar hizmet verebilir. İşletim, şarj etme ve bakım teknikleri, toplam akü ömrünü uzatabilir veya kısaltabilir. Bu üründeki aküler kullanıldıkça, şarj etme aralıkları arasındaki kullanım süreleri akü tamamen bitene kadar gitgide azalacaktır. Normal tüketim nedeniyle bitmiş akülerin değişimi, ürün sahibinin sorumluluğudur. Not: (sadece lityum-iyon akü): Ek bilgi için akü garantisine bakın.

Ömür Boyu Krank Mili Garantisi (Yalnızca ProStripe 02657 Modeli)

Orijinal bir Toro Sürtünme Diski ve Krank Korumalı Bıçak Frenleme Debriyajı (entegre Bıçak Frenleme Debriyajı (BBC) + Sürtünme Diski tertibatı) ile donatılan ve ilk alıcısı tarafından önerilen çalıştırma ve bakım prosedürlerine uygun olarak kullanılan orijinal ProStripe, motor krank milinde bükülmeye karşı Ömür Boyu Garanti kapsamındadır. Sürtünme pulları, Bıçak Frenleme Debriyajı (BBC) üniteleri ve benzeri cihazlarla donatılmış makineler Ömür Boyu Krank Mili Garantisi kapsamında değildir.

Bakım Masrafları Ürün Sahibine Aittir

Motor ayarı, yağlama, temizlik ve cilalama işleri, filtre ve soğutma suyu değişimi ve tavsiye edilen bakımların gerçekleştirilmesi, Toro ürünleri için yapılması gereken ve masrafları Ürünün sahibi tarafından karşılanacak olan bazı normal servis işlemleridir.

Genel Koşullar

Bu garanti kapsamında, onarım işlerinin bir Toro Yetkili Distribütörü veya Bayisi tarafından yapılması tek çözüm seçeneğinizdir.

Toro Company, bu garanti kapsamındaki Toro Ürünlerinin kullanımıyla bağlantılı dolaylı, tesadüfi veya sonuç niteliğindeki zarar ziyandan sorumlu değildir. Bunlara, makul arıza veya kullanım dışı dönemlerde bu garantiler kapsamında tamamlanmasını beklenen onarımlara yönelik yedek ekipman veya hizmetlerin tedarik maliyeti veya giderleri de dahildir. Aşağıda belirtilen Emisyon garantisi (uygulanabiliyorsa) hariç, başka hiçbir açık garanti yoktur. Ticarete ve belirli bir kullanıma uygunluk dahil tüm zımni garantiler açık garantinin süresiyle sınırlıdır.

Bazı eyaletlerde tesadüfi veya sonuç niteliğindeki zarar ziyanın garanti kapsamı dışında tutulmasına veya zımni bir garantinin ne kadar süreceği ile ilgili kısıtlamalara izin verilmez, dolayısıyla yukarıdaki istisna ve kısıtlamalar sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar tanıy ve ayrıca eyaletten eyalete değişiklik gösteren başka haklarınız da olabilir.

Emisyon Garantisiyle İlgili Not

Ürününüzdeki Emisyon Kontrol Sistemi, ABD Çevre Koruma Dairesi (EPA) ve/veya California Hava Kaynakları Kurulu (CARB) tarafından belirlenen gereklilikleri karşılayan ayrı bir garantinin kapsamına giriyor olabilir. Yukarıda belirtilen saat sınırlamaları, Emisyon Kontrol Sistemi Garantisi için geçerli değildir. Ürününüzle birlikte verilen veya motor üreticisine ait belgeler arasında yer alan Motor Emisyon Kontrolü Garanti Beyanı'na bakın.