



货斗安装架套件

Workman® GTX 系列多功能工作车

型号 07031

安装说明

重要事项 当在 GTX Workman 升降型号或配备了升降套件的机器Toro 型号 07414的驾驶员侧图 12或两侧图 14 安装货斗安装架套件时必须安装以下任一套件

带 ROPS 套件的顶篷Toro 型号 07169

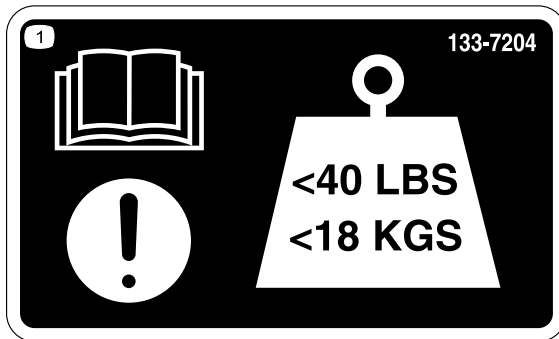
驾驶室套件Toro 型号 07142

安全

安全和指示标签



任何潜在危险区附近均贴有操作员清晰可见的安全标贴和说明。更换受损或丢失的标贴。



decal133-7204

133-7204

1. 注意——请阅读 *操作员手册* 载荷不要超过 18kg。



安装

散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

| 说明 | 数量 | 用途 |
|--------------------|----|------------|
| 不需要零件 | — | 准备机器。 |
| 侧立架支架 | 2 | 安装货斗安装架套件。 |
| 前立架支架 | 2 | |
| 管道托架 | 1 | |
| 前支撑托架每侧有 2 个孔 | 1 | |
| 交叉支撑支架 | 1 | |
| 灭火器底座 | 1 | |
| 灭火器支撑架 | 1 | |
| 铲子安装架 | 3 | |
| 前支撑托架每侧有 1 个孔 | 1 | |
| 六角头螺丝 1/4 x 3/4 英寸 | 8 | |
| 托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸 | 34 | |
| 凸缘螺母 5/16 英寸 | 34 | |
| 杯形切刀支架 | 1 | |

准备机器

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭机器并拔下钥匙。

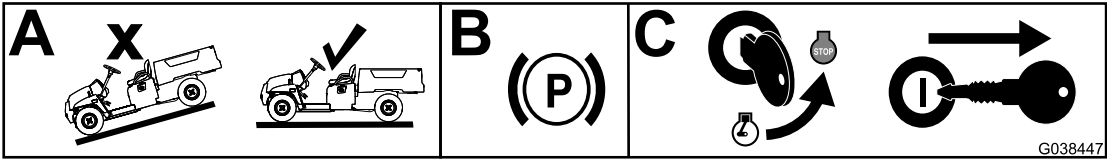


图 1

g038447

安装货斗安装架套件

如果要在货斗两侧安装货斗安装架套件还需要以下**额外零件**

- 1 个侧立架支架
- 1 个管道托架
- 1 个交叉支撑支架
- 1 个灭火器底座
- 1 个灭火器支撑架
- 3 个铲子安装架
- 4 个六角头螺丝 1/4 x 3/4 英寸
- 26 个托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸
- 26 个凸缘螺母 5/16 英寸
- 1 个杯形切刀支架

注意 货斗安装架套件可安装在货斗的任何一侧。

1. 如图 2 所示用 4 个六角头螺丝 1/4 x 3/4 英寸将 2 个侧立架支架松松地安装到货斗的外侧。

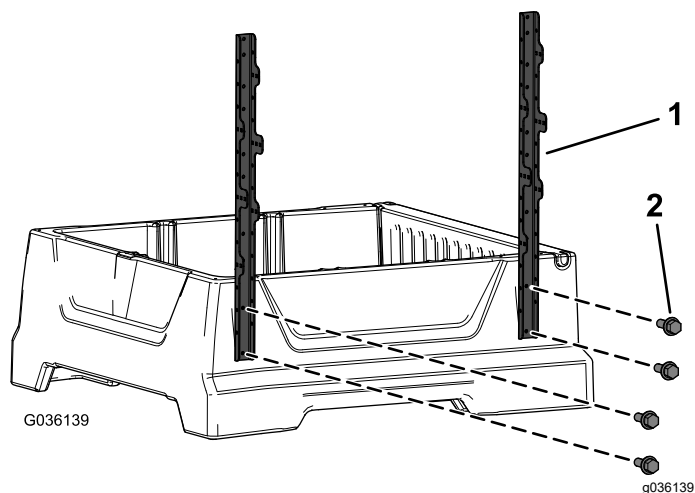


图 2

1. 侧立架支架
2. 六角头螺丝 1/4 x 3/4 英寸

2. 如图 3 所示用 12 个托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸和 12 个凸缘螺母 5/16 英寸将 3 个铲子安装架安装到侧立架支架上。

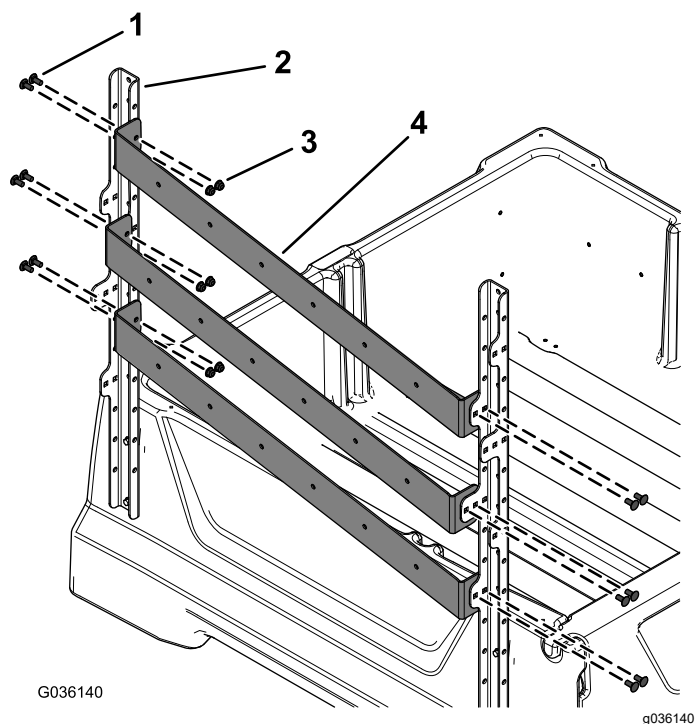


图 3

1. 托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸
2. 侧立架支架
3. 凸缘螺母 5/16 英寸
4. 铲子安装架

3. 如图4所示用4个六角头螺丝 $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ 英寸将2个前立架支架松松地安装到货斗的外侧。

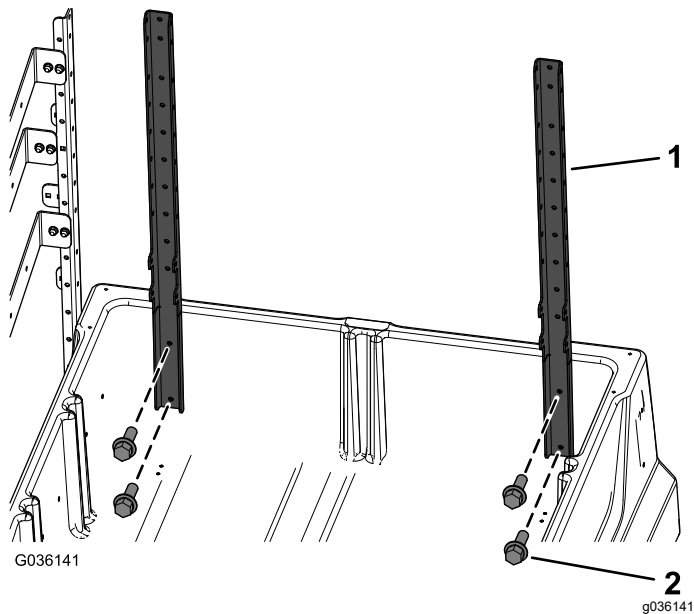


图4

1. 前立架支架 2. 六角头螺丝 $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ 英寸

4. 如图5所示用6个托架螺栓 $\frac{5}{16} \times \frac{3}{4}$ 英寸和6个凸缘螺母 $\frac{5}{16}$ 英寸将管道托架安装到2个侧立架支架和前立架支架上。

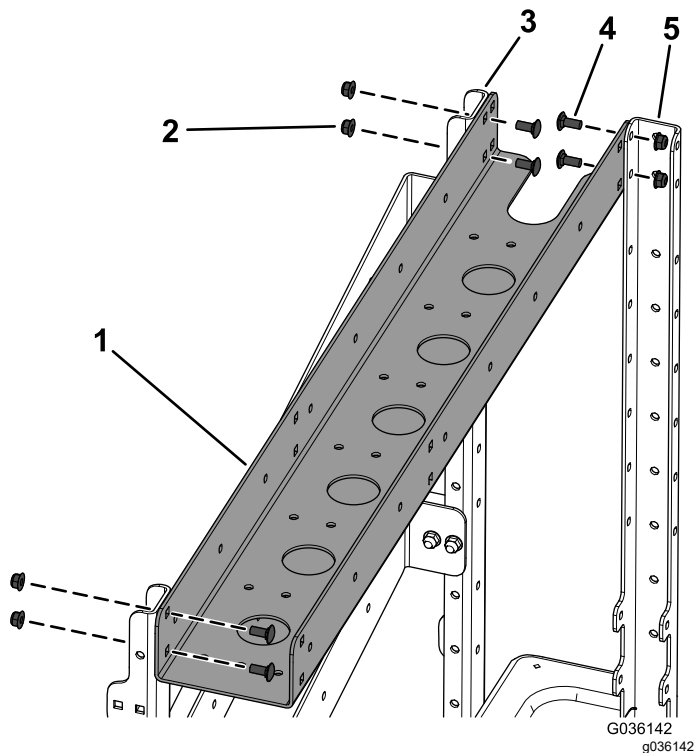


图5

1. 管道托架 2. 凸缘螺母 $\frac{5}{16}$ 英寸
3. 侧立架支架 4. 托架螺栓 $\frac{5}{16} \times \frac{3}{4}$ 英寸
5. 前立架支架

5. 如图6所示用4个托架螺栓 $\frac{5}{16} \times \frac{3}{4}$ 英寸和4个凸缘螺母 $\frac{5}{16}$ 英寸将前支撑托架每侧有2个孔安装到2个前立架支架的顶部。

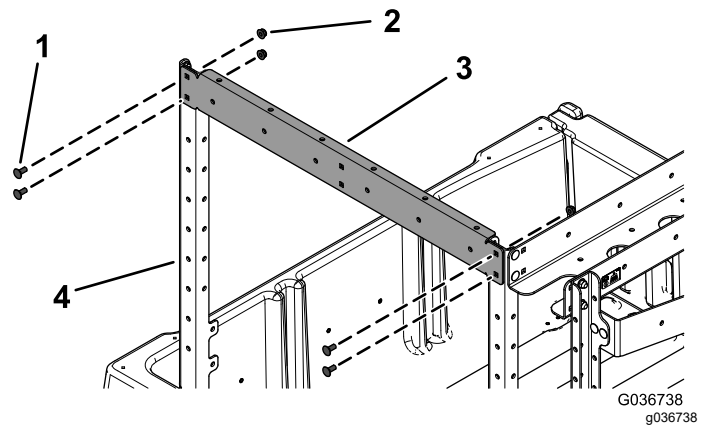


图6

1. 托架螺栓 $\frac{5}{16} \times \frac{3}{4}$ 英寸 3. 前支撑托架每侧有2个孔
2. 凸缘螺母 $\frac{5}{16}$ 英寸 4. 前立架支架

6. 如图7所示用2个托架螺栓 $\frac{5}{16} \times \frac{3}{4}$ 英寸和2个凸缘螺母 $\frac{5}{16}$ 英寸将前支撑托架每侧有1个孔安装到2个前立架支架。

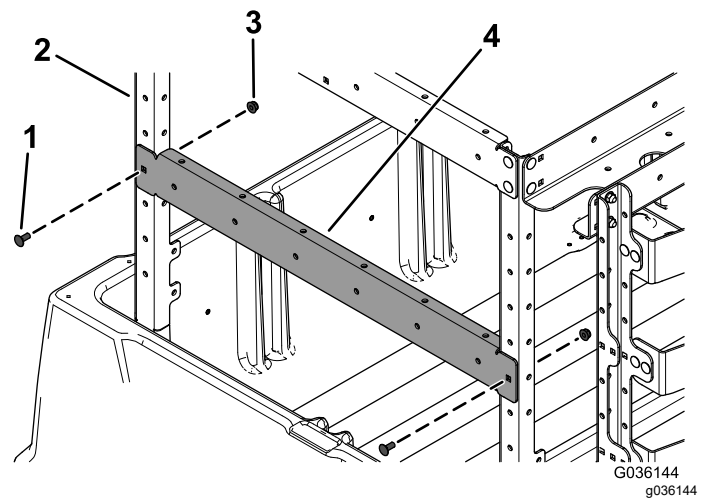


图7

1. 托架螺栓 $\frac{5}{16} \times \frac{3}{4}$ 英寸 3. 凸缘螺母 $\frac{5}{16}$ 英寸
2. 前立架支架 4. 前支撑托架每侧有1个孔

7. 如图 8 所示用 4 个托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸和 4 个凸缘螺母 5/16 英寸将交叉支撑支架安装到前支撑支架每侧有 2 个孔和管道托架上。

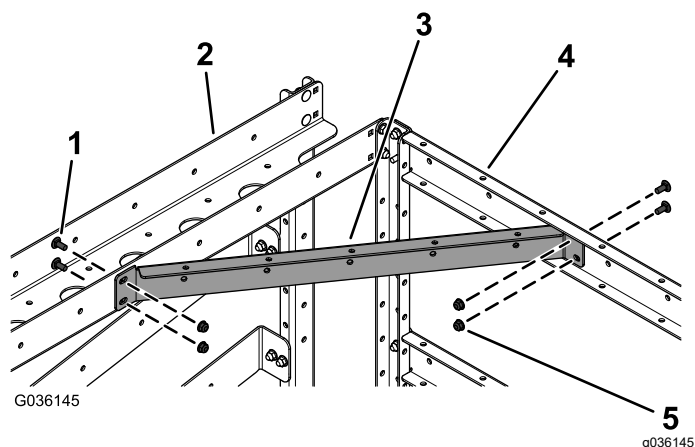


图 8

- | | |
|-----------------------|------------------|
| 1. 托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸 | 4. 前支撑支架每侧有 2 个孔 |
| 2. 管道托架 | 5. 凸缘螺母 5/16 英寸 |
| 3. 交叉支撑支架 | |

8. 如图 9 所示用 4 个托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸和 4 个凸缘螺母 5/16 英寸将灭火器支撑架安装到侧立架支架和前立架支架上。

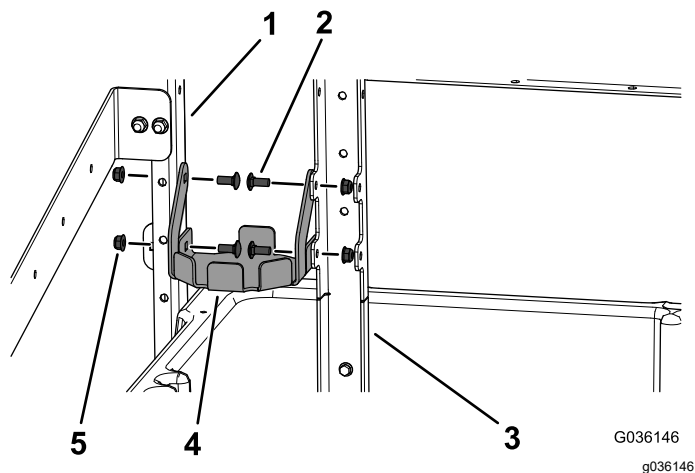


图 9

- | | |
|-----------------------|-----------------|
| 1. 侧立架支架 | 4. 灭火器底座 |
| 2. 托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸 | 5. 凸缘螺母 5/16 英寸 |
| 3. 前立架支架 | |

9. 如图 10 或图 11 所示用 2 个托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸和 2 个凸缘螺母 5/16 英寸将灭火架支撑架或杯形切刀支架安装到侧立架支架和前立架支架上。

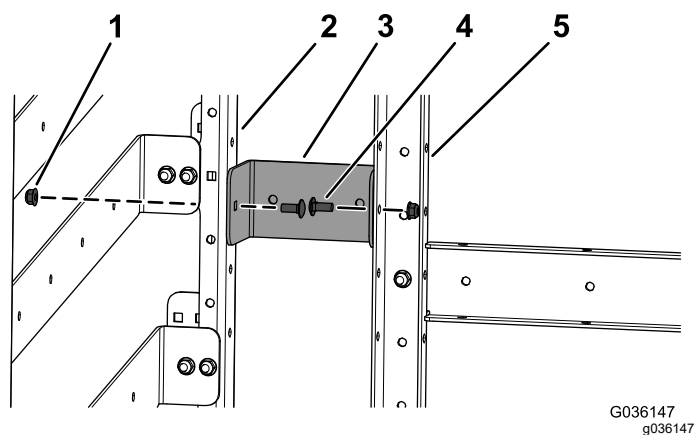


图 10

- | | |
|-----------------|-----------------------|
| 1. 凸缘螺母 5/16 英寸 | 4. 托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸 |
| 2. 侧立架支架 | 5. 前立架支架 |
| 3. 灭火器支撑架 | |

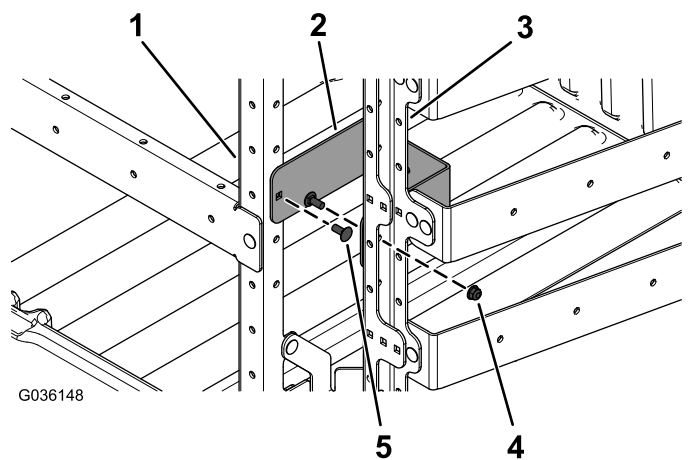


图 11

- | | |
|-----------|-----------------------|
| 1. 前立架支架 | 4. 凸缘螺母 5/16 英寸 |
| 2. 杯形切刀支架 | 5. 托架螺栓 5/16 x 3/4 英寸 |
| 3. 侧立架支架 | |

10. 在步骤 1 和 3 中上紧六角头螺丝 1/4 x 3/4 英寸扭矩至 1,130N·cm。

完成安装后货斗安装架套件将如下所示

驾驶员侧安装——图 12

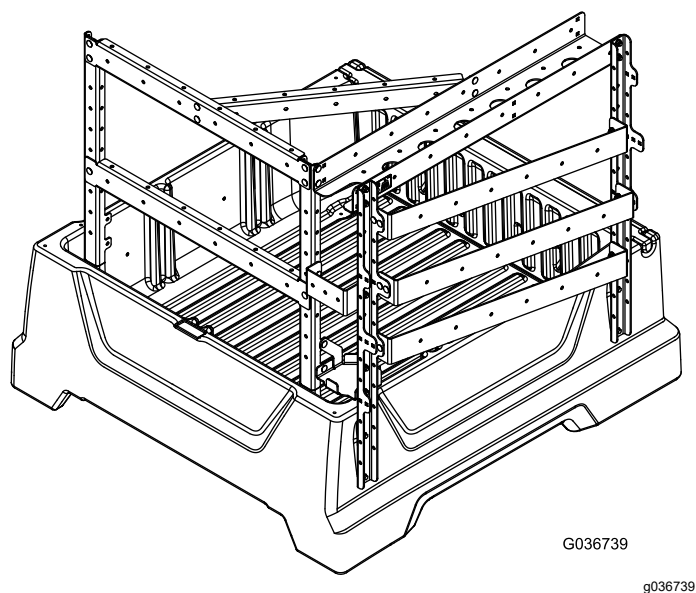


图 12

乘客侧安装可选配置——图 13

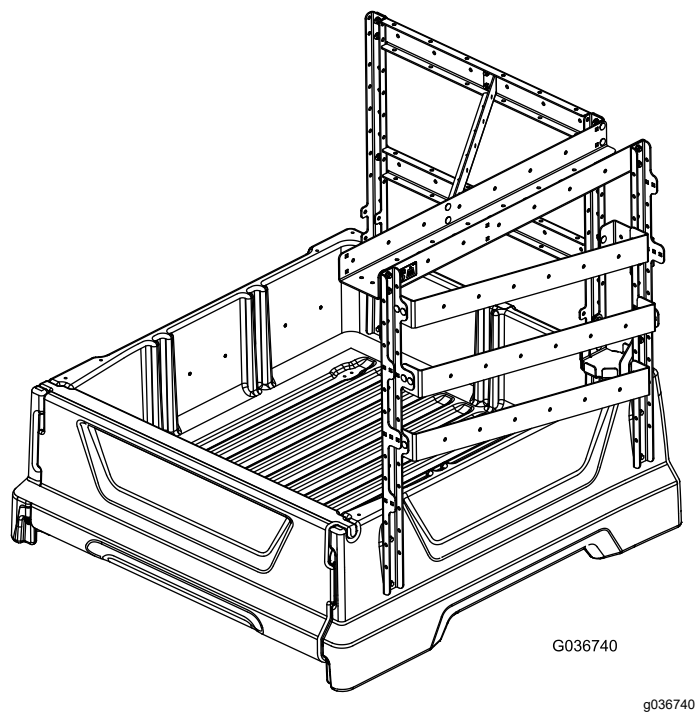


图 13

两侧安装需要额外零件——图 14

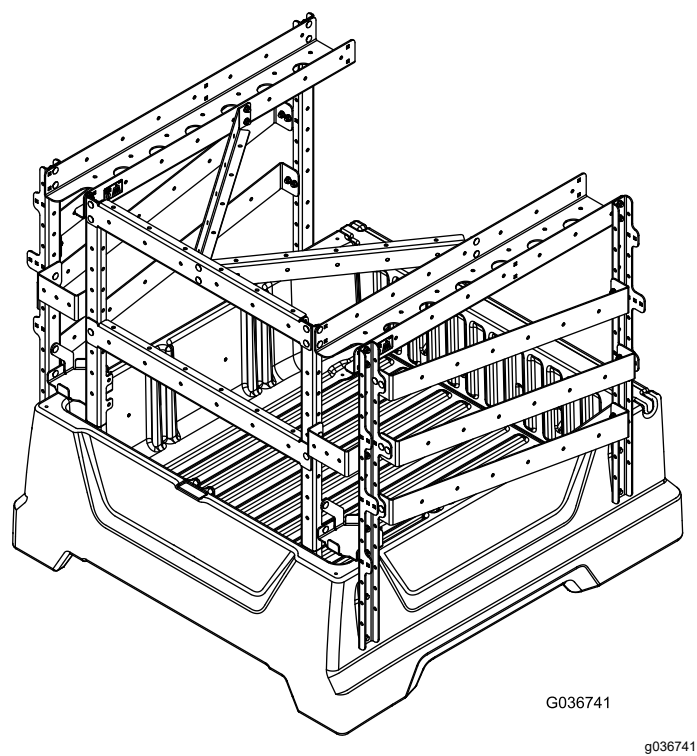


图 14

备注



Count on it.