



Elektrisk løftesett for klippeenhet

Plentraktor med serienummer 413000000 og senere i Z Master® 2000-serien eller med serienummer 412200557 og senere After Z Master® 4000-serien

Modellnr. 147-7867

Installasjonsveileitung

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Klargjøre maskinen.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Fjern venstre pod og lokket til drivstofftanken (kun for Z Master 4000).
3	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne den eksisterende venstre bevegelseskontrollspaken.
4	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne kompresjonsfjæren.
5	Venstre bevegelseskontrollspak	1	Montere den nye venstre bevegelseskontrollspaken.
6	Svingbolt Låsemutter (½ tomme) Aktuatorfeste Låsebolt (5/16 x 1 tomme) Låsemutter (5/16 tomme)	1 1 1 2 2	Monter aktuatorfestet og bakre løftedeler.
7	LEDningssats for klippeenhet Trykkfeste Relé Taptite-skruer P-klemme (kun for Z Master 2000)	1 1 2 1 1	Før ledningssatsen og monter releene.
8	Ingen deler er nødvendige	–	Monter venstre pod og lokket til drivstofftanken (kun for Z Master 4000).
9	Ingen deler er nødvendige	–	Koble til ledningssatsen.
10	Aktuator Stiftklemme Avstandsstykke i aluminium Splitpinne	1 2 1 1	Montere aktuatoren.
11	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne transportlåsen.
12	Ingen deler er nødvendige	–	Kontrollere klippehøyden og raken til klippeheten.



* 3 4 6 4 - 3 7 8 *

Merk: Fastslå hva som er venstre og høyre side på maskinen ut fra normal arbeidsstilling.

1

Klargjøre maskinen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

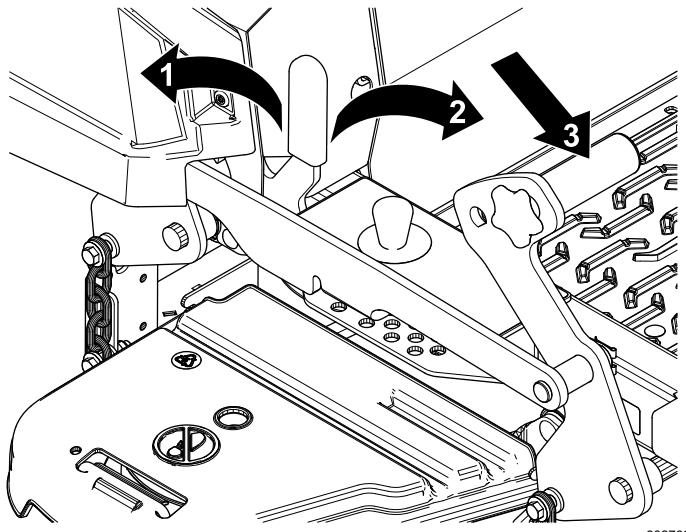
1. Parker maskinen på en jevn flate.
2. Koble fra knivkontrollbryteren.
3. Flytt bevegelseskontrollspakene utover til NØYTRAL, LÅST stilling.
4. Sett på parkeringsbremsen.
5. Slå av motoren og ta ut nøkkelen.
6. Koble fra den negative batterikabelen.

⚠ ADVARSEL

Feilaktig ruting av batterikabler kan skade maskinen og kablene, og forårsake gnister. Gnistene kan føre til at batterigassene eksploderer, noe som kan forårsake personskade.

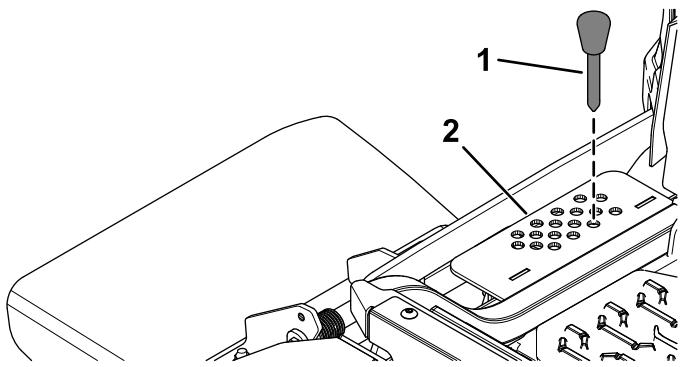
- **Koble alltid fra den negative (svarte) batterikabelen før du kobler fra den positive (røde) kabelen.**
- **Koble alltid til den positive (røde) batterikabelen før du setter på den negative (svarte) kabelen.**

7. Skyv løftepedalen for klippeheten helt frem for å låse klippeheten i TRANSPORT-stillingen ([Figur 1](#)).



Figur 1

1. LAST-stilling – klippeheten låses i transportstillingen.
2. ULÄST-stilling – klippeheten låses ikke i transportstillingen.
3. Trykk på løftepedalen for klippeheten med foten for å heve klippeheten.
8. Støtt klippeheten med 4 x 4-treblokker.
9. Fjern klippehøydepinnen fra klippehøydebraketten ([Figur 2](#)).



Figur 2

1. Klippehøydestang
2. Klippehøydebrakett

2

Fjerne det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken

Kun Z Master 4000

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

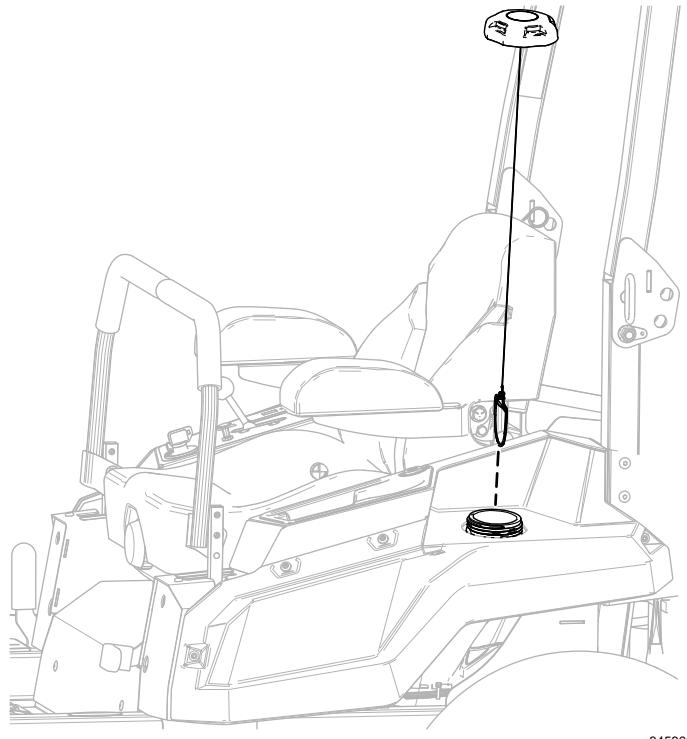
▲ FARE

Under visse forhold er drivstoff og dampen fra drivstoff svært brannfarlige og eksplosive. En brann eller eksplosjon forårsaket av drivstoff, kan påføre deg og andre brannskader og forårsake skade på eiendom.

- Fyll drivstofftanken på et åpent område utendørs mens motoren er av og kald. Tørk opp eventuelt drivstoffsøl.**
- Tanken må ikke fylles helt opp. Fyll drivstoff på tanken helt til nivået er 25 mm under toppen av tanken, ikke påfyllingshalsen. Dette tomrommet i tanken gir drivstoffet plass til å utvide seg.**
- Du må aldri røyke når du håndterer drivstoff, og du må holde deg unna åpen ild eller steder der gnister kan antenne drivstoffdamp.**
- Oppbevar drivstoffet i en ren, godkjent beholder, og pass på at lokket er skrudd på.**

1. Fjern lokket til drivstofftanken fra det venstre dekselet ([Figur 3](#)).

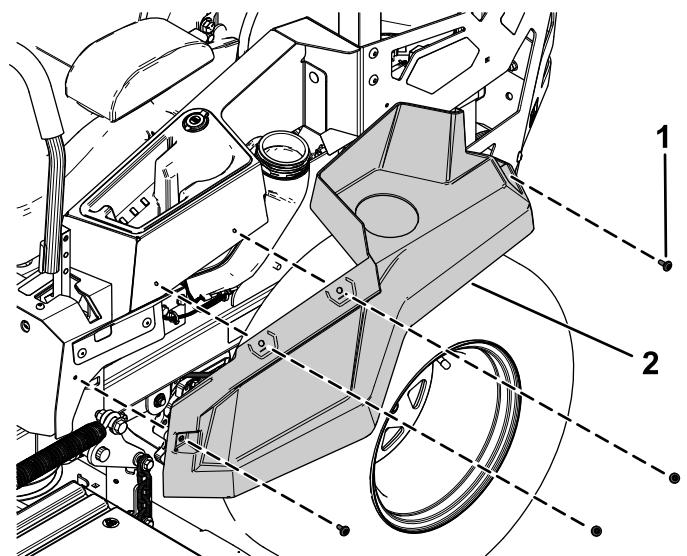
Ta vare på lokket til drivstofftanken for senere montering.



Figur 3

2. Fjern de fire skulderskruene som fester det venstre dekselet, og fjern det venstre dekselet ([Figur 4](#)).

Behold venstre deksel og fire skulderskruer for senere montering.



Figur 4

1. Skulderskruer
2. Venstre deksel
3. Fest drivstofftanklokket ([Figur 3](#)).

3

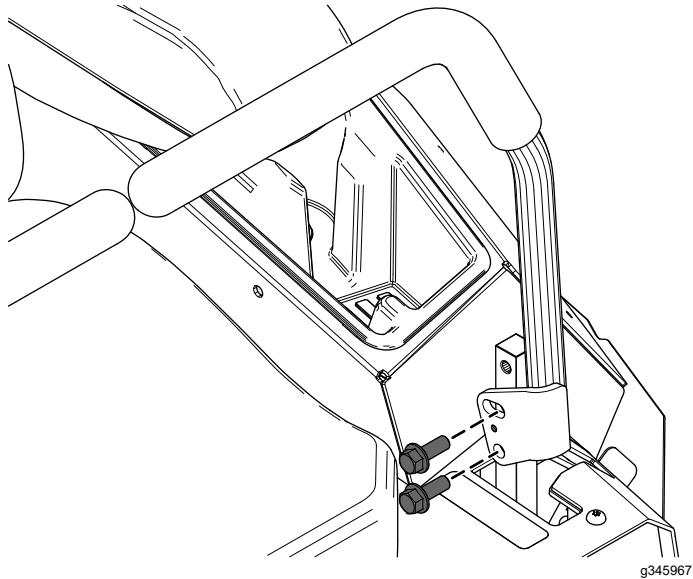
Fjerne den eksisterende venstre bevegelseskontrollspaken

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Fjern de to flenshodeboltene ($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) som fester den eksisterende venstre bevegelseskontrollspaken, og fjern den venstre bevegelseskontrollspaken (Figur 5).

Behold de to flensehodeboltene ($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) for senere installasjon.



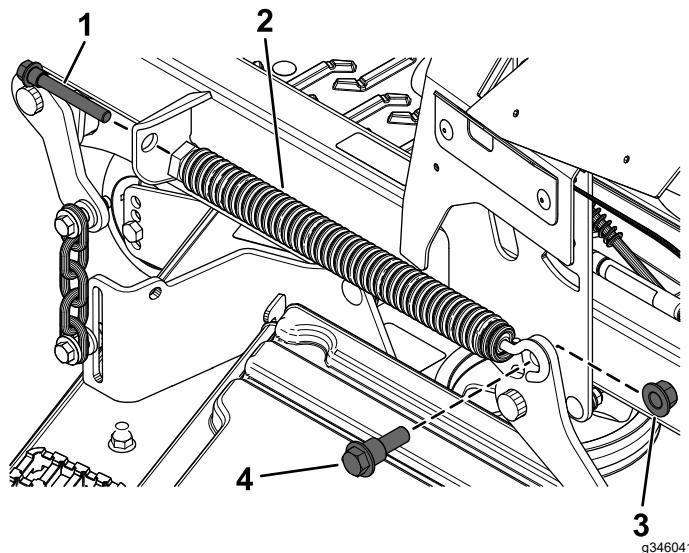
4

Fjerne kompresjonsfjæren

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Fjern fjærbolten som sikrer kompresjonsfjæren foran (Figur 6).
2. Fjern skulderbolten og låsemutteren ($\frac{1}{2}$ tomme) som sikrer den bakre delen av kompresjonsfjæren (Figur 6).
3. Fjern kompresjonsfjæren (Figur 6).



- | | |
|--------------------|--------------------------------------|
| 1. Fjærbolt | 3. Låsemutter ($\frac{1}{2}$ tomme) |
| 2. Kompresjonsfjær | 4. Skulderbolt |

5

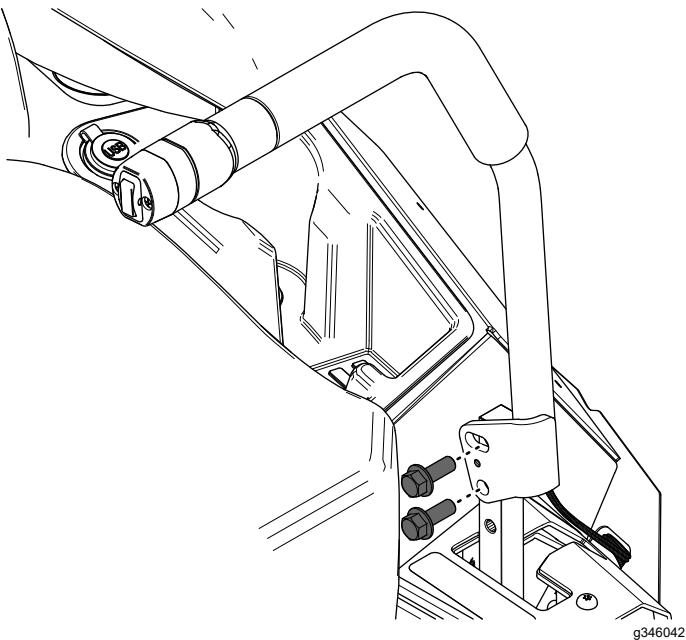
Montere den nye venstre bevegelseskontrollspaken

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Venstre bevegelseskontrollspak
---	--------------------------------

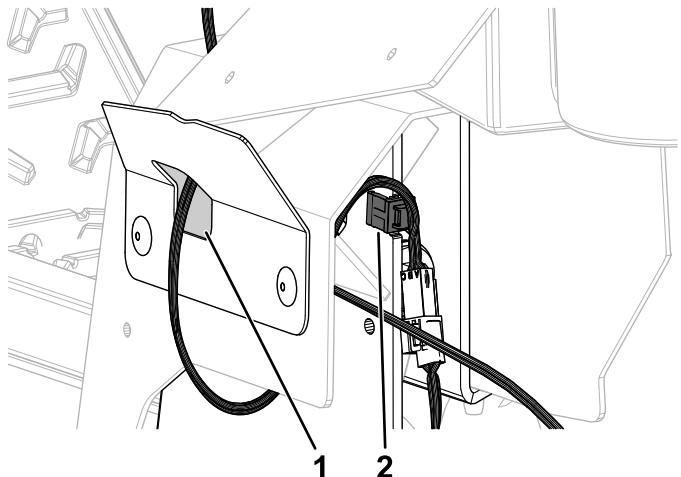
Prosedyre

1. Fest den venstre bevegelseskontrollspaken ved å bruke de to flenshodeboltene ($\frac{3}{8} \times 1$ tomme) som du fjernet tidligere, som vist i [Figur 7](#).



Figur 7

2. Før ledningssatsen på bevegelseskontrollspaken gjennom hullet i den venstre dekselplaten (Figur 8).
3. Fest ledningssatsen til hakket i den venstre bevegelseskontrollplaten (Figur 8).



Figur 8

1. Før selen gjennom åpningen i den venstre dekselplaten her.
2. Fest ledningssatsen til hakket her.

g346043

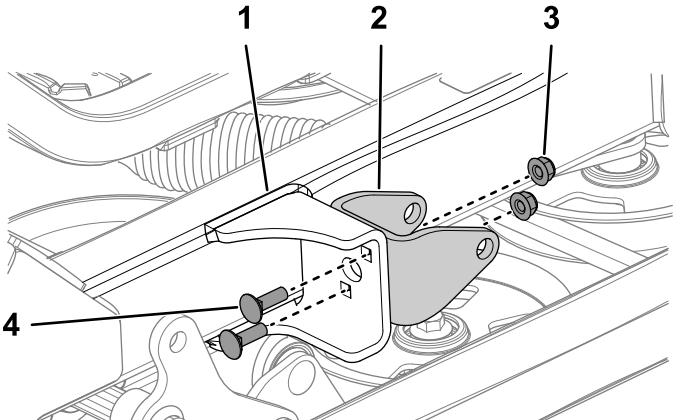
6

Montere aktuatorfeste og bakre løftedeler

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

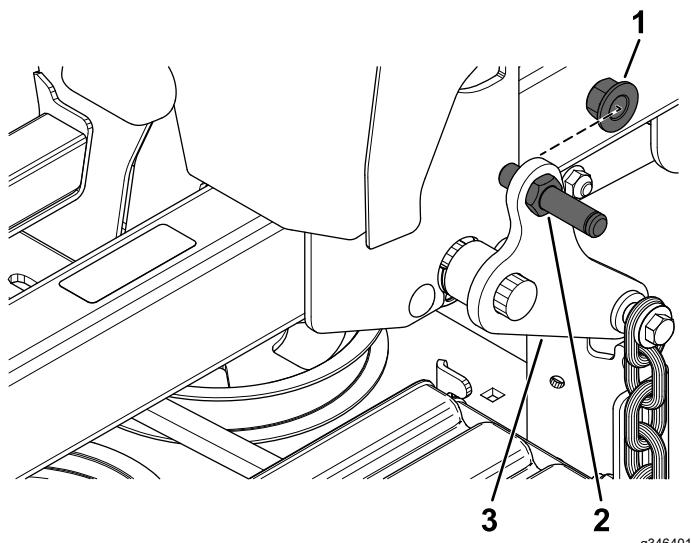
1	Svingbolt
1	Låsemutter ($\frac{1}{2}$ tomme)
1	Aktuatorfeste
2	Låsebolt (5/16 x 1 tomme)
2	Låsemutter (5/16 tomme)

2. Fest aktuatorfestet til venstre rammerør med to låsebolter (5/16 x 1 tomme) og to låsemuttere (5/16 tomme) som vist i [Figur 10](#).



Figur 10

1. Fest svingbolten til den bakre løftearmen til klippeenheten ved å bruke én låsemutter ($\frac{1}{2}$ tomme), som vist i [Figur 9](#).



Figur 9

1. Låsemutter ($\frac{1}{2}$ tomme)
2. Svingbolt
3. Bakre løftearmenhet for klippeenhet

7

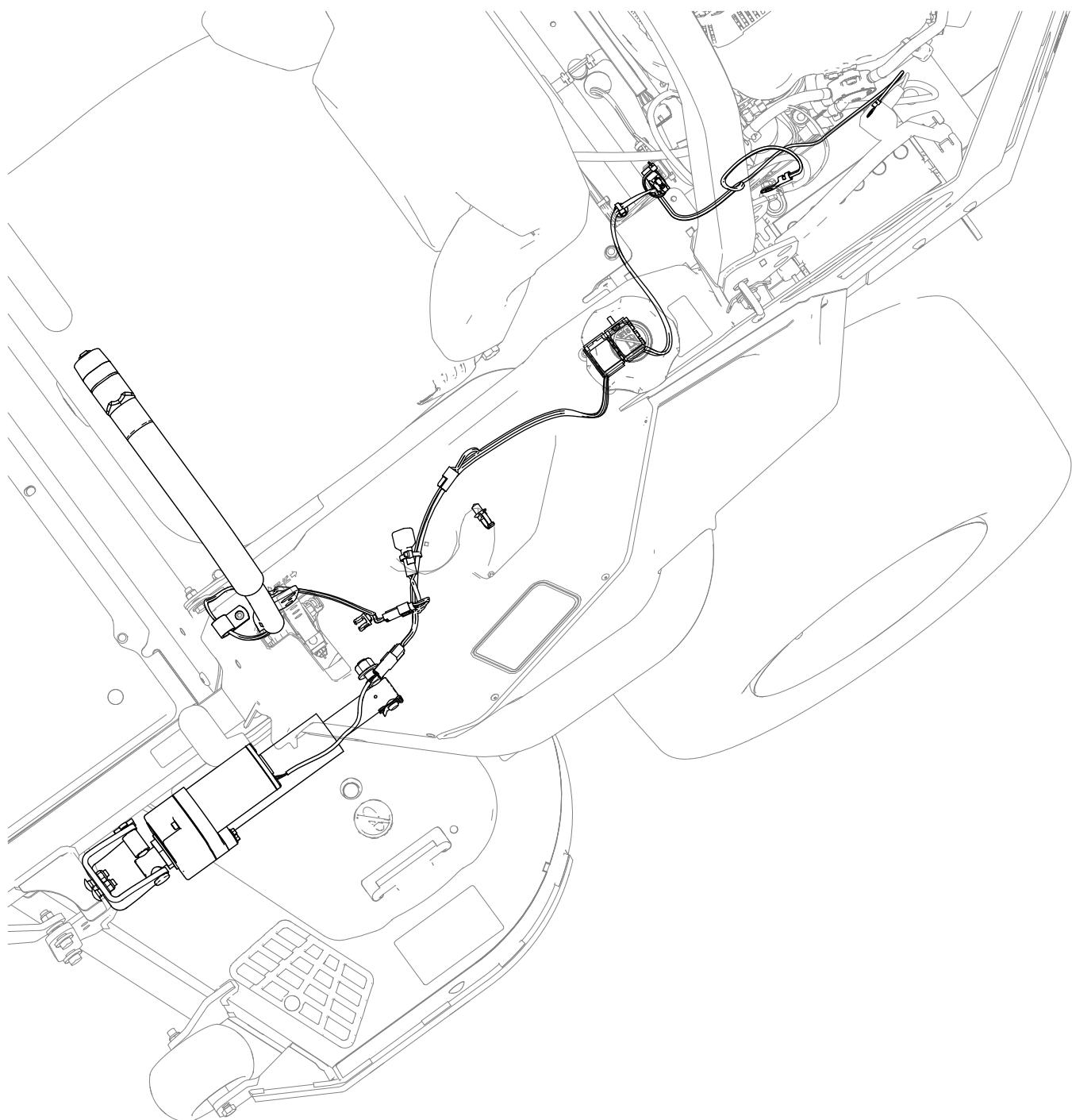
Føre ledningssatsen og montere releene

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Ledningssats for klippeenhet
1	Trykkfeste
2	Relé
1	Taptite-skrue
1	P-klemme (kun for Z Master 2000)

Z Master 2000

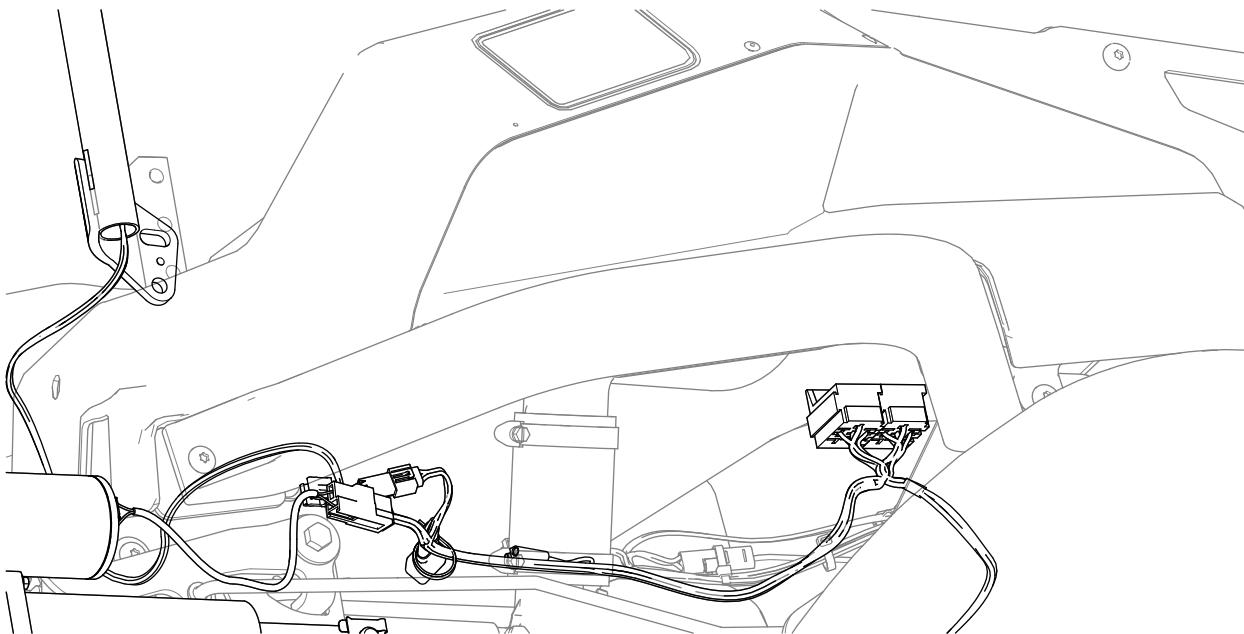
Se følgende figur for hvordan du kan føre ledningssatsen.



Figur 11

g453572

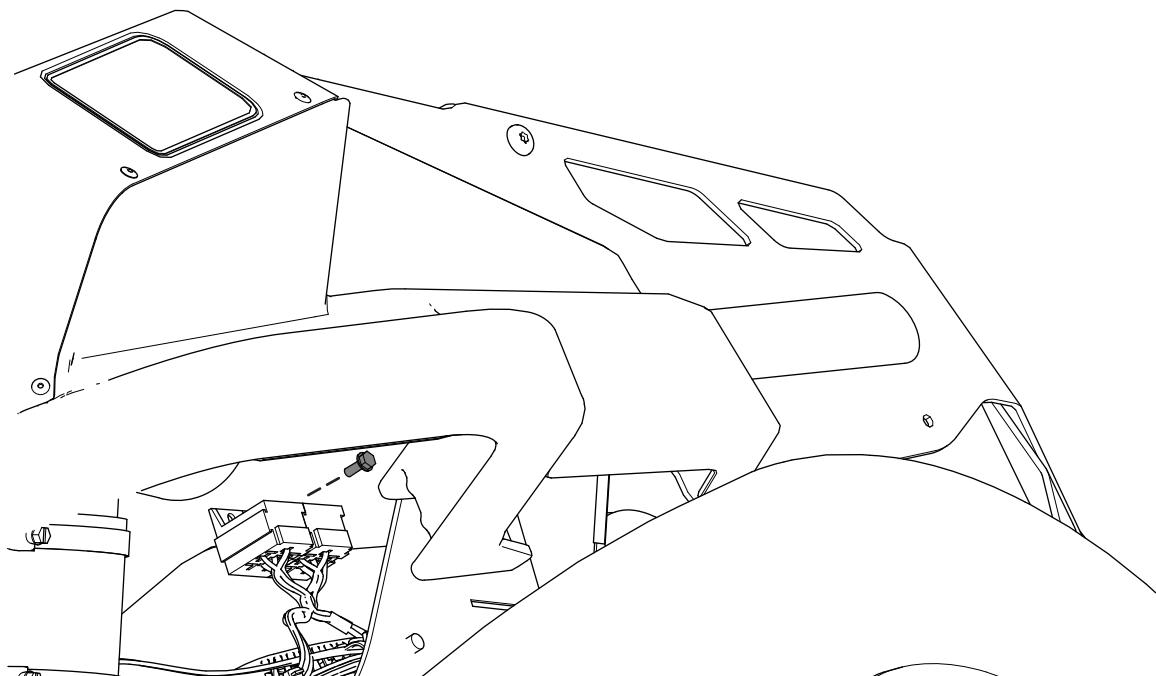
1. Før ledningssatsen gjennom åpningen i P-klemmen.
2. Før ledningssatsen langs venstre side av maskinen.



Figur 12

g453593

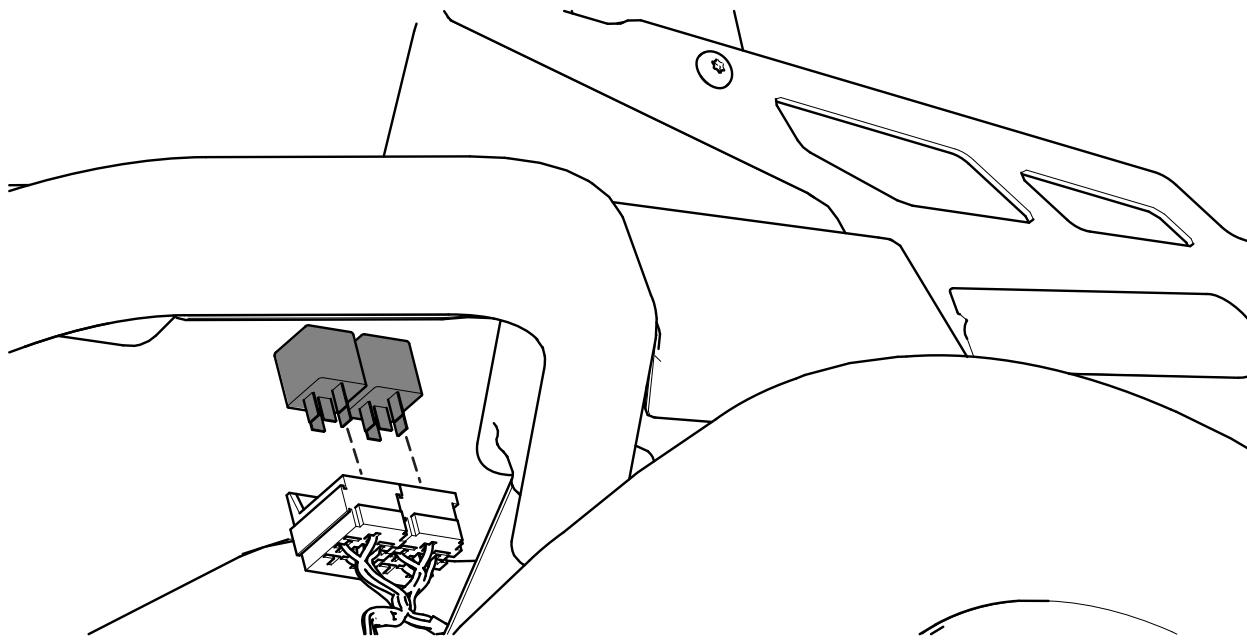
3. Fest ledningssatsen til venstre pod i nærheten av releene ved hjelp av Taptite-skruen.



Figur 13

g453604

4. Monter de to releene.

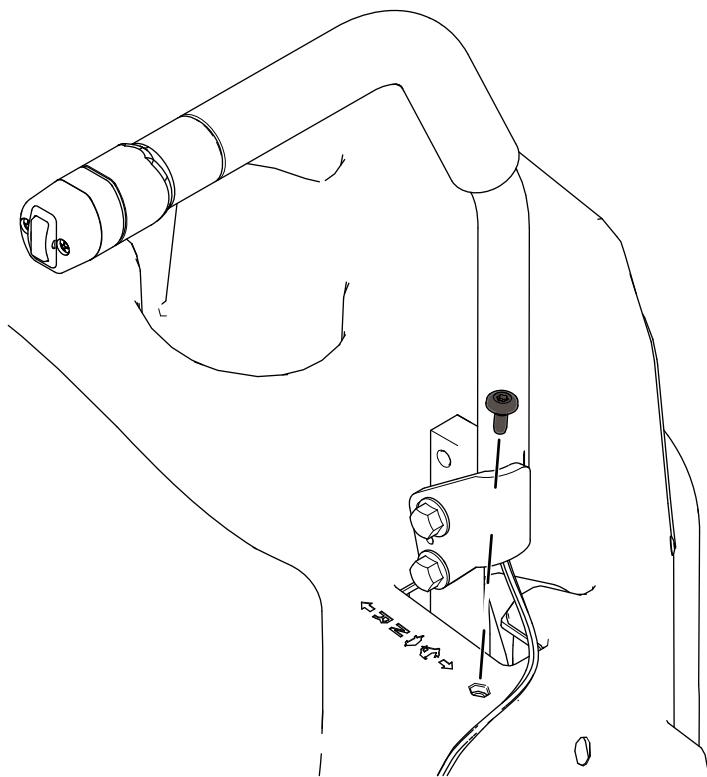


Figur 14

g453605

5. Fjern skruen fra venstre pod.

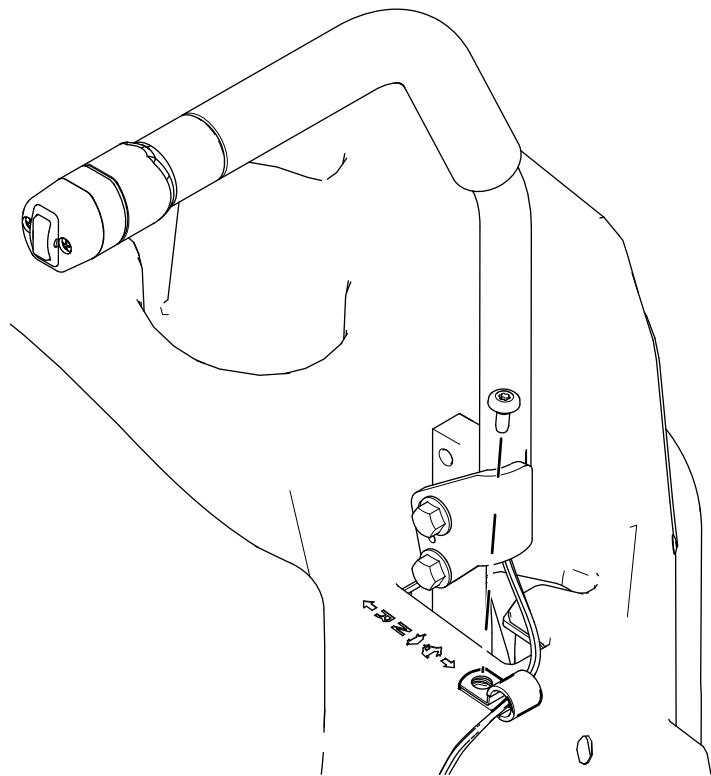
Merk: Ta vare på skruen.



Figur 15

g453606

6. Fest P-klemmen til venstre pod ved bruk av skruen som tidligere ble fjernet.



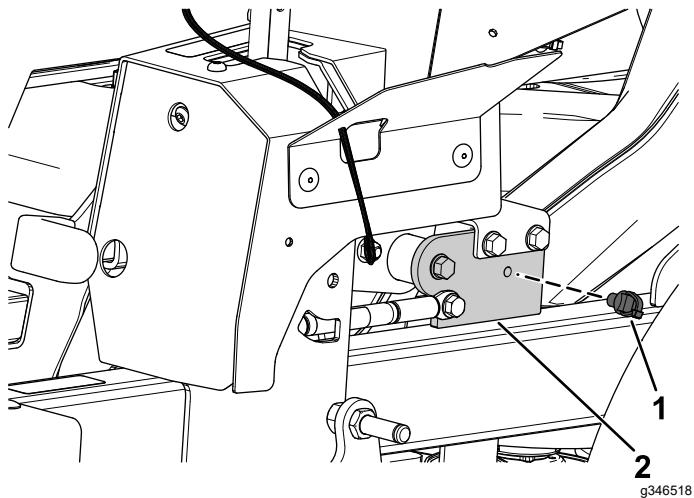
Figur 16

g453619

Z Master 4000

- Monter det fremre trykkfestet til braketten for parkeringsbremsespaken ([Figur 17](#)).

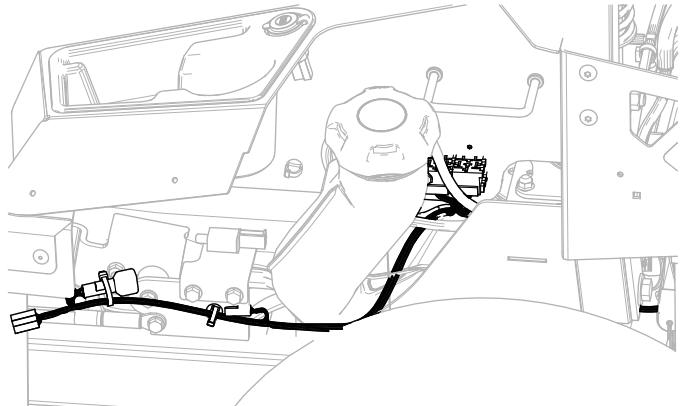
Merk: Det bakre trykkfestet er allerede montert.



Figur 17

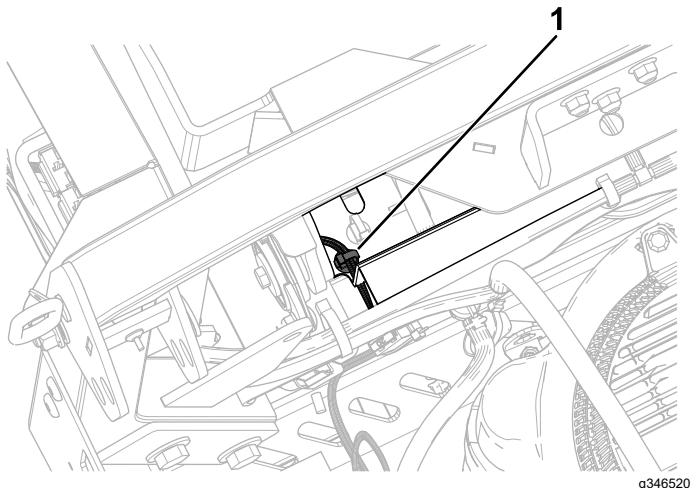
1. Trykkfeste
2. Brakett for parkeringsbremsespak

- Før ledningssatsen ([Figur 18](#)) langs venstre side av rammen gjennom trykkfestet du installerte i trinn 1.



Figur 18

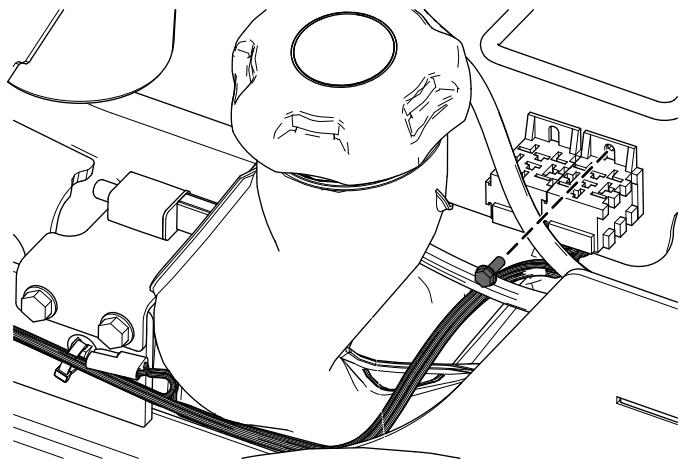
- Monter det andre trykkfestet til den bakre drivstofftankbraketten ([Figur 19](#)).



Figur 19

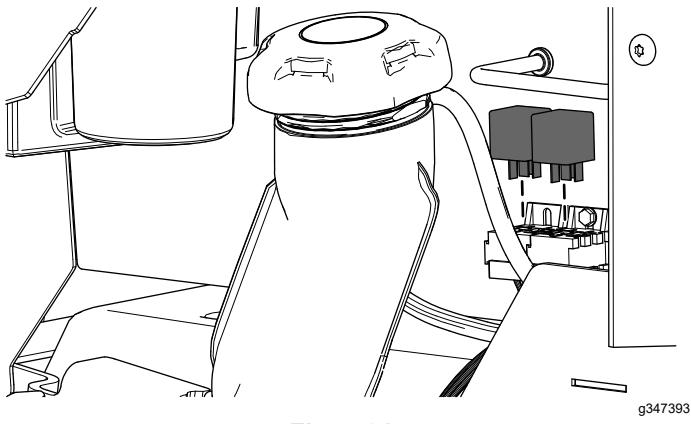
1. Trykkfeste

- Fest ledningssatsen til releene ved å bruke en taptite-skru (Figur 20).



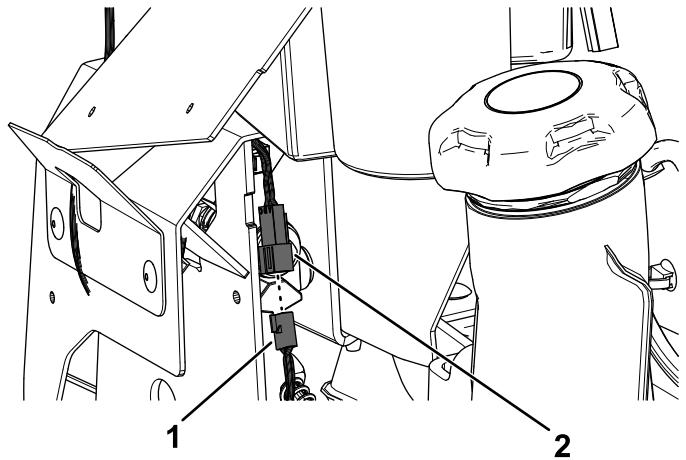
Figur 20

- Installer de to releene ([Figur 21](#)).



Figur 21

g347393



Figur 22

g347392

8

Montere det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken

Kun Z Master 4000

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Fjern drivstofftanklokket ([Figur 3](#)).
2. Fest det venstre dekselet, ved hjelp av de fire skulderskruene du fjernet tidligere ([Figur 4](#)).
3. Fest drivstofftanklokket ([Figur 3](#)).

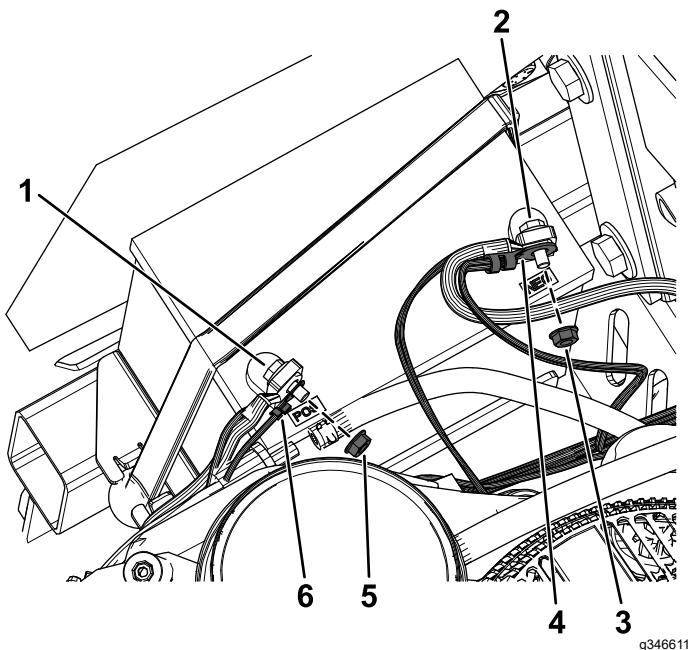
9

Koble til ledningssatsen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Koble settledningssatsen til ledningssatskontakten til maskinen merket CONN-DECK LIFT.
2. Koble settledningssatsen til kontakten for den nye venstre bevegelseskontrollspaken ([Figur 22](#)).



Figur 23

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Positiv klemmebolt | 4. Negativ terminalring for settledningssats |
| 2. Negativ klemmebolt | 5. Positiv klemmemutter |
| 3. Negativ klemmemutter | 6. Positiv terminalring for settledningssats |

10

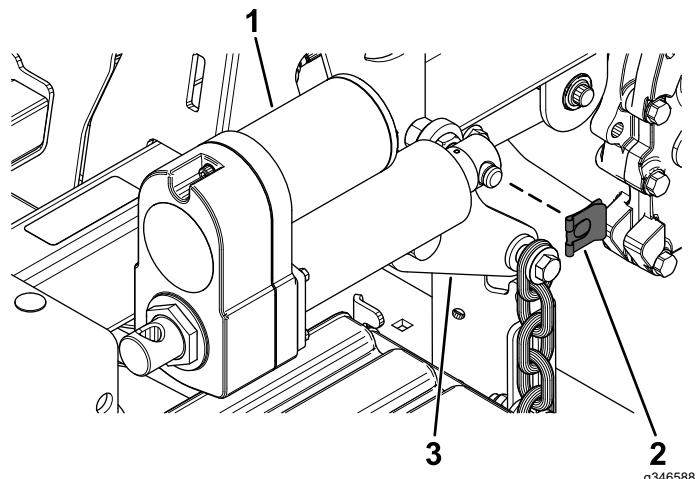
Montere aktuatoren

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Aktuator
2	Stiftklemme
1	Avstandsstykke i aluminium
1	Splittpinne

Prosedyre

- Fest aktuatoren til den bakre løftearmen til klippeenheten ved hjelp av stiftklemmen (Figur 24).



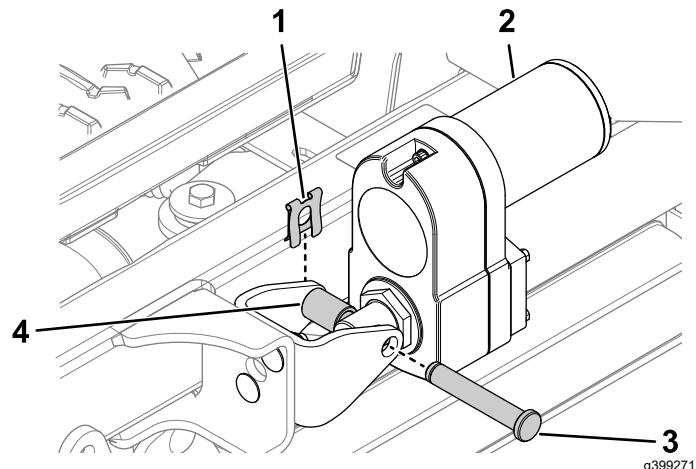
Figur 24

- | | |
|----------------|--|
| 1. Aktuator | 3. Bakre løftearmenhet for klippeenhet |
| 2. Stiftklemme | |

- Drei aktuatoren oppover og juster aktuatoren med hullene i aktuatorfestet.

Hvis hullene **ikke er innrettet**, slår du på maskinen og trykker forsiktig på løftebryteren for klippeenheten på bevegelseskontrollspaken opp eller ned til hullene er innrettet.

- Fest aktuatoren til aktuatorfestet ved hjelp av splittpinnen, avstandsstykket i aluminium og stiftklemmen som vist i Figur 25.



Figur 25

- | | |
|----------------|-------------------------------|
| 1. Stiftklemme | 3. Splittpinne |
| 2. Aktuator | 4. Avstandsstykke i aluminium |

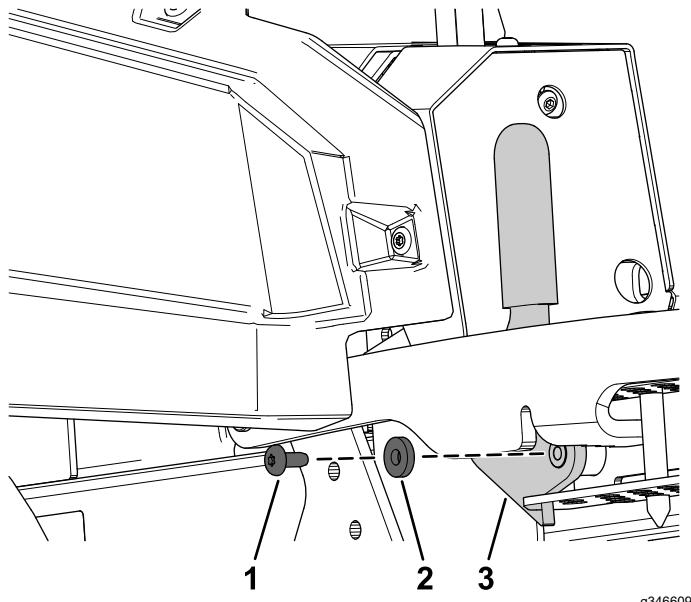
11

Fjerne transportlåsen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Skyv opp på løftebryteren for klippeheten oppover til du hører en sperrelyd eller klikkelyd fra aktuatoren.
2. Slå av maskinen.
3. Fjern bolten, skiven og transportlåsen (Figur 26).



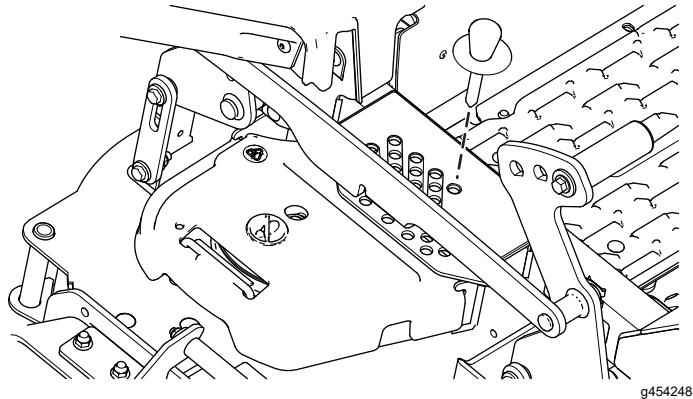
1. Bolt
2. Skive

3. Transportlås

Bruk

Justere klippeheten til transporthøyde

1. Skyv opp på løftebryteren for klippeheten (Figur 28) inntil klippeheten er fullt hevet.
2. Sett klippehøydebolten inn i braketten ved en høydeposisjon på 127 mm (Figur 27).



3. Skyv ned løftebryteren for klippeheten til forbindelsesleddet til klippehøyden er så vidt i kontakt med klippehøydebolten.

Merk: For mye kontakt mellom forbindelsesleddet til klippehøyden og klippehøydebolten kan ha negativ innvirkning på høyden og nivåene til klippeheten.

Justere klippehøyden For maskiner med klippeenhet med elektrisk arm

1. Skyv opp på løftebryteren til klippeheten (Figur 28).

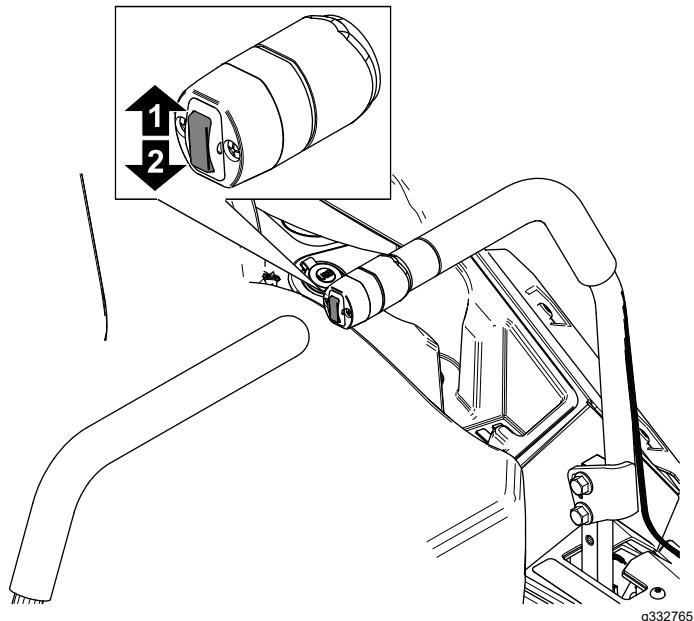
12

Kontrollere klippehøyden og raken til klippeheten

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Se prosedyren for å justere side-til-side-nivellering og knivens helling i brukerhåndboken.

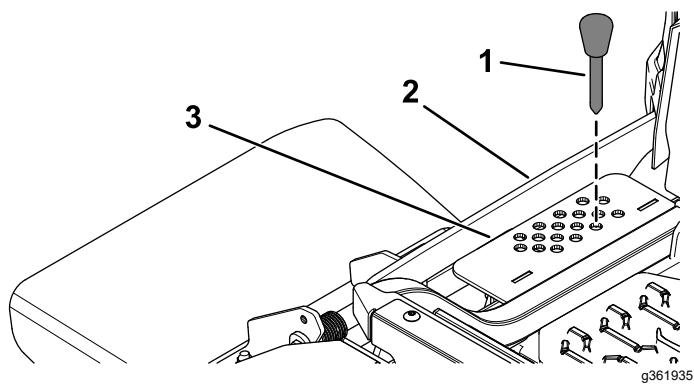


Figur 28

- 1. Skyv opp for å heve klippenheten.
- 2. Skyv ned for å senke klippenheten.

- 2. Velg det hullet i klippehøydebraketten som svarer til ønsket klippehøyde, og sett inn pinnen ([Figur 29](#)).
- 3. Skyv ned løftebryteren for klippenheten til forbindelsesleddet til klippehøyden er så vidt i kontakt med klippehøydebolten ([Figur 29](#)).

Merk: For mye kontakt mellom forbindelsesleddet til klippehøyden og klippehøydebolten kan ha negativ innvirkning på høyden og nivåene til klippenheten.



Figur 29

- 1. Klippehøydebolt
- 2. Forbindelsesledd til klippehøyde
- 3. Klippehøydebrakett



Count on it.