



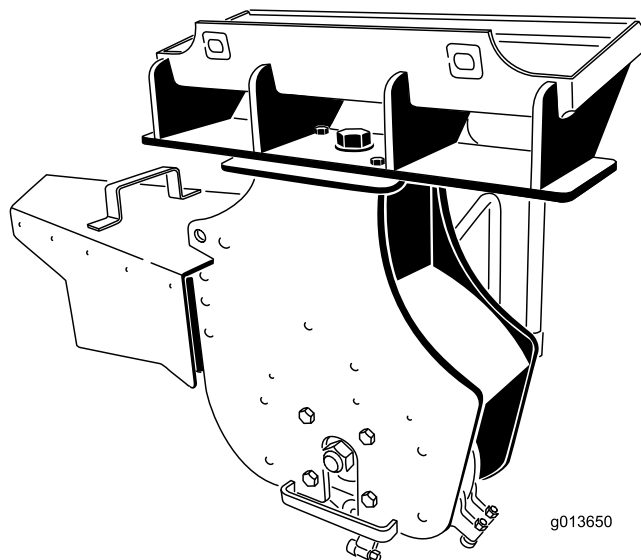
Count on it.

Form No. 3465-374 Rev A

Kezelői kézikönyv

Tuskóaprító Kompakt kisgép

Modellsz. 22429—Sorszám 415090382 és ettől felfelé



A termék minden vonatkozó európai irányelvnek megfelel. A részletekért nézze át a kiadvány hátulján található Beépítési nyilatkozatot.

▲ FIGYELMEZTETÉS

KALIFORNIA

65-ös számú figyelmeztetés

A termék használata Kalifornia állam jogszabályai által rákeltőnek, születési, illetve reprodukciós rendellenességet okozónak nyilvánított vegyi anyag vagy vegyi anyagok hatásának való kitettséget eredményezhet.

Bevezetés

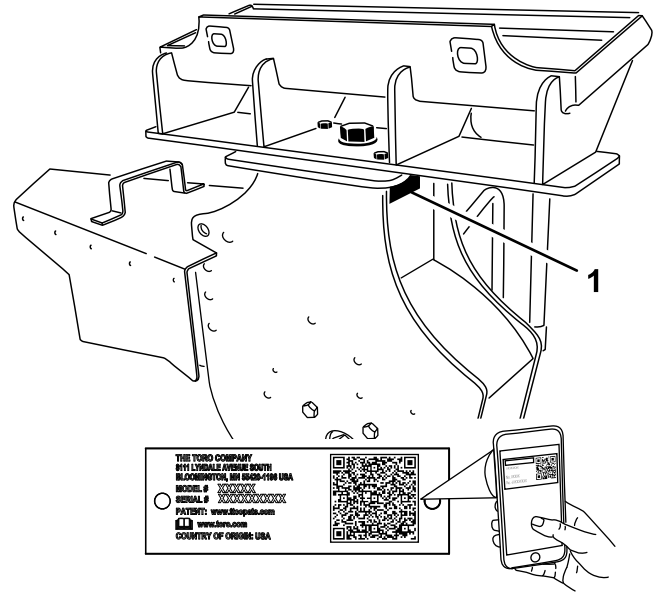
A gépet Toro kompakt kiegészítőre szerelve aprításra, valamint fatuskók és felszíni gyökerek eltávolítására tervezték. Nem alkalmas kövek vagy más anyag vágására, kivéve a fákat és a tuskók körüli talajt. A termék nem rendeltetésszerű használata veszélyezteti az Ön és a közelben tartózkodók biztonságát.

Gondosan olvassa el ezt a tájékoztatót, hogy a termék megfelelő üzemeltetését és karbantartását elsajátítva elkerülje a sérüléseket, valamint a termék károsodását. Ön felelős a termék megfelelő és biztonságos üzemeltetéséért.

A termékekkel és tartozékokkal kapcsolatos információkért, a márkakereskedőkre vonatkozó tájékoztatásért vagy terméke regisztrációjáért a Torót közvetlenül is elérheti. A www.Toro.com webhelyen további információk is találhatóak, például munkavédelmi tanácsok, oktatóanyagok, tartozékokról szóló információk, segítség márkakereskedés kereséséhez, valamint a termékregisztráció is itt végezhető el.

Ha szervizre, eredeti Toro-alkatrészekre vagy további információkra van szüksége, forduljon hivatalos márkaszervizhez vagy a Toro ügyfélszolgálatához, és készítse elő terméke típus- és gyári számát. A(z) **Ábra 1** jelzi a típus- és gyári szám helyét a terméken. Írja fel a számokat az erre előkészített helyre.

Fontos: Mobileszközé segítségével a sorozatszámot tartalmazó címkén található QR-kódot (ha van) beolvasva elérheti a garanciális, az alkatrészekre vonatkozó és más termékinformációkat.



Ábra 1

1. Típus- és sorozatszámcímké helye

Modellsz. _____

Sorszám _____

A kézikönyv feltünteti a lehetséges veszélyeket, és a (**Ábra 2**) biztonsági figyelmeztető jelzéssel azonosított biztonsági üzeneteket tartalmaz. Ez a jelzés olyan veszélyre hívja fel a figyelmet, amely súlyos sérülést vagy halált okozhat, amennyiben nem követi az ajánlott óvintézkedéseket.



Ábra 2

1. Biztonsági figyelmeztető jelzések

Ez a kézikönyv 2 szót használ az információ kiemelésére. A **Fontos** szó speciális műszaki információkra hívja fel a figyelmet, a **Megjegyzés** szó külön figyelemre érdemes általános információkat emel ki.

Tartalom

Biztonság	3
Általános óvintézkedések	3
Lejtőkkel kapcsolatos óvintézkedések	4
Biztonsági előírások a tuskóaprítóval kapcsolatban	4
Karbantartással és tárolással kapcsolatos biztonsági előírások	4
Biztonsági és tájékoztató címkék	5
Felszerelés	6
1 A vontatóegység előkészítése	6
2 A védőlemezkonzol felszerelése	6
3 A kezelő védőlemezeinek összeszerelése lése	9
4 A forgácsterelő felszerelése	11
Termékáttekintés	12
Műszaki adatok	12
Üzemeltetés	12
A munkaeszköz fel- és leszerelése	12
Tuskó aprítása	13
Gyökerek felaprítása	14
Vonulási helyzet	14
A tuskóaprító szállítása pótkocsin	14
Üzemeltetési tanácsok	14
Karbantartás	15
Ajánlott karbantartási ütemterv(ek)	15
A gép zsírása	15
A fogak cseréje	16
Tárolás	17
Hibakeresés és elhárítás	18

Biztonság

▲ VESZÉLY

A munkaterületen föld alatti elektromos közművezetékek haladhatnak át. Ha ezeket megsérti, áramütés vagy robbanás is bekövetkezhet.

A munkaterületen jelölje be a közművek helyét, és ne végezzen ásást a jelölt területeken. Forduljon a helyi földmérőkhöz vagy a közműellátó vállalatokhoz a közművek megjelölésének ügyében (az Amerikai Egyesült Államokban például hívja a 811-et, Ausztráliában az 1100-at az államközi jelölő szolgáltatásért).

Általános óvintézkedések

A súlyos, akár végzetes sérülések elkerülése érdekében mindig kövesse a biztonsági utasításokat.

- Ne lépje túl a névleges teherbírást, mert a gép instabillá válhat, és elveszítheti felette az uralmát.
- **A munkaeszközt ne felemelt vagy (adott esetben) kitolt karokkal szállítsa.** A munkaeszközt mindig a talaj közelében tartva szállítsa; lásd: [Vonulási helyzet \(oldal 14\)](#).
- A munkaterületen jelölje be a felszín alatti közművek és egyéb objektumok helyét, és ne végezzen ásást a jelölt területeken.
- Olvassa el és minden részletében értse meg a *Kezelői kézikönyvet*, mielőtt elindítja a gépet.
- A gép működtetését teljes odafigyeléssel végezze. Ne bonyolódjon olyan tevékenységbe, amely elvonhatja a figyelmét, különben személyi sérülés vagy anyagi kár lehet a következmény.
- Ne engedje, hogy gyermekek vagy oktatásban nem részesült személyek üzemeltessék a gépet.
- Tartsa távol kezét és lábát a mozgó részegységektől és munkaeszközöktől.
- Ne működtesse a gépet felszerelt és üzemképes védőburkolatok és biztonsági berendezések nélkül.
- Tartsa távol a járókelőket és a háziállatokat a géptől.
- Álljon meg a géppel, állítsa le, és vegye ki az indítókulcsot, mielőtt nekikezdene a gép szervizeléséhez, tankolásához, vagy elhárítaná annak eltömődését.

A gép nem megfelelő használata vagy karbantartása személyi sérüléshez vezethet. A lehetséges sérülések elkerülése érdekében kövesse a biztonsági útmutatóban leírtakat, és mindig ügyeljen a biztonsági

figyelmeztető szimbólumra (▲), amelynek jelentése lehet Figyelem, Vigyázat vagy Veszély – személyes biztonsági utasítások. Az utasítások be nem tartása súlyos személyi sérüléshez vagy halálhoz vezethet.

Lejtőkkel kapcsolatos óvintézkedések

- **Hegyemenetben és völgyemenetben a gép nehezebb oldala mindig az emelkedő irányába nézzen.** A gép súlyeloszlása a különböző munkaeszközök felszerelésével megváltozik. Ez a munkaeszköz a gép súlypontját előre tolja el.
- Lejtős úton a rakodókarok megemelése vagy (adott esetben) kitolása befolyásolhatja a gép stabilitását. Tartsa a rakodókarokat leengedett és visszahúzott helyzetben, amikor lejtős úton halad.
- A lejtők a megcsúszásos és borulásos balesetek fő tényezői, amelyek súlyos sérülésekhez vezethetnek. A gép üzemeltetése bármilyen lejtőn vagy egyenetlen terepen különös óvatosságot igényel.
- Dolgozzon ki saját szabályokat és eljárásokat a lejtőkön való munkavégzéshez. Az eljárásoknak tartalmazniuk kell a helyszín felmérését annak meghatározása érdekében, hogy melyik lejtők biztonságosak gép működtetéséhez. Mindig használja józan eszét és ítélőképességét a felmérés során.
- Lejtőn lassítson le, és különösen körültekintően dolgozzon. A talajfeltételek befolyásolhatják a gép stabilitását.
- Kerülje a lejtőn való elindulást és megállást. Ha a gép elveszítené a tapadását, ereszkedjen le a lejtőn lassan és egyenesen.
- Lejtős szakaszokon kerülje a kanyarodást. Ha kanyarodnia kell, végezze azt lassan, a gép nehezebb felét az emelkedő irányában tartva.
- A lejtőn minden mozgást lassan és fokozatosan végezzen. Ne változtassa hirtelen se a sebességét, se az irányát.
- Ha kényelmetlennek érzi a lejtőn való munkát, ne végezze azt.
- Ügyeljen a gödrökre, keréknyomokra és huppanókra, mert egyenetlen talajon a gép felborulhat. A magas fű akadályokat rejthet.
- Nedves talajfelületen fokozott körültekintéssel dolgozzon. A tapadás csökkenése megcsúszást okozhat.
- Vizsgálja meg a területet, hogy kellően stabil-e a talaj a gép megtartásához.
- Legyen különösen óvatos, ha az alábbiak közelében dolgozik a géppel:

- Suvadások
- Árkok
- Töltések
- Vizek

A gép hirtelen felborulhat, ha az egyik lánctalpa alól eltűnik a talaj. Tartson biztonságos távolságot a gép és bármilyen veszély között.

- Lejtőn ne kapcsoljon fel vagy le munkaeszközt.
- Ne parkoljon a géppel hegyoldalban vagy lejtőn.

Biztonsági előírások a tuskóaprítóval kapcsolatban

- Kerekes gépek esetén a tuskóaprító használatakor ne használja az ellensúlyt a vontatóegységen.
- Ne működtesse a tuskóaprítót úgy, hogy a védőlemez nincs felszerelve a vontatóegységre, a forgácsterelő pedig a tuskóaprítóra.
- Tartsa távol legalább 9 m-re a járókelőket a munkaterülettől.
- A tuskóaprítót csak 91 cm-nél alacsonyabb tuskók aprítására használja.

Karbantartással és tárolással kapcsolatos biztonsági előírások

- Ellenőrizze rendszeresen a kötőelemek megfelelően meghúzott állapotát és a berendezés biztonságos üzemállapotát.
- A munkaeszköz hosszabb tárolásával kapcsolatos fontos részletekért olvassa el a *Kezelői kézikönyvet*.
- Végezze el szükség szerint a biztonsági és utasító címkék karbantartását vagy cseréjét.

Biztonsági és tájékoztató címkék



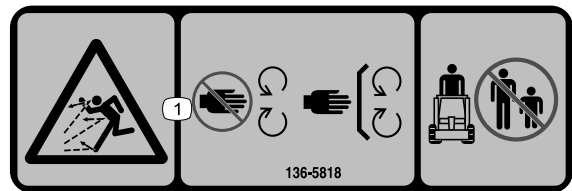
A biztonsági címkék és utasítások a kezelő számára feltűnő helyen, a potenciálisan veszélyes területek közelében találhatóak. A sérült vagy hiányzó matricát cserélje le, illetve pótolja.

▲ WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.
For more information, please visit www.ttcoCAProp65.com

133-8061

decal133-8061

133-8061

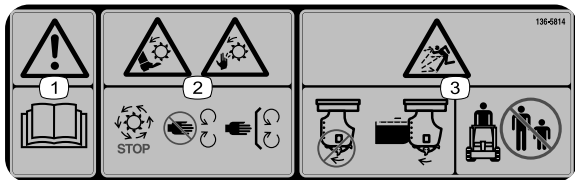


136-5818

decal136-5818

136-5818

1. Repülő tárgyak okozta veszély – mindig legyen a helyén minden védőburkolat és egyéb védelem; tartsa távol a géptől a közelben tartózkodó embereket.



136-5814

decal136-5814

136-5814

1. Figyelmeztetés – olvassa el a *Kezelői kézikönyvet*.
2. Kéz el- és levágásának a veszélye, forgó kések/pengék – várja meg, amíg minden mozgó alkatrész megáll; mindig legyen a helyén minden védőburkolat és egyéb védelem.
3. Repülő tárgyak okozta veszély – mindig legyen a helyén minden védőburkolat és egyéb védelem; tartsa távol a géptől a közelben tartózkodó embereket.



136-5817

decal136-5817

136-5817

1. Kéz el- és levágásának a veszélye, forgó kések/pengék – várja meg, amíg minden mozgó alkatrész megáll; kezét és lábát tartsa távol a mozgó alkatrészekről.

Felszerelés

Mellékelt alkatrészek

Használja az alábbi táblázatot, hogy megállapítsa, valamennyi alkatrész leszállításra került-e.

Eljárás	Megnevezés	Mennyiség	Alkalmazás
1	Nincs szükség alkatrésze	–	Készítse elő a vontatóegységet.
2	Jobb oldali védőlemezkonzol (3 furat) – csak a 200/300 sorozatú vagy TX 400/500 gépeken Bal oldali védőlemezkonzol (3 furat) – csak a 200/300 sorozatú vagy TX 400/500 gépeken Önmetsző csavar (5/16 × 3/4") Jobb oldali védőlemezkonzol (2 furat) – csak a TX 1000/1300 sorozatú gépeken Bal oldali védőlemezkonzol (2 furat) – csak a TX 1000/1300 sorozatú gépeken Csavar (1/4 × 3/4") – csak a TX 1000/1300 sorozatú gépeken Önbiztosító anya (1/4") – csak a TX 1000/1300 sorozatú gépeken	1 1 4 1 1 4 4	Szerelje fel a védőlemezkonzolt.
3	Védőlemeztartó a 200/300 sorozatú vagy TX 400/500 sorozatú gépekhez Védőlemeztartó csak a TX 1000 gépekhez Védőlemeztartó csak a TX 1300 gépekhez Védőlemez Csavar (1/4 × 1 1/2") Alátét Önbiztosító anya (1/4")	2 2 2 1 8 8 8	Szerelje össze a kezelő védőlemezt.
4	Forgácsterelő Vezetőcsap Rugós sasszeg	1 1 1	Szerelje fel a forgácsterelőt.

1

A vontatóegység előkészítése

Nincs szükség alkatrésze

Eljárás

1. Parkolja le a gépet sík talajon.
2. Engedje le a rakodókarokat.
3. Húzza be a rögzítőféket (ha van).

4. Állítsa le a motort és vegye ki az indítókulcsot.

2

A védőlemezkonzol felszerelése

Ehhez az eljáráshoz szükséges alkatrészek:

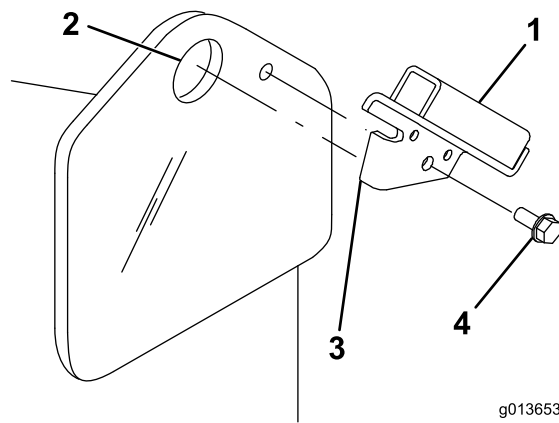
1	Jobb oldali védőlemezkonzol (3 furat) – csak a 200/300 sorozatú vagy TX 400/500 gépeken
1	Bal oldali védőlemezkonzol (3 furat) – csak a 200/300 sorozatú vagy TX 400/500 gépeken
4	Önmetsző csavar (5/16 × 3/4")
1	Jobb oldali védőlemezkonzol (2 furat) – csak a TX 1000/1300 sorozatú gépeken
1	Bal oldali védőlemezkonzol (2 furat) – csak a TX 1000/1300 sorozatú gépeken
4	Csavar (1/4 × 3/4") – csak a TX 1000/1300 sorozatú gépeken
4	Önbiztosító anya (1/4") – csak a TX 1000/1300 sorozatú gépeken

Csak 200 vagy 300 sorozatú vontatóegység esetén

Fontos: Használja a 3 furatos védőlemezkonzolatokat.

1. Illessze be a védőlemezkonzolon kialakított fület a vontatóegység emelési ponti nyílásába úgy, hogy a konzolon a furat egybe essen a vontatóegység vázán található apró furattal (Ábra 3).

Megjegyzés: A bal és a jobb oldali konzol nem egyforma. Ügyeljen rá, hogy a megfelelő oldali kerüljön felszerelésre az adott oldalra. A fülnek az emelési pont nyílásába kell illeszkednie a konzolnak pedig a vázon kívülre kell kerülnie (Ábra 3).



g013653

g013653

Ábra 3

1. Védőlemezkonzol
2. Emelési pont nyílás
3. Fül
4. Önmetsző csavar

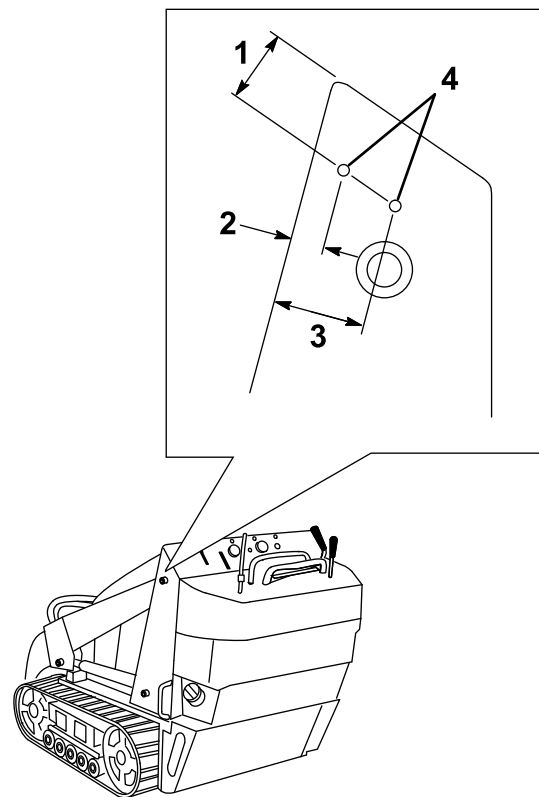
2. Rögzítse a konzolt a vázhoz az önmetsző csavarral (Ábra 3).
3. Ismételje meg az 1. és a 2. lépést a gép másik oldalán.

Csak TX 400 vagy 500 sorozatú vontatóegység esetén

Fontos: Használja a 3 furatos védőlemezkonzolatokat.

1. Mérje fel a váz szélétől a megadott távolságokat a Ábra 4 alapján, és jelölje be a védőlemezkonzol rögzítéséhez szükséges furatok helyét.

Megjegyzés: Ha a furatok már ott vannak, folytassa egyből a 3. lépéssel.



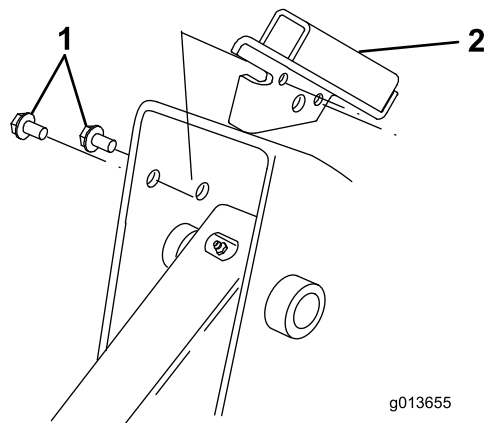
Ábra 4

g203568

- | | |
|-----------|-------------------|
| 1. 4,6 cm | 3. 4,6 cm |
| 2. 1,4 cm | 4. Rögzítőfuratok |

- Készítsen (8 mm átmérőjű) átmenő furatot a vázba a megjelölt helyeken.
- Igazítsa a védőlemezkonzol fülét a váz elejéhez úgy, hogy a konzol a rakodókar zsebén belül legyen (Ábra 5).

Megjegyzés: A bal és a jobb oldali konzol nem egyforma. Ügyeljen rá, hogy a megfelelő oldali kerüljön felszerelésre az adott oldalra. A fül feküdjön fel a váz szélére, a konzol pedig kerüljön be a rakodókar-zsebbe úgy, hogy a konzol 2 kisebb furata egybe essen a vázba frissen fúrt két furattal (Ábra 5).



g013655

g013655

Ábra 5

- Önmetsző csavar
- Védőlemezkonzol

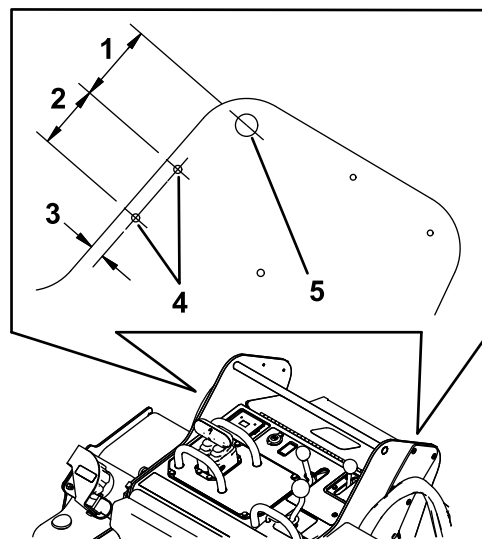
- Rögzítse a konzolt a vázhoz a 2 önmetsző csavarral az Ábra 5 szerint.
- Ismételje meg az 1–4. lépést a gép másik oldalán.

Csak TX 1000 vagy 1300 sorozatú vontatóegység esetén

Fontos: Használja a 2 furatos védőlemezkonzolatokat.

- Mérje fel a váz szélétől a megadott távolságokat a Ábra 6 alapján, és jelölje be a védőlemezkonzol rögzítéséhez szükséges furatok helyét.

Megjegyzés: Ha a furatok már ott vannak, folytassa egyből a 3. lépéssel.

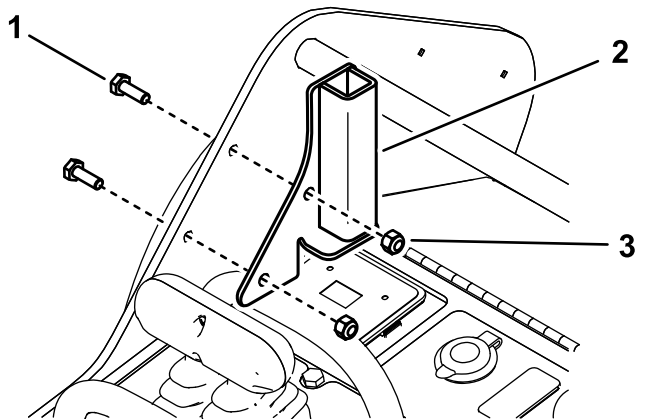


g245655

Ábra 6

- | | |
|-----------|------------------|
| 1. 7,0 cm | 4. Furat |
| 2. 5,7 cm | 5. Referenciarúd |
| 3. 1,3 cm | |

2. Készítsen (7 mm átmérőjű) átmenő furatot a vázba a megjelölt helyeken.
3. Szerelje fel a bal védőlemezkonzolt a váz bal oldalára 2 csavar ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ") és 2 önbiztosító anya ($\frac{1}{4}$ ") segítségével a **Ábra 7** szerint.



Ábra 7

1. Csavar ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ")
2. Bal oldali védőlemezkonzol
3. Önbiztosító anya ($\frac{1}{4}$ ")

4. Szerelje fel a jobb védőlemezkonzolt a jobb oldali vázra 2 csavar ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ") és 2 önbiztosító anya ($\frac{1}{4}$ ") segítségével a **Ábra 7** ábra szerinti módon.

3

A kezelő védőlemezének összeszerelése

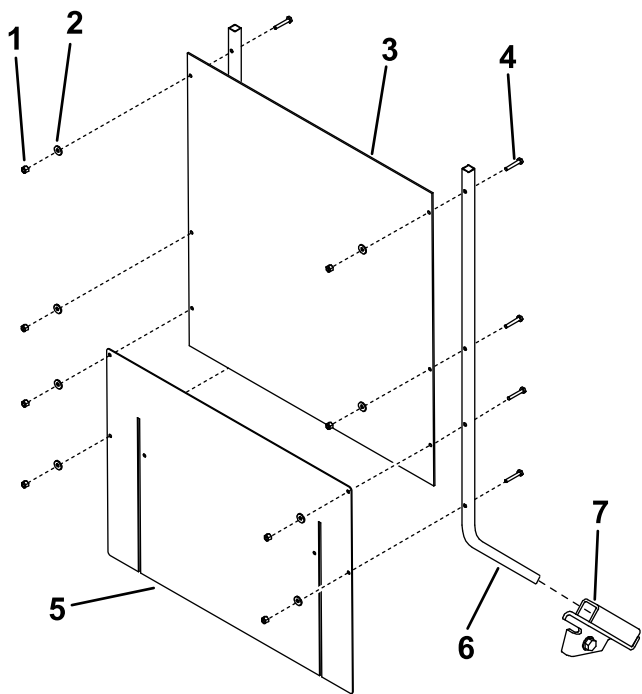
Ehhez az eljáráshoz szükséges alkatrészek:

2	Védőlemeztartó a 200/300 sorozatú vagy TX 400/500 sorozatú gépekhez
2	Védőlemeztartó csak a TX 1000 gépekhez
2	Védőlemeztartó csak a TX 1300 gépekhez
1	Védőlemez
8	Csavar ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ ")
8	Alátét
8	Önbiztosító anya ($\frac{1}{4}$ ")

A védőlemez összeszerelése

Megjegyzés: Határozza meg az alábbi ábrák alapján, hogy melyik konzolokat kell használnia a vontatóegységéhez.

1. Csúsztassa be a védőlemeztartókat a vontatóegységre felszerelt védőlemezkonzolk zsebeibe (**Ábra 8**, **Ábra 9** vagy **Ábra 10**).

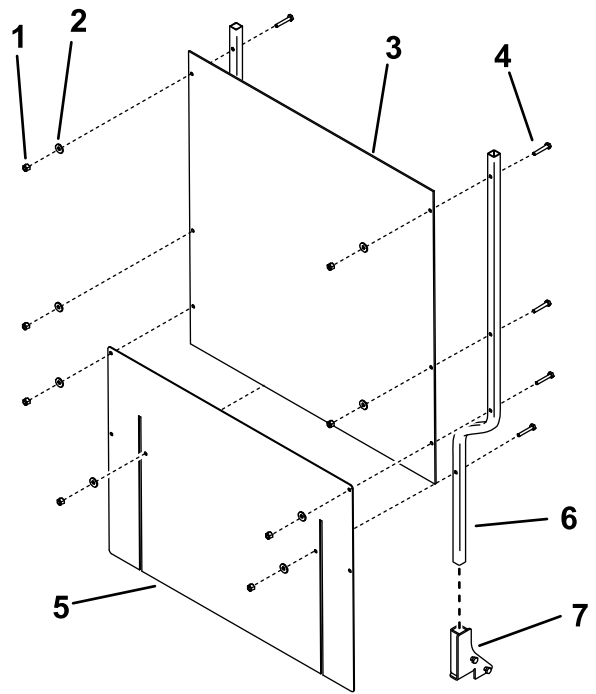


g202610

Ábra 8

200/300 és TX 400/500 sorozatú vontatóegységek

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Önbiztosító anya (8) | 5. Szoknya |
| 2. Alátét (8) | 6. Védőlemez tartó (2) |
| 3. Védőlemez | 7. Védőlemez konzol (2) |
| 4. Csavar (8) | |

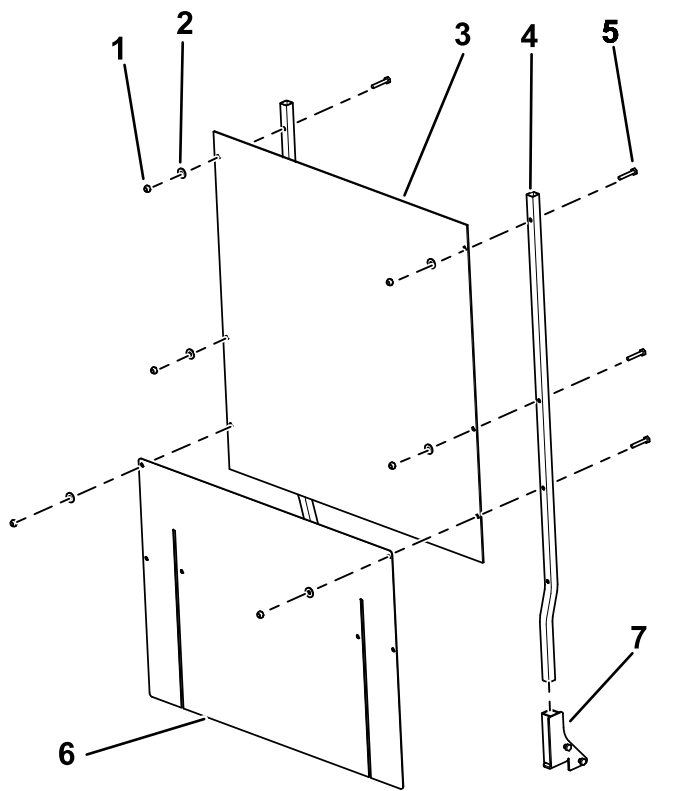


g202842

Ábra 9

Csak TX 1000 sorozatú vontatóegység esetén

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Önbiztosító anya (8) | 5. Szoknya |
| 2. Alátét (8) | 6. Védőlemez tartó (2) |
| 3. Védőlemez | 7. Védőlemez konzol (2) |
| 4. Csavar (8) | |



Ábra 10

g459534

Csak TX 1300 sorozatú vontatóegység esetén

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| 1. Önbiztosító anya (8) | 5. Csavar (8) |
| 2. Alátét (8) | 6. Szoknya |
| 3. Védőlemez | 7. Védőlemezkonzol (2) |
| 4. Védőlemez tartó (2) | |

2. Szerelje fel a védőlemezt és a hajlékony szoknyát a védőlemez tartókra a [Ábra 8](#), a [Ábra 9](#) vagy a [Ábra 10](#) alapján 8 csavar ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ "), 8 alátét és 8 önbiztosító anya ($\frac{1}{4}$ ") segítségével.

Megjegyzés: A szoknya feküdjön rá a motorra vagy a motorháztetőre.

4

A forgácsterelő felszerelése

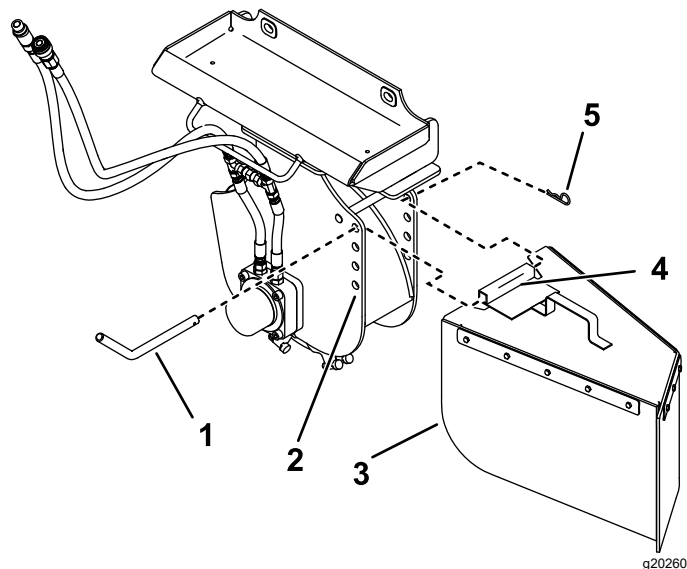
Ehhez az eljáráshoz szükséges alkatrészek:

1	Forgácsterelő
1	Vezetőcsap
1	Rugós sasszeg

Eljárás

A tuskóaprító 4 rögzítőfurattal rendelkezik a forgácsterelő rögzítéséhez ([Ábra 11](#)). Helyezze feljebb (felső furatok) a forgácsterelőt, ha a talaj közelében végzi a tuskóaprítást, és lejjebb (alsó furatok), ha a tuskó magas. Szerelje fel a forgácsterelőt az alábbi módon:

1. Illessze a forgácsterelő tartócsövét a tuskóaprító 2 furata közé ([Ábra 11](#)).



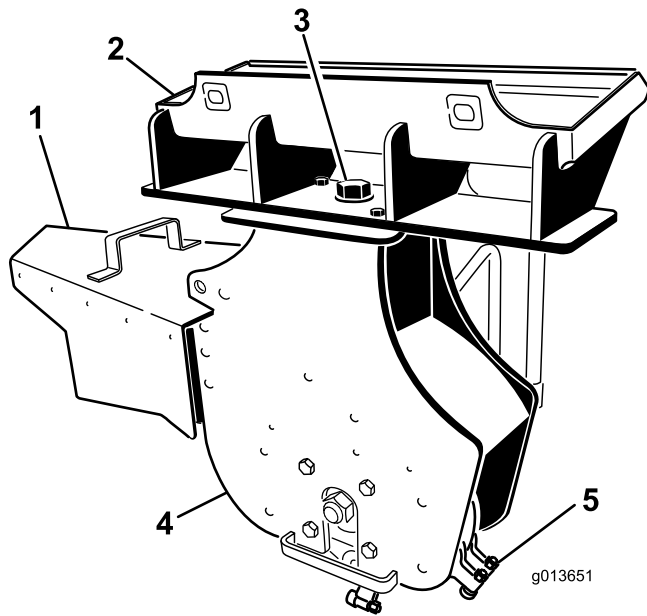
g202609

Ábra 11

- | | |
|-------------------|------------------|
| 1. Vezetőcsap | 4. Tartócső |
| 2. Rögzítőfuratok | 5. Rugós sasszeg |
| 3. Forgácsterelő | |

2. Csúsztassa át a vezetőcsapot a tuskóaprító furatain és a tartócsövön ([Ábra 11](#)).
3. Biztosítsa a csapot a rugós sasszeggel ([Ábra 11](#)).

Termékáttekintés



Ábra 12

- | | |
|------------------|--------------------|
| 1. Forgácsterelő | 4. Tuskóaprító fej |
| 2. Szerelőlap | 5. Fogak |
| 3. Csuklócsap | |

Műszaki adatok

Megjegyzés: A műszaki adatok és a kialakítás külön értesítés nélkül változhatnak.

Szélesség (forgácsterelővel együtt)	112 cm
Szélesség (forgácsterelő nélkül)	66 cm
Hosszúság	51 cm
Magasság	79 cm
Tömeg	120 kg

Az optimális teljesítmény és a gép folyamatos tanúsított biztonsága érdekében csak eredeti Toro-pótalkatrészeket és -tartozékokat használjon. A más által gyártott pótalkatrészek és tartozékok használata veszélyes lehet, emellett ez a jótállást is érvényteleníti.

Üzemeltetés

A munkaeszköz fel- és leszerelése

A fel- és leszerelési eljárással kapcsolatban lásd a vontatóegység *Kezelői kézikönyvét*.

Fontos: A munkaeszköz felszerelése előtt irányítsa a gépet vízszintes felületre, győződjön meg arról, hogy a szerelőlapokon nincs semmilyen szennyeződés, a csapok pedig akadálymentesen elfordíthatók. Ha a csapok szorulnak, zsírozza meg azokat.

Megjegyzés: A munkaeszközt mindig a vontatóegységgel emelje meg és szállítsa.

▲ FIGYELMEZTETÉS

Ha nem tolódnak át teljesen a gyorsrögzítő csapok a munkaeszköz szerelőlapján, a munkaeszköz leeshet a gépről, és összezúzhatja Önt vagy a közelben tartózkodókat.

Gondoskodjon arról, hogy a gyorsrögzítő csapok teljesen beüljenek a munkaeszköz szerelőlapjába.

▲ FIGYELMEZTETÉS

A kiszökő nagynyomású hidraulikafolyadék a bőrön áthatolva sérülést okozhat. A bőr alá bejutó folyadékot sebészi úton pár órán belül el kell távolíttatni ilyen kezelésben jártas orvossal; ellenkező esetben üszkösödés alakulhat ki.

- Mielőtt nyomás alá helyezi a hidraulika-rendszert, győződjön meg arról, hogy minden hidraulikatömlő és -vezeték megfelelő állapotban van, és az összes hidraulikus csatlakozó és szerelvény szorosan illeszkedik.
- Egyetlen testrészével se kerüljön közel olyan szivárgó kis átmérőjű lyukakhoz vagy fúvókákhoz, ahonnan nagynyomású hidraulikafolyadék távozik.
- A hidraulikafolyadék esetleges szivárgását ellenőrizze kartonlap vagy papírlap segítségével; soha ne a kezét használja.

⚠ VIGYÁZAT

A hidraulikacsatlakozók, hidraulikavezetékek/-szelepek és a hidraulikafolyadék is forró lehet. Forró alkatrészekhez érve égési sérülést szenvedhet.

- A hidraulikacsatlakozók kezeléséhez viseljen védőkesztyűt.
- Hagyja lehűlni a gépet, mielőtt a hidraulikus alkatrészekhez ér.
- Ne érjen a kiömlött hidraulikafolyadékhoz.

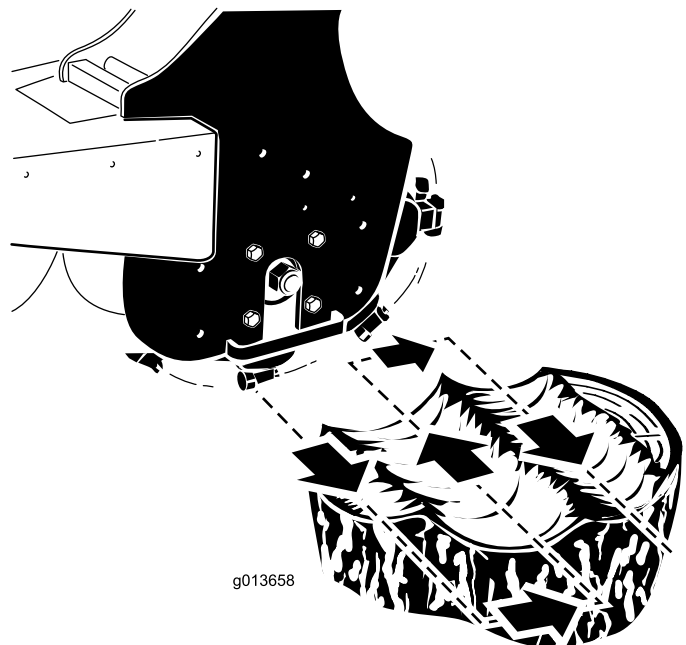
Tuskó aprítása

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Használat közben a törmelék minden irányba szétrepül, és sérülést okozhat a szemén és a test többi részén.

- Ne működtesse a tuskóaprítót úgy, hogy a védőlemez nincs felszerelve a vontatóegységre, a forgácsterelő pedig a tuskóaprítóra.
 - A munkaeszköz használata közben viseljen szemvédőt, hallásvédőt, megfelelő, csúszásgátló cipőt és hosszú nadrágot.
 - Tartsa távol legalább 9 m-re a járóelőket a munkaterülettől.
1. Ha a vontatóegység rendelkezik fokozatváltó karral, állítsa azt LASSÚ helyzetbe.
 2. Indítsa be a motort.
 3. A tuskóaprító bekapcsolásához húzza a segédhidraulika-kart a kezelő kapaszkodójához.
 4. A tuskóaprítót navigálja a tuskó mögé, annak bal oldalához (Ábra 13).

Megjegyzés: Számos változó, például a fa típusa, kora, mérete, nedvességtartalma és állapota is befolyásolja a tuskó aprításához szükséges időt és erőfeszítést.



Ábra 13

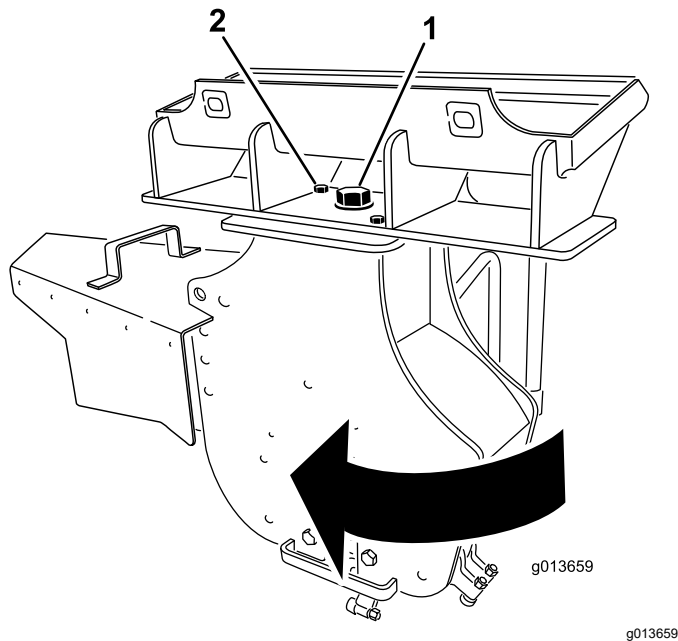
5. Húzza be maga felé a tuskóaprítót a munkaeszközt billentő karral, egyszerre 0,5–5 cm fogásmélységgel aprítva a tuskót, a fa keménységétől függően (Ábra 13).

Megjegyzés: Túl mélyen vágva a tuskóaprító megáll. Ha megállt, emelje fel kissé, és próbálja újra.

6. Lendítse ki a tuskóaprítót (Ábra 13), engedje le 0,5–5 cm-t, és ismételje addig a 4–6. lépést, amíg le nem faragott a tuskóból pár centit.
 7. Emelje fel a rakodókarokat az eredeti magasságba.
 8. Mozgassa el jobbra a tuskóaprítót (Ábra 13).
 9. Ismételje a 4–8. lépést, amíg el nem ér a tuskó jobb oldaláig.
 10. Térjen vissza a tuskóaprítóval a tuskó bal oldalához, engedje le, majd ismételje addig a 3–10. lépést, amíg fel nem aprította a tuskót talajszintig.
- Megjegyzés:** A forgács megfelelő kezeléséhez előfordulhat, hogy le kell állnia a tuskóaprítóval, és feljebb kell helyeznie a forgácsterelőt, ahogy egyre lejjebb halad a tuskón.
11. Ha végzett, a segédhidraulika-kart SEMLEGES helyzetbe állítva állítsa le a tuskóaprítót.

Gyökerek felaprítása

1. Állítsa le a tuskóaprítót, és függessze a rakodókarokon néhány centiméterre a talajtól.
2. Állítsa le a motort és vegye ki az indítókulcsot.
3. Lazítsa meg a tuskóaprító tetején található nagy csavart (Ábra 14).



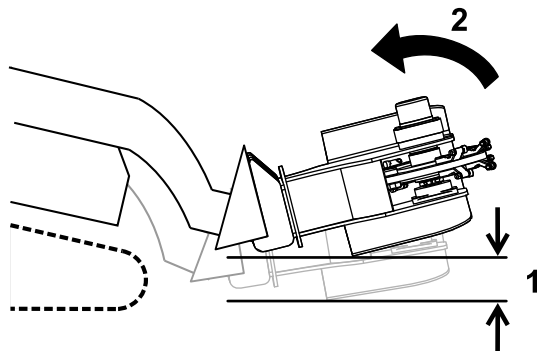
Ábra 14

1. Nagy csavar – lazítsa meg 2. Első csavar – távolítsa el
4. Távolítsa el a tuskóaprítót rögzítő első csavart és anyát (Ábra 14).
5. Fordítsa el a tuskóaprítót 30°-kal az óra járási irányába (Ábra 14).
6. Húzza meg a tuskóaprító tetején levő nagy csavart 406 Nm nyomatékkal a Ábra 14 szerint.
7. Szerelje be a csavart az első furatba és rá az anyát, majd húzza meg 101 Nm nyomatékkal a Ábra 14 szerint.
8. Indítsa be a vontatóegység, és kapcsolja be a tuskóaprítót.
9. Engedje a tuskóaprítót a gyökérbe.
10. Mozdassa a tuskóaprítót a gyökér hosszán, a vontatóegységgel a gyökér fölött haladva.
11. Ha végzett, a segédhidraulika-kart SEMLEGES helyzetbe állítva állítsa le a tuskóaprítót.
12. Állítsa le a motort és vegye ki az indítókulcsot.
13. Lazítsa meg a tuskóaprító tetején található nagy csavart (Ábra 14).
14. Távolítsa el a tuskóaprítót rögzítő első csavart és anyát (Ábra 14).
15. Fordítsa el a tuskóaprítót 30°-kal az óra járásával ellentétesen (Ábra 14).

16. Húzza meg a tuskóaprító tetején levő nagy csavart 406 Nm nyomatékkal a Ábra 14 szerint.
17. Szerelje be a csavart az első furatba és rá az anyát, majd húzza meg 101 Nm nyomatékkal a Ábra 14 szerint.

Vonulási helyzet

A munkaeszközzel történő vonuláskor tartsa azt a lehető legközelebb a talajhoz, annál maximum 15 cm-rel magasabban. Billentse meg hátrafelé.



Ábra 15

1. Maximum 15 cm-rel a talaj fölött
2. Billentse meg a munkaeszközt hátrafelé.

A tuskóaprító szállítása pótkocsin

Olyan pótkocsira vagy tehergépkocsira helyezze a munkaeszközt, amely elbírja azt. Rögzítse biztonságosan a tuskóaprítót a pótkocsihoz vagy tehergépkocsihoz megfelelő teherbírású és közúti forgalomnak megfelelő hevederekkel vagy egyéb eszközzel.

Fontos: Távolítsa el a kezelő védőlemezét a vontatóegységről, mielőtt a vontatóegység szállításába kezd, mert a védőlemez károsodhat.

Üzemeltetési tanácsok

- Mindig maximális gázzal (maximális motorfordulatszám) járassa a gépet.
- Soha ne vonuljon a munkaeszközzel felemelt rakodókarokkal. Tartsa a karokat leengedve, a munkaeszközt pedig felhajtva.
- Ha a vontatóegység rendelkezik fokozatváltó karral (néhány kerekes vontatóegységen van ilyen), állítsa azt LASSÚ (teknős) helyzetbe.
- Amennyiben a vontatóegység áramláselosztóval rendelkezik (bizonyos kerekes vontatóegységeken megtalálható), állítsa körülbelül 10 óra állásba.

Karbantartás

Ajánlott karbantartási ütemterv(ek)

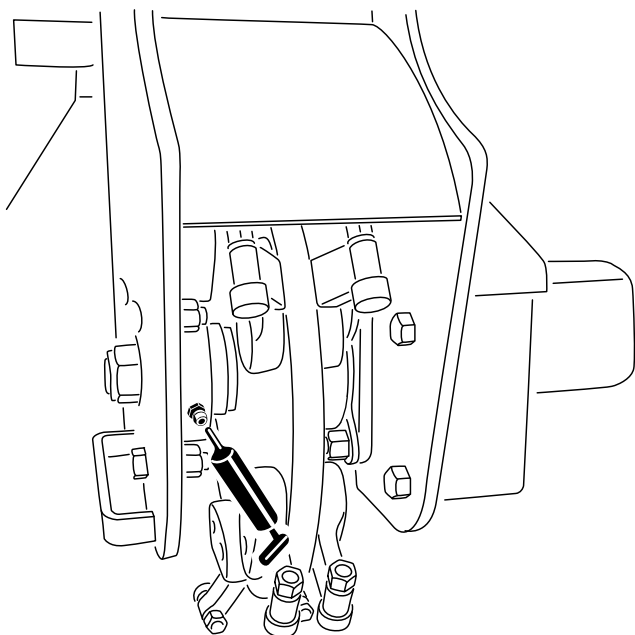
Karbantartási időköz	Karbantartási intézkedés
Minden egyes használat előtt, vagy naponta	<ul style="list-style-type: none">• Zsírozza meg a gépet.• Ellenőrizze a fogak állapotát, fordítsa meg vagy cserélje ki, amelyik kopott vagy sérült.
Tárolás előtt	<ul style="list-style-type: none">• Zsírozza meg a gépet.• Javítsa ki a festést, ahol lepattogzott.

A gép zsírzása

Szolgáltatásszünet: Minden egyes használat előtt, vagy naponta

Tárolás előtt

Zsírozza meg a zsírzószemet (Ábra 16).



Ábra 16

g203602

Kenőzsír típusa: univerzális kenőzsír

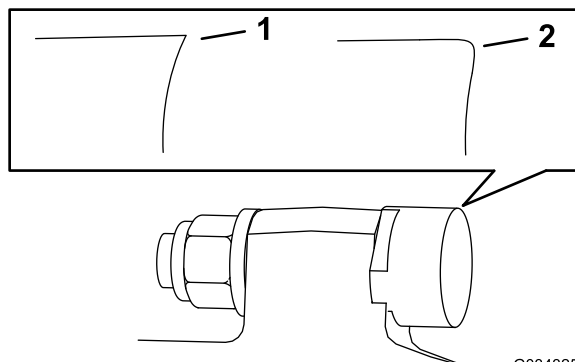
1. Parkolja le a gépet sík talajon, engedje le a rakodókarokat, és húzza be a rögzítőféket (ha van).
2. Állítsa le a motort és vegye ki az indítókulcsot.
3. Tisztítsa le ronggyal a zsírzószemet.
4. Csatlakoztasson zsírzóprést a zsírzószemre.
5. Pumpálja addig a zsírt a zsírzószembe, amíg ki nem türemkedik a zsír a csapágyakból.
6. Törölje le a felesleges zsírt.

A fogak cseréje

Szolgáltatásszünet: Minden egyes használat előtt, vagy naponta—Ellenőrizze a fogak állapotát, fordítsa meg vagy cserélje ki, amelyek kopott vagy sérült.

A fogakat érő nagy fokú kopás miatt ezeket az alkatrészeket rendszeres időközönként meg kell fordítani, majd cserélni kell.

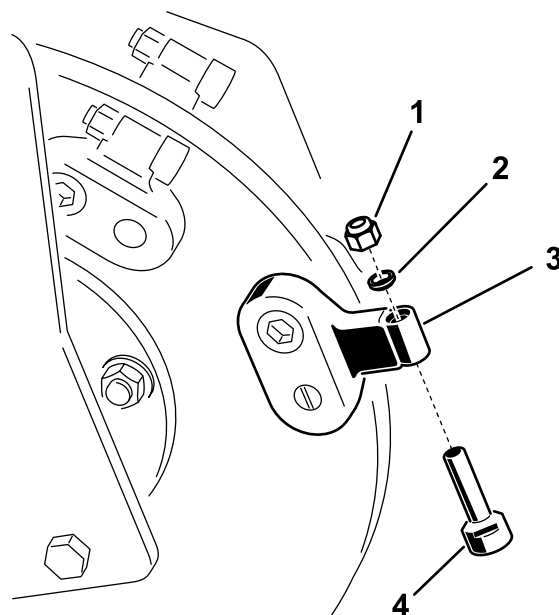
Minden fog 3 állásba állítható, így a fog cseréje előtt kétszer elforgathatja, hogy egy új éles fogat kapjon.



Ábra 17

1. Éles fog 2. Elkopott fog

A fog elforgatásához lazítsa meg a fogat rögzítő anyát (Ábra 18). Tolja előre a fogat, és forgassa el egyharmad fordulattal, hogy a nem használt éle kerüljön kívülre. Húzza meg a fogat rögzítő anyát 37–45 Nm nyomatékkal.



Ábra 18

(Az adott tuskóaprító kinézete eltérhet az ábrán láthatótól.)

1. Anya 3. Fogtartó
2. Távtartó 4. Fog

A fog cseréjéhez távolítsa el a fogat rögzítő anyát, majd szerelje le a fogat, ezután szereljen egy új fogat és anyát ugyanarra a helyre (Ábra 18). Húzza meg a fogat rögzítő anyát 37–45 Nm nyomatékkal.

Tárolás

1. Hosszú időtartamú tárolás előtt mossa le a munkaeszközt enyhe mosószeres vízzel a szennyeződéseket, lerakódásokat.
2. Ellenőrizze a fogak állapotát. A kopott vagy károsodott fogakat fordítsa meg vagy cserélje ki.
3. Ellenőrizzen és húzzon meg minden csavart és anyát. Javítsa meg vagy cserélje ki a kopott, sérült alkatrészeket.
4. Ellenőrizze, hogy minden hidraulikus csatlakozó megfelelően csatlakozik-e; nem juthat szennyeződés a rendszerbe.
5. Fesse be az összes karcos vagy csupasz fémfelületet. A festék a márkaszerviztől beszerezhető.
6. Tárolja a munkaeszközt tiszta, száraz garázsban vagy tárolóhelyiségben. Védelme érdekében takarja le és tartsa tisztán.

Hibakeresés és elhárítás

Probléma	Lehetséges ok	Javító intézkedés
A vágótárcsa aprítás közben leáll.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Túl mélyre engedte a tuskóaprítót. 2. A fogak elkoptak, megsérültek vagy elkoptak. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Emeljen a rakodókarokon 13 mm-t. 2. Forgassa el vagy cserélje ki a kopott, sérült vagy törött fogakat.
A vágótárcsa nem forog, vagy csak lassan forog.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Egy hidraulikus csatlakozó nem megfelelően csatlakozik. 2. Megsérült egy hidraulikus csatlakozó. 3. Dugulás keletkezett egy hidraulikus tömlőben. 4. A vontatóegységen nem nyílik ki egy segédhidraulika-szelep. 5. A hidraulikus motor vagy a meghajtás meghibásodott. 6. A visszacsapószelepes fék meg lett fordítva. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ellenőrizze és húzza meg az összes csatlakozót. 2. Ellenőrizze/cserélje ki a csatlakozókat. 3. Keresse meg és szüntesse meg a dugulást. 4. Javítsa meg a szelepet. 5. Vegye fel a kapcsolatot a hivatalos márkakereskedővel. 6. Fordítsa meg a visszacsapószelepes féket; vegye fel a kapcsolatot a hivatalos márkakereskedővel.
Az aprító nem vág kellő sebességgel.	<ol style="list-style-type: none"> 1. A fogak elkoptak. 2. Elállítódott az áramláselosztó és a sebességválasztó kar (csak kerek munkagépeknél). 3. Dugulás keletkezett a gyorscsatlakozóban vagy a tömlőben. 4. A hidraulikarendszer túlhevült. 5. A biztonsági szelep beállítása nem megfelelő. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Forgassa el vagy cserélje ki a kopott fogakat. 2. Állítsa be az áramláselosztót 10 óra helyzetbe, a sebességválasztó kart pedig „teknős” helyzetbe. 3. Ellenőrizze a tömlőket és a csatlakozókat, és szüntesse meg a problémákat. 4. Állítsa le a rendszert és hagyja lehűlni. 5. Vegye fel a kapcsolatot a hivatalos márkakereskedővel.
A vágótárcsa rossz irányba forog.	<ol style="list-style-type: none"> 1. A segédhidraulika-szelep karja nem megfelelő helyzetben van. 2. A hidraulikus tömlők fel lettek cserélve. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Állítsa a segédhidraulika-szelep karját hátsó helyzetbe. 2. Kösse át a tömlőket a megfelelő helyzetbe.

Megjegyzések:

Megjegyzések:

Beépítési nyilatkozat

A The Toro Company, 8111 Lyndale Avenue South, Bloomington, MN, USA kijelenti, hogy a következő berendezés(ek) megfelel(nek) a felsorolt ajánlásoknak, amennyiben telepítésük az adott Toro-modellekhez mellékelt utasítások szerint történt, a kapcsolódó megfelelőségi nyilatkozatban jelzett módon.

Modellsz.	Sorszám	Termékleírás	Számla leírása	Általános leírás	Irányelv
22429	404320000 és ettől felfelé	Tuskóaprító	STUMP GRINDER ATTACHMENT CE	Tuskóaprító	2006/42/EK

A kapcsolódó műszaki dokumentációt a 2006/42/EK ajánlás VII. mellékletének B része alapján állítottuk össze.

Vállaljuk, hogy a nemzeti hatóságok kérésére átadjuk a nem teljes géprészre vonatkozó információkat. Az átadás módja elektronikus adatátvitel lehet.

A gép nem helyezhető üzembe, amíg nem építik össze jóváhagyott Toro-modellekkel a kapcsolódó megfelelőségi nyilatkozat szerint és összhangban minden utasítással, amelyek alapján megállapítható, hogy megfelel az összes vonatkozó irányelvnek.

Tanúsított:



Chad Moe
Felelős műszaki vezető
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Szeptember 6, 2023

Hivatalos képviselő:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

A The Toro Company, 8111 Lyndale Avenue South, Bloomington, MN, USA kijelenti, hogy a következő berendezés(ek) megfelel(nek) a felsorolt ajánlásoknak, amennyiben telepítésük az adott Toro-modellekhez mellékelt utasítások szerint történt, a kapcsolódó megfelelőségi nyilatkozatban jelzett módon.

Modellsz.	Sorszám	Termékleírás	Számla leírása	Általános leírás	Irányelv
22429	404320000 és ettől felfelé	Tuskóaprító	STUMP GRINDER ATTACHMENT CE	Tuskóaprító	S.I. 2008 sz. 1597

A kapcsolódó műszaki dokumentációt az S.I. 2008 sz. 1597 irányelv Schedule 10 megfelelésre vonatkozó leírása alapján állítottuk össze.

Vállaljuk, hogy a nemzeti hatóságok kérésére átadjuk a nem teljes géprészre vonatkozó információkat. Az átadás módja elektronikus adatátvitel lehet.

A gép nem helyezhető üzembe, amíg nem építik össze jóváhagyott Toro-modellekkel a kapcsolódó megfelelőségi nyilatkozat szerint és összhangban minden utasítással, amelyek alapján megállapítható, hogy megfelel az összes vonatkozó irányelvnek.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

Hivatalos képviselő:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Chad Moe
Felelős műszaki vezető
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Szeptember 6, 2023

65. számú kaliforniai indítvány, figyelmeztetési információk

Mi ez a figyelmeztetés?

Találkozhat olyan termékkel, amelyen az alábbi figyelmeztető címke látható:



FIGYELMEZTETÉS: Rákot okozó és a szaporítószervekre káros hatások –
www.p65Warnings.ca.gov.

Mi az a 65. indítvány?

A 65. indítvány hatálya minden olyan vállalatra érvényes, amely Kaliforniában működik, Kaliforniában értékesít termékeket, Kaliforniában gyárt vagy oda hoz be termékeket. Az indítvány engedélyezi, hogy a kaliforniai kormányzó kezelje és közzétegye a rákot, a születési rendellenességeket és/vagy más reprodukív károkat okozó vegyi anyagok jegyzékét. Az évente frissülő listán több száz, a mindennapi használatú cikkekben megtalálható vegyi anyag szerepel. A 65. indítvány célja a nyilvánosság tájékoztatása az ilyen vegyi anyagoknak való kitétségről.

A 65. indítvány nem tiltja be az ilyen vegyi anyagokat tartalmazó termékek értékesítését, csak előírja, hogy jelenjen meg az ezzel kapcsolatos figyelmeztetés a terméken, annak csomagolásán vagy a hozzá mellékelte dokumentációban. A 65. indítvány figyelmeztetése azt sem jelenti, hogy a termék megsért bármilyen termékbiztonsági szabványt vagy előírást. Kalifornia kormánya egyértelművé tette, hogy a 65. indítvány figyelmeztetése „nem szabályozási határozat, amely szerint a termék »biztonságosnak« vagy »nem biztonságosnak« tekinthető”. Sok ilyen vegyi anyag évek óta használatos a mindennapi termékekben, dokumentált károsító hatás nélkül. További tájékoztatás: <https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all>.

A 65. indítvány figyelmeztetése azt jelenti, hogy a vállalat 1) értékelt a kitétséget, és arra a megállapításra jutott, hogy az meghaladja a „nem jelentős kockázati szintet”; vagy 2) úgy döntött, hogy a figyelmeztetést saját belátása szerint a felsorolt vegyi anyagok jelenléte miatt kihelyezi anélkül, hogy felmérné az esetleges kitétség mértékét.

Ez a törvény mindenütt érvényes?

A 65. indítvány figyelmeztetése kizárólag a kaliforniai törvények hatálya alatt kötelező érvényűek. A figyelmeztetések Kaliforniában számos helyen, beleértve, de nem kizárólagosan éttermekben, élelmiszerboltokban, szállodákban, iskolákban és kórházakban, valamint termékek széles skáláján láthatók. Emellett egyes online és postai úton forgalmazó kiskereskedők is kihelyezik a 65. indítvány figyelmeztetéseit a weboldalukon vagy a katalógusaikban.

Hogyan viszonyulnak a kaliforniai figyelmeztetések a szövetségi határokhoz?

A 65. indítvány előírásai gyakran szigorúbbak a szövetségi és nemzetközi előírásoknál. Számos olyan anyag létezik, amelynél ki kell helyezni a 65. indítvány figyelmeztetését már olyan szint elérésekor is, amely jóval alacsonyabb a szövetségre elírt határértéknél. A 65. indítvány előírt figyelmeztetési szintje ólom esetében például 0,5 µg/nap, amely jóval alacsonyabb a szövetségi és a nemzetközi szabványok szerinti értékénél.

Miért nem látható minden hasonló terméken ez a figyelmeztetés?

- A Kaliforniában értékesített termékeken kötelező a 65. indítvány szerinti feliratozás, a másol értékesítettek esetében viszont nem.
- A 65. indítvány által érintett vállalat köthet olyan megállapodást, amely előírja a 65. indítvány figyelmeztetéseinek kihelyezését a termékeire, míg más hasonló termékeket gyártó vállalatokra esetleg nem érvényes ilyen követelmény.
- A 65. indítvány hatálya nem konzisztens.
- Dönthet úgy a vállalat, hogy nem ad figyelmeztetést, mert arra a következtetésre jut, hogy a 65. indítvány szerint nem kötelesek erre; de a termékre vonatkozó figyelmeztetések hiánya nem jelenti azt, hogy a termék mentes a felsorolt vegyi anyagoktól hasonló szinteken.

Miért teszi ki a Toro ezt a figyelmeztetést?

A Toro úgy döntött, hogy a lehető legtöbb információt megadja vásárlóinak a termékeiről, hogy jól megalapozott döntést hozhassanak a megvásárolni kívánt termékkel és annak használatával kapcsolatban. A Toro egyes esetekben egy vagy több felsorolt vegyi anyag jelenlétének ismeretében a kitétség szintjének értékelése nélkül ad figyelmeztetést, mivel nem minden felsorolt vegyi anyag rendelkezik kitétségi határértékkel. Habár a Toro-termékek esetében a kitétség elhanyagolható, vagy az jóval a „nem jelentős kockázat” tartományába esik, a biztonság érdekében a Toro úgy határozott, hogy kihelyezi a 65. indítvány figyelmeztetéseit. Továbbá ha a Toro nem biztosítja ezeket a figyelmeztetéseket, Kalifornia állam vagy egyes magánügyfelek pert indíthatnak, hogy érvényt szerezzenek a 65. indítvány betartásának, ami jelentős büntetéssel jár.



Count on it.