



Kit de reciclado

Segadora GrandStand® con unidad de corte TURBO FORCE® de descarga trasera de 122 cm

Nº de modelo 145-3495

Instrucciones de instalación

Seguridad

Descarga trasera o Picadora

⚠ ADVERTENCIA

Si no está montado el deflector de hierba, usted y otras personas están expuestos al contacto con las cuchillas y a residuos lanzados al aire. El contacto con las cuchillas de corte en rotación o con los residuos lanzados al aire causará lesiones o la muerte.

- No retire nunca el deflector de hierba de la segadora porque el deflector de hierba dirige el material hacia abajo al césped. Si el deflector de hierba sufre daños, sustitúyalo inmediatamente.
- No coloque nunca las manos o los pies debajo de la segadora.
- No intente nunca despejar la zona de descarga o las cuchillas sin antes poner el freno de estacionamiento, desengranar la palanca de la toma de fuerza (TDF), apagar el motor, retirar la llave de contacto y esperar a que se detenga todo movimiento. Desconecte también el cable de la(s) bujía(s).

Asegúrese de que está instalado el deflector de hierba trasero para dispersar los recortes hacia atrás y hacia abajo, hacia el césped, en el modo de descarga trasera.

Para picar los recortes de hierba, instale los deflectores en la carcasa de corte siguiendo las instrucciones de los procedimientos siguientes.



Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la segadora.
2	No se necesitan piezas	–	Abra el protector del motor y retire la extensión del protector (modelos de gasolina solamente).
3	No se necesitan piezas	–	Retire la cubierta de la correa izquierda (modelos de gasolina solamente).
4	No se necesitan piezas	–	Retirada de las cuchillas existentes.
5	No se necesitan piezas	–	Perforación de la carcasa de corte.
6	Soporte del deflector izquierdo Soporte del deflector central/derecho Perno hexagonal con arandela prensada (5/16" x 3/4") Tuerca con arandela prensada (5/16") Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4")	1 2 2 6 4	Instalación de los soportes del deflector.
7	Deflector izquierdo Deflector central Deflector derecho Adaptador del deflector Perno de cuello cuadrado (3/8" x 1") Contratuerca (3/8")	1 1 1 1 10 10	Instalación de los deflectores (modelos de gasolina solamente).
8	Deflector izquierdo Deflector central Deflector derecho Perno de cuello cuadrado (3/8" x 1") Contratuerca (3/8")	1 1 1 9 9	Instalación de los deflectores (modelos eléctricos solamente).
9	Golpeador Perno de cuello cuadrado (3/8" x 1") Contratuerca (3/8")	3 6 6	Instalación de los golpeadores.
10	Cuchilla de Recycler(se vende por separado)	3	Instalación de las cuchillas nuevas.
11	No se necesitan piezas	–	Instalación de la cubierta de la correa izquierda (modelos de gasolina solamente).
12	No se necesitan piezas	–	Instale la extensión del protector y cierre el protector del motor (modelos de gasolina solamente).
13	Perno con arandela prensada (3/8" x 1")	8	Conversión de la carcasa de corte para la operación de descarga trasera.

Nota: Se necesitan cuchillas Recycler (de venta por separado) para instalar este kit; consulte el *Catálogo de piezas* de la máquina.

1

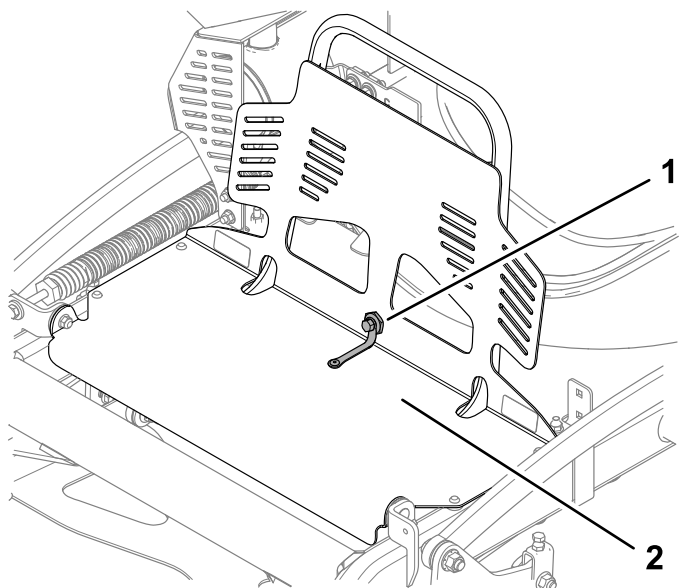
Preparación de la segadora

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. Apague la máquina en una superficie nivelada.
2. Desengrane las transmisiones y la toma de fuerza.
3. Apague la máquina y retire la llave.
4. Espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.
5. **Modelos eléctricos solamente:** gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de DESCONECTADO.
6. Limpie a fondo la carcasa de corte. Elimine cualquier residuo para que los deflectores se acoplen correctamente a la carcasa de corte.
7. Repare cualquier zona doblada o dañada de la carcasa de corte y reponga cualquier pieza dañada o que falte.

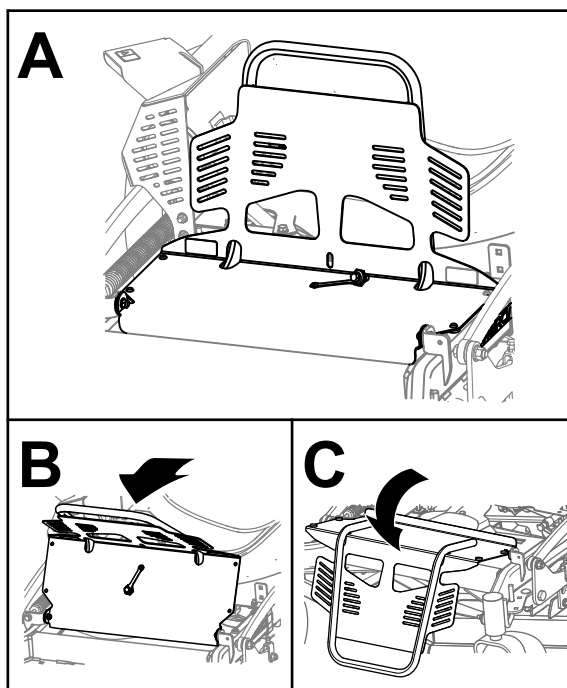


g279539

Figura 1

1. Perno y tuerca de cuello largo
2. Protector del motor largo

2. Gire el protector del motor hacia delante, como se muestra en la [Figura 2](#)



g279542

Figura 2

2

Apertura del protector del motor y retirada de la extensión del protector (Modelos de gasolina solamente)

No se necesitan piezas

Apertura del protector del motor

1. Retire el perno y la tuerca de cuello largo que fijan el protector del motor y la extensión del protector ([Figura 1](#)).

Desconexión del cable de la bujía

Desconecte el cable de la bujía.

Retirada de la extensión del protector

1. Retire los 2 pernos (5/16" x 1") y el protector de la correa (Figura 3).

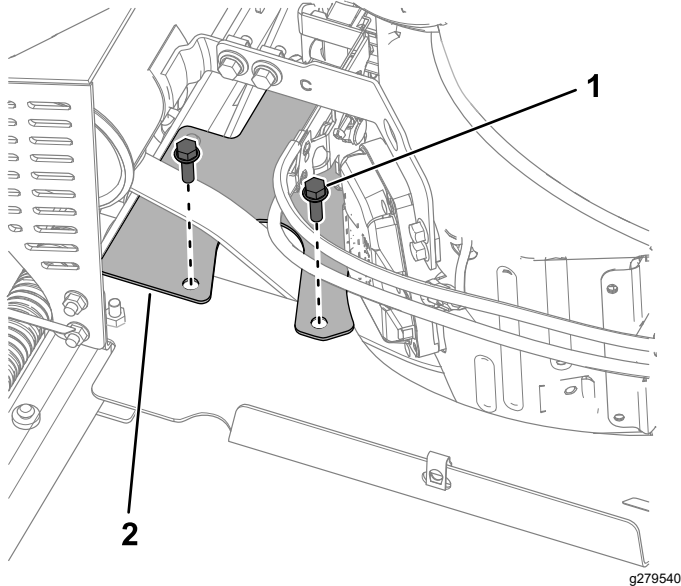


Figura 3

1. Perno (5/16" x 1")
2. Protector de la correa

2. Retire la tuerca hexagonal (5/16") y la tuerca (5/16") que fijan la extensión del protector a los pernos de cuello cuadrado (Figura 4). Retire la extensión del protector.

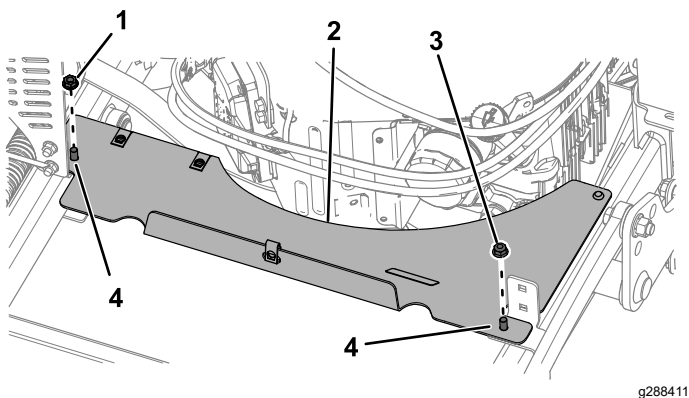


Figura 4

1. Tuerca hexagonal (5/16")
2. Extensión del protector
3. Tuerca (5/16")
4. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 4")

3

Retirada de la cubierta de la correa izquierda (Modelos de gasolina solamente)

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire los 2 tornillos con arandela prensada que fijan la cubierta del tensor a la cubierta de la correa izquierda, y retire la cubierta del tensor (Figura 5).

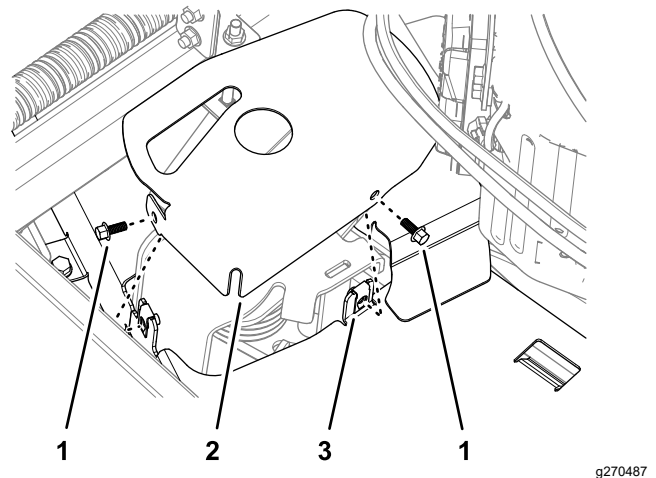


Figura 5

1. Tornillos con arandela prensada (1/4" x 5/8")
2. Cubierta del tensor
3. Cubierta de la correa izquierda

2. Retire el perno que fija las pestañas de la cubierta de la correa, como se muestra en la Figura 6.

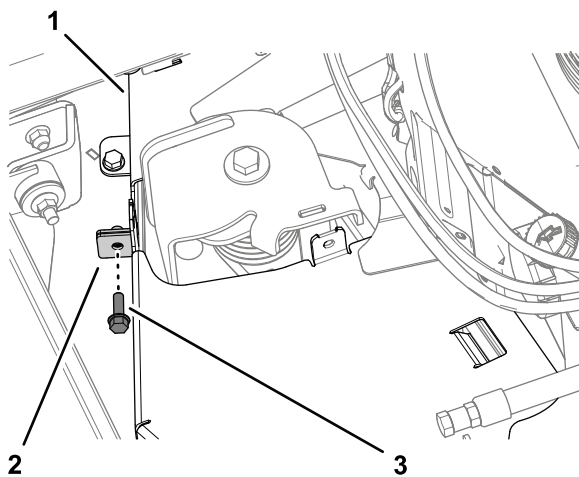


Figura 6

g270486

1. Cubierta de la correa derecha
2. Pestaña (cubierta de correa izquierda)
3. Tornillo con arandela prensada (cubierta de las correas derecha e izquierda)

3. Retire los 2 pernos de cuello cuadrado y las 2 contratuercas que fijan la cubierta CE del lado izquierdo a la cubierta de la correa izquierda (Figura 7).

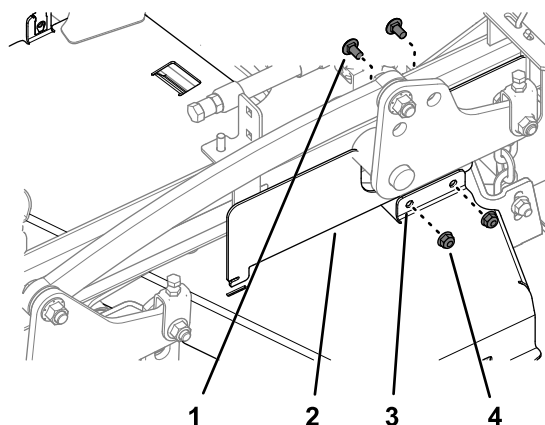


Figura 7

g270474

1. Perno de cuello cuadrado
2. Cubierta CE de lado izquierdo
3. Cubierta de la correa izquierda
4. Contratuerca con arandela prensada

4. Retire los 3 pernos que fijan la cubierta de la correa izquierda a la carcasa, y retire la cubierta (Figura 8).

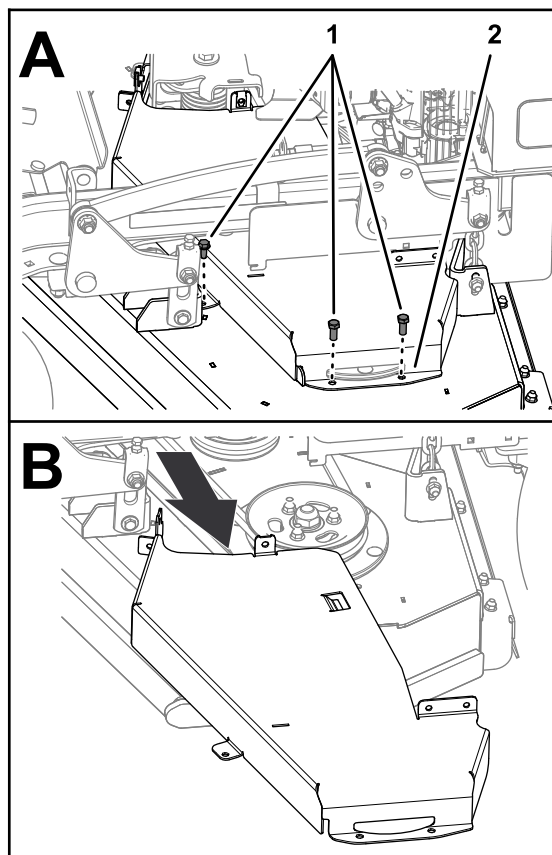


Figura 8

g270488

1. Pernos
2. Cubierta de la correa izquierda

4

Retirada de las cuchillas existentes

No se necesitan piezas

Procedimiento

⚠ ADVERTENCIA

Las cuchillas están afiladas. El contacto con una cuchilla afilada puede causar graves lesiones personales.

Lleve guantes, o envuelva los bordes cortantes de la cuchilla con un trapo.

1. Eleve la máquina para poder acceder a la parte inferior de la carcasa de corte.

2. Retire las cuchillas existentes de los ejes; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

5

Perforación de la carcasa de corte

No se necesitan piezas

Procedimiento

⚠ ADVERTENCIA

Si utiliza un taladro sin la protección ocular adecuada, puede que salten residuos al ojo y le causen lesiones.

Al taladrar, lleve siempre protección ocular.

1. **Modelos eléctricos solamente:** perforo los 10 orificios piloto en la carcasa a un diámetro de 9,8 mm, como se muestra a continuación.

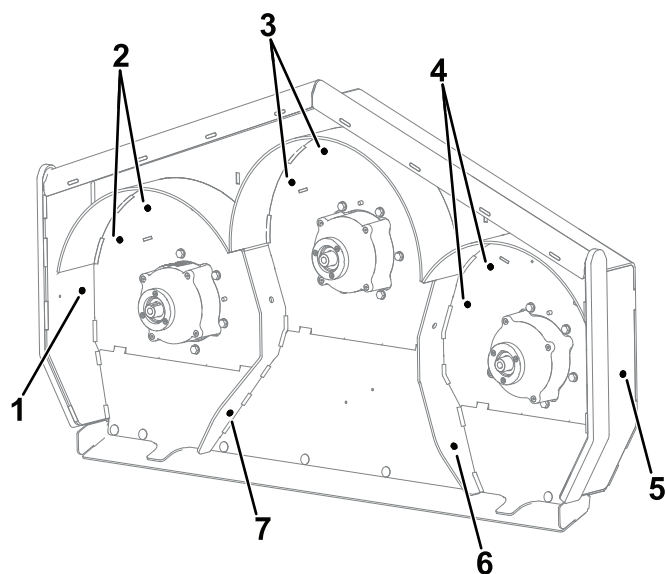
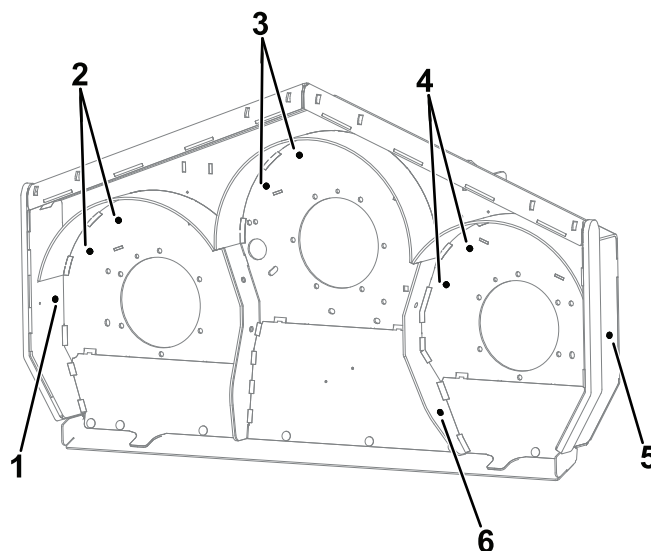


Figura 9

g453175

- | | |
|--|--|
| 1. Orificios para el deflector derecho | 5. Orificios para el deflector izquierdo |
| 2. Orificios para el golpeador derecho | 6. Orificios para el deflector izquierdo |
| 3. Orificios para el golpeador central | 7. Orificios para el deflector derecho |
| 4. Orificios para el golpeador izquierdo | |

2. **Modelos de gasolina solamente:** perforo los 9 orificios piloto en la carcasa a un diámetro de 9,8 mm, como se muestra a continuación.

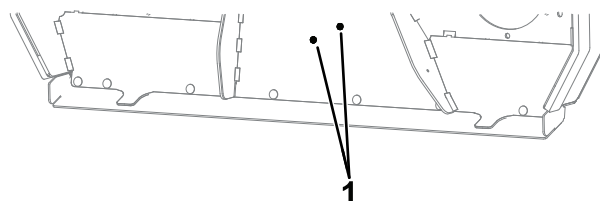


g453176

Figura 10

- | | |
|--|--|
| 1. Orificios para el deflector derecho | 4. Orificios para el golpeador izquierdo |
| 2. Orificios para el golpeador derecho | 5. Orificios para el deflector izquierdo |
| 3. Orificios para el golpeador central | 6. Orificios para el deflector izquierdo |

3. Perforo los 2 orificios piloto a un diámetro de 8,23 mm, como se muestra a continuación.



g453178

Figura 11

1. Orificios para el deflector central

6

Instalación de los soportes del deflector

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte del deflector izquierdo
2	Soporte del deflector central/derecho
2	Perno hexagonal con arandela prensada (5/16" x 3/4")
6	Tuerca con arandela prensada (5/16")
4	Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4")

Procedimiento

1. Retire los 4 pernos de cuello cuadrado exteriores (5/16" x 7/8") y las 4 contratuercas con arandela prensada exteriores (5/16") que sujetan el soporte del deflector a la carcasa de corte.

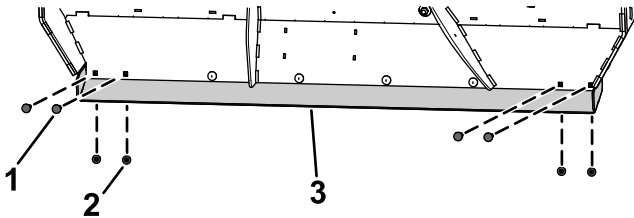


Figura 12

1. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8")
2. Contratuerca (5/16")
3. Soporte del deflector

2. Fije los soportes de los deflectores derecho e izquierdo al soporte del deflector y a la carcasa de corte con 4 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4") y 4 contratuercas (5/16"), como se muestra en la [Figura 13](#).
3. Fije el soporte del deflector central a la carcasa de corte con 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 3/4") y 2 contratuercas (5/16"), como se muestra en la [Figura 13](#).

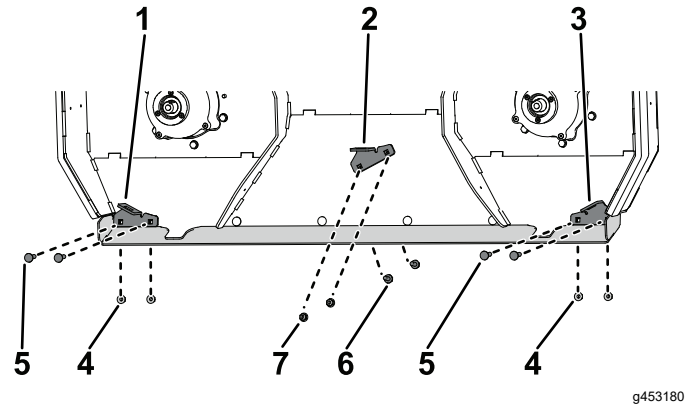


Figura 13

1. Deflector derecho
2. Deflector central
3. Deflector izquierdo
4. Tuerca con arandela prensada (5/16")
5. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4")
6. Perno hexagonal con arandela prensada (5/16" x 3/4")
7. Tuerca con arandela prensada (5/16")

7

Instalación de los deflectores (modelos de gasolina solamente)

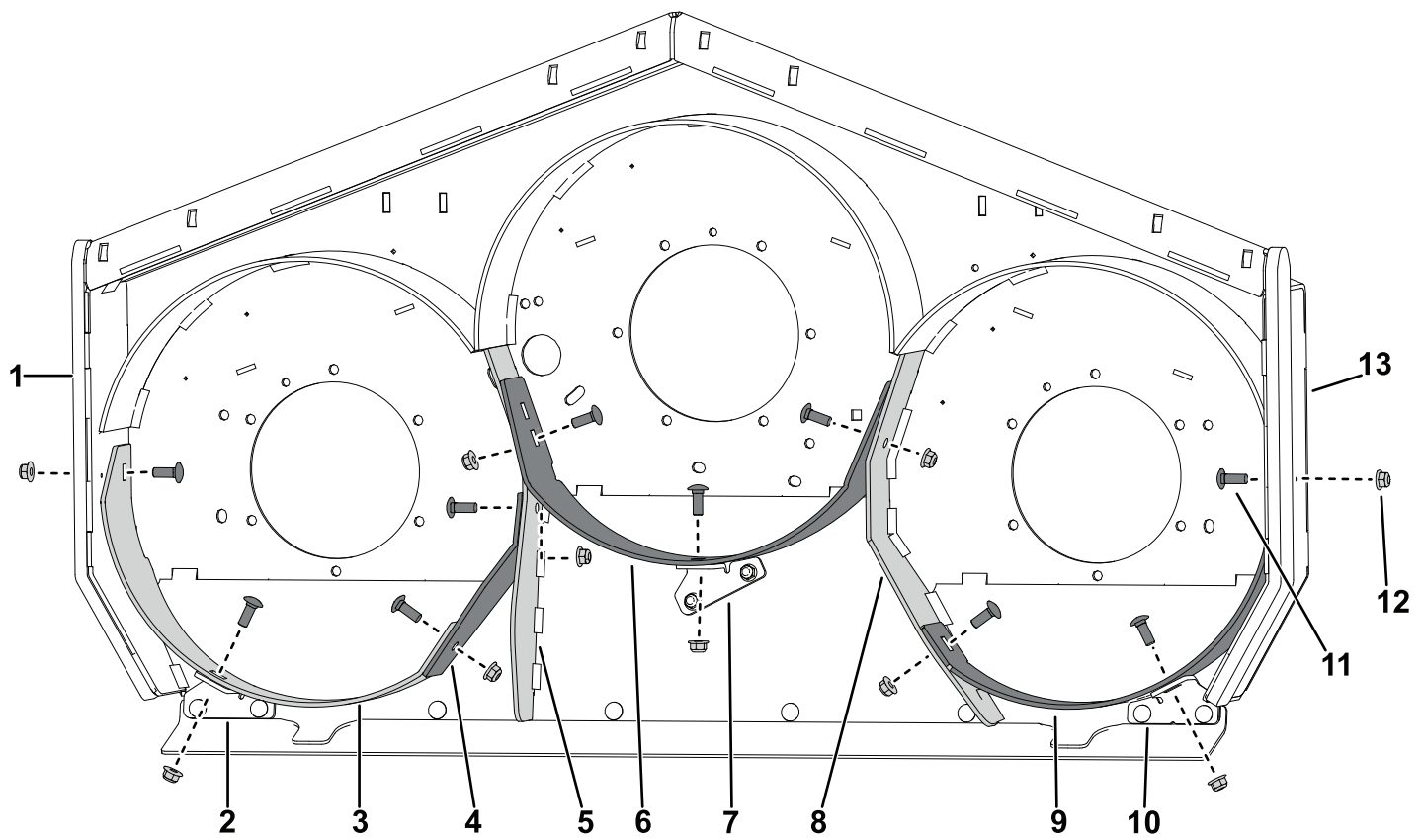
Piezas necesarias en este paso:

1	Deflector izquierdo
1	Deflector central
1	Deflector derecho
1	Adaptador del deflector
10	Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
10	Contratuercas ($\frac{3}{8}$ ")

Procedimiento

Instale provisionalmente los deflectores alineándolos con todos los orificios de la carcasa de corte ([Figura 14](#)).

1. Coloque el deflector derecho dentro de la carcasa de corte.
2. Fije provisionalmente el deflector derecho a la placa de descarga derecha con 1 perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 1 contratuerca ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 14](#).
3. Fije provisionalmente el deflector derecho al adaptador del deflector con 1 perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 1 contratuerca ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 14](#).
4. Fije provisionalmente el adaptador del deflector a la placa divisora derecha de la carcasa de corte con 1 perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 1 contratuerca ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 14](#).
5. Coloque el deflector izquierdo en la carcasa de corte.
6. Fije provisionalmente el deflector izquierdo a la placa de descarga izquierda con 1 perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 1 contratuerca ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 14](#).
7. Fije provisionalmente el deflector izquierdo al divisor de la carcasa de corte izquierdo y al soporte del deflector izquierdo con 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 2 contratuercas ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 14](#).
8. Coloque el deflector central dentro de la carcasa de corte.
9. Fije provisionalmente el deflector central a los divisores de la carcasa de corte izquierdo y derecho y al soporte del deflector central con 3 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 3 contratuercas ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 14](#).
10. Apriete todas las contratuercas.



g453260

Figura 14

- | | |
|---|---|
| 1. Placa de descarga derecha | 8. Divisor izquierdo de la carcasa de corte |
| 2. Soporte del deflector derecho | 9. Deflector izquierdo |
| 3. Deflector derecho | 10. Soporte del deflector izquierdo |
| 4. Adaptador del deflector | 11. Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") |
| 5. Divisor derecho de la carcasa de corte | 12. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1" |
| 6. Deflector central | 13. Placa de descarga izquierda |
| 7. Soporte del deflector central | |

Instalación de los deflectores (modelos eléctricos solamente)

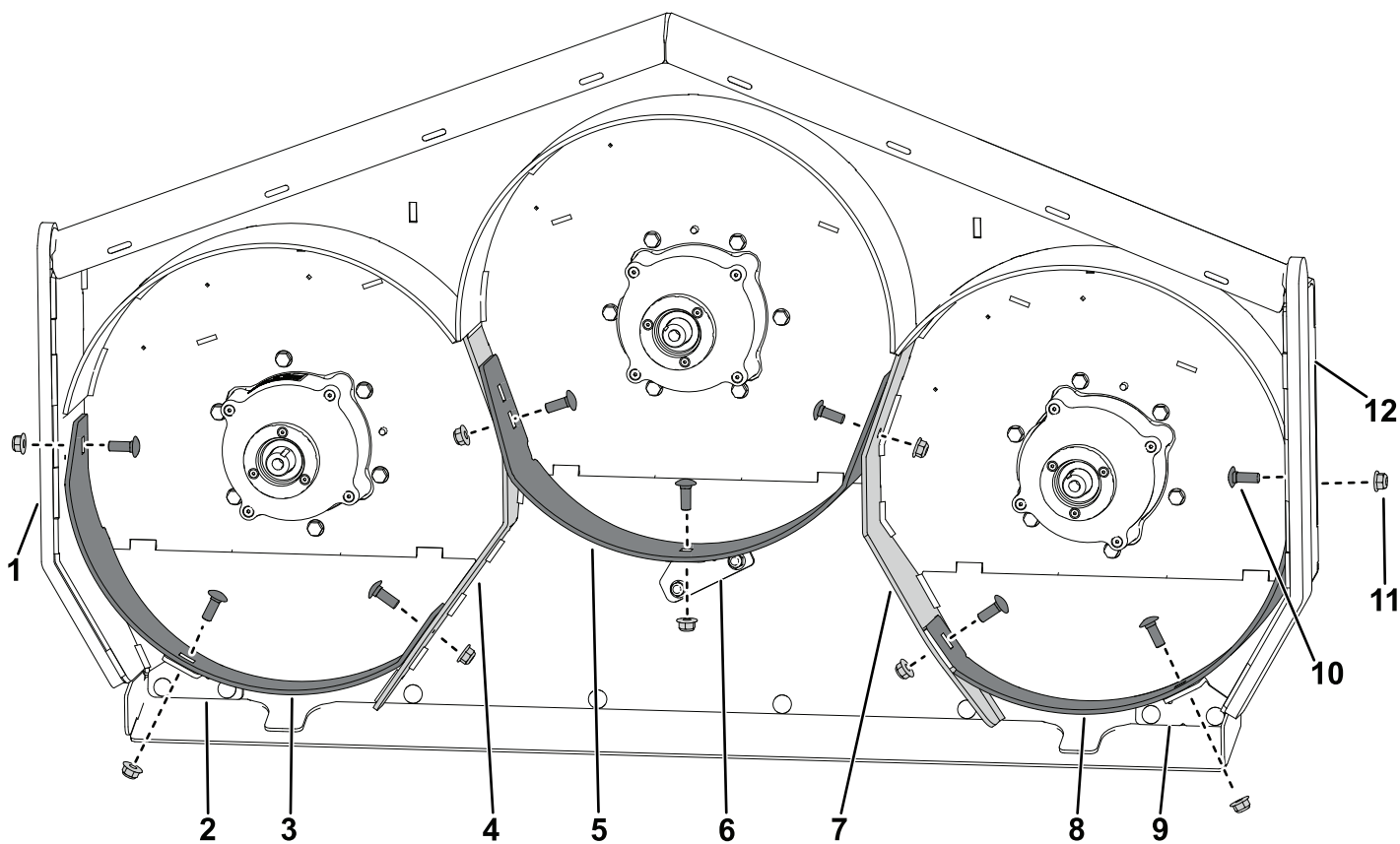
Piezas necesarias en este paso:

1	Deflector izquierdo
1	Deflector central
1	Deflector derecho
9	Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
9	Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ")

Procedimiento

Instale provisionalmente los deflectores alineándolos con todos los orificios de la carcasa de corte ([Figura 15](#)).

1. Coloque el deflector derecho dentro de la carcasa de corte.
2. Fije provisionalmente el deflector derecho a la placa de descarga derecha con 1 perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 1 contratuerca ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 15](#).
3. Fije provisionalmente el deflector derecho al adaptador del deflector con 1 perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 1 contratuerca ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 15](#).
4. Fije provisionalmente el deflector derecho al divisor de la carcasa de corte derecho y al soporte del deflector derecho con 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 2 contratuercas ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 15](#).
5. Coloque el deflector izquierdo en la carcasa de corte.
6. Fije provisionalmente el deflector izquierdo a la placa de descarga izquierda con 1 perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 1 contratuerca ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 15](#).
7. Fije provisionalmente el deflector izquierdo al divisor de la carcasa de corte izquierdo y al soporte del deflector izquierdo con 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 2 contratuercas ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 15](#).
8. Coloque el deflector central dentro de la carcasa de corte.
9. Fije provisionalmente el deflector central a los divisores de la carcasa de corte izquierdo y derecho y al soporte del deflector central con 3 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 3 contratuercas ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 15](#).
10. Apriete todas las contratuercas.



g453273

Figura 15

- | | |
|---|---|
| 1. Placa de descarga derecha | 7. Divisor izquierdo de la carcasa de corte |
| 2. Soporte del deflector derecho | 8. Deflector izquierdo |
| 3. Deflector derecho | 9. Soporte del deflector izquierdo |
| 4. Divisor derecho de la carcasa de corte | 10. Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") |
| 5. Deflector central | 11. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1" |
| 6. Soporte del deflector central | 12. Placa de descarga izquierda |

9

Instalación de los golpeadores

Piezas necesarias en este paso:

3	Golpeador
6	Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
6	Contratuercas ($\frac{3}{8}$ ")

Procedimiento

Fije los 3 golpeadores en la carcasa de corte con 6 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 6 contratueras ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 16](#).

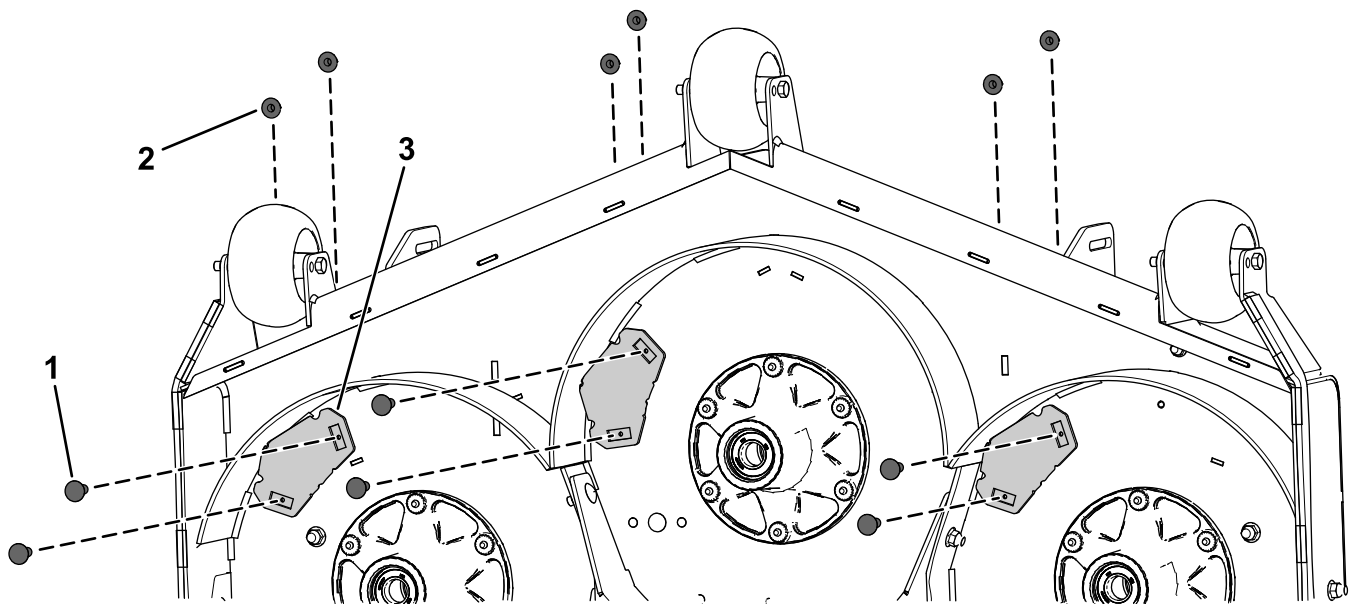


Figura 16

- 1. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
- 2. Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ")
- 3. Golpeador

10

Instalación de las cuchillas nuevas

Piezas necesarias en este paso:

3	Cuchilla de Recycler(se vende por separado)
---	---

Procedimiento

⚠ ADVERTENCIA

Las cuchillas están afiladas. El contacto con una cuchilla afilada puede causar graves lesiones personales.

Lleve guantes, o envuelva los bordes cortantes de la cuchilla con un trapo.

Consulte en el *Manual del operador* las instrucciones para la instalación de las cuchillas.

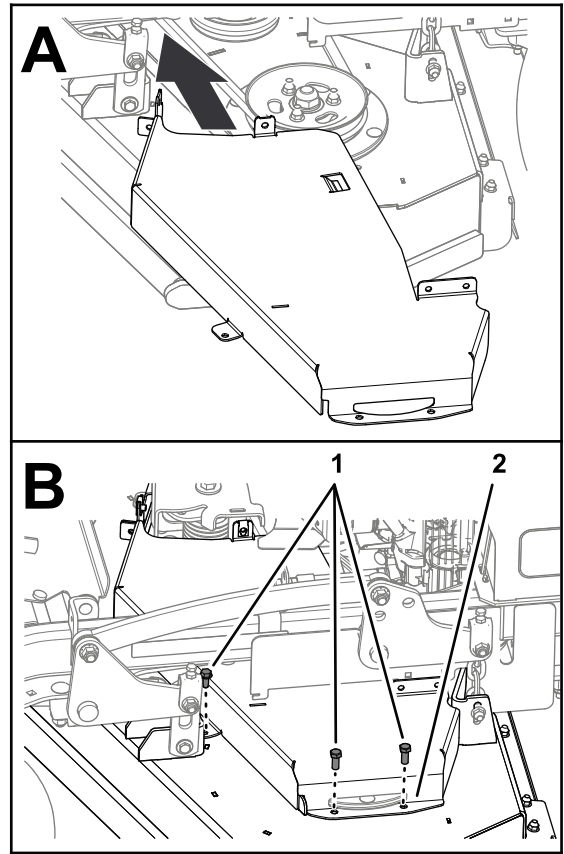


Figura 17

g270503

1. Pernos
2. Cubierta de la correa izquierda

11

Instalación de la cubierta de la correa izquierda (modelos de gasolina solamente)

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Monte la cubierta de la correa izquierda en la carcasa con los 3 pernos que se retiraron anteriormente.

2. Monte la cubierta CE izquierda a la cubierta de la correa izquierda con los 2 pernos de cuello cuadrado y las 2 contratuercas que se retiraron anteriormente.

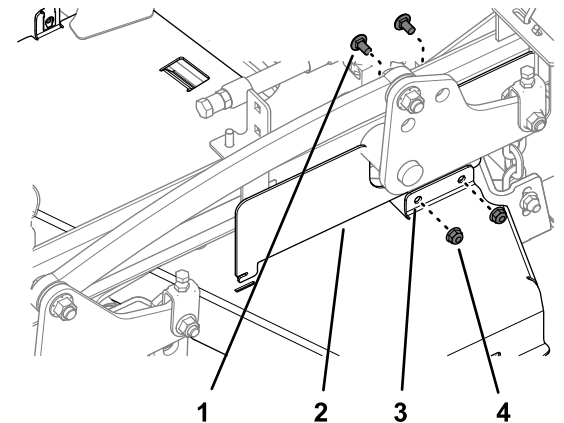


Figura 18

g270474

1. Perno de cuello cuadrado
2. Cubierta CE de lado izquierdo
3. Cubierta de la correa izquierda
4. Contratuerca con arandela prensada

3. Fije las pestañas de la cubierta de la correa con el tornillo con arandela prensada que se retiró anteriormente.

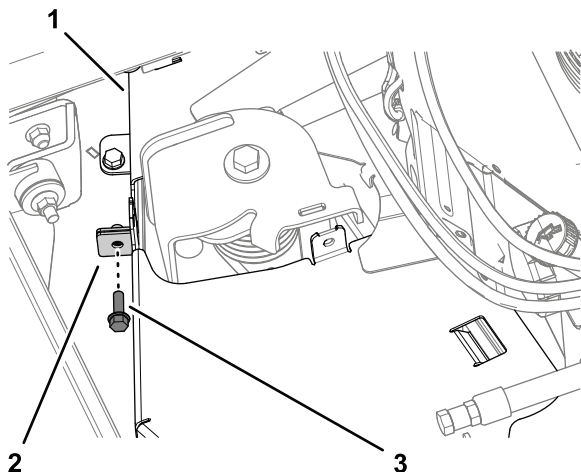


Figura 19

g270486

- | | |
|---|---|
| 1. Cubierta de la correa derecha | 3. Tornillo con arandela prensada (cubierta de las correas derecha e izquierda) |
| 2. Pestaña (cubierta de correa izquierda) | |

4. Monte la cubierta del tensor en la cubierta de la correa izquierda con los 2 tornillos con arandela prensada que se retiraron anteriormente.

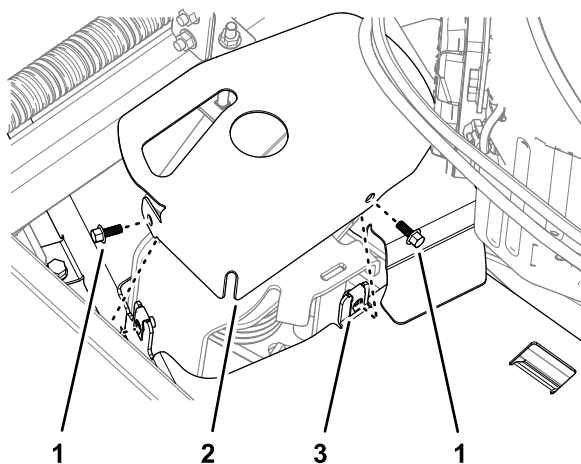


Figura 20

g270487

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Tornillos con arandela prensada ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") | 3. Cubierta de la correa izquierda |
| 2. Cubierta del tensor | |

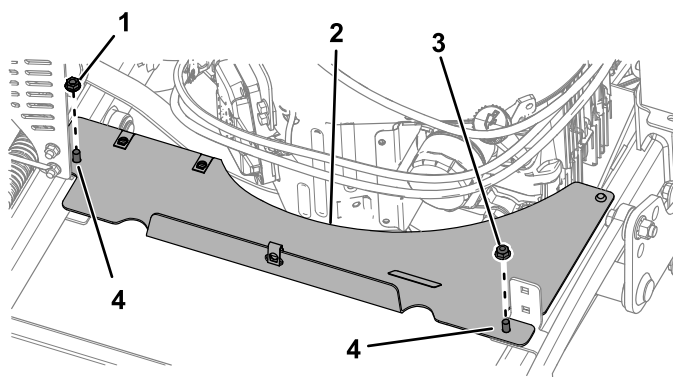
12

Instalación de la extensión del protector y cierre del protector del motor (Modelos de gasolina solamente)

No se necesitan piezas

Instalación de la extensión del protector

1. Instale la extensión del protector, como se muestra en la [Figura 21](#). Apriete las tuercas a entre 20 y 25 N·m.



g288411

Figura 21

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. Tuerca hexagonal (5/16") | 3. Tuerca (5/16") |
| 2. Extensión del protector | 4. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 4") |

2. Instale el protector de la correa, como se muestra en la [Figura 22](#). Apriete los pernos a entre 20 y 25 N·m.

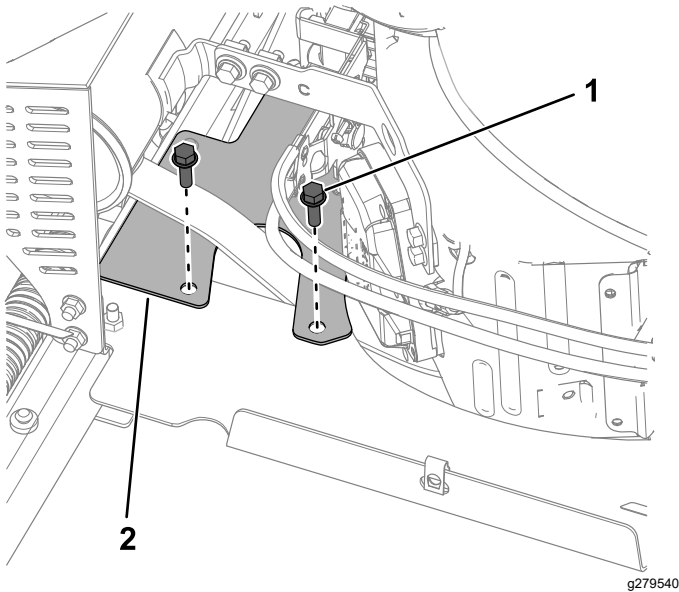


Figura 22

1. Perno (5/16" x 1") 2. Protector de la correa

2. Fije el protector del motor en la extensión del protector con el perno y la tuerca de cuello largo, como se muestra en la [Figura 24](#).

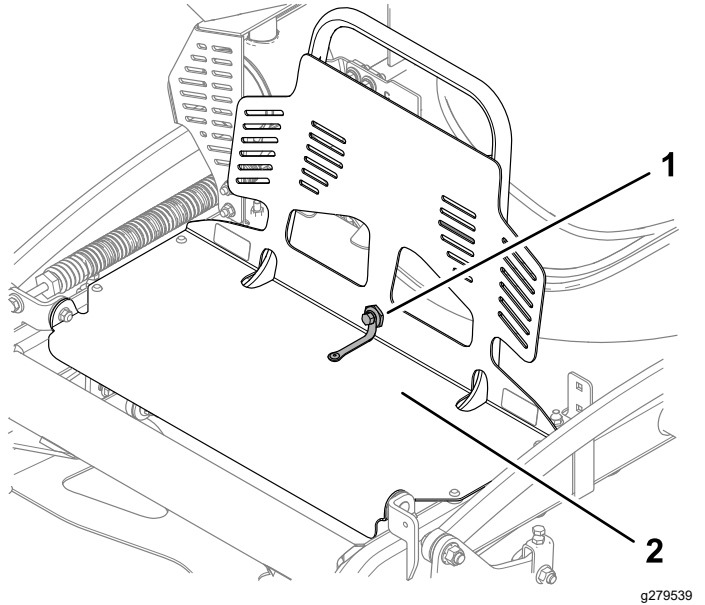


Figura 24

1. Perno y tuerca de cuello largo 2. Protector del motor

Conexión del cable de la bujía

Conecte el cable de la bujía a la bujía.

Cierre del protector del motor

1. Gire el protector del motor hacia atrás, como se muestra en la [Figura 23](#)

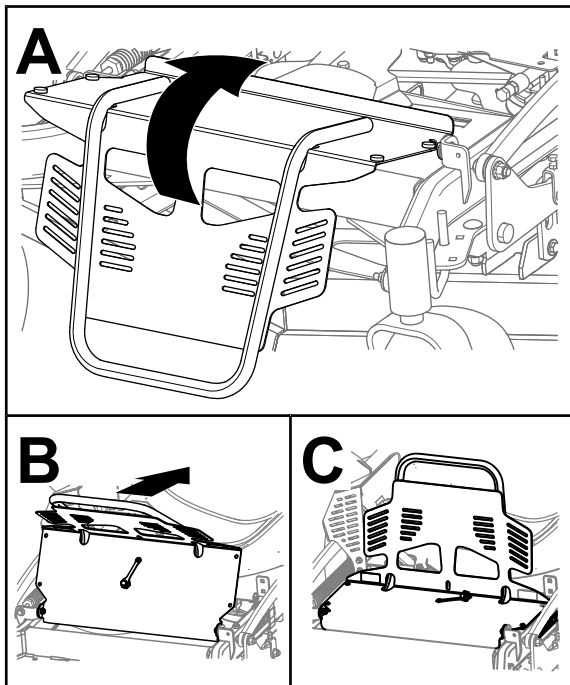


Figura 23

13

Conversión de la carcasa de corte para la operación de descarga trasera

Piezas necesarias en este paso:

8	Perno con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1")
---	---

Finalización de la conversión de la carcasa de corte para la operación de descarga trasera

1. Instale cuchillas que no sean del tipo Recycler; consulte el *Manual del operador* de la máquina.
2. **Modelos de gasolina solamente:** instale la cubierta de la correa y el protector; consulte [11 Instalación de la cubierta de la correa izquierda \(modelos de gasolina solamente\) \(página 13\)](#) y [12 Instalación de la extensión del protector y cierre del protector del motor \(Modelos de gasolina solamente\) \(página 14\)](#).

Preparación para retirar el kit Recycler

1. Prepare la segadora; consulte [1 Preparación de la segadora \(página 3\)](#).
2. **Modelos de gasolina solamente:** retire el protector y retire la cubierta de la correa izquierda; consulte [2 Apertura del protector del motor y retirada de la extensión del protector \(Modelos de gasolina solamente\) \(página 3\)](#) y [3 Retirada de la cubierta de la correa izquierda \(Modelos de gasolina solamente\) \(página 4\)](#).
3. Retire las cuchillas Recycler; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Retirada de los golpeadores

Siga a la inversa los pasos en [9 Instalación de los golpeadores \(página 12\)](#) e instale nuevos pernos con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") y las contratueras que retiró anteriormente ($\frac{3}{8}$ ") donde retiró los golpeadores.

Retirada de los deflectores

Siga a la inversa los pasos de [7 Instalación de los deflectores \(modelos de gasolina solamente\) \(página 8\)](#) o [8 Instalación de los deflectores \(modelos eléctricos solamente\) \(página 10\)](#) e instale pernos con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") nuevos y las contratueras que se retiraron anteriormente ($\frac{3}{8}$ ") donde se retiraron los deflectores.

Retirada de los soportes de los deflectores

Siga a la inversa los pasos descritos en [6 Instalación de los soportes del deflector \(página 6\)](#) e instale los pernos de cuello cuadrado ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{7}{8}$ ") y las contratueras ($\frac{5}{16}$ ") donde se retiraron los soportes de los deflectores.

Operación

Seleccione la altura de corte adecuada

Corte aproximadamente 2,5 mm, o no más de un tercio, de la hoja de hierba durante la siega. Si la hierba es excepcionalmente densa y frondosa, puede ser necesario aumentar la altura de corte o convertir la carcasa de corte para operaciones de descarga trasera.

Para asegurar el óptimo rendimiento, limpie los bajos de la carcasa de corte después de cada uso.

Importante: No utilice agua reciclada o salada para limpiar la máquina.

Nota: Si se acumulan residuos de hierba en la carcasa de corte, el rendimiento de corte disminuye.

Siega en condiciones extremas

Se requiere aire para picar bien la hierba dentro de la carcasa de corte, así que no ponga la altura de corte demasiado baja ni rodee totalmente la carcasa de hierba sin cortar. Trate siempre de mantener la parte trasera de la carcasa de corte libre de hierba sin cortar, para permitir la aspiración de aire hacia el interior de la carcasa. Al hacer el primer corte por el centro de una zona sin cortar, vaya más despacio y retroceda si la máquina empieza a atascarse.

Siegue a los intervalos correctos

La hierba crece a velocidades distintas según la estación del año. Para mantener la misma altura de corte, siegue con más frecuencia a principios de la primavera. A medida que avanza el verano, la velocidad de crecimiento de la hierba decrece, por ello debe cortarse con menor frecuencia. Si no puede segar durante un período de tiempo prolongado, siegue primero con una altura de corte alta y, después de dos días, vuelva a segar con un ajuste más bajo.

Siegue con cuchillas afiladas

Una cuchilla afilada corta limpiamente sin rasgar o deshilachar la hierba. Una cuchilla roma desgarrará y deshilacha la hierba. Si se rasgan o se deshilachan, los bordes de las hojas se secarán, y se retardará su crecimiento y se favorecerá la aparición de enfermedades.

Limpieza de la carcasa de corte

Intervalo de mantenimiento: Después de cada uso

Notas:

Notas:



Count on it.