Form No. 3437-127 Rev D

Kit de finition AutoSteer

Pulvérisateur de gazon Multi-Pro® 5800, numéros de série 316000001 à 406294344 avec GeoLink®

N° de modèle 138-6246

Instructions de montage

Les pièces et les instructions décrites dans ce manuel s'appliquent à l'installation du kit de finition AutoSteer et du kit AutoSteer.

Introduction

Le kit AutoSteer est un accessoire pour le système de pulvérisation GeoLink™, utilisé avec un véhicule pulvérisateur, qui est destiné aux utilisateurs professionnels et temporaires employés à des applications commerciales. Il est principalement conçu pour pulvériser les pelouses entretenues régulièrement dans les parcs, les terrains de golf, les terrains de sport et les espaces verts commerciaux. L'utilisation de ce produit à d'autres fins que celle prévue peut être dangereuse pour vous-même et toute personne à proximité.

Rendez-vous sur www.Toro.com pour tout document de formation à la sécurité et à l'utilisation des produits, pour tout renseignement concernant un produit ou un accessoire, pour obtenir l'adresse des dépositaires ou pour enregistrer votre produit.

Table des matières

Introduction 1
Mise en service 2
1 Préparation de la machine 5
2 Vérification de la version du logiciel 5
3 Préparation de l'ordinateur portable 5
4 Débranchement du câble négatif de la batterie 7
5 Remplacement de la fusée gauche 7
6 Dépose du capot 15
7 Dépose de l'écran pare-chaleur et du carénage de soubassement 15
8 Obturation du flexible d'aspiration de la pompe hydraulique 16
9 Acheminement du faisceau du bus ISO-CAN 17
10 Dépose de la résistance du bus CAN 21
11 Installation du faisceau adaptateur et de la résistance de terminaison 22
12 Dépose du volant et du distributeur de direction 23
13 Pose du distributeur de direction 25
14 Débranchement des flexibles du distributeur de direction 26
15 Pose du distributeur de direction EHI 29
16 Perçage de la base de la console 32
17 Installation du faisceau électrique 33
18 Remplacement de la pompe hydraulique 42
19 Montage du flexible de pression avant du collecteur de levée de rampe 46
20 Installation des flexibles 47
21 Branchement du câble négatif de la batterie 57
22 Purge d'air du système hydraulique 58
23 Recherche de fuites hydrauliques 58
24 Pose du capot 58
25 Pose de l'écran pare-chaleur et du carénage de soubassement 59
26 Réglage et étalonnage du logiciel 59
27 Contrôle du niveau de liquide hydraulique 70
Schémas 71

© 2023—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Enregistrez votre produit à www.Toro.com.

Traduction du texte d'origine (FR)
Imprimé aux États-Unis
Tous droits réservés

3437-127

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	–	Préparation de la machine.
2	Aucune pièce requise	–	Vérification de la version du logiciel.
3	Aucune pièce requise	–	Préparation de l'ordinateur portable.
4	Aucune pièce requise	–	Débranchement du câble négatif de la batterie.
5	Fusée gauche Douille Graisseur Pivot de fusée Goupille fendue (1¼ x ⅛ po – du kit modèle 41636) Goupille fendue (1½ x 5/32 po – du kit modèle 41636)	1 2 1 1 2 1	Remplacement de la fusée gauche.
6	Aucune pièce requise	–	Dépose du capot.
7	Aucune pièce requise	–	Dépose de l'écran pare-chaleur et du carénage.
8	Obturateur de flexible (plastique)	1	Obturation du flexible d'aspiration de la pompe hydraulique.
9	Faisceau du bus ISO-CAN – 302 cm (119 po) Attache-câbles	1 12	Acheminement du faisceau du bus ISO-CAN.
10	Aucune pièce requise	–	Dépose de la résistance du bus CAN.
11	Faisceau adaptateur – 13 cm (5 po) Attache-câble	1 1	Installation du faisceau adaptateur et de la résistance de terminaison.
12	Aucune pièce requise	–	Dépose du distributeur de direction.
13	Distributeur de direction	1	Pose du distributeur de direction.
14	Capuchon	1	Débranchement des flexibles hydrauliques.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
15	Support de collecteur	1	Pose du distributeur de direction.
	Vis à embase (¼ x ½ po)	2	
	Rondelle (¼ po)	2	
	Contre-écrou à embase (¼ po)	2	
	Étrier fileté (⅜ po)	2	
	Contre-écrou à embase (⅜ po)	4	
	Autocollant de numéro de modèle/série	1	
	Distributeur de direction EHI	1	
	Raccord hydraulique droit (-6 x 12 mm)	2	
	Raccord hydraulique droit (-8 x 22 mm)	4	
	Raccord hydraulique droit (-6 x 18 mm)	4	
	Vis à embase (8 x 16 mm)	3	
16	Bague	1	Perçage de la base de la console.
17	Interrupteur à 2 positions	1	Installation du faisceau électrique.
	Autocollant de transport	1	
	Faisceau électrique	1	
	Attache-câble	7	
	Fusible (10 A)	1	
	Bouton-poussoir, écrou de blocage et rondelle frein	1	
	Autocollant d'engagement à distance d'AutoSteer	1	
18	Joint torique 1,6/1,8 mm (0,489/0,070 po)	2	Replacement de la pompe hydraulique.
	Joint torique 15,6/1,8 mm (0,614/0,070 po)	1	
	Joint torique 29,7/2,9 mm (1,171/0,116 po)	1	
	Joint torique 16,4/2,3 mm (0,644/0,090 po)	1	
	Pompe hydraulique	1	
	Raccord droit (⅞ x 13/16 po)	1	
	Raccord droit (¼ x ¼ po)	1	
	Joint torique 85,7/16 mm (3,375/0,630 po)	1	
19	Flexible de pression 10 x 660 mm (⅜ x 26 po)	1	Montage du flexible de pression avant du collecteur de levée de rampe.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
20	Flexible 6 x 203 mm (¼ x 8 po); raccords -6 (droit) et -6 (45°)	1	Installation des flexibles.
	Joint torique 12,4/1,8 mm (0,489/0,070 po)	2	
	Flexible 6 x 2819 mm (¼ x 111 po); raccords -4 (90°) et -6 (90°)	1	
	Flexible 6 x 673 mm (¼ x 26½ po); raccords -4 (droit) et -6 (90°)	1	
	Flexible 6 x 711 mm (¼ x 28 po); raccords -6 (droit) et -6 (90°)	1	
	Flexible 10 x 187 mm (⅜ x 7⅜ po); raccords -6 (droit) et -8 (90°)	1	
	Flexible 10 x 264 mm (⅜ x 10⅜ po); raccords -8 (90°) et -6 (45°)	1	
	Joint torique 9,2/1,8 mm (0,364/0,070 po)	2	
	Flexible 6 x 1397 mm (¼ x 55 po); raccords -6 (droit) et -6 (90°)	1	
	Flexible 6 x 1270 mm (¼ x 50 po); raccords -6 (droit) et -6 (90°)	1	
	Flexible 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po); raccords -8 (90°) et -8 (90°)	1	
	Flexible 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po); raccords -8 (90°) et -6 (90°)	1	
	Joint torique 7,6/1,8 mm (0,301/0,070 po)	1	
	Attache-câble	3	
21	Aucune pièce requise	–	Dernières opérations de montage du kit.
22	Aucune pièce requise	–	Purge d'air du système hydraulique.
23	Aucune pièce requise	–	Recherche de fuites hydrauliques.
24	Fixations enfichables	6	Montez le capot
25	Aucune pièce requise	–	Pose de l'écran pare-chaleur et du carénage.
26	Aucune pièce requise	–	Réglage du logiciel GeoLink.
27	Aucune pièce requise	–	Contrôlez le niveau de liquide hydraulique.

1

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

⚠ PRUDENCE

Les produits chimiques sont dangereux et peuvent causer des blessures.

- **Lisez le mode d'emploi des produits chimiques avant de les manipuler, et suivez les recommandations et les consignes de sécurité du fabricant.**
- **N'approchez pas les produits chimiques de la peau. En cas de contact, lavez soigneusement la zone affectée avec de l'eau propre et du savon.**
- **Portez des lunettes à coques et autres équipements de protection selon les instructions du fabricant du produit chimique.**

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale.
2. Serrez le frein de stationnement.
3. Placez les roues en position ligne droite.
4. Coupez le moteur et enlevez la clé.
5. Attendez l'arrêt complet de tout mouvement avant de quitter le siège de l'utilisateur.
6. Nettoyez le pulvérisateur; voir la section Nettoyage du pulvérisateur dans le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
7. Laissez refroidir les composants de la machine.

2

Vérification de la version du logiciel

Aucune pièce requise

Procédure

1. Tournez la clé de contact à la position CONTACT (modèle essence) ou PRÉCHAUFFAGE/CONTACT (modèle diesel).
2. Appuyez sur l'icône À PROPOS DE (Toro) en haut à gauche de la console de commande (Figure 1).

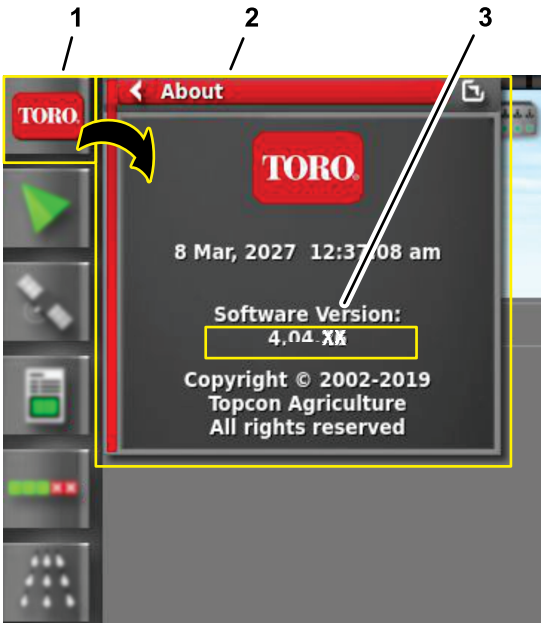


Figure 1

1. Icône À PROPOS DE (Toro)
2. Fenêtre contextuelle ABOUT (à propos de)
3. Numéro de version du logiciel (version 4.04 ou suivantes)

3. Lorsque la version logicielle est correcte, la boîte de dialogue À propos de affiche la version 4.04 ou ultérieure.

   Remarque: Si la version logicielle est différente, contactez le centre d'assistance technique Toro.

3

Préparation de l'ordinateur portable

Aucune pièce requise

Téléchargement de la version du microprogramme PVED CLS

1. Rendez-vous sur www.danfoss.com.
2. Rendez-vous sur la page web PVED CLS.
3. Dans la liste des TÉLÉCHARGEMENTS, sélectionnez la version du microprogramme PVED CLS 2.00 et téléchargez-la sur votre ordinateur portable.
4. Sur votre ordinateur portable, dézippez le microprogramme PVED CLS 2.00.

Comprendre les exigences du système

1. Dans le dossier contenant les fichiers extraits, naviguez jusqu'au répertoire VED-CLS 2.00 firmware release package\PVED-CLS 2.00 firmware release package\Service tool.
2. Ouvrez le guide de l'utilisateur de l'outil de service Plus+1.
3. Naviguez jusqu'à la page System Requirements (exigences du système).

   Remarque: Vérifiez que votre ordinateur portable répond aux exigences matérielles avant d'installer l'outil de service Plus+1 Guide.

Copie du fichier d'extension

1. Dans le dossier contenant les fichiers extraits, naviguez jusqu'au répertoire \PVED-CLS 2.00 firmware release package\PVED-CLS 2.00 firmware release package\Service tool.
2. Copiez le fichier PVED-CLS_2.00_REV_D.P1D sur le bureau de l'ordinateur portable.

Demander l'outil de service Danfoss Plus+1

1. Rendez-vous sur www.danfoss.com.
2. Cliquez sur le lien Products (produits), puis sur le lien Software (logiciel).
3. Sur la page web Software (logiciel), cliquez sur le lien du logiciel PLUS+1®.
4. Développez la section PLUS+1® software products (produits logiciels PLUS+1®), puis cliquez sur le formulaire Service Tool Request (demande d'outil de service).
5. Remplissez le formulaire de demande d'outil de service et cliquez sur l'icône Request PLUS+1 Service Tool (demander outil de service PLUS+1).

   Remarque: Vous recevrez un courriel. Vérifiez votre demande en cliquant sur le lien de vérification (en rouge). La page web d'abonnement à Danfoss Power Solutions s'affiche dans votre navigateur.
6. Cliquez sur le lien Products (produits), puis sur le lien Software (logiciel).
7. Sur la page web Software (logiciel), cliquez sur le lien du logiciel PLUS+1®.
8. Dans la section PLUS+1® software products (produits logiciels PLUS+1®), développez la liste Service Tool (outil de service) et cliquez sur le lien Request (demande).
9. Remplissez le formulaire de demande d'outil de service et cliquez sur l'icône Request PLUS+1 Service Tool (demander outil de service PLUS+1).

   Remarque: Vous recevrez un autre courriel.

Installation de l'outil de service Danfoss Plus+1

Important: **La personne qui installe l'outil de service PLUS+1 doit disposer des privilèges administratifs sur l'ordinateur portable.**

Remarque: Consultez le guide de l'utilisateur de l'outil de service PLUS+1 pour plus de renseignements.

1. Dans le second courriel, cliquez sur le lien PLUS+1 Service Tool Download (téléchargement de l'outil de service PLUS+1).

   Remarque: Une boîte de dialogue s'ouvre dans votre navigateur.
2. Dans la boîte de dialogue, cliquez sur l'icône OPEN (ouvrir).
3. Double cliquez sur le fichier de configuration : PLUS+1 Service Tool 9.1.6 setup.exe et cliquez sur l'icône RUN.

   Remarque: L'ordinateur portable affiche la boîte de dialogue de l'assistant de configuration.

4. Utilisez l'assistant de configuration pour installer le logiciel PLUS+1 Service Tool.

4

Débranchement du câble négatif de la batterie

Aucune pièce requise

Procédure

1. Enlevez le couvercle du bac à batterie (Figure 2).

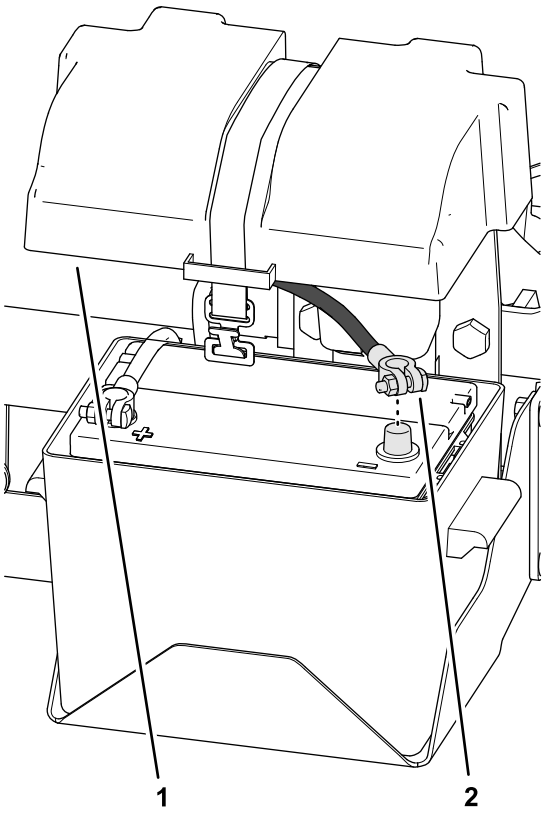


Figure 2

1. Couvercle
2. Câble négatif de la batterie

2. Débranchez le câble négatif de la batterie (Figure 2).

5

Remplacement de la fusée gauche

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Fusée gauche
2	Douille
1	Graisseur
1	Pivot de fusée
2	Goupille fendue (1¼ x ⅛ po – du kit modèle 41636)
1	Goupille fendue (1½ x 5/32 po – du kit modèle 41636)

Dépose de la roue avant gauche

1. Soulevez la machine et soutenez-la avec des chandelles; voir le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
2. Retirez les 5 écrous qui fixent la roue gauche au moyeu, puis déposez la roue de la machine (Figure 3).

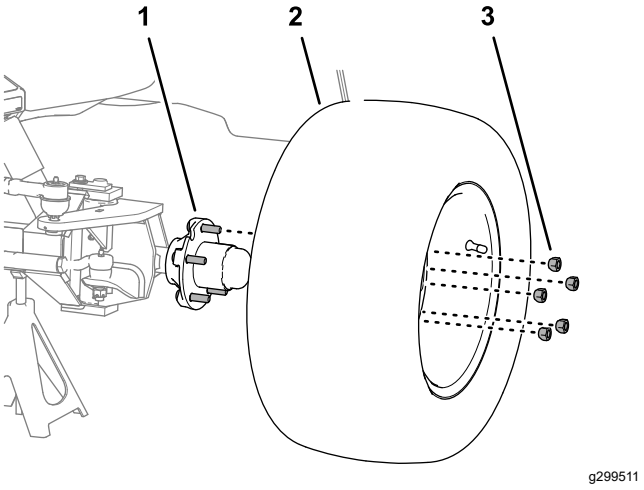


Figure 3

1. Moyeu de roue
2. Écrou de roue
3. Pneu et jante

Dépose du moyeu de roue

1. Déposez le couvre-moyeu du moyeu (Figure 4).

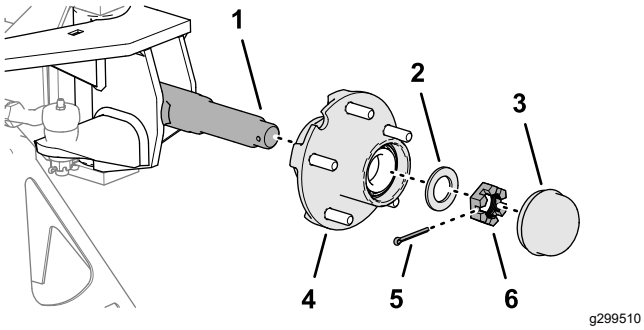


Figure 4

1. Fusée
2. Rondelle de butée
3. Couvre-moyeu
4. Moyeu
5. Goupille fendue
6. Écrou crénelé (1 po)

2. Retirez la goupille fendue qui fixe l'écrou crénelé sur la fusée et retirez l'écrou crénelé et la rondelle de butée (Figure 4).

   Remarque: Mettez la goupille fendue au rebut.

3. Déposez le moyeu de la fusée (Figure 4) avec précaution.

Dépose de la fusée

1. Retirez la goupille fendue qui fixe l'écrou crénelé à l'embout de biellette de direction du vérin de direction, et retirez l'écrou crénelé et la rondelle de butée (Figure 5).

   Remarque: Mettez la goupille fendue au rebut.

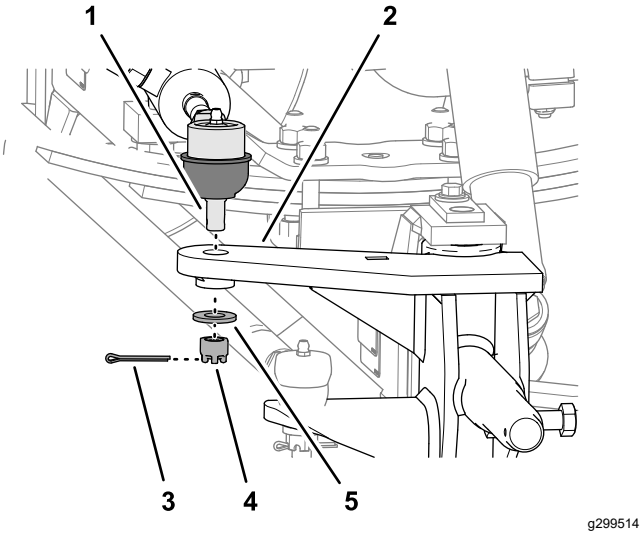


Figure 5

1. Embout de biellette de direction (vérin de direction)
2. Bras de direction (fusée gauche)
3. Goupille fendue
4. Écrou crénelé (12 mm)
5. Rondelle de butée (½ x 1⅛ po)

2. Séparez l'embout de biellette de direction du vérin du bras de direction vérin de la fusée gauche (Figure 5).
3. Retirez la goupille fendue qui fixe l'écrou crénelé à l'embout de biellette de la barre de direction, et retirez l'écrou crénelé (Figure 6).

   Remarque: Mettez la goupille fendue au rebut.

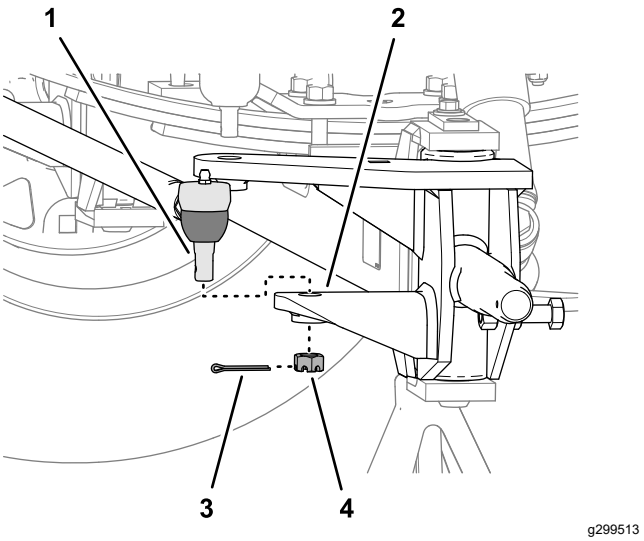
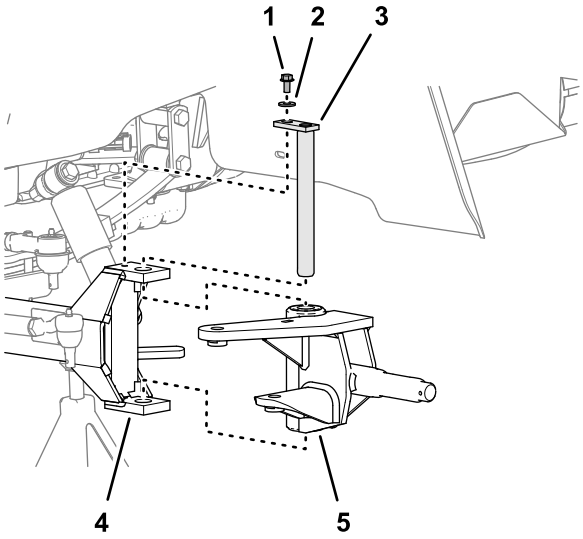


Figure 6

1. Embout de biellette de direction (barre de direction)
2. Bras de biellette de direction (fusée gauche)
3. Goupille fendue
4. Écrou crénelé (½ po)

4. Séparez l'embout de biellette de la barre de direction du bras de biellette sur la fusée gauche (Figure 6).
5. Retirez le boulon à embase (5/16 x ⅝ po) et la rondelle (⅜ x ⅞ po) qui fixent le pivot de fusée à la chape sur l'essieu avant (Figure 7).

   Remarque: Conservez le boulon à embase et la rondelle pour installer la fusée neuve. Mettez au rebut l'ancien pivot de fusée.



g299512

Figure 7

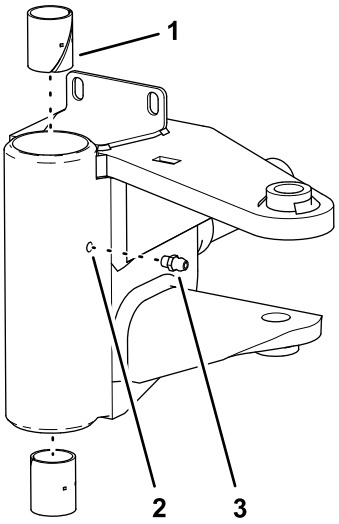
1. Boulon à embase (5/16 x ⅝ po)
2. Rondelle (⅜ x ⅞ po)
3. Pivot de fusée
4. Chape (essieu avant)
5. Fusée gauche

6. Retirez le pivot de fusée de la chape et la fusée gauche, et déposez la fusée de la chape (Figure 7).

Préparation de la nouvelle fusée

1. Insérez les 2 douilles aux bouts du manchon du pivot de fusée (Figure 8).

   Remarque: Vérifiez que les douilles sont enfoncées au fond de la fusée.

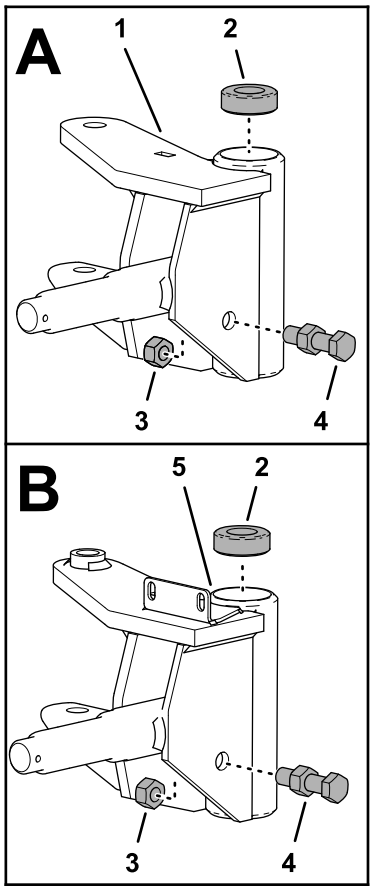


g299506

Figure 8

1. Douille
2. Graisseur
3. Trou (manchon de pivot de fusée)

2. Insérez le graisseur dans le trou du manchon du pivot de fusée (Figure 8).
3. Déposez la bague de butée au sommet de l'ancienne fusée gauche (Figure 9).



g299509

Figure 9

1. Fusée gauche (ancienne)
2. Butée
3. Écrou (½ po)
4. Boulon et écrou d'arrêt d'essieu
5. Fusée gauche (neuve)

4. Retirez l'écrou (½ po) qui fixe le boulon d'arrêt d'essieu sur la fusée (Figure 9).

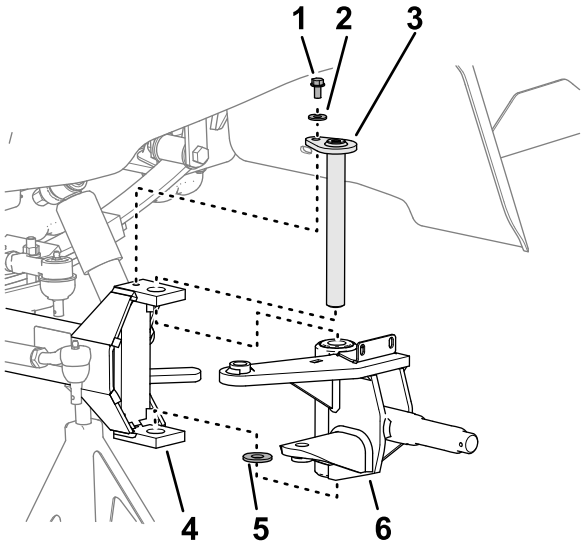
   Important: **Ne déplacez pas l'autre écrou qui est monté au centre du boulon d'arrêt.**

   Remarque: Vous n'avez plus besoin de l'ancienne fusée gauche.

5. Montez le boulon d'arrêt et l'écrou dans le trou de la nouvelle fusée gauche (Figure 9).
6. Fixez le boulon d'arrêt sur la fusée (Figure 9) avec l'écrou que vous avez retiré à l'opération 4.
7. Insérez le palier de butée au sommet de la nouvelle fusée gauche (Figure 9).

Installation de la fusée sur la machine

1. Alignez les trous de la bague de butée et la fusée sur le trou de la chape de l'essieu (Figure 10).



g443113

Figure 10

1. Boulon à embase (5/16 x ⅝ po)
2. Rondelle (⅜ x ⅞ po)
3. Pivot de fusée
4. Chape (essieu avant)
5. Cale
6. Fusée gauche

2. Fixez la fusée à la chape avec le nouveau pivot de fusée (Figure 10).
3. Fixez le pivot de fusée à la chape avec le boulon à embase (5/16 x ⅝ po) et la rondelle (⅜ x ⅞ po) que vous avez retirés sous Dépose de la fusée (page 8), et une nouvelle cale.
4. Graissez la fusée au niveau du graisseur sur le manchon du pivot de fusée; voir Préparation de la nouvelle fusée (page 9); voir la graisse spécifiée dans le *Manuel de l'utilisateur*.

Montage de la barre de direction et du vérin de direction sur la fusée

1. Insérez l'embout de biellette de la barre de direction dans le trou du bras de biellette sur la fusée gauche (Figure 11).

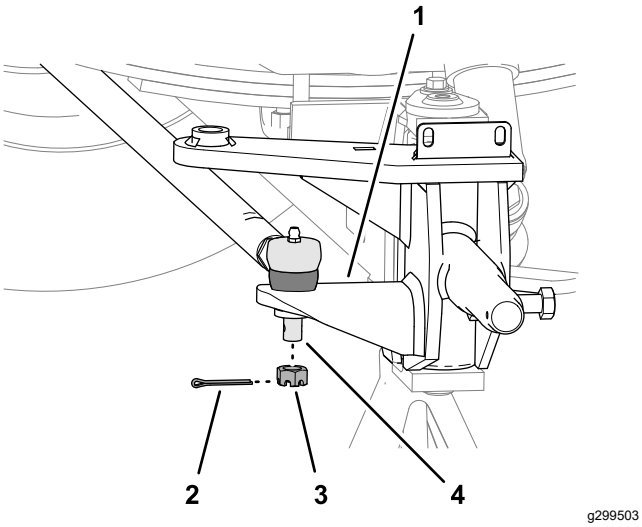


Figure 11

1. Bras de biellette de direction (fusée gauche)
2. Goupille fendue (1¼ x 1/8 po – du kit modèle 41636)
3. Écrou crénelé (1/2 po)
4. Embout de biellette de direction (barre de direction)

2. Vissez l'écrou crénelé (½ po) sur l'embout de biellette de direction (Figure 11) et serrez-le à un couple de 27 à 34 N·m (20 à 25 pi-lb).

   Remarque: Si la fente de l'écrou et le trou dans l'embout de biellette ne sont pas alignés, serrez l'écrou jusqu'à ce que la fente suivante s'aligne sur le trou.

3. Fixez l'écrou crénelé à l'embout de biellette de direction (Figure 11) avec la goupille fendue (1¼ x ⅛ po).

   Remarque: Repliez les deux extrémités de la goupille fendue.

4. Insérez l'embout de biellette du vérin de direction dans le trou du bras de direction sur la fusée gauche (Figure 12).

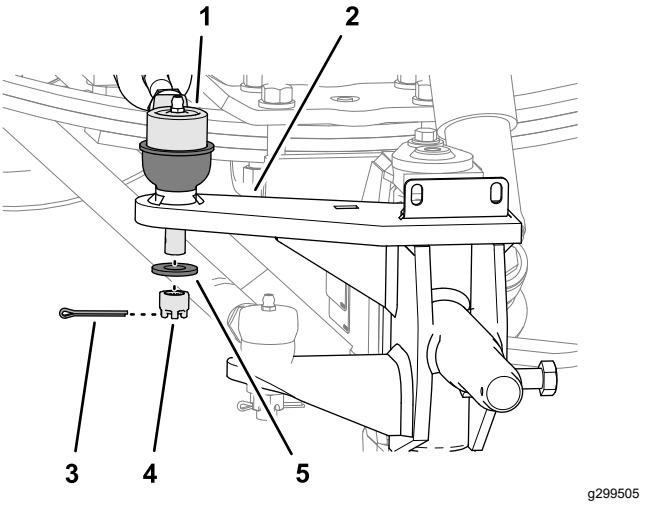


Figure 12

1. Embout de biellette de direction (vérin de direction)
2. Bras de direction (fusée gauche)
3. Goupille fendue (1¼ x 1/8 po – du kit modèle 41636)
4. Écrou crénelé (12 mm)
5. Rondelle de butée (½ po x 1⅛ po)

5. Vissez l'écrou crénelé (½ po) et la rondelle de butée (½ po x 1⅛ po) sur l'embout de biellette de direction (Figure 12) et serrez-le à un couple de 27 à 34 N·m (20 à 25 pi-lb).

   Remarque: Si la fente de l'écrou et le trou dans l'embout de biellette ne sont pas alignés, serrez l'écrou jusqu'à ce que la fente suivante s'aligne sur le trou.

6. Fixez l'écrou crénelé à l'embout de biellette de direction (Figure 12) avec la goupille fendue (1¼ x ⅛ po).

   Remarque: Repliez les deux extrémités de la goupille fendue.

Pose du moyeu de roue

1. Placez le moyeu devant la fusée et glissez-le dessus avec précaution (Figure 13).

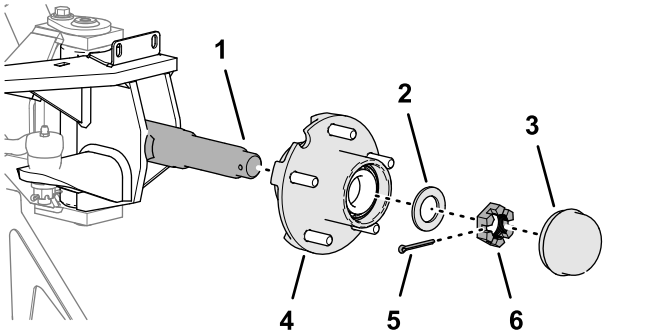


Figure 13

1. Fusée
2. Rondelle de butée
3. Couvre-moyeu
4. Moyeu
5. Goupille fendue (1½ x 5/32 po – du kit modèle 41636)
6. Écrou crénelé (1 po)

2. Placez la rondelle de butée et l'écrou crénelé (1 po) sur la fusée (Figure 13).
3. Serrez l'écrou crénelé à un couple de 9 à 180 N·m (75 à 180 po-lb).
4. Serrez l'écrou crénelé jusqu'à ce qu'il s'écarte de la rondelle et qu'un jeu axial du moyeu soit obtenu.
5. Serrez l'écrou crénelé à un couple de 170 à 226 N·m (15 à 20 po-lb).

   Remarque: Si la fente de l'écrou et le trou dans la fusée ne sont pas alignés, serrez l'écrou jusqu'à ce que la fente suivante s'aligne sur le trou.
6. Fixez l'écrou crénelé à l'embout de biellette de direction avec la goupille fendue (Figure 13).

   Remarque: Repliez les deux extrémités de la goupille fendue.

Pose du support de capteur

1. Retirez la vis au bout de l'axe de pivotement (Figure 14).

   Remarque: Mettez la vis au rebut.

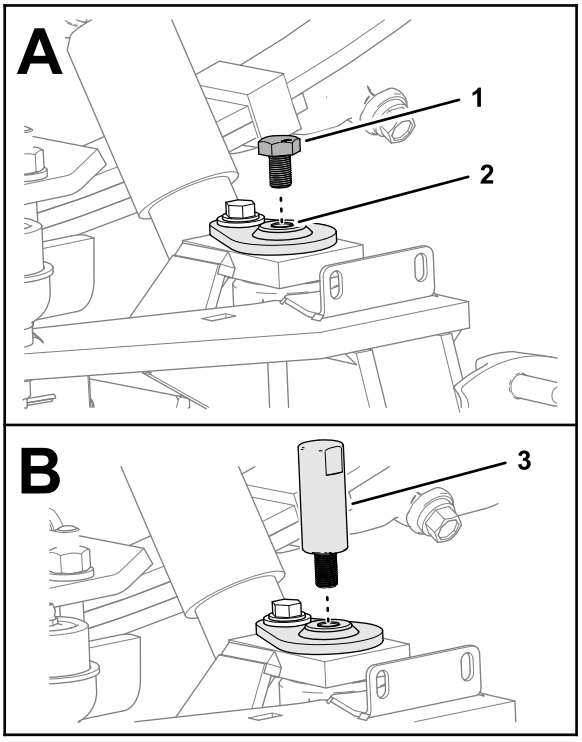
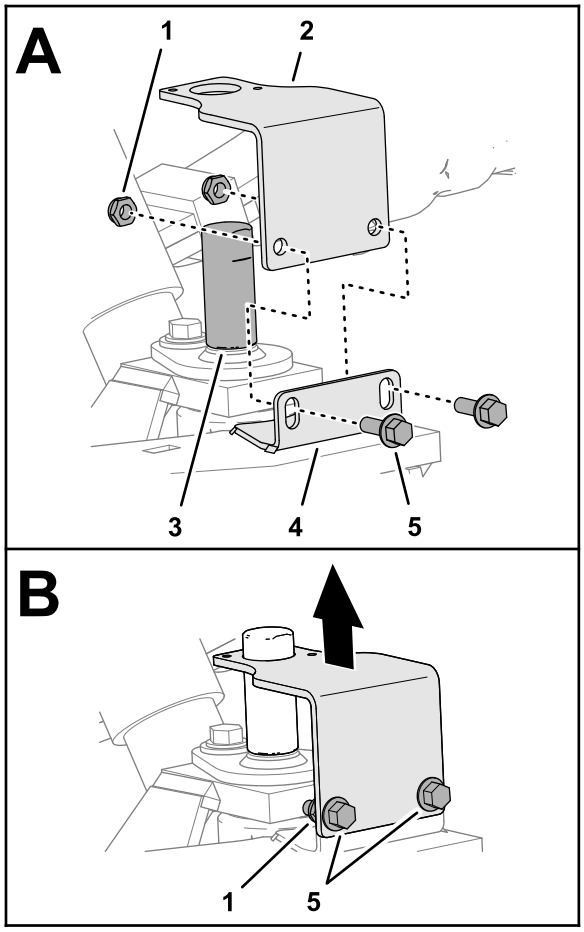


Figure 14

1. Vis d'assemblage
2. Pivot de fusée
3. Outil d'alignement

2. Vissez l'outil d'alignement au sommet de l'axe de pivotement (Figure 14).
3. Placez le support de capteur sur l'outil d'alignement, en face des fentes dans la bride de l'axe (Figure 15).



g299595

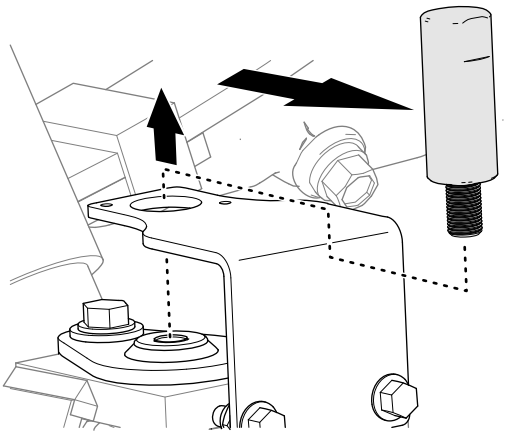
Figure 15

1. Contre-écrou (¼ po)
2. Support de capteur
3. Outil d'alignement
4. Bride (axe)
5. Vis à embase (¼ x ¾ po)

4. Fixez légèrement le support sur la bride (Figure 15) à l'aide de 2 vis à embase (¼ x ¾ po) et 2 contre-écrous (¼ po).

   Remarque:

5. Positionnez le support en bas des fentes dans la bride de l'axe, puis serrez les vis à embase et les contre-écrous (Figure 15).
6. Enlevez l'outil d'alignement (Figure 16).

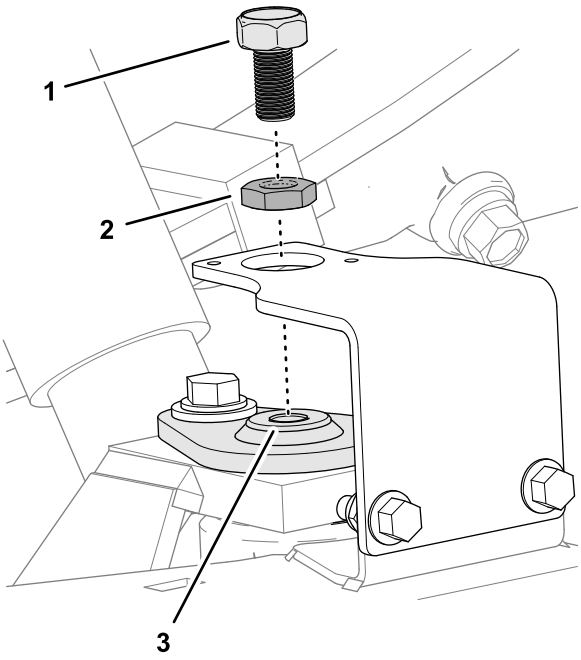


g299597

Figure 16

Montage de la cible magnétique et du capteur

1. Vissez complètement l'écrou de blocage sur la cible magnétique (Figure 17).



g299594

Figure 17

1. Cible magnétique
2. Écrou de blocage
3. Pivot de fusée

2. Vissez la cible magnétique au sommet de l'axe de pivotement (Figure 17).
3. Montez le capteur de position de la direction sur son support à l'aide de 2 vis à tête tronconique (nº 4 x ¾ po) et contre-écrous (nº 4), puis serrez les vis et les contre-écrous (Figure 18).

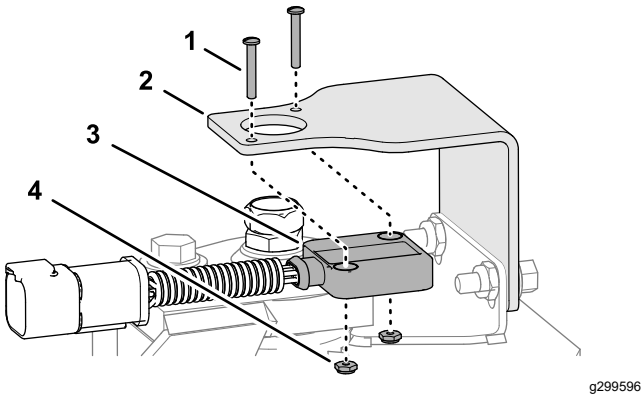


Figure 18

1. Vis à tête tronconique (nº 4 x ¾ po)
2. Support de capteur
3. Capteur de position de direction
4. Contre-écrous (nº 4)

Réglage de la cible magnétique

1. Ajustez la position de la cible magnétique jusqu'à obtention d'un espace de 4 mm (0,16 po) entre la cible et la face du capteur (Figure 19).

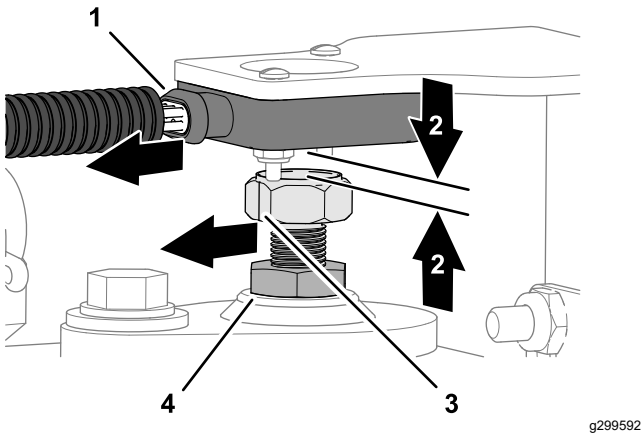


Figure 19

1. Orifice de câblage (capteur)
2. Espace de 4 mm (0,16 po)
3. Trait indicateur (cible magnétique)
4. Écrou de blocage

2. Tournez la cible magnétique jusqu'à ce que le trait indicateur présent sur le méplat de la cible soient en face de l'orifice de câblage du capteur (Figure 19).
3. Resserrez l'écrou de blocage (Figure 19).
4. Mesurez l'espace entre la cible et la face du capteur (Figure 19). Il doit être compris entre 2 et 7 mm (0,08 et 0,27 po).

   Remarque: Si l'espace est inférieur à 2 mm (0,08 po) ou supérieur à 7 mm (0,27 po), réglez la position de la cible magnétique, alignez le trait indicateur et serrez l'écrou de blocage.

Montage de la roue

1. Alignez les trous de la roue sur les goujons du moyeu de roue (Figure 20).

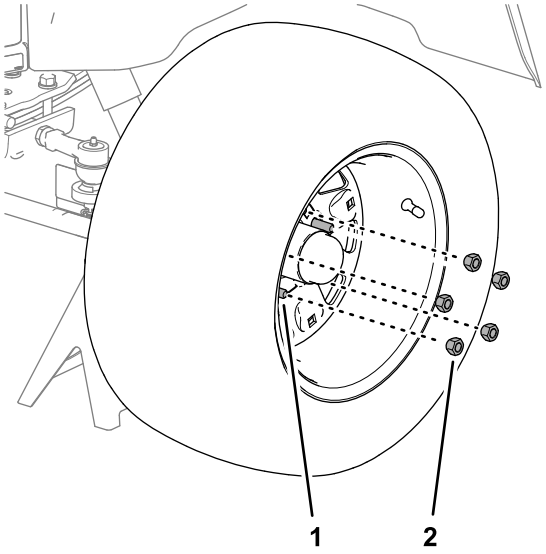


Figure 20

1. Goujon
2. Écrou de roue

2. Montez la roue sur les goujons avec les 5 écrous de roue et serrez-les à la main (Figure 20).
3. Retirez les chandelles et abaissez la machine.
4. Serrez les écrous de roue en étoile à un couple de 75 à 102 N·m (55 à 75 pi-lb).

6

Dépose du capot

Aucune pièce requise

Procédure

1. Débranchez le connecteur de phare sur le faisceau de la machine du connecteur de l'ampoule du phare (Figure 21).

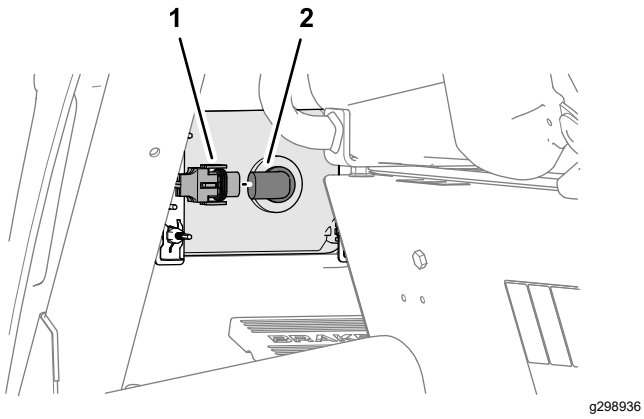


Figure 21

1. Connecteur (faisceau de la machine – phare)
2. Connecteur (ampoule)

2. Répétez l'opération 1 pour l'autre phare.
3. Retirez les 4 fixations enfichables qui fixent la bride inférieure du capot sur la machine (Figure 22).

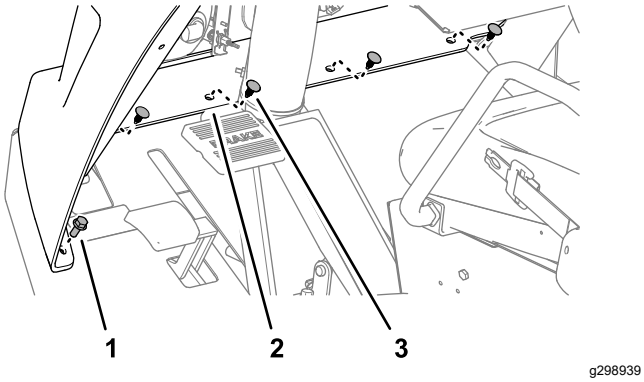


Figure 22

1. Boulon à embase (5/16 x ¾ po)
2. Bride (capot)
3. Fixation enfichable

4. Retirez les 2 boulons à embase (5/16 x ¾ po) qui fixent la bride inférieure sur la machine (Figure 22).
5. Retirez les 4 vis à tête tronconique Phillips (¼ x 1 po) qui fixent le capot au support du tableau de bord (Figure 23).

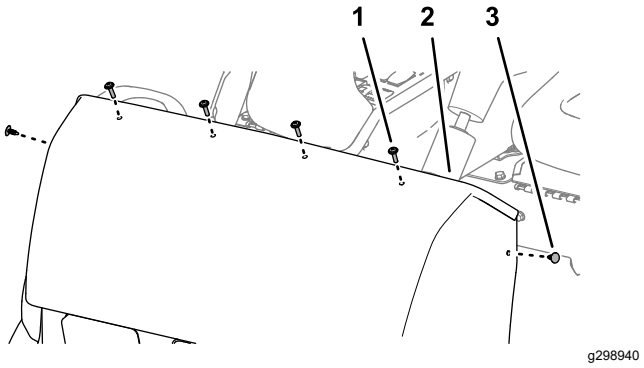


Figure 23

1. Vis à tête tronconique Phillips (¼ x 1 po)
2. Capot
3. Fixation enfichable

6. Retirez les 2 fixations enfichables qui fixent le capot au support du tableau de bord (Figure 23).
7. Déposez le capot de la machine (Figure 24).

   Remarque: Conservez le capot, les 2 boulons à embase et les 4 vis à tête tronconique Phillips.

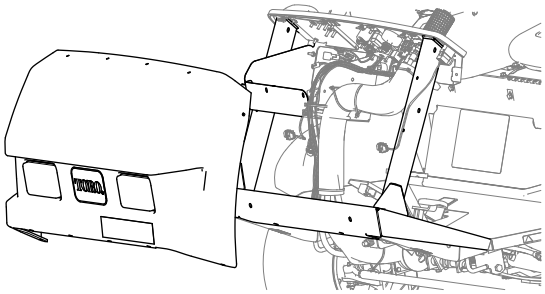


Figure 24

7

Dépose de l'écran pare-chaleur et du carénage de soubassement

Modèles 2015 et suivants

Aucune pièce requise

Procédure

Le cas échéant, déposez l'écran pare-chaleur et le carénage du dessous de la machine; voir le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.

8

Obturation du flexible d'aspiration de la pompe hydraulique

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Obturateur de flexible (plastique)

Procédure

Important: **Lorsque vous débranchez le flexible d'aspiration de la pompe hydraulique, vous devez insérer l'obturateur rapidement dans le flexible pour minimiser la perte de liquide hydraulique.**

1. Au bas de la machine, placez un bac de vidange sous la pompe hydraulique et placez l'obturateur de flexible près de la pompe (Figure 25).

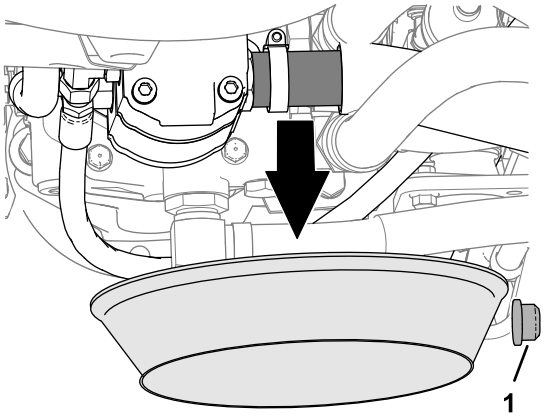


Figure 25

1. Obturateur de flexible

2. Desserrez le collier qui fixe le flexible d'aspiration sur la pompe hydraulique (Figure 26).

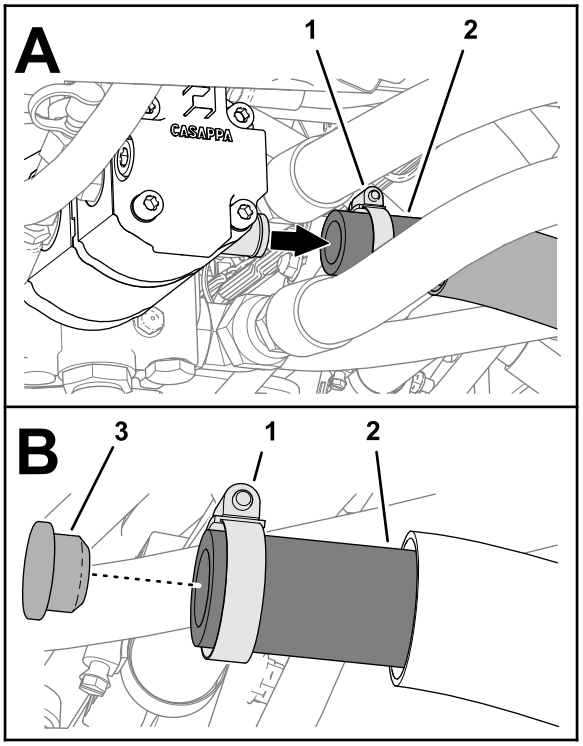


Figure 26

1. Collier
2. Flexible d'aspiration
3. Obturateur de flexible

3. Débranchez le flexible d'aspiration du raccord cannelé de la pompe et insérez l'obturateur dans le flexible (Figure 26).
4. Fixez l'obturateur dans le flexible au moyen du collier.

9

Acheminement du faisceau du bus ISO-CAN

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Faisceau du bus ISO-CAN – 302 cm (119 po)
12	Attache-câbles

Identification du type de câble de navigation GeoLink

1. Observez le type de gaine du câble de navigation du système GeoLink.

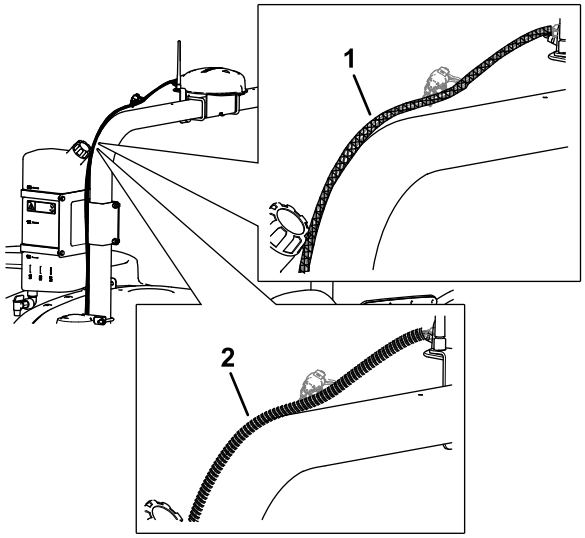


Figure 27

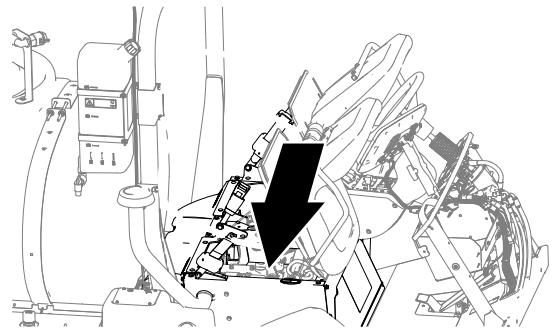
1. Gaine tressée
2. Tube ondulé

2. Notez le type de gaine du câble de navigation ici : _____

Dépose du faisceau de la résistance de terminaison

Câble de navigation GeoLink avec gaine tressée

1. Basculez le siège passager en avant et fixez-le en position avec la béquille.
2. Débranchez les connecteurs à 2 et 4 broches sur le faisceau de la résistance de terminaison du connecteur à 2 douilles (alimentation commutée) et du connecteur à 4 douilles (étiqueté CAN 1/ISOBUS) du faisceau GeoLink (Figure 28).



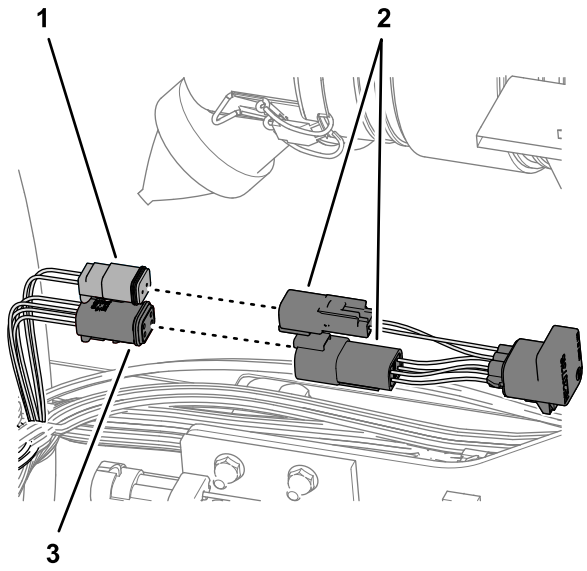


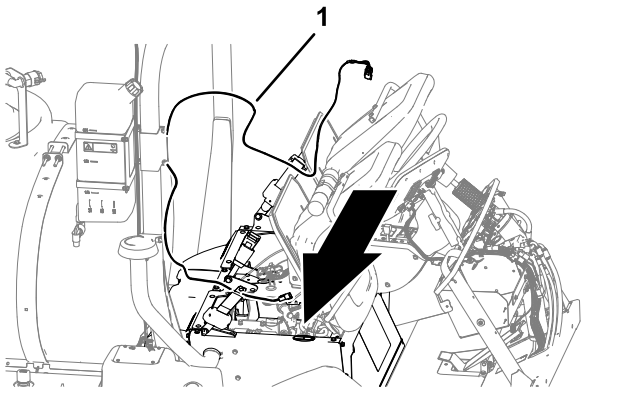
Figure 28

1. Connecteur à 2 douilles (alimentation commutée – faisceau Geolink)
2. Connecteurs (faisceau de résistance de terminaison)
3. Connecteur à 4 douilles (étiqueté CAN 1/ISOBUS – faisceau GeoLink)

Connexion du faisceau du bus ISO-CAN au faisceau GeoLink

Câble de navigation GeoLink avec gaine tressée

1. Acheminez le faisceau du bus ISO-CAN dans la machine comme montré à la Figure 29.

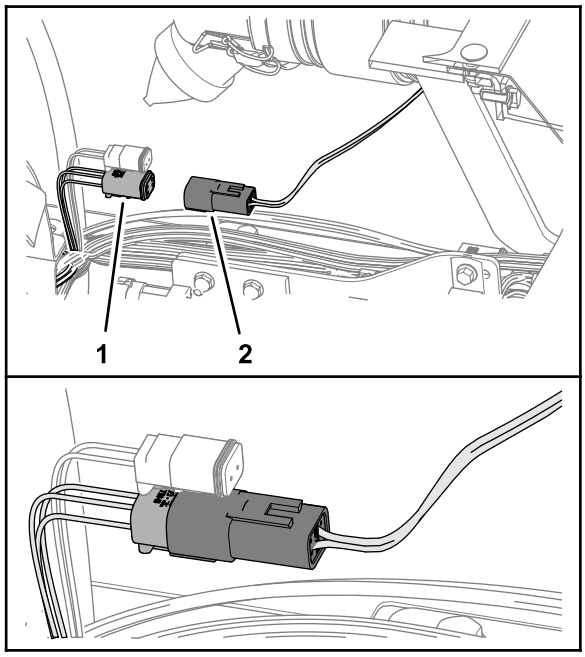


g309465

Figure 29

1. Faisceau de bus ISO-CAN

2. Branchez le connecteur à 4 broches du faisceau de bus ISO-CAN étiqueté TO ISOBUS sur le connecteur à 4 douilles du faisceau GeoLink étiqueté CAN 1/ISOBUS (Figure 30).



g309466

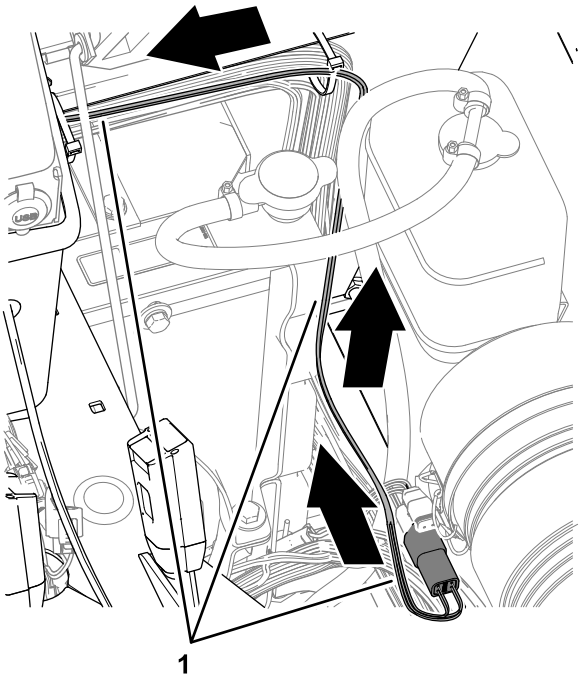
Figure 30

1. Connecteur à 4 douilles (étiqueté CAN 1/ISOBUS – faisceau GeoLink)
2. Connecteur à 4 broches (étiqueté TO ISOBUS – faisceau de bus ISO-CAN)

Acheminement du faisceau vers la base de la console

Câble de navigation GeoLink avec gaine tressée

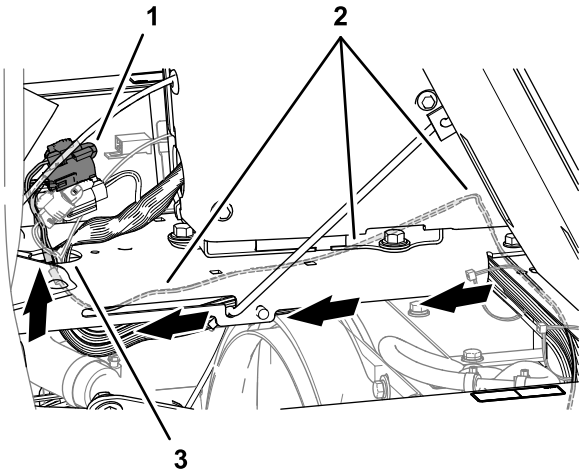
1. Sur le côté droit du radiateur, faites remonter le faisceau de bus ISO-CAN le long du faisceau de la machine et vers la console centrale (Figure 31).



g309472

Figure 31

2. Acheminez le faisceau de bus ISO-CAN sous la base de la console et le long du faisceau de la machine (Figure 32).



g308959

Figure 32

1. Connecteur à 3 broches (étiqueté TO TORO CANBUS) et connecteur à 3 douilles (étiqueté CAN PORT A)
2. Faisceau de bus ISO-CAN
3. Trou (bas de la console)

3. Faites passer le connecteur à 3 broches (étiqueté TO TORO CANBUS) et le connecteur à 3 douilles (étiqueté CAN PORT A) du faisceau de bus ISO-CAN par le trou dans la base de la console (Figure 32).

4. Attachez le faisceau de bus ISO-CAN comme montré à la Figure 33.

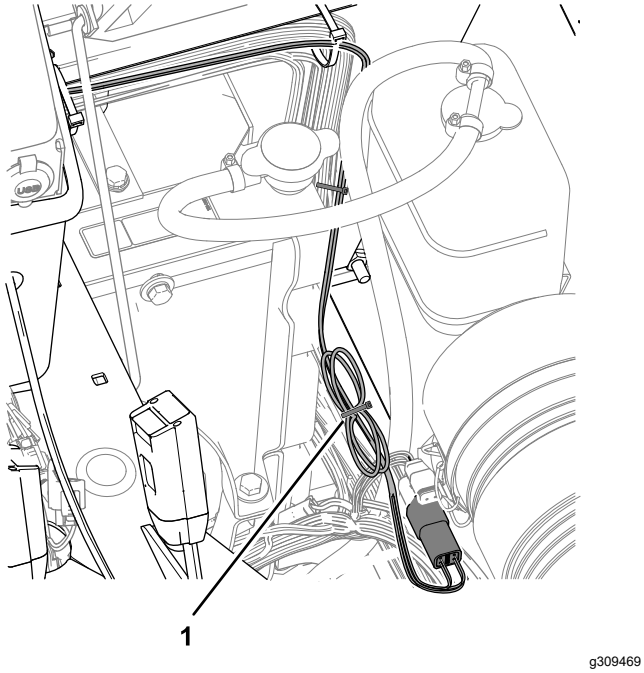


Figure 33

1. Attache-câble autour de faisceau de bus ISO-CAN

5. Attachez le faisceau de bus ISO-CAN au faisceau de la machine à l'aide de 6 attache-câbles.

Connexion du faisceau du bus ISO-CAN au faisceau GeoLink

Câble de navigation GeoLink avec tube de protection ondulé

1. À l'avant de la machine, dirigez le connecteur à 4 broches du faisceau de bus ISO-CAN – 302 cm (119 po) étiqueté TO ISOBUS vers la planche de bord (Figure 34).

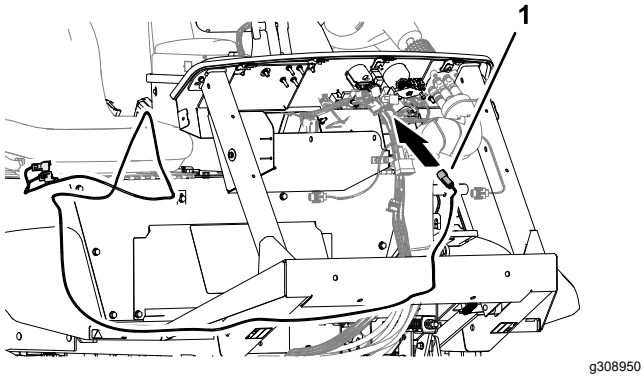


Figure 34

1. Connecteur à 4 broches du faisceau de bus ISO-CAN – 302 cm (119 po) étiqueté TO ISOBUS

2. Retirez la terminaison du bus ISO du connecteur à 4 douilles du faisceau GeoLink étiqueté CAN 1 ISOBUS TERMINATOR (Figure 35).

   Remarque: Vous n'avez plus besoin du capuchon.

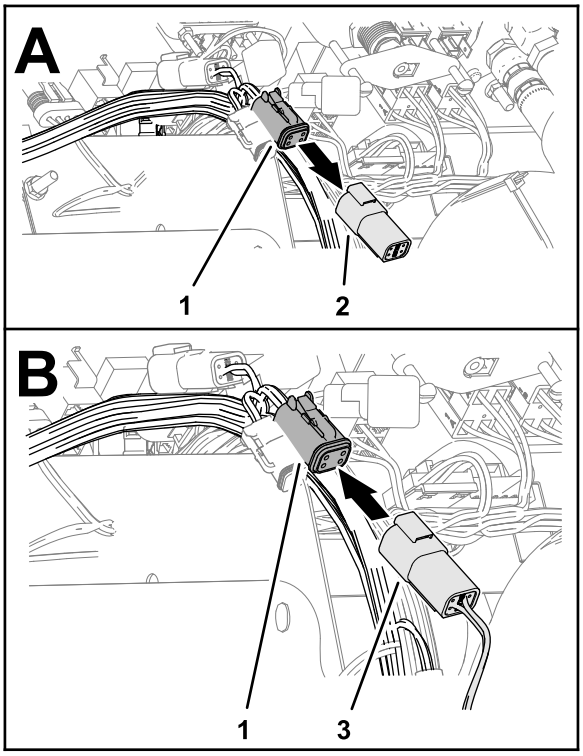


Figure 35

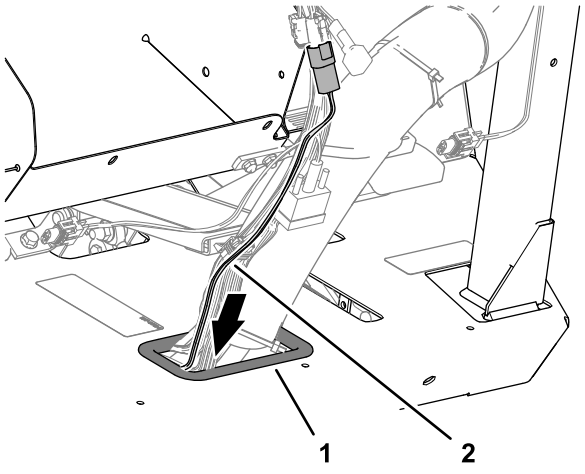
1. Connecteur à 4 douilles (étiqueté CAN 1 ISOBUS TERMINATOR – faisceau GeoLink)
2. Terminaison (bus ISO)
3. Connecteur à 4 broches (étiqueté TO ISOBUS – faisceau de bus ISO-CAN)

3. Branchez le connecteur étiqueté TO ISOBUS du faisceau de bus ISO-CAN sur le connecteur étiqueté CAN 1 ISOBUS TERMINATOR du faisceau GeoLink (Figure 35).

Acheminement du faisceau vers la base de la console

Câble de navigation GeoLink avec tube de protection ondulé

1. Passez l'autre extrémité du faisceau de bus ISO-CAN dans le passe-câble du plancher (Figure 36).

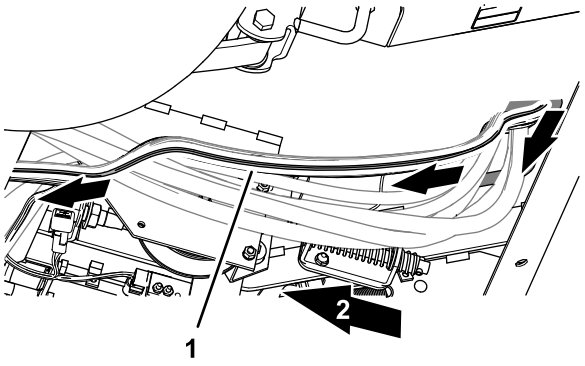


g308956

Figure 36

1. Passe-câble (plancher)
2. Faisceau de bus ISO-CAN

2. Attachez le faisceau de bus ISO-CAN au faisceau de la machine à l'aide de 2 attache-câbles.
3. Au bas de la machine, acheminez le faisceau de bus ISO-CAN le long du faisceau de la machine (Figure 37).

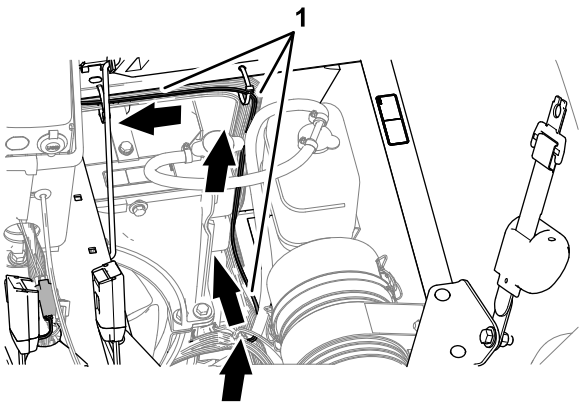


g308957

Figure 37

1. Faisceau de bus ISO-CAN

4. Attachez le faisceau de bus ISO-CAN au faisceau de la machine à l'aide de 3 attache-câbles.
5. Basculez le siège passager en avant et soutenez-le avec la béquille.
6. Sur le côté droit du radiateur, faites remonter le faisceau de bus ISO-CAN le long du faisceau de la machine et vers la console centrale (Figure 38).

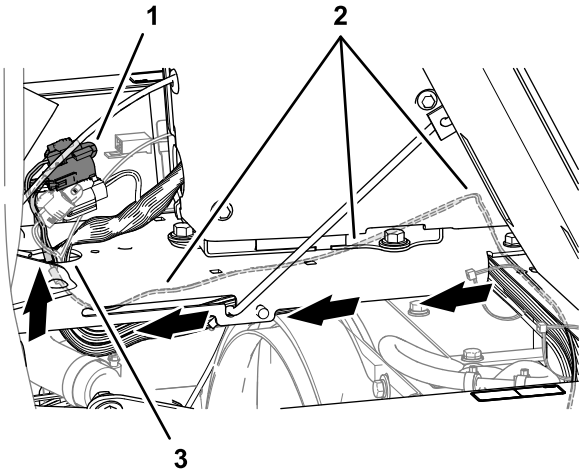


g308958

Figure 38

1. Faisceau de bus ISO-CAN

7. Acheminez le faisceau de bus ISO-CAN sous la base de la console et le long du faisceau de la machine (Figure 39).



g308959

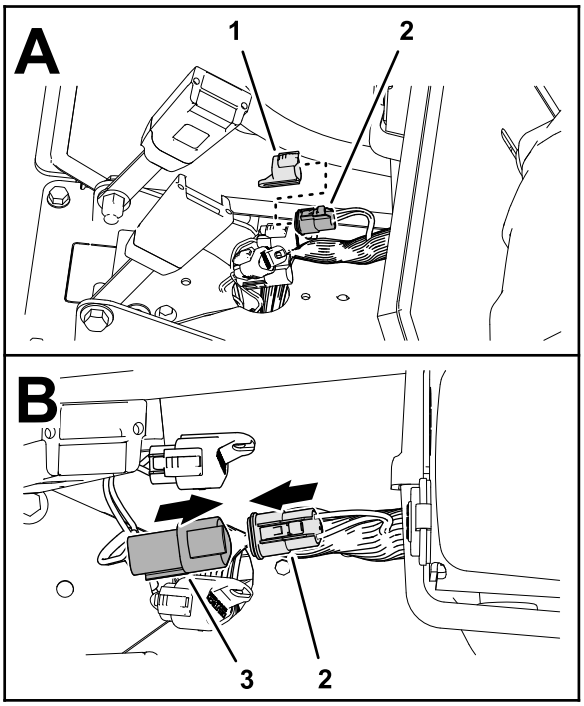
Figure 39

1. Connecteur à 3 broches (étiqueté TO TORO CANBUS) et connecteur à 3 douilles (étiqueté CAN PORT A)
2. Faisceau de bus ISO-CAN
3. Trou (bas de la console)

8. Faites passer le connecteur à 3 broches (étiqueté TO TORO CANBUS) et le connecteur à 3 douilles (étiqueté CAN PORT A) du faisceau de bus ISO-CAN par le trou dans la base de la console (Figure 39).
9. Attachez le faisceau de bus ISO-CAN au faisceau de la machine à l'aide de 6 attache-câbles.

Connexion du faisceau de bus ISO-CAN au faisceau de la machine

1. Retirez le capuchon du connecteur à 3 douilles du faisceau de la machine (étiqueté CAN DIAGNOSTICS INTERCONNECT), comme montré à la Figure 40.



g308952

Figure 40

1. Capuchon
2. Connecteur à 3 douilles (étiqueté CAN DIAGNOSTICS INTERCONNECT – faisceau de la machine)
3. Connecteur à 3 broches (étiqueté TO TORO CANBUS – faisceau de bus ISO-CAN)

2. Branchez le connecteur à 3 broches du faisceau de bus ISO-CAN (étiqueté TO TORO CANBUS) dans le connecteur à 3 douilles du faisceau de la machine (étiqueté CAN DIAGNOSTICS INTERCONNECT), comme montré à la Figure 40.

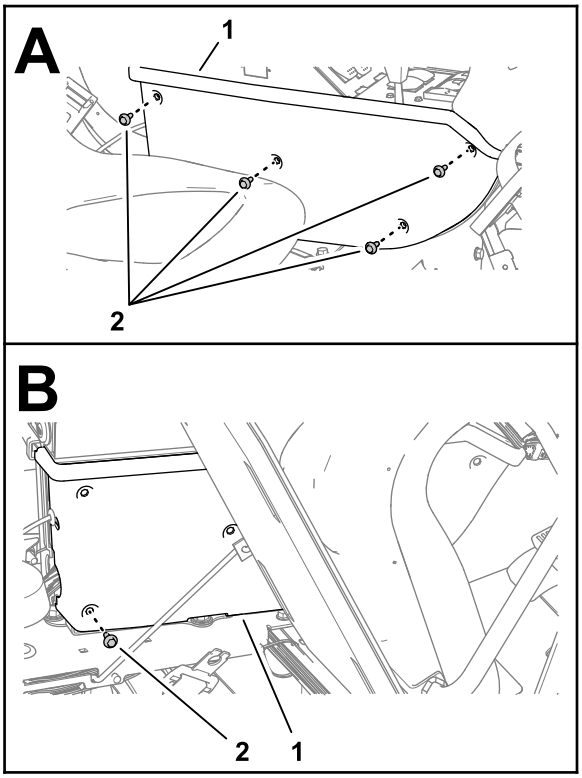
10

Dépose de la résistance du bus CAN

Aucune pièce requise

Dépose du panneau latéral de la console

1. Abaissez le siège passager.
2. Retirez les 4 vis à embase (¼ x ¾ po) qui fixent le panneau latéral de la console centrale, comme montré à la Figure 41.



g301406

Figure 41

1. Panneau latéral
2. Vis à embase (¼ x ¾ po)

3. Basculez le siège passager en avant et retirez la vis à embase inférieure arrière (Figure 41).
4. Déposez le panneau latéral de la console centrale.

Retrait de la résistance de terminaison

En avant du contrôleur TEC, déposez la résistance de 75 Ω du connecteur à 3 douilles (non étiqueté) du faisceau de la machine (Figure 42).

Remarque: Conservez la résistance pour l'installation sous 11 Installation du faisceau adaptateur et de la résistance de terminaison (page 22).

Remarque: Vous monterez le panneau latéral sur la console centrale lors de l'installation du kit AutoSteer du pulvérisateur Multi Pro 5800 avec GeoLink; voir les instructions de réglage dans les *Instructions d'installation* du kit AutoSteer.

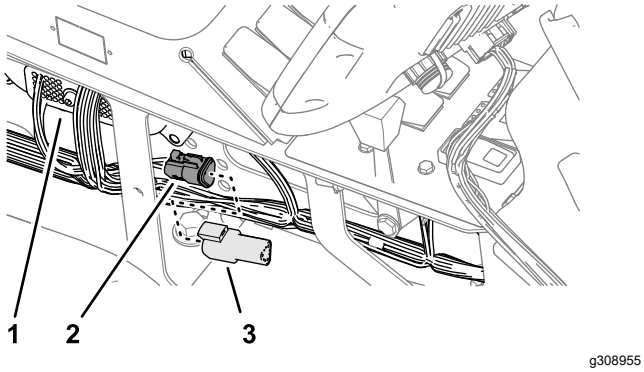


Figure 42

1. Contrôleur TEC
2. Connecteur à 3 douilles (non étiqueté – faisceau de la machine)
3. Résistance 75 Ω (3 broches)

11

Installation du faisceau adaptateur et de la résistance de terminaison

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Faisceau adaptateur – 13 cm (5 po)
1	Attache-câble

Procédure

1. Sur le récepteur satellite, déposez la terminaison de bus ISO du connecteur à 6 douilles du faisceau GeoLink (Figure 43).

Remarque: Vous n'avez plus besoin de la terminaison de bus ISO.

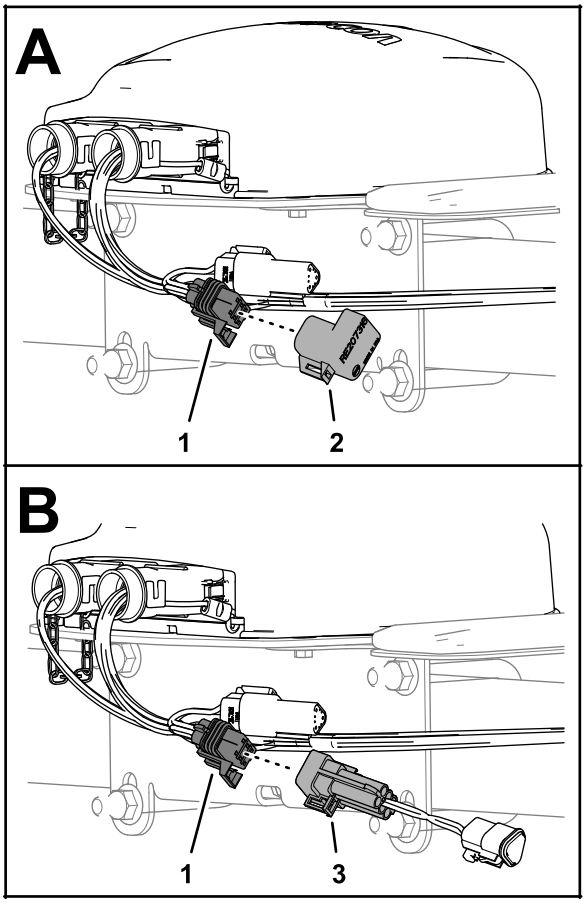


Figure 43

1. Connecteur à 6 douilles (faisceau GeoLink)
2. Terminaison (bus ISO)
3. Connecteur à 6 broches (faisceau adaptateur)

2. Branchez le connecteur à 6 broches du faisceau adaptateur de 13 cm (5 po) sur le connecteur à 6 douilles du faisceau GeoLink (Figure 43).
3. Branchez la résistance que vous avez retirée sous Retrait de la résistance de terminaison (page 22) sur le connecteur à 3 douilles du faisceau adaptateur (Figure 44).

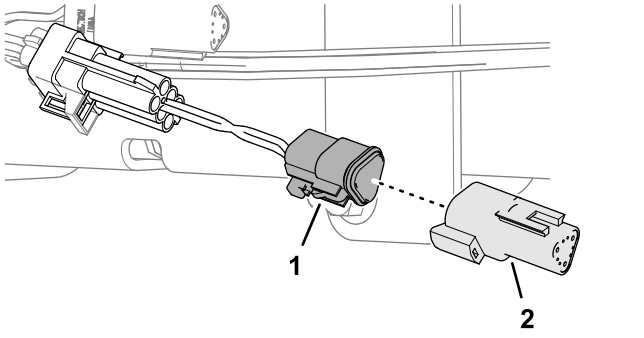


Figure 44

1. Connecteur à 3 douilles (faisceau adaptateur)
2. Résistance 75 Ω (3 broches)

4. Attachez le faisceau adaptateur au faisceau GeoLink avec un attache-câble.

12

Dépose du volant et du distributeur de direction

Aucune pièce requise

Dépose du volant

1. Déposez le couvre-moyeu du volant (Figure 45).

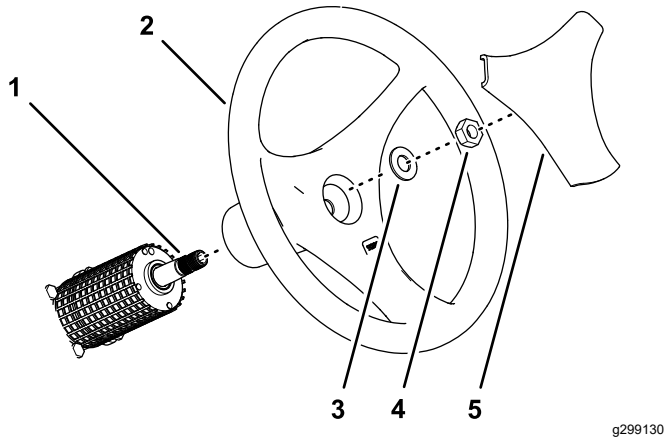


Figure 45

1. Arbre (distributeur de direction)
2. Volant
3. Rondelle (⅝ po)
4. Écrou (⅝ po)
5. Couvercle

2. Retirez l'écrou (⅝ po) et la rondelle (⅝ po) qui fixent le volant à l'arbre du distributeur de direction (Figure 45).
3. Déposez le volant de l'arbre du distributeur de direction (Figure 45).

   Remarque: Conservez l'écrou, la rondelle, le volant et le couvre-moyeu.

Dépose de la valve

1. Retirez les 2 vis et les 2 contre-écrous qui fixent le guide-flexible sur la bride du bac de rangement, et déposez le guide (Figure 46).

   Remarque: Mettez au rebut les vis, les contre-écrous et le guide-flexible.

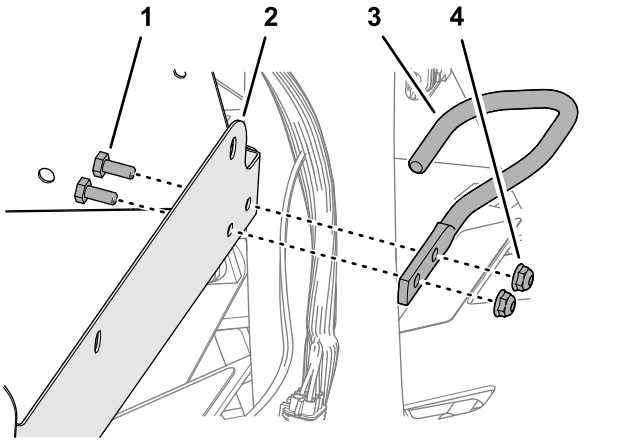
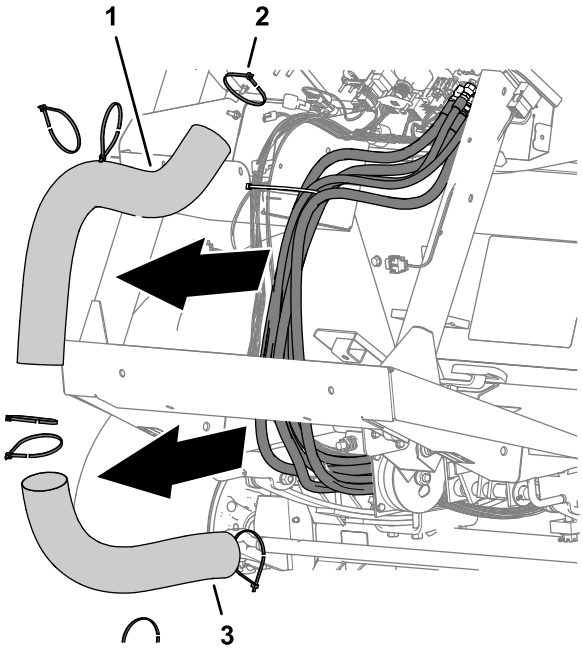


Figure 46

1. Vis d'assemblage
2. Bride (compartiment de rangement)
3. Guide-flexible
4. Contre-écrou

2. Enlevez les attache-câbles qui retiennent les gaines supérieure et inférieure sur les flexibles de direction, et déposez la gaines (Figure 47).

   Remarque: Conservez la gaine de flexible inférieure.

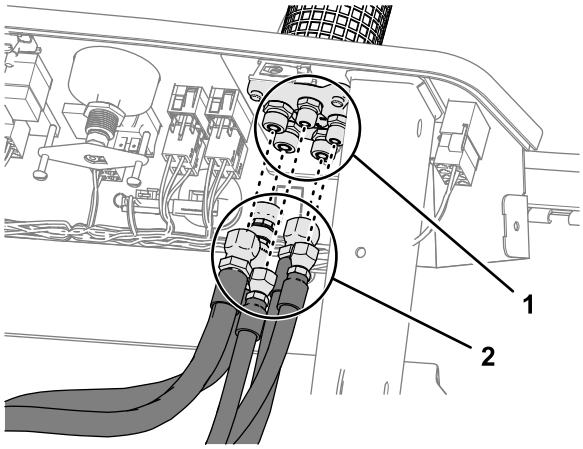


g299126

Figure 47

1. Gaine (supérieure)
2. Attache-câble
3. Gaine (inférieure)

3. Débranchez les 5 flexibles de direction du raccord sur le distributeur de direction (Figure 48).

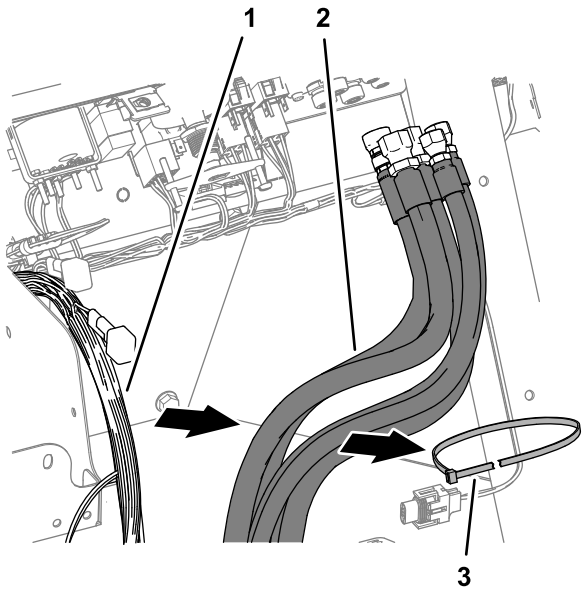


g299128

Figure 48

1. Raccords de distributeur de direction
2. Flexibles de direction

4. Enlevez l'attache-câble qui fixe les flexibles de direction au faisceau de la machine (Figure 49).

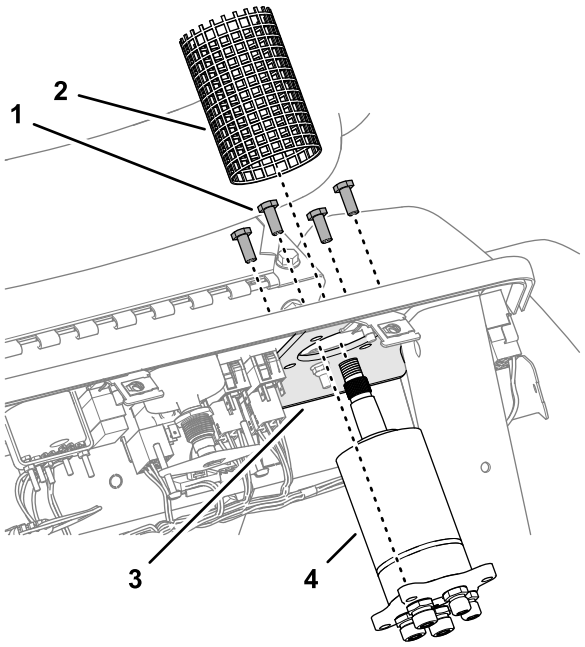


g299127

Figure 49

1. Faisceau de câblage (machine)
2. Flexibles de direction
3. Attache-câble

5. Déposez le couvercle du distributeur de direction (Figure 50).



g299129

Figure 50

1. Vis (8 x 20 mm)
2. Manchon du distributeur de direction
3. Plaque de direction
4. Distributeur de direction

6. Retirez les 4 vis (8 x 20 mm) qui fixent le distributeur de direction à la plaque de direction, et déposez le distributeur de la plaque (Figure 50).

Remarque: Vous n'avez plus besoin de l'ancien distributeur; conservez le manchon de protection et les 4 vis.

13

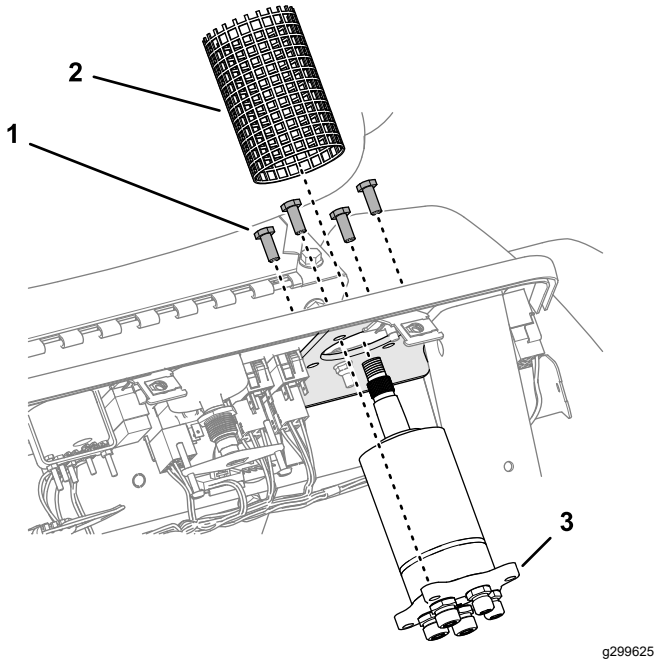
Pose du distributeur de direction

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Distributeur de direction

Pose du distributeur de direction

1. Insérez l'arbre du nouveau distributeur de direction dans la plaque de direction (Figure 51).

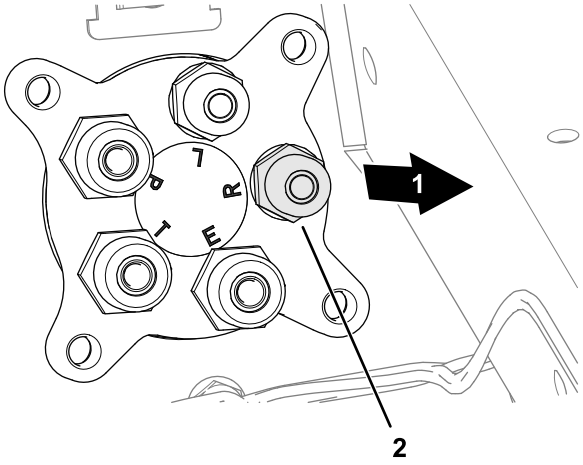


g299625

Figure 51

1. Vis (8 x 20 mm)
2. Manchon du distributeur de direction
3. Distributeur de direction

2. Placez le graisseur de l'orifice R à la position de 3 heures (Figure 52).



g300307

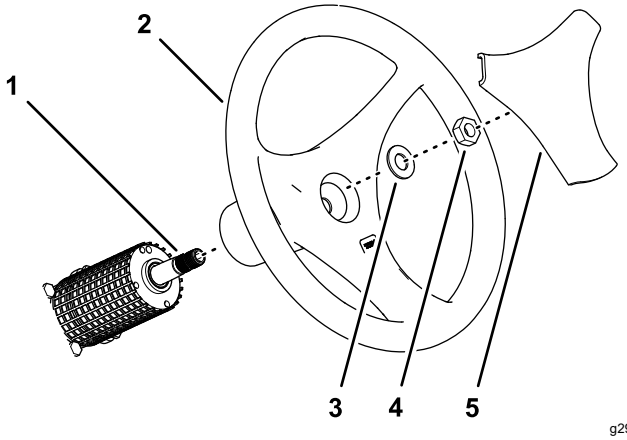
Figure 52

1. Côté gauche de la machine
2. Raccord (orifice R – position 3 heures)

3. Fixez le distributeur sur la plaque (Figure 51) à l'aide des 4 vis (8 x 20 mm) que vous avez retirées sous Dépose de la valve (page 23).
4. Enfilez le manchon de protection sur le distributeur de direction (Figure 51).

Montage du volant

1. Vérifiez que les roues avant sont en position ligne droite.
2. Appliquez une fine couche de produit antigrippant sur l'arbre du distributeur de direction.
3. La grande branche du volant étant en bas, enfilez le volant sur l'arbre du distributeur de direction (Figure 53).



g299130

Figure 53

1. Arbre (distributeur de direction)
2. Volant
3. Rondelle (⅝ po)
4. Écrou (⅝ po)
5. Couvercle

4. Placez la rondelle (⅝ po) et l'écrou (⅝ po) sur l'arbre (Figure 53).
5. Serrez l'écrou à un couple de 27 à 35 N·m (20 à 26 pi-lb).
6. Reposez le couvre-moyeu sur le volant (Figure 53).

14

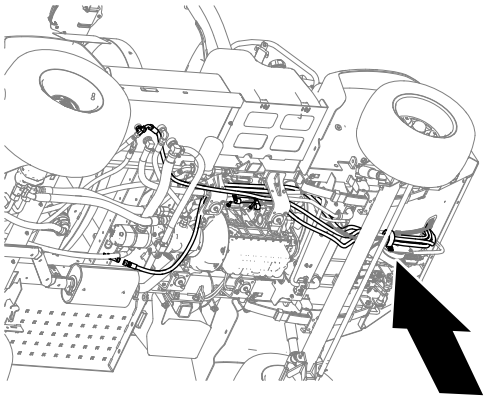
Débranchement des flexibles du distributeur de direction

Pièces nécessaires pour cette opération:

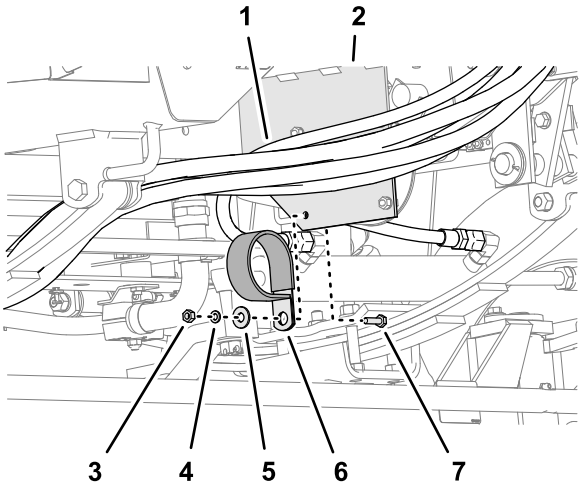
1	Capuchon

Dépose des colliers de support de flexibles

1. Sous le plancher, retirez l'écrou (¼ po), la rondelle frein (¼ po), la rondelle (⅜ x ⅞ po) et la vis (¼ x ⅞ po) qui fixent le collier de support des flexibles hydrauliques sur la plaque de l'embrayage, et déposez le collier (Figure 54).



g300044

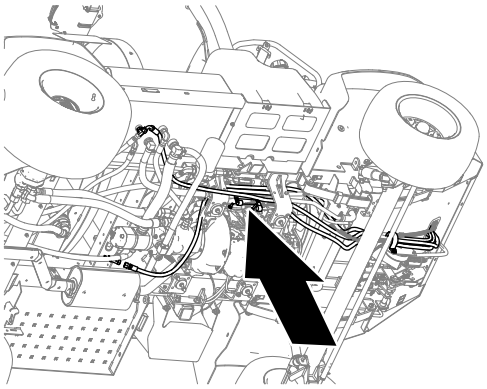


g300053

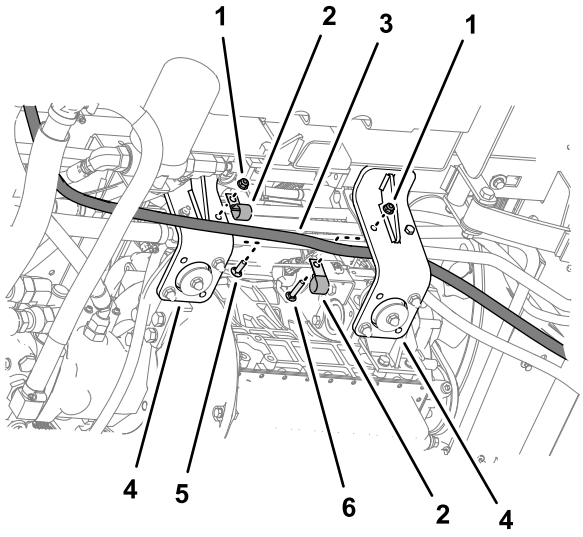
Figure 54

1. Flexibles hydrauliques
2. Plaque d'embrayage
3. Écrou (¼ po)
4. Rondelle frein (¼ po)
5. Rondelle (⅜ x ⅞ po)
6. Collier de support
7. Vis (¼ x ⅞ po)

2. Sur le côté droit de la machine, retirez les contre-écrous à embase (5/16 po), le boulon de carrosserie (5/16 x 1 po) et le boulon de carrosserie (5/16 x 1½ po) qui fixent les 2 colliers de support du flexible de retour du distributeur de direction aux supports moteur, et déposez les colliers (Figure 55).



g300043

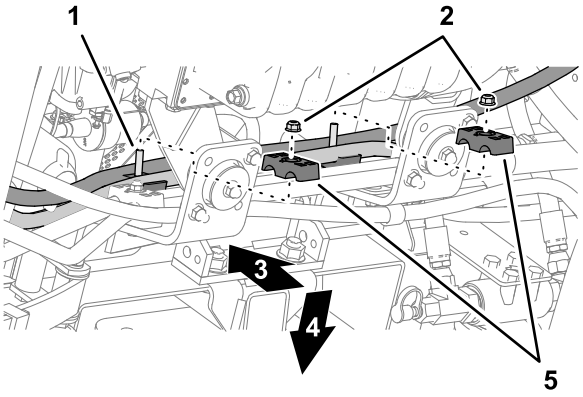


g300247

Figure 55

1. Contre-écrou à embase (5/16 po)
2. Collier de support
3. Flexible de retour (distributeur de direction)
4. Support du moteur
5. Boulon de carrosserie (5/16 po x 1 po)
6. Boulon de carrosserie (5/16 po x 1½ po)

3. Retirez les 2 contre-écrous à embase (5/16 po) qui fixent les moitiés supérieures des 2 colliers de tube, comme montré à la Figure 56, et déposez les moitiés de colliers.



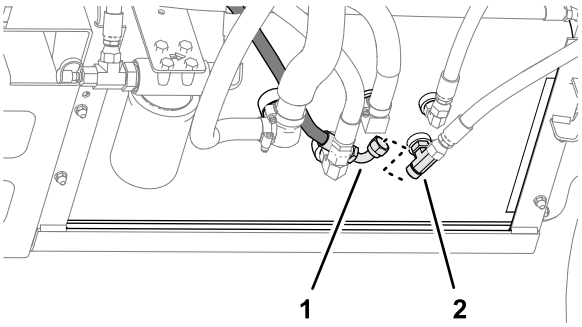
g300246

Figure 56

1. Boulon de carrosserie (5/16 po x 2 po)
2. Contre-écrou à embase (5/16 po)
3. Haut de la machine
4. Côté droit de la machine
5. Demi-collier de tube (supérieur)

Débranchement du flexible de retour du distributeur de direction

1. Débranchez le flexible de retour du distributeur de direction sur le raccord en T au bas du réservoir hydraulique (Figure 57).

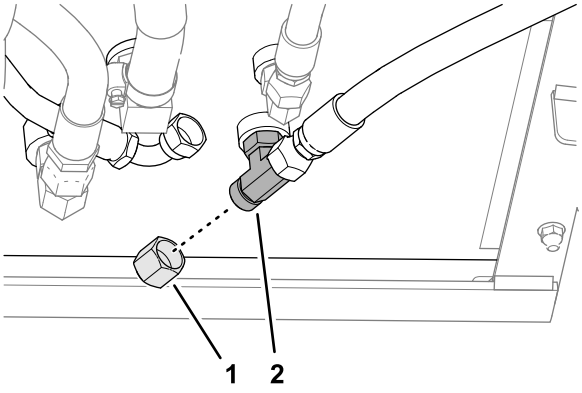


g300051

Figure 57

1. Flexible de retour (distributeur de direction)
2. Raccord en T (réservoir hydraulique)

2. Placez le capuchon sur le raccord en T, comme montré à la Figure 58.



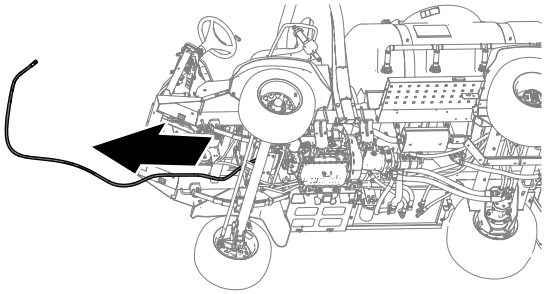
g314043

Figure 58

1. Capuchon
2. Raccord en T (réservoir hydraulique)

3. Débranchez le flexible de retour du distributeur de direction sur la machine (Figure 59).

   Remarque: Mettez au rebut le flexible de retour.

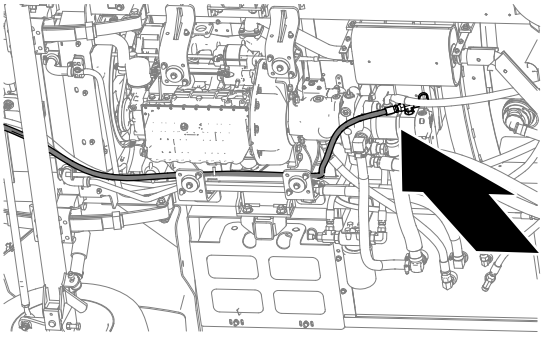


g300052

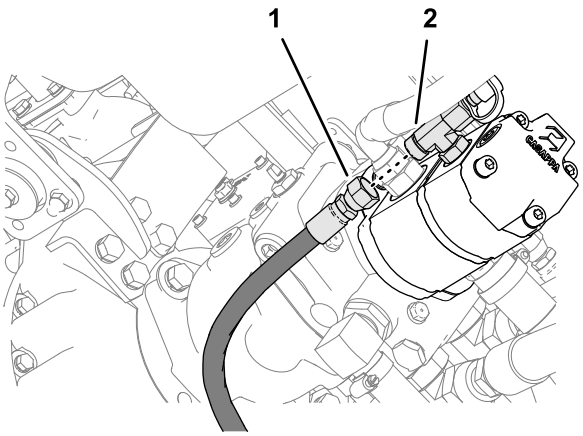
Figure 59

Débranchement du flexible de pression du distributeur de direction

1. Débranchez le flexible de pression du distributeur de direction sur le raccord en T du côté gauche de la pompe hydraulique (Figure 60).



g300042



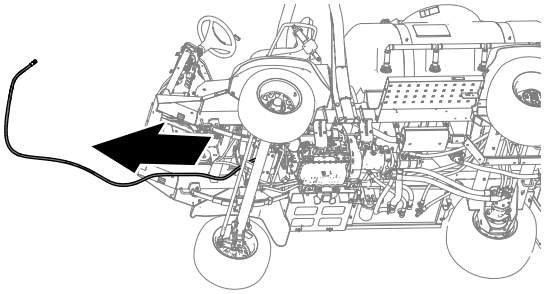
g300050

Figure 60

1. Flexible de pression (distributeur de direction)
2. Raccord en T (pompe hydraulique)

2. Débranchez le flexible de pression de la machine (Figure 61).

   Remarque: Mettez au rebut le flexible de pression.

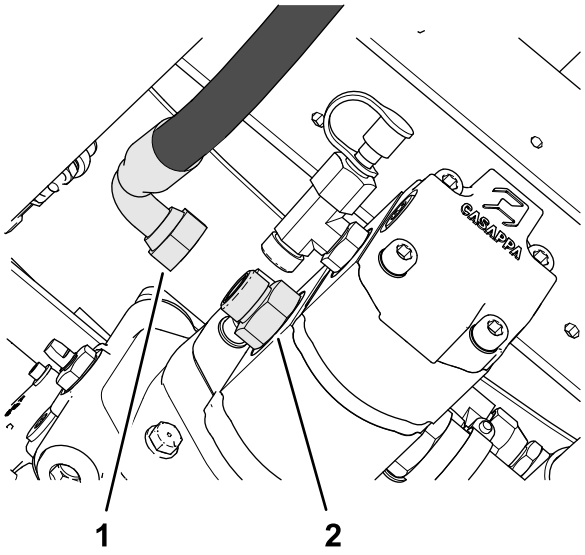


g300052

Figure 61

Débranchement du flexible de pression avant du collecteur de levée de la rampe

1. Débranchez le flexible de pression avant du collecteur de levée de rampe qui est relié au raccord droit sur le côté gauche de la pompe hydraulique (Figure 62).

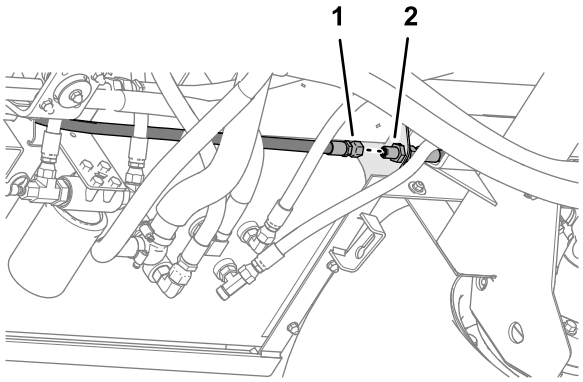


g337847

Figure 62

1. Flexible de pression avant (collecteur de levée de rampe)
2. Raccord droit (pompe hydraulique)

2. Débranchez le flexible de pression avant du collecteur de levée de rampe qui est relié au raccord de traversée au dos du réservoir hydraulique (Figure 64).



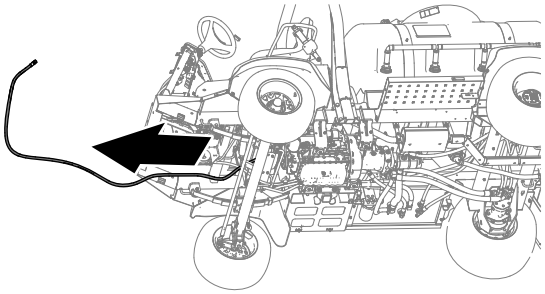
g300047

Figure 63

1. Flexible de pression avant (collecteur de levée de rampe)
2. Raccord de traversée

3. Déposez le flexible de pression avant de la machine (Figure 64).

   Remarque: Mettez au rebut le flexible de pression.

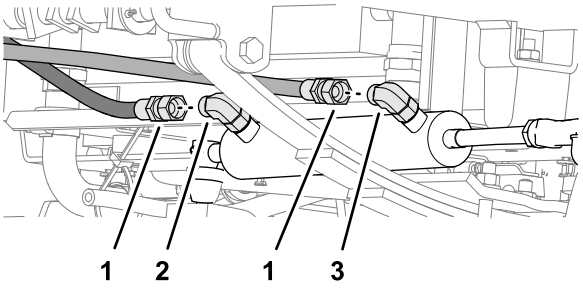


g300052

Figure 64

Débranchement des flexibles de vérin de direction

1. Débranchez les flexibles du vérin de direction reliés aux raccords à 90° dans les orifices de déploiement et de rétraction du vérin de direction (Figure 65).



g300049

Figure 65

1. Flexible de vérin de direction
2. Raccord à 90° (orifice de déploiement – vérin de direction)
3. Raccord à 90° (orifice de rétraction – vérin de direction)

2. Déposez les flexibles du vérin de direction de la machine.

   Remarque: Mettez les flexibles du vérin de direction au rebut.

15

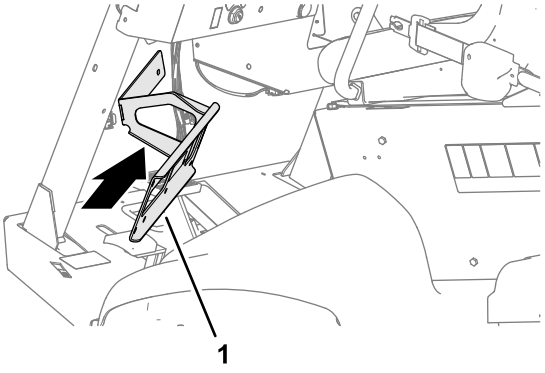
Pose du distributeur de direction EHI

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Support de collecteur
2	Vis à embase (¼ x ½ po)
2	Rondelle (¼ po)
2	Contre-écrou à embase (¼ po)
2	Étrier fileté (⅜ po)
4	Contre-écrou à embase (⅜ po)
1	Autocollant de numéro de modèle/série
1	Distributeur de direction EHI
2	Raccord hydraulique droit (-6 x 12 mm)
4	Raccord hydraulique droit (-8 x 22 mm)
4	Raccord hydraulique droit (-6 x 18 mm)
3	Vis à embase (8 x 16 mm)

Montage du support de collecteur

1. Placez le support de collecteur devant l'avant de la machine, comme montré à la Figure 66.



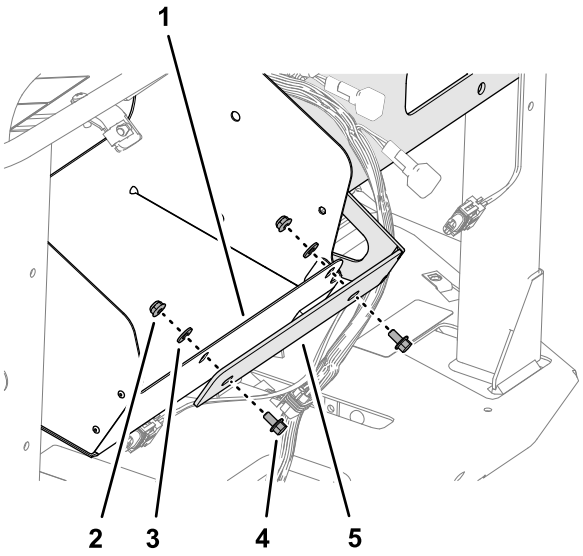
g299717

Figure 66

1. Support de collecteur

2. Alignez les trous du support de collecteur et les fentes dans la brode du compartiment de rangement (Figure 67).

   Remarque: Veillez à ne pas coincer le faisceau entre le support et le compartiment.

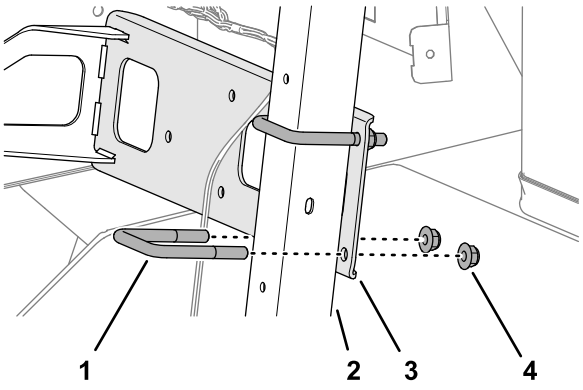


g299721

Figure 67

1. Bride (compartiment de rangement)
2. Contre-écrou à embase (¼ po)
3. Rondelle (¼ po)
4. Vis à embase (¼ x ½ po)
5. Support de collecteur

3. Fixez légèrement le support de collecteur sur la bride (Figure 67) à l'aide de 2 vis à embase (¼ x ½ po), 2 rondelles (¼ po) et 2 contre-écrous à embase (¼ po).
4. Fixez légèrement le support de collecteur au tube de support du tableau de bord (Figure 68) à l'aide de 2 étriers filetés (⅜ po) et 4 contre-écrous à embase (⅜ po).



g299723

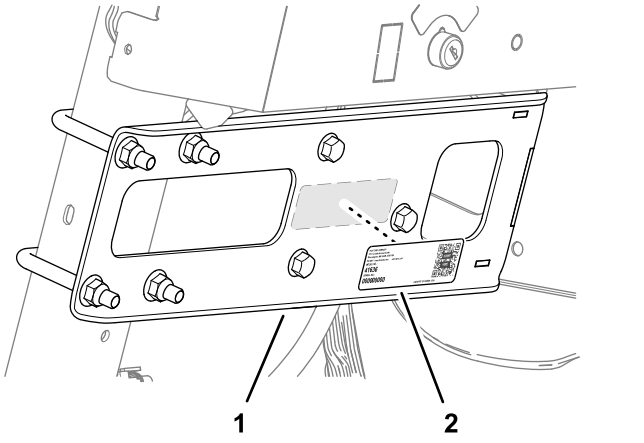
Figure 68

1. Étrier fileté (⅜ po)
2. Tube de support de tableau de bord
3. Support de collecteur
4. Contre-écrou à embase (⅜ po)

5. Serrez les vis, les étriers filetés et les contre-écrous.

Application de l'autocollant des numéros de modèle et de série

1. Décollez la pellicule de protection au dos de l'autocollant des numéros de modèle et de série.
2. Apposez l'autocollant sur le support de collecteur, comme montré à la Figure 69.



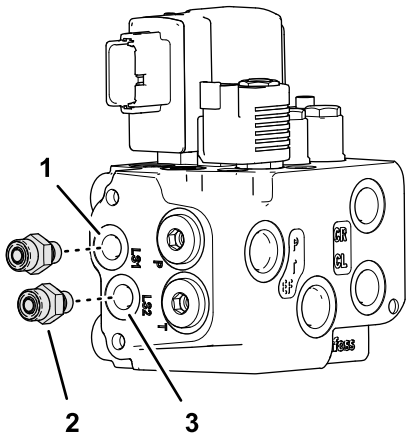
g303489

Figure 69

1. Support de collecteur
2. Autocollant de numéro de modèle/série

Préparation du distributeur de direction EHI

1. Montez les 2 raccords hydrauliques droits (-6 x 12 mm) dans le distributeur de direction EHI (Figure 70) comme suit :
   - Orifice LS1
   - Orifice LS2

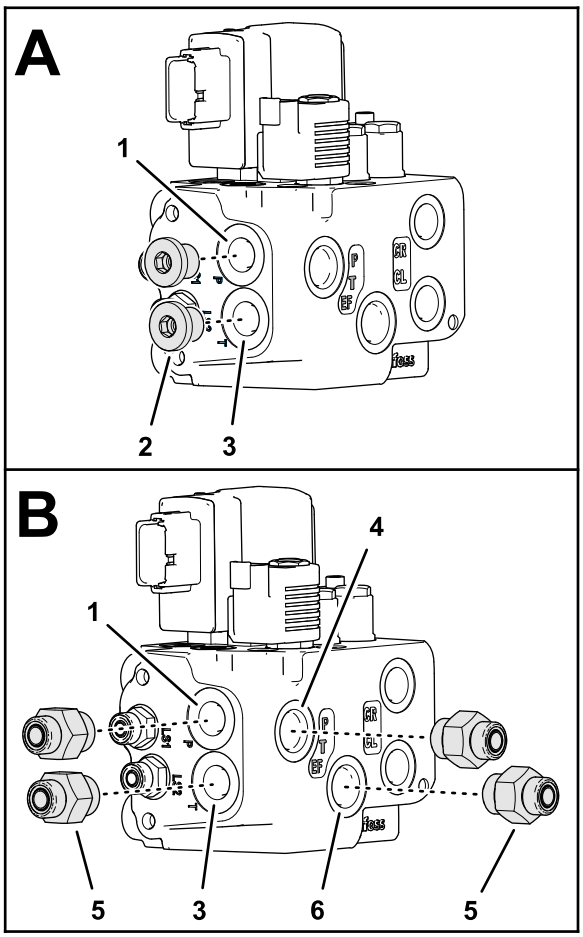


g299718

Figure 70

1. Orifice LS1 (distributeur de direction EHI)
2. Raccord hydraulique droit (-6 x 12 mm)
3. Orifice LS2

2. Retirez les 2 bouchons des orifices P et T sur le distributeur de direction EHI (Figure 71).

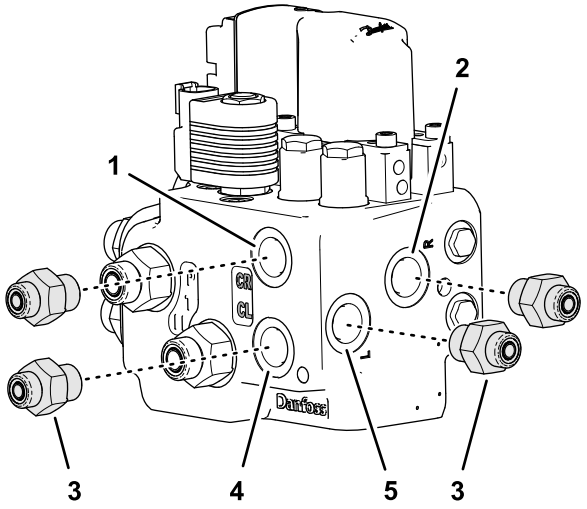


g299720

Figure 71

1. Orifice P (distributeur de direction EHI)
2. Obturateur
3. Orifice T
4. Orifice P (EF)
5. Raccord hydraulique droit (-8 x 22 mm)
6. Orifice T (EF)

3. Montez les 4 raccords hydrauliques droits (-6 x 22 mm) dans la valve (Figure 71) comme suit :
   - Orifice P
   - Orifice T
   - Orifice P (EF)
   - Orifice T (EF)
4. Montez les 4 raccords hydrauliques droits (-6 x 18 mm) dans le distributeur de direction EHI (Figure 72) comme suit :
   - Orifice CR
   - Orifice R
   - Orifice CL
   - Orifice L



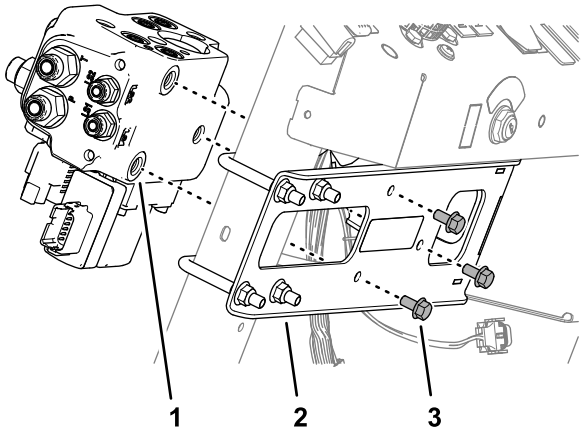
g299719

Figure 72

1. Orifice CR (distributeur de direction EHI)
2. Orifice R
3. Raccord hydraulique droit (-6 x 18 mm)
4. Orifice CL
5. Orifice L

Pose du distributeur de direction EHI

1. Alignez les trous du corps du distributeur de direction EHI et les trous du support de collecteur (Figure 73).



g299722

Figure 73

1. Distributeur de direction EHI
2. Support de collecteur
3. Vis à embase (8 x 16 mm)

2. Fixez la valve sur le support (Figure 73) avec 3 vis à embase (8 x 16 mm).

16

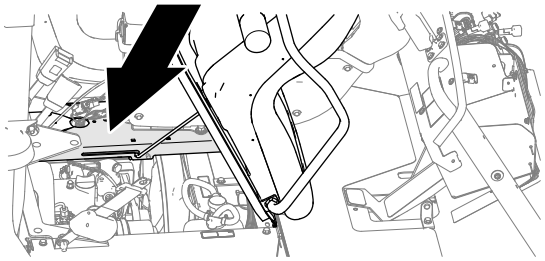
Perçage de la base de la console

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Bague

Procédure

1. Basculez le siège passager en avant pour accéder à la base de la console (Figure 74).



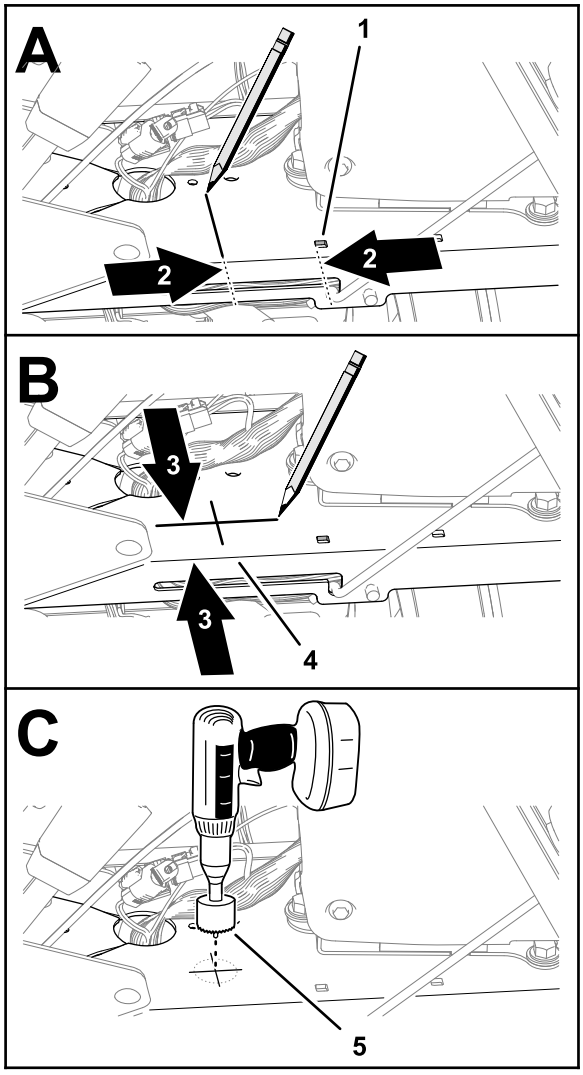
g299797

Figure 74

2. Passez un morceau de tôle, large de 120 mm (4 po) environ, dans la fente de la béquille dans la base de la console, entre la base et le faisceau de câblage qui est dessous.

   Remarque: La tôle sert à protéger le faisceau lorsque vous percez la base de la console.

3. Mesurez 69 mm (2-11/16 po) vers l'arrière en partant du trou carré près de la fente de la béquille dans la base de la console, et faites un repère sur la base de la console (Figure 75).

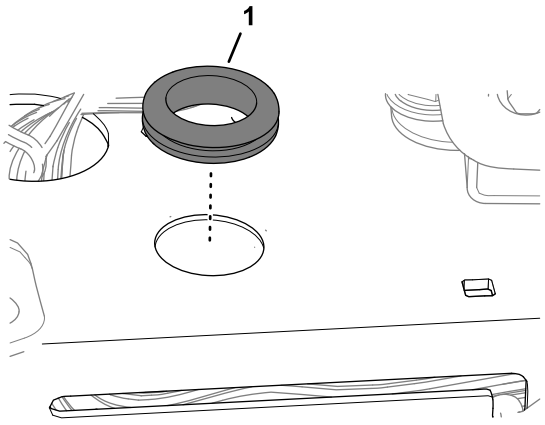


g299798

Figure 75

1. Trou carré (au-dessus de la fente de la béquille)
2. Repère 69 mm (2-11/16 po)
3. Repère 45 mm (1-3/46 po)
4. Bride à fente (base de console)
5. Foret de 32 mm (1¼ po)

4. Mesurez 45 mm (1-3/46 po) vers l'intérieur à partir de la bride à fentes de la base de la console et faites un repère sur la base (Figure 75).
5. Marquez au pointeau la base de la console à l'intersection des deux repères.
6. Avec un foret de 32 mm, percez un trou dans la base de la console, à l'emplacement marqué au pointeau (Figure 75).
7. Retirez la tôle et ébavurez le trou.
8. Insérez le passe-câble dans le trou (Figure 76).



g299800

Figure 76

1. Passe-câble

17

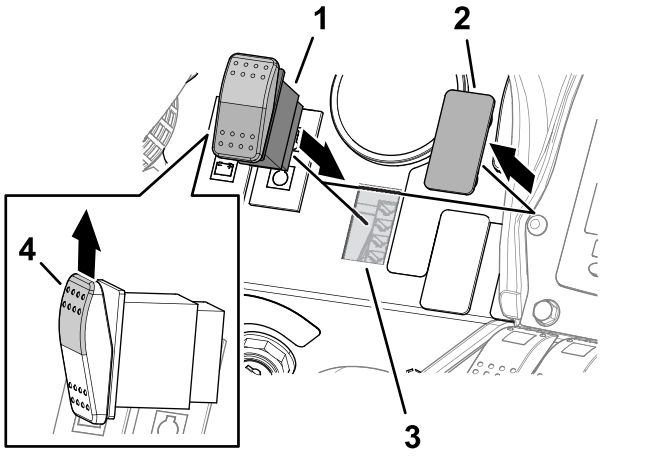
Installation du faisceau électrique

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Interrupteur à 2 positions
1	Autocollant de transport
1	Faisceau électrique
7	Attache-câble
1	Fusible (10 A)
1	Bouton-poussoir, écrou de blocage et rondelle frein
1	Autocollant d'engagement à distance d'AutoSteer

Montage de la commande de route sur le tableau de bord

1. Retirez l'obturateur du tableau de bord comme montré à la Figure 77.

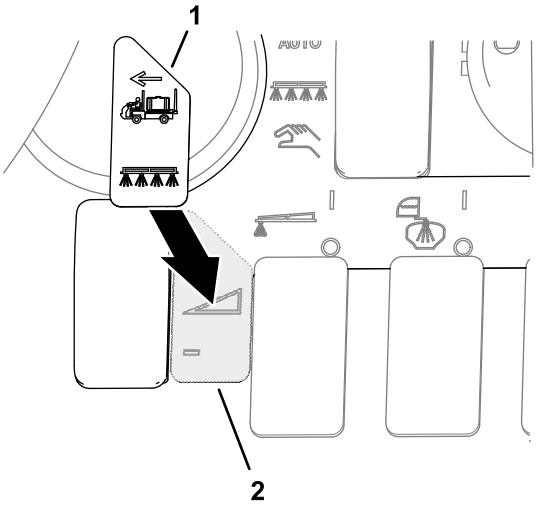


g337814

Figure 77

1. Interrupteur à 2 positions
2. Obturateur
3. Trou (planche de bord)
4. Épaulement aligné (interrupteur à 2 positions)

2. Alignez l'interrupteur à 2 positions sur l'épaulement (Figure 77) aligné au sommet de la planche de bord.
3. Insérez la commande à 2 positions dans le trou du tableau de bord (Figure 77).
4. Appliquez l'autocollant de transport par dessus l'autocollant du tableau de bord, comme montré à la Figure 78.

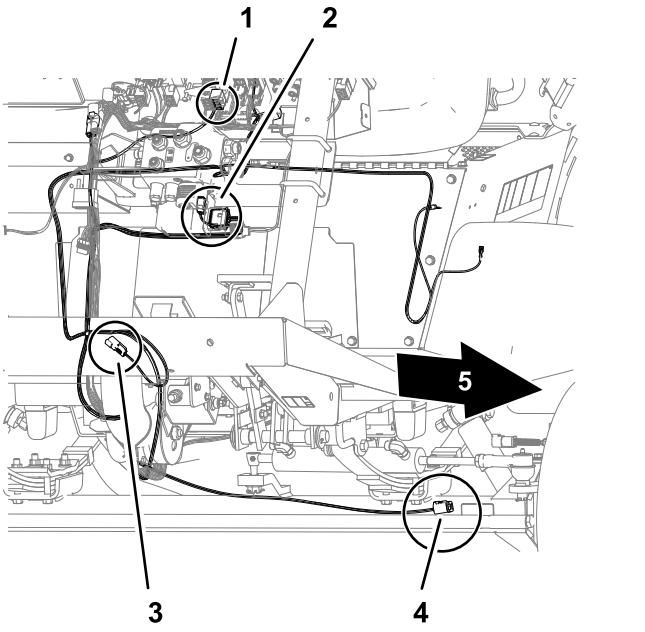


g299866

Figure 78

1. Autocollant de transport
2. Autocollant du tableau de bord

Acheminement du faisceau de câblage sur le tableau de bord

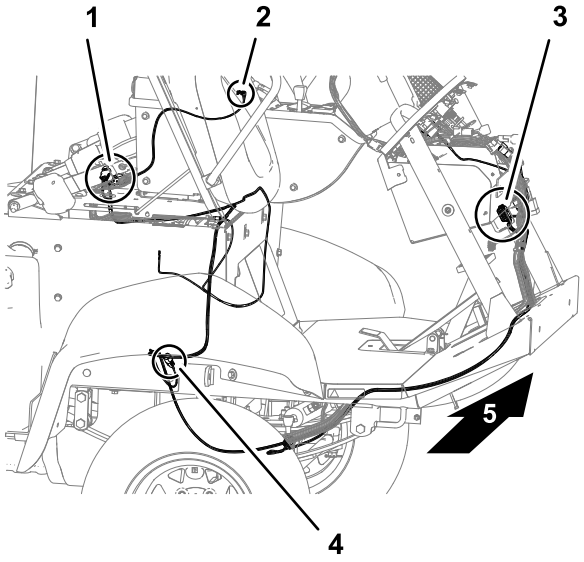


g315010

Figure 79

Vue d'ensemble du faisceau – côté gauche

1. Connecteur étiqueté ROAD SWITCH
2. Connecteurs étiquetés EHI A KEY (GREY) et EHI SOLENOID
3. Connecteur étiqueté ISOBUS
4. Connecteur étiqueté WHEEL ANGLE SENSOR
5. Côté gauche de la machine

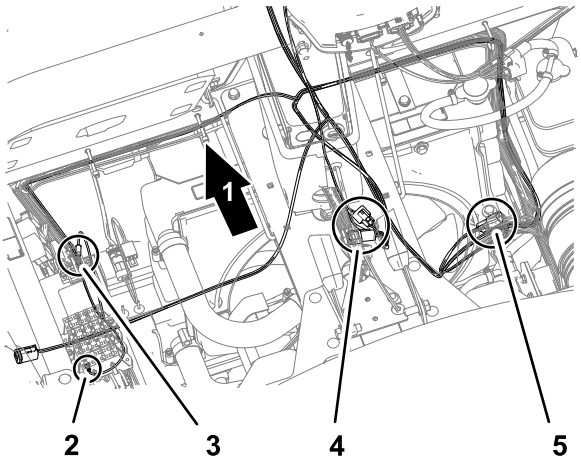


g315011

Figure 80

Vue d'ensemble du faisceau – côté droit

1. Connecteur étiqueté TO MACHINE DIAG et connecteurs étiquetés REMOTE ENGAGE SWITCH
2. Bornes étiquetées REMOTE ENGAGE SWITCH
3. Connecteurs étiquetés EHI A KEY (GREY) et EHI SOLENOID
4. Connecteur étiqueté ISOBUS
5. Côté droit de la machine



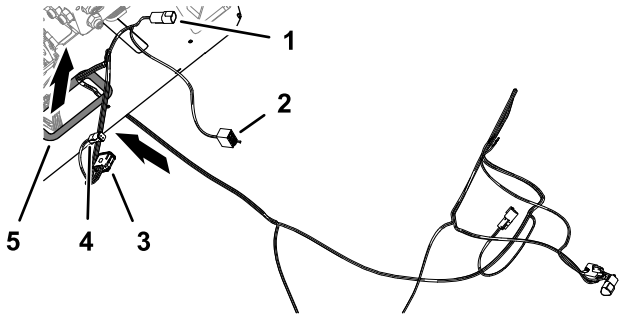
g315012

Figure 81

Vue d'ensemble du faisceau – haut

1. Avant de la machine
2. Borne étiquetée SWITCHED PWR
3. Borne étiquetée GROUND
4. Connecteur étiqueté TO MACHINE DIAG et connecteurs étiquetés REMOTE ENGAGE SWITCH
5. Connecteur étiqueté ISOBUS

1. À l'avant de la machine, faites passer les connecteurs du faisceau (Figure 82) étiquetés comme suit par le fond du plancher :
   - ISOBUS CONNECTOR
   - ROAD SWITCH
   - EHI SOLENOID
   - LABELED EHI A KEY (GREY)

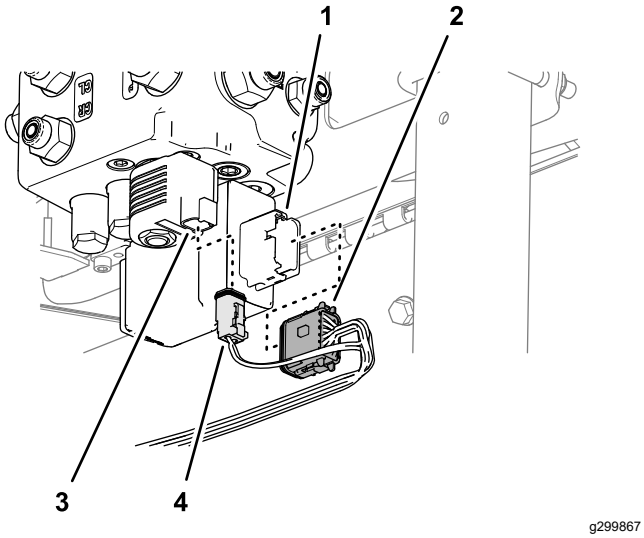


g299869

Figure 82

1. Connecteur à 4 broches – faisceau (étiqueté ISOBUS CONNECTOR)
2. Connecteur à 8 douilles – faisceau (étiqueté ROAD SWITCH)
3. Connecteur à 2 broches – faisceau (étiqueté EHI SOLENOID)
4. Connecteur à 12 douilles – faisceau (étiqueté EHI A KEY (GREY))
5. Passe-câble (panneau de plancher)

2. Branchez le connecteur à 12 douilles du faisceau étiqueté EHI A KEY (GREY) sur le connecteur à 12 broches du distributeur de direction EHI (Figure 83).

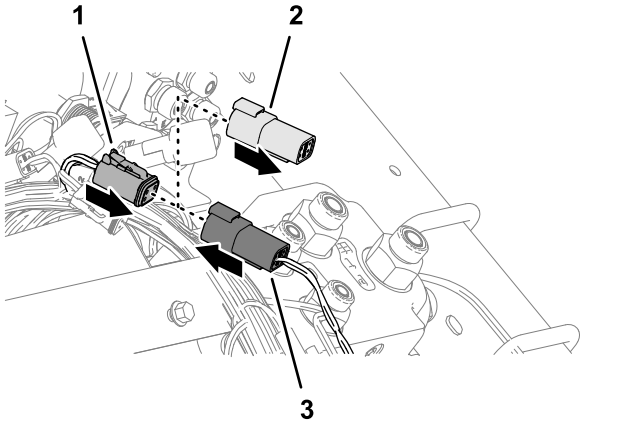


g299867

Figure 83

1. Connecteur à 12 broches du distributeur de direction EHI
2. Connecteur à 12 douilles – faisceau (étiqueté EHI A KEY (GREY))
3. Connecteur à 2 broches du solénoïde EHI
4. Connecteur à 2 broches – faisceau (étiqueté EHI SOLENOID)

3. Branchez le connecteur à 2 douilles du faisceau étiqueté EHI SOLENOID sur le connecteur à 2 broches du solénoïde EHI (Figure 83).
4. Retirez le capuchon du connecteur à 4 douilles du faisceau GeoLink étiqueté CAN 1 ISOBUS (Figure 84).

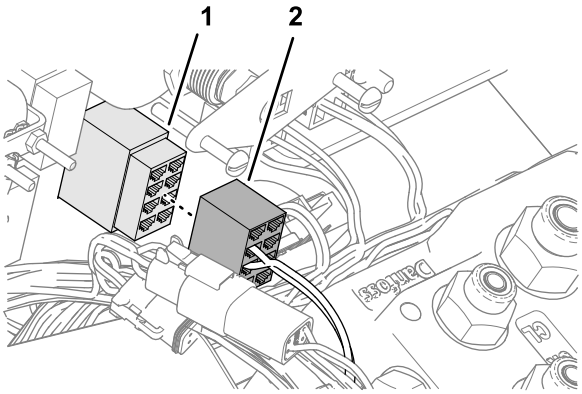


g299922

Figure 84

1. Connecteur à 4 douilles (étiqueté CAN 1 ISOBUS)
2. Capuchon
3. Connecteur à 4 broches (étiqueté ISOBUS CONNECTION)

5. Branchez le connecteur à 4 broches du faisceau du kit étiqueté ISOBUS CONNECTION sur le connecteur à 4 douilles étiqueté CAN 1 ISOBUS (Figure 84).
6. Branchez le connecteur à 8 douilles du faisceau du kit étiqueté ROAD SWITCH (Figure 85) sur l'interrupteur à 2 positions que vous avez installé sous Montage de la commande de route sur le tableau de bord (page 33).



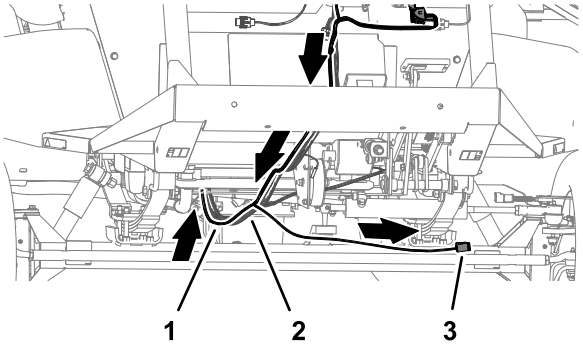
g299921

Figure 85

1. Interrupteur à 2 positions
2. Connecteur à 8 douilles (étiqueté ROAD SWITCH)

Acheminement du faisceau de câblage sous la plate-forme de l'opérateur

1. Acheminez le faisceau du kit vers l'arrière, le long du faisceau de la machine (Figure 86).



g301673

Figure 86

1. Faisceau du kit
2. Faisceau de la machine
3. Branche du capteur d'angle de roue (faisceau du kit)

2. Acheminez la branche du faisceau avec le connecteur étiqueté WHEEL ANGLE SENSOR le long de l'arrière du tube d'essieu avant (Figure 86).

3. Au dos et en bas du radiateur, faites remonter le faisceau le long du faisceau de la machine (Figure 87).

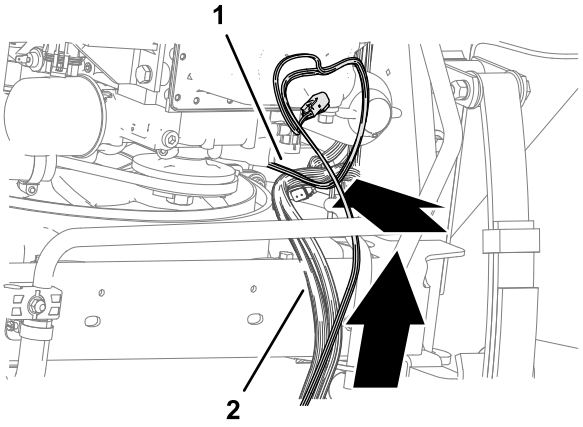


Figure 87

1. Faisceau du kit
2. Faisceau de la machine

Connexion du capteur d'angle de roue

1. Branchez le connecteur à 6 broches du faisceau du capteur d'angle sur le connecteur à 6 douilles du faisceau du kit étiqueté WHEEL ANGLE SENSOR (Figure 88).

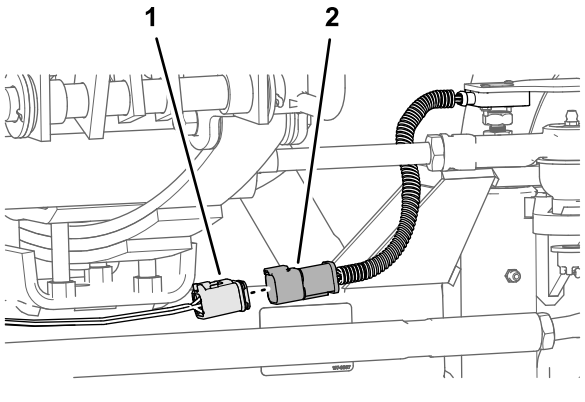


Figure 88

1. Connecteur à 6 douilles (étiqueté WHEEL ANGLE SENSOR – faisceau du kit)
2. Connecteur à 6 broches (faisceau du capteur d'angle)

2. Avec 2 attache-câble, fixez le faisceau du capteur d'angle de roue et la branche associée au capteur d'angle du faisceau du kit sur le tube d'essieu.

Branchement du faisceau au bornier de masse et au porte-fusibles

1. Acheminez la branche du faisceau avec les bornes étiquetées GROUND et SWITCHED PWR en travers du haut du radiateur, le long du faisceau de la machine (Figure 89).

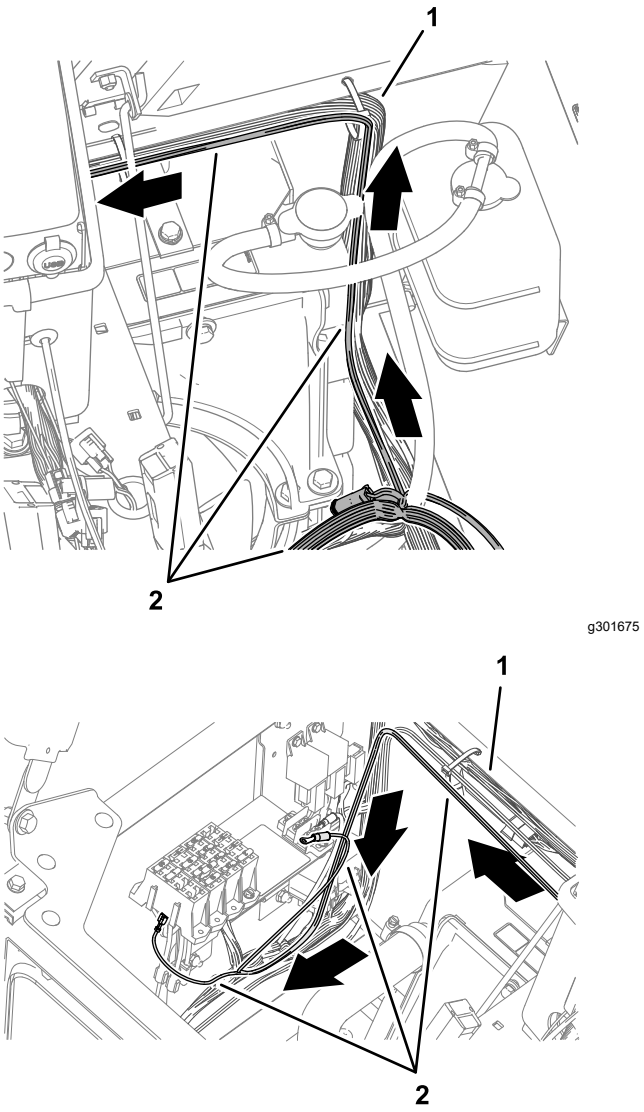
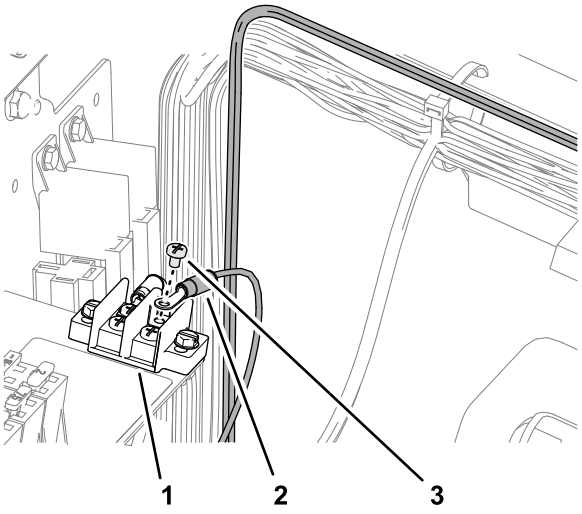


Figure 89

1. Faisceau de la machine
2. Faisceau du kit (branche alimentation/masse commutée)

2. Retirez une vis de cosse du bornier de masse (Figure 90).



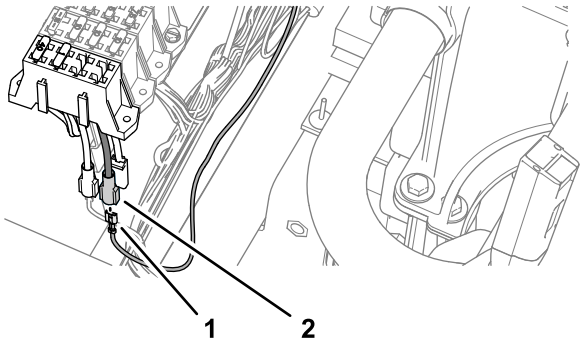
g301674

Figure 90

1. Bornier de masse
2. Cosse en anneau (étiquetée GROUND – faisceau du kit)
3. Vis de cosse

3. Fixez la cosse en anneau du faisceau du kit étiquetée GROUND sur le bornier de masse avec la vis (Figure 90).
4. Branchez la borne du faisceau du kit étiquetée SWITCHED PWR sur le connecteur à lame pour l'alimentation des options du porte-fusibles (Figure 91).

   Remarque: Si le porte-fusibles de la machine n'a pas de circuit d'alimentation des options disponible, installez un porte-fusibles supplémentaire pour les options; adressez-vous à un distributeur Toro agréé.

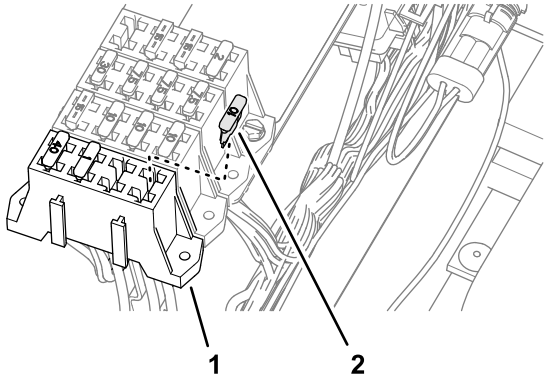


g301670

Figure 91

1. Borne (étiquetée SWITCHED PWR – faisceau du kit)
2. Connecteur à lame (alimentation des options – porte-fusibles)

5. Insérez le fusible (10 A) dans l'emplacement sur le porte-fusibles (Figure 92) correspondant au circuit d'alimentation des options que vous avez utilisé à l'opération 4.



g301672

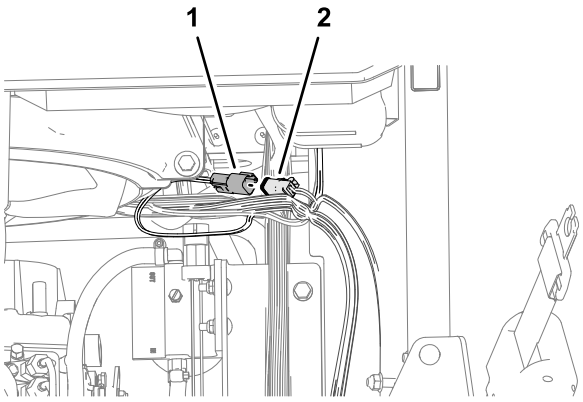
Figure 92

1. Porte-fusibles
2. Fusible (10 A)

6. Fixez la branche alimentation/masse commutée du faisceau du kit au faisceau de la machine avec 4 attache-câbles.

Branchement des connecteurs d'engagement à distance

Branchez le connecteur à 2 broches du faisceau du kit étiqueté REMOTE ENGAGE CONNECTOR sur le connecteur à 2 douilles du faisceau GeoLink étiqueté REMOTE ENGAGE (Figure 93).



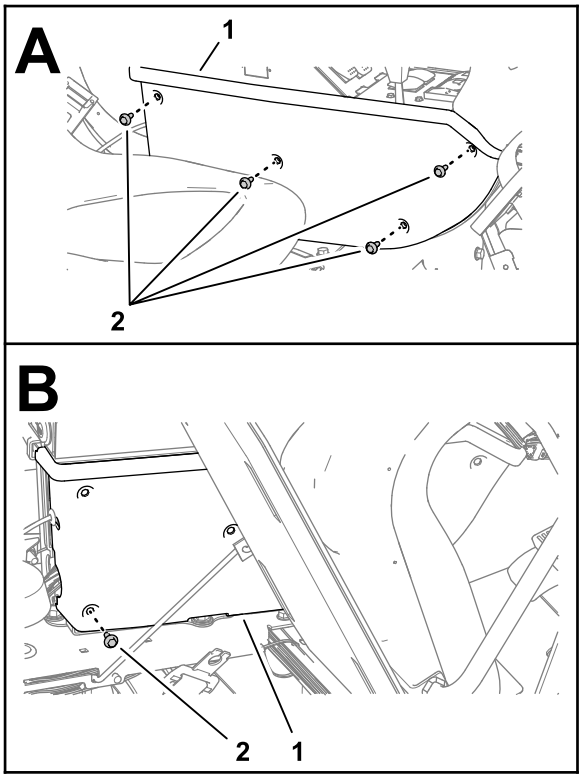
g301669

Figure 93

1. Connecteur à 2 broches (étiqueté REMOTE ENGAGE CONNECTOR – faisceau du kit)
2. Connecteur à 2 douilles (étiqueté REMOTE ENGAGE – faisceau GeoLink

Dépose de l'accoudoir

1. Retirez les 4 vis à embase (¼ x ¾ po) qui fixent le panneau latéral de la console centrale, comme montré à la Figure 94.

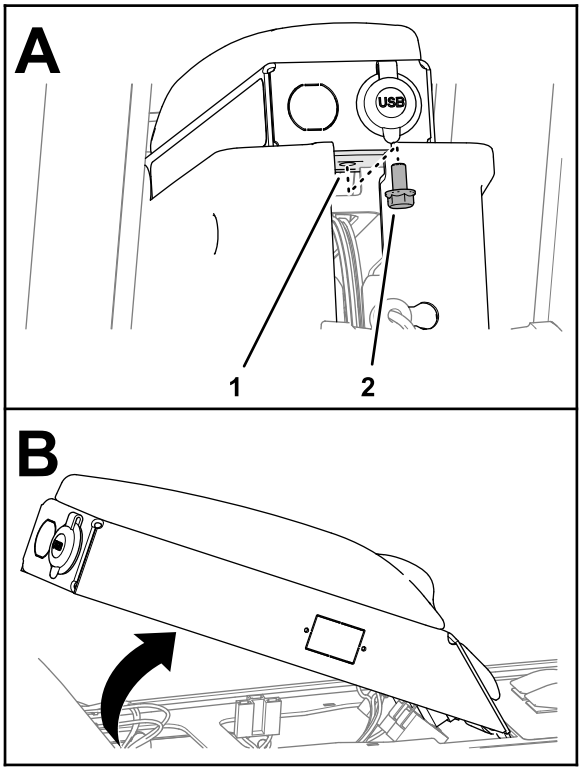


g301406

Figure 94

1. Panneau latéral
2. Vis à embase (¼ x ¾ po)

2. Basculez le siège en avant et retirez la vis à embase inférieure arrière (Figure 94).
3. Répétez les opérations 1 à 2 de l'autre côté de la console centrale.
4. Retirez la vis à embase (5/16 x ⅝ po) qui fixe le panneau de l'accoudoir au cadre de la console (Figure 95).



g301405

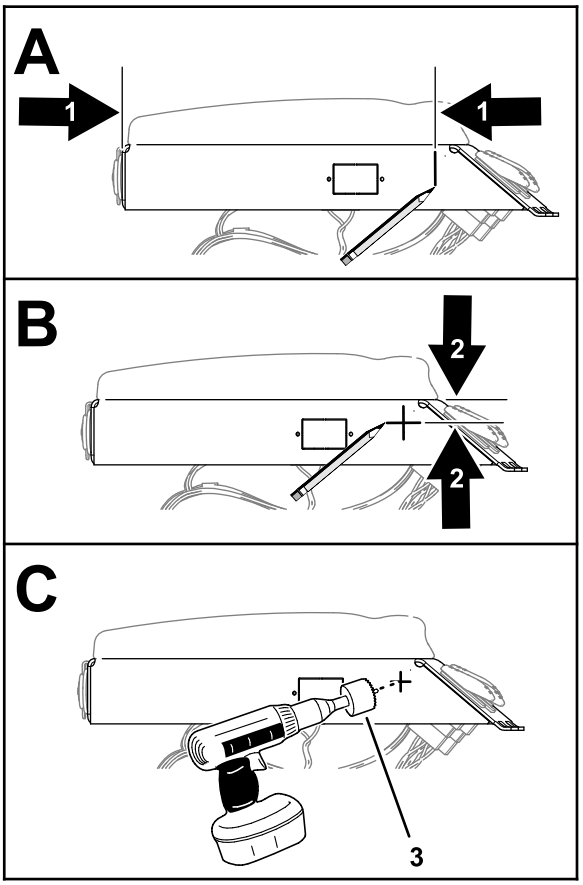
Figure 95

1. Trou (cadre de la console)
2. Vis à embase (5/16 x ⅝ po)

5. Soulevez et déposez le panneau d'accoudoir du cadre (Figure 95).

Percer un trou dans l'accoudoir

1. Mesurez 260 mm (10¼ po) à partir de l'arrière du panneau d'accoudoir et faites un repère sur le panneau (Figure 96).



g301404

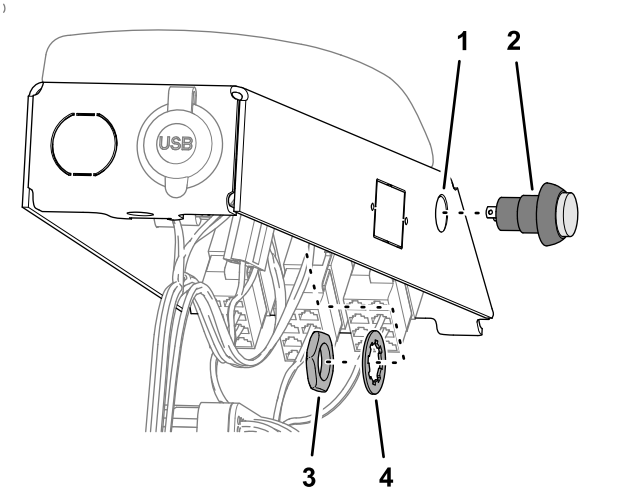
Figure 96

1. Mesurer 260 mm (10¼ po)
2. Mesurer 35 mm (1⅜ po)
3. Percer un trou de 17 mm (11/16 po)

2. Mesurez 35 mm (1⅜ po) à partir du haut du panneau d'accoudoir et faites un repère sur le panneau (Figure 96).
3. Marquez au pointeau l'intersection des repères.
4. Protégez le fil dans le panneau d'accoudoir.
5. Percez un trou de 17 mm (11/16 po) dans le panneau d'accoudoir à l'emplacement marqué au pointeau (Figure 96).
6. Ébavurez le trou.

Montage du bouton-poussoir sur l'accoudoir

1. Insérez le bouton-poussoir dans le trou du panneau d'accoudoir (Figure 97).



g301402

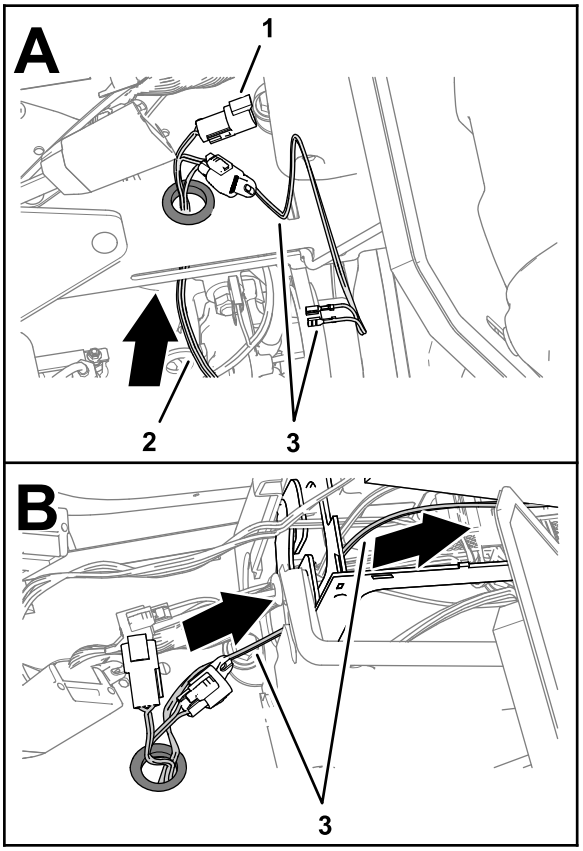
Figure 97

1. Trou (panneau d'accoudoir)
2. Bouton-poussoir
3. Écrou de blocage
4. Rondelle-frein

2. Fixez le bouton-poussoir sur le panneau avec la rondelle frein et l'écrou de blocage fournis avec le bouton-poussoir (Figure 97).

Acheminement du faisceau de câblage vers le bouton-poussoir d'engagement à distance

1. Faites passer la branche du faisceau étiquetée REMOTE ENGAGE SWITCH par le passe-fil (Figure 98) que vous avez installé sous 16 Perçage de la base de la console (page 32).

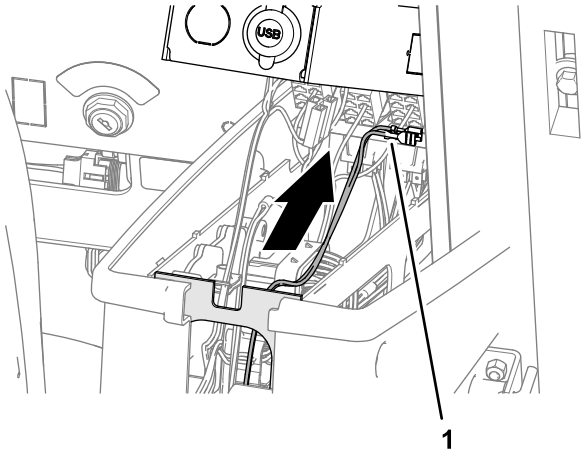


g301408

Figure 98

1. Connecteur à 3 broches (étiqueté TO MACHINE DIAG CONNECTOR
2. Branche du faisceau – 89 cm (35 po)
3. Branche du faisceau étiquetée REMOTE ENGAGE SWITCH

2. Faites passer la branche du faisceau étiquetée REMOTE ENGAGE SWITCH) dans la console centrale (Figure 98).
3. Acheminez la branche du faisceau étiquetée REMOTE ENGAGE SWITCH) vers le panneau d'accoudoir (Figure 99).

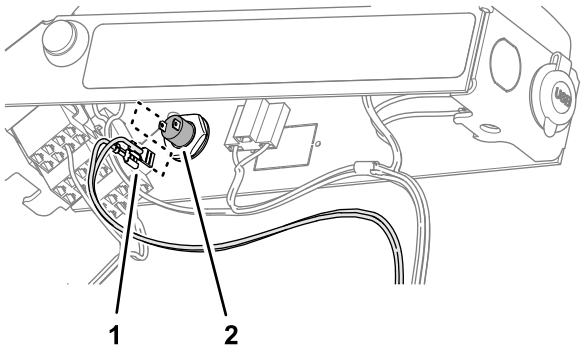


g301407

Figure 99

1. Branche du faisceau étiquetée REMOTE ENGAGE SWITCH

4. Placez les cosses de la branche du faisceau étiquetée REMOTE ENGAGE SWITCH sur les bornes du bouton-poussoir (Figure 100).



g301403

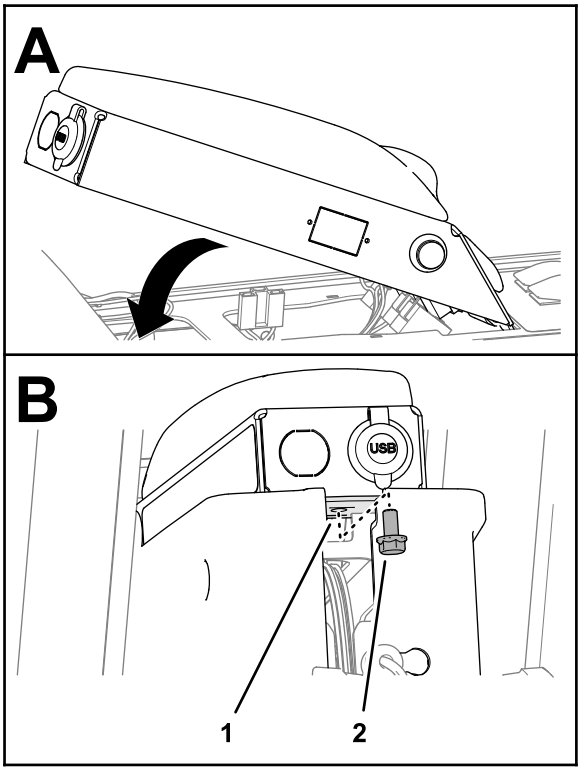
Figure 100

1. Bornes (branche du faisceau étiquetée REMOTE ENGAGE SWITCH)
2. Bouton-poussoir

5. Attachez le faisceau de câblage au faisceau de la machine avec un attache-câble.

Assemblage du panneau d'accoudoir sur le cadre de la console

1. Alignez les languettes à l'avant du panneau d'accoudoir et les fentes dans le cadre de la console, puis faites pivoter le panneau vers le bas (Figure 101).

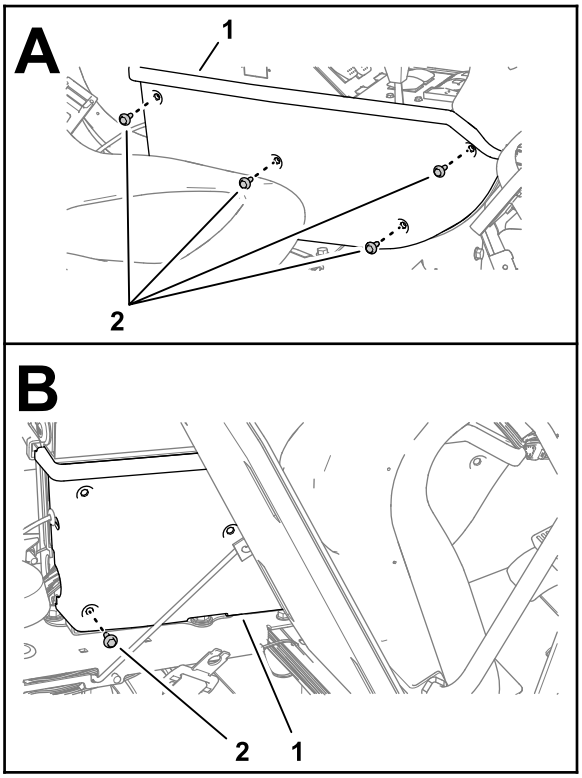


g301409

Figure 101

1. Cadre de console
2. Vis à embase (5/16 x ⅝ po)

2. Fixez le panneau d'accoudoir au cadre de la console (Figure 101) avec la vis à embase (5/16 x ⅝ po).
3. Fixez le panneau latéral au cadre de la console (Figure 102) avec 4 vis à embase (¼ x ¾ po).

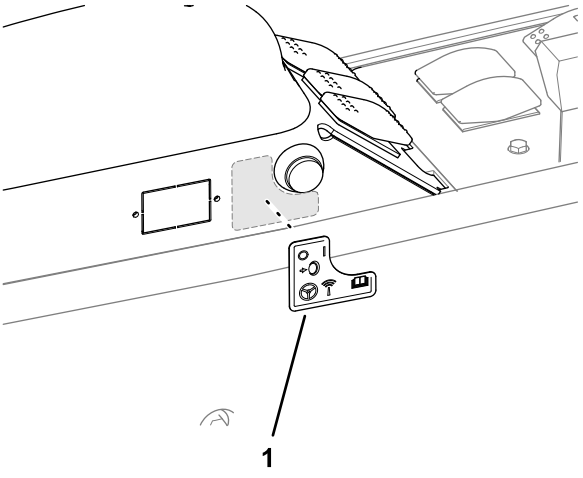


g301406

Figure 102

1. Panneau latéral
2. Vis à embase (¼ x ¾ po)

4. Basculez le siège en avant et installez la vis à embase inférieure arrière (Figure 102).
5. Répétez les opérations 3 à 4 de l'autre côté de la console centrale.
6. Apposez l'autocollant d'engagement à distance d'AutoSteer sur le panneau d'accoudoir, comme montré à la Figure 103.



g301794

Figure 103

1. Autocollant d'engagement à distance d'AutoSteer

18

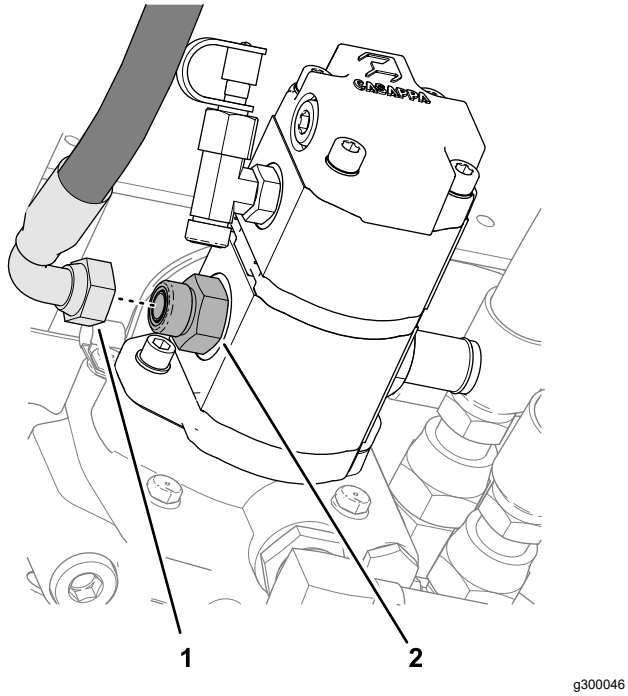
Remplacement de la pompe hydraulique

Pièces nécessaires pour cette opération:

2	Joint torique 1,6/1,8 mm (0,489/0,070 po)
1	Joint torique 15,6/1,8 mm (0,614/0,070 po)
1	Joint torique 29,7/2,9 mm (1,171/0,116 po)
1	Joint torique 16,4/2,3 mm (0,644/0,090 po)
1	Pompe hydraulique
1	Raccord droit (⅞ x 13/16 po)
1	Raccord droit (¼ x ¼ po)
1	Joint torique 85,7/16 mm (3,375/0,630 po)

Dépose de la pompe hydraulique

1. Débranchez le flexible de pression du moteur de la pompe de pulvérisation qui est relié au raccord droit sur le côté gauche de la pompe hydraulique (Figure 104).

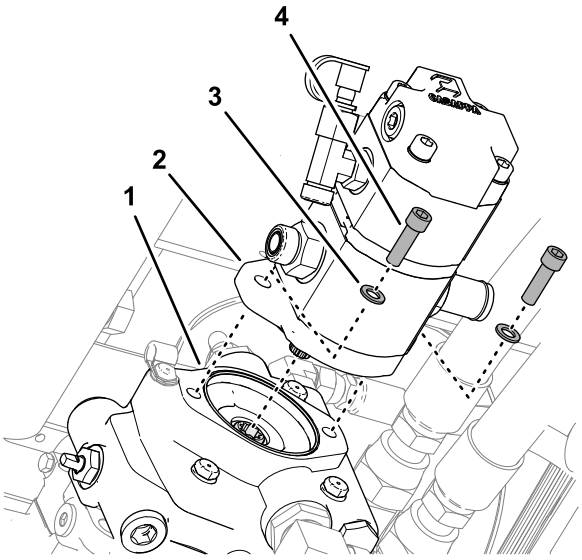


g300046

Figure 104

1. Flexible de pression (moteur de pompe de pulvérisation)
2. Raccord droit (pompe hydraulique)

2. Retirez les 2 vis à tête creuse (⅜ x 1 po) et les 2 rondelles (3/8 po) qui fixent la pompe hydraulique à la pompe de traction, et déposez la pompe hydraulique (Figure 105).



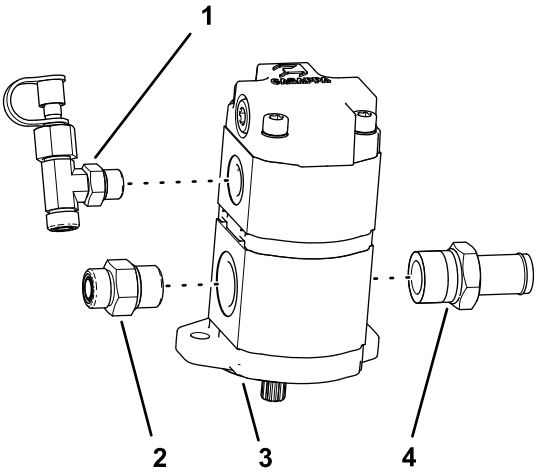
g300045

Figure 105

1. Pompe de traction
2. Pompe hydraulique
3. Rondelle (⅜ po)
4. Vis à tête creuse (⅜ x 1 po)

Dépose des raccords hydrauliques de la pompe

1. Déposez le raccord droit de la pompe hydraulique (Figure 106).



g300272

Figure 106

1. Raccord en T, raccord de contrôle et chapeau
2. Raccord droit (⅝ x ¾ po)
3. Pompe hydraulique
4. Raccord cannelé

2. Déposez le raccord en T (avec le raccord de contrôle et le chapeau) de la pompe hydraulique (Figure 106).
3. Déposez le raccord cannelé de la pompe hydraulique (Figure 106).

Remarque: Vous n'avez plus besoin de l'ancienne pompe hydraulique.

Remplacement des joints toriques des raccords hydrauliques

1. En travaillant avec les 3 raccords hydrauliques que vous avez déposés sous Dépose des raccords hydrauliques de la pompe (page 43), déposez les 5 joints toriques, comme montré à la Figure 107.

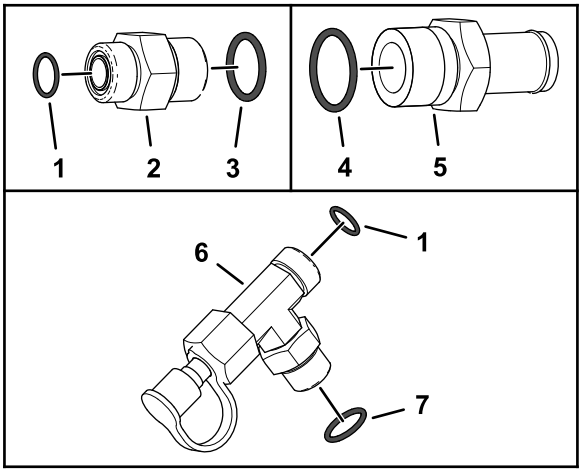


Figure 107

1. Joint torique 1,6/1,8 mm (0,489/0,070 po)
2. Raccord droit (⅝ x ¾ po)
3. Joint torique 15,6/1,8 mm (0,614/0,070 po)
4. Joint torique 29,7/2,9 mm (1,171/0,116 po)
5. Raccord cannelé
6. Raccord en T, raccord de contrôle et chapeau
7. Joint torique 16,4/2,3 mm (0,644/0,090 po)

2. Placez un joint torique 7,6/1,8 mm (0,301/0,070 po) et un joint torique 15,6/1,8 mm (0,614/0,070 po) neufs dans les rainures du raccord droit (⅝ x ¾ po), comme montré à la Figure 107.
3. Placez un joint torique 29,7/2,9 mm (1,171/0,116 po) neuf dans la rainure du raccord cannelé (Figure 107).
4. Placez un joint torique 7,6/1,8 mm (0,301/0,070 po) et un joint torique 16,4/2,3 mm (0,644/0,070 po) neufs dans les rainures du raccord en T (Figure 107).

Préparation de la pompe hydraulique

1. Placez le raccord en T, le raccord de contrôle et le chapeau que vous avez déposés à l'opération 2 de Dépose des raccords hydrauliques de la pompe (page 43) dans l'orifice supérieur droit de la nouvelle pompe hydraulique (Figure 108).

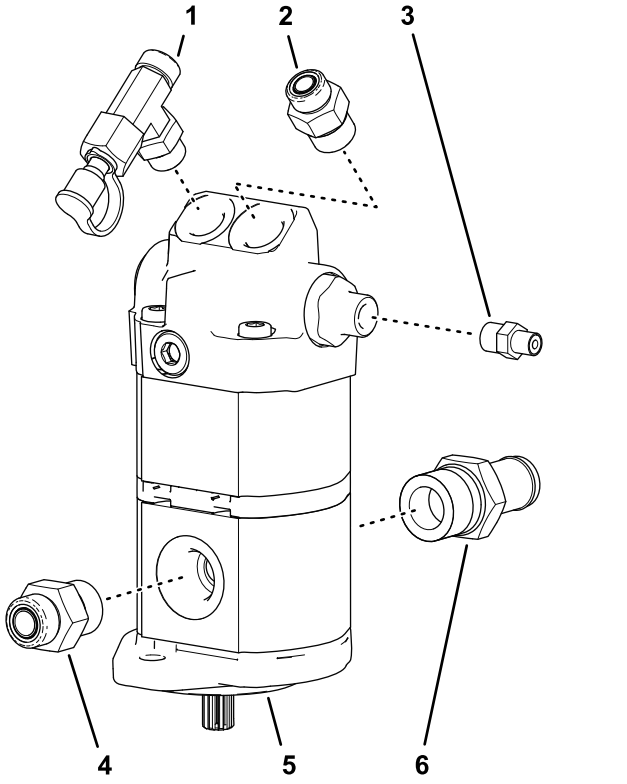


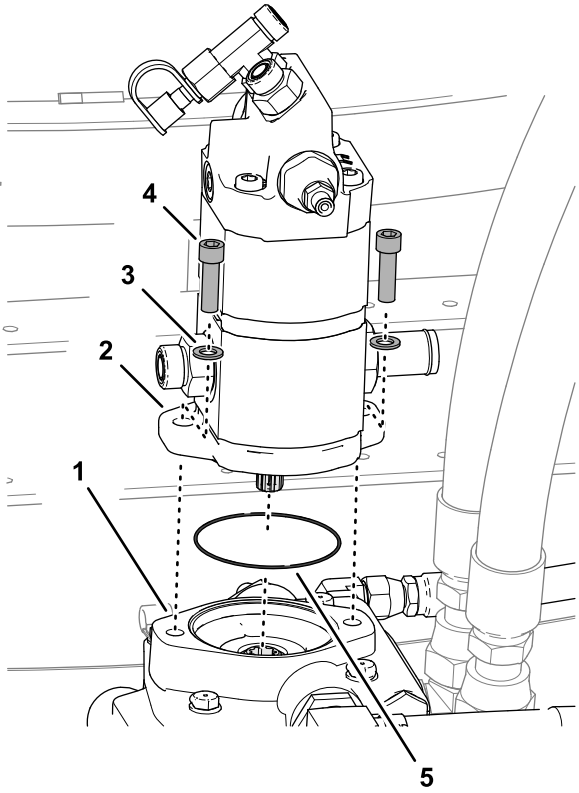
Figure 108

1. Raccord en T, raccord de contrôle et chapeau
2. Raccord droit (⅞ x 13/16 po)
3. Raccord droit (¼ x ¼ po)
4. Raccord droit (⅝ x ¾ po)
5. Couvercle avant (pompe hydraulique)
6. Raccord cannelé

2. Placez le raccord à droit (⅞ x 13/6 po) dans l'orifice supérieur gauche de la pompe hydraulique (Figure 108).
3. Serrez le raccord droit à un couple de 134 à 164 N·m (99 à 121 pi-lb).
4. Placez le raccord droit (¼ x ¼ po) dans le raccord d'orifice de la pompe hydraulique, comme montré à la Figure 108.
5. Placez le raccord droit (⅝ x ¾ po) dans le corps de la pompe hydraulique, comme montré à la Figure 108.
6. Serrez le raccord droit à un couple de 110 à 134 N·m (81 à 99 pi-lb).
7. Placez le raccord cannelé dans le corps de la pompe hydraulique (Figure 108).
8. Serrez le raccord cannelé à un couple de 164 à 202 N·m (121 à 149 pi-lb).

Montage de la pompe hydraulique

1. Placez le joint torique 85,7/16 mm (3,375/0,630 po) par dessus le couvercle avant de la pompe hydraulique (Figure 109).

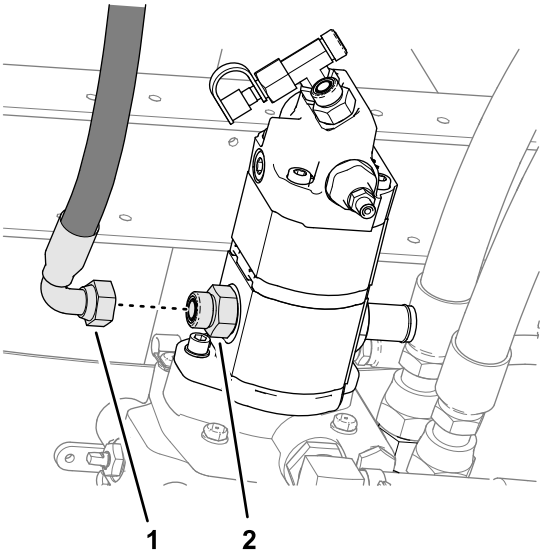


g313962

Figure 109

1. Pompe de traction
2. Couvercle avant (pompe hydraulique)
3. Rondelle (⅜ po)
4. Vis à tête creuse (⅜ x 1 po)
5. Joint torique 85,7/16 mm (3,375/0,630 po)

2. Alignez les cannelures de l'arbre d'entraînement de la pompe hydraulique et les cannelures de l'accouplement sur la pompe de traction, et insérez l'arbre d'entraînement dans l'accouplement (Figure 109).
3. Fixez la pompe hydraulique sur la pompe de traction avec les 2 vis à tête creuse (⅜ x 1 po) et les 2 rondelles (3/8 po) que vous avez retirées sous Dépose de la pompe hydraulique (page 43).
4. Serrez les vis à tête creuse à un couple de 37 à 42 N·m (27 à 31 pi-lb).
5. Branchez le flexible de pression du moteur de la pompe de pulvérisation au raccord droit, et serrez le raccord (Figure 110).



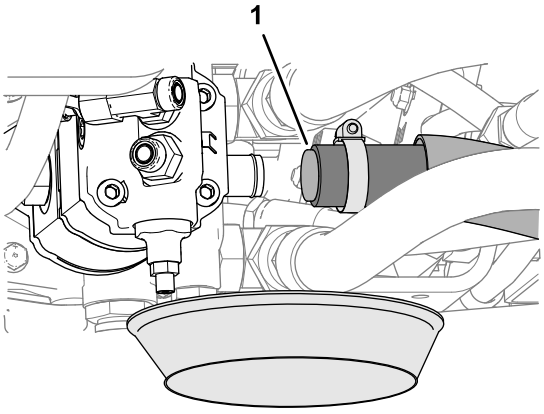
g314172

Figure 110

1. Flexible de pression (moteur de pompe de pulvérisation)
2. Raccord droit

Montage du flexible d'aspiration sur la pompe

1. Placez un bac de vidange sous le flexible d'aspiration de la pompe hydraulique (Figure 111).

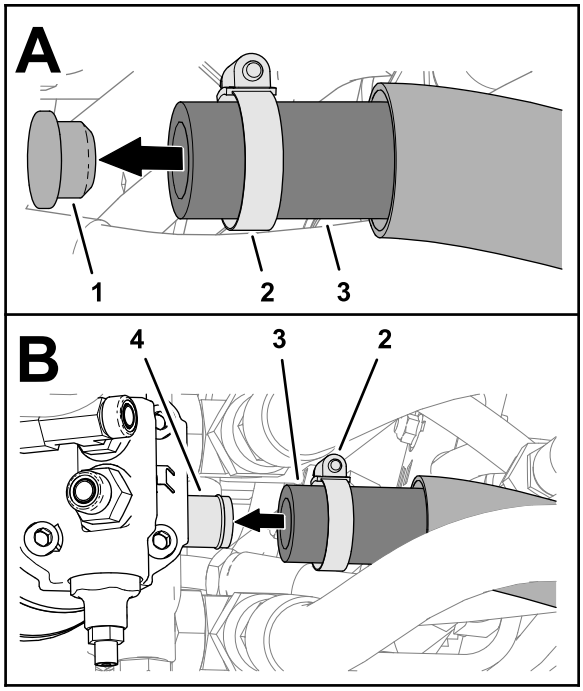


g314196

Figure 111

1. Flexible d'aspiration

2. Desserrez le collier du flexible (Figure 112).



g313948

Figure 112

1. Obturateur de flexible
2. Collier
3. Flexible d'aspiration
4. Raccord cannelé (pompe hydraulique)

3. Retirez l'obturateur du flexible d'aspiration et branchez le flexible sur le raccord cannelé de la pompe hydraulique (Figure 112).
4. Fixez le flexible sur le raccord au moyen du collier (Figure 112).

19

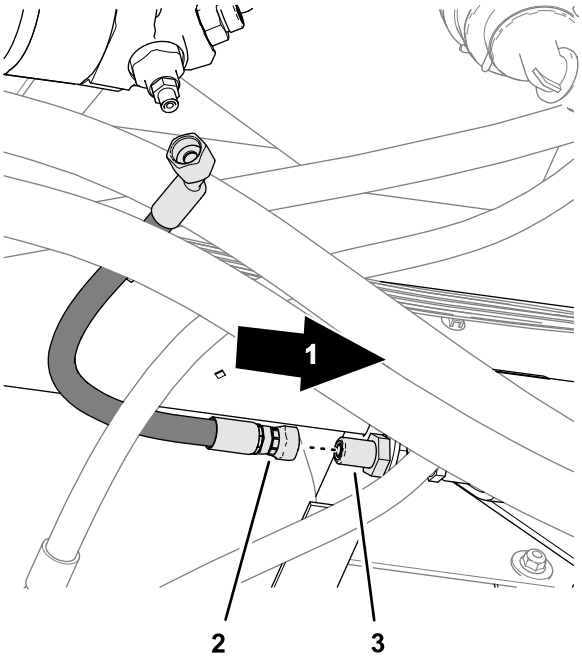
Montage du flexible de pression avant du collecteur de levée de rampe

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Flexible de pression 10 x 660 mm (⅜ x 26 po)

Procédure

1. Serrez légèrement le flexible de pression avant sur le raccord droit (Figure 113).

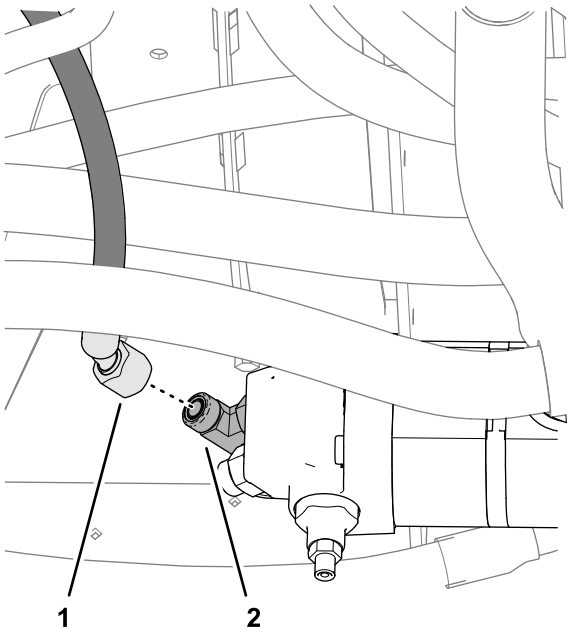


g314259

Figure 113

1. Arrière de la machine
2. Raccord de traversée
3. Raccord droit (flexible de pression avant)

2. Acheminez le flexible jusqu'à la pompe hydraulique (Figure 114).



g314260

Figure 114

1. Raccord à 45° (flexible de pression avant)
2. Raccord en T (pompe hydraulique)

3. Branchez le raccord à 45° du flexible de pression avant au raccord en T de la pompe hydraulique (Figure 114).

4. Serrez tous les raccords de flexible.

20

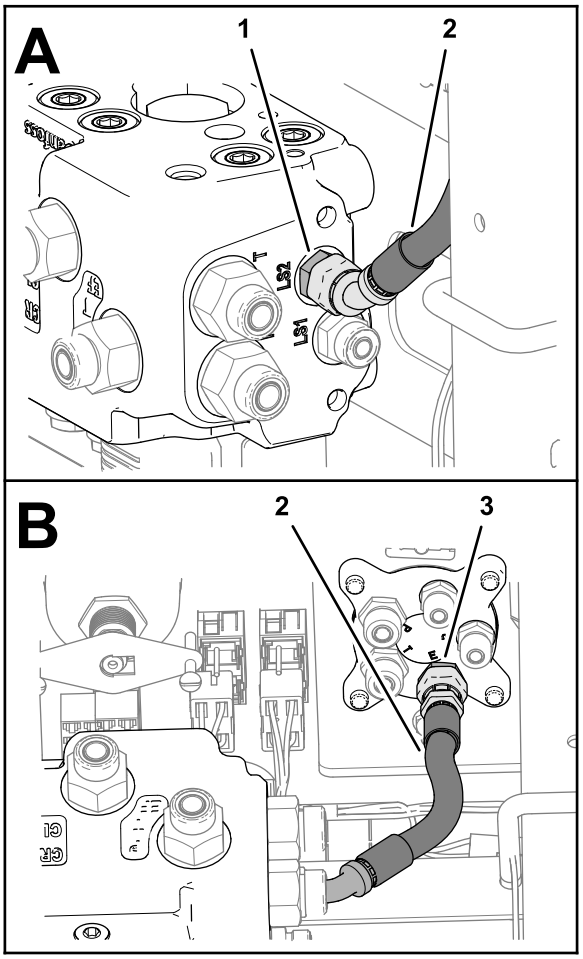
Installation des flexibles

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Flexible 6 x 203 mm (¼ x 8 po); raccords -6 (droit) et -6 (45°)
2	Joint torique 12,4/1,8 mm (0,489/0,070 po)
1	Flexible 6 x 2819 mm (¼ x 111 po); raccords -4 (90°) et -6 (90°)
1	Flexible 6 x 673 mm (¼ x 26½ po); raccords -4 (droit) et -6 (90°)
1	Flexible 6 x 711 mm (¼ x 28 po); raccords -6 (droit) et -6 (90°)
1	Flexible 10 x 187 mm (⅜ x 7⅜ po); raccords -6 (droit) et -8 (90°)
1	Flexible 10 x 264 mm (⅜ x 10⅜ po); raccords -8 (90°) et -6 (45°)
2	Joint torique 9,2/1,8 mm (0,364/0,070 po)
1	Flexible 6 x 1397 mm (¼ x 55 po); raccords -6 (droit) et -6 (90°)
1	Flexible 6 x 1270 mm (¼ x 50 po); raccords -6 (droit) et -6 (90°)
1	Flexible 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po); raccords -8 (90°) et -8 (90°)
1	Flexible 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po); raccords -8 (90°) et -6 (90°)
1	Joint torique 7,6/1,8 mm (0,301/0,070 po)
3	Attache-câble

Branchement des flexibles du distributeur de direction

1. Branchez le raccord à 45° du flexible de 6 x 203 mm (¼ x 8 po) au raccord de l'orifice LS2 du distributeur de direction EHI (Figure 115).



g302041

Figure 115

1. Raccord d'orifice LS2 (distributeur de direction EHI)
2. Flexible 6 x 203 mm (¼ x 8 po)
3. Raccord d'orifice E (distributeur de direction)

2. Branchez le raccord droit du flexible de 6 x 203 mm (¼ x 8 po) au raccord de l'orifice E du distributeur de direction, et serrez les deux raccords (Figure 115).
3. Faites passer l'extrémité du flexible de pompe hydraulique de 6 x 2819 mm (¼ x 111 po) munie du raccord -4 (90°) par le passe-câble du panneau de plancher (Figure 116).

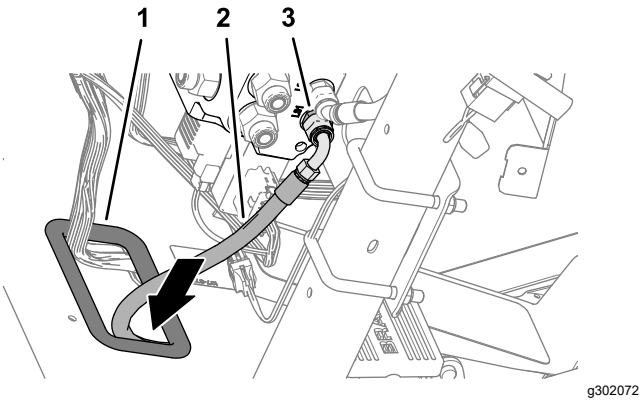


Figure 116

1. Passe-câble
2. Flexible de pompe hydraulique 6 x 2819 mm (¼ x 111 po)
3. Raccord d'orifice LS1 (distributeur de direction EHI)

4. Branchez le raccord -6 (90°) du flexible de 6 x 2819 mm (¼ x 111 po) au raccord de l'orifice LS1 du distributeur de direction EHI, et serrez le raccord du flexible (Figure 116).
5. Branchez le raccord à 90° du flexible de 6 x 673 mm (¼ x 26½ po) au raccord de l'orifice R du distributeur de direction EHI (Figure 117).

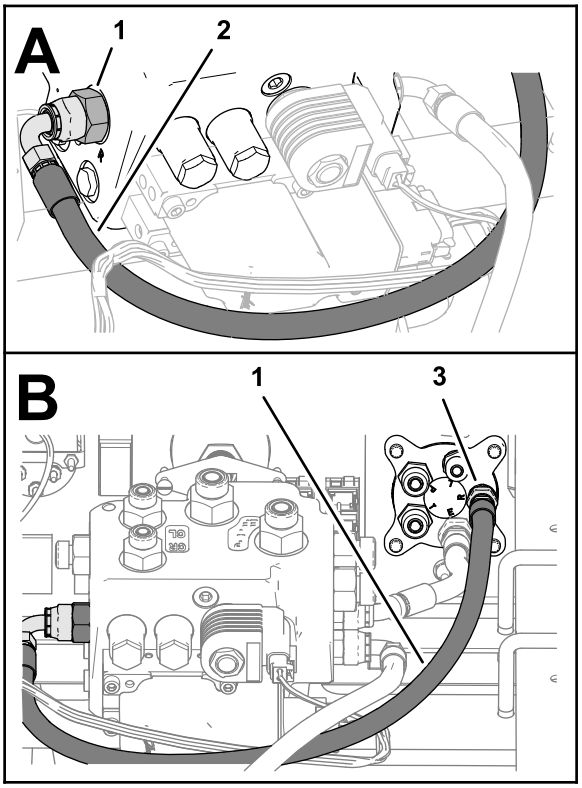
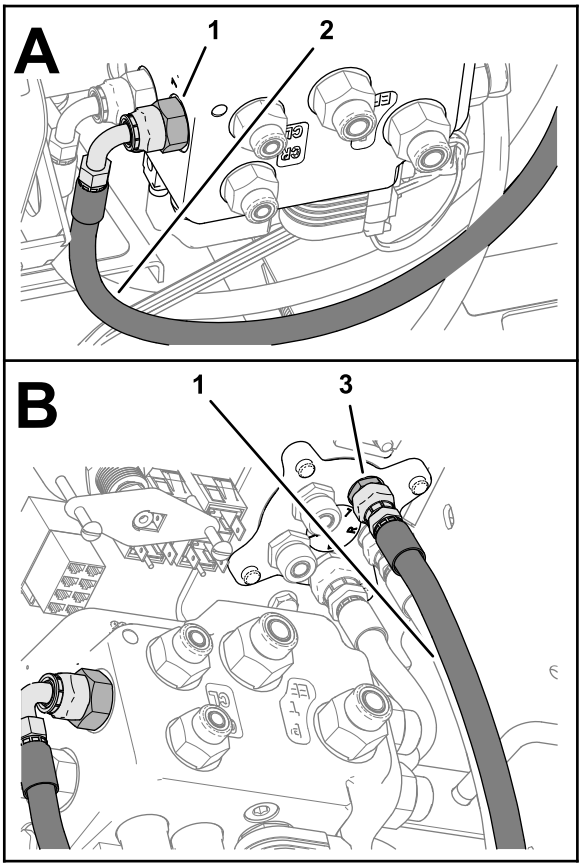


Figure 117

1. Raccord d'orifice R (distributeur de direction EHI)
2. Flexible 6 x 673 mm (¼ x 26½ po)
3. Raccord d'orifice R (distributeur de direction)

6. Branchez le raccord droit du flexible de 6 x 673 mm (¼ x 26½ po) au raccord de l'orifice R du distributeur de direction, et serrez les deux raccords (Figure 117).
7. Branchez le raccord à 90° du flexible de 6 x 711 mm (¼ x 28 po) au raccord de l'orifice L du distributeur de direction EHI (Figure 118).

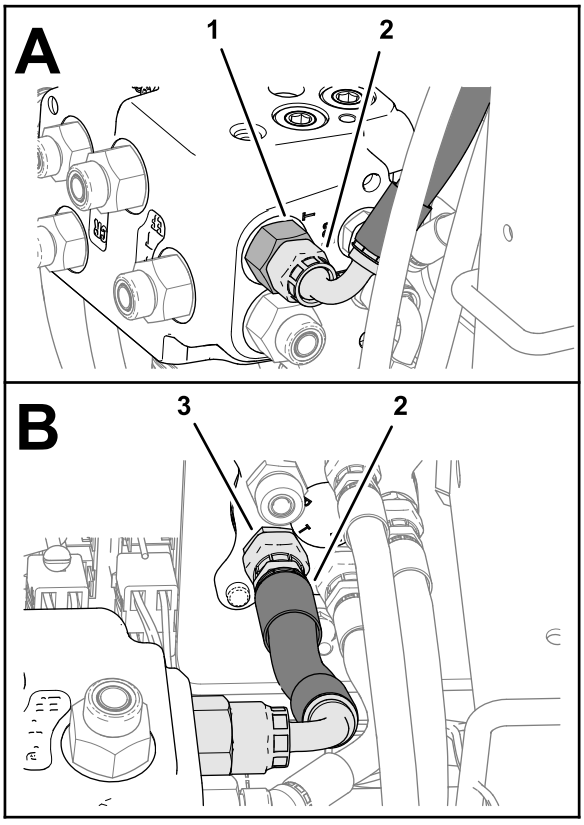


g302131

Figure 118

1. Raccord d'orifice L (distributeur de direction EHI)
2. Flexible 6 x 711 mm (¼ x 28 po)
3. Raccord d'orifice L (distributeur de direction)

8. Branchez le raccord droit du flexible de 6 x 711 mm (¼ x 28 po) au raccord de l'orifice L du distributeur de direction, et serrez les deux raccords (Figure 118).
9. Branchez le raccord à 90° du flexible de 10 x 187 mm (⅜ x 7⅜ po) au raccord de l'orifice T du distributeur de direction EHI (Figure 119).

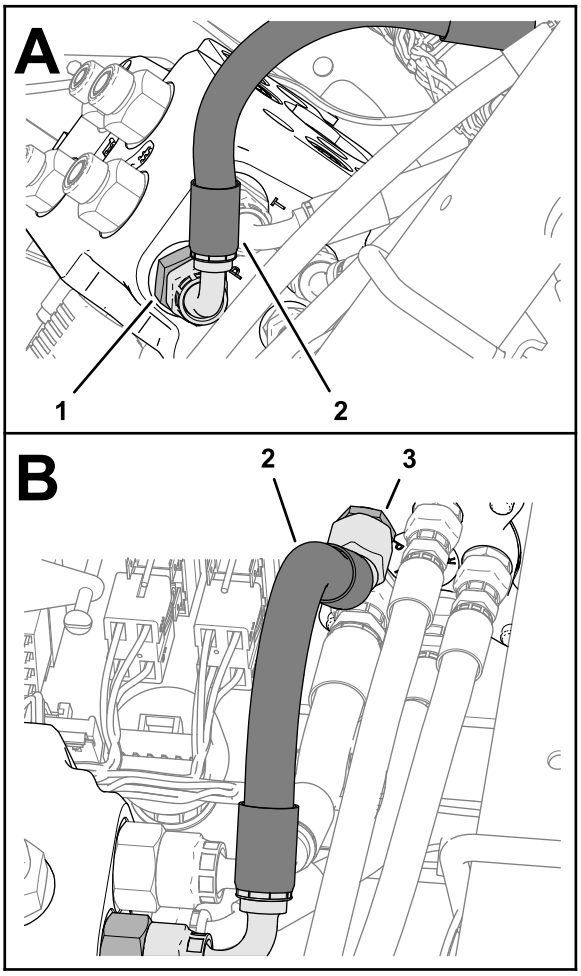


g302044

Figure 119

1. Raccord d'orifice T (distributeur de direction EHI)
2. Flexible 10 x 187 mm (⅜ x 7⅜ po)
3. Raccord d'orifice T (distributeur de direction)

10. Branchez le raccord droit du flexible de 10 x 187 mm (⅜ x 7⅜ po) au raccord de l'orifice T du distributeur de direction, et serrez les deux raccords (Figure 119).
11. Branchez le raccord à 90° du flexible de 10 x 264 mm (⅜ x 10⅜ po) sur le raccord de l'orifice P du distributeur de direction EHI (Figure 120).



g302042

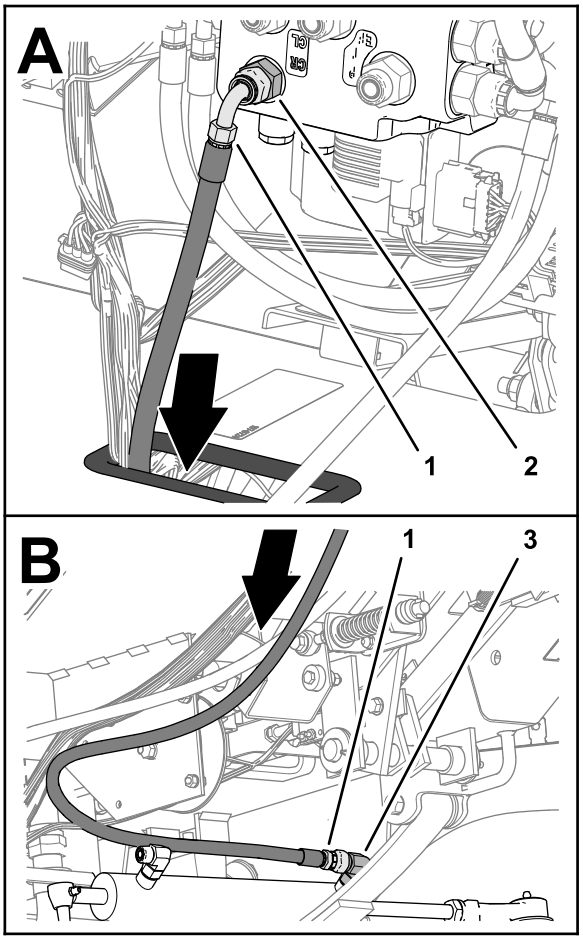
Figure 120

1. Raccord d'orifice P (distributeur de direction EHI)
2. Flexible 10 x 264 mm (⅜ x 10⅜ po)
3. Raccord d'orifice P (distributeur de direction)

12. Branchez le raccord à 45° du flexible de 10 x 264 mm (⅜ x 10⅜ po) au raccord de l'orifice P du distributeur de direction, et serrez les deux raccords (Figure 120).

Installation des flexibles du vérin de direction

1. Faites passer l'extrémité du flexible de 6 x 1397 mm (¼ x 55 po) munie du raccord droit par le passe-câble du panneau de plancher (Figure 121).



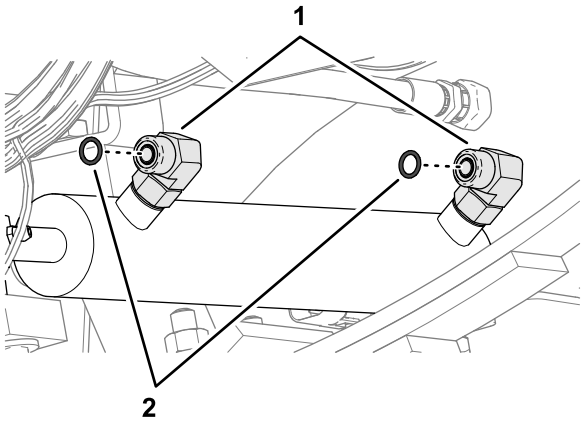
g302038

Figure 121

1. Flexible 6 x 1397 mm (¼ x 55 po); raccords -6 (droit) et -6 (90°)
2. Raccord d'orifice CR (distributeur de direction EHI)
3. Raccord à 90° (orifice de rétraction – vérin de direction)

2. Branchez le raccord à 90° du flexible de 6 x 1397 mm (¼ x 55 po) au raccord de l'orifice CR du distributeur de direction EHI (Figure 121).
3. Déposez les 2 joints toriques sur la face des raccords à 90° situés dans les orifices de déploiement et de rétraction du vérin de direction (Figure 122).

   Remarque: Mettez le joint torique au rebut.

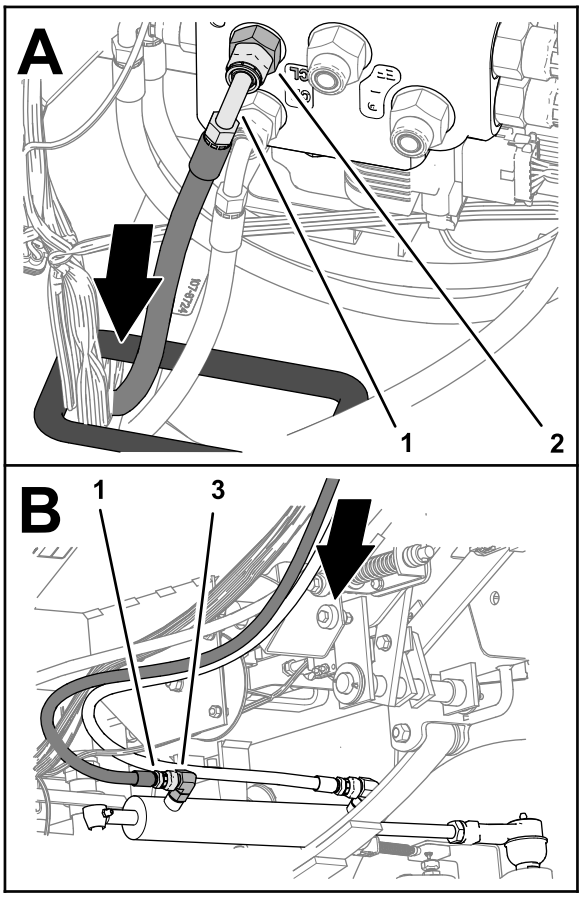


g313835

Figure 122

1. Raccords à 90°
2. Joints toriques 9,2/1,8 mm (0,364/0,070 po)

4. Placez 2 joints toriques 9,2/1,8 mm (0,364/0,116 po) neufs dans la rainure du raccord à 90° (Figure 122).
5. Branchez le raccord droit du flexible de 6 x 1397 mm (¼ x 55 po) au raccord à 90° de l'orifice de rétraction du vérin de direction, et serrez les deux raccords (Figure 121).
6. Faites passer l'extrémité du flexible de 6 x 1270 mm (¼ x 50 po) munie du raccord droit par le passe-câble du panneau de plancher (Figure 123).



g302037

Figure 123

1. Flexible 6 x 1270 mm (¼ x 50 po); raccords -6 (droit) et -6 (90°)
2. Raccord d'orifice CL (distributeur de direction EHI)
3. Raccord à 90° (orifice de déploiement – vérin de direction)

7. Branchez le raccord à 90° du flexible de 6 x 1270 mm (¼ x 50 po) au raccord de l'orifice CL du distributeur de direction EHI (Figure 123).
8. Branchez le raccord droit du flexible de 6 x 1270 mm (¼ x 50 po) au raccord à 90° de l'orifice de déploiement du vérin de direction, et serrez les deux raccords (Figure 123).

Branchement du flexible de retour du réservoir et du flexible de la pompe hydraulique au distributeur de direction EHI

1. Identifiez le flexible de retour du réservoir de 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po) muni de 2 raccords à 90°.
2. Faites passer l'extrémité du flexible de retour du réservoir de 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po) par le

passe-câble du panneau de plancher (Figure 124).

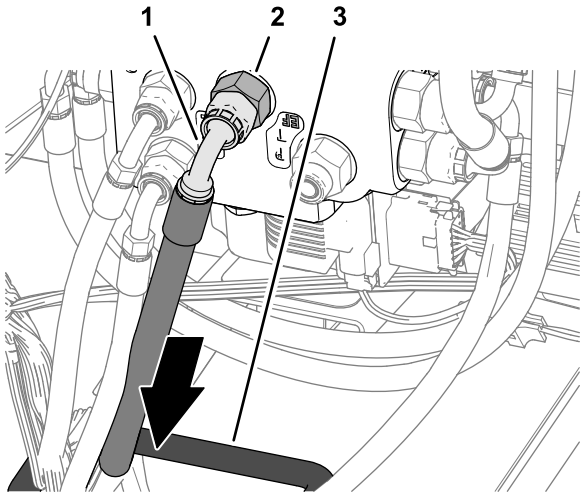


Figure 124

1. Flexible de retour de réservoir 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po); raccords -8 (90°) et -8 (90°)
2. Raccord d'orifice EF (distributeur de direction EHI)
3. Passe-câble

3. Branchez le raccord à 90° du flexible de retour du réservoir de 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po) au raccord de l'orifice EF du distributeur de direction EHI, et serrez le raccord du flexible (Figure 124).
4. Identifiez le flexible de la pompe hydraulique de 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po) muni d'un raccord à 90° et d'un raccord à 45°.
5. Faites passer l'extrémité du flexible de pompe hydraulique de 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po) munie du raccord à 45° par le passe-câble du panneau de plancher (Figure 125).

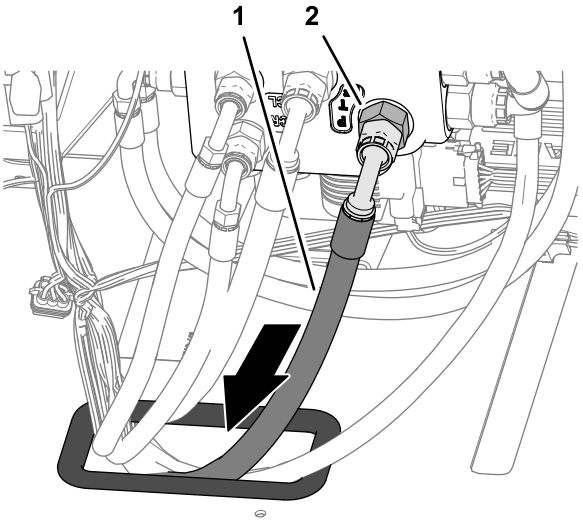


Figure 125

1. Raccord d'orifice PT (distributeur de direction EHI)
2. Flexible de pompe hydraulique 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po); raccords -8 (90°) et -6 (45°)

6. Branchez le raccord à 90° du flexible de pompe hydraulique de 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po) au raccord de l'orifice PT du distributeur de direction EHI, et serrez le raccord du flexible (Figure 125).
7. Acheminez les 2 flexibles de la pompe hydraulique et le flexible de retour du réservoir vers l'arrière, le long du tube de cadre droit de la machine (Figure 126).

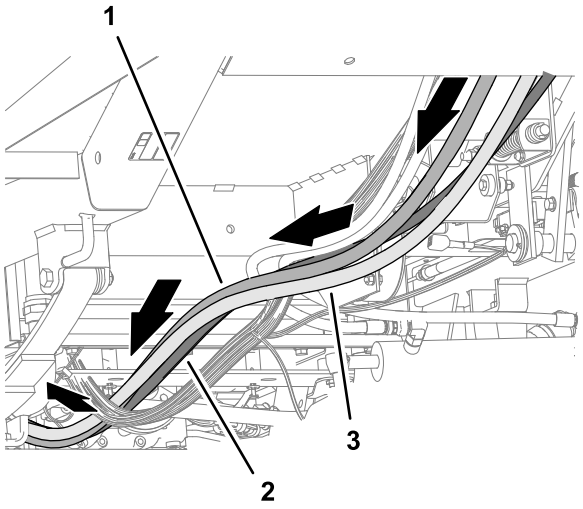
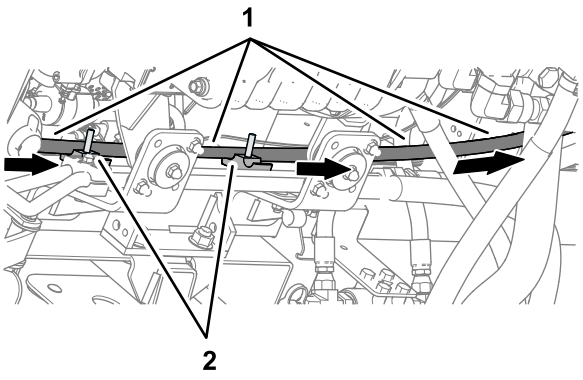


Figure 126

1. Flexible de retour de réservoir 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po); raccords -8 (90°) et -8 (90°)
2. Flexible de pompe hydraulique 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po); raccords -8 (90°) et -6 (45°)
3. Flexible de pompe hydraulique 6 x 2819 mm (¼ x 111 po); raccords -4 (90°) et -6 (90°)

Acheminement des flexibles de la pompe hydraulique

1. Faites passer le flexible de la pompe hydraulique de 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po – orifice PT du distributeur de direction EHI) muni du raccord à 45° dans la rainure supérieure du demi-collier de tube, en haut (Figure 127).

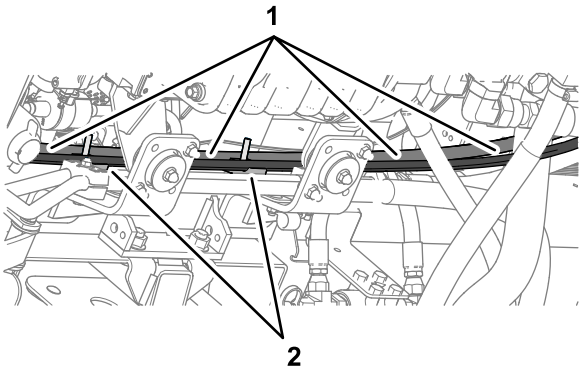


g302043

Figure 127

1. Flexible de pompe hydraulique 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po – orifice PT du distributeur de direction EHI) avec raccord de 45°
2. Rainure supérieure – demi-collier de tube(en haut)

2. Dirigez le raccord à 45° du flexible vers la pompe hydraulique.
3. Faites passer le flexible de la pompe hydraulique de 6 x 2819 mm (¼ x 111 po – orifice LS1 du distributeur de direction EHI) muni du raccord à 90° dans la rainure inférieure du demi-collier de tube, en haut (Figure 128).

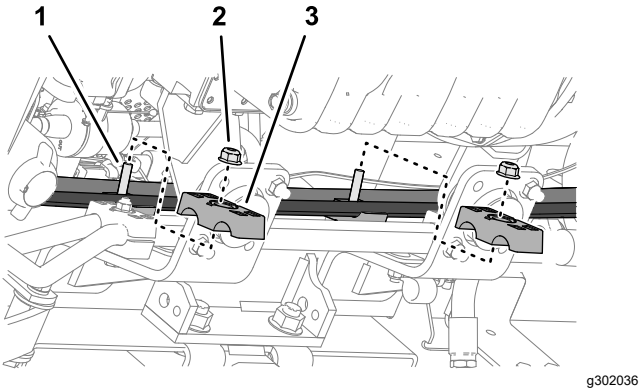


g302040

Figure 128

1. Flexible de 6 x 2819 mm (¼ x 111 po – orifice LS1 de distributeur de direction EHI) avec raccord de 90°
2. Rainure inférieure – demi-collier de tube (en haut)

4. Dirigez le raccord à 90° du flexible vers la pompe hydraulique.
5. Enfilez les 2 moitiés des colliers de tube sur la vis et fixez-les ainsi que les flexibles (Figure 129) avec 2 contre-écrous à embase (5/16 po).



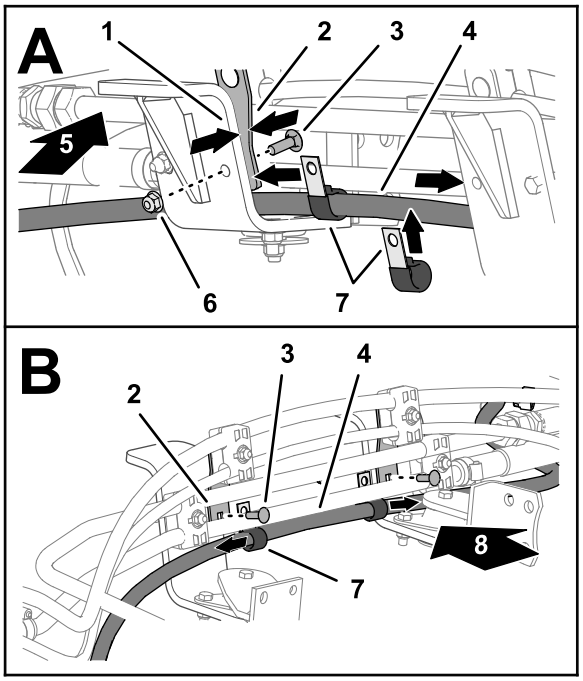
g302036

Figure 129

1. Vis (5/16 po x 2¼ po)
2. Contre-écrou à embase (5/16 po)
3. Demi-collier de tube

Installation du flexible de retour du réservoir hydraulique

1. Acheminez le flexible de retour du réservoir de 6 x 2819 mm (¼ x 111 po – orifice EF du distributeur de direction EHI) transversalement au sommet des supports droits du moteur (Figure 130).

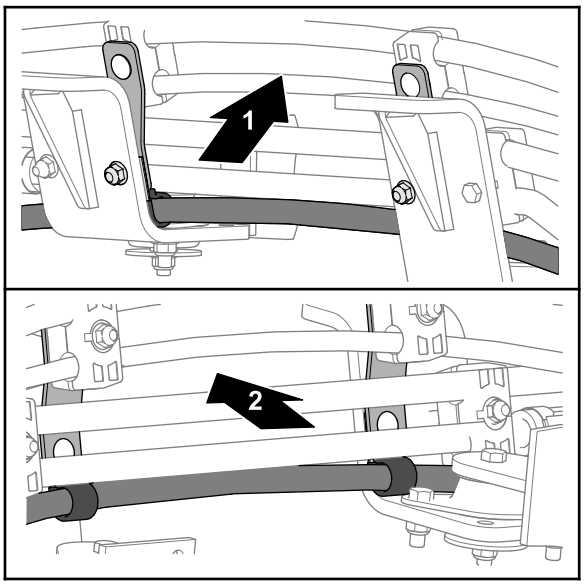


g302152

Figure 130

1. Support du moteur
2. Plaque de montage de collier de tube
3. Boulon de carrosserie (5/16 x 1 po)
4. Flexible de retour de réservoir 6 x 2819 mm (¼ x 111 po – orifice EF de distributeur de direction EHI)
5. Côté gauche de la machine
6. Contre-écrou à embase (5/16 po)
7. Collier en P
8. Côté droit de la machine

2. Placez les 2 colliers en P sur le flexible, comme montré à la Figure 130.
3. Alignez les 2 colliers en P entre les plaques de montage de collier et les supports du moteur (Figure 130).
4. Fixez les plaques de montage et les colliers en P sur les supports du moteur (Figure 130 et Figure 131) avec les 2 boulons de carrosserie (5/16 x 1 po) et les 2 contre-écrous à embase (5/16 po).



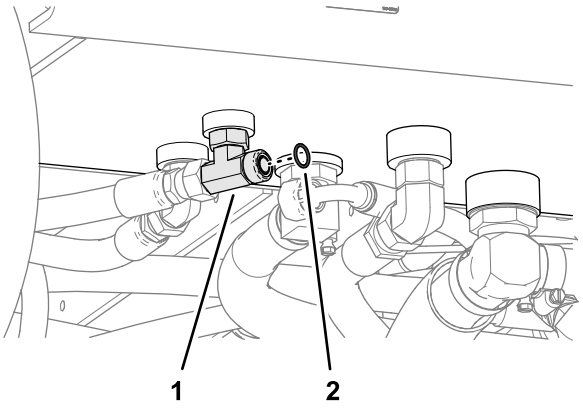
g302153

Figure 131

1. Côté gauche de la machine
2. Côté droit de la machine

5. Retirez le joint torique de la face du raccord en T sur le réservoir hydraulique (Figure 132).

   Remarque: Mettez le joint torique au rebut.



g313837

Figure 132

1. Raccord en T (retour de réservoir hydraulique)
2. Joint torique 12,4/1,8 mm (0,489/0,070 po)

6. Placez un joint torique 12,4/1,8 mm (0,489/0,070 po) neuf dans la rainure du raccord en T (Figure 132).
7. Branchez le raccord à 90° du flexible de retour du réservoir de 6 x 2819 mm (¼ x 111 po) sur le raccord en T et serrez le raccord du flexible (Figure 133).

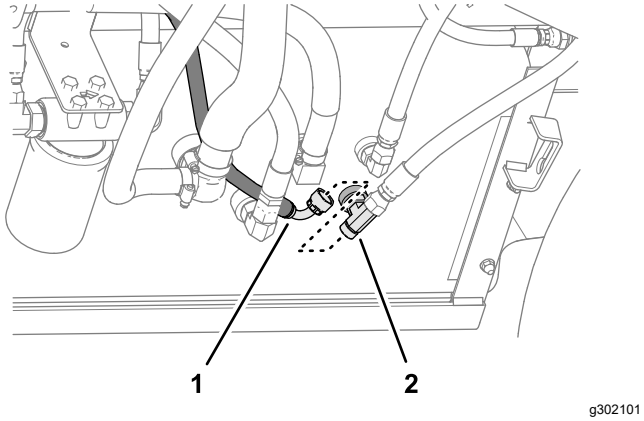


Figure 133

1. Flexible 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po)
2. Raccord en T (réservoir hydraulique)

Branchement des flexibles de la pompe hydraulique

1. Retirez le joint torique de la face du raccord en T au bout de la pompe hydraulique (Figure 134).

   Remarque: Mettez le joint torique au rebut.

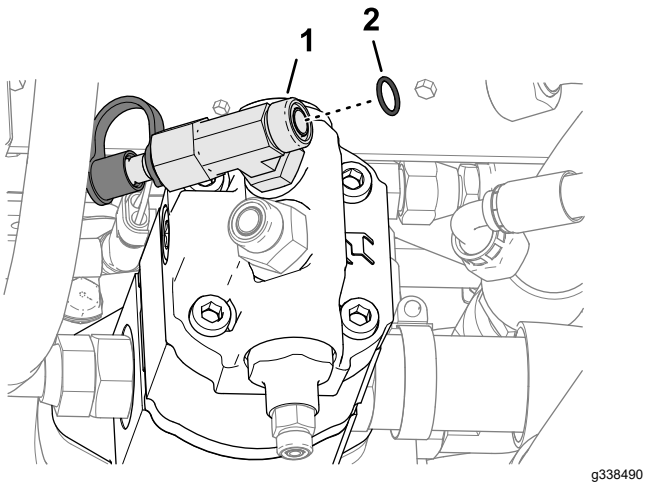


Figure 134

1. Raccord en T
2. Joint torique 12,4/1,8 mm (0,489/0,070 po)

2. Placez un joint torique 12,4/1,8 mm (0,489/0,070 po) neuf dans la rainure du raccord en T (Figure 134).
3. Branchez le raccord à 45° du flexible de 10 x 2921 mm (⅜ x 115 po) sur le raccord droit et serrez le raccord du flexible (Figure 135).

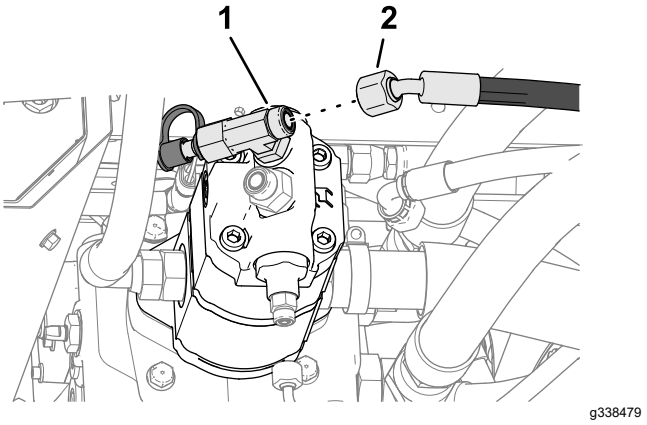


Figure 135

1. Flexible 10 mm x 2921 mm (⅜ po x 115 po – raccord à 45°)
2. Raccord en T – pompe hydraulique

4. Retirez le joint torique de la face du raccord droit sur la pompe hydraulique (Figure 136).

   Remarque: Mettez le joint torique au rebut.

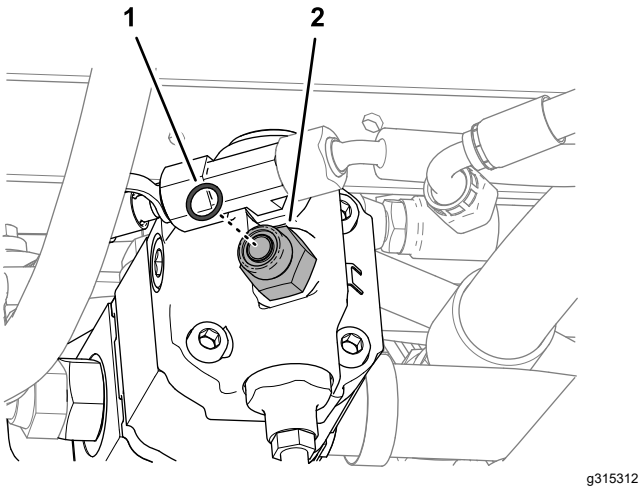


Figure 136

1. Joint torique 12,4/1,8 mm (0,489/0,070 po)
2. Raccord droit

5. Placez un joint torique 12,4/1,8 mm (0,489/0,070 po) neuf dans la rainure du raccord droit (Figure 136).
6. Branchez le raccord à 90° du flexible de 10 mm x 660 mm (⅜ po x 26 po) sur le raccord droit et serrez le raccord du flexible (Figure 137).

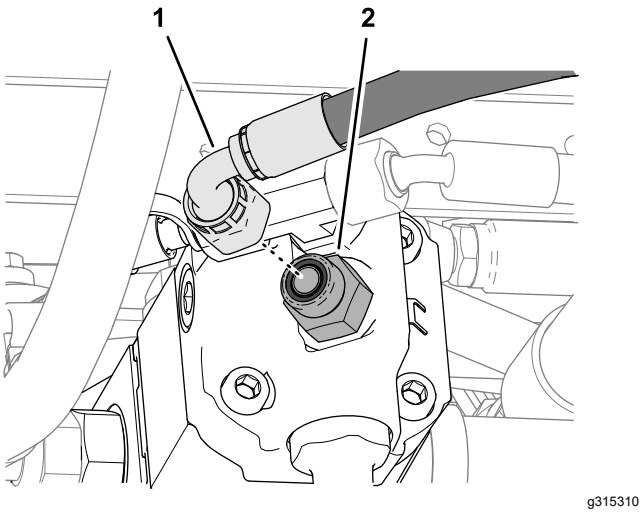


Figure 137

1. Flexible 10 mm x 660 mm (⅜ po x 26 po – raccord à 90°)
2. Raccord droit – pompe hydraulique

7. Retirez le joint torique de la face du raccord droit sur la pompe hydraulique (Figure 138).

   Remarque: Mettez le joint torique au rebut.

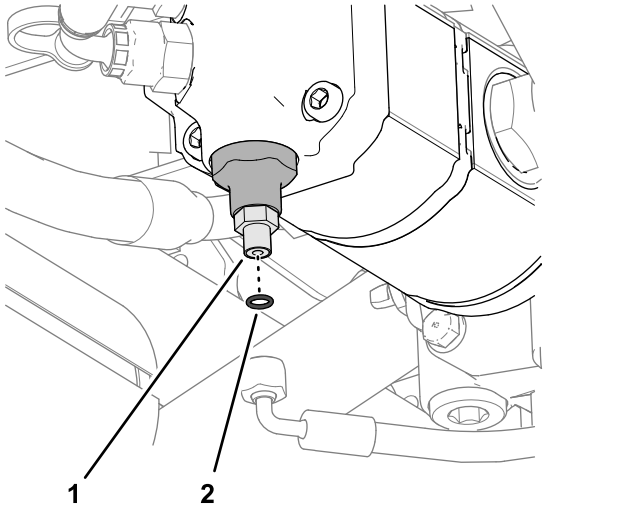


Figure 138

1. Raccord droit
2. Joint torique 7,6/1,8 mm (0,301/0,070 po)

8. Placez un joint torique 7,6/1,8 mm (0,301/0,070 po) neuf dans la rainure du raccord droit (Figure 138).
9. Branchez le raccord à 90° du flexible de 6 x 2819 mm (¼ x 111 po) sur le raccord droit et serrez le raccord du flexible (Figure 139).

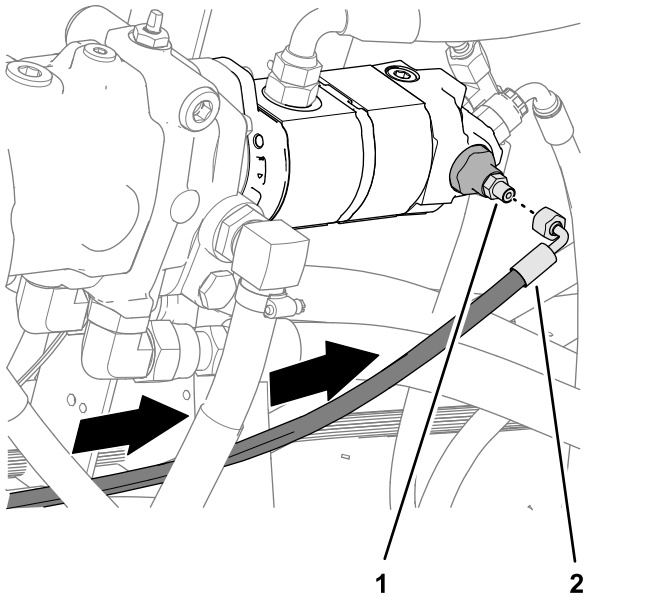
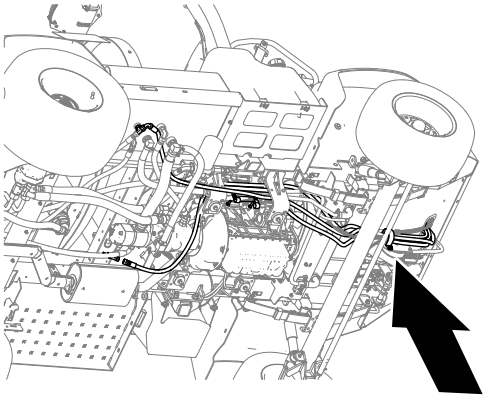


Figure 139

1. Raccord droit (¼ x ¼ po) – pompe hydraulique
2. Flexible 6 x 2819 mm (¼ x 111 po – raccord à 90°)

Pose de la gaine de flexible inférieure

1. Sous le panneau de plancher, comme montré à la Figure 140, fixez les flexibles et les faisceaux de câblage sur l'embrayage et la plaque d'embrayage à l'aide du collier de support, de la vis (¼ x ⅞ po), de l'écrou (¼ po), de la rondelle frein (¼ po) et de la rondelle (⅜ x ⅞ po) que vous avez retirés sous Dépose des colliers de support de flexibles (page 26).



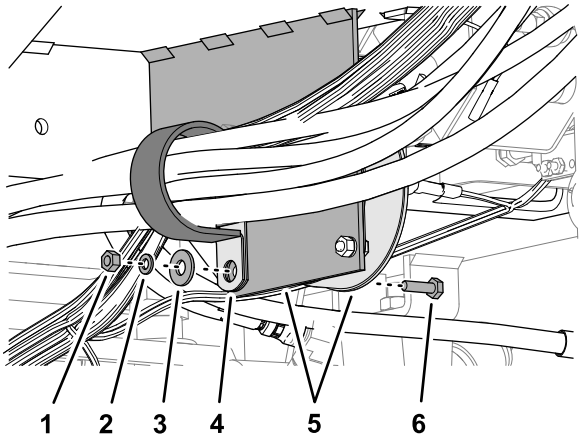


Figure 140

1. Écrou (¼ po)
2. Rondelle frein (¼ po)
3. Rondelle (⅜ x ⅞ po)
4. Collier de support
5. Embrayage et plaque d'embrayage
6. Vis (¼ x ⅞ po)

2. Placez la gaine inférieure sur les flexibles de la direction (Figure 141).

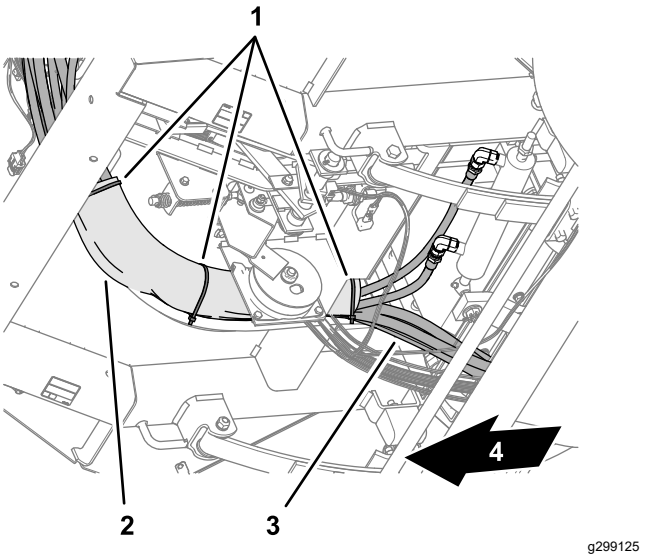


Figure 141

1. Attache-câbles
2. Gaine inférieure de flexibles
3. Flexible de direction
4. Avant de la machine

3. Fixez la gaine sur les flexibles avec 3 attache-câbles (Figure 141).

21

Branchement du câble négatif de la batterie

Aucune pièce requise

Procédure

1. Branchez le câble négatif à la borne de la batterie (Figure 142).

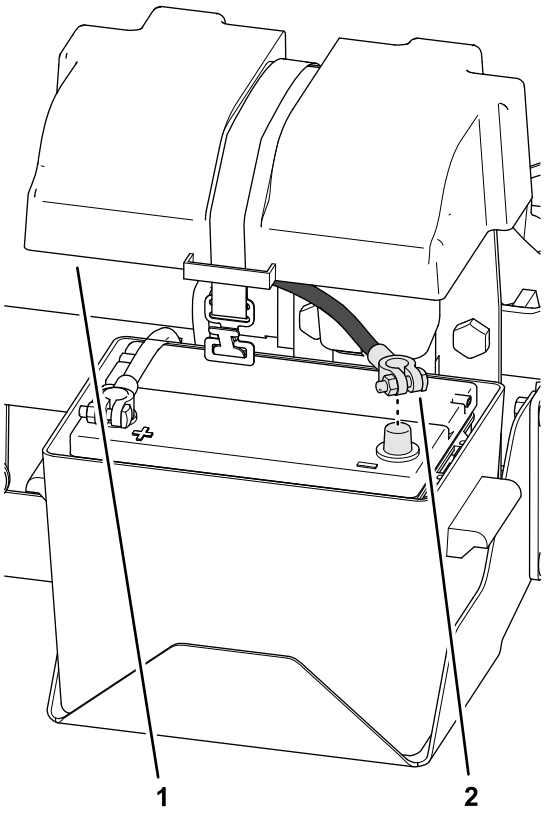


Figure 142

1. Couvercle
2. Câble négatif de la batterie

2. Fixez le couvercle sur le bac de la batterie et fixez le couvercle avec la bride (Figure 142).

22

Purge d'air du système hydraulique

Aucune pièce requise

Procédure

1. Démarrez le moteur.
2. Tournez le volant à fond à droite et à gauche jusqu'à ce que la roue tourne régulièrement.
3. Coupez le moteur et enlevez la clé.

23

Recherche de fuites hydrauliques

Aucune pièce requise

Procédure

1. Recherchez des fuites hydrauliques au niveau des flexibles et des raccords du distributeur de direction EHI et du distributeur de direction.

   Important: **Réparez les fuites avant de poser le capot.**
2. Recherchez des fuites au niveau des flexibles et des raccords sur le réservoir hydraulique et la pompe hydraulique.

   Important: **Réparez toutes les fuites.**

24

Pose du capot

Pièces nécessaires pour cette opération:

6	Fixations enfichables

Procédure

1. Alignez les trous du capot et les trous du châssis de la machine (Figure 143).

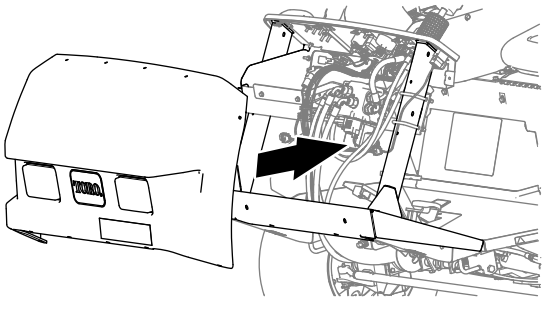


Figure 143

2. Fixez le capot au support du tableau de bord avec 2 fixations enfichables (Figure 144).

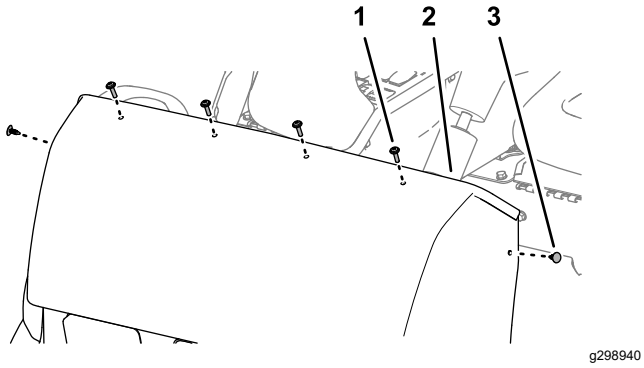


Figure 144

1. Vis à tête tronconique Phillips (¼ x 1 po)
2. Capot
3. Fixation enfichable

3. Fixez le capot au support du tableau de bord (Figure 144) avec 4 vis Phillips à tête creuse (¼ x 1 po).
4. Fixez la bride inférieure du capot de la machine avec 4 fixations enfichables (Figure 145).

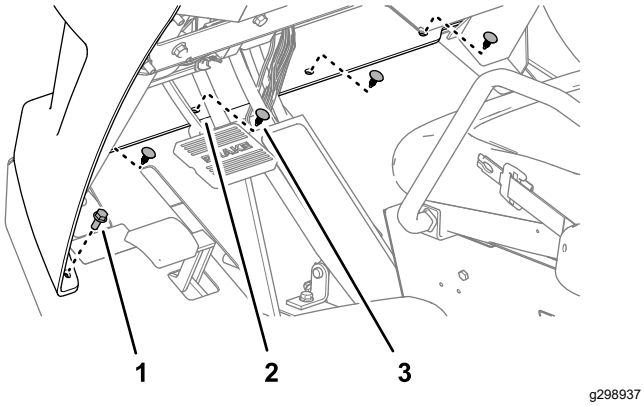


Figure 145

1. Boulon à embase (5/16 x ¾ po)
2. Bride (capot)
3. Fixation enfichable

5. Fixez la bride sur la machine (Figure 145) avec 2 boulons à embase (5/16 x ¾ po).
6. Branchez le connecteur de phare sur le faisceau de la machine au connecteur de l'ampoule du phare (Figure 146).

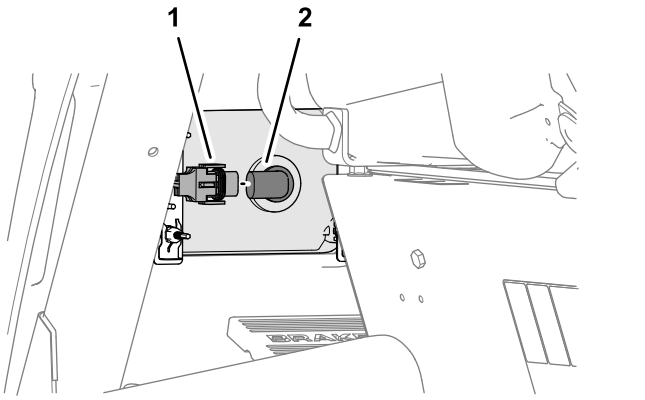


Figure 146

1. Connecteur (faisceau de la machine – phare)
2. Connecteur (ampoule)

7. Répétez l'opération 6 pour l'autre phare.

25

Pose de l'écran pare-chaleur et du carénage de soubassement

Modèles 2015 et suivants

Aucune pièce requise

Procédure

Si vous l'avez déposé, reposez l'écran pare-chaleur et le carénage du soubassement sur le dessous de la machine; voir le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.

26

Réglage et étalonnage du logiciel

Aucune pièce requise

Étalonnage du compas

Vérifiez que le compas GeoLink est étalonné, voir le *Manuel de l'utilisateur* X25 GeoLink de la machine.

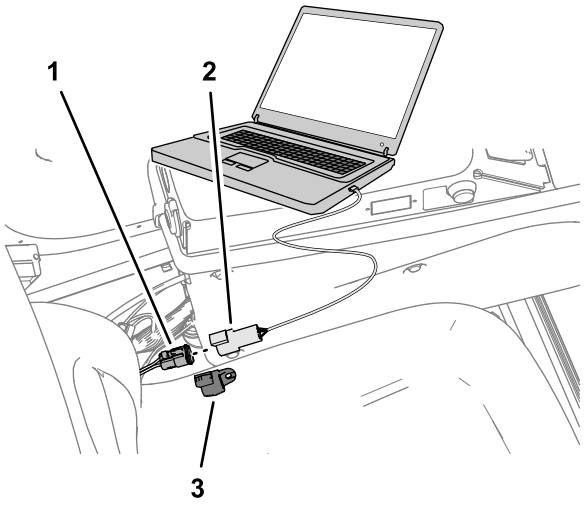
Préparation à l'étalonnage de la machine

Équipement fourni par l'installateur : un câble d'interface USB/CAN (câble DIAG Toro), réf. 115-1944

1. Garez la machine sur une partie de niveau du gazon.
2. Coupez le moteur et serrez le frein de stationnement.

Branchement de l'ordinateur portable sur la machine

1. Branchez le câble d'interface USB/CAN sur le port USB de l'ordinateur portable.
2. Sur la machine, tournez la clé à la position CONTACT.
3. Ouvrez l'outil de service Danfoss Plus+1 sur votre ordinateur portable.
4. Enlevez le capuchon du connecteur à 3 douilles du port CAN faisceau du kit étiqueté DUPLICATE DIAG CONNECTOR et branchez le connecteur à 3 broches du câble d'interface USB/CAN sur le connecteur à 3 douilles (Figure 147).

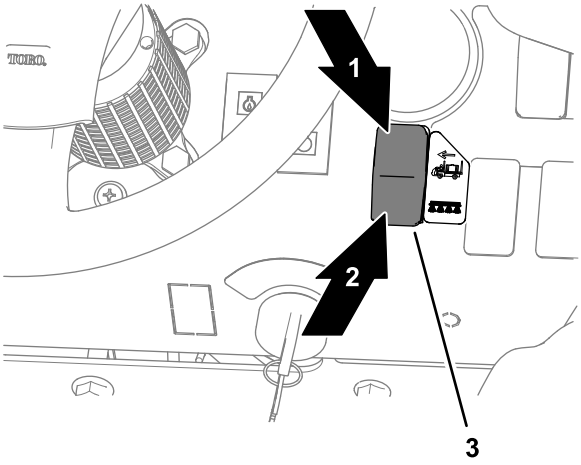


g302258

Figure 147

1. Connecteur à 3 douilles (étiqueté DUPLICATE DIAG CONNECTOR – faisceau du kit)
2. Connecteur à 3 broches (câble d'interface USB/CAN)
3. Capuchon

5. Sur le tableau de bord de la machine, poussez la commande d'activation/transport à la position MODE ACTIVATION (Figure 148).

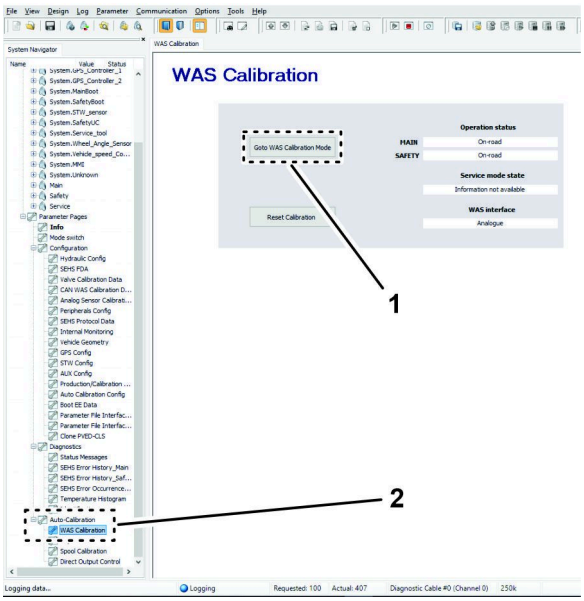


g303495

Figure 148

1. Position MODE TRANSPORT
2. Position MODE ACTIVATION
3. Commande d'activation/transport

6. Sur l'ordinateur portable, cliquez sur le fichier PVED-CLS_2.00_REV_D.P1D.
7. Sous l'onglet System Navigator (navigateur système), naviguez jusqu'au répertoire AUTO CALIBRATION (auto-étalonnage), et cliquez sur l'icône + (Figure 149).



g302155

Figure 149

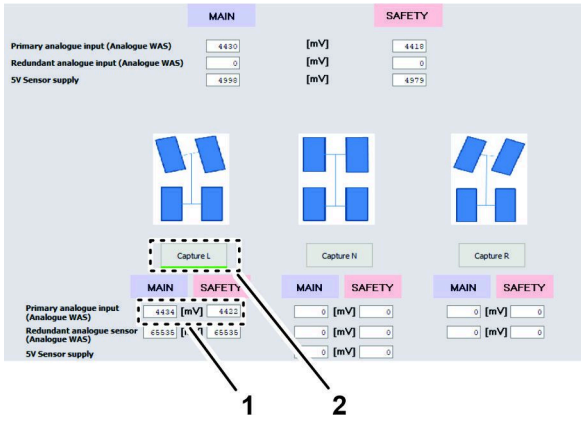
1. Icône GOTO WAS CALIBRATION MODE (passer au mode autto-étalonnage WAS)
2. Onglet System Navigator (navigateur système), répertoire AUTO CALIBRATION (auto-étalonnage) et icône WAS CALIBRATION (étalonnage WAS)

8. Cliquez sur l'icône WAS CALIBRATION (étalonnage WAS) (Figure 149).

Capture des valeurs de direction

1. Démarrer le moteur de la machine.
2. Sur l'écran WAS CALIBRATION (étalonnage WAS), cliquez sur l'icône GOTO WAS CALIBRATION MODE (passer au mode étalonnage WAS) (Figure 149).
3. Tournez le volant à gauche jusqu'à la butée.
4. Cliquez sur l'icône CAPTURE L (Figure 150).

   Remarque: La valeur du capteur changes quand vous tournez le volant.



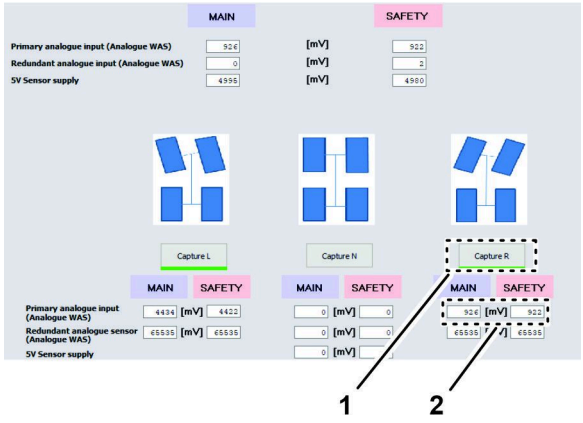
g302220

Figure 150

1. Valeur du capteur
2. Icône CAPTURE L

5. Tournez le volant à droite jusqu'à la butée.
6. Cliquez sur l'icône CAPTURE R (Figure 151).

   Remarque: La valeur du capteur changes quand vous tournez le volant.



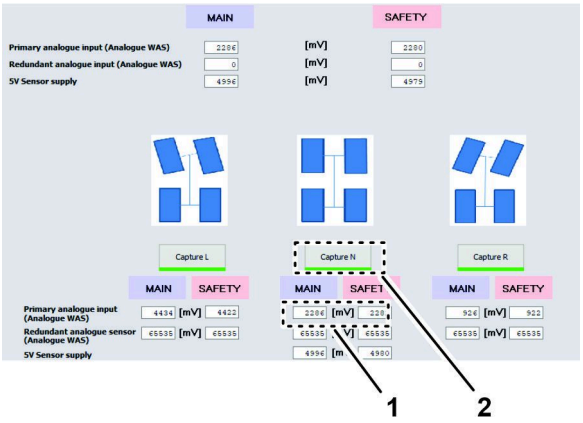
g302222

Figure 151

1. Valeur du capteur
2. Icône CAPTURE R

7. Tournez le volant jusqu'à ce que les roues soient en position ligne droite, puis arrêtez.
8. Cliquez sur l'icône CAPTURE N (Figure 152).

   Remarque: La valeur du capteur changes quand vous tournez le volant.

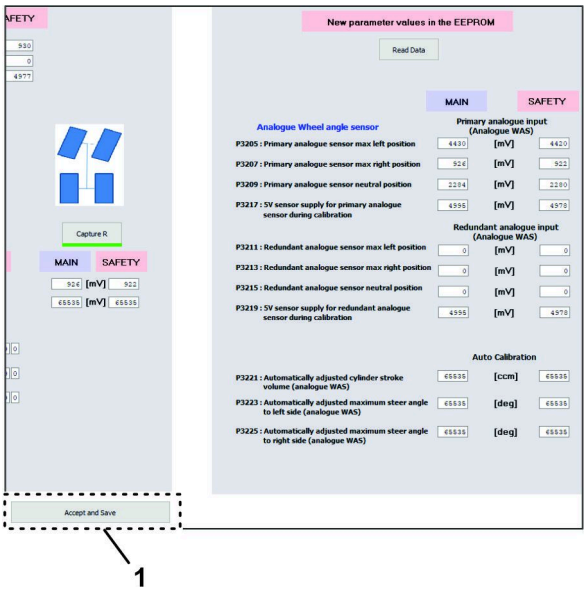


g302221

Figure 152

1. Valeur du capteur
2. Icône CAPTURE N

9. Cliquez sur l'icône ACCEPT AND SAVE (accepter et enregistrer) (Figure 153).



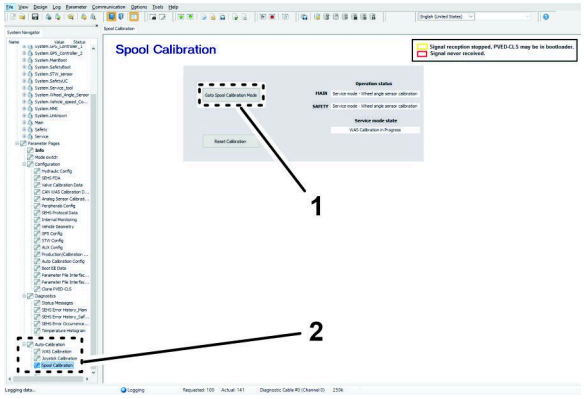
g302219

Figure 153

1. Icône ACCEPT AND SAVE (accepter et enregistrer)

Exécution du processus d'étalonnage du tiroir

1. Sur l'ordinateur portable, cliquez sur l'icône SPOOL CALIBRATION (étalonnage du tiroir) (Figure 154).



g302249

Figure 154

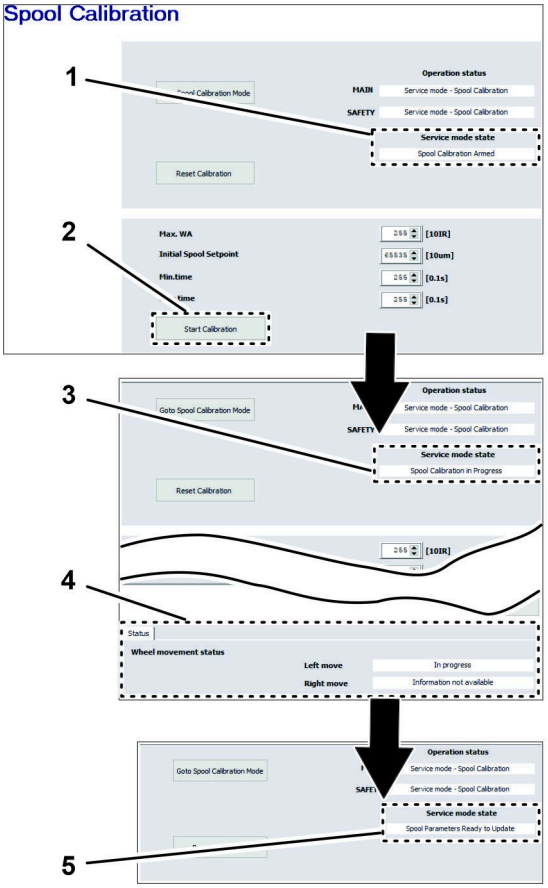
1. Icône GOTO WAS CALIBRATION MODE (passer au mode étalonnage du tiroir)
2. Menu Étalonnage du tiroir

2. Sur la page Spool Calibration (étalonnage du tiroir), cliquez sur l'icône GOTO SPOOL CALIBRATION MODE (passer au mode étalonnage du tiroir) (Figure 154).
3. Cliquez sur l'icône START CALIBRATION (lancer étalonnage) (Figure 155).

   Remarque: L'état du mode service doit être Spool Calibration Armed (étalonnage du tiroir armé) avant de lancer l'étalonnage.

   Important: **Ne touchez pas le volant.**

   Le volant tourne pendant le processus d'étalonnage du tiroir. Ce processus prend plusieurs minutes. Notez que l'état du mouvement du volant change dans l'onglet Status (état). L'étalonnage est terminé quand le champ Service Mode State (état du mode service) affiche SPOOL PARAMETERS READY TO UPDATE (paramètres de tiroir prêts à être mis à jour).

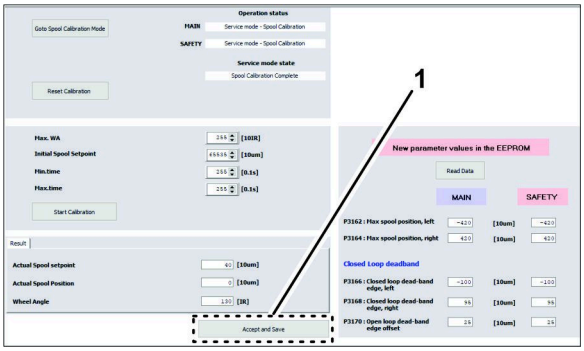


g302250

Figure 155

1. Champ État de mode service – ÉTALONNAGE DU TIROIR ARMÉ
2. Icône START CALIBRATION (lancer étalonnage)
3. Champ État de mode service – ÉTALONNAGE DU TIROIR EN COURS
4. État de mouvement du volant
5. Champ État de mode service – PARAMÈTRES DE TIROIR PRÊTS À ÊTRE MIS À JOUR

4. Au bas de l'écran d'étalonnage du tiroir, cliquez sur l'icône ACCEPT AND SAVE (accepter et enregistrer) (Figure 156).

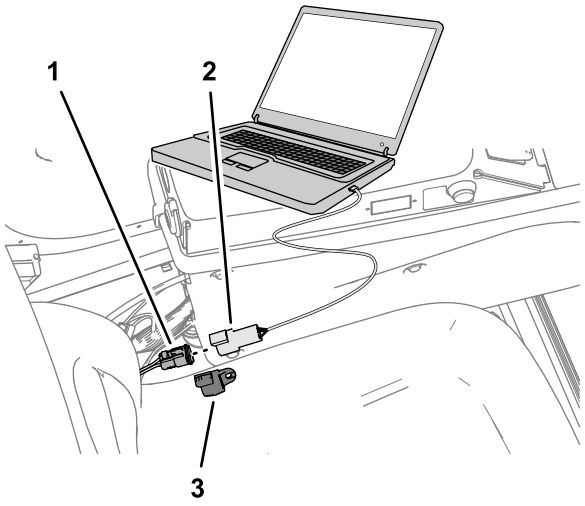


g302248

Figure 156

1. Icône ACCEPT AND SAVE (accepter et enregistrer)

5. Coupez le moteur.
6. Débranchez le connecteur du câble d'interface USB/CAN du connecteur du faisceau du kit et placez le chapeau du le connecteur du faisceau (Figure 157).



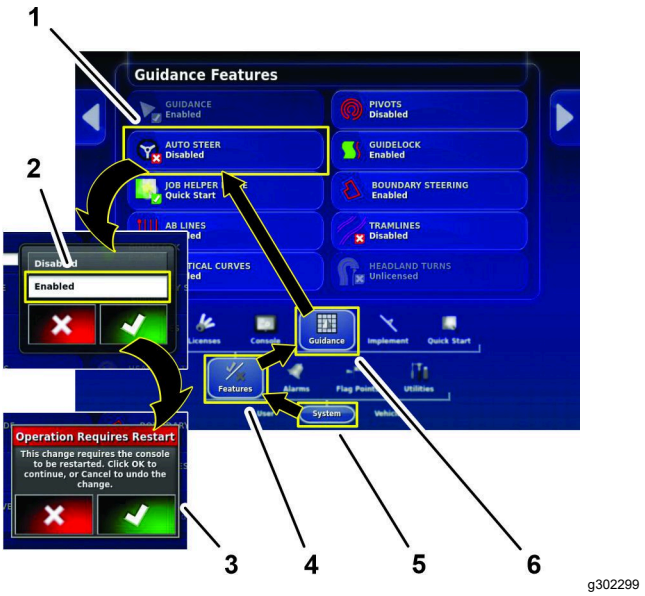
g302258

Figure 157

1. Connecteur à 3 douilles (étiqueté DUPLICATE DIAG CONNECTOR – faisceau du kit)
2. Connecteur à 3 broches (câble d'interface USB/CAN)
3. Capuchon

Activation d'AutoSteer

1. Tournez la clé à la position CONTACT.
2. Démarrez la console de commande X25 et appuyez sur l'icône SETUP (réglage).
3. Appuyez sur les icônes SYSTEM (système), FEATURES (fonctions) et GUIDANCE (guide) (Figure 158).



g302299

Figure 158

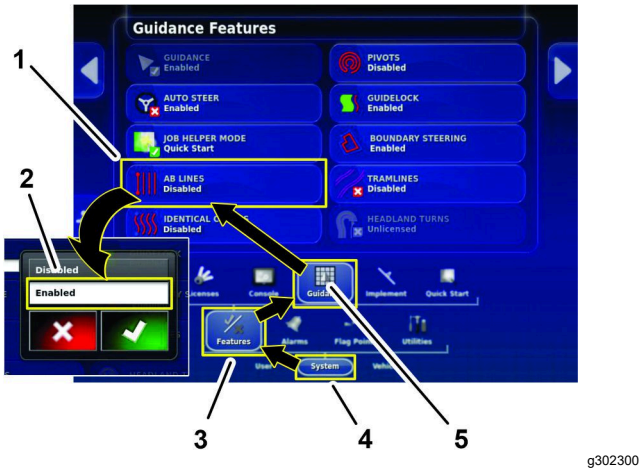
1. Icône AUTO STEER
2. Icône ENABLE (activer) (boîte de dialogue)
3. Boîte de dialogue de redémarrage
4. Icône FEATURES (fonctions)
5. Icône SYSTEM (système)
6. Icône GUIDANCE (guide)

4. Appuyez sur l'icône AUTO STEER (Figure 158).
5. Dans la boîte de dialogue, appuyez sur l'icône ENABLE (activer), puis sur l'icône de confirmation (Figure 158).
6. Dans la boîte de dialogue Operation Requires Restart (redémarrage nécessaire), appuyez sur l'icône de confirmation (Figure 158).

   La console de commande X25 redémarrer en mode utilisateur standard.

Activation des lignes AB

1. Appuyez sur les icônes SYSTEM (système), FEATURES (fonctions) et GUIDANCE (guide) (Figure 159).



g302300

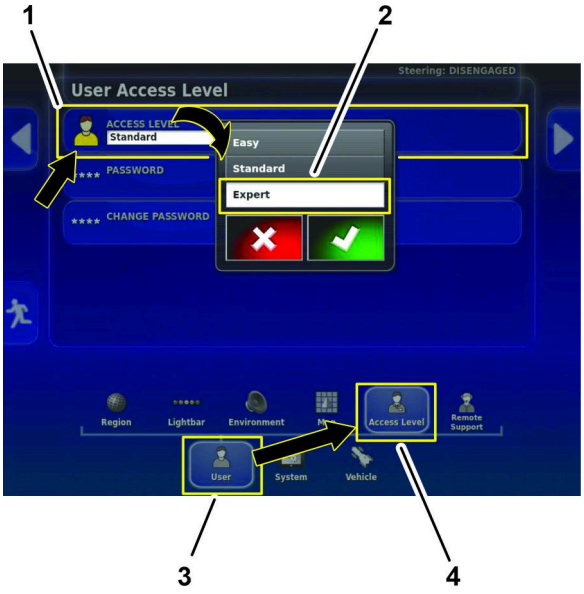
Figure 159

1. Icône AB LINES (lignes AB)
2. Icône ENABLE (activer) (boîte de dialogue)
3. Icône FEATURES (fonctions)
4. Icône SYSTEM (système)
5. Icône GUIDANCE (guide)

2. Appuyez sur l'icône AB LINES (lignes AB) (Figure 159).
3. Dans la boîte de dialogue, appuyez sur l'icône ENABLE (activer), puis sur l'icône de confirmation (Figure 159).

Réglage de la valeur d'engagement de la direction

1. Sur l'écran de réglage, appuyez sur l'icône USER (utilisateur) puis sur l'icône ACCESS LEVEL (niveau d'accès) (Figure 160).



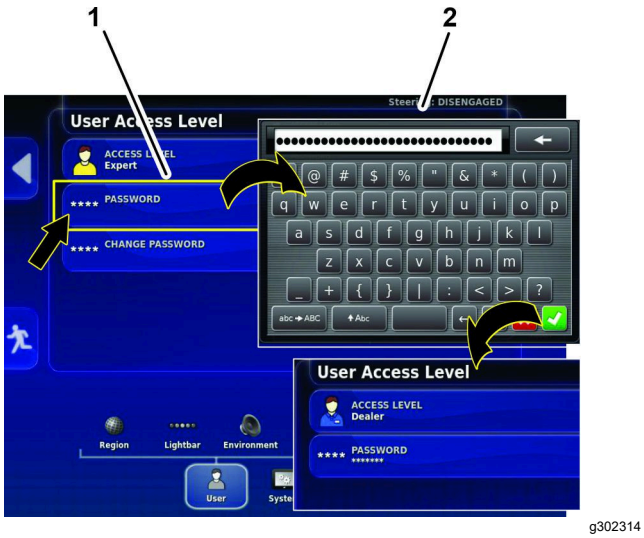
g302312

Figure 160

1. Icône ACCESS LEVEL (écran niveau d'accès)
2. Icône EXPERT (boîte de dialogue)
3. Icône USER (utilisateur)
4. Icône ACCESS LEVEL (icône niveau d'accès) (écran de réglage)

2. Sur l'écran d'accès utilisateur, appuyez sur l'icône ACCESS LEVEL (niveau d'accès) (Figure 160).
3. Dans la boîte de dialogue, appuyez sur l'icône EXPERT, puis sur l'icône de confirmation (Figure 160).
4. Appuyez sur l'icône PASSWORD (mot de passe), saisissez le mot de passe du dépositaire à partir du clavier de la fenêtre contextuelle, et appuyez sur l'icône de confirmation (Figure 161).

   Remarque: Le niveau d'accès utilisateur affiche Dealer (dépositaire).

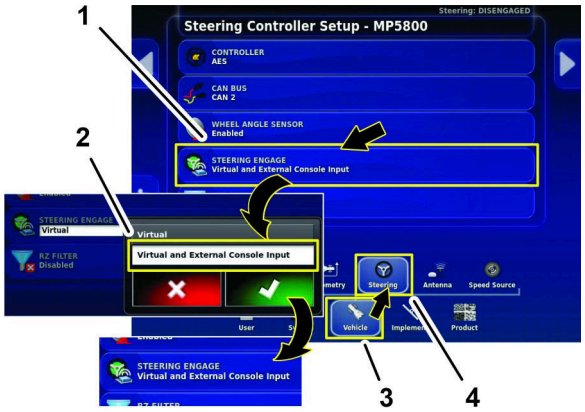


g302314

Figure 161

1. Icône PASSWORD
2. Clavier contextuel

5. Appuyez sur l'icône VEHICLE (véhicule), puis appuyez sur l'icône STEERING (direction) (Figure 162).



g302313

Figure 162

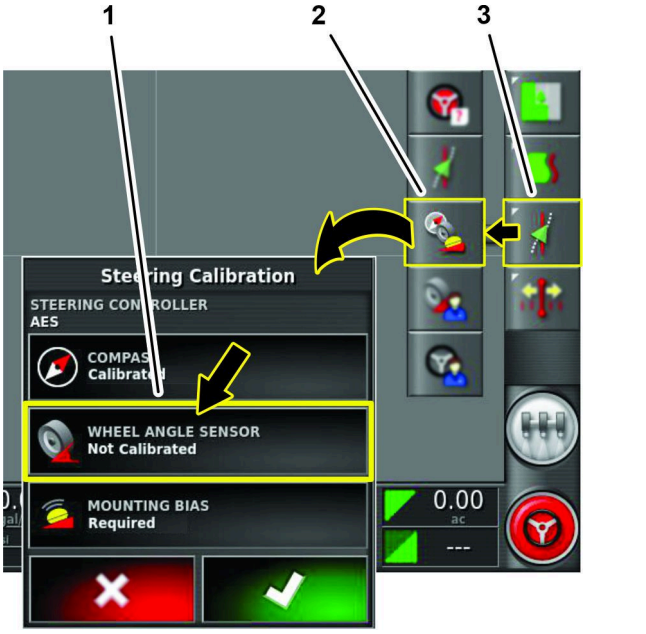
1. Icône STEERING ENGAGE (engagement de direction)
2. Icône VIRTUAL AND EXTERNAL CONSOLE INPUT (entrée de console virtuelle et externe) (boîte de dialogue)
3. Icône VEHICLE (véhicule)
4. Icône STEERING (direction)

6. Appuyez sur l'icône STEERING ENGAGE (engagement de direction) (Figure 162).
7. Dans la boîte de dialogue, appuyez sur l'icône VIRTUAL AND EXTERNAL CONSOLE INPUT (entrée de console virtuelle et externe), puis sur l'icône de confirmation (Figure 162).

Étalonnage du capteur d'angle de roue

1. Conduisez la machine jusqu'à une zone dégagée, plane et horizontale, exempte d'arbres et de bâtiments, où la machine peut parcourir 92 m (300 pi) en ligne droite.
2. Appuyez sur l'icône STEERING OPTIONS (options de direction) (Figure 163).

   Le menu des options de direction s'affiche.



g302316

Figure 163

1. Icône WHEEL ANGLE SENSOR (capteur d'angle de roue)
2. Icône AUTO STEER CALIBRATION (étalonnage d'AutoSteer)
3. Icône STEERING OPTIONS (options de direction)

3. Appuyez sur l'icône AUTO STEER CALIBRATION (étalonnage d'AutoSteer) (Figure 163).

   Le menu étalonnage de direction s'affiche.
4. Appuyez sur l'icône WHEEL ANGLE SENSOR (capteur d'angle de roue) (Figure 163).

   L'assistant d'étalonnage du capteur d'angle de roue démarre.

   Remarque: Si le message NOT INITIALIZED (non initialisé) s'affiche sur la console de commande, conduisez la machine pendant quelques minutes.
5. À l'étape 1, attendez que le capteur d'angle de roue soit initialisé puis appuyez sur l'icône Étape suivante (Figure 164).

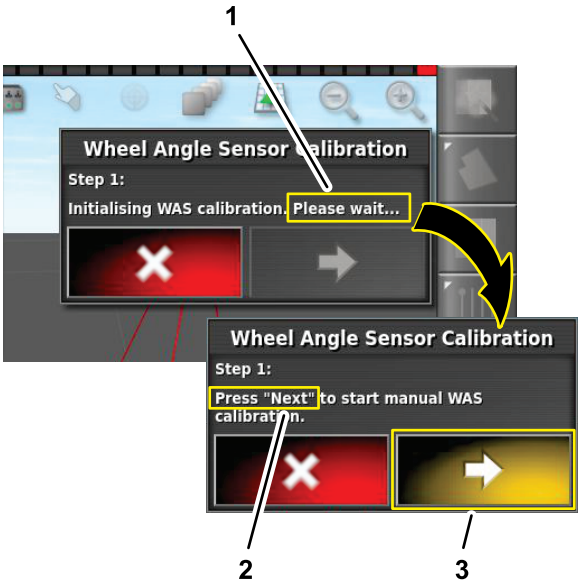


Figure 164

1. Message Initialisation en cours... Patientez
2. Étape 1 – appuyer sur l'icône ÉTAPE SUIVANTE
3. Icône Étape suivante

6. À l'étape 2, tournez le volant à fond à gauche jusqu'à la butée, puis appuyez sur l'icône Étape suivante (Figure 165).

   Important: **Vérifiez que les valeurs du capteur d'angle de roue changent quand vous tournez le volant.**

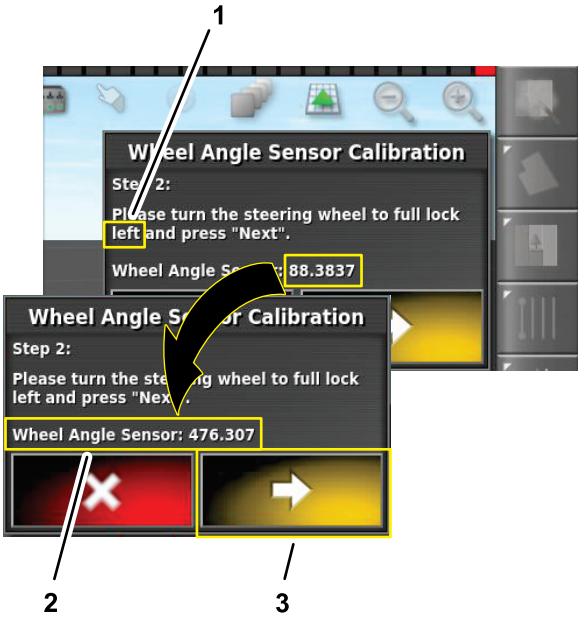


Figure 165

1. Étape 2 : message Tourner le volant à gauche
2. Valeur de capteur d'angle de roue
3. Icône Étape suivante

7. À l'étape 3, tournez le volant à fond à droite jusqu'à la butée, puis appuyez sur l'icône Étape suivante (Figure 166).

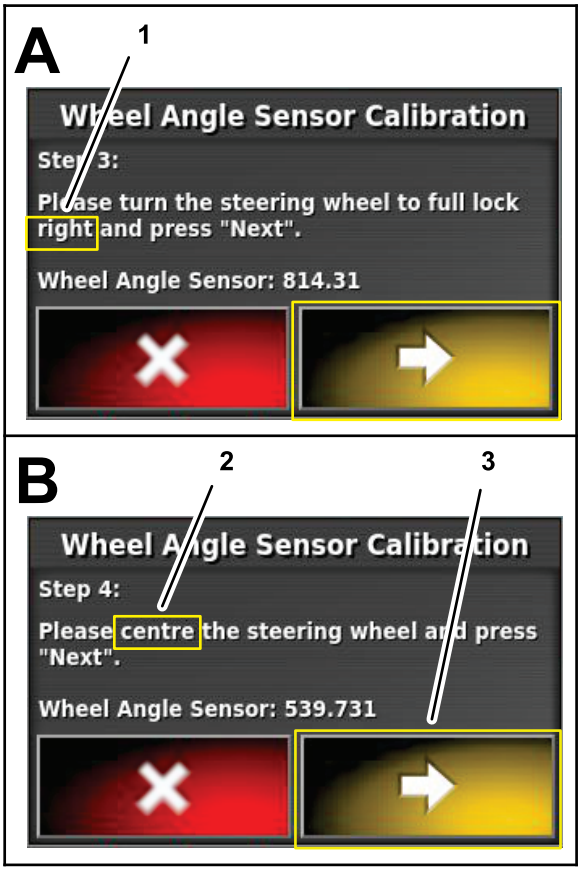
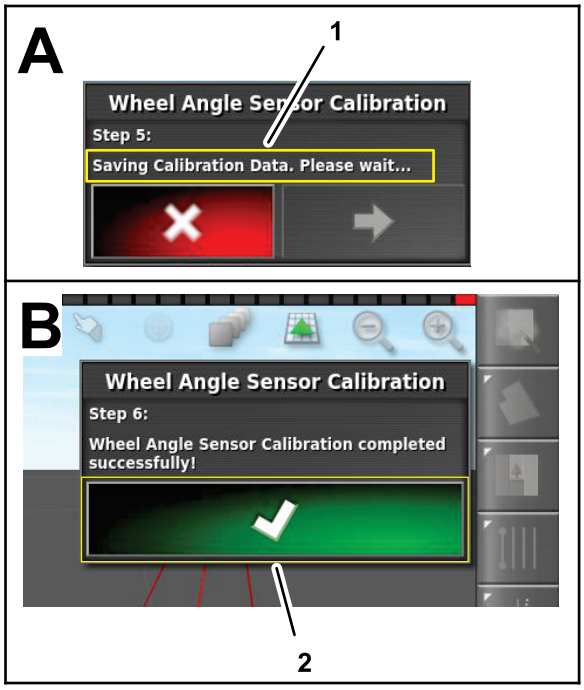


Figure 166

1. Étape 3 : message Tourner le volant à droite
2. Étape 4 : message Tourner le volant au centre
3. Icône Étape suivante

8. À l'étape 4, tournez le volant jusqu'à ce que les roues soient en position ligne droite, puis appuyez sur l'icône Étape suivante (Figure 166).
9. À l'étape 5, attendez que les données d'étalonnage du capteur d'angle de roue soient sauvegardées, puis appuyez sur l'icône Étape suivante (Figure 167).



g303592

Figure 167

1. Étape 5 : message Sauvegarde des données d'étalonnage
2. Icône de confirmation

10. À l'étape 6, appuyez sur l'icône de confirmation (Figure 167).

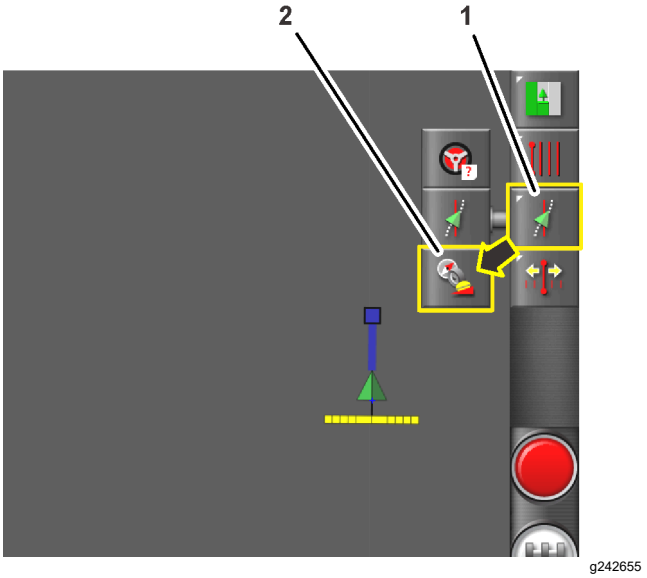
Étalonnage du biais de montage pour AutoSteer

Utilisez cette procédure pour étalonner la position du récepteur sur la machine. Étalonnez le biais de montage du récepteur satellite lors du tout premier montage ou si le récepteur satellite est remplacé.

Remarque: Pour effectuer l'étalonnage, vous devez vous rendre jusqu'à une surface plane et dégagée sur laquelle la machine pourra parcourir au moins 76 m (250 pi) en ligne droite.

1. Appuyez sur l'icône STEERING OPTIONS (options de direction) (Figure 168).

   Le menu des options de direction s'affiche.



g242655

Figure 168

1. Icône OPTIONS DE DIRECTION
2. Icône ÉTALONNAGE AUTOSTEER

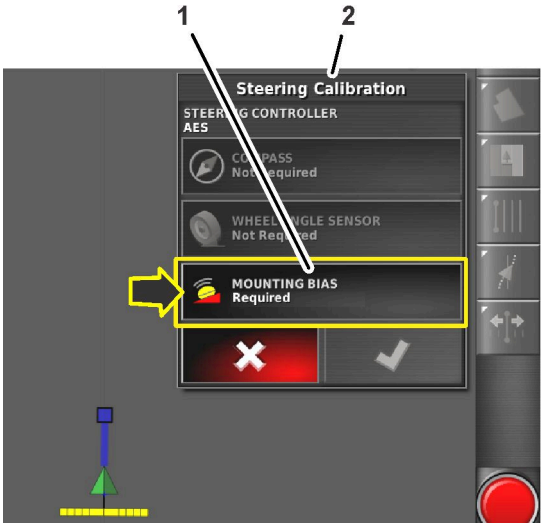
2. Appuyez sur l'icône STEERING CALIBRATION (étalonnage de direction) (Figure 168).

   Le menu étalonnage de direction s'affiche.

3. Appuyez sur l'icône MOUNTING BIAS (biais de montage) (Figure 169).

   L'assistant d'étalonnage du biais de montage s'affiche

   Remarque: Si l'icône Mounting Bias (biais de montage) indique NOT REQUIRED (non requis), il n'est pas nécessaire d'étalonner le paramètre du biais de montage.



g242653

Figure 169

1. Icône MOUNTING BIAS (biais de montage)
2. Menu Étalonnage de direction

4. Conduisez la machine au bout de la surface dégagée, placez-la en ligne droite et appuyez sur l'icône POSITION A.

   Remarque: Le symbole du point A s'affiche sur la console de commande.

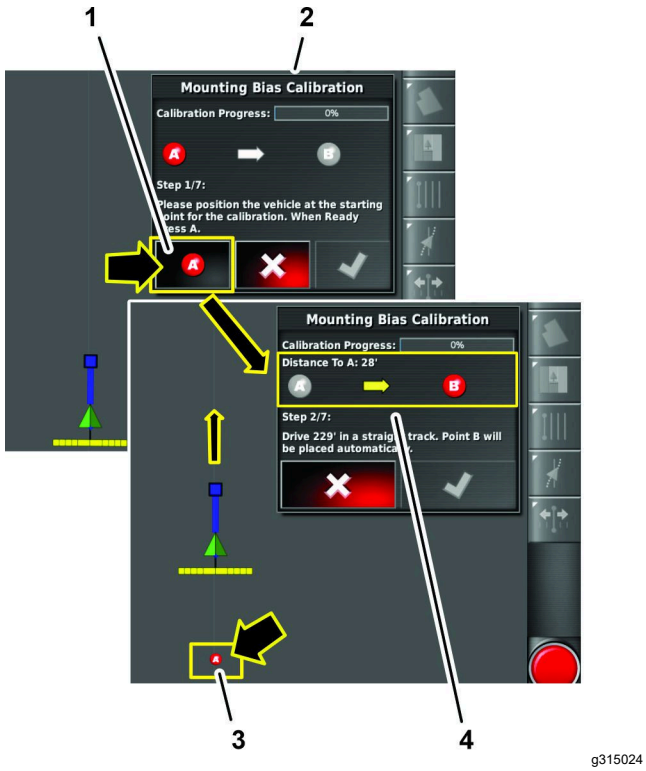


Figure 170

1. Symbole POSITION A
2. Écran Étalonnage de biais de montage
3. Information de progression
4. Position A (affiché sur la console de commande)

5. Conduisez la machine manuellement en marche avant (Figure 171) à 2 km/h (1,2 mi/h) en ligne droite.

   Remarque: GeoLink insère automatiquement le symbole du point B dans l'affichage quand la machine parcourt 70 m (230 pi).

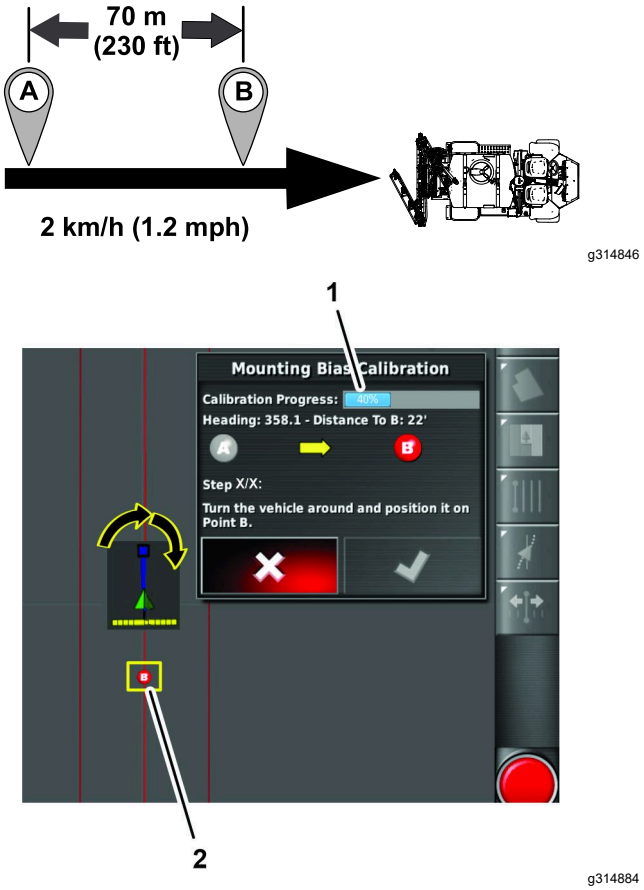
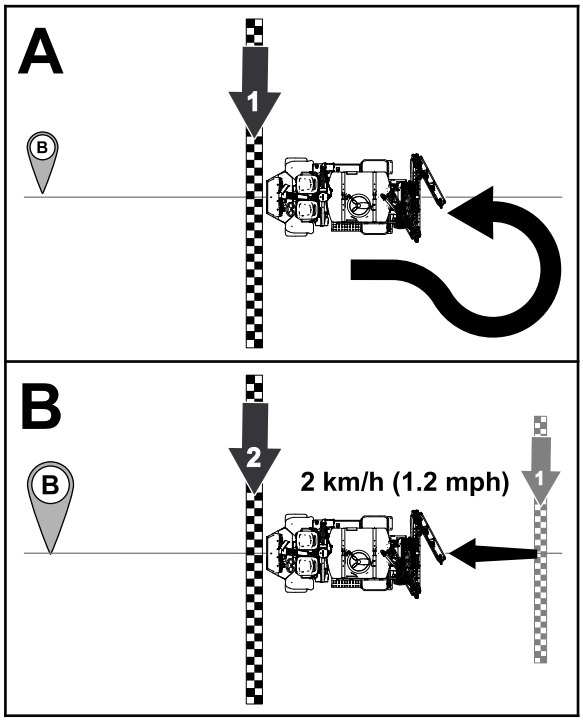


Figure 171

1. Progression de l'étalonnage du biais de montage (en cours)
2. Position B (affiché sur la console de commande)

6. La console de commande affiche l'écran suivant dans le processus d'étalonnage.

   Faites demi-tour, alignez la machine sur la ligne guide des positions A et B sur la console de commande (Figure 172).



g314845

Figure 172

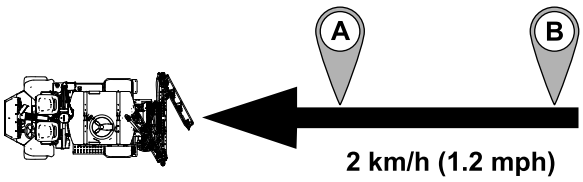
1. Engagez la commande de blocage de l'accélérateur de la machine.
2. Appuyez sur l'icône AutoSteer.

7. Conduisez la machine vers le point B et appuyez sur l'icône AUTO STEER .

   Important: **Utilisez la fonction AutoSteer pour diriger la machine.**

8. Avant d'atteindre le point B, réglez la vitesse de déplacement de la machine à 2 km/h (1,2 mi/h) et engagez le blocage de l'accélérateur de la machine (Figure 172).

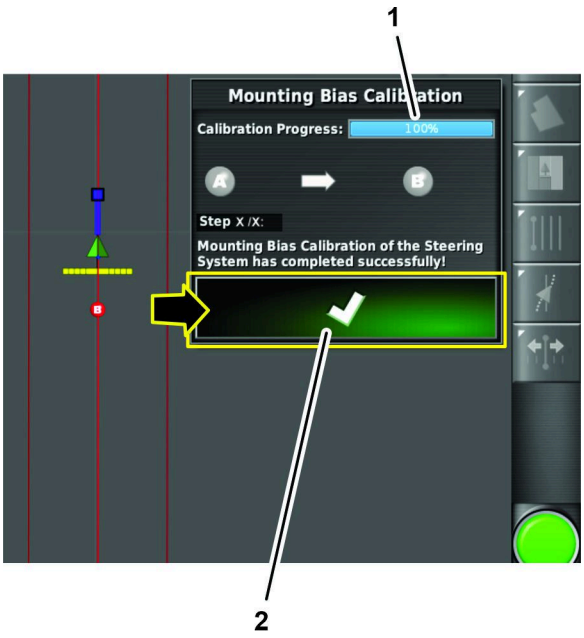
   Remarque: La fonction AutoSteer dirige la machine entre les points B et A (Figure 173).



g314844

Figure 173

9. Arrêtez la machine.
10. La console de commande affiche ce qui suit :
    - Dans la boîte de dialogue indiquant la progression d'étalonnage à 100 %, appuyez sur l'icône de confirmation (Figure 174).



g314858

Figure 174

1. Progression de l'étalonnage du biais de montage (100% – terminé)
2. Icône de confirmation

- Des boîtes de dialogue avec des étapes supplémentaires pour exécuter une passe d'étalonnage de biais de montage entre les points A et B.

  Remarque: Si le système n'indique pas que l'étalonnage est terminé (progression 100 %), après la passe d'étalonnage du biais de montage entre les points A et B, contactez le centre d'assistance technique Toro.

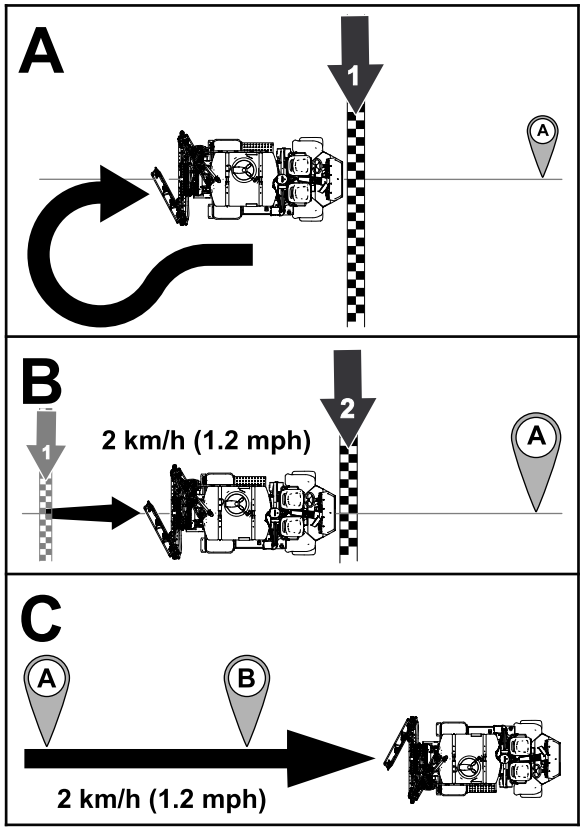


Figure 175

1. Appuyez sur l'icône AutoSteer.
2. Engagez la commande de blocage de l'accélérateur de la machine.

27

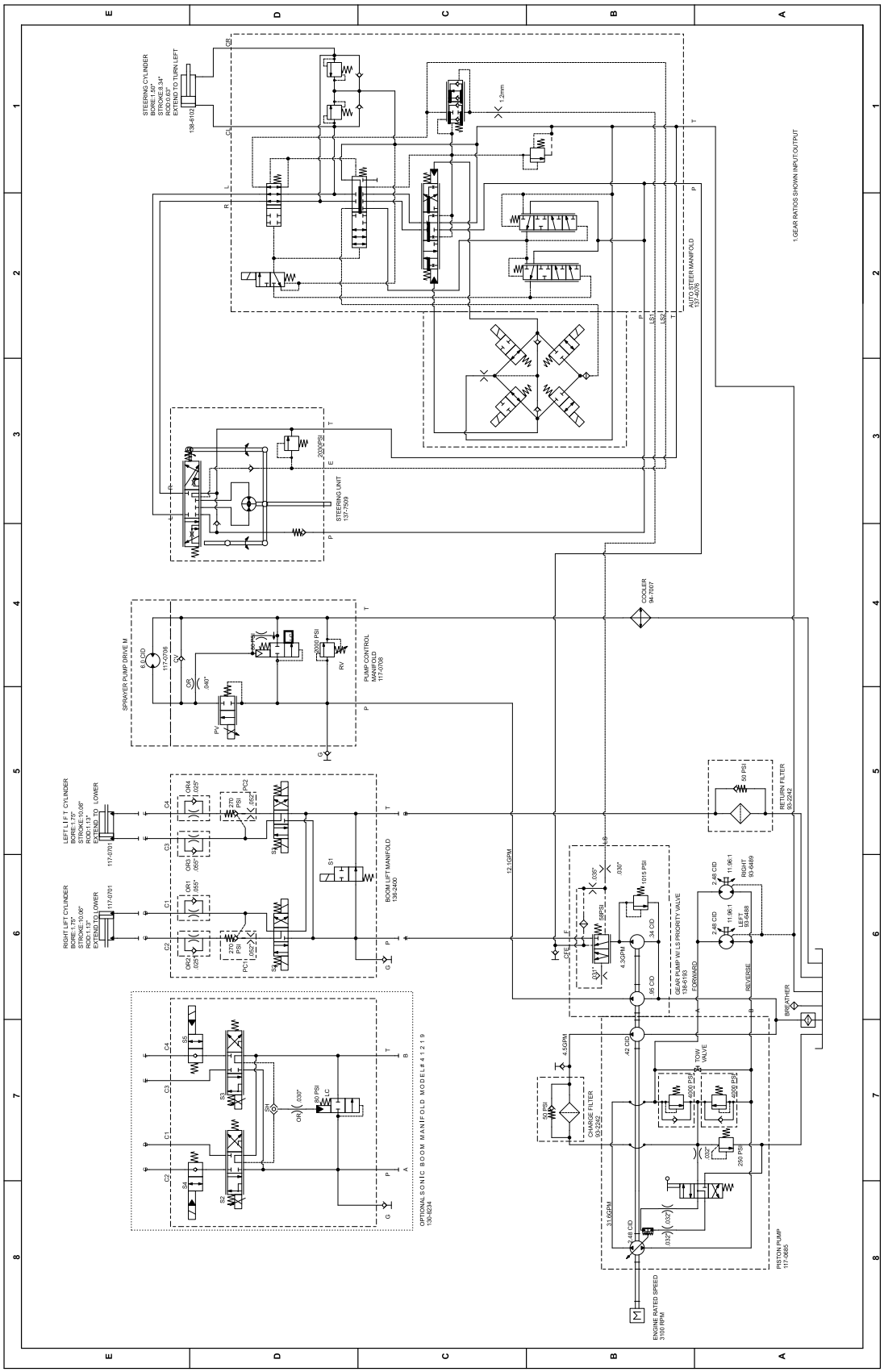
Contrôle du niveau de liquide hydraulique

Aucune pièce requise

Procédure

Contrôlez le niveau de liquide hydraulique. Si le niveau de liquide est trop bas, faites l'appoint de liquide hydraulique dans le réservoir; voir la procédure de contrôle et les spécifications du liquide hydraulique dans le *Manuel de l'utilisateur*.

Schémas



g300521

Schéma hydraulique 138-6255 (Rev. A)



Count on it.